Проєкт «Підставка для ґаджета »

Добір конструкційних матеріалів та інструментів. Процес розмічання деталей на заготовці. Процес пиляння фанери та ДВП. Будова лобзика. Підготовка лобзика до роботи. Виконання технологічних операцій. Правила безпечної праці



ТРУДОВЕ НАВЧАННЯ 8 КЛАС
ВЧИТЕЛЬ:КАПУСТА В.М.

Мета:

- навчальна: формувати знання про технології обробки деревини; закріплення учнями знань про технологію виготовлення виробів з деревини за допомогою процесу розмічання та випилювання.
- **розвиваюча**: розвиток образного мислення та творчої уяви, вмінь аналізувати, порівнювати, узагальнювати та робити висновки.
- виховна: виховувати потребу проявити себе в різноманітних видах творчої діяльності; виховувати прагнення до досконалості виробів з деревини та вміння застосовувати одержанні знання на практиці.

Добір матеріалів

- У наш час підставку під мобільний телефон можна виготовити з різних матеріалів (з дерева, паперу, металу).
- Якщо підставка дерев'яна, її можна виготовити з деревини та фанери.









- Сьогодні розглянемо виготовлення виробу з деревини, а саме технологічний процес розмічання і пиляння.
- Продовжимо виготовлення підставки з доступних матеріалів, які ϵ в наявності.

Процес розмічання





• Розмічання - це процес нанесення на заготовку розмірів у вигляді точок і ліній, які окреслюють контури поверхонь, що підлягають обробці, та осьових і допоміжних ліній, центрів отворів майбутнього виробу (деталі).

Вимірювальні і розмічальні інструменти



Процес розмічання

Перед виготовленням виробу необхідно намітити на заготовках контури його ліній. Цей технологічний процес називають розмічанням.

Розпочинають розмічання з аналізу форми країв заготовки. Визначають найрівніше ребро, від якого найкраще виконувати розмічання. <u>Це ребро називають базовим</u>, а проведену поблизу базового ребра лінію, від якої виконують розмічання заготовки, називають <u>базовою лінією.</u>

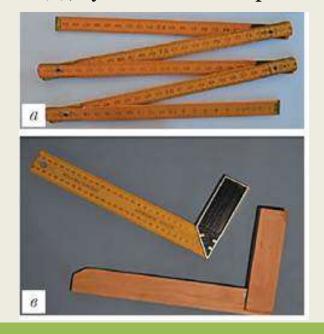
Під час розмічання потрібно передбачити надлишок матеріалу на кінцеву обробку деталей — *припуск*. Припуски не повинні бути завеликими або замалими. Для деталей з фанери припуск становить від 4 до 24 мм, а для виробів з дерев'яних брусків — від 1,5 до 7 мм.

Попередню розмітку на заготовках виконують за допомогою розмічальних інструментів: лінійки, кутника, циркуля. Лінії наносять олівцем.

Щоб виготовити велику кількість однакових деталей, використовують *шаблон* — пристрій з тонколистового матеріалу (фанери, ДВП), форма і розміри якого відповідають кресленику з припуском на обробку.

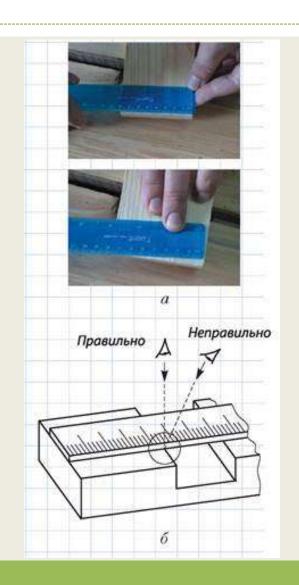
Що треба мати для розмічання

- Для розмічання майбутньої деталі виробу нам треба мати:
- шаблон (кресленик або ескіз) деталі виробу;
- креслярський інструмент.
- Щоб розмітити деревні матеріали та заготовки з деревини використовують:
- метр для розмічання чорнових заготовок (а); лінійку для вимірювання деталей і заготовок (б); кутник для вимірювання і креслення прямокутних деталей (в)





Розмічання лінійкою



• Розмічання - одна з найбільш трудомістких операцій, від якої залежить не лише якість виконання всього процесу та виробу, а й витрати на матеріали.



Процес пиляння

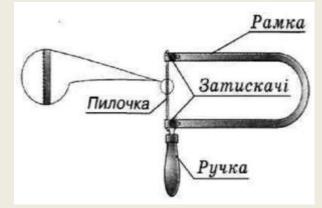
Залежно від призначення розрізняють ножівки з малим і великим кроками. Ножівки з великим кроком мають збільшену западину між зубцями - їх застосовують для пиляння м'яких порід деревини. Збільшення западини пояснюється тим, що під час пиляння м'яких порід знімається багато деревини, яка має вміститися в западині між зубцями. Ножівки з малим кроком застосовують для пиляння деревини твердих порід.



• Ручна столярна ножівка: 1 - полотно; 2 - ручка

Будова лобзика

• **Випилювання** виробу можна виконувати з фанери або інших деревинних матеріалів за допомогою **лобзика**.



- Перегляд відео матеріалу:

Встанови відповідність: вкажи призначення вимірювальних і розмічальних інструментів

| Nº п/п | Зображення | Назва | Призначення |
|-----------|------------|-------------------------|--|
| 1. | | Лінійка креслярська | Дерев'яна або пластмасова планка з нанесеними міліметровими поділками для проведення прямих ліній на площині, виконання просторових вимірювань |
| 2. | | Циркуль креслярський | Інструмент з двох металевих ніжок, рухомо з'єднаних на одному кінці, для викреслювання кіл, відкладання, перенесення розмірів |
| 3. | | Косинець | Дерев'яна або пластмасова лінійка у формі прямокутного трикутника для креслення й перевірки прямих кутів |
| 4. | | Лекало | Фігурна лінійка для викреслювання кривих ліній |
| 5. | | Транспортир | Креслярський прилад з лінійкою, що має форму півкола, поділеного на 180°, з лінійкою для вимірювання та відкладання кутів на кресленнях |
| 6. | - | Олівець | Тоненький стрижень графіту або сухої фарби, розміщений у дерев'яній або металевій оправці, яким креслять, малюють, пишуть |

Домашнє завдання

- Опрацювати матеріал презентації.
- Письмово. Встановити відповідність (за слайдом 11). Виконане завдання надіслати на перевірку.
- Продовжити роботу з виготовлення власної підставки для гаджета з доступних вам матеріалів.

- Зворотній зв'язок:
- освітня платформа **Human** або ел. пошта valentinakapusta55@gmail.com

Використані ресурси

• http://trudove34.blogspot.com/p/7.html