(3. Shortest Path Problem and Other Applications)
· 목 = 1
- 자원 칼당 문제
· 문제 건의
. Dp formulation
· knapsack Problem
· Production Control
· 목 ² 3
. প্রহা
· Integer Programming
· DP formulations
• 레아 3.2
· Dp revision
· Product Control with Backlogging
· 제안 3.3
· DP formulation
- Capacity Expansion
· 号 ² 3
·설명.
· In teger Programming
· DP formulation

* Resource Allocation B21 20

- · 정수 K개 만큼 가원 이용 가능, 자원로 시개의 상품으로 할당.
- · n번째 상품을 지 단위도 생산하려면 (n(자)의 자원이 필요함.
- · Xn 단위 상품 생산했을 때 Pn(Xn) 만큼 수익은 얻음.
- · 개개 열의 상품든은 B 단위 이상의 생성할 수 없는.
- · 자원은 잘 할당해서 또 Pa(~a)을 최대화하는게 목표
- · 다음과 같이 나타낼.

max P1(x1) + P2(x2) + ... + Pa(xn)

5.t. $C_1(x_1) + C_2(x_2) + \cdots + C_n(x_n) \leq k$ $0 \leq x_n \leq B$

* Resource Allocation - DP3 Editol

1 \(\text{N-1} \), \(\text{M} \alpha \times \)

\[\text{Yn-Cn(\(\text{Zn} \))} \]

\[\text{Yn-Cn(\(\text{Zn} \))} \]

- · Yn: 1부터 n-1 까지 거리고 알린 자원의 야
- · Vn (yn): n부터 N 까기 가원에 yn 만큼 할당하여 만든 수 있는 최대 수익.

* 만약 25 자원들이 다 소모되어야 한다면?

- . boundary condition of whith, $V_N(y_N) = P_N(x_N)$, when $(N(x_N) = y_N) = y_N$ and $0 \le x_n \le B$
- . otherwise, Vn(yN) =-00

* knapsack problem.

- . return ital consumption ital High resource allocation =21.
- · Notation2 chest 22.
 - · k: 컨테이너의 부터
 - · N: 상置 器川 개
 - · Cn, Pn: n 번째 상품의 부피 & 가의 (Cn은 양의 정수, I < n < N)
- · 컨테이너 안의 상품들의 전체 가격을 최대화하는 것이 목표.
- · Integer Programming
 - . max pixi+ ... + PNXN

5.t. Coxo+C, x, +... + C, x, = K, x, 20, 4n=1,..., N

- · DP로 불편하면 다음과 같음.
 - · Bellman Equation: V(j) = max { Pn + V(j-Cn)}, \forall j = 1,..., k
 - · j : 현래 발문 부피, j= 0, 1,., k

* Production Control=1 33

• 다중 기간 동안 호소 비롯으로 수요 중족

* Production Control God

- 수요(d*)는 시기 기간 등만 반성하며, 이전의 생산량으로 충족될 수 있음.(백조기×)
- · t=1 일 팬 재교는 0 이덕, t=N일 때 객관 0이 되어야 함.
- · (± (x): t 기간동안 지 단위 생산비용.
- · ht (y): t 기간등안 성 단위 개고 유리비용.
- · t시기 초기에, 지나나 It 가 견생된.

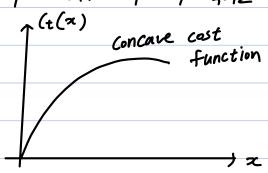
* Production control 수익적 토건 Xt 만큼 생산하는데 드는 비용 · min 도 {(+(x+) + h+(I+)) It 만큼 形的地面 드는 비용 I1= IN=0, It: 정수(t=2,3,...) | It+ xt = dt+ It+1, Vt= 1, 2, 3, ..., xt 는 정수 **처음과 아기악에는 재고가 없이야 할.** * Production control - DP3 End · 七부터 N-1 까리는 현시걸의 I+(개2 수군)이 따라 달라기며, 0~ t-1은 영향을 구기 않을. · V* (It)는 t~N-1 까지의 수모를 충족하는 호(아이어, he(It)라 (t(te)를 野計2 %6. $\begin{array}{c} \cdot \quad \text{$t=N$, $V_N(I_N)=$} \\ & \text{0 if $I_N=0$} \\ & \text{∞ if $I_N>0$} \\ & \text{\sim olded single} \end{array}$ t< N, Vt (It) ht(It)+(t(xt)+ k+1(It+xt-dt) $= \frac{m \text{ in}}{dt \leq I_{t} + \chi_{t} \leq dt + dt + 1 + \dots + dN - 1}$

* Production Control - 21/0/ 3.2

· 19 अर्न र्च हमर। अर्थ. १२। ४(९०) टमंभेर्न,

Itズt=0音 반多시키と optimal production planol 적可区 され そ24

It: t417/01 21/2 상황 メナ: ナインの なんきと これき



- 31 आरोध याटाई। ०९ मार युरें। ध्यांसे युर्च
- · スェ+1 = スェ+2 =··· = ス; = 0 を エリ, ラントリ 부터 j かった ひとかり とき.

