عبد دی ادوار تنیق و تبزی

حنالد حنان يوسفزني

khalidyousafzai@hotmail.com

۲۲/ دسمبر۲۰۲۳

عسنوان

ix																																								Ţ	احر	,	ري
xi																																~	حب	ب	دىيە	_کا	<u>.</u>	كتار	لل_	پہ	ىرى	_	مر
1																																						_ام	نظه	نك	ش		1
1																																ىت	ٺ	م	L	ي نظ	بارک	عث	1		1.1		
۳																																	ىت	ٺ	م م	·) نظ	شتم	7		۲.۱		
۴																																. (نحق	ئىر	بام	ظ	ئى ز	ٺ	<u>.</u>	,	ا."		
۲																						,	اول	ب	ىتىر	ير	_	مم		أنظ	€	شــٰ	سے	م-	ٺ	ن نظ	بارک	عث	1	ſ	۱.۲		
∠																																						_			۱.د		
9																									•	-				-								_			1.1		
9	٠	٠	•		٠	٠	•	•	٠	•	•	•	•	٠	٠		٠.																					ー			4.1 1.1		
7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	~	ے در	-	ے ت)	,,	U				_	-^	ور	ں ۔	,		_	اورا	פשו	, (_	,	,	٠.,		
١٣																												٠								_	_		•	بادۇ	بنر		۲
۱۴																																						ٺ			۲.		
۱۳	•																					•			٠.									-			-	_			۲.۲		
17	•																				^	با	فتلمسه		`			_										_		۲	۲.۲		
14																						٠.						-					-		_			واعر		٥	۲.۲		
19																								-														واعر		۵	۲.		
۲۱																																			-			بن		۲	۲.		
۲۳				•							•													•		٠			1		رنظ	با	وتنكمسه	ارو			إمد	ب	٤	4	۲.		
۲۷																																						1	الجبر	لىرى مەرى	بوو		۳
۲۷																														رار	نصو	وي .	L	ء بنہ	<u></u>	ب جمر ا	! !!(•	دولير	y.	١	٣		
۲۸																				·	·											_	ضر	ع طقی	مز	,,	١	.1.1	~				

iv

49	۲.۱.۳ منطقی جمع		
۳۱	۳.۱٫۳ منطق شفی		
۳۱	۳.۱٫۳ منطقی بلاشسرکت جمع		
٣٢	۳.۱.۳ منطقی ضیه بلات شرکت جمع		
٣٢	برقی تارون مسین جوڑ کی وضناحت	۲.۳	
٣٣	ب عبد د کی گیٹ	٣.٣	
٣٣	۱٫۳٫۳ فرب گیٹ		
۳۳	r,r,r,		
۳۵	۳٫۳٫۳ نفی گیٹ		
۳۵	۳٫۳٫۳ متعبد دمدامن کا گیئ		
~∠	۵٫۳٫۴ ضرب متم گیٹ اور جمع متم گیٹ		
۰,	۲٫۳٫۳ بلاشرکت جمع گیٹ اور بلاشر کت جمع متم گیٹ		
۲۳	گیپٹول کے برقی خواص	٣.٣	
۳۳	۳,۳ منتگام کار		
۲٦	۳٫۳۶ محشلوط ادوار		
4۷	بوولين تف عسل كانتخبيت	۵.۳	
۴۸	۱٫۵٫۳		
۵٠	قوسین میں ہیں دولین تفاعب ل - اس کر میں ہیں اور کین تفاعب ل	٧.٣	
۵۱	بوولین الجبرا کے بنپ دی قوانین	۷.۳	
۵۲	ڈی مار گن کے کلیا ہ ے	۸.۳	
۵٩	حب ژوان بوولین تف محت ک	9.10	
۵٩	ار کان ضرب کے محب وعب کی ترکیب	14.10	
71	ار کان جمع کی ضرب کی ترکیب	11.14	
4۷	محب وعب ار کان ضریب اور ضرب بعب داز جمع کے مامین شب دلہ	14.14	
4۷	ضرب وجع دورے متم ضرب ومتم ضرب دور کاحصول	۱۳.۳	
49	جمع وضر ب دور سے متم جمع و متم جمع دور کا حصول	۳.۳۱	
۷٠	عسلامتی روپ یارموز کی میکند کی میکند کردند	10.1	
۷۱	ن. ۱.۱۵٫۳ ایسکی رموز اور عب کمی رموز		
۷۱	۳.۱۵٫۳ اعتاریاعبداد کے شنائی رموز		
۳۷	۳.۱۵٫۳ گرے رموز		
۷٩	_ نقث حبات	كارنان	
4م	كارنان نفتة كابنيادى حناكه	1.6	
۸۱	كارنانى_نقشے كى مجتسىراكى	۲.۴	
۸۱	کارنان نقثے سے تف عسل کی سے دہ مساوات کا حصول	٣.۴	
۸۳	۱٫۳۰٫۴ دو آزاد متغی رتف عمل		
۲۸	۲٫۳٫۴ تین متغییر تفاعسل آ		
۸٩	٣,٣,٢ حيار متغيير تف عسل		
91	میں۔ ۲۰۳۰ سے دہ مت وات سے تف عسل کے ارکان ضرب کا حصول میں دہ مت وات ہے تف		
۵۱	ض اور ما: جمع کی شکل مب بی راد.م اداره ضر اور ما: جمع کی شکل مب بی راد.م اداره	~ ~	

عــــــــنوالن

911	غپ رولچيپ حسال	۵۰۴	
	* '		
90	ی منطق اور تر کسیبی ادوار	تر کپ	۵
90	َ شَن أَي جَعْ كار اور شَن انَي منفى كار	1.0	
94	۱.۱.۵ نصف جمع کار		
91	۲.۱.۵ مکسل جمع کار		
1+1	۳.۱.۵ منفی کار		
۱۰۵	۹.۱.۵ اعشاری جمع کار		
1+4	شنائی ضرب کار	۲.۵	
1•٨	شنانہ نے کار شنانہ نے کار کی مدد سے تف عسل کا حصول	۳.۵ ۴۵	
110 110	حشیاهت کار ق مدد سے نقب کس کا مشتول	۵۵	
114	والمن کا کتاب کاراور تک رق کتاب کار	w.w	
119	۲۵.۵ واحسانی نتخب کار		
111	۳۵٫۵ د احنای نتخب کارسے تف عسل کا حصول		
111	ما المار المار موازي شنا لي ضرب كار	۷.۵	
اسا	مرتر شيبجي منطق اور ادوار	معساه	۲
١٣٢	گیپٹوں کے اوت اے کار	۲.۱	
١٣٣	للــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	۲.۲	
11"\(\alpha\)	ے عتب میں میں ہوئی ہے۔ ایس آر پلیٹ کار میں میں میں میں ہوئی ہے۔ ایس آر پلیٹ کار میں میں میں میں میں میں ہوئی ہ	۳.۲ ۲.۲	
11" 1	متمم ضرب گیٹ ایسس آرپلٹ کار ۱٬۳۰۲ عنیب رفعب ال مداحن لیائے کار، حسال برفت رار رکھتاہے	1'.1	
114	۱٬۲۰۲ مسیر معیان مدا میں پیٹ فار بھی بر سرار مھتاہے		
۰٬۰٫	\overline{R} مداحت \overline{R} نصال کرنے سے پلیٹ کاربیت حسال اختیار کرتا ہے \overline{R} نصال کرنے سے بلیٹ کاربیت حسال اختیار کرتا ہے		
اما	۲۰۰۰ منا المام م		
۱۳۱	زياده مداحن ل پلٹ کار	۵.۲	
۱۳۲	ت بل محباز ومعبذ در پلیٹ کار	۲.۲	
١٣٣	آت عنلام بلٹ کار	∠.४	
۱۴۷	دى پلىئے كارى	۲.۸	
147 149	۱.۸.۷	4 u	
101	ڈی پلٹ کار	۲.۹ ۲.۰۱	
100	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	14.1	
100		11.4	
101	شنائی گنت کار	11,1	
101	معساه وارسین ای اور در این به در	17.1	
101	ک رونه بن ارورون ما وقت منال مناوات حسال مناوات حسال مناوات مناو	•	
109	۲٬۱۳٬۲ حبال کاحب ول		
14+	۳.۱۳.۲ حال کات که		

vi

14+	۱۳.۲ م ڈی پلٹ کارپر مسبنی ترشیبی دور		
الاا	۵.۱۳.۲ ج کے پلٹ کار پر مسبنی ترشیبی دور		
۵۲۱	۲٫۱۳٫۲ ٹی پلٹ کار کی مد د سے ترشیبی دور کا حب ئزہ		
144	مىيلى اور مُور نمون چ	10.4	
142	۱٬۱۴٬۲ صال اوران کی مقسرری		
AFI	معتاصر ترشین ادوار کی به ناون کی به نام داد کی شده داد کی که نام داد کی به نام داد کی در می داد کی داد کی در می داد کی داد کی در می داد کی در می داد کی در می داد کی داد کی داد کی داد کی داد کی در می	10.4	
	• • •		
144		وفت	4
149	سلىلەداردفىت ر	1.4	
149	١.١.١ وإنكن انتقت ال وفت من من من من من من من من المنافعة		
149	۲.۱.۷ بائین انتوت ال دفت مرب		
14	٣.١.٧ دائيل وبائيل انتقتال وفستسر		
14	متوازی نجیسے رائی دفت بر	۲.۷	
M	عبالمسكيرانتقةِال دفت رين بين بين بين بين بين بين بين بين بين ب	٣.٧	
۱۸۵	سلسله وارشت کی جنع کار	4.۷	
		/	
114)b.	گن <u>۔</u>	٨
114	شنائي گنِــــــ کار	1.1	
1/9	معیاصرگنت کار	۲.۸	
1/9	۱.۲.۸ معاصرشنائی گنت کار		
195	۲.۲.۸ شنائی مسرموزاعشاری معساصر گنت کار		
194	دیگر گئ ت کار	٣.٨	
194	۱.۳.۸ متغب رکب کی گنت کار		
191	۲٫۳۸ برتیب گنت کار		
199	۳.۳.۸ چھسلا گئی۔ کار		
۲٠٠	۴.۳.۸ وهستر کن پیپداکار		
۲۰۳		د انتا	
۲ + ۱۲	ت. عبار ضی مبافظ بی	1.9	1
r 1m		1.7 1.9	
r 1r. r 14	پت کانف حافظہ کیا استعداد بڑھانے کی ترکیب	r.9 m.9	
rit	ا معمد المرابط المساعد المرابط عن المستعمد المس	٠.٦	
r 1 1 r 1 9	۱۳۰۹ - دوفت دو 4 × 4 ک کھے گئے مسلمہ وار بور ترایک فلے 4 × 6 ک دھے واقع طول		
r 19	۲.۲.۹ کن ۵ × 10 ک تھے مشتلہ وار بور کرایک ۵ × 40 ک تھے 6 سول		
r r r ·	۲.۳.۶ و 4 × 4 ک مصلی این این در ره × 4 ک مصلی در	و م	
7 T A	عن مصلے ہے اوٹ کیے ہار پخت د حسافظ ہے تر کسیسی ادوار کا حصول	۵.9	
, , /	پیت کا تھے ہے تر ، بین اروار ہ سول	ω.٦	
٣٣٣	تفكييل تركمي بي منطقي ادوار	وسابل	1•
۲۳۴	ا عن الرحمة بل المراور ۱۰۰۰ استانل تفکیل ضرب تر کمپ بی منطقی ادوار	_	•
۲۳۵			
۲۳۸	ت بل تفکیل ترشیبی ادوار	1.1+	

ترتشب بي ادوار	نب رمع اصر	اا
rra	ا.ا تحبـز	1
عسبوري حبدول	1.1.11	
بهاوکاحبدول	۲.۱.۱۱	
	۳.۱.۱۱	
	۱۱.۱۱ م	
<u>۔ ووڑ سے پاک شن کی عسلامتوں کا تق</u> سرر		11
ری حبدول کی مدد سے پلٹ کا تحب زیے ۔	ا.۳ عبو	1
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1.11.11	
ا ساعت کے کٹ رہ پر چلت ہواڈی پلٹ	r.m.11	
ا ایس آربانوں پر مسبنی غنی رمعا صرادوار کافت دم بافت دم تحسنری سید ۲۲۷ سید ۲۲۷	اا.۳.۱	
• 1 • 1		
rya	پيوٹر الفـــــ	۱۲ ک
rya		٢
ت کی فہسرست	• •	٢
ٹر کی برنامیہ نولیک	اا.۳ کمپیونا	٢
پيپرا	۱۱.۳ بازیابی بج	٢
ي مجيارا	ا.۱ تعمیل	٢
در نام در در ا	ا.۱۱ منسر	٢
لرال ف کانقشه		۲
وبرنامی نولیی	ا.۸ منر	٢
		٠
۳۱۹ «رفت دوستار ۳۱۹	پیوٹر با در ب	
ز تمسیر		
ری برایا —		
۳۲۹ جي جي اور مثقي	יו. יו. יישו יא	
بر المارود على	''. '. اا ۵ ڪار	w.
ايات	۱۱٪ منطقی مد	
ير ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	۱.۱۰ ۱۱ که دیگرمدا	
— :		
لرباكا خشلاص	اا.۸ سپيو	
m44	نگ	ٺرهً

ا___ا

كمب يوٹر الف

اس ہاب مسیں کمپیوٹر کی سادہ ترین ساخت پر غور کیا حبائے گا۔ سادہ ہونے کے باوجو داسس مسیں کئی اعلٰی تصورات ٹامسل ہیں۔ اسس باب کو پڑھنے اور مستجھنے کے بعب آیے حب ید کمپیوٹر کی بناؤٹ سنجھیا میں گے۔

ا.١٢ بناؤك

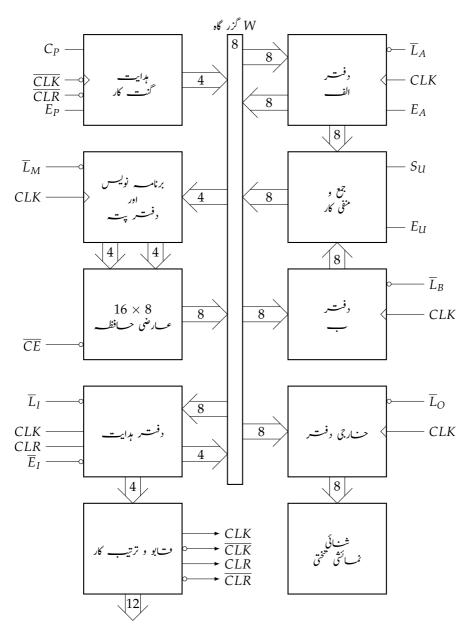
اسس ادور ین کمپیوٹر (جس کوہم کمپیوٹر الف کہیں گے) کی بناوٹ شکل ۱۰۱ مسیں پیش ہے۔ یہ ایک مکسل کمپیوٹر الف کہیں گرزگاہ سے حسٹرے ہیں، سد حالی اہیں، جو مواد کی منظم ترسیل مسکن بناتہ ہے۔ آٹھ بٹ گزرگاہ سے مسراد آٹھ برقی تارین ہیں جو ذیلی ادوار (مشلاً حافظہ، جمع و منفی کار) کے مابین مواد کی ترسیل مسکن بناتے ہیں۔ دف تاریح باقی حضرون و حالی میں ہیں۔ حضرون ان ڈب ادوار کو مسلسل مسلومات (مواد، پت، شمار وغیرہ) منسراہم کرتے ہیں جن سے بنسلک ہیں۔

کمپیوٹر الف کے مختف جھے واضح کرنے کی عضرض سے مشکل ۱۲۱ بنایا گیا ہے۔ ای لئے تمام صابوات ارت ایک ڈب جے قابو مرکز ^۳ کہتے ہیں، تمام دا^{حن}لی اور حضار جی ادوار ایک ڈب جے د**نول و خروج مرکز** ^۳ کہتے ہیں، وغیرہ، مسیں نہیں رکھے گئے ہیں۔

سشکل ۱۲.۱ مسیں پیشس کئی دون از آپ پہلے سے حبانتے ہیں۔ ہر ڈبے کی مختصسر خصوصیات بسیان کرتے ہیں؛ ان پر تفصیلی گفتگو بعد مسیں کی حبائے گی۔

tri-state'
two-state'
controlunit'
input-outputunit'

۲۷۰ کیپوٹرالف



 $C_P E_P \overline{L}_M \overline{C} \overline{E} \ \overline{L}_I \overline{E}_I \overline{L}_A E_A \ S_U E_U \overline{L}_B \overline{L}_O$

۱۲.۱ بناؤٹ

مدایت گنت کار

حافظ کے مشروع مسیں برمامہ (پروگرام)رکھاجباتا ہے۔ پہااہدایت شنائی پتہ 0000 پر، دوسراہدایت پتہ 0001 ،اور تیسراہدایت 0010 پر ہوگا۔ ہدایت گنت کار ۲، ہوت ابومسر کز کا حسب، 0000 تا 1111 گردان کرتا ہے۔ اسس کاکام حافظہ کو وہ پتہ و سراہم کرنا ہے جس سے اگلاہدایت پڑھ کر عمسل مسیں لایا حب کے گا۔ یہ کام درج ذیل طسریقے سے سرانحبام ہوگا۔

کمپیوٹر کی ہر دوڑے قبل ہدایت گنت کار 0000 کر دیا حباتا ہے۔ جب کمپیوٹر کی دوڑ سشروع ہوتی ہے ہدایت گنت کار حسافظ کو پت م0000 منسراہم کرتا ہے۔ اسس کے بعد ہدایت گنت کار ایک قت مربڑھ کر اسس کے بعد ہدایت گنت کار ایک وحدم بڑھ کر اسس کے بعد ہدایت گنت کار حافظ ہے۔ پہلا ہدایت (معتام 0000 سے) پڑھ کر اسس پر عمسل کمپاحباتا ہے، جسس کے بعد ہدایت گنت کار حافظ کو پت 1000 کر دیا حباتا ہے۔ دوسرا ہدایت پڑھ اور اسس پر عمسل کرنے کے بعد ہدایت گنت کار حافظ کو 0010 پت بھیجت ہے۔ اسس طسر جی ہدایت گنت کار ہر اوقت اگل ہدایت پر نظر جب کے رکھتا ہے۔

گویا ہدایہ گئت کار اسس شخص کی طسر رہے جو ہدایہ کی فہسرسی کی طسر ف امشارہ کرتے ہوئے کہتا ہے ہہ کام پہلے کریں، سے کام دوسسرے نمب پر کریں، سے تیسسرے نمب پر کریں، وغنیبرہ۔ ای لئے ہدایہ گئت کار بعض اوت سے اشارہ گر محکہ لاتا ہے؛ ہے حسافظہ مسیں اسس معتام کی طسر ف امشارہ کرتا ہے جہاں کوئی اہم معلومات درج ہوگی۔

برنام نویس اور دفت ریت

ہدایت گنت کارکے نینجے برنامہ نویس اور دفت رپت کاڈب ہے۔ شکل ۱۲.۲ مسیں برنامہ نویس پیش ہے (صفحہ ۲۲۲ پر مشکل ۱۹.۹ مسجعیں) جس کے ذریعہ موبکوں کی مدد سے عبار ضی حسافظہ کو 4 پت اور 8 موادیث فنسراہم کر کے مجسراحیا تاہے۔ بادر ہے کمپیوٹر کی (یامقعہد) دوڑھے قب کا عبار ضی حسافظہ مسیں برنامہ کھٹالازی ہے۔

"وفت ریت "کمپیوٹر الف کے عبار ضی ح<u>افظ کا ح</u>ہ ہے۔ کمپیوٹر کی دوڑ کے دوران، ہدایت گنت کار مسیں موجو دیت اسس (دفت ریت) مسیں نفت ل کیا حباتا ہے۔ دفت ریت چند کموں بعد ریب بیت عبار ضی حبافظ کو صند اہم کرتا ہے، جب اں سے اگل ہدایت پڑھی حب آتی ہے۔

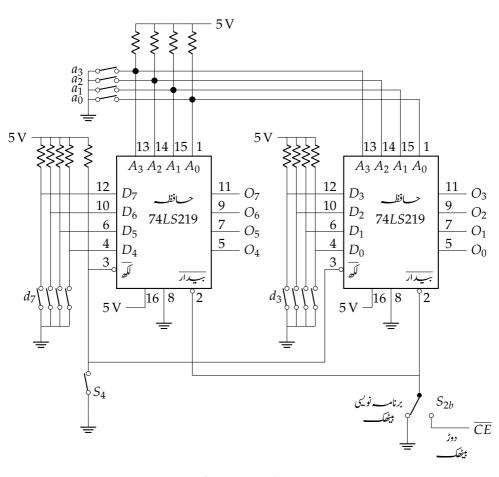
عبارضي حسافظي

کمپیوٹر کی دوڑ ہے قبل 8 × 16 عبار ضی حسافظہ مسین ہدایت اور در کار مواد لکھا حباتا ہے۔ کمپیوٹر کی دوڑ کے دوران، حسافظہ کو دفت سریت 4 بٹ بت منسراہم کرتا ہے ؛ جہال سے ہدایت یا مواد پڑھ کر W گزرگاہ پر رکھ دیا حساتا ہے جے کمپیوٹر کا کوئی دوسسرا ھے استعمال کر سکتا ہے۔ عسار ضی حسافظہ کے محسارج \overline{O} تا \overline{O} تا ٹھ برقی تاروں کے ذریعہ کمپیوٹر کے باقی حصول کے ساتھ حبڑا ہے۔ ان آٹھ تاروں کو W گزرگاہ کہتے ہیں۔

programa programcounter

pointer²

باب ۱۲. کمپیوٹرالف



شکل ۱۲.۲: برنامیه نویسس

۱۲.۱ بناؤٹ

د فت رېدايت

ت ابو مسر کز کاایک حسد دفتر ہدایت ^ ہے۔ حسافظہ سے ہدایت پڑھنے کی حن اطسر کمپیوٹر جوعمسل سرانحبام دیت ا ہے اسس کو ہدایت پڑھ عمل ⁹ کہتے ہیں۔ حسافظہ کے محن اطب معتام پر موجود ہدایت (یامواد) کو سے عمسل W گزرگاہ پر رکھتا ہے۔ ساتھ ہی ساعت کے اگلے شب کسنارے پر وفستر ہدایت بھسرائی کے لئے شیار کر دیا حباتا ہے۔

د فت رہدایہ مسیں موجود معلومات کو دو حصوں مسیں تقسیم کیا حباتا ہے۔ نمپلے (زیریں) حیار بٹ سہ حسالی محنار ج ہج جو بوقت ضرورت W گزرگاہ پرڈال دیا حباتا ہے جب کہ بالا حیار بٹ دوحسالی محنارج ہے جو سید هساف ابو و ترتیب کارکو مہیا کی حباتا ہے۔

مت ابو وترتیب کار

کمپیوٹر کی ہر دوڑے قبل ہدایت گنت کار کو <u>CLR</u> اور دفت مہدایت کو CLR امشارہ کھیجبا حباتا ہے ، جو ہدایت گئت کار 0000 کر تاہے اور دفت مہدایت مسین موجود ہدایت زائل کر تاہے۔

تمام مستحکم کار دون ترکوب عستی امث ارده CLK بھیجا جباتا ہے جو کمپیوٹر کے مختلف اعمال ہم صدم کرتے ہوئے یقسینی بن تا ہے کہ سب کچھ اپنے اپنے وقت پر ہو۔ دوسسرے لفظوں مسیں، دون ترکے مامین معسلومات کا تب ادلہ مشترک ساعت کا سارہ بھی و منداہم کیا گیا ہے۔ ساعت CLK کے مثبت کن ارب پر ہو۔ دھیان رہے، ہدایت گنت کار کو CLK امث اردہ بھی و منداہم کیا گیا ہے۔

متابو وترتیب کار 12 بِٹ لفظ حنارج کر تاہے جو ہاتی کمپیوٹر کو متابو کر تاہے۔ وہ 12 برقی تارجن پر سے لفظ تر سیل ہو تاہے **قابو** گ**ررگاہ** 'اکہا تاہے۔

بارہ بٹ مت بولفظ درج ذیل ہے۔

تباولفظ $= C_P E_P \overline{L}_M \overline{CE} \ \overline{L}_I \overline{E}_I \overline{L}_A E_A \ S_U E_U \overline{L}_B \overline{L}_O$

 \overline{L}_M عن حدال کے اگلے مثبت کنارے پر دف ترکا عمل اس لفظ کے تحت ہوگا۔ مشلاً، بلند E_P اور پست کی صورت میں صورت میں ساعت کے اگلے مثبت کنارے پر ہدایت گنت کار کی معلومات دفت رہت میں نفت ل ہوگا۔ ای طسرح، پست \overline{CE} اور پست \overline{L}_A کی صورت میں ساعت کے اگلے مثبت کنارے پر دفت رالف میں عمل طب افغا نفت ل ہوگا۔ انتقال مواد کی وقتیہ ترسیحات پر غور (جس سے ہم حبان پائیں گے یہ انتقال کیے اور کے ہوں گا) بعد میں کی حدالے گا۔

وفت رالف

کمپیوٹر کی دوڑ کے دوران حساسل نتائج و فت رالف مسین و خسیرہ کیے حباتے ہیں۔ مشکل ۱۲.۱ مسین الف کے دو میں دوران حساس کا دوحیالی محتارج سیدھیا جمع و منفی کار کوحیاتا ہے جبکہ تین حسالی محتارج کسیدھیا جمع و منفی کار کوحیاتا ہے جبکہ تین حسابی محتارج کم گزرگاہ پر مجمی ڈالا حسابی الف کارگومیٹل فضراہم ہوگا، بین لفظ بلند کی صورت مسین W گزرگاہ پر مجمی ڈالا حسابے گا۔

instructionregister^A

memoryreadoperation controlbus

۲۷۳ ميپوٹرالف

جمع ومنفي كار

یباں تکملہ 2 کا جمع و منفی کار مستعمل ہے۔ پیسے S_U کی صور سے مسین شکل ا. ۱۲ امسین جمع و منفی کار کامحنارج S درج ذیل ہو گا۔

$$S = \underline{\hspace{1cm}} + \underline{\hspace{1cm}}$$

بلند S_U کی صورت مسین جمع و منفی کار درج ذیل دیگا جہاں B' سے مسراد B کااب سس 2 تکمیلہ ہے۔(یادرہے، 2 کا تکمیلہ عبدالمت تبدیل کرنے کے مترادف ہے۔)

$$S = \underline{\hspace{1cm}}' + \underline{\hspace{1cm}}$$

جمع و منفی کار غنیسر معساصر ہے (یعنی اسس کی کار کر د گی ساعت پر منحصسر نہیں)؛ یوں جیسے ہی داختلی الفاظ تبدیل ہوں، اسس کا محساری تبدیل ہوگا۔ بلند E_U کی صورت مسین ہے محسارج W گزرگاہ پر ڈالاحبائے گا۔

دفت ر_

دفت ہے۔ پہنے کی صورت مسیں استعال کیا جباتا ہے۔ پہنے کی صورت مسیں ساعت کے مثبت کے مثب

حنارجی د فت ر

کی بھی <u>مسئلے کو حسل کرنے کے ب</u>سد حساصل نتیب دفت رالف مسین ہوگا۔ یہ نتیب بیسرونی دنیا کو بت نامقعود ہو گا۔ یہ کام **خارجی دفتر** "کے سپر دہے۔ بلند E_A اور پست کی صورت مسین ساعت کے اگلے مثبت کن ارک پر الف مسین موجود معسلومات حنارجی دفت رمسین نقشل کی حیاتی ہے۔

چونکہ حضار جی د فت رکے ذریعیہ مواد کمپیوٹرے باہر منتقتل ہو تا ہے البندا اسے عصوماً ف**ار بچے روزن تا بھی کہتے ہیں۔ ح**ضار جی روزن م**لا بچے ادوار تا سے شلکے ہوگاجو ہیے دنی آلات مشلاً پر نٹر تا است کلی نسائثی تختی، کمپیوٹر کا مشیشہ، وغنیہ رہ چلاتے ہیں۔**

شنائي نمسائشي تختي

شنائی نمسائق شخق آٹھ **نوری ڈالوڈ** ^{۱۵} پر مبنی ہے۔ حسار جی روزن کے ہربٹ کے ساتھ ایک نوری ڈالوڈ منسلک ہے۔ یوں شنائی نمسائق شخق پر حسار جی و فسسر مسیس موجو دمعساومات شنائی روپ مسیس نظسر آئے گی۔

outputregister"

outputport'r

interfacecircuits"

printer 100

LED¹⁰

حنلاصب

اسس کمپیوٹر کا مت بومسر کز ہدایت گنت کار، ہدایت دفت ر، اور مت بو و ترتیب کار (جو مت بو لفظ، ساعت CLK ، اور زائل اسٹ ارد کرد اور مت کل کے۔ کمپیوٹر کا حمالجی مرکز ''اوفت رالف، دفت رہے، اور جمع و منفی کار پر مشتل ہے۔ کمپیوٹر کا حسافظ دفت رہے۔ اور 8 × 16 عسار ضی حسافظ ہے۔ درآمدی موریج، حسار بی روزن، اور شنائی بیات متحقی مسل کر دخول و حسر روج مسر کز دیتے ہیں۔

۱۲.۲ مدایات کی فہرست

کپیوٹر کی بامقصہ دوڑ سے قبل اسس کے حسافظہ مسیں ہدایات متدم باست م مجسر نالازم ہے۔ البت، ایسا کرنے سے پہلے آپ کو سے ہدایات حب ان ہوگا۔ ان ہدایات سے مسراد وہ اعمسال ہیں جو سے کمپیوٹر سسر انحبام دے سکتا ہے۔ اسس کمپیوٹر کی ہدایات کی فہسرست پر اب خور کرتے ہیں۔ ہدایات کا محبوعہ کمپیوٹر کی مادر کی زبال کا الہا تا ہے۔

نفتسل

 R_0 کہتے ہیں، معتام R_1 ہوگا، وغیبرہ ہوبور معلومات کو ہم R_1 ہیں، معتام R_2 ہوگا، وغیبرہ ہوبوں کہ جہاں R_3 ہوگا، وغیبرہ ہوباں R_4 ہے۔ سادس معتام R_4 ہوگا، وغیبرہ کوفوظ ہے، R_4 ہے۔ سادس کہ جہاں R_4 ہوگھتے ہیں۔ عشیری اعبداد کے آمنسر میں زیر نوشت R_4 کھتے ہیں۔

نقل اس کمپیوٹر کی ایک ہدایت ہے جو کہتی ہے دفت رااف مسیں مواد نقت ل کریں۔ پوری ہدایت مسیں اسس مواد کا سامت میں اس مواد کا سامت عشیری ہے جو حبدول است مواد کا مسیر بھی دیاجہ است جود فت راف مسیر بھی راحب کے گا، اہلہٰذا مکسل ہدایت درج ذیل ہے جو حبدول ۱۲.۱ مسیر پیش ہے۔

نفت ل پہت

یوں "نفت ل 8H" کہتی ہے کہ عبارضی حب فظے کے بت ہ 8H پر درج معباد مات کو دفت رالف میں نفت ل کریں۔ اسس ہدایت پر عمس ل کرنے کے بعب دفت رالف میں اور حب فظے کے مقتام 8H پر ایک جیسا مواد پایا حبائے گا۔ یوں درج ذکل صورت مسین

 $R_8 = 1111\,0000$

جو کہتی ہے معتام R₈ پرشنائی معلومات 1111 0000 مخفوظ ہے، ذیل ہدایت

نفت ل 8H

پر عمل کرنے کے بعد درج ذیل ہوگا۔

 $= 1111\,0000$

arithmeticlogicunit,ALU¹⁷ assemblylanguage¹²

۲۷۲ باب۲ ایکپیوٹرالف

آپ نے دیکھا ہے۔ ہدایت د فت رالف مسیں معسلومات نفت ل کرتے ہوئے حسافظ۔ مسیں درج معسلومات پر اثر انداز نہسیں ہوتی۔

 F_{16} ای طسرح "نقسل AH" معتام 10_{10} ہے دفت رالف مسیں معسلومات نقسل کرے گی، اور "نقسل F_{16} معتام F_{16} معتام F_{16} ہمتام F_{16} ہمتام F

جمع

کمپیوٹر کی ہے ہدایت دواعب داد جع کرنے کو کہتی ہے۔ پہلاعب دو فت سرالف مسیں ہوگا جب دوسرے عدد کا پت مسیوٹر کی سے مسیوٹر کا پت موجود مواد زائل مسیل محفوظ ہوگا، لہنے او فت سرالف مسیل پہلے ہوجود مواد زائل ہوگا۔ پول اگر دفت سرالف مسیل 210 ورحب فظ ہے مصام 94 پر 310 ہو:

 $=0000\,0010$ $R_9=0000\,0011$

تب ذیل ہدایت

9H ℃.

