ВИКОНАННЯ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ОПЕРАЦІЙ ВІДПОВІДНО ДО ОБРАНОГО ВИРОБУ ТА ТЕХНОЛОГІЇ ЙОГО ВИГОТОВЛЕННЯ: ОБПИЛЮВАННЯ КРАЙОК, ШЛІФУВАННЯ. ПРАВИЛА БЕЗПЕЧНОЇ ПРАЦІ. ПОВТОРЕННЯ З'ЄДНАННЯ ДЕТАЛЕЙ



Дата: 14.03.2023

**Клас:** 6 – А

**Урок:** 47

Предмет: Трудове навчання

Вчитель: Капуста В.М

## Мета уроку:

ознайомити з технологічними операціями обпилювання та шліфування деталей;

повторити способи з'єднання деталей у готовий виріб; розвивати вміння аналізувати порівнювати, узагальнювати та робити висновки;

виховувати потребу проявити себе в різноманітних видах творчої діяльності;

виховувати прагнення до досконалості виробів з деревини та вміння застосовувати одержанні знання на практиці.

## Кухонне приладдя

 Кухонним приладдям ми користуємося на кухні кожного дня. То ж відповідно воно має бути зручним і мати привабливий вигляд.



#### Обпилювання

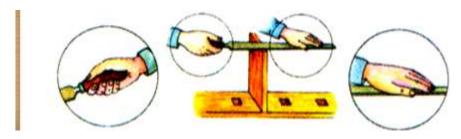
- Після виготовлення деталей з деревинних матеріалів їх поверхні ретельно зачищають рашпілями і вигладжують шліфувальними шкурками.
- □ Технологічний процес обробки поверхонь деталі за допомогою рашпілів називають обпилюванням. Рашпіль це напилок з крупною насічкою, призначений для обробки м'яких матеріадів.



 Якщо в процесі роботи рашпіль забивається відходами, його очищають спеціальними щітками .

## Правила безпечної праці

 1.Під час роботи рашпілем необхідно стежити, щоб пальці руки, розміщені на хвостовику не потрапили між оброблювальною деталлю та корпусом напилка.



- 2. Під час обпилювання та шліфування стежити, щоб пальці рук не попадали в проміжок між інструментом та оброблювальною деталлю.
- 3. Бути уважним, не відволікатися під час роботи.
- 4. Тирсу та інші відходи прибирати щіткою-зміталкою. Забороняється здмухувати їх або змітати рукою.

## Шліфування

- Шліфування це технологічна операція, що передбачає усунення незначних нерівностей на поверхні за допомогою абразивних матеріалів.
- Шліфувальні шкурки виготовляють з тканини або цупкого паперу, на один бік яких наклеюють подрібнені частинки твердої речовини - абразиву. Чим дрібніші частинки, тим вища якість оброблювальної поверхні.
- Паперові шліфувальні матеріали (наждачний папір) використовують для ручного шліфування. Шліфувальну шкурку (на тканинній основі) застосовують переважно у верстатах та шліфувальних електроінструментах. Вона є міцнішою.
  - Під час шліфування великих поверхонь шкурку намотують на бруски.
- Щоб зачистити дрібні деталі, їх рухають по шліфувальній шкурці.
- Рівні кромки також зачищають за допомогою колодки та шліфшкурки.
- Шліфування деталей виконують для того, щоб надати виробу красивого вигляду та високої якості.

# Маркування шліфувальних шкурок

#### Приклад маркування:

Р40 (крупне зерно), Р80 (зерно середньої величини), Р200 (зерно малої величини). Тобто, чим менше число, тим більший розмір зернини абразиву.









## Правила шліфування деревини

- Шліфувати максимально паралельно волокнам, уникаючи їх перерізання.
- Поперечне шліфування призводить до отримання "обтріпаних" країв волокон.



## Пристосування для шліфування

Найпростішими пристосуваннями є шліфувальні колодки.





 На підприємствах для чорнового шліфування використовують стрічкові шліфмашини (а). Чистове шліфування виконують вібраційними шліфмашинами (б).







## Клейове з'єднання деталей

- Щоб скласти будь-який виріб з деталей у конструкцію, їх потрібно певним чином з'єднати між собою. Застосовують різні способи з'єднань.
  Поширений спосіб з'єднання деталей у столярній справі склеювання.
- Промисловість випускає різні види клеїв, готових до використания. У шкільних майстернях ми користуємося клеєм ПВА.
- Деталі з різних матеріалів: деревини, пластмаси, скла, тканини, кераміки тощо можна склеїти за допомогою *термоклеїв*.
- Термоклей виготовляють у вигляді циліндричних патронів різних кольорів.



Мал. 36. Термопістолет і клейові патрони

#### 3'єднання цвяхами

- □ Більшість столярних виробів складається з декількох деталей, які з'єднують часто за допомогою цвяхів. Залежно від призначення цвяхи бувають різних розмірів (діаметрів і довжин) і розрізняються формою головки (капелюшки). Цвях має головку, стержень і вістря. Маркуються цвяхи так спочатку йде цифра, що позначає товщину стержня цвяха, а потім довжина цвяха. Значення товщини і довжини даються в міліметрах. Наприклад 2х40, 4х100, 8х200 і т.д.
- Найпростіше з'єднати деталі з деревини та деревинних матеріалів за допомогою самонарізних гвинтів (саморізів).

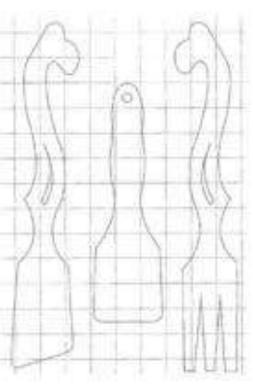


# Практична робота

- Виникає питання "Що ж робити, коли немає можливості виготобити кухонне приладдя з дерева?"
- У такому випадку можна виготовити виробисувеніри, які будуть прикрашати вашу кухню.

- □ Перш ніж приступити до роботи, потрібно створити заготовку малюнка. Для цього на принтері роздруковуємо зображення, яке ми хочемо нанести на картон. Можна його намалювати самостійно.
- Вирізаємо по контуру.
- □ Наклеюємо на картон і вирізаємо.
- Отримуємо ось такі заготовки.





- Друга сторона заготовок залишається білого кольору.
- □ Розписуємо петриківським розписом.







# Кухонна дощечка

 Необхідним обладнанням на кухні є кухонна дощечка.

Вона виготовляється з дерева і може бути різної

форми.



- Дощечки розписують традиційно петриківським розписом.
- 1. Обирається малюнок і переводиться на кальку (пергамент).
- 2. На дошку кладемо копіювальний папір, а поверх нього кальку з малюнком. Обводимо по контуру ручкою або олівцем.
- 3. На отриманий малюнок наносимо фарбу.



# Розпис кухонної дощечки

Відеоматеріал

<u>0%B0</u>



## Домашне завдання

- 1. Опрацювати матеріал.
- 2. Продовжувати роботу з виконання власного виробу (згідно доступних матеріалів).

- Виконане завдання можна надсилати на освітню платформу Human
- □ або ел. пошту <u>valentinakapusta55@gmail.com</u>

## Використані джерела

- □ https://dystosvitagymnasiumpv.blogspot.com/p/8 9.html
- Стандарти зернистості
   абразивів <a href="http://trudove.org.ua/content/standarti-zernistosti-abraziviv">http://trudove.org.ua/content/standarti-zernistosti-abraziviv</a>
- □ Особливості шліфування <a href="http://www.derevo.info/content/detail/5136">http://www.derevo.info/content/detail/5136</a>