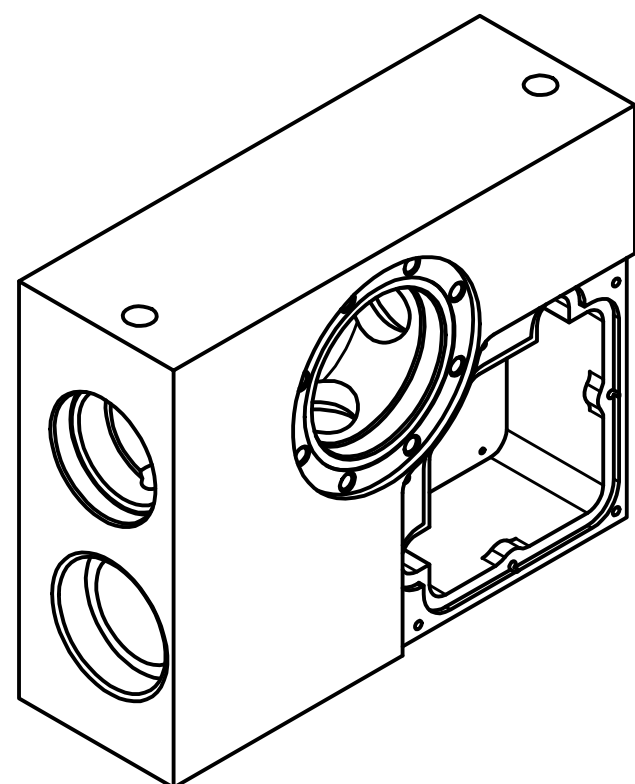
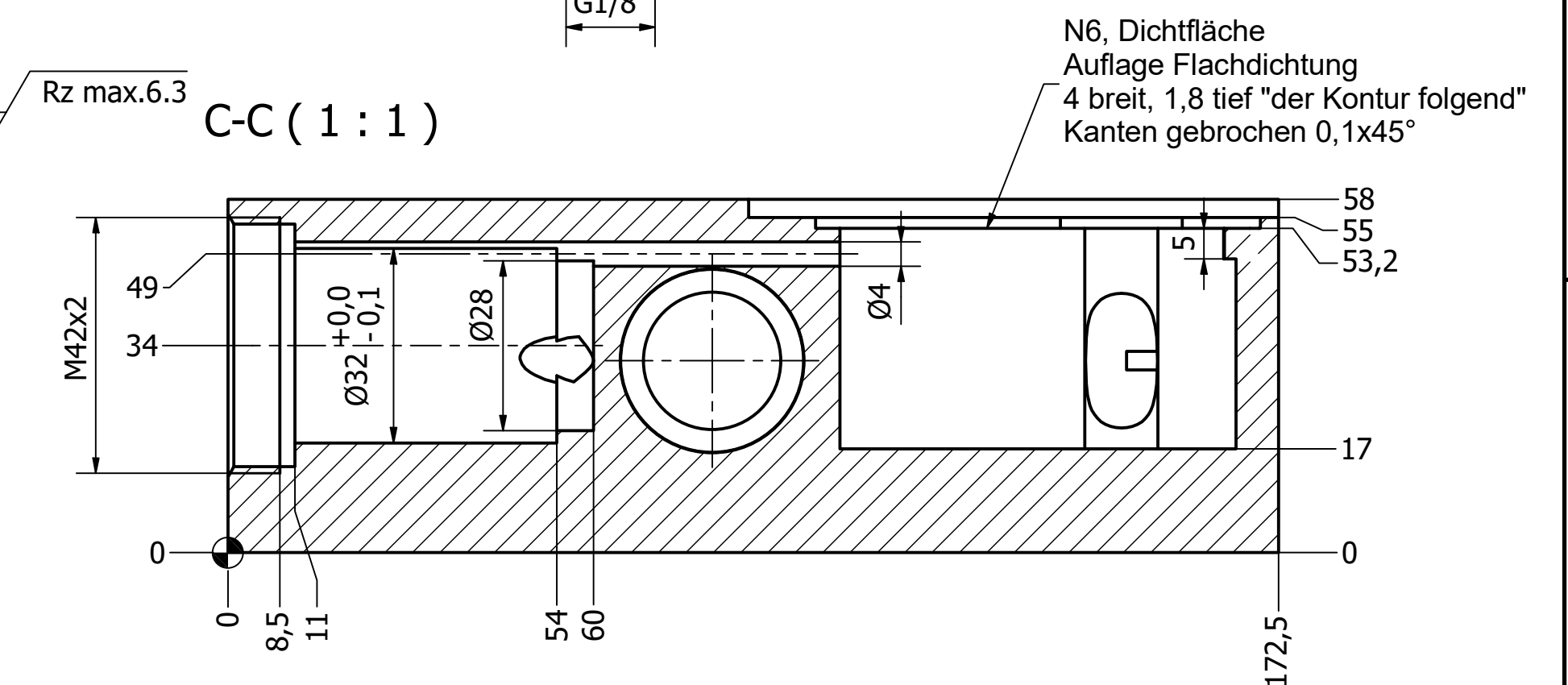
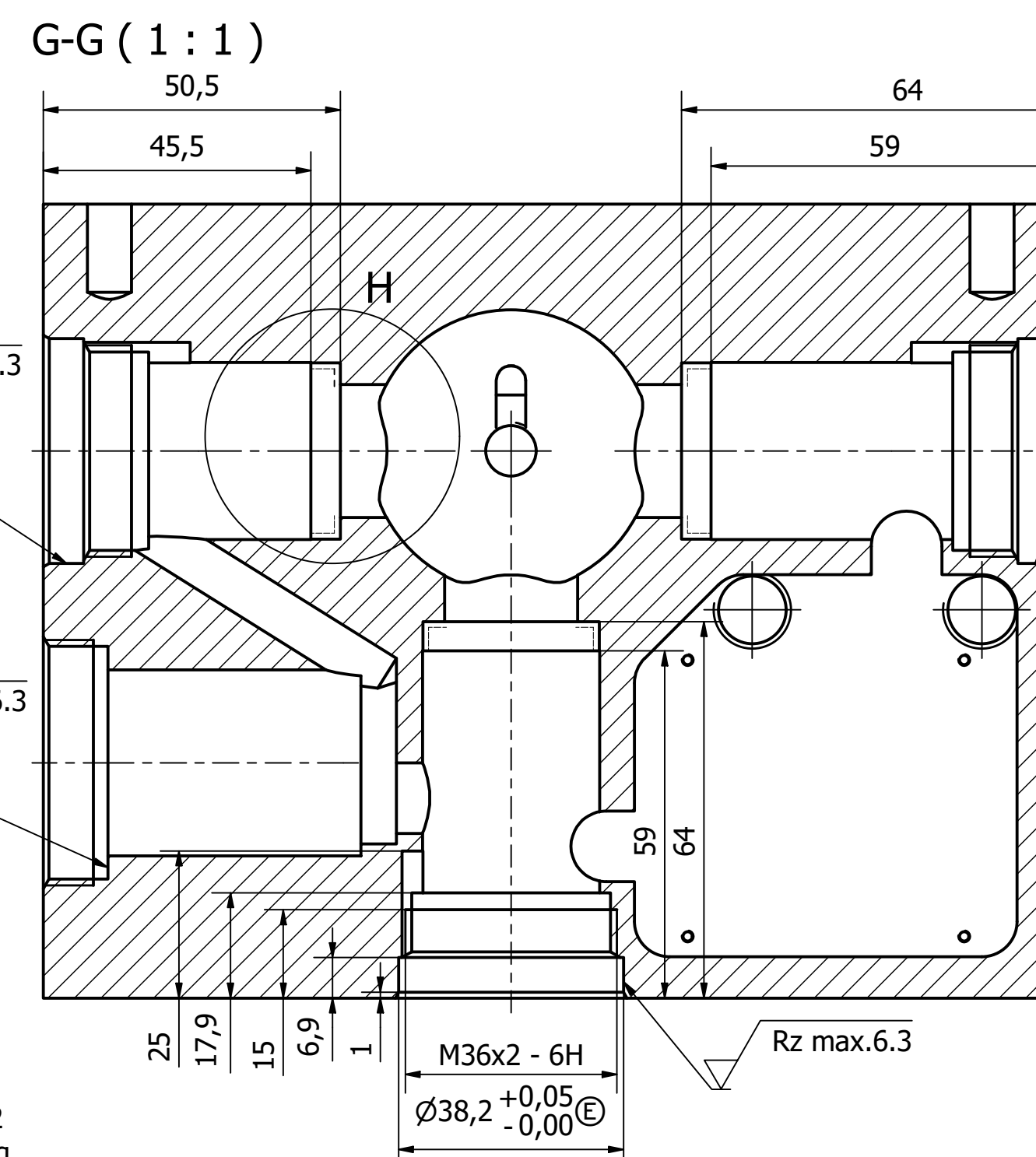