پر عمسل کرنے کے لئے درج ذیل احتدام پر عمسل کرناہوگا۔ پہلے حتدم پر ، دفت سرب مسیں R_9 ڈالاحب کے گا: $=0000\,0011$

جس کے فوراً بعب جمع ومنفی کار الف اور ب کامحب وعب

 $= 0000 \, 0101$

معلوم کر تاہے۔ دوسرے وقد م پر، پ محب وعب و فت رالف مسین ڈالاحبا تاہے۔ 0000 0101 الف

جب بھی "جمع "کی ہدایت پر عمسل کریا جب نے درج بالا احتدام اٹھنے نے ہوں گے ؛ دیے گئے پت سے مواد و فت حرب میں ڈال کر جمع و منفی کار سے مجبوعہ حیاصل کرنے کے بعید بتیجہ و فت رالف میں ڈالا حباتا ہے۔ چونکہ و فت رالف میں پہلے سے موجود مواد کے اوپر نیا مواد (حیاصل جمع) لکھا حباتا ہے لہذا و فت رالف کا پر انا مواد زائل ہو گا۔ اس گا۔ ای طسرح "جمع کا جونکہ و فت رسم سے میں دیے گئے ہے کا مواد ڈالا کیا حب و عدد فت رالف میں حیاصل ہوگا۔" جمع $R_{\rm F}$ گا۔ آب کے بعد دفت رالف میں حیاصل ہوگا۔" جمع $R_{\rm F}$ اور دفت رالف کا مواد اور کو محب و عدیا حب کا کے بعد دفت رالف میں حیال جوگا۔

منفى

دو اعبداد منفی کرنے کے لئے کمپیوٹر کی ہدایت منفی ہے جو دفت رالف مسیں موجود عبد دیے دیا گیا عبد دمنفی کرکے متحب متجب دفت رالف مسیں دے گی۔ کلمسل ہدایت مسیں منفی ہونے والے عبد دکے مقتام کاپت بھی شامسل ہوگا۔ منذ ۱۲.۲ بدایات کی فہدرست

حبدول ۱۲: کمپیوٹر کی مادری زبان کی ہدایات

<i>ل</i> حمل	ہدایہ
وفت رالف میں حیافظہ سے مواد نقت ل کریں	نفت ل پہت
د فت رالف کے ساتھ حسافظہ کامواد جمع کریں	جمع پت
:	.:
د فت رالف سے حسافظہ کامواد منفی کریں	منفی پت
فریقہ میں میں بار	په
د فت رالف کاموادر حنارجی د فت رمسیں ڈالیں	بر آمد
کام کرناروک دیں	رک

یوں "منفی CH" کا مطلب ہے وفت رالف مسیں موجود موادے حافظہ کے معتام CH پر موجود مواد R_C منفی کر کے نتجہ وفت رالف میں ڈالیں۔

مثال کی مناطب و منسر ض کریں و فت رالف میں اعثاری 7 اور حافظ کے مصام CH پر اعثاری 3 پایا جاتا ہے۔

 $= 0000\,0111$ $R_C = 0000\,0011$

رم فنی R_C و الاکسیاحیاتی بیات کا میں R_C و الاکسیاحیاتی بیات کے بوگا۔ پہلے متدم پر R_C و الاکسیاحیاتا ہے: R_C

جس کے فوراً بعب جمع ومنفی کار دفت رالف اور ب کا منسر آن

0000 0100 亡 تنرق

معلوم کرتاہے۔ دوسسرے متدم پریہ منسرق دفت رالف مسیں ڈالاحباتا ہے۔

0000 0100 الف

منفی ہدایت پر عمسل درج بالا احتدام کے ذریعہ ہوگا؛ دیے گئے پت پر موجود مواد حب فظہ سے دفت ہر ہمسیں ڈال کر جمع و منفی کار کو مہیا کہ ہتا ہے جو فوراً ان کا و صدر ق معسلوم کرتا ہے۔ یہ و ضد ق کار کو مہیا کہ ہوئے R_{C} کو دفت ہر الف مسیں ڈالا حبائے گا۔ "منفی R_{C} "منفی E_{C} کہ مقتام E_{C} کہ مقتام E_{C} کو دفت ہر الف سے منفی کر کے متیجہ دفت ہر الف مسیں ڈالا حبائے گا۔ "منفی E_{C} مقتام E_{C} کے متیب دفت ہر الف مسیں ڈالت ہے۔

برآمد

کمپیوٹر کی ہدای<mark>ت برآمد</mark> کہتی ہے دفت رالف کا مواد حنارجی وفت رمسیں ڈالیں۔اسس ہدایت پر عمسل کرنے کے بعد دفت رالف کامواد کمپیوٹر سے باہر دستیاب ہوگا جہاں سے آپ نتیج و کھے سکتے ہیں۔

اسس ہدایت پر عمسل کرنے کے لئے حسافظہ سے رجوع کرنے کی ضرورت نہیں لہانہ ااسس ہدایت مسیں پتہ در کار نہیں ہے۔ ۲۷۸ باب ۱۲ کمپیوٹرالف

رکـــــ

سے ہدایت، جوبرنامے کی آخنسری ہدایت ہوگی، کمپیوٹر کو مسزید ہدایات پر عمسل کرنے سے روکتی ہے۔ سے ہدایت، جمسلہ مکمسل ہونے کے بعد (جملے کے آخنسر مسین سے ہدایت ضروری ہے؛ ورسنہ کمپیوٹر لیاب بال دوٹر تاریخ گاور لیا مقصد (اور عناط) نستان کی منسراہم کر تاریخ گا۔ ضروری ہے؛ ورسنہ کمپیوٹر لیاب بال دوٹر تاریخ گاور لیا مقصد (اور عناط) نستان کی منسراہم کر تاریخ گا۔

رک کی ہدایت از خود مکسل ہے۔ اسس پر عمسل کرنے کی حناطسر حسافظہ سے رجوع کرنے کی ضرورت نہیں المہذا اسس ہدایت مسین ہے کی مشعولیت نہیں ہوگا۔

حسافظ، سے رجوع کرنے والی راجع ہدایا ۔۔

نفت ل ، جمع ، اور منفی ہدایات حسافظ سے رجوع کرتی ہیں اہلے زاہے راجع ہدایا ہے۔ ۱۹ ہملاتی ہیں۔ اسس کے بر تکسس بر آمد اور رک حسافظ سے رجوع نہیں کرتی ہیں اہلے ذاہے ہدایات غیسر راجع ہیں۔

8085 اور 8080

و سیج پیپ نے پر استعمال ہونے والا پہلا فرد ع**امل کا** (۲۰ (مائکروپر اسیسر) 8080 تھت۔ اسس کی کل 72 ہدایات ہیں۔ اسس حنر دعامل کار 8085 ہے جو انہ میں ہدایات پر چلتا ہے۔ کمپیوٹر الف کو حقیقت اُت ابل استعمال بن نے کی عنسر ض ہے ہم اسس کی ہدایات کو 8080/8085 کی ہدایات کے ہم آہنگ بہن تے ہیں۔ دوسسرے لفظوں مسین نقسل ، جمع ، منفی ، بر آمد ، اور رک 8080/8085 کی بھی ہدایات ہیں۔

مثال ۱۲۱۱: کمپیوٹر الف کاایک برنام پیش ہے۔

پت ہرایات 9H نقس OH AH ن 1H BH ن 2H CH ن 3H برآمد 5H

حافظہ مسیں برنامہ سے اوپر درج ذیل موادیایاحب تاہے۔

fullstop1

memory-referenceinstructions¹⁹

microprocessor r.

۱۲٫۳ کمپیوٹر کی برنامہ نولی

مواد پت FFH 6H FFH 7H FFH 8H 9H 01H 02H AH 03H BH 04H CH FFH DH FFH EH FFH FH

ب ہدایات کیاکریں گے؟

سل: برنام نحیلے سافظہ مسین 0H تا 5H مصامات پر رکھا گیا ہے۔ پہلی ہدایت سافظہ کے مصام 9H کے مواد 0H دفت رالف مسین نقسل کرتی ہے۔

=01H

دوسسری ہدایت مقتام AH کامواد دفت رالف کے ساتھ جمع کر کے نتیجہ دفت رالف میں ڈالتی ہے۔

-101H + 02H = 03H

تیسری ہدایت حسافظہ کے معتام BH کے مواد کو دفت رالف (جس مسین اسس وقت 03H موجود ہے) کے ساتھ جمع کرکے نتیجہ دفت رالف منتقب کرتی ہے۔

الغب = 03H + 03H = 06H

چوتھی ہدایت مصام CH کے مواد کو دفت رالف ہے منفی کر کے نتیجہ دفت رالف مسیں ڈالتی ہے۔ CH = 02H

پانچویں ہدایہ۔ دفت رالف کے مواد کو حنار بی دفت رمسیں منتقتل کرتی ہے۔ حنار بی دفت رکے ساتھ شنائی نمساکش تختی منسلک ہے جس پر سے مواد شنائی روپ مسیں نظسر آئے گا۔ یوں نوری ڈالوڈ درج ذیل دکھسائیں گے۔

0000 0010

آ حنسری ہدایت رکھے جو کمپیوٹر کر کو مسزید ہدایات پر عمسل کرنے سے رو کتی ہے۔

۱۲.۳ کمپیوٹر کی برنامہ نولیی

کمپیوٹر حسافظہ مسیں ہدایات اور مواد بھسرنے کے لئے ہمیں الی زبان استعال کرنی ہوگی جو کمپیوٹر مسجھ سے۔ حبدول ۲۰۲۱مسیں کمپیوٹر کے ہدایت کے لئے کمپیوٹر 0000 کاشٹ کی رمسز استعال کرتا

operationcodes,opcodes*1

۲۸۰ باب۲۱. کمپیوٹرالف

حبدول ۱۲.۲: کمپیوٹر الفے کے ہدایتی رمسنر

رائي مرين	- 1
مدایتی ر مسنر 	مدای <u>ت</u>
0000	نفتسل
0001	جمع
0010	منفى
1110	بر آمد
1111	رک

ہے۔"جمع "کے لئے 0001 ،"منفی "کے لئے 0010 ،"بر آمد "کے لئے 1110 ،اور"رکے "کے لئے 1111 رمسزاستعال ہوگا۔

جیب پہلے ذکر کیا گیا، (صفحہ ۲۲۵ پر مثال ۹۰۱ دیکھیں) برنامہ نولیس (سٹکل ۱۲۰۲) سونچ کے ذریعہ حسافظہ مسیں معلومات ڈالت ہے۔ ان سونچ کو یوں استعال کیا گیا ہے کہ کھٹرا (منقطع) سونچ کا اور بیٹھ (عنصہ منقطع یا حہالا) سونچ کو یوں استعال کیا گیا ہے کہ کھٹرا (منقطع) سونچ کا اور بیٹھ (عنصہ خوب تے ہیں جب کہ d_1 تا d_2 ویت ہے۔ برنامہ نوگ کے دوران سونچ کا تا d_3 تا d_4 میاریت کے رمسز کے مطابق رکھے جب تے ہیں جب کہ مطابق رکھے جب تے ہیں۔

مثلاً، منسرض كرين بهم درج ذيل مدايات حسافظ مسين مجسسرناحيات بين-

پت برایت OH نشتل OH EH جع HH رک 2H

سے پہلے ایک ایک ہدایت کاشنائی روی سامسل کرتے ہیں۔

FH نست = 0000 1111 EH حج = 0001 1110 ارک = 1111 xxxx

پہلی ہدایت "نفت ل FH" ہے جس کے دوھے ہیں۔ اسس کاپبلاھ سے ہدایت "نفت ل" ہے جس کاشن کی رمسنز 0000 ہے؛ اسس کا دوسراھ ہدایت کازیر گل ہے؛ اسس کا دوسراھ ہدایت کازیر گل ہے۔ ہے جہاں ہے مواد لیا حب کی گارسے ہدایت کازیر گل مال 0000 1111 ہے۔ یوں "جمع کار سنز 1000 اور زیر عمسل ھے۔ اسس ہے کاشن کی ممثل جوڑ کر 1111 1110 میں جمع کار مسنز 1000 ور زیر عمسل ھے۔ 111 کاشن کی ممثل ممثل کے است کی مسابقہ کھو کر 1110 0000 مساسل کے گیا ہے۔ آمنسری ہدایت مسین رک کار مسنز 1111 ہے۔ ان کو ساتھ کھو کر 2000 مساسل کے گیا ہے۔ آمنسری ہدایت مسین رک کار مسنز 1111 ہے۔ جس مسین کچھ بھی کھے ہے جب کہ اسس کا کوئن زیر عمسل ھے۔ جس مسین کچھ بھی کھے

operand^{rr}

جاسکاہے۔اسس غنیرمطلوب حسہ کو xxxx سے ظاہر کیا گیاہے۔یوں 1111 xxxx سے اسکاہے۔

اب م_{2b} کو "برنام نولی بینیک" پر بھاکر (لینی اس کا بازو زمسین کے ساتھ جوڑ کر) پت اور مواد کے سونگی ت م با است م متدم درج ذیل رکھسیں، جہاں "ک" سے مسراد کھسٹرالینی منقطع سونگی ہے جو 1 ظاہر کر تا ہے، " ب " سے مسراد بیشایا غیبر منقطع (حیالو) مونگی ہے جو 0 ظاہر کر تا ہے، اور " x" سے مسراد غیبر دلچسپ حیالت ہے جس مسیں سونگی کمی بھی حیالت (منقطع یاغیبر منقطع) مسیں ہوسکتا ہے۔

> پت بببب کاکار بببب بببب باکاکار بببب پرکار کاکار کاکا

 S_4 واج بتام میں جو دبانے سے بیٹھتا اور چھوڑنے ہے اٹھت ہے۔ آزاد (بغیبر دبائے گئے) حیالت میں داب بت م کھٹ ڈارہت ہے۔ ہر وحد م پر پت اور مواد موقع مطلوب حیالت میں رکھ کر S_4 کھی ٹیٹ کر والپس اٹھنے دیا حیا تا کہ مطلوب پتے پر مواد لکھی حبائے۔ تین ول پت پر مواد لکھنے کے بعد S_2 کو "دوڑ بیٹھک " پر بٹھا مکی (یعنی اس کے بازد کو زمین کی بحبائے " دوڑ سے معتام پر رکھیں جو \overline{CE} امشارے سے حبر ڈا ہے)۔ حیافظہ کے ابت دائی تین معتام پر رکھیں جو \overline{CE} امشارے سے حبر ڈا ہے)۔ حیافظہ کے ابت دائی تین معتامات پر اب درج ذیل بیاجب کے گا۔

آپ نے دیکھ کہ ہم کمپیوٹر کی ماور کے زبان مسیں اردو کے الفاظ مشافاً "نفسل "،اور "جَعّ "استعال کرے کمپیوٹر کوہدایات حباری کرتے ہیں۔ کمپیوٹر ازخود "شنائی زبان "مسجمتا ہے جو مثینی زبال ۴۵ کہالاق ہے۔ مشینی زبان مسیں 0 اور 1 سے الفاظ بنائے حباتے ہیں۔ درج ذیل مشال ان زبانوں مسیں و ضرق احب گر کر تا ہے۔

> مثال ۱۲.۲: گزشته مثال مسین دیے گئے برنامے کاتر جمہ مشینی زبان مسین کریں۔ حسل: مثال ۱۲۱ کابرنامہ جومادری زبان مسین ہے دبل ہے۔

سسل: مشال۲۰۱۱ کابرنامہ جومادری زبان مسیں ہے ذیل ہے

pushbutton^{rr} machinelanguage^{ra}

باب ۱۲. كمپيوٹرالف

اسس کار جہہ مشینی زبان مسیں کرتے ہیں۔

م ر ای <u> </u>	پت
1001 0000	0000
1010 0001	0001
1011 0001	0010
1100 0010	0011
xxxx 1110	0100
xxxx 1111	0101

اس شنائی برنامہ مسیں ہدایت کے حپار بلند تر رہی ہٹ "عسل "کو ظاہر کرتے ہیں جب حسار کم تر رہی ہٹ " پت " منسراہم کرتے ہیں۔ بعض اوت سے ہم حپار بلند تر رہی ہٹ کو **جزو ہدایتے۔ ۲**۲ اور حپار کم تر رہی ہٹ کو **جزو پہت**²⁷ کہتے ہیں۔

مثال ۱۲.۳: (0.05; 10) مثال ۱۲.۳: (0.05; 10) مثال ۱۲.۳: (0.05; 10) مثال ۱۲.۳: (0.05; 10)

حسل: گزشتہ مثال کابرنامے لے کر حافظہ کے معتام 9H تا CH مسیں بالت رتیب مواد 16 ، 20 ، 24 ،اور 32 کے سادسس عشری مماثل کھے کر درج ذیل مطلوب برنامہ صاصل ہوگا۔(اعشاری 16 کاسادسس عشری مماثل 10H ہے۔)

instructionfield^{ry} addressfield^{r2}

۱۲.۱۳ کمپیوٹر کی برنامہ نولی

```
پت
ننت ل 9H
         0H
AH &
         1H
 BH جع
منفی CH
          2H
          3H
  بر آمد
          4H
          5H
   XX
          6H
   XX
          7H
          8H
   XX
   10H
          9H
   14H
         AH
   18H
          BH
   20H
          CH
         DH
   XX
   XX
          EH
   XX
          FH
```

اسس کار جمہ مشینی زبان مسیں کرتے ہیں۔

م <i>د</i> ای <u> </u>	پت
0000 1001	0000
0001 1010	0001
0001 1011	0010
0010 1100	0011
1110 xxxx	0100
1111 xxxx	0101
xxxx xxxx	0110
xxxx xxxx	0111
xxxx xxxx	1000
0001 0000	1001
0001 0100	1010
0001 1000	1011
0010 0000	1100
xxxx xxxx	1101
xxxx xxxx	1110
xxxx xxxx	1111

یادر ہے برنامے کی پہلی ہدایت حسافظ کے معتام 0000 سے پڑھی حباتی ہے، دوسسری معتام 0001 سے پڑھی حباتی ہے، وغیسرہ، لہنذا برنام زیریں حسافظ مسین اور مواد بالا مسین رکھا گیا ہے۔ غیسر مستعمل معتامات مسین معلم معتامات معلم معلم معتامات م

۱۲ کمپیوٹرالف

م شال ۱۲.۳: درج بالامث ال مسين حساصل شنائي برنام، كوس دسس عشري روپ مسين لکھيں۔ شنائی روپ كی بجب عہد عموماً برنام کا ساد سس عشري روپ استعال كرتے ہيں۔

حــل:

پت ہدایت 09H 0H1AH1H1BH2H2CH3H4HEXHFXH5HXXH6H XXH7HXXH8H9H 10H14HAH18H BH20*H* CHXXHDHXXHEHXXHFH

ب دسس عشری میں لکھی گئی زبان بھی مشینی زبان کہلاتی ہے۔

FDH کے بجب کے -03H کے بیات ہور پر، -03H کے بجب کے -03H کے بیات کے طور پر، -03H کے بیات کا بیات کے بیات کا بیات کی بیات کی

۱۲.۴ بازیابی پھیرا

کمپیوٹر کی خود کار کار کردگی کا دارومدار "فت ابو مسرکز" پر ہے۔ حسافظہ سے باری باری ایک بدایت اٹھنے نے اور اسس پر عمسل کرنے کے دوران کمپیوٹر مختلف وقلمیر کرنے کے احکامات وت ابو مسرکز حباری کرتا ہے۔ ہدایت اٹھنے نے اور اسس پر عمسل کرنے کے دوران کمپیوٹر مختلف وقلمیر مال کے ۲ (۲ حسال) سے گزرتا ہے، جس مسین دون از کامواد تبدیل ہوتا ہے۔ آئیں وقلیم حسال پر غور کریں۔

چھلا گنے کار

اسس کمپیوٹر مسیں چھالا گنت کار مستعمل ہے جو شکل ۱۲٫۳ مسیں پیش ہے۔ ممنلوط دور 74107 مسیں دوعہ درجے کے پلٹ کارپاۓ حباتے ہیں المبذاتین محنلوط دور استعال کیے گئے۔ اسس محنلوط دور مسیں زبردستی پست کا مداحسنل موجود ہے، تاہم اسس مسیں زبردستی بلند کا مداحسل موجود نہیں۔ استعال سے پہلاایک مسرتبہ چھالا گنت کار

timingstates

۲۸۵ بازیانی پھیے را

کو ابت دائی حسال مسین انا نظر وری ہے جس مسین صرف ایک میں ان بلیند ہو۔ زبر دستی پست مداحنل پلیٹ کے محتارج بلین کے محتارج بلیند کیا بالی ترین پلیٹ باقی سے مختلف طسریقے سے استعال محتارج بلین کے بایاں ترین پلیٹ باقی سے مختلف طسریقے سے استعال کے بالی تاریخ کے متعقب ہوگا۔
کیا گیا ہے۔ پست حسال مسین اسس کا Q بلیند ہوگا جو ساعت کے کہنارہ اترائی پراگلی پلیٹ کو متعقب ہوگا۔

شکل ۱۲.۳-ب مسیں گنت کار کی ڈب مشکل جب کہ مشکل - دمسیں ساعت اور وقتیہ ترسیات پیش ہیں۔ چھلا گنت کار کامخنارج درج ذیل ہے۔

 $T = T_6 T_5 T_4 T_3 T_2 T_1$

کمپیوٹر کی دوڑ کے آغباز مسیں چھسلالفظ درج ذیل ہوگا۔

T = 000001

یک بعب دریگرے ساعت کی دھٹڑ کن ذیل چھ الفاظ پیسیدا کرتا ہے۔

T = 000010

T = 000100

T = 001000

T = 010000

T = 100000

اس كے بعد چھالا گنت كار 000001 پنجت ہے اور دوبارہ حيكر كائٹ ششروع كرتا ہے۔ يہ عمسل مسلسل چلت ہے۔ ہر ايك چھالفظ ايك T پھيراظ ہر كرتا ہے۔

شکل - ج مسیں وقتیہ ترسیات پیش ہیں۔ ابتدائی T_1 حسال کا آعناز ساعت کے پہلے کن رہ اترائی پر اور اختتام الگلے کنارہ اترائی پر ہوگا۔ اسس T حسال مسیں چھسلا گنت کار کا T_1 بٹ بلندر ہے گا۔

ا کے حسال مسیں T_2 بلند ہوگا؛ اسس سے اکلے مسیں T_3 ؛ اسس کے بعد T_4 ؛ وغیسرہ جیسا آپ دکھ سے ہیں چھالا گنت کارچھ T حسال پیدا کر تا ہے۔ ان چھ T حسال کے دوران (ہر) ایک ہدایت اٹھایا حباتا ہے اور اسس پر عمسل کسی حباتا ہے۔

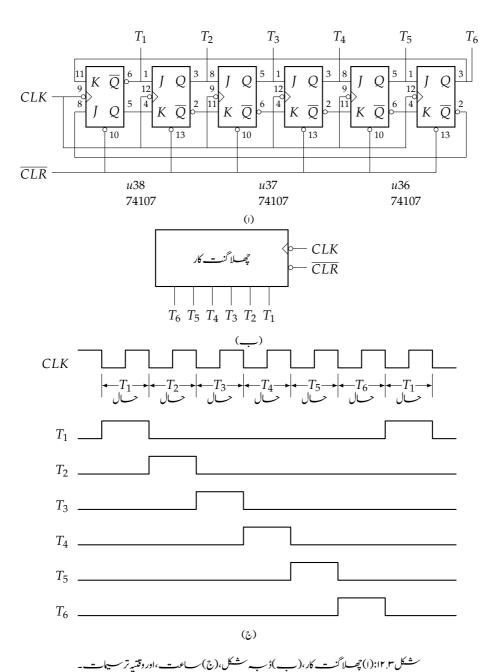
جیب د کھسایا گیا ہے، ساعت کا کسنارہ حیسر طسائی نصف T حسال گزرنے کے بعید (یعنی وسط مسیس) آتا ہے۔ یہ ایک اہم حقیقت ہے جسس پر حبلدرو مشنی ڈالی حبائے گی۔

پت، حال

برنامہ گنت کارے حافظہ کو پت T_1 حال کے دوران منتقتل ہوتا ہے، البذا سے پت حال T_1 ہمانا ہے۔ شکل T_1 الف مسیں کمپیوٹر کے وہ ھے گہسری سیابی ہے احباگر کیے گئے ہیں جو T_1 حال کے دوران فعال ہیں (عنسیر فعال ھے بلکی سیابی مسین دکھائے ہیں؛ مسزید، ڈب ادوار کے مختصر نام کھے گئے ہیں)۔

addressstate*9

باب ۱۲ کمپیوٹرالف



۲۸.۷ بازیانی پھیے را

پتہ حسال کے دوران E_P اور \overline{L}_M فعسال جبکہ ہاتی تمسام بِٹ غنیسر فعسال ہوں گے۔ یوں اسس حسال کے دوران مسابو و ترتیب کار درج ذیل مسابولفظ حسارج کرتا ہے۔

تابولنظ
$$C_P E_P \overline{L}_M \overline{CE}$$
 $\overline{L}_I \overline{E}_I \overline{L}_A E_A$ $S_U E_U \overline{L}_B \overline{L}_O$
= 0 1 0 1 1 1 1 0 0 0 1 1

بڑھوتری حسال

سشکل ۱۲.۳-ب مسین کمپیوٹر کے وہ جھے احب اگر کیے گئے ہیں جو T₂ حسال کے دوران فعسال ہیں۔اسس حسال مسین گنت کار کاشمسار (گسنتی)ایک متدم بڑھسایا حباتا ہے لہلہذا اسس کو **بڑھوتر کی عالی ۳** کہتے ہیں۔ بڑھوتر ی حسال کے دوران مت ابوو ترتیب کار درج ذیل مت ابولفظ حسارج کرتا ہے۔

ت العظا
$$C_P E_P \overline{L}_M \overline{C} \overline{E}$$
 $\overline{L}_I \overline{E}_I \overline{L}_A E_A$ $S_U E_U \overline{L}_B \overline{L}_O$
= 1 0 1 1 1 1 1 0 0 0 1 1

جیب آیے د کھے سکتے ہیں C_P فعال ہوگا۔

حسافظ حسال

حافظہ سے ہدایت دفت رکو T_3 حال کے دوران ہدایت منتقل کی حباتی ہے۔ یہ ہدایت فضراہم کردہ پت کے معتام سے پڑھی حباتی ہے۔ اسس حبال کے دوران فعبال جھے شکل ۱۳۰۳-ج مسیں دکھیا گے ہیں۔ اسس حبال مسیں صرف \overline{CE} اور \overline{L}_1 ورائی فعبال ہوں گے۔ اسس حبال کے دوران وتابوہ ترتیب کار درج ذیل وتابولفظ حنارج کرتا ہے۔

ت يولنظ
$$C_P E_P \overline{L}_M \overline{C} \overline{E}$$
 $\overline{L}_I \overline{E}_I \overline{L}_A E_A$ $S_U E_U \overline{L}_B \overline{L}_O$
= 0 0 1 0 0 1 1 0 0 0 1 1

بازيابي پھيسرا

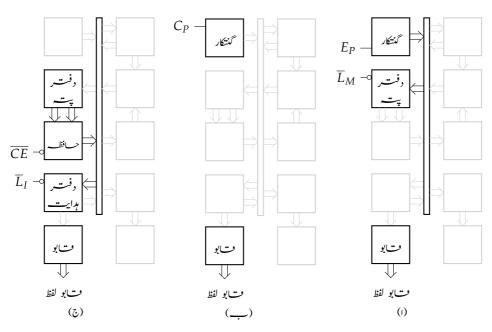
پت حسال، بڑھوتری حسال، اور حسافظہ حسال مسل کر **بازیا ہی پھیرا** | حیتے ہیں۔ پت حسال کے دوران E_P اور E_M فعسال ہوں گے؛ یوں برنامہ گنت کار M گزرگاہ کے زریعہ و فتسر پت کو تسیار کر تاہے۔ جیسا شکل M گزرگاہ کے زریعہ و فسسر پت کو تسیاری کار گئنست کار کی مسید کار گئنست کار کی معساوہ است کا میساوہ است کی بعد (لیعنی پت حسال کے وسط مسید) آتا ہے؛ اور یوں گئت کار کی معساوہ است و فست میں درج کرتا ہے۔

بڑھوتری حسال کے دوران صرف CP مت ابوبِ فعسال ہو گا۔ یہ بیٹ برنامہ گنت کار کوساعت کے مثبت کسنارہ گننے کی احبازت دیتا ہے۔ بڑھوتری حسال کے وسط مسیں ساعت کا مثبت کسنارہ آئے گا، جو برنامہ گنت کار کی گسنتی مسیں 1 کا صاحف اس کرے گا۔

حیافظہ حیال کے دوران \overline{L}_I اور \overline{L}_I فعیال ہوں گے۔ یوں، حیافظہ کے معتام ہتہ پر موجود لفظ کی رسائی، W گزرگاہ کے ذریعہ، دفت رہدایت تک ہوگی۔ حیافظہ حیال کے وسط مسین ساعت کا آنے والا مثبت کمنارہ دفت رہدایت مسین سے لفظ درج کرتا ہے۔

incrementstate**
fetchcycle**

باب ۱۲. كمپيوٹرالف



سئكل ۲۰: بازيابي پهيدرا: (۱) T_1 حال: T_2 حال T_3 حال T_3

۱۲.۵ تعسیلی پھیسرا

۱۲.۵ تعمیلی پھیرا

ا گلے تین حسال (T_5 ، T_4) اور T_6) کمپیوٹر کا تعمیل میں پیرا سم کہا تے ہیں۔ تعمیلی پیسیرا کے دوران دون ترمسیں مسلومات کا انتقال اس ہدایت پر مخصر ہے جس کی تعمیل کی حب رہی ہو۔ مشلاً، "نفت ل 9H" کی تعمیل کے دوران دون ترمسیں معملومات کے انتقال سے مختلف دوران دون ترمسیں معملومات کے انتقال سے مختلف ہوگا۔ آئیں اب مختلف ہدایات کی تعمیل کے لئے "وت بوطریق کار" پر خور کریں۔

معموله نفت ل

اس گفتگو کو آگے بڑھانے کے لئے منسر ض کریں دفت رہدایت مسین نقسل 9H بھسراگیا ہے۔

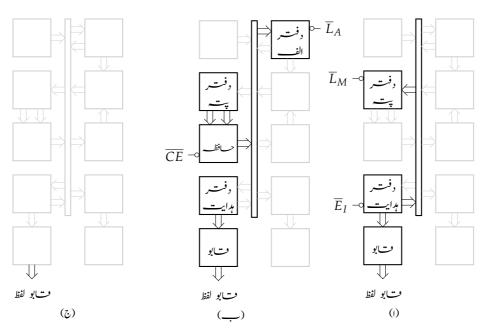
0000 1001 د فت رمدایت

دوران T_5 حسال، \overline{CE} اور \overline{L}_A پیت ہوں گے۔ یوں ساعت کے اگلے کشارہ حسِرُ ہسائی پر حسافظہ کے مصام پت۔ کے مواد کالفظہ فستر الف مسین نقسل ہوگا(شکل T_5 ۔ یکھیں)۔

 T_6 فارغ مال T_6 ہے۔ اس (تیسرے تعلیٰ) سال کے دوران تسام دون تر غیبر فعال ہیں (شکل ۲۵ - اج دیکھیں)۔ یوں متابو و ترتیب کار ایسا متابو لفظ حنارج کرتا ہے جس کے تمسام بِٹ غیبر فعال ہوں گے۔ ونارغ حسال (بلا عمسل حسال) میں کام سرانحیام نہیں ہوگا۔

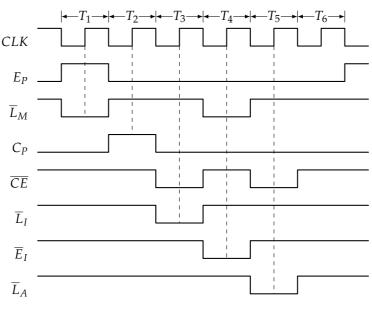
executioncycle rr nop,nooperation rr

۱۹۰ باب ۱۲ کمپیوٹرالف



سئكل ١٢.٥: المعموله نفتسل ١٤.١: T_4 (١): حسال T_5 حسال T_4 (١): حسال مشكل ١٢.٥

۱۲.۵ تعمیلی پھیرا



مشكل ۱۲.۱۲: بازيابی اور نفتسل كی وقتیه ترسیمات.

