

***Технологічний процес
виготовлення виробу:
стругання, запилювання
в стуслі***

Завдання уроку

розглянути будову стусла

ознайомитись з процесом запилювання в стуслі

ознайомити з поняттям: запилювання в стуслі

вдосконалити навички роботи з ножівкою

ознайомитися з інструментами для стругання

Які конструкції рамок ви знаєте?



Розгляньте банк ідей і фото №2. Яким способом з'єднана дана рамка?



Давайте згадаємо, що таке технологічний процес?

Технологічний процес — це впорядкована послідовність взаємопов'язаних дій та операцій, що виконуються над початковими даними до отримання необхідного результату.



Технологічний процес: стругання

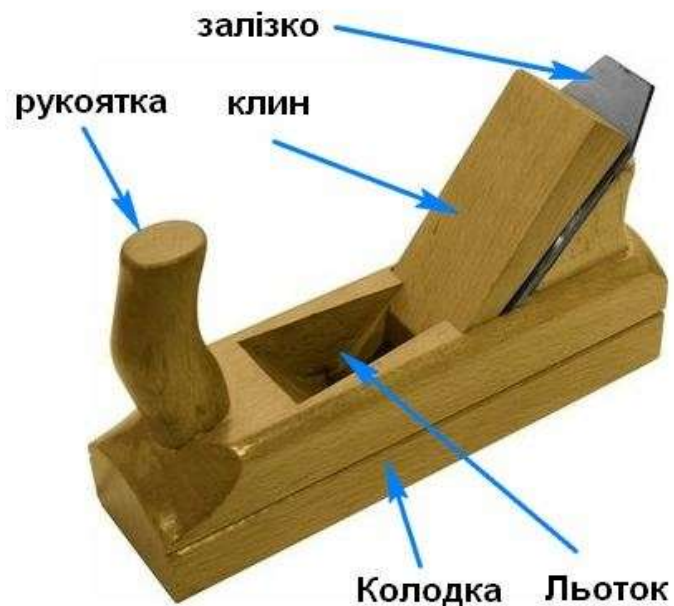
Стругання, як і пиляння, є одним з видів різання деревини. Струганням надають деталям правильної форми, певних розмірів і гладенької поверхні, без відщеплювань, задирок та інших вад. Воно полягає у зніманні з поверхні заготовки тонких шарів деревини у вигляді стружки. Стругання проводять, як правило, вздовж волокон деревини.



Шерхбель має півкругле залізко, використовують для чорнової обробки деревини. Після стругання цим інструментом на поверхні залишаються досить глибокі борозни.



Рубанок має рівне залізко, застосовують його, щоб одержати точну за розмірами чистову обробку, після стругання площа заготовки практично гладенька і рівна в усіх точках.

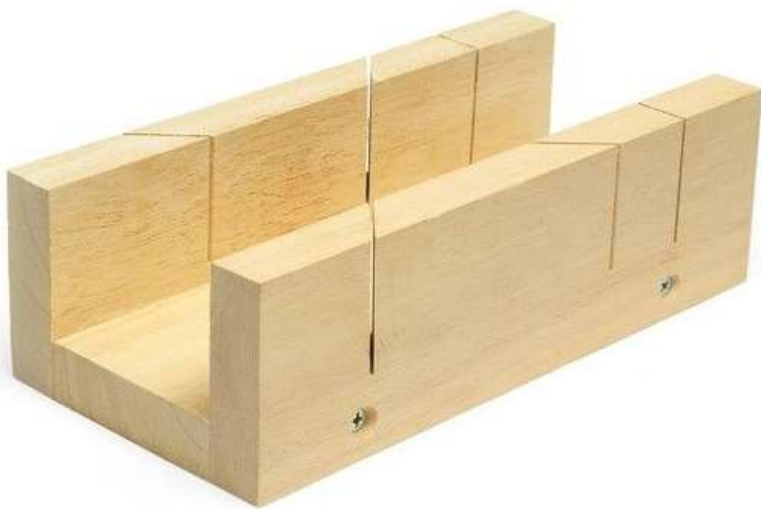


Нижня частина колодки називається підшвою, передня — носком, задня — п'ятою.