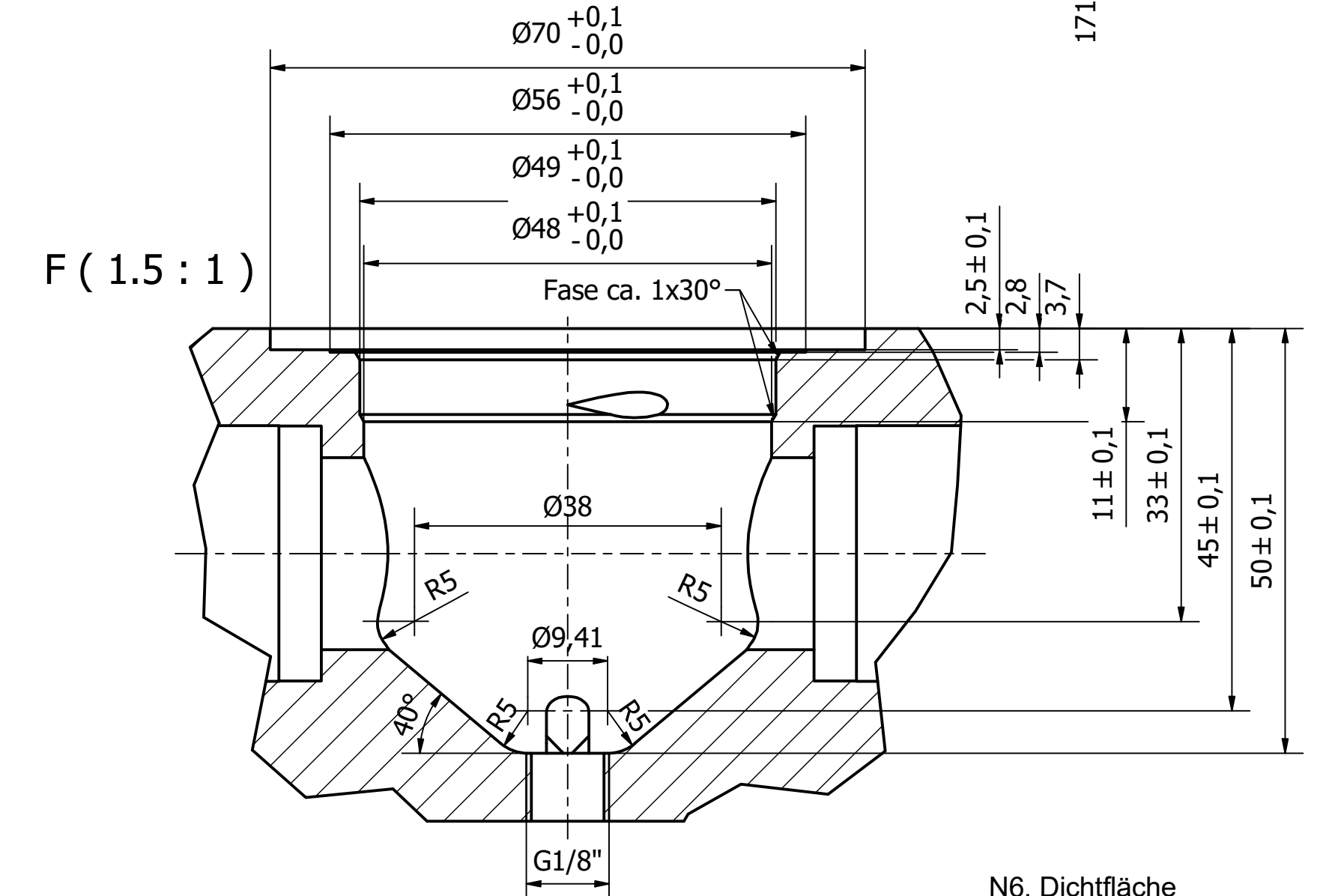
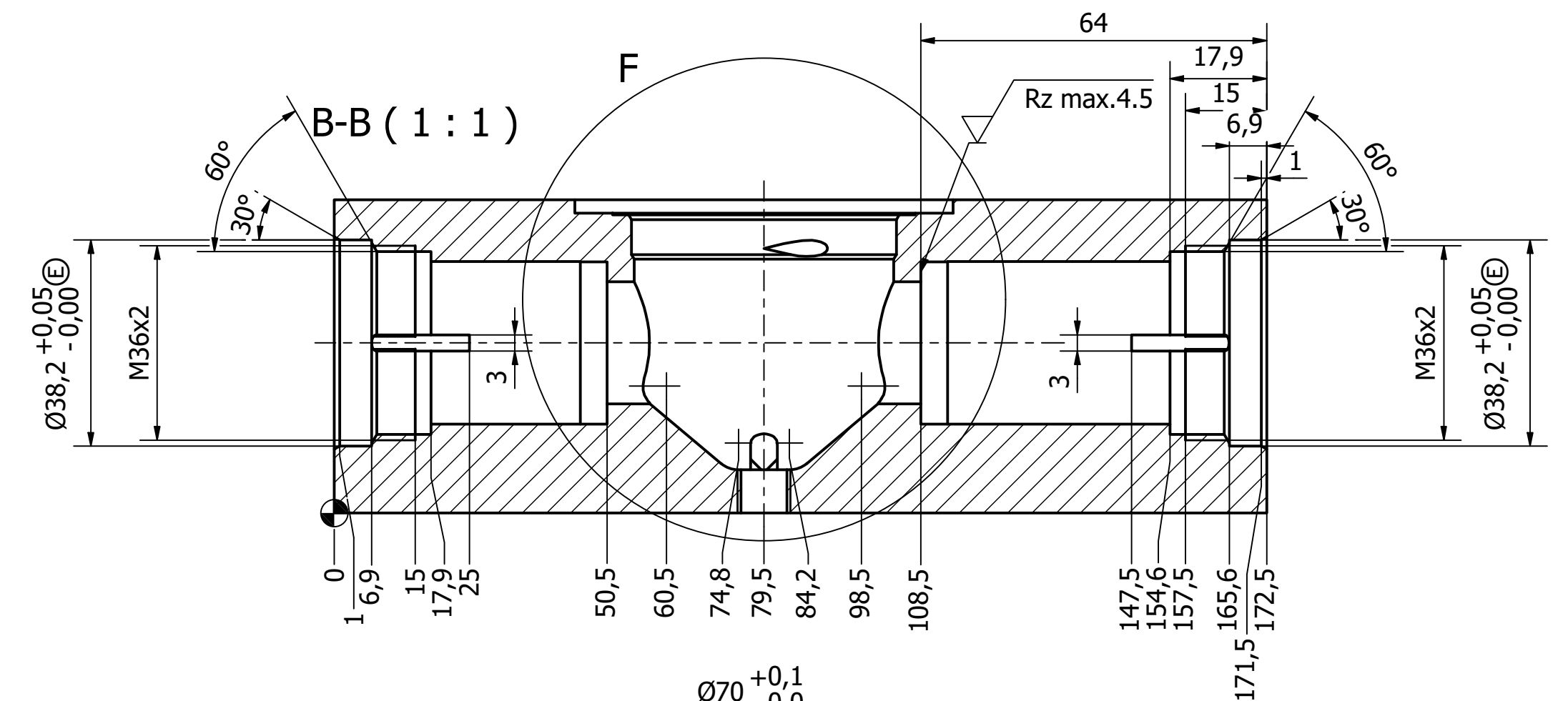
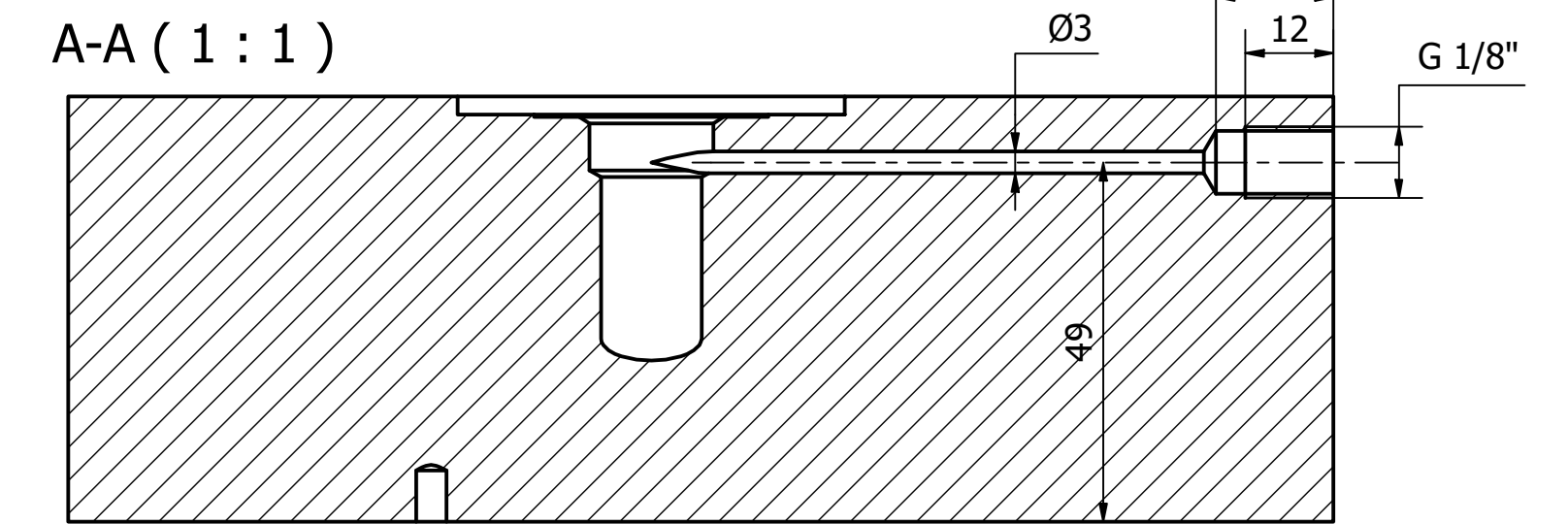
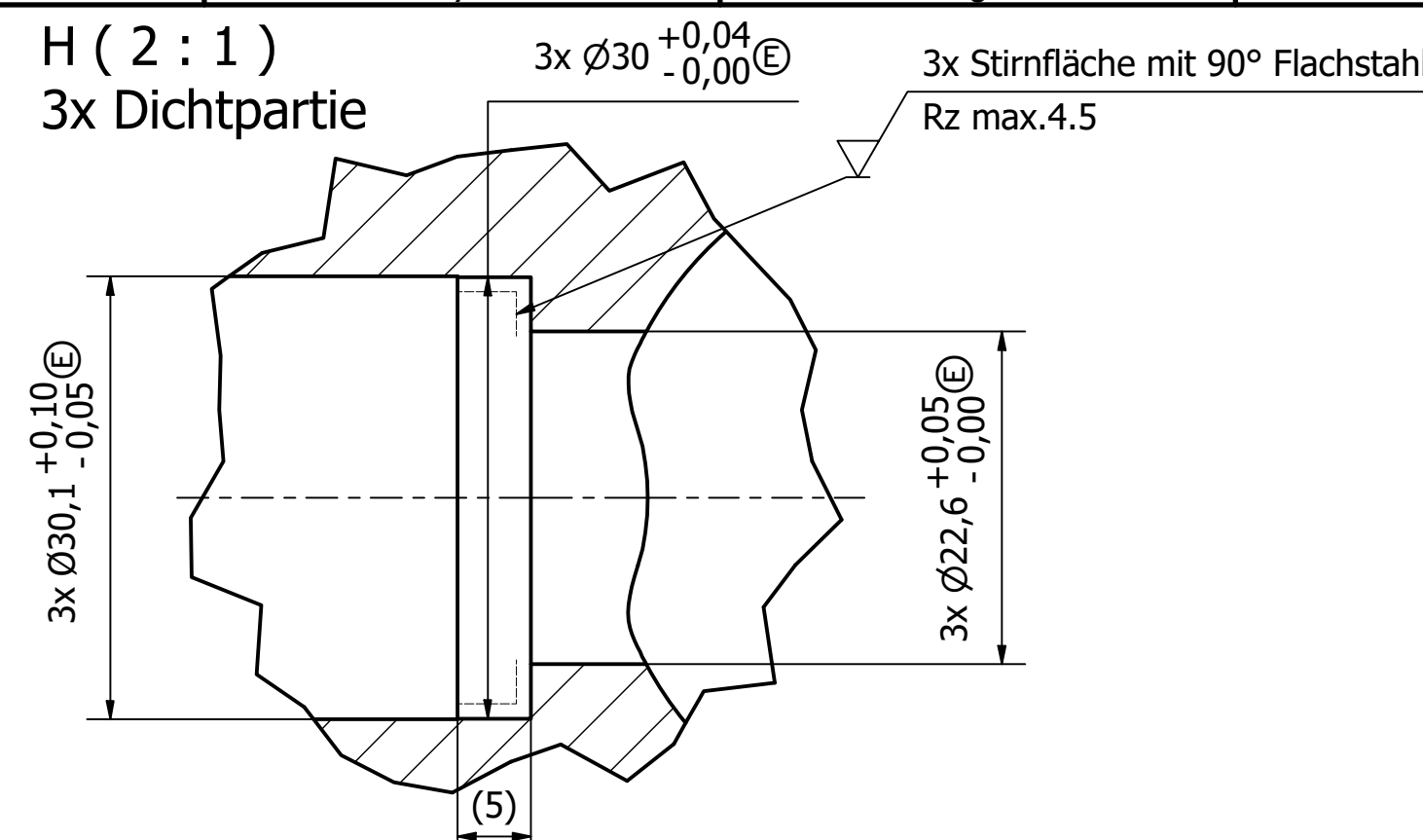