معموله جمع

ف رض کریں بازیابی پھیرا کے اختتام پر دفت رہدایہ مسیں جمع BH "پایا جاتا ہے۔

0001 1011 دفت رمدایت

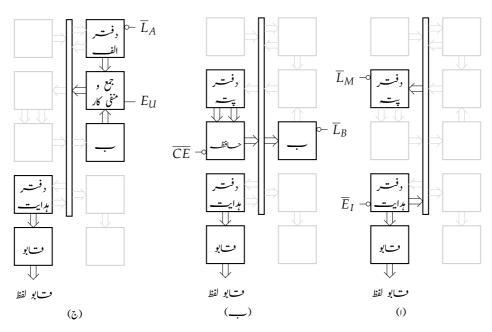
دوران T_4 حسال مت ابو و ترتیب کار کو حبزو ہدایت اور دفت رہت کو حبزو ہت حبائے گا (مشکل ۱۲.۷-الف ریکھیں)۔ اسس حسال کے دوران \overline{L}_{I} نصال ہوں گے۔

حال کے دوران متابوہ نے \overline{CE} اور \overline{L}_B فعال ہوں گے۔ یوں پت کی نشاندہی کے مصام پر لفظ حافظ ہے دفت سر جسیں کھیا جب سکتا ہے (مشکل کے 11- بیارے)۔ ہمیشہ کی طسرح، اسس حیال کے وسط مسیں آنے والے ساعت کے کہنارہ جب ٹرھیائی پر مواد دفت رہے مسیں منتقب ہوگا۔

 T_6 حسال کے دوران، E_U اور \overline{L}_A فعسال ہوں گے؛ اہنہ اد فت سرالف تک جمع ومنفی کار کامحنارج بہنچے گا (مشکل ۱۲-ج)۔ اس حسال کے وسط مسین جمع ومنفی کار کامحنارج دفت سرالف منتقب کا وگا۔

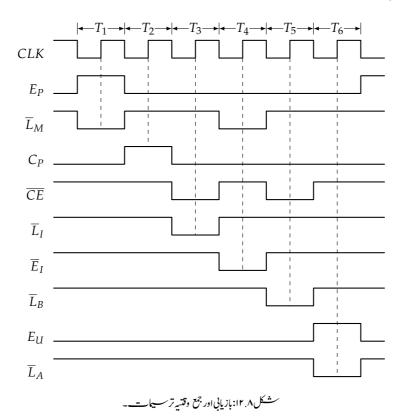
اتف آق ہے، دورانیہ تیاری اور دورانیہ ردعمل کی ہدولہ و فستر الف حسالہ دوڑ ہے دو حیار نہیں ہوتا۔ مشکل 6c.10 مسین ساعت کے کسنارہ حیر طسائی پر دفت سرالف کا مواد تبدیل ہوگا، جس کی وجب ہے جی و منفی کا رکامحسنارج تسبدیل ہوگا، جس کی وجب ہے جی و منفی کا رکامحسنارج تسبدیل ہوگا، جس کی وجب ہے کسنارہ حیر طسائی تسبدیل ہوگا۔ یہ نسیامواد دفت سرالف کے مداحسل تک پہنچتا ہے، تاہم یہ مواد ساعت کے کسنارہ حیر طسائی کے دو تاخیب بعد بیساں پنچے گا (پہلی تاخیب دفت سرالف اور دوسسری تاخیب جیمومنی کارکی بدولت ہوگی)۔ اسس وقت

اب ١١. كمپيوٹرالف



 T_{4} (ا) المعموله جمع ومنفى المارك T_{4} حال T_{6} حال T_{6} حال T_{6}

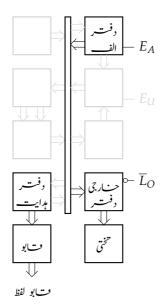
۱۲.۵ تعمیلی پھیسرا



تک و فت رالف مسین مواد کھنے کالح گزر چکا ہوگا۔ یوں وفت رالف حسال دوڑ (جس مسین ساعت کے ایک ، بی کسارے پر ایک سے زیادہ مسرتب مواد بھسراحیا تا ہو) سے دو حیار نہیں ہوگا۔

سنگل ۱۲.۸ اسین بازیابی اور «معموله جمع "کی وقتیه ترسیات پیش بین معموله بازیابی ہمیث کی طسر ت T_1 حسال مسین وفت رپت مسین برنام گنت کار کا مواد منتقبل کرتا ہے؛ T_2 حسال مسین گنت کار کی گستی مسین ایک کا اضاف کے حباتا ہے؛ T_3 حسال مسین دفت مہدایت کو، پت کی نشاندہی پر، حسافظہ سے ہدایت منتقبل کی حباتی ہے۔

 اب ۱۲ کمپیوٹرالف



 T_4 حال۔ T_4 تمد ہدایت کے دوران T_4

معمولهمنفي

معمولہ منفی اور معمولہ بتن ملتے جلتے ہیں۔ شکل ہے۔ ۱۲-الف اور بسمین معمولہ منفی کے لئے T_4 اور T_5 حیال کے دوران فعیال ھے وہ کھی نے گئے ہیں۔ T_6 حیال کے دوران شکل ہے۔ اسکی کے جمع ومنفی کار کوبلٹ میں S_U جو دکھی ہے۔ T_6 تا T_6 حیال کے دوران پست بھیجیا حیاتا ہے۔ وقتیہ ترسیم مشکل ۱۲۸ سے تقسیر پہلے ممسل میں ثلت رکھتی ہے۔ T_6 تا T_6 حیال کے دوران بلٹ S_{11} تصور کریں۔

معموله برآمد

ف صرض کریں بازیانی پھیسے راکے آحث رمسیں دفت رہدایت مسین بر آمد کی ہدایت موجو د ہو۔ یوں درج ذیل ہوگا۔

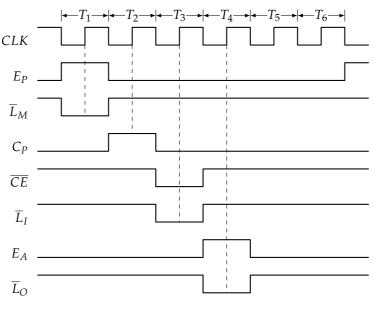
وفت رہدایت = 1110 xxxx

و تا بووتر تیب کار کور مسز کٹ ائی کے لئے حسنز وہدایت بھیجبا حباتا ہے۔ رمسز کٹ ائی کے بعب و ت ابووتر تیب کار دن ارجی و فت مسین و فت مرالف کامواد منتقب کرنے کے لئے و تا بولفظ حباری کرتا ہے۔

برآمد کی ہدایت کے دوران فعبال جھے مشکل ۱۲.۹مسیں پیش ہیں۔ چونکہ E_A اور \overline{L}_O فعبال ہیں، اہلے زاساعت کے اگلے کسنارہ حپڑھائی پر دفت سرالف کی معسلومات سنارجی دفت سرمسیں ، T_4 حسال کے دوران ، متقتل ہوگی۔ T_6 اور T_6 مسال منارغ ہیں۔

شکل ۱۲.۱۰ مسیں بازیابی اور بر آمد وقتیہ ترسیات پیش ہیں۔ بازیابی حسال ہمیث کی طسرت پت حسال، بڑھوتری حسال، اور حسافظہ حسال پر مشتل ہوگا۔ T_4 حسال کے دوران، T_6 فوسال ہوں گے؛ لہذا ساعت کے اگلے کسنارہ

۱۲.۵ تعمیلی پھیرا



شکل ۱۰: ۱۱: بازیابی اور بر آمد وقتیه ترسیات

حپڑھ ائی پر وفت رالف کی معلومات حنارجی وفت رکومنتقت لہوگی۔

رک کی ہدایہ پر عمسل در آمد کے دوران کسی د فتسر کی ضرور ہے پیش نہیں آتی، المبذااسس کے لئے معمولہ و تابو در کار نہیں ہوگا۔ جب د فت میدایہ میں درج ذیل موجو دہو

وفت رہدایت = 1111 xxxx

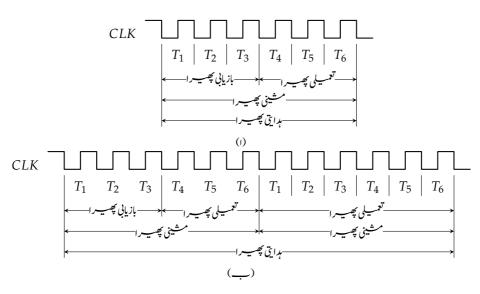
حب زوہدایت 1111 مت ابو و ترتیب کار کو مواد پر عمس سنہ کرنے کا امث ارہ کرتا ہے۔ مت ابو و ترتیب کار ساعت (جسس کے دور پر بچھ دیر مسین غور کسیا حب کے گا کہ اوک کر کمپ یوٹر کومسز بید کام کرنے سے روک لیتا ہے۔

مثيني پھيرااور مدايتي پھيرا

کمپیوٹر الف کے چھ T سال ہیں، جن مسیں سے تین بازیابی اور تین تعمیلی ہیں۔ ان چھ حسال کو مشیخے مجھیرا ۳۳ کہتے ہیں (شکل ۱۱.۱۱-الف دیکھیں)۔ ایک مشینی پھیسرے مسین ایک ہدایت کی بازیابی اور تعمیل کی حباتی ہے۔ کمپیوٹر الف کی ساعت کاتعہدد 1 kHz ہے، ابسہ زااسس کادوری عسر صبہ 1 ms ہوگا۔ یوں ہر مشینی پھیسرا 6 ms کیگا۔

machinecycle

۲۹۲ کپیوٹرالف



شکل ۱۱. ۱۲:(۱) بدایق کهسیرا؛ (ب) دومشینی کهسیرون پر مسبنی بدایتی کهسیرا.

کئی کمپیوٹر مسیں ہدایہ کے بازیابی اور تعمیل کرناایک سے زائد مشینی پھیروں مسیں مسکن ہوگا۔ شکل ۱۱.۱۱-ب مسیں دو مشینی پھیرول کی ہدایہ کا وقتیہ ترسیم پیش ہے۔ اولین تین T حسال بازیابی پھیر ادیج ہیں؛ تاہم تعمیلی پھیرے کو اگلے نو T حسال در کار ہیں۔ دومشینی پھیرے کی ہدایہ زیادہ پچیدہ ہوگی جسس کی تعمیل کے لئے اصافی T حسال در کار ہوں گے۔

ایک ہدایت کی بازیابی اور تعب ل کے لئے در کار T حسال کو ہدایت**ہ پھیرا ۲۵ کہتے ہیں۔ کمپی**وٹر الف مسین ہداتی پھیسے رااور مشینی پھیسے راایک برابر ہیں، جب کے شکل اا۔ ۱۲ ا – ب مسین ہدایتی پھیسے رادو مشینی پھیسے روں کے برابر ہے۔

8080 اور 8085 کے ہداتی کھیسرے ایک سے پانچ مشینی کھیسروں کے برابر ہوسکتے ہیں۔

مثال ۱۲.۵: 8080/8085 کامعلوماتی تا بجپ کہتا ہے "نفشل "کی ہدایت کی بازیابی اور تعمیل کے لئے تسیدہ T حسال در کار ہوگا؟

حل: ساعت کادوری عسر صدر درج ذیل ہوگا۔

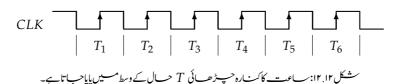
$$T = \frac{1}{2.5\,\mathrm{MHz}} = 400\,\mathrm{ns}$$

چونکہ ہر ایک T حسال کو 400 ns در کار ہیں اور "نفشل "کی ہدایہ کے بازیابی اور تعمیال تسییرہ T حسال مسیس ممسکن ہے الہذا اسس ہدایہ کو درج ذیل وقت در کار ہوگا۔

$$13 \times 400 \, \text{ns} = 5.2 \, \mu \text{s}$$

instructioncycle "a

۲۹۷. حنر دبرنام



مثال ۱۲.۱: شکل ۱۲.۱۲ میں کمپوٹر الف کے چھ T حال دکھائے گئے ہیں۔ ساعت کا (تیبر دار) کنارہ حیثر صافی نصف حال گزر کر آتا ہے۔ایسا کیوں ہے؟

نصف دوری عسر ص انتظار کرنے کی دوسسری وجب بھی ہے۔ مواد ترسیل کرنے والے دفت کا "مجباز" اشارہ فعال کرنے سے کا گزرگاہ پر مواد ایک وم ڈلت ہے۔ غیب مطاوب برقی گنجباکشن اور تاروں کے امالہ کی بدولت گزرگاہ تاروں کے امالہ کی بدولت گزرگاہ تاروں میں برقی دباو کی درست سطے کے حصول مسین وقت درکار ہوتا ہے۔ دوسسرے لفظوں مسین W گزرگاہ پر عسبوری حال سے برائی درست موادیقینی بنانے کے لئے ضروری ہے کہ اعسبوری حسال کے اختیام کا انتظار کسیاحب نے۔

۱۲.۲ حنر دبرنام

ہم حبلد کمپیوٹر الف کے نقشہ پر غور کریں گے، لیکن اسس سے قبل بہتر ہوگاہم اسس کی ہدایات کی تعمیل کو ایک حبدول مسین، جے **خرد برنامہ ۲۳ ک**یتے ہیں، یکی اکریں۔

حنر دہدایات

ہرایک T حسال کے دوران مت ابو وتر تیب کارایک مت ابولفظ حسّار نئ کر تا ہے۔ ب لفظ کمپیوٹر کے باقی حصوں کو ہت تا ہے کہ ان نے کہ کار ایک جو نگھ ہدائیں۔ تو کہ بدایت ہے۔ ان نے کسیا کام سسرانحبام دیتا ہے۔ چونکہ بید افغام واد پر عمسل کاایک چھوٹا متدم ہیدائر تا ہے اللہ خواجہ کارے باقی ادوار کو مسلسل حسّر دیدایات حساری ہوناہم تصور کر سکتے ہیں۔ کہا تا ہے۔ سشکل ۱۲ کو دیکھتے ہوئے متابور ترتیب کارے باقی ادوار کو مسلسل حسّر دیدایات حساری ہوناہم تصور کر سکتے ہیں۔

microprogram

microinstruction "2

۱۹۸ باب ۱۲. کمپیوٹرالف

حبدول ١٢.٣٠: نفت ل بدايت تين حن ربدايات پر مشتل ہے۔

فعال	$C_P E_P \overline{L}_M \overline{CE}$	$\overline{L}_I\overline{E}_I\overline{L}AE_A$	$S_U E_U \overline{L}_B \overline{L}_O$	كلان حال
$\overline{L}_M,\overline{E}_I$	0 0 0 1	1 0 1 0	0 0 1 1	T_4 نفتس
\overline{CE} , \overline{L}_A			0 0 1 1	
کوئی نہیں	0 0 1 1	1 1 1 0	0 0 1 1	T_6

حبدول ۱۲.۴ نفتسل مدایت کی سادسس عشری حسر در ایاسی

حبدول ١٢.٥: كمپيوٹر الف كاحت د برنام

فعسال_	ت بولفظ	حال	كلال
$\overline{L}_M,\overline{E}_I$	1 <i>A</i> 3 <i>H</i>	T_4	نفتسل
\overline{CE} , \overline{L}_A	2C3H	T_5	
كوئي نہيں	3E3H	T_6	
\overline{L}_M , \overline{E}_I	1A3H	T_4	جمع
\overline{CE} , \overline{L}_B	2E1H	T_5	
\overline{L}_A , E_U	3C7H	T_6	
\overline{L}_M , \overline{E}_I	1A3H	T_4	منفى
\overline{CE} , \overline{L}_B	2 <i>E</i> 1 <i>H</i>	T_5	
\overline{L}_A, S_U, E_U	3CFH	T_6	
E_A, \overline{L}_O	3F2H	T_4	برآمد
كوئي نهسيں	3E3H	T_5	
کوئی نہیں	3E3H	T_6	

فعسال	مت ابو لفظ	حال	کلاں
$\frac{\overline{L}_{M}, \overline{E}_{I}}{\overline{CE}, \overline{L}_{A}}$	1 <i>A</i> 3 <i>H</i> 2 <i>C</i> 3 <i>H</i>	T_4 T_5	نفتل
کم کوئی نہسیں	3E3H	T_6	

کلال مدایا ــــــ

برنامے کی ہدایا ۔۔۔ (نفسل ، جمع ، منفی ، وغسیرہ) کو بعض او صت کلال ہدایا ۔۔ کال بر محلیا ہے کہ ان مسین اور حضر دہدایا ۔۔ مسین تمسین تمسین جم ۔ کم سین تمسین جم مشال ، نفسل کی کلال ہدایا ۔۔۔ بین حضر دہدایا ۔۔۔ بر مشتل ہے۔ آسان بنانے کی عضر ض سے ہم حضر دہدایا ۔۔۔ کو ساوسس عضری مسین چیش تین حضر دہدایا ۔۔۔ کو ساوسس عضری مسین کھتے ہیں (حبدول ۲۰۳۳ او کیمسین)۔

حبدول ۱۲.۵ مسیں کمپیوٹر الف کاحضر دبرنام پیش ہے، جس مسیں ہر کلاں ہدایت اور اسس کی تعمیل کے لئے در کار حضر دہدایات دیے لئے در کار حضر دہدایات دیے لئے بھی ایسات دیارہ حبدیدہدایات کے لئے بھی ایساحبدول کھا حب سکتا ہے۔

macroinstructions

۲۹۹. کمپیوٹرالف کانقث

۱۲.۷ کمپیوٹرالف کانقٹ

اسس جھے مسین کمپیوٹر الف کے مکسل نقش پر غور کسیا حبائے گا۔ شکل ۱۲.۱۳ تا شکل ۱۲.۱۹ مسین تمسام محسلوط ادوار، برقی تارین، اور احشارات و کھائے گئے ہیں۔ آگے پڑھتے ہوئے ان احشکال سے رجوع کریں۔ جبساں ضرورت ہو، مستعمل محسلوط ادوار کی معسلومات انسٹسرنیٹ سے حسامسل کریں۔

برناب گنت کار

شکل ۱۳۱۳ اسیں محنوط ادوار 21 ، 12 ، 10 ، 10 ، 10 ، 10 ہوبر ا 2 جارہ ہوبر ا 2 اور 2 ہوبر ا 2 ہوبر ا 2 ہوبر کیا ہوبر

کمپیوٹر کی دوڑے قبل، پیت \overline{CLR} برنامہ گنت کار کو زبردستی پیت (0000) کرتا ہے۔ T_1 حیال کے دوران بلند T_2 چوٹر کی لاگر کا گرزگاہ پرڈالت ہے۔ T_2 کے دوران برنامہ گنت کار کو بلند T_2 مہیا کیا جاتا ہے؛ نصف حیال گزر کر \overline{CLK} کا کسنارہ اترائی (جو \overline{CLK} کے کسنارہ حپڑھ اُن کے متراد نے بہرنامہ گنت کار کی گسنتی مسیں 1 کا اضاف کرتا ہے۔

T₃ تا T₆ حال کے دوران برنامہ گنت کار غیر فعال ہوگا۔

u27 کا اشارہ سیں u27 کا اشارہ سنرہ کیا گیا ہے جو در حقیقت شکل ۱۲.۱۷ مسیں u27 کا اشارہ سنرہ کیا گیا ہے جو در حقیقت کے در کھیا ہے ۔ ایک کے پنیا 6 سے آتا ہے ۔ صفائی کی حناطبر، نقث حبات میں لمبی تاروں کو کھنٹی کر دکھیا نے گریز کمیا جا ہا ہے ۔ ایک تارکے دونوں سروں کو ایک نام دے کر جوڑ ظب ہر کمیا حباتا ہے ۔ یوں شکل ۱۲.۱۳ مسیں u27 سین u27 کے پنیا 6 کو ایک نام (u27) دے کر انہیں آپ مسیں حبڑ اظب ہر کمیا گیا ہے ۔

وفتريت

مخناوط دور 44 (74LS173) حپارېٹ سه حسال مستحکم کار ہے ، جو بطور "دفت سرپت "کر دار اداکر تا ہے۔ دھیان رہے ، پینیا 1 اور 2 برتی زمسین سے حبڑے ہیں ، جس کی ہدولت 44 سه حسال کی بحبائے دوحسال ہوگا۔ دوسسرے لفظوں مسین ، چونکہ ہے گزرگاہ سے نہیں حبڑالہندااسس کی سه حسال صبالا جیت درکار نہیں۔

دو تاایک دا^{حن}لی منتخب کار

 ۰۰۰ باب ۱۲ کمپیوٹرالف

(ریعنی جب پنیا 1 بلند) ہوتب دفت رہت u کامواد (پت) u کامواد (پت) کی گروڑ" S_{2a} کی "دوڑ" S_{2a} کی "دوڑ" بینی بینی برگوئی برقی تارنسب نہیں، لہذا ہے نقطہ کہ میں نہیں جبڑا۔ مونج S_2 کے دوبازو، جنہیں S_{2a} اور S_{2b} کہا گیا ہے، ایک ساتھ کھٹر اہوں گے یا بیٹھیں گے؛ ان کو انفٹ رادی کھٹر اگر نایا بٹھانا ممکن نہیں۔

8 × 16 عسار ضى حسافظ

u7 اور المحال المحا

حافظہ مسیں برنامہ اور مواد لکھنے کے بعید S2 کو"دوڑ پیٹھاک" پر رکھ کر کمپیوٹر کو جیلنے کے لئے تسیار کسیاحبا تاہے۔

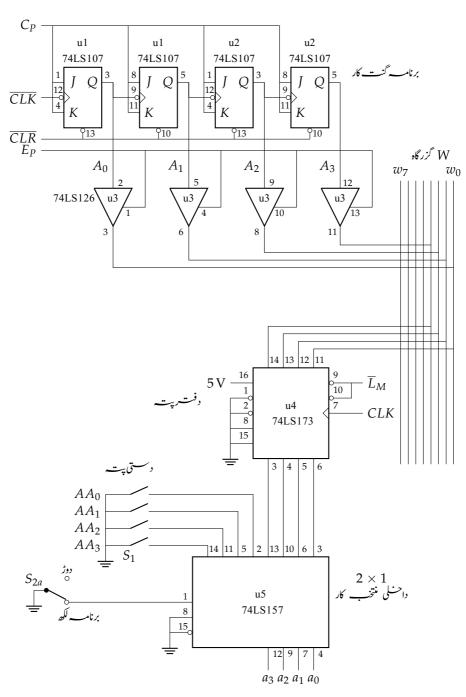
د فت رہدایت

u0 اور u0 مختلوط دور u14 بیں۔ ایک مختلوط دور مسیں سہ حسال u4 بیٹ مستحکم کار دفت ترپائے حباتے ہیں۔ u8 بیں۔ u9 بین ہے دو محتلوط ادوار مسل کر 8 بیٹ "وقت رہدایت "ویتے ہیں۔ u8 کے 1 اور 2 بینے زمسین سے جوڑ کر محتلوط دور کا محتاری u9 برایت رمسز کٹ "کو جباتا ہے۔ وقت رہدایت کے u9 ایس رمسز کٹ "کو جباتا ہے۔ وقت رہدایت کے زیریں ریزہ کو u9 کو ناری ہے۔ u9 اسس ریزہ کو u9 کو زرگالت ہے۔ u9 کا محتاری ہے۔ u9 کا محتار

د فت رالف

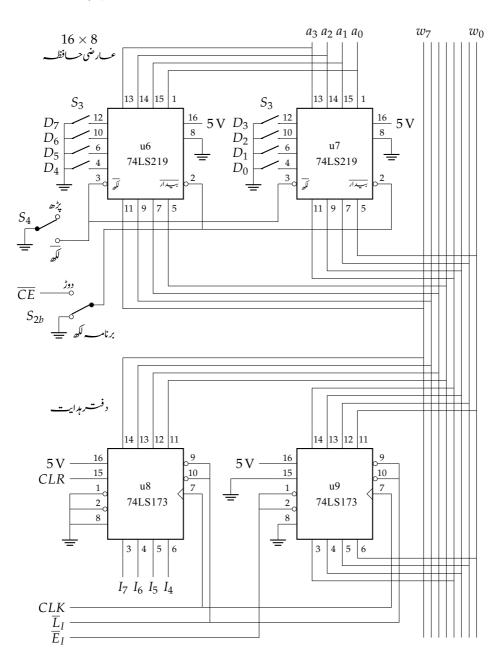
جمع ومنفي كار

118 اور 119 مسلوط دور 74LS86 ہیں۔ یہ بلاسٹسر کت جمع گیٹ بطور متنابو کر دہ متم کار کا کر دار ادا کرتے ہیں۔ پیت S_U کی صورت مسین دفت رہا کا مواد بغیبر شبدیل ہوئے ان گیٹ سے گزرتا ہے۔ بلٹ دی کی صورت مسین کے مواد کا بکسلہ 1 ان گیٹول سے مسارج ہو گااور ساتھ ہی کمت ر تر تی بٹ کے ساتھ 1 جمع ہو کر تکسلہ 2 دیگا۔ ۱۲.۱. کمپیوٹرالف کانقث



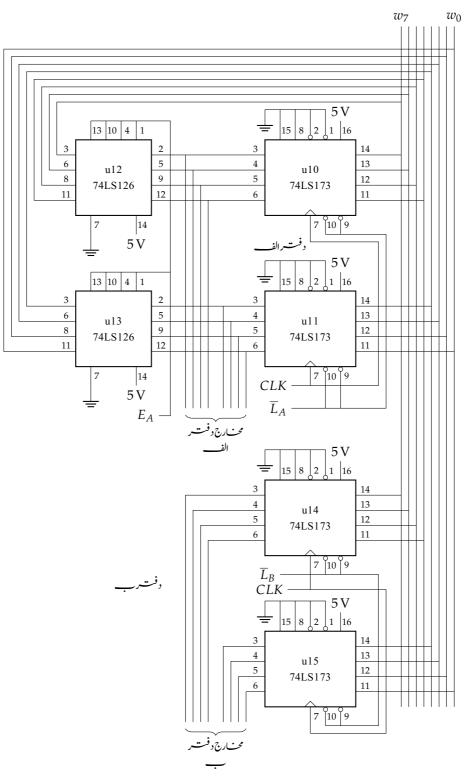
شکل ۱۲.۱۳: برنامه گنت کار

باب ۱۲. كمپيوٹرالف



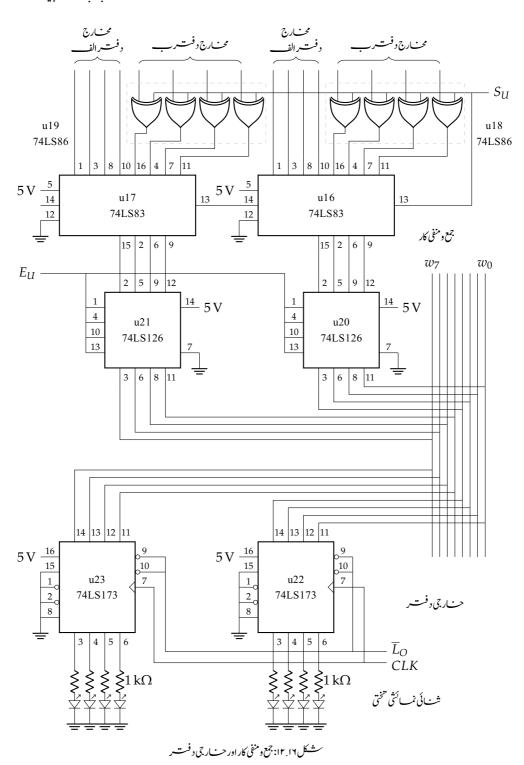
شکل ۱۲.۱۴:حسافظ، اور د فت رمدایت

۲.۱۲. کمپیوٹر الف کانقث



شکل ۱۲٫۱۵: و فت رالف اور جمع و منفی کار

۲۰۰۰ باب ۱۲. کمپیوٹرالف



ے۔ ۱۲. کمپ یوٹر الف کا نقت **۔** ۲. الم

u17 اور u17 مخسلوط دور 74LS83 بین، جو 4 بِ مسل جمع کار ہے۔ دونوں کو جوڑ کر 8 بِ د "مکسل جمع کار سے اسسل کے u16 اور u21 ، جو 74LS126 بین، 8 بٹ نتیبہ کوسہ حسال بناکر W گزرگاہ پر ڈالتے ہیں۔

د فت رب اور حنارجی د فت ر

114 اور 415 ،جو 74LS173 ہیں، مسل کر"وفت ہے ہیں۔ دونوں کے پنیا 1 اور 2 زمسین سے جوڑ کر محتاری دو سال ہنایا گیا ہے۔ دفت ہر الف کے مواد کے ساتھ دفت ہر ہے کامواد جمع کیا حباتا ہے یا اسس سے دفت ہر ہے کامواد مفتی کے ساتھ ہوگئی کے دفت ہوتا ہے۔

u22 اور u23 ، جو 74LS173 بین، "حنار بی وفتىر" دیتے بین دستار بی وفت رشنائی نمنائش شختی کو حیالا تا ہے۔ نمنائش شختی پر ہم نشانگر کی کئے ہیں۔

بلائيك صان وحيل

 \overline{CLR} سنگل ۱۲.۱۷ سیں "بلائیک صاف و حپل دور "پیش ہے، جس کے دو مضارح ہیں؛ دفت رہدایت کے لئے \overline{CLR} جب برنامہ گنت کار اور چھالا گنت کار کے لئے \overline{CLR} اضارہ \overline{CLR} ساعت حپاتا ہے۔ \overline{CLR} داب بتام ہے جو د آزاد حسالت میں "حپل بیٹھک" پر رہتا ہے۔ دبانے سے اس کا بازو "حپل" مصاف "کو زمین سے ملا کر بلت در \overline{CLR} اور پست \overline{CLR} پیدا کر تا ہے۔ بتام کو آزاد چھوڑ نے ساس کا بازو" حپل کو زمین سے ملا کر بلت \overline{CLR} اور بلت \overline{CLR} پیدا کر تاہے۔ بول دار بت م کو دبا کر دونوں اشارے فعال ملیں گے۔

مون کا باز و ایک بیٹھک سے دوسری بیٹھک منتقبل کرتے وقت بازو ٹیکیاں کھ کر بیٹھت ہے، جس سے متعدد امان ارد ٹیکیاں کھا کر بیٹھت ہے، جس سے متعدد امان ارد ارد کی بیٹھ کے 17 امسیں 86 کا بازو "صاف" پر امان ایک مستند امنارہ درکار ہوگا۔ شکل ۱۲ امسیں 86 کا بازو" صاف "پر متعدد 0 اور 1 پیدا ہوں گے، تاہم 124 کے دو ضرب متم گیٹ صرف بیٹھانے نے ٹیکیوں کی بدولت تیں گویا، مون کی بلائیکے ۴۹ ردیا گیا۔

دھیان رہے 244 کا آدھا حسے "بلائیک صاف وجیل" اور باتی "بلائیک متدم باستدم" دور مسیں مستعمل ہے۔ 244 مسلوط دور 74LS00 کوظاہر کر تاہے جس مسیں 2 داخشلی چوخرہ متم گیٹیائے حباتے ہیں۔

بلا ٹیک متدم بات دم دور

یہ کمپیوٹر دوط سرز مسیں پل سکتا ہے؛ دستی یا خود کار۔ So ایک قطب دو پالی "سونگ ہے، جو"بلند" بیشک پریا "پیسک سرت بیشک پریا "پیسک ارد سکتا ہے۔ دستی طسرز مسیں So ایک مسرت "بلند" اورایک مسرت بیشک پر بیشک "بیٹ بیشک نے ساعت کی ایک مکسل دھٹر کن پیدا ہوگی۔"بلند" بیشک پر So بلند So بلند So بیشک پر بیشک پر So پیسٹ کے So پر کایک دوسر کے نظول مسیں، چینے جیسے آپ So کو ایک بیشک سے دوسری بیشک پر بیش تے ہیں، شکل کا ۱۰ امسیں پیشس،"بلائیک و تدم بافت مردور" باری باری ایک ایک ایک تر سال پیدا ہوگا۔ یوں آپ کمپیوٹر شکل کا ۱۰ امسیں پیشس، "بلائیک قصیلی معائن کر سکتے ہیں، جو حضر ابی کی صورت مسیں کمپیوٹر شکے کرنے مسیں مددگار ثابت ہوگا۔

debounced

spdt,single-poledouble-throw ".

۳۰۶ کپیوٹرالف

بلاٹیک د سستی وخود کار

ساعت مستحکم کار

25 کا پنیا 11 "ساعت مستحکم کار" کو حباتا ہے۔ 227 کے دو سلمہ وار حبڑے نفی گیہ CLK اور ایک نفی گیٹ CLK اور ایک نفی گیٹ 74LSxxxx سلمہ کے کم طاقت مختلوط ادوار استعال کیے گئے جو حدارتی پنیوں پر زیادہ طاقت فسنسراہم نہیں کر سے۔ 227 مختلوط دور 74xxxx سلمہ نتیب کی اگریٹ وحدارتی پنیوں پر زیادہ طاقت فسنسراہم کرتے ہوئے 74LSxxxx سلمہ کی برقی ہو جھ جیال سکتے ہیں۔

ان نقنوں مسیں 74LS107 اور 74LS173 کی تعداد ہے CLR ، CLK ، CLK ، اور CLR پر LS برتی بوجھ دریافت کیا جب سال کی الم مسلوط ادوار کا ایک دریافت کے ایک LS بوجھ سے مسراد 74LSxxxx سلیلہ مسلوط ادوار کا ایک دریافت

$$CLK = \cancel{x}, \cancel{y}, \cancel{y}, 19$$

$$\overline{CLK} = \cancel{x}, \cancel{y}, \cancel{y}, 1$$

$$CLR = \cancel{x}, \cancel{y}, \cancel{y}, 1$$

$$\overline{CLR} = \cancel{x}, \cancel{y}, \cancel{y}, 20$$

یوں 227 کے فاربی اشارات CLK اور CLK اپنا بوجھ اٹھا سکتے ہیں۔ ای طسری 25 کے حنار بی اضارے CLR اور CLR کے حنار بی اضارے CLR اور CLR بھی این ابوجھ اٹھا سکتے ہیں۔

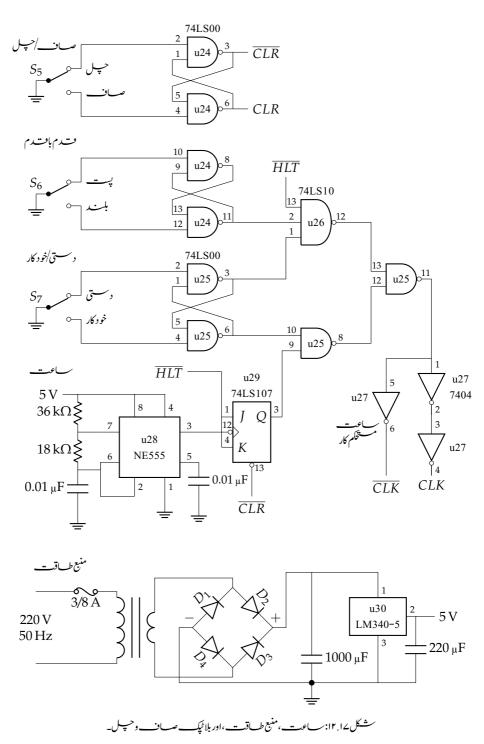
ساعت اور منبع طباقت

428 محنلوط دور NE555 کو ظاہر کرتا ہے جو مختلف دورانے پیدا کر سکتا ہے۔ یہاں اسس سے 75 فی صد فعال عصر صحاکا متطب کا مختلول 2 kHz اشارہ حساس کیا گیا ہے جو 129 پلٹ کو حباتا ہے۔ یہ پلٹ اسس اشارے کے 50 فی صد فعال عسر صحاکا 1 kHz اشارہ پیدا کرتا ہے۔

منع طاقت کو گسریلو V 220 V (50 Hz) برقی طاقت مہیا کی حباتی ہے جس کوٹرانسفار مسر گھٹاتا ہے۔ مکلی الم سمجھ کار انم اور 1000 کا برقتے گیر منم اسسے تقسیریباً 20 V یک سست روحیا مسل کرتے ہیں۔ 30 جو 5 – LM340T کو ظاہر کرتا ہے مستخلم کا کو ریگا۔

full-waverectifier capacitor

۲.۱۲. کمپیوٹر الف کانقث



۳۰۸ کپیوٹرالف

ہدایت رمسزکشا

u31 کے حیار نفی گیٹ ہدایتی رمسز بِٹ $I_7I_6I_5I_4$ کا متم دیتے ہیں (شکل ۱۲.۱۸ دیکھیں)۔ u33 ، u32 ، اور u34 ہدایت رموزے (جبدول ۱۲.۲ کے تحت) پانچ ہدایا ہے: نفسل ، جمع ، منفی ، ہر آمد ، اور رک حساس کرتے ہیں۔ یاد رہے ، u34 ہدایت فعال ہوگی۔ (رک احداد پست فعال جب یہ باقی ہلند فعال ہیں۔)

جب "رک" و فت مہدایت مسیں ہو، I7I6I5I4 بیٹ I7I6I5I4 ہوں گے اور رک پیت ہوگا۔ یہ اسٹارہ متدم باعث کے دور مسیں 200 کو جب تا ہے۔ جب رک فعمال (پیت) ہو کمپیوٹر کی دستی اور خود کار ساعت رک جب نیس گی المبیدا \overline{CLK} اور \overline{CLK} امثارے رک حب نیس گی المبیدا کا اور کمپیوٹر کام کرناروک دیگا۔

چھلا گنے کار

مت ابو مت الب

ہدایت رمسز کش سے نفت ل ، تبخ ، منفی ، اور بر آمد احشار ہے ق**ابو قالب** تا 48 سات 44 ، کو حباتے ہیں (مشکل ۱۲.۱۹ دیکر دیکھسیں)۔ ساتھ ہی چھسلا گنت کار کے T1 تا T6 احشار ہے بھی متابو متالب کو منسراہم کیے حباتے ہیں۔ (ایسا دور جس کو مختلف حبگہوں ہے بٹوں کے دوگر دو ملتے ہوں ق**الب کہ**لاتا ہے۔) سے متالب 12 بٹ حسر دہدایت کا " متابو لفظ" سے داکرتا ہے ، جو کمپیوٹر کو بستاتا ہے کہ اس نے کساکرنا ہے۔

 $(\frac{c}{2})$ اور ای طسر T_2 باند ہوگا۔ وتا ہوت وتا ہوت ہوئے میں بہند ہوگا۔ وتا ہوت الب پر خور کے دوران آپ دری فنست کی ہوئے درج ذیل دریافت کریں گے۔ بلند T_1 کی صورت مسیں بلند T_2 کی صورت مسیں بلند T_3 کی صورت مسیں بلند T_3 کی صورت مسیں بلند T_4 کی صورت مسیں بلند وی اسس کم پیوٹر مسیں بہلے تین T_4 حسال لازماً بازیابی پھے راہوں گے۔ بازیابی پھے رائی وی اسس کم پیوٹر مسیں بہلے تین T_4 حسال لازماً بازیابی پھے راہوں گے۔ بازیابی پھے رائے وی ایس کم پیوٹر مسیں بہلے تین T_4 حسال لازماً بازیابی پھے دانوں گے۔ بازیابی پھے میں اس کم پھے دانوں کے دیا تھا کی میں بلند کی سے دیا تھا کہ کو دیا تھا کہ کی سے دیا تھا کی سے دیا تھا کہ کے دیا تھا کہ کی سے دیا تھا کہ کے دیا تھا کہ کی سے دیا تھا کہ کی تھا کہ کی

statecounter"

۱۲.۸ حنر د برنام په نولي کې ۱۲.۸

فعسالبِٹ	وت ابو لفظ	حال
E_P , \overline{L}_M	5E3H	T_1
C_P	BE3H	T_2
\overline{CE} , \overline{L}_I	263 <i>H</i>	T_3

تعملی پھیراکے دوران T₄ تا T₆ کی بعد دیگرے بلند ہوں گے۔ ساتھ ہی رمسز کشا امشاروں (نفسل تابر آمد) مسیں سے صرف ایک بلند (فعسل) ہو گا۔ ان وجوہات کی ہدولت، متابو متالب فعسال بِٹوں کو درست متابو تاروں تک پہنچایا تا ہے۔

مثال کے طور پر، جب "نفتل "بلند ہو، 2 داخنلی خرب متم گیٹوں میں (نیجے سے گئتے ہوئے) پہلا، چوھت، ساتواں، اور دسوال فعال ہوں گے۔ جب \overline{L}_M بلند ہو، پہلا اور ساتواں خرب متم گیٹ فعال ہوکر پست \overline{L}_M اور پست اور دسوال خرب متم گیٹ فعال ہوں دیں گے (الہذاد فت رپت مسیل پت ڈالا جب گا)۔ جب T_5 بلند ہو، چوھت اور دسوال خرب متم گیٹ فعال ہوں گے، جو پست \overline{CE} اور پست \overline{L}_A ویں گے (الہذاح فظے سے مواد دفت رالف منتقل ہوگا)۔ جب T_6 بلند ہو، تمام ویت فیال ہوں گے (الہذا کے اور پست وی اور فیت راف بین ہوگا)۔ جب ویت اور پست کے دیں گے (الہذا کے بوٹر وی ارغ ہوگا)۔

آپ سے گزار شش ہے کہ باقی ہدایا ۔۔۔ کی تعمیل (بلٹ دجع ،بلٹ منفی ،اور بلٹ دبر آمد)کے دوران مت ابو مت الب کی کار کر دگی پر غور کریں تاکہ آپ دیکی یائیں مت ابو مت الب کیے حب دول ۱۲،۵ کی حشر دہدایا ۔۔۔ پیدا کر تاہے۔

حيان

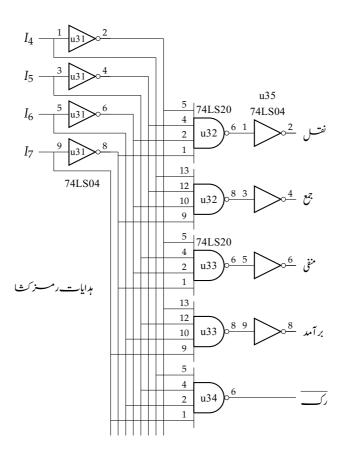
کمپیوٹرے کوئی کام لینے سے پہلے اسس کے حسافظہ مسین برنامہ اور مواد بھسرا حباتا ہے۔ برنامہ نحیلے حسافظہ اور مواد بلاحسافظہ مسین رکھ کر "صافہ" بتام دیا کروالپس اٹھنے دیاجتا ہے جس سے ایک لیے کے لئے CLR اور CLK فعال ہوں گے۔ کار کے لئے CLK ساتھ بیں۔ متابو و ترتیب کارے حسابی دوساتہ کو اور گنت کار حہلاتے ہیں۔ متابو و ترتیب کارے حسابی برخ مسابی کرتا ہے۔

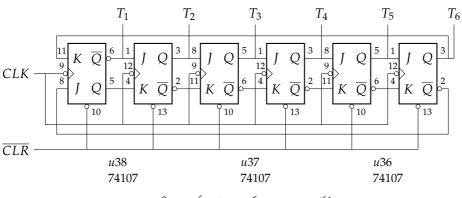
ہرایک مشینی پھیسرابازیابی پھیسرے ہے آغناز کرتاہے۔ T_1 پتہ حسال ، T_2 بڑھوتری حسال ، اور T_3 حسان ہوا کے بعد وصابو ہوگا۔ بازیابی پھیسرے کے اختتام پر دفت رہدایت مسیں ہدایت یا کی حبائے گی۔ حبز وہدایت کی رمسز کشائی کے بعد وصابو وصابت خود ب خود ب خود درست تعمیلی معمولہ پیدا کرتا ہے۔ تعمیلی پھیسرا کی پیمسیل پر چھالا گنت کار دوبارہ T_1 ہے آغناز کرتاہے اور اگل مشینی پھیسرا شدوع ہوتا ہے۔

د فت مربدایت مسین "رک" بدایت بھسرتے ہی کمپیوٹر کام کرناروک دیگا۔

۱۲.۸ حنر دبرنام نولیی

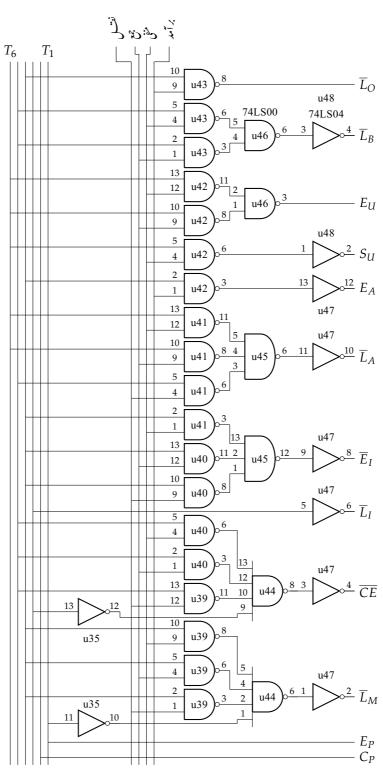
ہر ایک تعمیلی چھیسرے کے لئے در کار حضر دہدایات کے حصول کا ایک طسریق مشکل ۱۲.۱۹مسیں پیشس کیا گیا ہے۔ زیادہ تعمداد کی ہدایات کے لئے در کار وت ابوت الب بہت بڑا ہو گاجس مسین سیکڑوں یاہزاروں کی تعمداد مسین گیٹ مستعمل ہوں گے۔ اتنی زیادہ تعمداد مسین گیٹوں کو برقی تاروں کے ذریعہ آپس مسین جوڑنا آسان نہیں۔ یبی وحب ہے کہ تختابیق کاروں نے دیگر راہ تلاشش کیے۔ ۱۱۰ كمپيوٹرالف





شکل ۱۲.۱۸: بدایا سے کی رمسنز کشائی اور چھلا گنسے کار۔

۱۲.۸ حنر دبرنام نولیی



۳۱۲ کمپیوٹرالف

حضر دبرنام نولی ایک ایک متبادل ترکیب ہے۔ بنیادی طور پر متابو متالب سے حضر دہدایات پیدا کرنے کی بحبائے انہیں پخت مسافظہ مسین رکھاحیا تاہے ، جسسے متابو در تیب کاربنا آسان ہو حیاتا ہے۔

حنر دبرنام ذخيره كرنے كاعمل

یے مختص کر کے اور تعسیلی معمولہ شامسل کرتے ہوئے ہم جبدول ۱۲.۱۱ مسیں پیش حضر دہدایات سامسل کرسکتے ہیں، جنہیں قابو الفاظ کے پخت سافطہ مسیں ذخیرہ کیا حباسکتاہے۔بازیابی معمولہ 4H تا AH پیزر نفسل معمولہ 4H تا BH ،اوربر آمد معمولہ CH تا CH پررکھے گئے ہیں۔

کی بھی معمولہ تک رسائی کے لئے درست پت مہیا کرنا ہو گا۔ مضلاً، بیٹے معمولہ کے لئے ہمیں 6H ، 6H پتے مسراہم کرناہو گا۔ ہوں کل جمالہ تک رسائی معمولہ تک رسائی درج کرناہو گا۔ یوں کسی بھی معمولہ تک رسائی درج ذیل تیں اصداہم کرناہو گا۔ یوں کسی بھی معمولہ تک درج ذیل تین الت دام پر جیلتے ہوئے مسکن ہوگی۔

- ا. معموله كابت دائى يت حبانت ابوگا۔
- معمولہ کے پتوں سے باری باری گزر ناہوگا۔
- ت ابوالفاظ کے پخت حافظ کوتے قضراہم کرناہوگا۔

پخت حسافظ برائے یت

شکل 10-10 مسین کمپیوٹر کی حضر دبرنا میں نولی دکھائی گئے ہے، جو پہتہ پختہ عافظہ ۳۵، قابلی پلیٹن جمرائی ۱۳۶ز سے کار،اور قابو پختہ عافظہ ۲۰۰۰ پر ہدایت کا استدائی ہے۔ پایا جاتا ہے۔ پایا جاتا ہے۔ دوسرے لفظوں مسین پت حیافظہ مسین حبدول ۱۲.۲ کا مواد پایا جاتا ہے۔ جیسا آپ دکھ سکتے ہیں، نفشل معمولہ کا استدائی ہیتہ 0110 ہے، وغنے دو۔ استدائی ہیتہ 00110 ہے، وغنے دو۔

جب بِٹ $I_7I_6I_5I_4$ پت پخت حافظ کو حپلائیں، ابت دائی پت پیدا ہو گا۔ مشلاً، اگر جمع ہدایت زیر تعمیل ہو، $I_7I_6I_5I_4$ میں 0000 ہوگا،جوپت پخت حافظ کو منسراہم ہوگا،پخت حافظ کا 0110 دیگا۔

ت بل پیش تھے۔ رائی گنے کار

جب T₃ بلند ہو، متابل پیش مجسرائی گنت کار کا"مجسر" مداحنل بلند ہو گالہنذا پت پخت مسافظہ سے گنتکار اہتدائی گنتی حساسل کرے گا۔ اق T حسال کے دوران گنت کار گسنتی کرے گا۔

 $addressROM^{\sigma_\Delta}$

presettable

 $controlROM^{^{r_{\angle}}}$

spike"

۱۲.۸ حنر د برنام په نولي

حبدول2.۲۱: پخت حسافظ برائے پت

معموله	مواد	پت
نفتس	0011	0000
جع.	0110	0001
منفى	1001	0010
کوئی نہیں	xxxx	0011
كوئي نہيں	xxxx	0100
كوئى نہسيں	xxxx	0101
كوئي نہسيں	xxxx	0110
کوئی نہیں	xxxx	0111
كوئي نہيں	xxxx	1000
كوئى نہسيں	xxxx	1001
كوئي نہيں	xxxx	1010
کوئی نہیں	xxxx	1011
كوئي نہسيں	xxxx	1100
كوئي نہسيں	xxxx	1101
بر آمد	1100	1110
کوئی نہیں	xxxx	1111

حبدول ٢.٦١: كمپ يوٹر الف كاپخت حسافظ برائے مت ابوالفاظ

فعسال	معموله	مواد	پت
E_P, \overline{L}_M	بازياب	5E3H	0 <i>H</i>
C_P		BE3H	1H
$\overline{CE}, \overline{L_I}$		263H	2 <i>H</i>
$\overline{L}_M,\overline{E}_I$	نفتس	1 <i>A</i> 3 <i>H</i>	3H
\overline{CE} , \overline{L}_A		2C3H	4H
کوئی نہیں		3E3H	5 <i>H</i>
$\overline{L}_M,\overline{E}_I$	جح.	1 <i>A</i> 3 <i>H</i>	6H
\overline{CE} , \overline{L}_B		2E1H	7H
\overline{L}_A , E_U		3C7H	8H
$\overline{L}_M,\overline{E}_I$	منفى	1 <i>A</i> 3 <i>H</i>	9H
\overline{CE} , \overline{L}_B		2 <i>E</i> 1 <i>H</i>	AH
\overline{L}_A, S_U, E_U		3CFH	ВН
$\overline{E_A, \overline{L}_O}$	بر آمد	3F2H	СН
کوئی نہسیں		3E3H	DH
کوئی نہیں		3E3H	EH
عنب رمتعمل	X	X	FH

۳۱۲ کمپیوٹرالف

گی۔ بازیابی کاہر پھیے راایک جیب ہوگا، چونکہ T_2 ، T_2 ، اور T_3 سال کے دوران گنت کاربالت رتیب T_3 ، اور T_4 ، اور T_5 ، اور

 T_1 حال کے مشروع مسیں، T_1 اشارے کا پیش کنارہ تفسرق کرتے ہوئے ایک باریک مثبت موزن پیدا کی حباتا ہے ، جو گنت کار کو صاف کر کے 0000 کرتی ہے؛ سیہ بازیابی معمولہ کا ابت دائی پیتہ ہے۔ یوں ایک نے مشین کی سیسے کا آغن اور وگا۔

ت ابویخت حیافظ

وت ابو پخت مسافظہ مسیں کمپیوٹر کے حضر دہدایات ذخیرہ کیے حباتے ہیں۔ بازیابی کھیسرے کے دوران، وت ابو پخت مرافظہ کو 0000 ، 0001 ، (0010 ہت وضراہم کمیاحباتا ہے، لہذا ہے درج ذیل حضارج کرے گا۔

5E3H BE3H 263H

ب حسر دہدایات، جو حبدول ۱۲.۲ مسیں پیش ہیں، پت حسال، بڑھوتری حسال، اور حسافظہ حسال پیدا کرتے ہیں۔

" تجع " ہدایت کی تعمیل کے دوران، تابو پخت حافظ کو تعمیلی پھیسرے کے دوران 0110 ، 0111 ، اور 1000 پتے منسراہم ہول گے۔ پخت حافظ کے میسارج بالسسرتیب درج ذیل ہول گے۔

1*A*3*H* 2*E*1*H* 3*C*7*H*

جیب ہم پہلے ذکر کر ہے، ہے۔ حنسر دہدایا ہے" جمع "کی تعمیل کراتے ہیں۔

ف سنرض کریں "بر آمد "ہدایت کی تعمیل کی حبار ہی ہے۔ہدایتی رمسنز 1110 ہو گااور ابت دائی ہت ہوگا (جدول ۱۲۰۷ دیک میں است کا کے مضارح 1100 ، اور 1110 ہوں گے۔ ت ابو پخت مسافظ کی میسارج 1100 ، اور 1110 ہوں گے۔ ت ابو پخت مسافظ کے مضارح 3E3H ، 3F2H ، اور 3E3H ، 170 ہوں گے (جدول ۲۰۰۱ دیکھیں)۔ یہ معمولہ دفت رالف کامواد بر آمدی روزن کو منتقل کر تا ہے۔

۱۲.۸. حنسر د برنام به نولی

متغب رمشيني پھيرا

حبدول ۲۰۱۱ میں حضر دہدایہ 3E3H منارغ رہنے کی ہدایہ ہے۔ یہ نفشل معمولہ میں ایک مسرتب اور بر آمد معمولہ میں دومسرت پایا حباتا ہے۔ کمپیوٹر الف میں منارغ ہدایہ استعمال کر کے تمام ہدایات کے لئے مقررہ مشمین پھیرا ۲۹ساس کیا حباتا ہے۔ یوں ہر ہدایت گئی۔ چھ T حسال کا ہوگا۔ بعض کمپیوٹر مسیں مقسرہ مشینی پھیراموزوں ہوگا۔ تاہم، جہاں تیزرفت اردر کار ہو وہاں منارغ ہدایہ سے چیزکارا مساس کر کے رفت اربڑھ آئی حباسی سے

متغیر مثلین پھیرا 0 سال ہوایت کے لئے T_1 سال ہوایت کے لئے T_2 سال ہوایت کے لئے T_3 متغیر مثلین پھیرا 0 ہوایت کے لئے T_3 اللہ ہوایت کے لئے T_4 کے سال ہو ہو مقسر رہ مشینی پھیرا کی طسر تربیل ہیں۔ T_6 سال کے آغنان کر پیت منازغ حنارغ حنارغ کرتا ہے۔ منازغ حنارغ کرتا ہے۔ کار منازغ کی مدد ہے منازغ پھیل گذشتہ کار کو مہیا کہ اگر ہے۔ پھیلا گذشتہ کار کو مہیا کہ اگر ہو گئے جا گئے۔ کی مدد ہے منازغ پھیرے کا آغناز کرتا ہے۔ پھیلا گئے۔ کھیل کو مہیا کہ کہ کہ کہ کہ کار فوراً T_1 حال اختیار کر کے نئے مشینی پھیرے کا آغناز کرتا ہے۔ یوں نقسل ہدایت چھے گھٹ کر پانچ حال کا ہوگا۔

بر آمد ہدایت مسیں پہلاف نارغ حضر دہدایت T_5 حسال مسیں پایا حباتا ہے۔ یوں T_5 حسال کے آغساز مسیں وتا ہوں T_5 پخت، حسافظہ T_5 دیگا جس کو ضرب متم گیٹ پہچان کر پست فضارغ پسیدا کر کے چھلا گنت کار کو T_1 حسال اختیار کرنے پر محببور کرتا ہے۔ یوں بر آمد ہدایت چھ حسال سے گھٹ کر حیار حسال کا ہوگا۔

فرد عامل کار (مانکروپراسیسرا^۵)عسوماً متغیر مشینی بھیرااستعال کرتے ہیں۔ مشال کے طور پر، 8085 مسیں، تمسم و ن ارغ حسر دہدایت ہے چینکاراحسامس کرتے ہوئے، مشینی بھیرادو سے چھ T حسال پر مشتل ہوگا۔

فوائد

حسر دبرنام نولی کا ایک و نسائدہ ہدایت رمسز کشا اور وت ابو وت الب سے چیز کارا ہے؛ زیادہ ہدایات کی صورت مسیں دونوں نہسایت پیچند مسین حسر د ہدایات ذخیرہ کرنا ہدایت رمسز کشا ور وت ابوت الب استعال کرنے سے زیادہ آسان ہے۔

مسنرید، ہدایت رمسنر کشا اور وت ابو وت الب بن نے کے بعد ان مسیں شبد کی لانا آسان نہیں ہوگا۔ آپ کو تاریں اتار کر دوبارہ لگانی ہول گی۔ حسنرد برنامہ نویمی کی صورت مسیں ایسا کرنے کی ضرورت نہیں؛ آپ کو صرون وت ابو پخت، حسافظہ تبدیل کرناہوگا۔

fixedmachinecycle rq

variablemachinecycle⁵*

microprocessor²¹

اب ۱۲ کمپ پوٹرالف

ت لاصب

حبدید حسر و عساس کار زیادہ تر صابو پخت حسافظ اور ابت دائی پت حسافظ استعمال کرتے ہیں۔ ان کے حسر و برنامہ حبدول زیادہ پیچپدہ ہوں گے، تاہم بنیادی فلنف یکی ہوگا جو اسس باب مسین بسیایا گیا۔ حسر د ہدایات مسابو پخت حسافظہ مسین ذخیرہ کیے حباتے ہیں اور ان تک رسائی درکار ہدایت کے پت و منسراہم کرنے سے ہوگی حباتی

سوالات

سوال ا۔ ۱۲: کمپیوٹر الف کا(مشال ۱۲ ا کی طسرزیر)ایب برنام کھیں جو درج ذیل کا نتیج به شنائی نمسائش طختی پر د کھائے۔

5 + 4 - 6

مواد کے لئے EH ، DH ، اور FH پیتا استعال کریں۔

جواب:

پت ہدایات OH نقت OH EH نخع 1H FH منی 2H یرآمد 3H رآمد 4H O5H DH O4H EH O6H FH

سوال ۱۲.۲: آپ نے سوال ۱۲.۱ مسین برنام لکھا۔ اسس کا ترجمہ مشینی زبان مسین کریں۔ مشینی زبان مسین جواب شان اور ساء شنائی اور ساوسس عشیری روپ مسین پیش کریں۔

سوال ۱۲.۳: درج ذیل حسل کرنے کے لئے کمپیوٹر کی مادری زبان مسین برنامی کشیں۔ مواد کے لئے BH تا FH ہے استعمال کریں۔

$$8+4-3+5-2$$

جواب:

۱۲.۸ جنر د برنام بنویی

```
ننت ل BH
          0H
 CH ℃
           1H
 منفی DH
           2H
  EH ♂.
           3H
  منفی FH
           4H
  رک_
           5H
    08H
           BH
    04H
           CH
    03H
           DH
    05H
           EH
    02H
           FH
```

سوال ۱۲.۳: گزشته سوال مسین کلف گیبار نامه مشینی زبان مسین ترجمه کرین ۔ جواب شن کی اور سادسس عشیری روپ مسین پیش کریں۔

سوال ۱۲.۵: جمع بدایت کی وقتیر ترسیات شکل مسین پیش میں۔ منفی بدایت کی وقتیر ترسیات کمینجیں۔

سوال ۱۲:۱۱: منسرض کریں 8085 کی ساعت کاتعب دو MHz ہے۔ جمع ہدایت کی بازیابی اور تعمیاں کے لئے سپار T: حیال در کار ہیں۔ سے کتناوقت ہے؟

سوال ۱۲.۷: کمپیوٹر الف کے نفت ل معمولہ کی حضر دہدایات کیا ہیں؟ منفی معمولہ کے لئے کیا ہیں؟ جواب شنائی اور سادس عشری روپ مسیں چیش کریں۔

بواب: "نُسَّلُ " كَيْ كَيْ لِكُ 1A3H ، 2C3H ، 1A3H يا 3E3H ، 000110100011 ، 000110100011 يا 3CFH ، 1A3H يا 000111100011 . 001111100011 . 001111100011

سوال ۱۲.۸: منسرض کریں ہم و فتسر الف کامواد و فتسر بسیس منتقبل کرنا حیاہتے ہیں۔ ہمیں ایک نئی حنسر دہدایت در کار در کارہے۔ یہ حنسر دہدایت کیاہو گی ؟جواب شنائی اور سادسس عشسری رویے مسیں پیش کریں۔

سوال ۱۲.۹: کمپیوٹر کانقث دیکھتے ہوئے درج زیل کوجواب دیں۔

ا. وفتر الفكامواد CLK كاكناره حيثرهائي پركه كناره اترائي پر تبديل ہو گا؟ اسس لمح CLK كاكناره حيثرهائي بو گا؟ اسس لمح

ب برنام گنت کار کوبڑھانے کے لئے Cp بلند ہوگایاپست؟

5. برنام گنت کارصاف کرنے کے لئے CLR بلند ہوگایایت؟

د. برنام گنت کارکامواد W گزرگاه پرر کھنے کے لئے E_P بلت دہوگایا پیت؟

جواب:(۱) كناره اترانى؛ CLK كاكناره حپ رُهانى بوگا_ (ب) بلند (ج) پيت (د) بلند

سوال ۱۲.۱۰: کمپیوٹر کانقث دیجھتے ہوئے درج ذیل کوجواب دیں۔

۱۱ کپیوٹرالنے ۱۲ کمپیوٹرالنے

ا. بلند \overline{L}_A کی صورت مسیں ساعت کے اگلے کنارہ حپڑھائی پر دفت رالف کے مواد کو کسیا ہوگا؟

ب. اگر 00101100 = الف اور 11001110 = بهول تب بلند E_A کی صورت مسین W گزرگاه پر کسیا ہو گا؟

W نج. اگر E_U باخند $S_U=1$ به اور $S_U=1$ به

سوال ۱۱.۱۱: کمپیوٹر کانقث دیکھتے ہوئے درج ذیل کوجواب ریں۔

ا. جب S_5 صاف بیتیک پر ہوکیا \overline{CLR} بلندیاپت ہوگا؟

ب. جب S6 پت بیشک پر ہوکے u24 کاپنے 11 بلندیاپت ہوگا؟

5. 129 كينيا 3 يرساعت كااشاره موجود بونے كے لئے HLT بلنديايت بونابوگا؟

جواب:(۱)پــــ (ب)پــــ (ج)بلند

سوال ۱۲.۱۲: شکل ۱۸.۱۲ اور شکل ۱۲.۱۹ کو د مکیه کر درج ذیل کاجواب دیں۔

ا. اگر 1110 $I_4 = I_7 I_6 I_5 I_4 = 1110$ ہو، $I_7 I_6 I_5 I_4 = 1110$ ہو، $I_7 I_6 I_6 I_6 I_6$ ہوں کے حضار جی پنیوں مسین صرف ایک بلٹ دہوگا۔ وہ پنیا کو نسا ہے؟ (پنیا 12 اور $I_7 I_6 I_6 I_6 I_6$ اور نظے رانداز کریں۔)

 T_6 تا T_1 پیت ہوتاہے، \overline{CLR} ہیں کون بلند ہوتاہے؛

ج. "نفتل "اور T_5 بلندیں۔ 45 کے پنیا 6 پر کیا ہوگا؟

و. "جَع" اور T_4 بلند بين-كي u45 كاپني 12 پيسيابلند موگا؟

باب ا

كميبيوثربا

ار تقت نی طور پر کمپیوٹر الف ایک صدیم مشین ہے جو چند سادہ ہدایت پر عمسل درآمد کر سکتا ہے۔ اسس باب مسین ارتقت کی اگلی کڑی پر غور کسی حبات کے جم کمپیوٹر با کہسیں گے۔ کمپیوٹر باچھانگ کی ہدایات حبانت ہے جو برنام کے کسیوٹر کو محببور کر سستی ہیں۔ جیب آپ حبلد حبان پائیں گئی محصل کرنے یا اسس ھے کو نظر مانداز کرنے پر کمپیوٹر کو محببور کر سستی ہیں۔ جیب آپ حبلد حبان پائیں گئی۔ چھالانگ ہدایات کی بدوات کمپیوٹر کی طباقت بہت زیادہ بڑھتی ہے۔

۱۳.۱ دوطسرت د ف اتر

تاروں کی برقی گنجبائش کم کرنے کی عضرض ہے ہم کمپیوٹر بائے ہر ایک دفت راور W گزرگاہ کے آئ تاروں کا صرف ایک سلسلہ بچپ میں گئی ہے۔ درآمدی اور بر آمدی پنیے آپس مسیں اسس تصور کی وضاحت کی گئی ہے۔ درآمدی اور بر آمدی پنیے آپس مسیں جوڑے گئے ہیں؛ گزرگاہ تک تاروں کا صرف ایک گروہ حباتا ہے۔

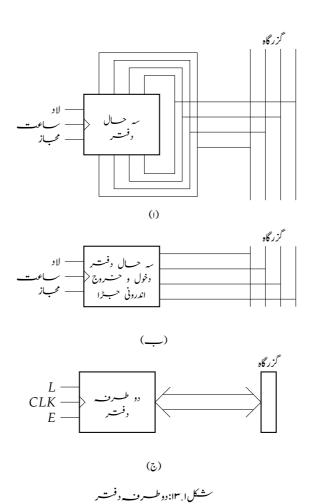
کی درآمدی اور بر آمدی پنیے آگیس مسیں جوڑنا کوئی مسئلہ کھٹڑا کرتاہے؟ بی نہیں۔ کمپیوٹر کی دوڑ کے دوران کی ایک وقت پر "لاد" اور "مبین سے صرف ایک فعسال ہوگا۔ فعسال "لاد" کی صورت مسین شنائی مواد گزرگاہ سے دفت رکی درآمد کی حبانب گامسنزن ہوگا؛لاد عمسل کے دوران ، بر آمدی راہیں غیر والبرطر ابول گی۔اسس کے بر عکسس، فعسال "محباز" کی صورت مسین، شنائی مواد دفت رسے گزرگاہ کی طسرف گامسنزن ہوگا، اور درآمدی راہیں غیسر وابسطہ ہول گی۔

سہ حسال دفت رہے درآمدی اور بر آمدی پنیوں کو محسلوط دور سساز اندرونی طور پر آلپسس مسیں جوڑ سکتا ہے۔ اسس سے ناصرون سے تاروں کی برقی گنجب کشش کم ہوگی بلکہ درآمدی وبر آمدی پنیوں کی تعسداد بھی کم ہوگی۔ مشلاً، مشکل ۱۳۱۱۔ ب مسین آٹھ کی بجبۓ حسار درآمدی وبر آمدی پنیے ہیں۔

سشکل ا ، ۱۳ اج مسیں سہ حسال دفت ر ، جس کے درآمدی اور ہر آمدی راہ اندرونی طور پر آلپس مسیں حبڑے ہیں ، کی عسلامت

floating

۳۲۰ کمپیوٹریا



۱۳.۲ طسرز تعميير

پیش ہے۔ دوط سرف تیبر ہمیں یاد دلاتا ہے کہ بے راہ **دو طرفہ** اسے ؛اسس پر مواد کسی بھی طسرف حپل سکتاہے۔

۱۳.۲ طسرز تعمیسر

شکل ۱۳.۲ مسیں کمپیوٹر ہا کی طسرز تعمیر پیش ہے۔ دوناتر کے وہ ہر آمدات جو گزرگاہ W سے منسلک ہیں سہ حسال ہیں؛ جو W گزرگاہ سے منسلک نہیں، وہ دو حسال ہیں۔ یہاں بھی ہر ایک د فتسر کو وت بو وتر تیب کارت ابواث ارات (جو یہاں د کھائے نہیں گئے) بھیجتا ہے۔ وت ابواث ارات ساعت کے انگلے کمن رہ حپڑھائی پر دفت سرکولاد نے، یا محباز ہونے، یا کی دوسے مقصہ کے لئے تیبار کرتے ہیں۔ ہرڈیے کی مختصہ تفصیل درج ذیل ہے۔

دا^{حن}لی روزن

کمپیوٹرباکے دوداحنلی روزن بیں جنہیں روزن 1 اور روزن 2 کہتے ہیں۔ سادس عشری مسر موز مائی کار تحق آروزن 1 کے ساتھ حسری برنام ہواد داحنل کر سکتے ہیں۔ جیسا آپ دیکھ سے جسٹری برنام ہوایات اور مواد داحنل کر سکتے ہیں۔ جیسا آپ دیکھ سکتے ہیں، سادہ سے عشری ٹائپ کار شختی روزن 2 کے بِٹ 0 کو تیار شکا اضارہ جیجتی ہے۔ یہ اضارہ روزن 1 مسیں درست مواد کی نشاندہ کرتا ہے۔

روزن 2 کے پنیا 7 کو حباتا ہوا سلسلہ وار مداخل اسٹارے پر بھی نظے رڈالیں۔ کچھ دیر بعید، ایک مثال کی مددے، سلسلہ وار داحسنل مواد کو متوازی مواد مسین تبدیل کرناد کھایا جبائے گا۔

برنام گنت کار

يهان برنامه گنتكار 16 (سوله) بن ہے لہا ذاہم

0000 0000 0000 برنام گنتکار

۳

1111 1111 1111 1111 = برناب كنتكار

گن سکتاہے، جو OOOOH تا FFFFH ، پاعث ری 0 تا 65535 کے برابرہے۔

کمپیوٹر کی ہر دوڑے قبل پہت <u>CLR</u> امشارہ برنامہ گنتکار کو زبردستی صاف کرتا ہے؛ یوں حافظہ کے معتام 0000H

د فت ریت اور حسافظ

بازیابی پھیے رے کے دوران، دفت ریت کو ہرنام گنت کار 16 بٹ پت فنسراہم کرے گا، جس کے بعد حافظہ کے مطلوب مصام سے دوسال" دفت ریت "مناطب ہوگا۔ کمپیوٹر بامسیں 0000H تا 07FFH پت 2K پخت

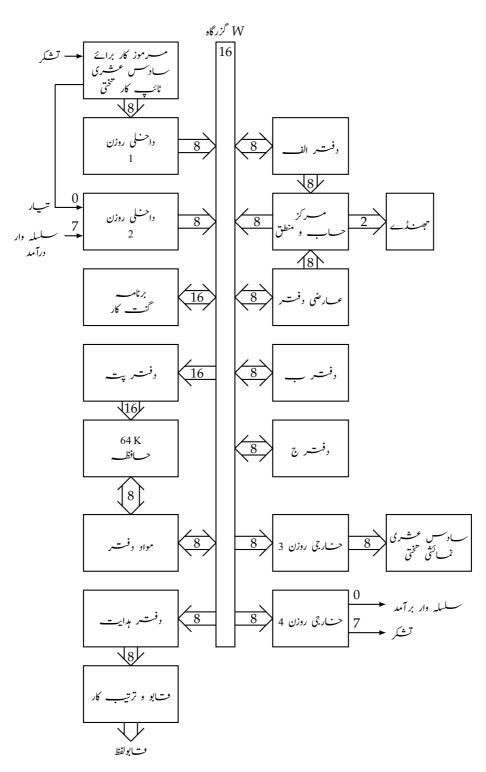
bidirectional'

keyboard

READY"

serialin^a

باب ۱۳۰ کمپیوٹریا



شکل ۱۳.۲: کمپیوٹر باکی بن اوٹ

۱۳.۲ طسرز تعميير

حافظہ استعال کرتا ہے۔ پخت حافظہ مسیں موجود برنامے کو نگران کی جین۔ برقی طاقت کی منسراہمی پر کمپیوٹر کی استعال کرتا، ٹائپ کار سختی کے مواد کی تشریح، اور ایسے دیگر کام "گران برنامہ"کی ذمہ داری ہے۔ باقی 62K عارض حافظہ کے لئے مختص ہے۔ بین 0800H تا FFFFH ہے عارض حافظہ کے لئے استعال ہوں گے۔

د فت رمواد

حافظہ کے مواد کاد فتسر جس کوہم مختصراً وفتر مواد ^{کہ} ہیں گے آٹھ بِٹ مستخکم کارہے۔اسس کامحنارج عبارضی حسافظہ سے حبیرًا ہے۔ سیہ د فتسر کھ عمسل سے قببل گزرگاہ سے مواد حساصل کر تاہے،اور پڑھ عمسل کے بعید گزرگاہ کو مواد بھیجت ہے۔

د فت رمدایت

کمپیوٹربا کی ہدایا ۔ کی تعبداد کمپیوٹر الف کی ہدایا ۔ کی تعبداد ہے زیادہ ہے المہذااس کاد فت رہدایہ 4 بیٹ کی بحب ع 8 بٹ ہے۔ آٹھ بٹ مسیں 256 ہدایا ۔ سموع حب سے ہیں۔ کمپیوٹرباکے کل 42 ہدایتی رمسز ہیں جنہیں 8 بٹ مسیں ڈالٹ مسئلہ پیش نہیں کریگا۔ آٹھ بٹ ہدایتی رمسز استعال کرتے ہوئے کمپیوٹربا کی ہدایا ۔ کو 8080/8085 کی ہدایا ۔ (جو خود آٹھ بٹ ہیں) کے ہم آہنگ رکھا گیا ہے۔ کمپیوٹربا کی تسام ہدایا ۔ 8080/8085 کی ہدایا ۔ کے مسین مطابق ہیں۔

ت ابووتر تیب کار

ت ابو و ترتیب کار وہ ت ابو الفاظ یا حنسر د ہدایات پیدا کرتا ہے جو کمپیوٹر کے باتی حصوں کو ساتھ حپلاتے اور ان سے کام کیسے ہیں۔ کمپیوٹر با کی ہدایات کی تعبداد زیادہ ہے المبید ااس کے ت ابو و ترتیب کار کا دور بھی زیادہ بڑا ہو گا۔ اگر حپ، ت ابو لفظ بڑا ہو گا، بنیادی تصور مسیں کوئی منسرق نہیں: ساعت کے انگلے کسنارہ حپڑھائی پر دمناتر کارد عمسل مت بولفظ یا حسر د ہدایات کے تحت ہوگا۔

د فت ر الف

د فت رالف کادوحال محنارج "مسر کز حاب و منطق "کو حباتا ہے؛ اسس کاسہ حسار محنارج W گزرگاہ کو حباتا ہے۔ یوں دفت رالف مسیں موجود 8 بٹ لفظ مسلسل مسر کز حساب و منطق کو حیلاتا ہے، تاہم یکی لفظ گزرگاہ پر صرف اسس وقت ڈالا حباتا ہے جب EA فعسال ہو۔

مسر کز حساب ومنطق اور حجب ڈے

معیاری مرکز حماج و منطق ^کے محسلوط ادوار عسام دستیاب ہیں۔ ان "مسرا کز حساب و منطق "مسیں عصوماً 4 یااسس سے زیادہ متابو ہِ ب ہوں گے ، جو الف اور ب الفاظ پر در کار حسابی اور منطقی عمسل تعسین کرتے ہیں۔ کمپیوٹر ہا مسیں مستعمل مسر کز حساب ومنطق ، حسابی اور منطقی اعمسال کرنے کی صلاحیت رکھتا ہے۔

monitor'
memorydataregister²
ALU,arithmeticlogicunit⁴

۳۲۴ باب سار کمپیوٹریا

جھنڑا ہے مسراد ایک پلٹ کارہے، جو کمپیوٹر دوڑ کے دوران بدلتے حسالات پر نظسر رکھتا ہے۔ کمپیوٹر بامسیں دو حجسنڈے پاع حسات ہیں۔ کی ہدایت پر عمسل کے دوران دفت رالف کامواد منفی ہونے کی صورت مسیں جھنڈا علامتے۔ ۱۰ بلٹ ہوگا۔ وفت رالف کامواد صفسر ہونے پر جھنڈا صفر البلٹ ہوگا۔

عارضی دفت ر، دفت ر ب ،اور دفت رج

و فت رالف کے ساتھ جمعیااس سے منفی ہونے والا مواد و فت رہ کی بحبائے عارضی وفتر مسیں رکھا حباتا ہے۔ یوں و فت رہ ر و فت رہ و مگر کام کے لئے استعال کیا حباسکتا ہے۔ عسارضی و فت راور د فت رہ کے عسادہ کمپیوٹر بامسیں و فت ر ج محیایا حباتا ہے۔ یوں کمپیوٹر دوڑ کے دوران مواد کی ترسیل مسیں ہم زیادہ کیا ہے کام لے سے ہیں۔

حنارجی روزن

کپیوٹر بامسیں دوحنار جی روزن ہیں جنہیں روزن 3 اور روزن 4 کہا گیاہے۔ دفت رالف کے مواد کوروزن 3 پرلاداحباسکتا ہے، جو سادسس عشری نمائتی شختی کوحیلاتاہے۔ بین ہمنسانگہ کھیستے ہیں۔

د فت رالف کاموادروزن 4 پر بھی ڈالا جباسکتا ہے۔ روزن 4 کاپنی 7 بادس عشری مسرموز کار کو تشکر اکا اشارہ بھیجت ہے۔ "تشکر اسٹارہ "اور تنار" اسٹارہ مصافحہ مائے تصور کا حسب بین، جس پر حبلہ غور کسیاحیائےگا۔

روزن 4 کے بٹ 0 پر بھی نظسرڈالیں جو س**لسلہ وار مخارج** ^{۵ا}اشارے کو ظساہر کر تاہے۔ایک مشال مسیں ہم دفت ر الف کے متوازی مواد کو سلسلہ وار مسین آجی مواد **مسین تب یل کریں گ**ے۔

۱۳.۳ حافظ سے رجوع کرنے والی راجع ہدایا ۔۔

کپیوٹر باکا بازیابی کھیے داوہ ہی ہے جو کہلے تھے۔ T_1 اب بھی پت حسال ، T_2 بڑھوتری حسال ، اور T_3 حسانظہ حسال ہے۔ چو نکہ بازیابی کھیے دامسیں حسانظہ سے دفت رہدایت مسیں برنام ہدایت ڈالی حباتی ہے البندا کم پیوٹر باکی تمسام ہدایات حسانظہ استعمال کرتی ہیں۔

تاہم تعمیلی پھیے رائے دوران حسافظ سے رجوع بعض اوت سے کیا حباتا ہے اور بعض اوت سے نہیں کیا حباتا ؛اسس کا دارومدار ہدایت کی نوعیت پر ہے۔"راجع ہدایت "وہ ہدایت ہوگی جو تعمیلی پھیے رائے دوران حسافظ سے رجوع کرے۔

كمپيوٹر باكى كل 42 مدايات بين- آئيں ان مسين سے راجع بدايات پر غور كريں-

flag⁹ signflag

zeroflag" ACKNOWLEDGE"

ready "
handshaking "

ndshaking serialout¹²

نفت ل اور ذخب ره

"نفتسل" کی ہدایہ وہی ہے جو پہلے تھی: مختاطب معتام (نشان زد معتام) سے دفت رالف مسیں حسانظ سے مواد ڈالٹ وضرق فقط است ہے کہ کمپ وٹر ہا کی رسائی # FFFF معتامات تک ممسکن ہے۔مشال کے طور پر، "نفت ل 20004" ہے مسراد حسافظ ہے معتام # 2000 سے دفت رالف مسیں مواد نفت کرنا ہے۔

ہدایت کے مخلف حصوں مسیں منسرق کرنے کے لئے بعض او ت بدایت کے پہلے جے کو ہدائتی رمز "اجب باتی جے کورقم زیر عملی کا کہتے ہیں۔ یوں "نعتسل 2000H" کی ہدایت مسیں "نعتسل "کو ہدائتی رمز اور " 2000H "کورقم زیر عملی کہمیں گے۔ یوں ہداتی رمسنر کے دو مخلف معنی لئے جب سکتے ہیں؛ یہ ہدایت کے لئے یا ہدایت کے شن کی رمسنز کے لئے استعمال کی حب سکتا ہے۔ اصل معنی مستن سے واضح ہوگی۔

"ذخیسره"ایک ایک ہدایت ہے جو دفت رالف کے مواد کو حسافظہ مسین محفوظ کرتی ہے۔ اسس ہدایت کو پت، در کار ہو گا۔ یوں"ذخیسرہ 7FFFH"کی ہدایت دفت رالف کے مواد کو حسافظہ مسین مقتام 7FFFH پرر کھتی ہے۔اگر

8AH = الف

ہوتب" ذخیرہ 7FFFH "کی تعمیل معتام 7FFFH پر 8AH کھے گا۔

لادق

ہدایت "لادق" و فت رمسیں متصل (مت ریب مہیا کردہ) مواد منتقت ل کرتی ہے۔ یہ کمپیوٹر سے کہتی ہے کہ ہدایت رمسز کے بعب پیش مواد کودیے گئے دفت رمسیں ڈالے۔ مشال کے طوریر،

لادق الف.، 37H

کمپیوٹر کو کہتی ہے کہ دفت رالف مسیں 37H ڈالے۔اسس ہدایت کی تعمیل کے بعد دفت رالف مسیں درج ذیل شنائی مواد ہوگا۔

 $= 0011\,0111$

آپ "لادق" ہدایہ کود ف ترالف، ب، اورج کے ساتھ ملا کراستعال کر سکتے ہو۔ ان ہدایا ۔ کی اسٹ کال درج ذیل ہیں۔

لادق الف، بائٹ لادق ب، بائٹ لادق ج، بائٹ

> opcode¹⁷ operand¹²

بابسا. کمپیوٹریا

حبدول ا. ۱۳: کمپیوٹر بائے ہدایتی رمسز

مدایتی ر مسنر	ہدای ت	ہدایتی ر س ز	مدایت
47	لاد ب،الف	80	جع ــِـ
41	لاد ب،ج	81	جع ج
4F	لادج،الف_	A0	مض ب
48	لادج،ب	A1	مض ج
3E	لادق الف، بائٹ	E6	مضق بائئے
06	لادق ب،بائٹ	CD	طلب پت
0E	لادق ج،بائٹ	2F	متمم
00	منارغ	3D	گھٹا الفــــ
B0	مج ب	05	گھٹا ب
B1	ટે ક	0D	گھٹا ج
F6	محبق بائئے	76	رک
D3	برآمد بائٹ	DB	درآمد بائئے
17	<i>گ</i> ب	3C	بڑھسا الفس
1F	گد	04	بڑھ اب
C9	لو_ن_	0C	بڑھ اج
32	ذ خپ ره پ ت	FA	ثم پت
90	منفی ب	С3	ڪانخ پت
91	منفی ج	C2	شغص پیت
A8	مبش ب	CA	شص پت
A9	مبش ج	3A	نفت ل پت
EE	منبشق بائئے۔	78	لاد الف،ب
		79	لاد الفــــ،ج

مدایتی ر مسنر

حبدول ۱۳۱۱ مسیں کمپیوٹر باکی تمام ہوایات پیش ہیں۔ یہ 8080/8085 کی ہواتی رمسز ہیں۔ جیسا آپ وکھ سکتے ہیں "فت ل"کا ہواتی رمسز 32 ہے، وغیرہ۔ اسس باب کو پڑھتے ہوئے اسس حبدول سے رجوع کریں۔ 3A

مثال ا. ۱۳: وفت رالف مسین ، 49H وفت رب مسین ، 4AH اور وفت رج مسین ، 4BH ڈالنے کے لئے برناب لکھیں؛ اس کے بعب دوفت رالف کامواد حب نظ ہے کے معتام ، 6285 میر رکھیں۔

حل: ایساایک برنام درج ذیل ہے۔

لادق الفــــ ،49H لادق بـــ ،4AH لادق ج،4BH ذخســره 6285H

پہلی تین ہدایا ہے، 4AH،49H، ور 4BH بالت رتیب دون از الف، ب، اورج مسیں ڈالتے ہیں۔ ذخیبرہ 6285H ہدایت دفت رالف کامواد ب افظ ہے کے معتام 6285H مسیں رکھتی ہے۔

بنامے کی آمنے رک ہے جو ہمیشہ کی طسرح کمپیوٹر کومواد کی عمسل کاری سے روکتی ہے۔

مثال ۱۳.۲: ورن بالابرنام کاتر جم، حبدول ۱۳۰۱ کی مدوے، 8080/8085 کی مشینی زبان مسیں کریں۔ پت۔ 2000H سے مثال ۱۳.۲ سے مثال ۱۳۰۲ کی مشینی زبان مسیں کریں۔ پت۔ 2000H سے مثال ۱۳۰۶ کی مثال میں۔

حــل:

عسلامتى روپ	مواد	پت
لادق الفـــــ49H،	3EH	2000H
	49H	2001H
لار ق ب 4AH،	06H	2002H
	4AH	2003H
لادق ج،HB4	0EH	2004H
	4BH	2005H
زخىسەرە 6285H	32H	2006H
	85H	2007H
	62H	2008H
رك_	76H	2009H

مشینی زبان کے اسس برنامہ مسیں گئی نے تصور پیش ہیں۔ پہلی ہدایت لادق الفہ، 49A

کاہدای رمسز پہلے پت پر اور رفت مزیر عمسل بائٹ دوسرے پتے پر رکھا گیا ہے۔ تسام 2 بائٹ ہدایات کے لئے ایسا ہوگا: ہدای رمسز پہلے دستیاب پتے پر جبکہ رفت مزیر عمسل بائٹ اگلے پتے پر رکھا حبائے گا۔ درج ذیل ہدایت 3 بائٹ لبی ہے (ہدای رمسز 1 بائٹ جبکہ رفت مزیر عمسل مواد 2 بائٹ ہے)۔

زخبره 6285H

ہدایت ذخیرہ کاہداتی رمسن H2 ہے۔ یہ بائٹ پہلے دستیاب پت، 2006H، پررکھ گیا ہے۔ اسس ہدایت مسین ویا گیا ہتہ (2007H) پر، اور بالابائٹ H62H سے مسین ویا گیا ہتہ (2007H) پر، اور بالابائٹ H62H سے اگلے پتہ (2007H) پر دکھا گیا ہے۔

پتہ بظاہر النے کیوں رکھا گیا (یعنی زیریں بائٹ کے بعد بالا بائٹ)؟ اولین 8080 مسیں ایسا کیا گیا۔ اسس

۳۲۸ پاپسال کمپیوٹریا

(اولین) حضر و عامل کار کے ساتھ ہم آہنگی کی بن پر 8085 اور دیگر حضر و عامل کار مسیں بھی طسریق، اختیار کسیا گسیار کسیا گسیا۔ یوان زیریں ہائٹ زیریں ہے پر،اور ہالاہائٹ ہالا ہے پرر کھا حسا تا ہے۔

آ حسری ہدایت رک ہے جس کاہدای رمسز 76H پت 2009 پر رکھا گیا ہے۔

آپ نے دیکھ کدلادق ہدایت 2 بائٹ، ذخب رہ ہدایت 3 بائٹ، اور رک ہدایت 1 بائٹ ہے۔

۱۳.۴ وفت ری بدایات

ہداتی پھیسرے کے دوران راجع ہدایات ایک سے زیادہ مسرتب حسافظہ سے رجوع کرتی ہیں، اہلندا سے ہدایات نسبتاً مست رفت رفت رسے مواد دوسرے مواد دوسرے وفت رفت رسے مواد دوسرے دیسرے دوسرے دوسر

