



Nicht vermasste Radien R10

Ra 3,2

(1:2)

-0,3
|-0,5|
|+0,3|

0347039			AlMg4,5Mn	
Artikel-Nr.	Gegenstand / Halbzeug	Pos.	Werkstoff	Nachbehandlung / Bemerkungen
Benennung Hebel Lever				Format A3 Massstab 1:1
				Erstellt web 05.08.14
				Geändert web 06.08.14
				State Released
				Level Serie
			Blatt 000 1/1	
			Zeichnungs-Nr. 000	
		(DIN)	D00114455	Index AM-Nummer Datum

Allgemeintoleranzen für Längenmasse (Restliche Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mH)

Aussen-,Innen-, Längenmasse	Lochdistanzen Lochdurchmesser	Nennmasse in mm						
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>3	>3....6	>6....30	>30....120	>120....400	>400....1000	>1000....
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2
		± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt noch Drittpersonen zugänglich gemacht werden und bleibt unser Eigentum.

This drawing remains our property and may not be copied or made available to third parties without our prior permission.