



Nicht vermasste Radien R10

Ra 3,2

(1:2)

-0.3
|-0.5
|+0.3

Allgemeintoleranzen für Längenmasse (Restliche Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mH)

Aussen-,Innen-, Längenmasse	Lochdistanzen Lochdurchmesser	Nennmasse in mm						
	3	>3....6	>6....30	>30....120	>120....400	>400....1000	>1000....
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3

Diese Zeichnung darf ohne unsere
Genehmigung weder vervielfältigt
noch Dritten zugänglich gemacht
werden und bleibt unser Eigentum.
This drawing remains our property and
may not be copied or made available to
third parties without our prior permission.

0347039			AlMg4.5Mn			
Artikel-Nr.	Gegenstand / Halbzeug	Pos.	Werkstoff	Nachbehandlung / Bemerkungen		
Benennung Hebel Lever				Format A3	Massstab 1:1	
				Erstellt	web 05.08.14	
				Geändert	web 06.08.14	
				State	Released	
				Level	Serie	
				Blatt	000	1/1
				000		
				Index	AM-Nummer	Datum

Zeichnungs-Nr.

D00114455

(DIN)