ا.م.سا لاد

ہ ایت لاد کو "لاد" پڑھسیں (جیسا گھوڑے پر بوجھ لادنا)۔ بیہ کمپیوٹر سے کہتی ہے کہ ایک دفت رسے مواد دو سسرے دفت ر منتقب کرے۔مثال کے طور پر ،

لاد الف،ب

کمپیوٹر سے کہتی ہے کہ د فت سرب سے مواد د فت سرالف منتقت کریں۔ یہ عمس کن سے، لیخیٰ د فت سرب کامواد نقت ل ہوگالیس کن ہے مواد د فت سرب مسیں بھی رہے گا۔ مثلاً، درج ذیل صورت مسیں

$$\underline{\hspace{0.5cm}} = 9DH$$
 $\underline{\hspace{0.5cm}} = 34H$

ہدایت لاد الف، ب کی تعمیال کے بعب دنتائج درج ذیل ہوں گے۔

9DH = الف 9DH = ب

آپ د من ترالف، ،ب، اورج کے نیم مواد کا انتقال کر سکتے ہیں۔ ان ہدایا۔ کی سشکل وصورے درج ذیل ہے۔

لاد الف،ب لاد الف،ج لاد ب،الف لاد ب،ح لاد ج،الف لاد ج،الف

ہے۔ کمپیوٹر ہاکی تسینر ترین ہدایات ہیں جنہیں محض ایک مشینی پھیرادر کارہے۔

۱۳.۱۳ وفت ری بدایا ____

۳.۴ استجع اور منفی

ہدایہ ہے جم کہتی ہے د فت سرالف کے ساتھ دیے گئے د فت سر کامواد جمع کر کے نتیجہ د فت سرالف مسیں ڈال۔مشانًا، جمع ب

کپیوٹر سے کہتی ہے دفت رہے کا مواد دفت رالف کے مواد کے ساتھ جمع کر۔ یوں اگر اسس ہدایت کی تعمیل سے قبل ان دف ترمسیں درج ذیل ہو:

= 02H الف= 04H

تب جمع ب کی تعمیال کے بعب دان د مناتر مسیں درج ذیل ہو گا۔

= 02H الف= 06H

د فت رالف میں نتیجہ جب کہ دفت رے این امواد برفت رار رکھتا ہے۔

ای طسرح منفی کہتی ہے دیے گئے و فت رکامواد و فت رالف سے منفی کرکے د فت رالف مسین نتیجہ رکھ۔ دیے گئے و فت رکامواد تب یل نہیں ہوگا۔ منفی ج و فت رج کامواد و فت رالف کے مواد سے منفی کرکے نتیجہ و فت رالف مسین رکھے گی۔

ہدایا ۔۔ جمع اور منفی کی مختلف سشکل وصور تیں درج ذیل ہیں۔

بع ب جمع ج منفی ب منفی ج

برُّ هـــاور گھٹا

بعض او ت ہے ہم دفت رکا مواد بڑھ نایا گھٹانا حیا ہے ہیں۔ بڑھوتری کے لئے ہدایت بڑھا ہے؛ یہ کمپیوٹر سے کہتی ہے، دیے گئے دفت رکے مواد مسیں 1 کا اضاف کر۔ دفت رکے مواد مسیں کی لانے کی ہدایت گھٹا ہے، جو دیے گئے دفت رکے مواد مسیں 1 کی کی پیدارتی ہے۔ ان ہدایا ہے کی مختلف اسٹ کال درج ذیل ہیں۔

> بڑھ الف بڑھ ب بڑھ ج گھٹا الف گھٹا ب گھٹا ج

> > يوں اگر د ف اتر مسيں

= 56H $\varepsilon = 8AH$

۳۳۰ کمپیوٹریا

ہوتب بڑھ ا ب کی تعمیل کے بعید

 $_{--} = 57H$

اور گھٹاج کی تعمیل کے بعب درج ذیل ہوگا۔

c = 89H

مثال ۱۳.۳: اعثاری 23 اور 45 جمع کرنے کی ہدایت کھیں۔ نتیجہ حافظہ میں مصام 5600H پرر کھیں۔ نتیج مسیں 1 کااضاف کرکے جواب دفت رج مسیں ڈالیں۔

حسل: اعشاری 23 اور 45 کو سادسس عشیری مسین لکھنا ہو گاجو بالت رتیب 17H اور 2DH ہیں۔ درج ذیل برنام۔اسس کام کوسسرانحبام دے سکتاہے۔

لادق الف 17H، لادق بـ 2DH، ثمت بحت به 5600H و يخت بره بالف لاد عن الف الد عن الف رك

مثال ۱۳.۴: مافذ برمام ۱۱۵ مشینی زبان مسیں ترجب عصوماً کمپیوٹر کے مخصوص برنامے کی مدد سے کیا حباتا ہے جے معترجم برمامہ یا مختصراً معترجم اکتے ہیں۔ یمی کام دستی بھی کسیاحب سکتا ہے۔ درج بالامان نبرنامے کا وسی ترجمہ مشینی زبان مسیں کریں۔
کریں۔

sourceprogram^{1A} assembler¹⁹ ۱۳.۵. شاخ اور طلبی مدایات

عسلامتی روپ	مواد	پت
لاد ق الفــــ 17H،	3EH	2000H
	17H	2001H
لاد ق بـــ ،2DH	06H	2002H
	2DH	2003H
<u>ب</u> يې بې	80H	2004H
ذخب ره 5600H	32H	2005H
	00H	2006H
	56H	2007H
بڑھے الفے	3CH	2008H
لاد ج،الف	4FH	2009H
رك	76H	200AH

یادرہے، جع، بڑھا، الاد، اور رک بدایات 1 بائٹ ہیں؛ لادق بدایات 2 بائٹ، اور ذخیرہ مہدایت 3 بائٹ ہے۔

۱۳.۵ شاخ اور طبلی مدایات

کمپیوٹر باکی حپار ہدایا۔ ایسی ہیں جو برنامے کی ترتیب تبدیل کر سنتی ہیں۔ دوسرے لفظوں مسین، ہمین کی طسر ت اگلی ہدایت بازیاب کرنے کی بحبائے، کمپیوٹر برنامے کے دوسسرے ھے پیچ کر وہاں سے اگلی ہدایت بازیاب کر تاہے۔ ہم کہتے ہیں کمپیوٹر دوسسری شاخے *الیتا ہے یادوسسری شاخ پرحپل پڑتا ہے۔

و نسر ض کریں آپ حیاج ہیں کہ دفت رالف مسیں صف ر 0 ہونے کی صورت مسیں ایک کام اور غیب رصف رہونے کی صورت مسیں ایک کام اور غیب رصف رہونے کی صورت مسیں دوسراکام سرانحبام ہو۔ جہاں کمپیوٹر نے یہ کوفیصلہ کرناہوگا، وہاں برنامے کی دوشاخ ہوں گا۔ کمپیوٹر کوفیصلہ کرناہوگا، وہ کس "شاخ" پر جیلے۔

سشاخ

نی شاخ پر حیلنے کی ایک ہدایت شاخ ہے؛ یہ کمپیوٹر کو اگلی ہدایت دئے گئے ہے بازیاب کرنے کو کہتی ہے۔ سٹاخ ہدایت کے ساتھ بت اوگا جو برنامہ گنت کار مسین ڈال دیاحبا تا ہے۔ مشال کے طور پر،

شاخ H000E

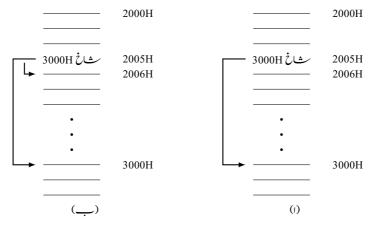
کپیوٹر کواگل ہدایت حسافظہ کے معتام 3000H سے بازیاب کرنے کو کہتی ہے۔

آئیں اسس عمسل پر غور کریں۔ فسنرض کریں، شاخ 3000H معتام 2005H پر موجود ہے (شسکل ۱۳.۳-الف و کیھسیں)۔ بازیابی چسیرے کے اختتام پر، برنامہ گئت کار مسیں درج ذیل ہوگا۔

برناب گنتگار=2006H

branch'

با_٣٠٠ کمپيوڙيا



شكل ١٣.١٣: (١) غير مشر وط شاخ؛ (__) مشر وط شاخ

تعمیلی پھیےرے کے دوران، شاخ H3000 برنام گنت کار مسیں مطلوب پت ڈالتی ہے۔ 3000 میں مطلوب پت ڈالتی ہے۔ 3000 میں مطلوب پت ڈالتی ہے۔

ثم

کمپیوٹر بامسیں دو جہنڈے ہیں جنہیں جھنڈا علامت اور جھنڈا صفر کہتے ہیں۔ بعض ہدایات کی تعمیل کے دوران، دفت ر الفے کے مواد کو دیکھتے ہوئے سے جھنڈے بلٹ دیابیت ہوں گے۔ دفت رالف کے مواد کی عسلامت منٹی (-) ہونے کی صورت مسیں جھنڈا عسلامت بلٹ دہوگا: دیگر صورت سے جھنڈابیت ہوگا۔ عسلامتی طور پر درج ذیل کھا حبائے گا، جہاں S جھنڈاعسلامت کوظ ہر کرتا ہے۔

$$S = \begin{cases} 0 & A \ge 0 \\ 1 & A < 0 \end{cases}$$

حجت ڈاعسلامت اسس وقت تک بلندیا پست رہے گا جب تک کوئی دوسسری ہدایت (جو اسس حجسنڈے کو تبدیل کرسٹتی ہو)اسے تبدیل نے کرے۔

ہدایہ شم کہتی ہے،"منفی صور سے مسیں شاخ" (منفی کی صور سے مسیں نئی شاخ ہر حیل)؛ کمپیوٹر نامسز دیتے پر صرف اسس صور سے پنچ گا جب حجب ناء سالامت بلند ہو۔ مشال کے طور پر، مسرض کریں شم 3000H حسافظہ مسیں 2005 H میں 2005 کی موجود ہو۔ اسس ہدایہ ہے کی بازیالی کے بعد درج ذیل ہوگا۔

برناب گنتگار=2006H

۱۳.۵. شاخ اور طسلبی بدایات

اگر S=1 ہو، شم S=1 کا تعمیل برناہ گنت کار مسین 3000H والے گا۔S=1 گار S=1 ہناہ گنتگار

چونکہ برنامہ گنت کاراب 3000H پر نظر جمائے ہوئے ہے المبنداالگی ہدایت حسانظہ کے معتام 3000H سے پڑھی جبائے گی۔

اسس کے برعکس، اگر S=0 ہو، شاخ پر جپلنے کا جواز موجود نہیں ہوگا، البندا برنامہ گنت کار کامواد تبدیل نہیں ہوگااور ایکلے بازیابی چیسے رامیں ہدایت 2006 سے بڑھی جبائے گی۔

شکل ۱۳٫۳ - ب مسین دونوں صور توں کی وضاحت کی گئی ہے۔ اگر منفی کی مشیرط مطمئن ہو، کمپیوٹر اگلی ہدایت کے لئے 3000 کی شاخ (3000 کی میروٹر شاخ کئے بغیبر سیدها گزر کر اناقلی بہارت اللہ استفار کے بغیبر سیدها گزر کر اناقلی بہارت اللہ کا کا۔

شص

دوسسرا حجب ڈاجو دفت رالف کے موادے متاثر ہو" حجب ڈاصنسر" ہے۔ بعض ہدایات کی تعمیل پر دفت رالف کامواد صف رنہ ہو سے صف ر (0) ہوگا۔ اسس واقع کو حجب ڈاصنس بلٹ ہو کر یاد رکھتا ہے؛ اگر دفت رالف کامواد صف رنہ ہو ہے ججب ڈا پیت ہوگا۔ عسل متی طور پر درج ذیل ہوگا، جہال Z حجب ڈاصنسر کوظ ہر کرتا ہے۔

$$Z = \begin{cases} 0 & A \neq 0 \\ 1 & A = 0 \end{cases}$$

ہدایت شعر کہتی ہے، "صف رکی صورت میں شاخ" (اگر دفت رالف میں صف رہو، اگل ہدایت کے لئے شاخ کر)؛ کمپیوٹر شاخ پر صرف اسس صورت چلے گاجب دفت رالف کا مواد صف رکے برابر ہو۔ و ضرض کریں، شعل 3000H حافظ میں معتام 2005H پر موجود ہو۔ اسس ہدایت کی تعمیل کے دوران اگر Z = 1 ہو، اگلی ہدایت کا تعمیل کے دوران اگر Z = 1 ہو، اگلی ہدایت کے انسان کر سام کا گا۔ اسس کے بر عکس ، اگر Z = 2 ہو، اگلی ہدایت 2006H سے پڑھی حبائے گا۔

شغص

ہدایت شخص کہتی ہے، "غیبر صغبہ صورت مسیں شاخ " یوں شاخ پر اسس صورت دپلا جبائے گاجب جھنڈ ا صغب پر بست ہو؛ بلند جھنڈ کے کی صورت مسیں شاخ پر نہیں دپلا جبائے گا۔ وضرض کریں شخص 7800H مستام 2100H ہے۔ اگر Z=0 ہو، اگل ہدایت Z=0 ہوں اگل ہدایت Z=0 ہوں ہوں ہے گا۔

ہدایات شم، شم، اور شغص کو مشروط شاخ ۲۲ کتے ہیں۔ کمپیوٹر صرف اسس صورت شاخ کر تاہے جب کوئی مخصوص شرط مطمئن ہو۔ اسس کے بر عکس، شاخ غیر مشروط ۲۳ ہے؛ اسس ہدایت کی بازیابی کے بعد کمپیوٹر لازمانشاخ کرکے دیے گئے ہے پر

fallthrough'

conditionaljumps

unconditionaljump

۳۳۸ باپ۳۱۱. کمپیوٹریا

ينچ گا۔

طلـــــاورلوــــــ

فیل معمولہ استحال کر سے مسائن، کو سائن، ٹینجنٹ، لوگار تھم، حبذر، وغیبرہ معسوم کرنے کے لئے کئی حنسرد کمپیوٹر کے زیلی معمولہ موجود ہیں۔ یہ فیلی معمولہ موجود ہیں۔ یہ فیلی معمولہ میں۔

" ذیلی معمولہ طلب کرنے" کی ہدایت طلب ہے۔ مطلوب ذیلی معمولہ کا ابت دائی پت طلب ہدایت کے ساتھ منسراہم کیا حباتا ہے۔ مثال کے طور پر،اگر حبذر کاذیلی معمولہ پت 6000 سے اور لوگار تھم کاذیلی معمولہ 6000H سے آعن از کرتا ہو، درج ذیل کی تعمیل

طلـــــ 5000H

حبذرذیلی معموله کوٹ خ کرے گا(ہم کہتے ہیں اختیار حبذرذیلی معموله کو دیاجبائے گا)۔ اسس کے بر تکسس، طلب 6000H

لوگار تھم کے ذیلی معمولہ کو شاخ کرے گا۔

ہدایت لوٹ سے مسراہ والیس "لوٹٹ" ہے۔ ہر ذیلی معمولے کا اختتام اسس ہدایت پر ہوگا، جو کمپیوٹر کو برنامے مسیں اسس معتام پر والیس بینچنے کو کہتی ہے جہاں ہے ذیلی معمولہ طلب کسا گیا۔ ہر ذیلی معمولہ کے اختتام پر اسس ہدایت کوٹ امسل کرنا مت جولیں، ورن میں کمپیوٹر ذیلی معمولے کے اختتام پر بینچ کر واپس حبانے کی بحبائے اسکلے معتام سے ہدایت اٹھا کر بے وت بو ہوگا۔

کمپیوٹر بامسیں طلب کی تعمیل پر برنامہ گنت کار کا مواد (اگلی ہدایت کا پت) حسافظہ کے آحضری دو معتامات FFFEH اور FFFFH پر خود ب خود رکھ دیا حباتا ہے۔ اسس کے بعد طلب مسین دیا گیا ہدایت ہوگی، جو FFFEH مسین ڈالاحب تاہے، تاکہ ذیلی معمولہ کی پہلی ہدایت اٹھائی حبائے۔ ذیلی معمولہ کے افتتام پر لوٹ ہدایت ہوگی، جو FFFEH پر دکھا گیا۔ اور FFFFH پر دکھا گیا۔ بانامہ گنت کار مسین ڈالتی ہے۔ یوں اصل برنامے کو افتتار لوٹایا حباتا ہے۔

سشکل ۱۳.۸ سامسیں ذیلی معمولے کے دوران برنامے کا حیان پیش ہے۔ طلب 5000 ہدایہ۔ کمپیوٹر کو 5000 لا پر موجو د ذیلی معمولے پر جیجتی ہے۔ اسس ذیلی معمولہ کے اختتام پر لوٹ کمپیوٹر کو طلب کے بعب آنے والی ہدایہ۔ پر جیجتی ہے۔

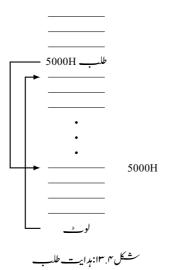
ہدایت مشاخ کی طسرح طلب غیب مشروط ہے۔ ہدایتی دفت مسین طلب ہدای<u>ت پہن</u>ے پر کمپیوٹر لازماً ذیلی معمولے کی پہلی ہدایت کوشاخ کرے گا۔

حجن ڈول پر مسزید معسلومات

عسلامت اور صفسر حجب ڈالبعض ہدایات کے دوران بلٹ یا پہت ہو سکتے ہیں۔ حبدول ۱۳.۲ مسین ان ہدایات کی فہسرست پیش ہے جو حجب ڈول کومت اثر کر سکتے ہیں۔ بیدایات تعسیلی پھیسرے کے دوران دفت رالف استعال

subroutine

۱۳.۵. شاخ اور طبلی بدایات



کرتی ہیں۔اگر ان ہدایات مسیں سے کمی ایک کی تعمیل کے دوران دفت رالف کامواد صن ریامنفی ہو، حجب ڈاصن ریاحجب ڈا عسلامت بلبند ہوگا۔

مشانًا، منسرض کریں ہدایہ جمع ج کی تعمیل حباری ہے۔ و فستسر ج کا مواد و فستسر الفے کے مواد کے ساتھ جمع ہو کر و فستسر الف مسین ڈالاحباء محب ڈاعسلامت پست ہوگا)؛ الف مسین ڈالاحباء کی اگر و فستسر الف کا مواد مشب ہوگا)؛ اگر و فستسر الف کا مواد مثبت ہوگا کہ و و فستسر الف کا مواد مثبت ہوگا کہ و دونوں جہت ڈاعسلامت ہو، دونوں جہت ٹرے پست ہوں گے۔

اب بڑھ اور گھٹاہدایات پر نظسر ڈالتے ہیں۔ چونکہ یہ ہدایات و فتسر الف کے ساتھ 1 جمع کرتے ہیں یا اسسے 1 منفی کرتے ہیں اسسے 1 منفی کرتے ہیں اسسے کی دونوں جسٹروں پر اثر انداز ہوں گی۔ مثال کے طور پر، گھٹا ج کی تعمیل مسین، و فتسر نکامواد و فتسر الف کامواد) واپس و فتسر جھیج کر اسس ہے 1 منفی کر کے نتیجب (و فتسر الف کامواد) واپس و فتسر جھیج کر اسس ہے 1 منفی کر کے نتیجب کر اسس ہو، جھیٹ ڈاعشد بربائد ہوگا؛ اگر و فتسر الف کامواد منفی ہو، جھیٹ ڈاعسلامت باسند ہوگا؛ اگر و فتسر الف کامواد منفی ہو، جھیٹ ڈاعسلامت باسند ہوگا۔

مثال ۱۳.۵ درج ذیل برنامے کادستی ترجمہ مشینی زبان مسیل کریں۔ پت 2000H سے آغاز کریں۔

لادق ج،03H گھٹا ج شص ط0009H شاخ ط0002H رکس اب ۱۳ کپیوٹریا

حبدول ۱۳.۲: حجست ڈول پر اثر انداز ہونے والی ہدایا ۔۔۔

متاژحجنڈے	ہدایت
Z·S	بحع
Z·S	منفى
Z·S	بروه
Z·S	گھٹا
Z·S	مض
Z·S	نج
Z،S	منبش
Z·S	مضق
Z،S	فتمحبق
Z·S	مبشق

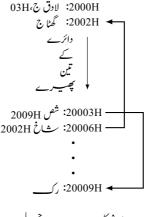
عسلامتی روپ	مواد	پت
لاد ق ج،H30	0EH	2000H
	03H	2001H
گھٹا ج	0DH	2002H
شص 2009H	CAH	2003H
	09H	2004H
	20H	2005H
ىڭاخ 2002H	C3H	2006H
	02H	2007H
	20H	2008H
رک	76H	2009H

مثال ١٣٠٦: درج بالابرنام ميں گھٹابدايت كى تعميال كتني مسرت ہوگى؟

حسل: سشكل ١٣٠٥ مسين برنام كا بهباو دكھايا گيا ہے۔ لادق ج، ٥٥١ ہدايت دفت رج مسين 03H ڈالتی ہے۔ گھٹا ج اسس مواد كو گھٹاكر 02H كرتی ہے۔ يہ صنسرے زيادہ ہے؛ المبندا ججنٹ اُصف ريست ہوگا، اور شص 20094 ہدايت نظس رانداز ہوگی۔ شاخ 20024 ہوایت کمپیوٹر كووالپس گھٹا جہدایت پر جمجتی ہے۔

ہدایت گٹناج کی تعمیل دوسسری مسرتب کرنے سے مواد گئے۔ کر 01H ہو حبائے گا؛ حجت ڈاصف راب بھی پست ہو گا، اور شعل 2009H نظس رائداز ہوگی، اور شاخ 2002H کمپیوٹر کو واپس گھٹاج پر تھیج گا۔

تیسری مسرتب گھٹاج کی تعمیل مواد کو صف کرتی ہے البذا حجت ڈا صف بلند ہو گا، اور شص 2009H کمپیوٹر کو رک بدایت پر بھیج گا۔ ۱۳.۵. شاخ اور طلبی مدایات



مشکل ۱۳.۵: دائرے پر حیان

برنامے کاوہ حصہ جو دہرایاجب ئے وائرہ صندہ شکدائرہ میں کہا تا ہے۔ جیب شکل ۱۳۰۵ میں دکھایا گیا ہے، اسس مشال مسین ہم دائرہ (گھناج اور شع 2009H) سے تین مسرتب گرتے ہیں۔ آپ دیکھ سکتے ہیں کہ دائرے سے گزرنے کی تعداد اور وفسسرج کی ابت دائی قیت برابر ہے۔ اگر ہم پہلی بدایت کوتبدیل کرکے درج ذیل کردیں

لادق ج،H70

کمپیوٹر اسس دائرے ہے 7 مسرتب گزرے گا۔ ای طسر ت اگر ہم حیاہتے ہوں کہ دائرے سے 200 مسرتب (جو C8H کے برابر ہے) گزراحیا ہے، پہلی ہدایت درج ذیل ہوگی۔

لادق ج،C8H

و فت رج بطور و تابل پیش قیم سے بھے رائی گند کار کر دار اداکر تا ہے۔ ای لئے بعض اوت سے ہم اے ''گنت کار'' کہتے ہیں۔ جو نقط ہے یاد رکھنے کے و تابل ہے، وہ ہے ہم لادق، گھٹا، شعن، اور ثاخ استعال کر کے دائرہ پسیدا دے سکتے ہیں۔ نامسزد د فت ر (جو بطور گنتکار کام کرے گا) مسیں وہ عدد ڈالا حب کے گاجتنی مسرت بدائرے سے گزرنا مقصود ہو۔ اسس دائرے مسیں جو جو ہم ایا ہے ڈالی حب مئیں، ان تم می تعمیل اتنی مسرت ہوگی جوعب درگنتکار د فت مسیں ابت دائی طور ڈالا گساہو۔

مثال ۱۳۰۷: کمپیوٹر حضریدتے وقت آپ اسس کا نرم افزار ۲۷ (سافٹ وئیسر) بھی حضریدیں گے۔ایک برنام جو آپ حضرید سے ہیں معزمم ہے۔ آپ عسلامتی روپ مسین برنام لکھ کر مصرحب کی مددانس کا ترجمہ مشینی زبان مسین کرتے ہیں۔ دوسرے لفظوں مسین،اگر آپ کے پاسس مصرحبم ہو، آپ کو دستی ترجمہ کرنے کی ضرورت نہیں ہوگی؛ کمپیوٹر آپ کے لئے کام کرے گا۔

loop^{ra} software^r

۳۳۸ میپوٹریا

مثال ۱۳.۵ مسیں دیا گیابرنامہ مادری زبان کے روپ مسیں کھیں۔ سرخچ ۲۶ اور تنبصرہ ۲۸ شامسل کریں۔ حسل:

سر فی ہدایت تبعسرہ
لادق ج، 40 ایک انتکار مسیں اعشاری 3 ڈالیں
دوبارہ: گھٹا ج انتکام گھٹائیں
شعم اختتام اعتضار کے لئے پر کھسیں
سٹاخ دوبارہ ادائرے سے دوبارہ گزریں
اختتام: رک

برنام کھتے وقت "تبصرہ" شامسل کرنا سود مند ثابت ہوتا ہے۔ اسس تبصیرے مسین آپ اپن مقصد بیان کرتے ہیں ہوگا۔ کی مہینوں یا گئی برسس بعد سے برنام پڑھتے ہوئے سے تبصیرے آپ کو اپن الکھا ہوا برنام سجھے مسین مدد دیں گے۔ پہلا تبصیرہ ہمیں یاد دلاتا ہے کہ ہم دفت من کو بطور گنتگار استعمال کرتے ہوئے دائرے سے تین مسرت گزرناحی ہتے ہیں۔ دوسرا تبصیرہ کہتا ہے کہ ایک مسرت دائرے سے گزرنے پر گنتگار کی گسنتی کم کی حباتی ہے۔ تیسرا تبصیرہ کہتا ہے کہ دائرے کے دائرے سے دوارہ گردیں۔

مشینی زبان مسیں ترجمہ کرتے ہوئے، وقف ناقص (؛) اور اسس لکسیہ رپر اسس کے بعد جو کچھ ہو، کومت رحب نظر انداز کرتا ہے۔ کیوں؟ وحب سے ہے کہ متر حب برنامے ای طسرح لکھے حباتے ہیں۔ وقف ناقص کمپیوٹر کوبت تا ہے کہ جو کچھ آگے لکھا گیاہے، برنامہ نویس کے ذاتی استعال اور پاداشت کے لئے ہے۔

شاخ اور طلبی کے ساتھ "سرخی" کا استعال مددگار ثابت ہوتا ہے۔ کمپیوٹر کی مادری زبان مسین برنامہ کھتے وقت ہم عصوماً نہیں حیاتے کہ شاخ یا طلبی ہدایت کے ساتھ کسیا پت مشام کریں۔اعدادی پتے کی بحبائے سرخی استعال کرنے سے برنامے کا بہاو سجھنازیادہ آسان ہوگا۔ متسرحہم ان سسر خیوں کو دیکھتے ہوئے شاخ اور طلبی ہدایات مسین درست پتے شامل کرتا ہے۔

مثال کے طور پر، درج بالا برنامے کو مشینی زبان مسیں لکھتے ہوئے مترجب شم کی جگہ اسس کا ہدایتی رمسز CA (حبدول ۱۰۰۱ سے رجوع کریں) اور "افتقام" کی جگہ مترجب ہدایتی رمسز C3 اور "دوبارہ" کی جگہ ہدایت گئا جگا جگا جگا تکاپت ڈالے گا۔ مترجب تسام ہدایات کو درکار بائٹ گن کر مشینی برنامہ مسیں رک اور شاخ ہدایات کے حیان یا تا ہے۔

آپ کو صرف اتنایاد رکھنا ہوگا کہ شاخ اور طلبی ہدایات کے ساتھ استعال کے لئے آپ کوئی بھی سرخی استعال کر کستے ہیں۔ سکتے ہیں۔ ای سرخی کے آخنسر مسیں: چسپاں کر کے اسس ہدایت کے آگے کھیں جس پر آپ شاخ کرنا حیاج ہیں۔ جب مت حبم آپ کے برنامے کو پڑھتا ہے سے نشان (:) مترجبم کو خب دار کرتا ہے کہ اسس جگہ سرخی مستعمل ہے۔

labels*2

comments

۱۳.۵. شاخ اور طسلبی مدایات

کمپیوٹر بامسیں سرخی کے لئے ایک تا چھ عسلامت (حسرف یا ہندے) استعال کیے حبا سکتے ہیں، تاہم پہلی عسلامت کالازما ایک حسرف ہونا ہو گا۔ سرخی عصوماً معنی خسینز الفاظ ہوں گے، تاہم ہند سوں کا استعال حبائز ہے۔ حبائز سرخیوں کی مشال درج ذیل ہے۔

٩٣٣

دوباره یہاں تختیڑھ ب253م

پہلی دو سر خیاں عام الفاظ ہیں؛ تیسری سر فی" فخق پڑھ"کہنا حیاہتی ہے؛ چوتھی اور پانچویں سر خیاں بے معنی ہیں، تاہم ان کااستعال حبائز ہے۔ سر فی کی لمبائی پر چھ علامتوں کی پابندی اور پہلی عملامت پر حسرون ہونے کی پابندی، عام دستیاب مسرحہ بھی عائد کرتے ہیں۔

مثال ١٣.٨: ايسابرناب كلهين جوعشرى 12 اور 8 آپس مسين جع كريـ

حـل:

تبصسره	مدای <u>۔۔</u>	سـرخی
؛ دفت رالف صاف کریں	لادق الفــــ، 00H	
؛دفت رب مسين اعث ارى 12 ڈالين	لاد ق بــ ،0CH	
؛ گنتگار کو 8 پرر تھیں	لاد ق ج ،08C	
؛اعثارِی 12 جمع کریں	<u>ب يخ</u>	دوباره:
؛ گنشکار گھٹائیں	گھٹا ج	
؛ صف رکے لئے پر کھیں	شص ہو گپ	
؛ دوبارہ دائرے <i>سے گزر</i> یں	بشاخ دوباره	
؛ کمپیوٹرروک دیں	رك_	هو گڀا:

برنامے مسیں کی گیے تبصرہ ہمیں کم و بیش پوری کہانی بت پاتا ہے۔ سب سے پہلے ہم دفت رالف کو صاف کرتے ہیں۔ اس کے بعد گنت کار مسیں 8 ڈال کر تیار کیا جہاتا ہے۔ اس کے بعد گنت کار مسیں 8 ڈال کر تیار کیا حباتا ہے۔ مذکورہ بالا تین ہدایات، دائرے مسیں داختال ہونے ہے قبل، ابت دائی حیالت تعسین کرتے ہیں۔