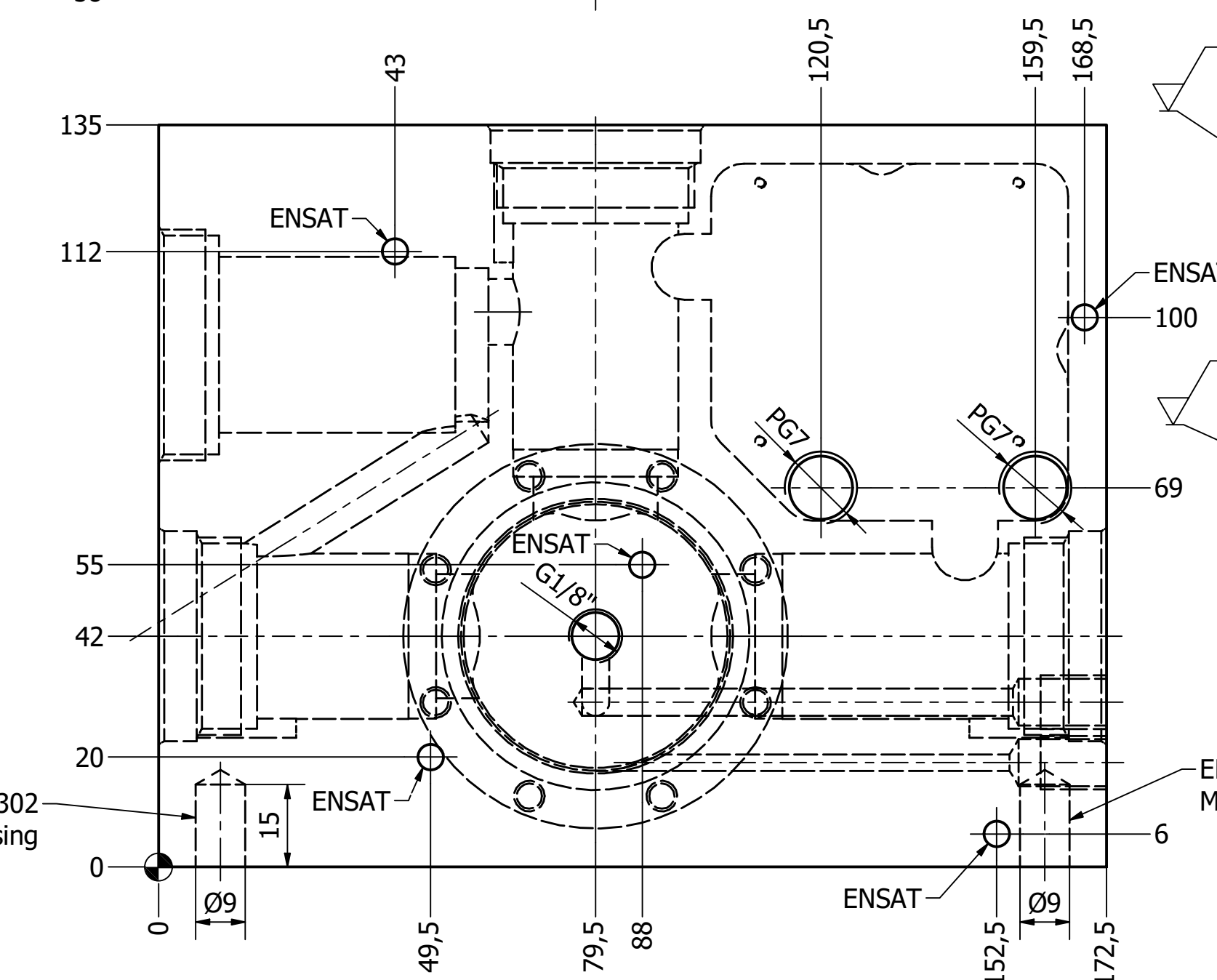




Rev.	Revisionsbeschreibung	Datum	Genehmigt
01	Dichtpartie nach Ansicht H neu definiert (31.10.2019 ap)		



N7, Kanten gebrochen max. 0,1...0,2x45°
Herstellung nach Fertigungsanweisung
106001.00-S07

Hersteller PETP schwarz		geprüft am EW	06.10.2016	Teststab 1 : 1	 
geprüft durch Freigegeben		geprüft AP	31.10.2019	Materialnr. A1	Stück 1 / 1
		Bezeichnung Turbidimeter-Block		Arbeitsnr. 106052.00	
		Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten		Arbeitsnr. 400488	
				Arbeitsnr. 01	

Turbidimeter-Block

Rechnungsnummer		Revision	
+00488		01	

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten.