

Дата: 30.09.2024

Клас: 7-А

Предмет: Технології

Урок: №5

Вчитель: Капуста В.М.

Проєкт «Органайзер»

Інструктаж з БЖД.

**Технологічний процес виготовлення виробу:
стругання, обпилювання рашпілями.**

Мета уроку

- формувати вміння виконувати операції обпилювання та стругання; засвоїти знання про прийоми обпилювання деревини рашпілем;
- розвивати образне мислення та творчу уяву, вміння аналізувати, порівнювати, узагальнювати та робити висновки;
- виховувати потребу проявити себе в різноманітних видах творчої діяльності; виховувати прагнення до досконалості виробів з деревини та вміння застосовувати одержані знання на практиці.

Завдання уроку

ознайомити з поняттям: стругання, обпилювання;

вдосконалити навички роботи з інструментами;

ознайомитися з інструментами для стругання та обпилювання.

Давайте згадаємо, що таке технологічний процес?

Технологічний процес — це впорядкована послідовність взаємопов'язаних дій та операцій, що виконуються над початковими даними до отримання необхідного результату.



Технологічний процес: стругання

Стругання, як і пиляння, є одним з видів різання деревини. Струганням надають деталям правильної форми, певних розмірів і гладенької поверхні, без відщеплювань, задирок та інших вад. Воно полягає у зніманні з поверхні заготовки тонких шарів деревини у вигляді стружки. Стругання проводять, як правило, вздовж волокон деревини.



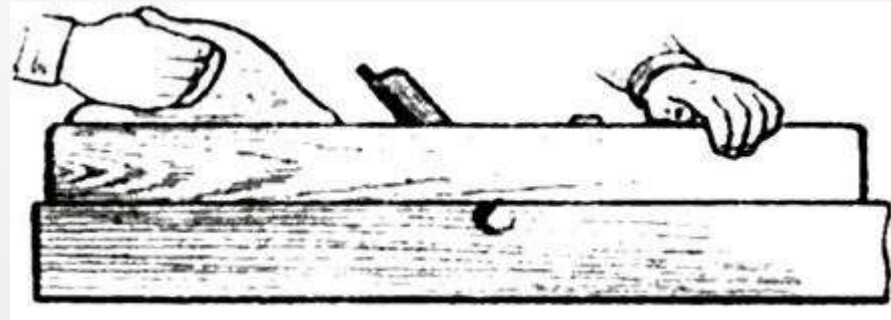
Рубанок має рівне залізко, застосовують його, щоб одержати точну за розмірами чистову обробку, після стругання площа заготовки практично гладенька і рівна в усіх точках.



Нижня частина колодки називається підощвою, передня — носком, задня — п'ятою.

Прийоми стругання

Рубанок беруть лівою рукою за ріжок, а правою охоплюють верхню частину заднього торця колодки так, щоб долоня впиралася в торець, не торкаючись до залізка, і починають стругати. При струганні треба з натиском пересувати рубанок поверхнею заготовки, переносючи вагу тіла з правої ноги на ліву. Рухи повинні бути плавними, але швидкими й на повний розмах.



Слід пам'ятати, що при струганні на початку і наприкінці руху інструмента тиск обох рук неоднаковий. На початку руху слід сильніше натискати на рубанок лівою рукою, а правою штовхати колодку вперед. Наприкінці штовхає вперед ліва рука, а права в цей час притискає колодку донизу. Тільки при цій умові вистругана поверхня буде рівною. При русі назад треба трохи піднімати п'яту колодки.



Технологічний процес : обпилювання

Обробка рашпілями

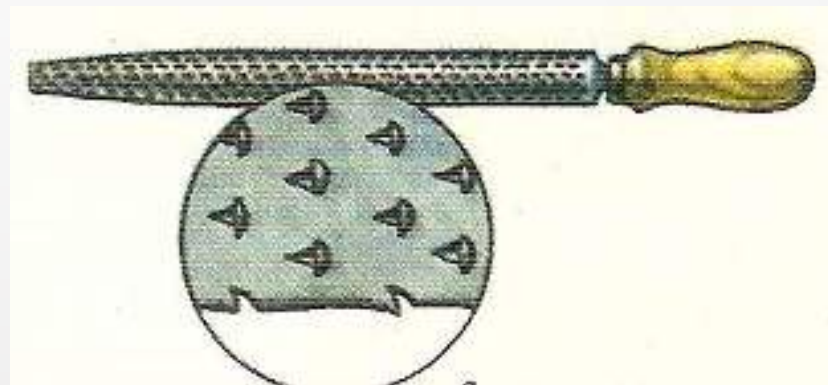
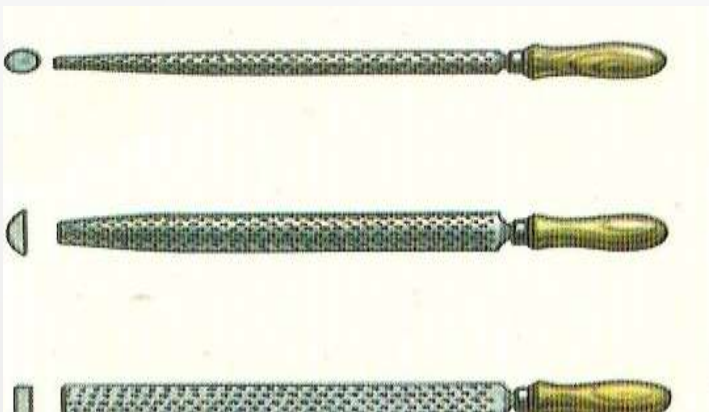
Рашпілі - це напилки різної довжини й форми з насічками у вигляді дрібних зубчиків.