دائرے کا آغن جمع بر کرتی ہے جود فترالف کے ساتھ عشری 12 جمع کرتی ہے۔ گنتکار کی گسنتی گھٹاج گھٹاکر 7 کرتی ہے۔ حجسنڈا صف پریت ہوئے کی بدولت اسس مسرتب شعن ہوگیا نظسر انداز ہو گااور کمپیوٹر سیدھ آگے بڑھتے ہوئے مان خوارہ کی تعمیل کرکے جمع بینے گا۔

چونکہ جمع ب دائرے کے اندرپایا حباتا ہے المبندااسس کی تعمیل 8 مسرتب ہوگی اور یوں دفت رالف (جو آغناز مسیں حنالی ت

۳۲۰ کے پوٹریا

کاٹنے کے بعب رگنتکار مسیں 0 ہو گا،لہنہ احجب ڈاصنسر بلٹ، ہو گا؛ یوں شص ہو گیا کی تعمیال ہو گی اور کمپیوٹر دائرے سے نکل کر رکے کوٹن خ کرے گا۔

چونکه عشری 12 کو 8 مسرتب جمع کمپاگسالهانداد فت رالف مسین ادرج ذیل ہوگا۔

$$12 + 12 + 12 + 12 + 12 + 12 + 12 + 12 = 96$$

عشیری 96 بادس عشیری 60 کے برابر ہے المہذا دفت رالف مسین شنائی 01100000 ہوگا۔ یوں بار بار جمع کرنا ضرب دینے کے مسترادن ہے۔ دوس رے لفظوں مسین آٹھ مسرت ہے۔ 12 اور 8 × 12 برابر ہیں۔

آب گنت كارمسين عشرى 12 اور دفت رب مسين 8 ذال كر بھى ان اعبداد كوضرب كرسكة بين-

زیادہ تر حضر دع مسل کاروں مسین ضرب کرنے کا سختے افزار ۲۹ نہیں پایا جب تا؛ ان مسین، کمپیوٹر الف کی طسر ت، صرف صرف جمع و منفی کار ہو گا۔ یوں، عسوماً حضر دع عسال کار استعال کرتے ہوئے ضرب کرنے کی حضاطسر آپ کو کسی قسم کا برنام (مضالم بارجمع کرنے کابرنام) کھٹ ہوگا۔

مثال ۱۳۰۹: درج بالابرنام تبدیل کر کے شعم کی جگہ شخص ہدایت استعال کریں۔ حسل:

تبعب ره	ہدای <u>۔۔</u>	ســرخی
؛ د فت رالف صان کریں	لادق الفـــــ،00H	
؛ وفت رب مسين اعث ارى 12 ڈالين	لادق بـــ،0CH	
؛ گنتگار کو 8 پرر کھیں	لادق ج، 08C	
؛اعثاری 1 ² جمع کریں	<u> </u>	دوباره:
؛ گنتگار گھٹائیں	گھٹا ج	
؛صنسر کے لئے پر کھیں	شغص دوباره	
؛ کمپیوٹر روکے دیں	رک	

ی برنامہ نسبتاً سادہ ہے۔ اسس مسین ایک شاخ ہدایت اور ایک سسر فی کم ہیں۔ جب تک گنتکار صف رے بڑا ہو، شخص کمپیوٹر کو والپس " دوبارہ "پر بھیج گل۔ جب گنتکار صف رہو حبائے، برنامہ شخص سے سیدھ اگزر کر رک تک پنجے گا۔

> مثال ۱۳۰۱: درج بالا کاتر جمه مشینی زبان مسین دستی کریں۔ابت دائی پت 2000H رکھیں۔ حسل:

> > hardware

۱۳.۵. شاخ اور طبلی بدایات

عسلامتی روپ	مواد	س * .
ے اور پ	212	~,
لادق الفــــ،00H	3EH	2000H
	00H	2001H
لادق ب-،OCH	06H	2002H
	0CH	2003H
لادق ج،H80	0EH	2004H
	08H	2005H
جع ب	80H	2006H
گھٹا ج	0DH	2007H
شغص 2006H	С2Н	2008H
	06H	2009H
	20H	200AH
رک	76H	200BH

اولین تین ہدایات، ضرب مشروع ہونے سے قبل ، و مناز کی ابت دائی حسال سے تعسین کرتی ہیں۔ ابت دائی حسالت تعبین کرنے سے ہم دیگراعب دار آلبس مسین ضرب کرسکتے ہیں۔

مثال ۱۱.۱۱۱: درج بالابرنامے مسیں ضرب کرنے والے جھے کوذیلی معمولہ مسیں تبدیل کرکے پت F006H پرر تھسیں۔ حسل:

عسلامتی روپ	مواد	پت
zz.	80H	F006H
گھٹا ج	0DH	F007H
شغص F006H	C2H	F008H
	06H	F009H
	F0H	F00AH
لو_مه_	C9H	F00BH

برنامے کو نئی جگ۔ منتقتل کرتے ہوئے ہمنے H 2006H تا FO06H تا FO06H پڑوں کو FO0BH تا FO06H پر نقتش کے۔ ساتھ ہی رک کی جگ۔ لوٹ استعمال کیا، تاکہ اصل برنامے کو اختیار منتقبل کرناممسکن ہو۔

مثال ۱۲ اسا: درج بالا ضرب کار ذیلی معموله درج ذیل برنامے مسین مستعمل ہے۔ یہ برنامہ کیا کرتاہے؟

۱۳۳۲ ميپوڙيا

لادق الفب،10H لادق ب،10H لادق ج،0EH طلب F006H ركب

سل: بدایس عشری 10H اعشاری 16 کیرابر،اور سادسس عشیری 0EH اعشاری 14 کے برابر ہے۔اولین تین ہدایات دفت رالف کو صاف کرتی ہے، دفت رہم میں عشیری 16 ،اور دفت رجم میں عشیری 14 ڈالتی ہے۔طلب ہدایت (گزشتہ مشال مسین دیے گئے) ضرب کار ذیلی معمولہ کوطلب کرتی ہے۔ضرب کے اختتام پر لوٹ کی تعمیل کے وقت دفت رالف مسین 60H ہوگا جو عشیری 224 کے برابر ہے، جومط کو بہجواب ہے۔

مقدار معلوم متارس معساومات کو کہتے ہیں جس کی بناذیلی معمولہ صحیح کام کرنے سے متاصر ہوگا۔ پت F006H پر رکھے گئے ضرب کار ذیلی معمولہ کو، صحیح کام کرنے کے لئے، تین مصدار معساوم (الف، ب، ب، ج) در کار ہیں۔ و فتسر الف کو ساف کر کے، و فتسر ساف کو میس مضارب ڈال کر ہم ہے معتدار معساوم ذیلی معمولہ کو مہب کرتے ہیں۔ دو سرے لفظوں مسیں ہم $B = 10H \cdot A = 00H$ کو مہب کرتے ہیں۔ دو سرے لفظوں مسیں ہم ODH = 10H میں ہم کار نے معمولہ کو طلب کرتے ہیں۔ ذیلی معمولہ کو معمولہ کو مساومات و میسائر کے دریعہ مسئورا ہم کرتے ہیں۔ ذیلی معمولہ کو معالم کے میسائر کار کی معمولہ کو معمولہ کو

۱۳.۲ منطقی مدایات

حنسرد عسامسل کار حساب کے عسالاہ منطق بھی کر سکتا ہے۔ آئیں کمپیوٹر با کی منطقی ہدایا ۔۔ پر غور کریں۔ ہے ہدایا ۔۔ بھی 8080/8085 کی ہدایا ۔۔۔ کا فریلی سلسلہ اسے۔

متمم

ہدایا ۔۔۔ متم کہتی ہے" و فت رالف متم کر"۔ اسس ہدایہ۔ کی تعمیل و فت رالف کے ہربِٹ کو متم کر کے و فت رالف کا تکسلہ 1 ہیداکرتی ہے۔

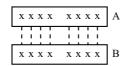
مض

ے ہدایت دفت رالف اور دیے گئے دفت رکامنطقی ضرب سامسل کر کے نتیجہ دفت رالف مسیں ڈالتی ہے۔ مشال کے طور پر ،

ىض ___

parameter subset

۱۳.۲ منطق بدایات



شکل ۲. ۱۳. ۱۳. منطقی مدایا <u>ب</u>ین بین بایث عمسل کرتی ہیں۔

کہتی ہے دفت رہاور دفت رالف کے مواد کا منطقی ضرب لے کر نتیجہ دفت رالف مسیں ڈال۔ منطقی ضرب بِٹ بابِٹ حساس کیا جب حسامسل کیا جب تاہے۔اگر ان دفت رالف مسین درج ذیل ہو

$$($$
ار...) $= 1100 \, 1100$
 $= 1111 \, 0001$

تب ہدایت کی تعمیل کے بعید دفت رالف مسیں درج ذیل ہوگا۔

1100 0000 الف

یادرہے، منطقی ضرب بِٹ بابِٹ سے صل کے جب تا ہے (سشکل ۱۳۰۱ دیکھیں)۔ منطقی ضرب مطابقتی بڑوں کی جوڑیوں کا لیا حب تا ہے در کے منطقی ضرب لیاحب کے A_5 اور بِٹ A_5 کا منطقی ضرب لیاحب کے گا، بِٹ A_5 کا منطقی ضرب لیاحب کے گا، وغیرہ دو ہدایات بِٹ کے کا منطقی ضرب لیاحب کے گا، وغیرہ دو ہدایات بین مفل کی دوہدایات بین مفل کی دوہدایات بین مفل کی جن کے عدامتی رمیز جب دول ۱۳۱۱ میں پیش ہیں۔

مج

ے ہدایت دفت رالف اور دیے گئے دفت رکامنطقی جمع حاصل کر کے دفت رالف مسیں ڈالتی ہے۔ کمپیوٹر بامسیں مج کی دوہدایات مج ب اور مج جمعیں۔ مثال کے طور پر ، اگر مساوات ۱۔ ۱۳۱ دفت زالف اور ب مسین دیتی ہوتب

کے بعب د فت رالف مسیں درج ذیل ہوگا۔

1111 1101 الف

منبش

ب ہدایت "وفتر الف کی بلا شرکت جمع" دیے گئے وفتر کے ساتھ لے کر نتیب وفتر الف میں ڈالتی ہے۔ کہیوٹربائے ہدایت کے سلملہ ۲۲مسیں مبش باور مبش جہدایات موجود ہیں۔ اگر مساوات ۱۳۱۱ وفت رالف اور بی ہوتا ہوگا۔

وی ہوتی ہوتے مبش کے تعمیل کے بعد وفت رالف میں درج ذیل ہوگا۔

0011 1101 الف

instructionset

۱۳۳۳ با سار کمپوڑیا

ضق

کمپیوٹر بامسیں متصل منطق ہدایا ہے بھی موجود ہیں۔مفت کہتی ہے "د فت رالف کا منطقی ضرب متصل (مت ربی) بائٹ کے ساتھ "حیاصل کر۔مثال کے طور پر اگر

0101 1110 الف

ہو،تب مضق C7H کی تعمیل

1110 0111 اور 1100 0111

کا منطقی ضرب لے کر نتیجبہ د فت رالف مسیں ڈالے گی اہند اد فت رالف مسیں درج ذیل حساس اس کوگا۔

0100 0110 الف

محبق

ہے ہدایہ۔" د فت رالف کامنطقی جمع متصل (مت ریب) بائٹ کے ساتھ "حساصل کرنے کو کہتی ہے۔ ہدایتی رمسز کے بعد دیے بدایت کامنطقی جمع د فت رالف کے ساتھ حساصل کر کے بتیب د فت رالف مسیں ڈالاحبائے گا۔ یوں اگر

0011 1000 الف

ہوت<u>ہ</u> مجن AH کی تعمیل

0101 1010 اور 0101 1010

کا منطقی جمع حساس کر کے نتیجہ دفت رالف مسیں ڈالے گی، البذاد فت رالف مسیں درج ذیل حساس ہوگا۔

0111 1010 الف

مبشق

ب مدایت "متصل (متریب) بائٹ کے ساتھ بلا شرکت جمع" دیتی ہے۔ یوں اگر

 $= 0001\,1100$

ہو،تب مبشق D4H کی تعمیل

1101 0100 اور 1101 0100

کابلات کے جمع ساسل کر کے نتیجہ دفت رالف مسیں ڈالے گی، الہذاد فت رالف مسیں درج ذیل حساس ہوگا۔

 $= 1100\,1000$

٢-١٣. ويكر بدايات

۱۳.۷ دیگرمدایات

اسس جھے مسیں دیگر ہدایات پر غور کسیاحبائے گا۔

فارغ

ے ہدایت کمپیوٹر کو"ف ارغ" رہنے کی ہدایت ہے۔ اسس ہدایت کی تعمیل کے دوران تمسام T حسال پکھے نہیں کرتے۔ یوں اسس ہدایت کے دوران کوئی د فتسر متاثر نہیں ہوتا۔

یہ ہدایت وقت ضائع کرنے کے لئے استعال کی حباتی ہے۔ ف ارغ ہدایت بازیاب کرنے کے لئے اور اسس کی تعمیل مسین کل حیار تر مناب کے طور پر ، ف ارغ ملا کر وقت وقف پیدا کیا حباسکتا ہے۔ مثال کے طور پر ، ف ارغ کا دائرے "مسین کل حیار کے کر ابر وقف پیدا کیا حباسکتا ہے۔ «دائرے "مسین رکھ کر ، اسس کی تعمیل میں 100 مسرت کرکے 400 کس کے برابر وقف پیدا کہ اسکا ہے۔

ب ہدایت، جے ہم کمپیوٹرالف میں دیکھ ہے، "کام روکتی"ہے۔

درآمد

ہدایت درآمد «مواد درآمد "کرتی ہے۔ کمپیوٹر کو سے ہدایت نامسنز دروزن سے مواد اٹھسانے کو کہتی ہے۔ چو نکہ کمپیوٹر بامسیں دو روزن موجود میں لہنے اآسپانے روزن نامسنز دکرناہو گا۔ یوں درج ذیل روزن 2 سے ایک بائے۔ دفت سرالف مسیں درآمد کرے گی۔

درآمد 02H

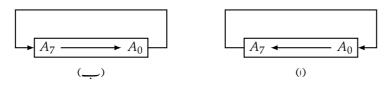
بر آمد

ہدایہ۔۔ بر آمد «مواد بر آمد "کرتی ہے۔ اسس ہدایہ۔ کی تعمیل پر دفت رالف کامواد نامسز دروزن پر ڈالاحب تا ہے۔ چونکہ حضار بی روزن کوروزن 3 اورروزن 4 کہتے ہیں اہلندا آپ کوحضار بی روزن نامسز دکر ناہوگا۔ یوں درج ذیل ہدایہ۔ ، دفت رالف کامواد روزن 3 پر ڈالتی ہے۔

رآمد 03H

گب

سے ہدایت کہتی ہے " و فت رالف کو ہائیں گھما"۔ ہے ہدایت تمام ہٹ کو ہائیں متقتل کرتے ہوئے بلند تر رہی ہٹ کو کمت ر رتبی معتام پر ڈالتی ہے (سٹکل ۱۳۰۷ – الف و کیھیں)۔ مشال کے طور پر، فنسر ض کریں و فت رالف مسین درج ذیل مواد موجود ہے۔ ۳۲۷ با سار کمپیوٹریا



شکل ۷.۳۱: گھوم ہدایا ۔۔۔:(۱) گب؛ (ب) گد

ہدایت گب کی تعمیال کے بعب درج ذیل ہو گا۔

 $= 0110\,1001$

آپ دیکھ سے ہیں کہ ہربٹ ایک وت م بائیں لیتا ہے اور بلٹ درر تی بٹ گلوم کر کمت ررتی بٹ کامعتام لیتا ہے۔

Ĵ

ے ہدایت کہتی ہے "دفت رالف کو دائیں گھما"۔ اسس مسرت دفت رالف کے تمام بٹ ایک وت مردائیں لیتے ہیں اور کمت ررتبی گوم کربلٹ درتر تبی بٹ کے معتام پر حباتا ہے (مشکل ۱۳۰۷ – بدیکھیں)۔ یوں درج ذیل صورت مسیں

1010 0100 الف

مداہیے گد کی تعمیل کے بعب درج ذمل ہو گا۔

 $= 0101\,1010$

مثال ۱۳.۱۳: بائٹ مسیں بول کی گسنتی (کم تر رتبی تا بلسند تر رتبی) 0 تا 7 کی حباتی ہے۔ ایک برنامہ تکھیں جو روزن 2 سے بائٹ لے کے رمعیلوم کرے آیا بوٹ 0 بلسند یا پست ہے۔ بلسند بیٹ کی صورت مسیں وفت رالف مسیں لاطسینی حسر ف Y کا، اور پست بیٹ کی صورت مسیں N کا ایسی رمسز ڈال کر روزن S سے بر آمد کریں۔

حـل:

تبصسره	مدایت	ســرخي
؛روزن 2 سے ہائے۔ لیں	درآمد 02H	
؛بِٺ 0 علی <i>ح</i> ۔ دہ کریں	مضق 01H	
؛بلن دبِك كِي صورت مسين سشاخ لين	شغص ہاں	
ئىيىت بىك كى صورت مسين N ہوگا	لادق الفـــــ،4EH	
؛اگلی مدای <u>ت</u> نظ س رانداز کریں	مشاخ اختثام	
؛بلن دبن کی صورت مسین Y ہوگا :	لادِق الف ـــ ،59H	ہاں:
؛روزن 3 پر نتیجبه حنارج کری <u>ں</u>	برآمد 03H	اختثام:
	رک_	

٢.١١. ويكر بدايات

روزن 2 سے دفت رالف مسیں (درج ذیل روپ کا)مواد داحسل کے حب تاہے۔

 $= A_7 A_6 A_5 A_4 A_3 A_2 A_1 A_0$

ہدایت مضق H10 میں متصل (تسریب)بائٹ درج ذیل ہے

0000 0001

جس کو نقاہے ^{۲۲} کہتے ہیں۔ اسس بائٹ مسیں پیسے (0) بٹ، دفت رالف کے مطابقتی بلند بٹ نقب پوسٹس کر کے پیسے کرتے ہیں۔ دوسسرے لفظوں مسین، مضق 11 مل کا تعبیل کے بعب دفت رالف مسین درج ذیل ہوگا۔

 $_{-}$ الغ = 0000 000 الغ

59H بلند (1) ہو، شخص شاخ کرتے ہوئے لادق الف، 59H کو پنچے گا: جو دفت رالف مسیں Y کا ایکی رمنز دالت ہے۔ اگر A_0 پست ہو، برنا سے لادق الف، A_0 کا ایکی رمنز دالت ہے۔ اگر A_0 پست ہو، برنا سے لادق الف، A_0 کا ایکی رمنز دالت ہے۔ دالت ہے۔ اگر دالت ہے۔ دالت ہے۔ دالت ہے۔ ا

ہدایت بر آمد H30د فت رالف کاموادروزن 3 سے حسارج کرتا ہے۔ یوں شنائی شختی پر 59H یا 4EH نظر آئے گا۔

مثال ۱۳۱۳: متوازی محضارج کی بحباع ہم روزن 4 سے مواد سلسلہ واربر آمد کرناحیاہے ہیں۔مذکورہ بالابرنامے مسین شبد کی پیسداکرتے ہوعجواب (59H یا 4EH) دوزن 4 کے بت 0 سے سلسلہ وار حضارج کریں۔

حـل:

تبصسره	مدایت	ســرخي
	درآمد 02H	
	مضق 01H	
	شغص ہاں	
	لادق الفــــ4EH،	
	ڪاخ ہو گڀ	
	لادق الفــــــ،59H	ہاں:
؛ گنتڪار مسين 8 ڈاکين	لاد ق ج،H80	هو گڀا:
؛ کمت ررتبی بیٹ حن ارج کریں	برآمد 04H	دوباره:
؛اگلی بِٹ شیار کریں	گد	
؛ گنشکار گھٹا نیں	گھٹا ج	
؛ گنتی پر نظب رر کھیں	شغض دوباره	
	رک	

mask

۳۲۸ ایک پیوٹریا

مواد کو متوازی سے سلمہ وار بن کر، بِ ہے جھے جے احباتا ہے؛ اسس کے بعید A_1 ، اور اسس کے بعید A_2 ؛ ای طسر ح جیلتے ہوئے بو کے سب سے آحضر مسین حضارج کیا حباتا ہے۔

مثال ۱۳.۱۵: برآمد اور درآمد کے دوران حسر دعامل کار اور (اسس کے ساتھ حبٹرے) ہیں رونی آلے کے نی شباد لے (اِست جیس) و مصافحہ ۲۳ کتے ہیں۔

کمپیوٹر بامسیں مصافحہ درج ذیل صورت افتیار کرتا ہے۔ جب آپ شکل ۱۳.۲ کے سادس عشری مسرموز کارمین دواعہ داد (ایک بائٹ) داحسل کرتے ہیں، سے مواد روزن 1 مسیں ڈالا حباتا ہے؛ ساتھ ہی روزن 2 کو بلسند "تسیار"اصارہ کیجب احب تاہے۔

داخنلی مواد فسبول کرنے ہے قبل، حضرہ عامل کارروزن 2 مسین "قیار"اٹارے کودیھتا ہے۔اگر "قیار"اٹارہ پیست ہو، حضرہ عامل کار اگر "قیار کرے گا۔ اگر "قیار" بلند ہو، حضرہ عامل کار مواد فسبول کرکے روزن 1 مسین ڈالت ہے۔ مواد کی ترسیل مکسل ہونے پر حضرہ عامل کار، سادسس عضری ٹائپ کارے مسرموز کار کو "تشکر" دالت ہے۔ مواد کی ترسیل مکبل ہولت "قیار" بے پست کردیا جیائے گا۔ "قشکر" بنداسس کے بعد بیست کردیا جیاتا ہے۔

ٹائے کار سختی پرنسیابائٹ لکھنے پریمی عمسل دوبارہ کسیاحبائے گاۂروزن 2 کو"شیار"امشارہ بھیجباحبائے گااور نسیاموادروزن 1 مسین ڈالاحبائے گا۔

کمپیوٹر باکامص فحے درج ذیل ات دام پر مشتل ہے۔

ا. "تيار"بك (روزن 2 كابك 0)بلند موكا

r. حضر دعامل کار کے روزن 1 مسیں مواد داحشل ہوگا۔

٣. ر"تيار"بني يت كرنے كى حناط ر"تشكر"بن (روزن 4 كابن 7)بلند ہوگا۔

ه. "تشكر"بك يست هو گار

handshaking

مصافی استعال کرکے روزن 1 سے ایک بائٹ مواد درآ مد کریں۔ اسس بائٹ کو دفت سرب مسیں ڈالیں۔ حسل:

١٣.٨. كمپيوٹر باكات لام

سرخي مدایی 💶 ؛روزن 2 سے مائے لیں درآمد 02H كيفيت: ؛ تب اربٹ کوعلیجہ دہ کریں مضق 01H ؛ تساری ہونے کی صورت مسیں انتظار کریں شص كيفي ؛روزن 1 مسين بائية لين درآمد 01H ؛ و فت رالف سے مواد د فت ر ب میں ڈالیں لاد ب،الف ؛ تشكر كابك بلن دكرين لادق الفــــــ،80H ؛بلن د تشكر حنارج كرين برآمد 04H ؛ تشكر بي پيست كريں لادق الفــــا 100H ؛پ**ت** تشکر حنارج کریں برآمد 04H

اگر "تسیار" بنے پیسے ہومضق 01H کی تعمیل دفت رالف کے مواد کو صف ربن نے گی جس سے جھنڈ اصف ربلن ہوگا۔ یوں شعب کا گ شعب کیفیت ہدایت والپس دائرے کے آغن از مسین درآمد 02H کو شاخ کرے گی۔جب تک "تسیار" بنے بلند نہ ہو،کم یوٹردائرے مسین رہے گا۔

بلت در "سیار" امثارہ درست مواد کی تصدیق کرتا ہے۔ بلت "سیار" بٹ کی صورت مسین برنامہ شم ہے گزر کر در آمد 02H بنتے گا۔ یوں روزن 1 ہے دفت را سنت بائٹ منتقل ہوگا۔ لاداس بائٹ کو دفت رب منتقل کرتی ہے۔ برآمد 02H بائٹ کو دفت رب منتقل کرتی ہے۔ برآمد 04H بدایت بلت دستگر" امثارہ سادس عشری بدایت لادات بلت دستگر" بٹ بیت کے مصر موز کار کو بھیجتی ہے، جس کا اندرونی بخت اس نزار "سیار" بٹ بیت کرتا ہے۔ اسس کے بعد "تشکر" بٹ بیت کسا حب تا کہ اگابٹ درآمد کرنا مسکن ہو۔

۱۳.۸ کمپیوٹرباکا ختلاصہ

اسس مصمیں کمپیوٹرباک T حسال، جھنٹے، اور پت نشر کرنے کے انداز پر غور کسیا حبائے گا۔

T حال

کمپیوٹر باکات ابو و ترتیب کار کابرنام متغیر مشینی پھیے رے کے لئے ہے۔ یوں بعض ہدایات کی تعمیل باقی ہدایات کی تعمیل سے زیادہ لے گی۔ جیب آپ کو یاد ہو گا، حضر دبرنام نولی کا مقصد پخت حسافظ مسین متبایو معمولے ذخیب رہ کرناہے، جہال سے انہیں ضرورت کے پیش اٹھایا حب سکتا ہے۔

حبدول ۱۳۳۳ اور حبدول ۱۳۳۳ مسیں ہر ایک ہدایت اور ہدایت کی تعمیل کے لئے درکار T حیال کی تعبداو پیش ہے (ان ہدایات کو ایک حبدول ایک صفح مسیں اسس لئے پیش نہیں کہا گیا گیا گیا ہے۔ کو ایک حبدول ایک صفح مسیں اسس لئے پیش نہیں کہا گیا گیا گیا ہے۔ حب کو ایک مضل ایک مضل ایک مضل ایک مضل کی افغارہ حباتا)۔ مضلاً، جع ب کی تعمیل حبار T حیال مسیں ہوگی، مضل بائٹ کی تعمیل سات مسیں، اور طلب کی انتخارہ مسیں، وغنیہ دہ وقتیہ استعمال مسیں T حیال کی تعمید اور حبانت خروری ہوگا۔

۳۵۰ پاپ۳۱۱. کمپیوٹریا

حبدول ۱۳.۳ نکپیوٹر باکی ہدایات کا سلسلہ

بائٹ	اندازیت	حجن ڈے	T ~リ	م ر ایتی ر مسنز	م <i>د</i> ای <u> </u>
1	د فت ری	Z·S	4	80	<u>ــ</u> پې
1	د فت ری	Z·S	4	81	<i>بع</i> ج
1	د فت ری	Z·S	4	A0	مض ب
1	د فت ری	Z·S	4	A1	مض ج
2	ت ریب	Z·S	7	E6	مضق بائئے
3	تسريب	کوئی نہیں	18	CD	طلب پت
1	مضمسر	کوئی نہسیں	4	2F	متم
1	د فت ری	Z·S	4	3D	بكهثا الف
1	وفت ری	Z·S	4	05	گھٹا ب
1	د فبت ری	Z·S	4	0D	گھٹا ج
1	کوئی نہیں	کوئی نہیں	5	76	رک_
2	بلاواسطه	کوئی نہیں	10	DB	درآمد بائٹ
1	د فت ری	Z·S	4	3C	بررها الف
1	د فت ری	Z·S	4	04	بڑھ اب
1	د فت ری	Z·S	4	0C	بڑھ اج
3	ت ریب	کوئی نہیں	10/7	FA	ثم پت
3	تسريب	کوئی نہیں	10	C3	ثاخ پت
3	تسريب	کوئی نہیں	10/7	C2	شغص بیت
3	تسريب	کوئی نہیں	10/7	CA	شص بیت
3	بلاواسطه	کوئی نہیں	13	3A	نفت ل پت

دھیان رہے کہ سشم کو در کار T حیال کی تعبداد 10/7 ہے۔ سٹاخ لینے کی صورت مسیں در کار T حیال کی تعبداد T اور سیدھی گزرنے کی صورت مسیں T ہے۔ یہی تصور باتی مشر وط سٹاخ ہدایات کے لئے بھی ہے؛ سٹاخ کی صورت مسیں T ہوگی۔ در کار T حیال کی تعبداد T اور سٹاخ نے لینے کی صورت مسیں T ہوگی۔

حجنڈے

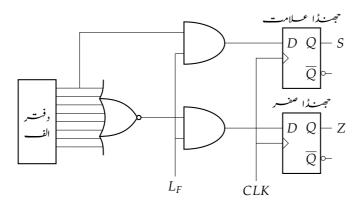
جیب آپ حبانے ہیں، بعض ہدایات کی تعمیل کے دوران دفت رالف منفی یا صف رہو سکتا ہے، جس سے بالت رتیب حجت نُدامنفی اور جھنڈ اسف را از انداز ہوں گے۔ شکل ۱۳۸۸ میں کمپیوٹر باکے جھنڈ کے بلند کرنے کے ادوار پیش ہیں۔ دفت رالف کا مواد منفی ہونے کی صورت میں A_7 بیٹ 1 ہوگا۔ یہ عسلمت بیٹ زیریں ضرب گیٹ کو حیال تی ہے۔ جب دفت رکا مواد صف رہو، تمام بیٹ پست ہوں گے، اور جمع متم گیٹ کا محتار تا بلند (1) ہوگا۔ اس جمع متم گیٹ کا محتار تا بالا ضرب گیٹ کو حیالتا ہے۔ اگر L_F بلند ہو، جھنڈ کے ان نتائ کے تحت صورت افتیار کرکے دفت رکا مواد منفی ہونے کی صورت میں S سامت اور صف صورت کی صورت میں کرس گے۔ بول دفت رالف کا مواد منفی ہونے کی صورت میں S