그 시기에 생산된 수2분은 고~ j-1 까~1의 수모다 갈아야 할.

나 It가 이 될때 생산을 한다는 가정이 있으므로,

- · dij = 5 dk
- · 위 제안을 통해, DP 공식은 아메와 같이 수정 가능.
 - · Cij : i 부터 j-1 >1-21 발생한 비용. , i시기가 기내면 d(i+1); 가

* Production Control - DP 2474%.

- · (zi : 고부터 j-1 까리 방생한 모든 비용 > 생산비용 + 유리비용.
- · (ij = hi (o) + (i (dij) + j-1 hk (dkj) 로 건이한 맥,

$$\begin{cases} \pm \langle N | 2 \rangle & = \lambda \\ + \lambda & = \lambda \end{cases} = \begin{cases} -\lambda & = \lambda \\ + \lambda & = \lambda \end{cases}$$

$$\begin{cases} \pm \langle N | 2 \rangle & = \lambda \end{cases} \quad \forall \lambda = 0$$

- · V:* 는 I;=0 이각 주어진 때 자부터 N까?/ 수만을 충족시키는 화소비용.
- · V1 은 최각 생산 계획의 ਖ(\$.

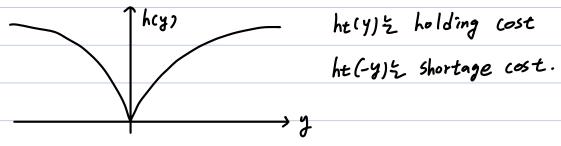
* Backlogging = 2270} EM Product Control

- · 백고기는 교기하면, ht는 유기비용 + 부족 비용으로 정의
- · DP2 표면하면 다음과 같음.

$$t\langle N \neq 2m \mid V_{t}(I_{t}) = m \mid n \qquad h_{t}(I_{t}) + (t(x_{t}) + V_{t+1}(I_{t} + x_{t} - d_{t}))$$

$$0 \leq x_{t} \leq -I_{t} + d_{t} + \cdots d_{N-1}$$

· Concave Cost function元 다部 같音.



· 2102 3.3

· 모든 비용이 concare 하고 자m, 자m > 0 (m>n), Tx=0 (m< i ≤ n) 할 때, 실적 생산 계획이 적어도 하나 존개한다.



• 위의 제안된 자기에 I I I I I = I = 0 일 때, 지기에부터 j-1 카지 dij = 그 di 만큼 생산해야함. * Back logging IZA THE EN DP 34 74.

• (a) (n) =
$$hi(0) + Cn(di) + \sum_{k=i+1}^{n} h_k(-di_k) + \sum_{k=n+1}^{j-1} h_k(di_j)$$

- . , 부터 j 까기 발생한 모든 비용은이 참납.
- · 그부터 j 까리 발생한 모든 수로 daj는 n시기에 생산된 Xn에 의해 충족될
- · i=N 2 =H, VN=0

 i<N 2 =H, Vi= min (ij*+Vj
 - · / : Ii=0 일 때 교부터 N까~/의 4모든은 만족하는 최소비용.
 - · (* min (; (n) olad, ided jost 2) otat 4th transition
 - · V1 : 최적 생산 제복이서의 비용.

 5 t=1일 퍼부터 최적의 생산활 수 있으므 2.

* Capacity Expansion - 323

· 증가하는 수요를 갈당하기 위한 일순 총 비용 기반 시선 확광 4기 및 규모를 계획

* Capacity Expansion And

- · N년 전속 기간동안 전기수보는 del 정의, 보 t = 1,.., N, (d, <d2<.. < d~)
- · t=1 이서의 초기용감 지역부터 원강 전략 결26.
- · 25 비왔 왕남과 발전병이 岩 즉 덕 하나
- · 午時 意到别时时 出名 刘仝却站地 鲁弘
- · Xt: 보시기 호의 기존 발전소 용谐.
- · Ut: 七시기 소의 왕당 확장 정도 (애덴 건선학수 있는 외래 8년 제한 船).

* Capacity Expansion 42129 First . min \(\frac{N}{t=1}\)\{ \(C(ut) + f(\frac{1}{2}t + ut) + \(U(\frac{1}{2}t)\)\} - C: 건설 비용, f: 유기 비용, V: 생산비용, (C, 5, V 다 모锁수) · yt 2 dt yt ≤ A×(ス++ue) (スt: 현대 공간 , ut : 확강하는 공간) Xt + Ut = Xt+1 0 = Ut = Umax, t maximum capacity to be constructed at year t. * Capacity Expansion - DP 34 · t= N 2 = H, VN(7N) = (N (max (dN - xN, 0)) + f(xN + max (dN - xN, 0)) + v(dw) $t < N \le \alpha H, V_{t}(x_{t}) = \min_{\max\left(\frac{d_{t}}{A} - x_{t}, o\right) \le U_{t} \le U_{\max, t}} \left\{ C(u_{t}) + f(x_{t} + u_{t}) \right\}$ · V, (x,)를 찾으면 최적의 확광 전략 가능.