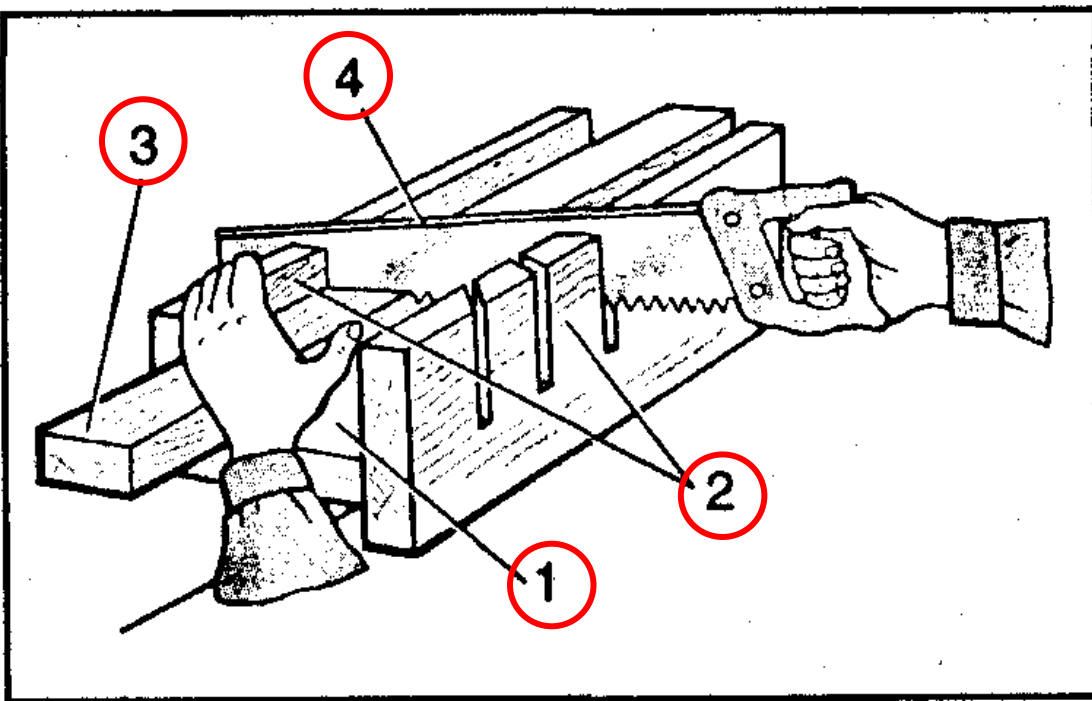
Фуганок застосовується для точного, чистового стругання площини під лінійку, тобто для надання деталям правильної форми. Цього досягають завдяки довгій (700 мм) і тяжкій колодці. Залізко у фуганка найчастіше подвійне, що дає можливість не тільки вирівнювати деталі, але й чисто їх вистругувати.