Застосовують їх для обробки різних поверхонь деревини.



Найчастіше зустрічаються рашпілі з дерев'яною або пластмасовою ручкою.

Рашпіль — це металевий загартований брусок певного профілю з великою кількістю гострих насічок. Цими насічками й знімають шар деревини.



Види рашпилів.

Рашпілем знімають нерівності після пиляння, обробляють різні уступи й отвори у виробі, а також криволінійні поверхні, тобто виконують грубе зачищення деталі.

Обробка рашпілями

Інколи вони нагадують рубанки. На підшву корпуса кріпиться пластинка з різними за величиною насічками.

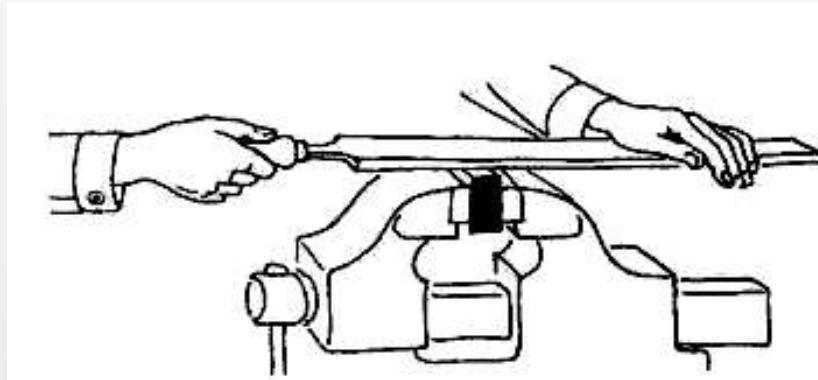


Рашпілі бувають різного розміру та форми. Великі рашпілі використовують дорослі робітники на виробництві. Малими за розмірами рашпілями (200-250 мм) бажано користуватися в шкільних майстернях.

Для обробки отворів та заглиблень, криволінійних поверхонь використовують круглі та півкруглі рашпілі.



Оскільки рашпіль є одним із видів напилків (терпугів), то ним працюють так само як і напилком. Під час роботи рашпілі рухають назад і вперед, відповідно натискаючи на них і тим самим, сточуючи деревину, надають їй ту або іншу форму. Робочий рух рашпіля – вперед.



Після рашпелів залишається шершава поверхня, яку потім шліфують.

Сьогодні
30.09.2022
№ 4

Фізкультхвилинка



Правила безпеки при роботі

Перед роботою рашпілем слід впевнитися у цілісності ручки та міцності її кріплення на хвостовику. В разі хитання ручки її слід закріпити одним із способів, що показані на малюнку.



Брусок або дошку перед струганням очищають від бруду, пилу і перевіряють, чи немає в них цвяхів або інших металевих предметів

При перекосі залізка, його підправляють киянкою. В результаті над підшоною має виступати тонка рівномірна стрічка загостреної частини залізка.

Сьогодні
30.09.2022
№ 4

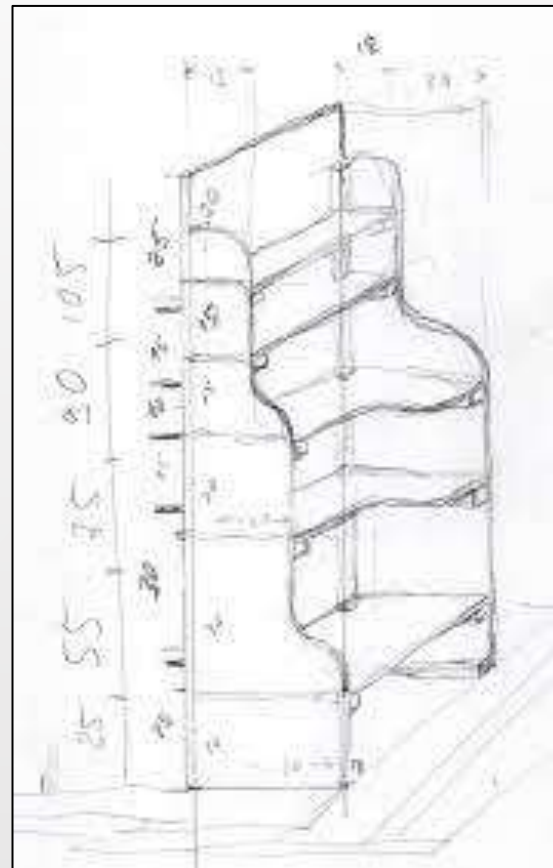
Фізкультхвилинка



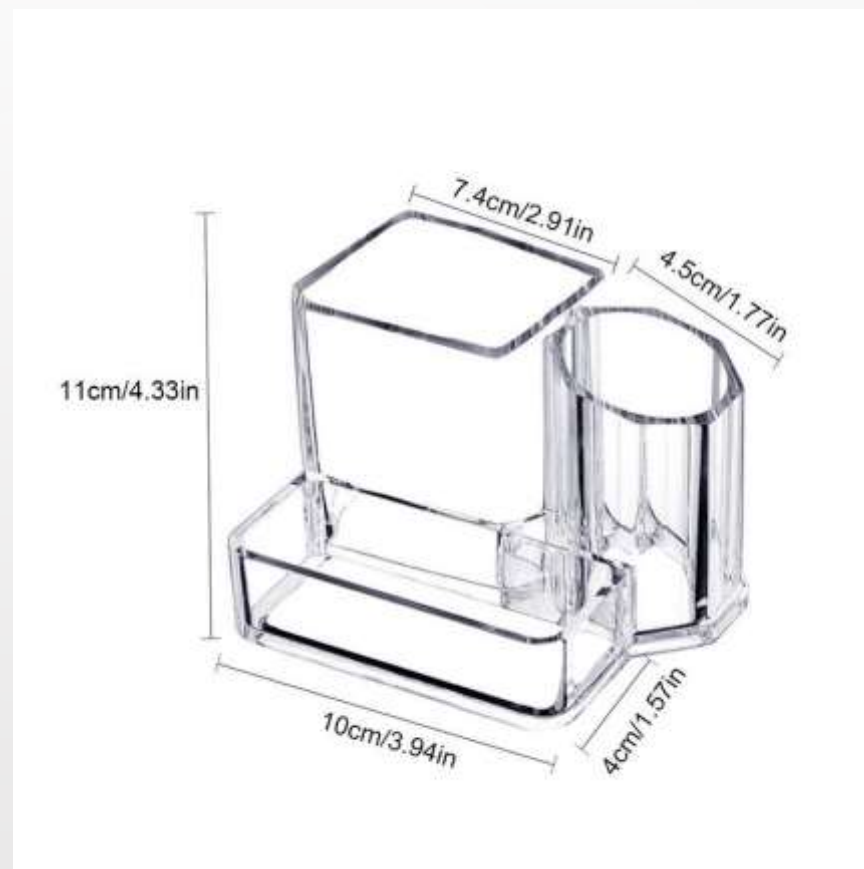
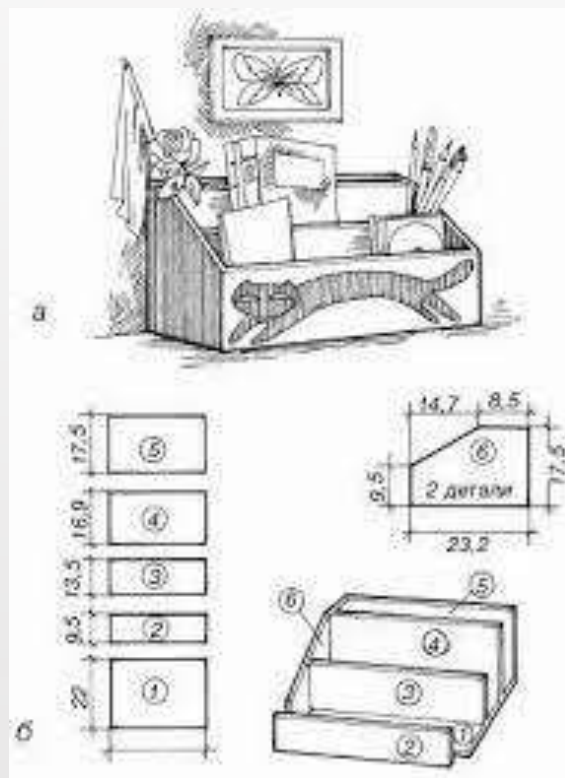
Практична робота

Виконання графічного зображення виробу

Ескіз – це конструкторський документ, виконаний без застосування креслярських інструментів (від руки) з дотриманням на око пропорцій між частинами предмета. Розрізняють художній та робочий ескізи.



Зразки ескізів



ПРАКТИЧНА РОБОТА

Виготовлення власного виробу.

Сьогодні
30.09.202
ні
4

Вправа «Мікрофон»

Для чого здійснюється процес стругання?

Яні інструменти застосовують при
обпилюванні?

Яку назву має металевий загартований брусок
певного профілю з великою кількістю гострих
насічок?



Домашнє завдання

Опрацювати матеріал презентації.
Продовжити роботу з виготовлення виробу.

Зворотній зв'язок:

освітня платформа **Human** або ел. пошта
valentinakarusta55@gmail.com

Список використаних джерел

<https://disted.edu.vn.ua/courses/learn/3190>