***Стусло – інструмент, призначений для
різання деревини під кутом 45° і 90°***



Будова стусла



1. Дно стусла

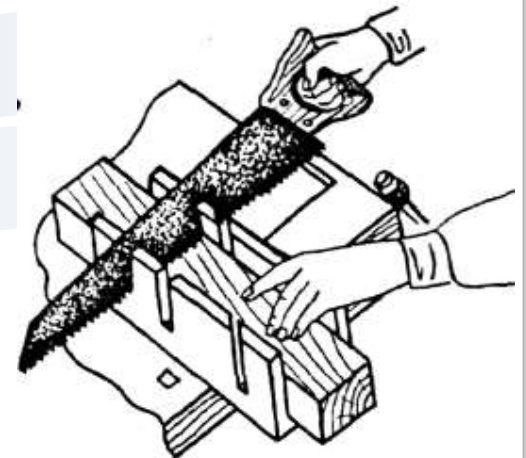
2. Боковина

3. Заготовка

4. Ножівка

Процес пиляння в стуслі

Для точного і чистого поперечного розпилювання деталей під прямим кутом і під кутом 45° застосовують пильне стусло (розпилювальний ящик). Пиляння в стуслі виконують пилкою з дрібними зубцями. Така пилка дає чистий пропил і не псує прорізів стусла. Деталі (рейки) по одній або по кілька штук закладають в стусло. Під час пиляння їх притискають долонею і великим пальцем лівої руки до протилежного (від себе) борту стусла.



Послідовність виконання

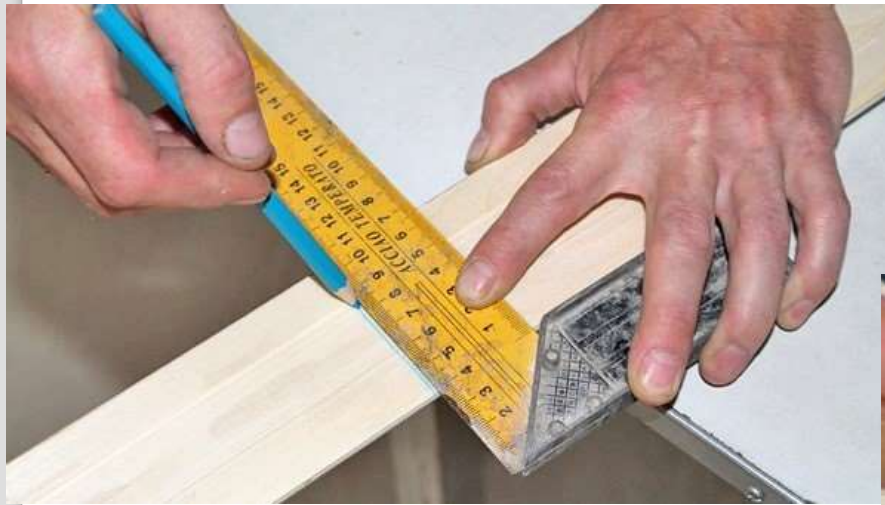
Крок 1

Підготуємо рейки.



Крок 2.

Ваше завдання розмітити кут 45° , для кожної відпиляної вами рейки на минулому уроці, з обох сторін



*Далі вам необхідно підготувати до роботи стусло,
рейку та ножівку*

Крок 3.

*Рейку покласти в стусло, як показано на малюнку, притиснути її
рукою. Ножівку поставити в пази, які обрізають заготовку під
кутом 45° (як показано на малюнку)*



Правила безпечної праці під час пиляння деревини

- 1) Користуватися лише справною, добре нагостреною ножівкою.
- 2) Забороняється працювати інструментом зі зламанною ручкою, викришеними або нерозведеними зубцями, зігну тим або іржавим полотном.
- 3) Під час перерв у роботі ножівку виймати з пропилу.
- 4) Ножівку розміщувати на верстаку так, щоб зубці були спрямовані у протилежний від працюючого бік.
- 5) Працюючи інструментом, не відволікайся сам і не заважай працювати іншим.
- 6) Щоб не поранити пальці рук, під час виконання запилу необхідно користуватися напрямним бруском



Практична робота

Продовжуємо виготовлення рамки
для фото з доступних для вас
матеріалів

Домашнє завдання

Опрацювати матеріал презентації.
Продовжити роботу з виготовлення
рамки.

Зворотній зв'язок:

освітня платформа **Human** або ел.
пошта valentinakapusta55@gmail.com

Список використаних джерел

<http://bouw.ru/article/dvernie-nalichniki?oprd=1>

<http://obrobka.pp.ua/2601-priyomi-pilyannya-ruchnimi-pilkami.html>

<https://infourok.ru/material.html?mid=43355>

<https://naurok.com.ua/prezentaciya-zapilyuvannya-u-stusli-120240.html>