۱۳.۸ کمپیوٹرباکاحنلام

حبدول ۱۳.۴: كمپيوٹر باكى مدايات كاسلىلە

بائزط	اندازپت	حجنائے	T ~リ	م د ایتی ر مسز	ہدای <u>۔</u>
1	د فت ری	کوئی نہیں	4	78	لاد الف،ب
1	و فت ىرى	کوئی نہسیں	4	79	لاد الف،ج
1	د فت ری	کوئی نہیں	4	47	لاد ب،الف
1	د فت ری	کوئی نہیں	4	41	لاد ب،ج
1	د فت ری	کوئی نہیں	4	4F	لاد ج،الف_
1	و فت ری	کوئی نہیں	4	48	لاد ج،ب
2	ت ريب	کوئی نہیں	7	3E	لادق الف،بائٹ
2	ت ريب	کوئی نہیں	7	06	لادق ب،بائٹ
2	ت ريب	کوئی نہیں	7	0E	لادق ج،بائٹ
1	کوئی نہیں	کوئی نہیں	4	00	منارغ
1	د فنتسری	Z·S	4	В0	<u> </u>
1	د فت ری	Z·S	4	B1	2 5
2	ت ريب	Z·S	7	F6	للمحبق بائئے۔
2	بلاواسطه	کوئی نہیں	10	D3	برآمد بائٹ
1	للمضمسر	کوئی نہیں	4	17	گ <u>ب</u> ر
1	مضمسر	کوئی نہیں	4	1F	گد
1	مضمسر	کوئی نہیں	10	C9	لو_ئ
3	بلاواسطه	کوئی نہیں	13	32	ذخب رہ پت
1	د فت ری	Z·S	4	90	منقی ب
1	د فتسری	Z·S	4	91	منفی ج
1	د فت ری	Z·S	4	A8	مىش ب
1	دفت ری	Z·S	4	A9	مىبش ج
2	ت ريب	Z·S	7	EE	منبشق بائئے

ساب ۱۳۰۳ کے پوٹریا



مشكل ١٣.٨: حجن له وناله بوناله

بلند ہوگا، اور مواد صف رہونے کی صورت میں Z بلند ہوگا۔

ایب نہیں کہ تسام ہدایات حجب ڈوں پر اثر انداز ہوتی ہیں۔ جیسا حبدول ۱۳۳۳ اور حبدول ۱۳۳۳ مسیں و کھایا گیا ہے جج ، مغن، مغن، مغن، مغن، منتی، مبنی، مبنی مبنی اور مبنیات ہوتی ہیں۔ صرف سے مدایات کے لئے L_F بیٹ مشکل ۱۳۸۸ مسیں L_F امشارہ صرف اسس وقت بلند ہوگاجب ان ہدایات کی تعمیل ہو۔ ان ہدایات کے لئے L_F بیٹ کے مسین ہم مذکورہ بالا کی حضر در برنام نولی سے سے مسکن بینایاحب تا ہے۔ دوسس نظول مسین، وتابع پخت مسین ہم مذکورہ بالا مہایات کے لئے L_F بٹ بیست رکھتے ہیں، جب کہ باقی ہدایات کے لئے L_F بٹ بیست رکھتے ہیں۔

مشروط سشاخ

جی ذکر کیا گیا، شاخ لینے کی صورت مسیں مشروط شاخ ہدایات وسس T حسال، جب سیدھ گزرنے کی صورت مسیں سات T حسال لیتے ہیں۔ اسس کی وجب مختصراً درج ذیل ہے۔ تعمیلی پھیسرے کے دوران پت پخت حسافظہ ، کمپیوٹر کو مشروط شاخ کے حسر د معمولہ کا ابت دائی پخت حسافظہ ، کمپیوٹر کو مشروط شاخ کے حسر د معمولہ کا ابت دائی حسے جھنڈے کوپر کا کر شاخ لین مقصود ہو، حسر د معمولہ کا ابق حسے زیر عسل آئے گا؛ دیگر صورت حسر دمعمولہ کا باقی حسے در کمپاحیا تا ہواور کمپیوٹر سیدھ گزر کر اگل ہدایات اٹھا تا ہے۔

پت نشر کرنے کے انداز

کمپیوٹر با کی ہدایات مختلف طبریقوں سے مواد تک رسائی حساس کرتی ہیں۔ رفت مزیر عمس ہمیں بت تا ہے کہ مواد تک رسائی کس طسرح حساس کرتی ہے۔ مشال کے طور پر ، درج ذیل ہدایات مسیں مواد کاپت فنسراہم کسیا گسیا ہے۔

نفت ل پت ذخیرہ پت ۱۳.۸ کمپیوٹرباکا خالصہ ۱۳.۸

ے بلا واسطہ بینے کا انداز^{۳۵}ی مثال ہیں۔

متصلی یا قریب سے کا انداز ۳۷ فسراہم کرنے کا انداز اسس سے مختلف ہے۔ مواد کا پت فسراہم کرنے کی بحبائے، ہم مواد فسراہم کرتے ہیں۔ مشلاً، درج ذیل ہدایت مسیں در کاربائٹ، حسافظہ مسیں ہدایتی رمسزکے فوراً بعسرپایا حبا تاہے۔

لادق الف، بائن

حبدول ۱۳۳۳ اور حبدول ۱۳۳۳ مسین متصل (مت ریب) پت کی دیگر مدایات پیش میں۔

درج ذیل ہدایت مسیں مطلوب مواد، حافظ کی بحبائ دفت رمیں پایا جاتا ہے۔ یہ وفتری پت انداز ساکی مشال ہے۔

لاد الف،ب

د فت ری پت کے انداز مسیں T حال کی تعبداد کم ہے لہذا ہے نہایت چست ہدایا ہے۔ یتی ہیں۔

مضمر پہت کا انداز ۲۸مسیں مواد کاپت، ہدایت کے اندر موجود ہوگا۔ مثال کے طور پر،

گ

کہتی ہے د فت رالف کے بِٹ بائیں گھٹ ئیں۔ مواد د فت رالف مسیں موجود ہے؛ یکی وحب ہے کہ مضم رپتے کے انداز مسیں رقت مزیر عمسل کی ضرورت نہیں ہو گا۔

بائئے

ہدایت کو حب افظہ مسیں رکھنے کے لئے ایک یاایک سے زیادہ بائٹ کی جگہ در کار ہوگی۔ کمپیوٹر با کی ہدایات کو 1، 2، یا 8 بائٹ جگہ حب ہو ہا ہے۔ اور کا رہا تا اور حب دول ۳۰ سااور حب دول ۱۳۰ مسیں ہر ستائے گئے ہیں۔ جیب آپ دکھ سکتے ہیں، جمع ہدایت کو 1 بائٹ، مضق ہدایت کو 2 بائٹ، اور طلب ہدایت کو 3 بائٹ جگہ حب حب ہے، وغیرہ مثال ۱۳۱۳: کمپیوٹر باکی ساعت کا تعدد 1 MHz ہے۔ یوں ایک T حسال کا دورانی 1 ہوگا۔ درج ذیل ذیلی معمول کی تعمیل کتنی در مسیں ہوگی؟

تبصسره	ہدایت	ســرخی
؛ گنتگار عشیری 70 ر کھسیں - بیران کار مشیر	لاِدق ج،46H	
؛ نیچے شمبار کریں	گھٹا ج	دوباره:
؛گىئىتى پركھىيى	شغص دوباره	
؛ مس زيدوقف ن دين	وخبارغ	
	لو_ٹ	

directaddressing "a

immediateaddressing

registeraddressing

impliedaddressing

۳۵۳ ماس۳۱. کمپیوٹریا

حسل: گنتکار کی ابت دائی قیمت تعسین کرنے کی حن طر دادق ہدایت کی تعسیل ایک مسرتب کی حباتی ہے۔ ہدایت گھٹا کی تعسیل 70 مسرتب ہوگی۔ ہدایت شغص پورے 69 مسرتب مشاخ کی گاور ایک مسرتب سیدها گزرنے دے گی۔ حبد دل ۱۳٫۳ اور حبد دل ۱۳٫۳ مسیں T حسال کی تعسیلی مصولہ کی تعمیلی دورانب معسلوم کرتے ہیں۔ دورانب معسلوم کرتے ہیں۔

يون در كاروقت $1 \, \mathrm{m}$] second يون در كاروقت $7 + 280 + 690 + 7 + 4 + 10 = 998 \, \mu\mathrm{s}$ يون در كاروقت

اسس ذیلی معموله کوطلب کرے 1 ms کاوقف پیداکیاحباسکتاہے۔

حبدول ۱۳۳۳ اور حبدول ۱۳۰۴ کے تحت اسس ذیلی معمولہ مسیں مستعمل ہدایات کی لمب انی درج ذیل ہے۔

اسس معولہ کی کل لمبائی 8 بائٹ ہے۔ کمپیوٹر باکے زم افسنزار کے طور پر اسس معولہ کا ترجمہ مشینی زبان مسین کرکے F010H تا F010H ہیں 8 وقف دیگا۔

مثال ۱۳.۱۷: درج ذیل معموله کتن وقف پیدا کرتا ہے؟

تبصره	مدای <u>ت</u>	ســرخي
؛ گنتکار ب عث ری 1 <u>0</u> ہے	لارق ب-،0AH	
؛ گنتگارج عثسری 71 ر تھسیں	لاو ق ج،47H	دائره1:
بج گھٹائیں	گھٹا ج	دائرہ2:
؛ج صف رہونے پر نظے رر کھ <u>ی</u> ں	شغص دائرہ2	
؛ ب گھٹائیں	كھٹا ب	
؛ ب صف رہونے پر نظرر کھیں	شغص دائره1	
	لو_ن_	

حسل: اسس ذیلی معموله مسین دو دائر بین بسیرونی دائر که کو دائره اکب گیا ہے؛ اندرونی کو دائرہ 2 کہا گیا ہے۔ اندرونی دائرہ گھٹا جاور شخص دائرہ 2 ہوائی کے اندرونی دائرہ گھٹا جاور شخص دائرہ 2 ہوائی کے اندرونی دائرہ گھٹا جاور شخص دائرہ 2 ہوائی ہے۔

۱۳.۸ کمپیوٹرباکا خلاصہ

$$71 imes 4 imes 1 \, \mu s = 284 \, \mu s$$
 گنا $70 imes 10 imes 10 \, \mu s$ شخص $70 imes 10 imes 10 \, \mu s = 700 \, \mu s$ شخص $1 imes 7 imes 1 \, \mu s = 7 \, \mu s$ شخص $1 imes 7 imes 1 \, \mu s = 7 \, \mu s$

جب گنتکارج صف کو پہنچت ہے، برنامہ شغص دائرہ 2 سے نیچ گر تا ہے؛ گنتکار ب گفت ہے اور شغص دائرہ 1 ہدایہ۔ برنامے کو واپس لادق ج، 47H جیجتی ہے۔ ہم دائرہ 2 مسیں دو سسری مسرتب داخنل ہوتے ہیں۔ چو نکہ دائرہ 1 کے اندر دائرہ 2 پایاحب تا ہے الہذا دائرہ 2 کی تعمیل 10 مسرتہ ہوگی اور یوں کل و قف تقسریہاً 10 ms ہیداہوگا۔

پورے زیلی معمولہ کے حساب کی تفصیل درن زیل ہے، جو 10 Ha (تفت ریب اُ 10 mg) و تفت دیتا ہے۔

$$1 \times 7 \times 1 \, \mu s = 7 \, \mu s$$
 $0 \, AH \cdot \dots \, 0 \, AH \cdot \dots \,$

اسس ذیلی معموله کی لمب ائی (13 بائٹ) درج ذیل ہے۔

$$2+2+1+3+1+3+1=13$$

اسس ذیلی معمولہ کا ترجمہ مشینی زبان مسیں کر کے FO2CH تا FO2OH سے پر رکھے ہیں۔ایب کرنے کے بعہد، طلب F02OH بدایت ہمیں تقسریباً 10 ms کا وقف دیگی۔

پہلی ہدایت کوتب دیل کر کے درج ذیل بن نے سے گنتکار ب مسیں عشری 100 ڈالاحبائے گا۔

لادق ب،64H

اندرونی دائرے کی تعسیل 100 مسرتب ہو گی، اور کل وقف تقسریب ان 100 ms ہوگا۔ اسس ذیلی معمولہ کو، جو 100 ms اندرونی دائرے کی تعسیل 100 F03CH تا 703CH پررکھتے ہیں۔

مثال ۱۸.۱۳: درج ذیل ذیلی معموله مجیط دائرول ^{۹۹} پرمشتمل ہے جوایک دوسرے کے اندرر کھ گئے ہیں۔ یہ کتناوقف پیدا کرتا ہے؟ حسل:

nestedloops

ابسا کمپیوٹریا ۳۵۲

حبدول ۱۳.۵: کمپیوٹر بائے ذیلی معمولے

مستعمل د ناز	وقف	ابت دائی پت	ـــرخی
3	1 ms	F010H	وق1م
ب،ج	$10\mathrm{ms}$	F020H	وق10م
ب،ج	$100\mathrm{ms}$	F030H	وق100م
الف،ب،ج	1 s	F040H	وق 1 سس
الف،ب،ج	$10\mathrm{s}$	F060H	وق10سس

تبعسره	ہدایت	سـرخی
؛ گنتگار الف_مسين عشري 10 ڈالين	لادق الفـــــ،0AH	
؛ گنتڪار ب عث ري 10 <u>0</u> ہے	لاد ق ب ،64H	دائرہ 1
؛ گنتگارج ع ث ری 71 ر کھسیں	لاوق ج،47H	دائرہ2:
؛ج گھٹائیں	گھٹا ج	دائره3:
؛ج صف رہونے پر نظے رر کھ <u>ی</u> ں	شغص دائرہ3	
؛ ب گھٹائیں	گھٹا ب	
؛ ب صف رہونے پر نظرر کھیں	شغص دائرہ2	
؛ گنتکار الف گھٹائیں	گھٹا الفــــ	
؛الف ے کو صف رکے لئے پر کھییں	شغص دائره 1	
	لو_ہ_	

سل: دائرہ 3 ہے گزر تقسریباً 1 ms مسیں ہوگی۔ دائرہ 3 ہے دائرہ 5 ہے دائرہ 5 ہے کرتا ہے جو تقسریباً 100 ms مسیں ہوگا۔ دائرہ 5 ہے دائرہ 1 ہے، جو تقسریباً ایک سیکنڈ (1 s) لیگا۔ یوں ذیلی معمولہ کل ایک سیکنڈ وقف پیدا کرتا ہے۔

کی آپ دیکھ سے ہیں، ہم کہاں حبار ہے ہیں؟ ہم نے ایک سیکنڈ کاذیلی معمولہ حباصل کر لیا ہے۔ اسس کو F040H تا F040H ہا یہ ایک استعال کریں گے۔

اول ہدایت کو تب دیل کرکے درج ذیل بنانے سے دائرہ 1 سومسرتب گزر تا ہے، جوخود دائرہ 0 سے سومسرتب گزر تا ہے۔ حسامسل ذیلی معمولہ دسس سیکنڈ کاوقف دیگا۔

لادق الفـــــ،64H

اسس کو F072H تا F060H ہے پررکھتے ہیں۔اسس ذیلی معمولہ کوطلب کرنے ہے 10 سیکنڈ کاوقف سے ساسل ہوگا۔ حبدول ۱۳۵۵ مسیں کمپیوٹر باکے وقت تی دورانے پیش ہیں۔انہیں استعال کرکے 10 s تا 10 s وقفے ساسل ہول گے۔ ۱۳.۸ کپیوٹرباکاتلات

مثال ۱۳.۱۹: چوراہے پرنسب آمد و رفتے ہتی جمگاڑیوں کی حسر کت متابو کرتی ہے۔ یہ تی ہ 50 کے لئے سبز، کو کا کے سبز، کی اور لال بلب روشن کے لئے سبز، پیلی، اور لال بلب روشن کے لئے پیلی، اور لال بلب روشن کرنے والے ادوار کو حباتی ہیں۔ اس بی کو چلانے کے لئے برنامہ ککھیں۔

:,)—

تبصسره	ہدایت	سـرخی
؛ سبزیتی کو پیپ سس سیکنڈ کاوقف۔ در کاریج	لادق الف ـــ ،32H	دوباره:
؛ گنتگار الف کی موجو دہ گنتی حف ظی سے رکھیں	ذخيره حف اظت	
؛بِٺ 1 بلن د کرکے سبز بی منتخب کریں	لادق الفـــــ،02H	
؛ سبز بتی روششن کریں	برآمد 04H	
؛ايك سسكنڈ ذيلي معموله طلب	طلب وق1 سس	دائر مهس:
؛ گذتیکار الفی کی موجو دہ گسنستی اٹٹ مئیں	نفشل حفساظيت	
؛ گنتگار الف گھٹائیں	گھٹا الف	
؛ نئى گىنسىتى كى حف ظەت كرىي	ذخب وحناظت	
؛ ببزې روشن رکھيں	شغص دائر ہسس	
؛ پیلی بی کوچھ سیکنڈ حیاہیے	لادق الف ـــ ،06H	
•	ذخب ره حف ظت	
؛بِٹ 2 بلند کرکے پیل ی بق کی نشاند ہی کریں	لاد ق الف ــــ ،04H	
پیسلی بتی روسشن کریں	برآمد 04H	
	طلب وق1 سس	دائرہے:
	نفت ل حف ظ <u>ت</u>	
	A گھٹا	
	زخىسەرە حفاظىت «.	
	شغص دائر ہے	
؛لال بتی 30 سسیکنڈرو سشن رہے گی	لادِق الف ـــ ،1EH	
~ ·	ذخ ب ره حف ظت	
;لال بتی کانتختا ہے کریں ؛لال بتی روششن کریں	لادق الف، 08H تر معروب	
بلال بی رو مستن کری <u>ن</u>	بر آمد 04H طلب وق 1 سس	دائر ا ل:
	طلب ول1 ل نفت ل حف اظت	دانر.ن.
	مصل مصاطب گھٹا الف	
	هنا الف ذخب ره حف ظب	
	د سیسره مصنصت شغص دائر مل	
	ک داری مشاخ دوباره	
	مواد مواد	حف ظـــــــ:

 $traffic lights^{\prime\prime\bullet}$

۳۵۸ ایک پوٹریا

آئیں ذیلی معمولہ کے سبز بق حسب کو تفصیل ہے دیکھیں؛ پیلی بق اور لال بق کے جے بھی ای طسرت ہیں۔ آغاز لادق الف، 32 ہدایت ہے ہوتا ہے جو عشری 50 گنتگار الفہ میں ڈالتی ہے۔ دفستر الف دیگر کاموں کے لئے بھی الدق الف میں "حفاظت" پے پر رکھتی ہے۔ ذیلی مستمل ہے المباندا اسس مسیں موجود مواد کو ذخیرہ حفاظت حافظہ مسیں "حفاظت" پے پر رکھتی ہے۔ ذیلی معمولہ مسیں آحضری مصام "حفاظت" کے لئے مختص ہے، جس کی نشاندی ذیلی معمولہ مسیں آحضری سرخی کرتی ہے۔ لادق الف، 304 دونن 4 مسیں سبز بی کے لئے مختص ہے؛ بر آمد 044 روزن 4 مسیں سبز بی کے لئے مختص ہے؛ بر آمد 044 روزن 4 مسیں سبز بی کے لئے مختص ہے؛ بر آمد 044 روزن 4 کے بیٹر کے لئے کتھ ہے۔

حبدول ۱۳.۵ مسیں ایک سیکنڈ وقف کے ذیلی معمولہ کا ابت دائی ہت F040 H دیا گیا ہے۔ یوں ایک سیکنڈ وقف پیدا کرنے کے لئے ہم طلب F040H کو سیتے ہیں، تاہم سرخی استعال کرتے ہوئے ای ذیلی معمولہ کو طلب وق 1سس لکھ کر طلب کسیا حب سکتا ہے۔ ذیلی معمولہ کے ابت دائی معتام کو بامعنی سرخی سے منسوب کر کے ہت کی بحبائے استعال کرنا آر سانی پیدا کر تاہے۔

یوں ہدایت طلب وق1 سس ایک سینڈ وقفے کے ذیلی معمولہ کو طلب کرتی ہے۔ نفت ل حف ظب گنتکار مسیں موجودہ گسنتی والی ہے جو اسس وقت عشری 40 ہوگی۔ گٹا النس اسس گسنتی کو گٹا کر عشری 49 کرتی ہے۔ ذخیرہ حف ظب نی گسنتی (عشری 49) کا تحفظ کرتی ہے۔ اسس کے بعد شخص دائر ہسس (دائرہ سبز چھوٹا کرتے ''دائر ہسس "ککھا گئی ہے۔ اسس کے بعد شخص دائر ہسس کی بیدا کرتے ہے۔ اکس کے بیدا کرتے ہے۔ کا کہ سبز کی پر عائم کا کرتی ہے۔ کا کہ سبز کی پر مائٹ کی کوشا کی شرط مطمئن ہو) سنزیدا کی سیکنڈ کا و قف پیدا کرتے ہے۔ کے داپس طلب وق اسس کوشاخ کرتی ہے۔

ہدایت طلب وق 1 سس پورا 50 مسرتب طلب کیا گیاہے؛ ہوں سبز بق 50 سیکنڈروشن رہتی ہے۔ اسس کے بعد برنامہ شغض دائر جسس سے نیچ گر کولادق الف، انکام پنچتا ہے۔ یہاں سے چیلی بی وت بوتا ہے؛ یول پسیلی بی معمولہ چید مسرتب طلب کسیا تاہے؛ یول پسیلی بی ہی کہ سیکنڈروشن رہے گی۔

سیلی بتی کے بعبد لال بتی کی باری آتی ہے۔ لال بتی سے وٹارغ ہونے کے بعبد سشاخ دوبارہ ہدایہ برنامے کوئے سرے حپالتی ہے۔ بوں بتباں مسلسل باری باری باری باری کی۔

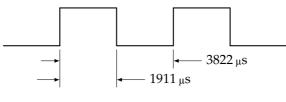
مثال ۱۳.۲۰: مخلف صوتی تعدد پیدا کرنے کے لئے حضرد عامسل کاربروئے کارلایا حبا سکتا ہے۔ روزن 4 کابِ 5 افزاکش کارباروئے کارلایا حبا سکتا ہے۔ روزن 4 کابِ 5 افزاکش کارناصرف برقی اشارہ مستخلم بناتا ہے بلکہ اسس کاحیط بڑھانے کی صلاحیت بھی رکھتا ہے۔ یہ بلند گو مہم و پلاتا ہے، تاکہ ہم پیدا آواز سسن سکیں۔ ایک برنام آکھیں جو بڑھانے کی صلاحیت بھی رکھتا ہے۔ یہ بلند گو مہم و پلاتا ہے، تاکہ ہم پیدا آواز سسن سکیں۔ ایک برنام آکھیں جو کا 163 ملک

حل: در کار تعبد د کادوری عسر صب معلوم کرتے ہیں۔

$$T = \frac{1}{f} = \frac{1}{261.63 \,\mathrm{Hz}} = 3822 \,\mathrm{\mu s}$$

amplifier"
loudspeaker"

۱۳.۸. کمپیوٹر ماکا حشلاصہ 209



شکل ۹ . ۱۳: آواز کی چو کور موج۔

ہم شکل ۱۳۰۹ مسیں دکھائے گئے چوکور موچ ۳۳ کی طسرح اشارہ روزن 4 کے بٹ 5 پر بھیجیں گے۔ چوکوراشارہ 1911 µ8 کے لئے بلند، اور 1911 مے لئے پیت ، ہوگا۔ بلند اور پیت ھے ملا کر 3822 ویتے ہیں، جو 261.63 Hz تعدد دیگا۔ پیپ داکر دہ آواز سائن نمب ہونے کی بحبائے جو کورہے،الہذاپ سے ملی نہیں ہوگا۔

در کاربرنام۔ درج ذیل ہے۔ مادرہے ، روزن 4 کے دیگر بٹ کہسیں نہیں جوڑے گئے، البنداان پر مواد جھیجٹ ایان۔ جھیجٹ ایک برابر

تبصسره	ہدای <u>۔</u>	ســرخی
افسنزائش كار كواشاره بهيجبين	برآمد 04H	دائره1:
؛ گنتگار مسیں عشیری 134 ڈاکیں	لارق ج،H68	
: گسنتی گھٹا می ں	گھٹا ج	دائرہ2:
	شغص دائرہ2	
؛بِٹِ 5 متم کریں	متمم	
؛ بالکل درست دورانپ پیداکرنے کے لئے	فنارغ	
؛بالكل درســــــ دورانــيــ پـيـــ داكرنے كے لئے	فنارغ	
موج کادوسسراحس۔پیپداکریں	ڪاخ دائره1	

ہدایت بر آمد O4Hروزن 4 (لینی بلندگو) کو دفت رالف کامواد جھیجت ہے۔ ہم نہیں حبائے بٹ 5 مسیں کیا ہوگا، تاہم ہمیں اسس سے عضرض نہیں۔ یہ بٹ ضرور بلن دیایہ ہوگا۔ لادق گنتکار مسیں عضری 134 ڈالتی ہے۔اسس کے بعب دائرہ 2 ت روع ہوگا، اور گھٹااور شخص سے گزر کر متم کو پینچ کر 1866 us وقف حساس ہوگا۔ یہ ہدایت دفت رالف کے تمام بٹ متم کرتی ہے المبذاب 5 بلندے پیت اور پیت سے بلند ہوگا۔ دوعہ د ف ارغ مسل کومسزید 8 uS دیے ہیں۔ شاخ دائرہ 1 برنامے کووالپس بھیجتی ہے۔ بر آمد O4H کی تعمیل بلند گو کومتم بن 5 بھیجتی ہے۔ یوں اگر اسس سے قسبل بلند گو كوبلن دا شاره دبا گسیاهت تواب اسس كوييت ا شاره ملے گا، اور اگر اسس كوييت ا شاره دباگسیاهت تواب اسس كو بلٹ داٹ ارہ ملے گا۔ موج کے دونوں نصف حصے ملا کر 3824 ہوگا،جو در کار دوری عسر صدے کافی قت رہے ہے۔ و قفول کاحباہ درج ذیل ہے۔

squarewave

ابسال کمپیوٹریا

$$1 \times 10 \times 1 \, \mu s = 10 \, \mu s$$
 $04H \, \mu s$ $1 \times 7 \times 1 \, \mu s = 7 \, \mu s$ $1 \times 7 \times 1 \, \mu s = 7 \, \mu s$ $134 \times 4 \times 1 \, \mu s = 536 \, \mu s$ $133 \times 10 \times 1 \, \mu s = 1330 \, \mu s$ $1 \times 7 \times 1 \, \mu s = 7 \, \mu s$ $1 \times 7 \times 1 \, \mu s = 7 \, \mu s$ $1 \times 4 \times 1 \, \mu s = 4 \, \mu s$ $1 \times 4 \times 1 \, \mu s = 4 \, \mu s$ $1 \times 4 \times 1 \, \mu s = 4 \, \mu s$ $1 \times 4 \times 1 \, \mu s = 4 \, \mu s$ $1 \times 4 \times 1 \, \mu s = 4 \, \mu s$ $1 \times 4 \times 1 \, \mu s = 4 \, \mu s$ $1 \times 10 \times 1 \, \mu s = 10 \, \mu s$ $1 \times 10 \times 1 \, \mu s = 10 \, \mu s$

درج بالاوقفے مسل کر 1912 دیتے ہیں، جونصف موج کے برابر ہے۔

مثال ۱۳.۳۱: مواد کی سلسلہ وار ترسیل مسین بِوْل کا بہاو ایک دوسرے کے بعد ہوتا ہے المہذا سلسلہ وار مواد کو بعض اوت سلسلہ وار مواد کی دھار ^{۲۳} کہتے ہیں۔ شکل ۱۳۳۲ (صفحہ ۳۲۲) مسین سلسلہ وار مواد کی دھار ^{۲۳} کہتے ہیں۔ شکل ۱۳۳۲ (صفحہ ۳۲۲) مسین سلسلہ وار مواد کی دھارے آٹھ بِٹ بِن ۲ پر، مواد کی آمد تقسریباً 600 بن فی سیکنڈ سے ہوتی ہے۔ ایک برنامہ تکھیں جو سلسلہ وار مواد کی دھارے آٹھ بِٹ حاصل کرکے انہیں حافظہ کے معتام 2100 مسین متوازی ذخیہ دہ کرے۔

حل: في سيكنله 600 بِك يَهْجَة بين، الهذاايك بِك كادوري عسر صدرج ذيل مولاً

$$\frac{1}{600} = 1667 \,\mu\text{s}$$

ہم روزن 2 سے بٹ حساصل کر کے، وفت رالف کو دائیں گھا کر، روزن سے دوسسرابٹ لیں گے؛ ای طسرح تمام آٹھ بٹ حساصل کے حبائیں گے۔ درج ذیل برنام سے کام سرانحبام دے سکتا ہے۔

۱۳.۸ کمپیوٹرباکا خالصہ ۱۳.۸

تبصسره	ہدایــــ	ســرخی
؛ دفت رب صان کریں	لادق ب-،H00	
؛ گنتگار مبین عشیری 7 ر تھیں	لاد ق ج،07H	
؛مواد در آ مد کریں	ورآمد 02H	ب_ٺ:
بېيە 7 علىجىدە كرىن	مضق H 80H	
اسس بیٹ کو پہلے وصول بٹ کے شامسل کریں ""	<i>ي</i> ځ ب	
؛ تميام ٻِٺ دائيل گھيائيل فير پر مرين عصر السيمخن کي	گد	
؛ د فت رب مسین حساصل بٹ محفوظ کریں ؛ 1600 ps کاوقف پیداکریں	لاد ب،الف الاقبان مان	
: 1800 ps فوقف پيسدائري	لادق الفـــــ،73H گھٹا الفـــــ	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
	شغن وقف شغض وقف	, حص
؛حساصل بِٹوں کی تعبداد پر نظسرر تھسیں	گھٹا ج	
	شغص بب	
؛ آمنسری بٹ حسامسسل کریں	درآمد 02H	
	مضق 80H؛ بِٺ 7 علیحب دہ کریں م	
؛حسامسل بائنة ذخيسره كرين	ئے ب زخیےرہ 2100H	

پہلی ہدایت و فت رہے صاف کرتی ہے، جس میں حاصل بٹ محفوظ کرائے حبائیں گے۔ دوسری ہدایت گنگار عصیں عضری سات ڈالتی ہے، جو بڑوں کی تعداد گنتا ہے۔ سات بٹ دائرے میں وہ کر حاصل کیے حبائیں گے جب بئیں گے جب کہ آٹھواں دائرے سے باہر حاصل کیا جب آٹھواں دائرے سے باہر حاصل کیا جب گئی ہے، جس سے نقب ہے نقب اور ان اور باہد ورکار سلیا دوار بٹ ہے) مضق کی تعمیل کے ذریعہ علیحہ دہ کر تا ہے۔ پہلی مسرت بے نقب کرتی، چونکہ وفت رہ سے میں صوف 0 مجسرے ہیں۔ گدوفت رافسے کے بٹ دائیں گھستی ہے۔ پہلے سات بٹ مواد اکٹھ کرنے کے دوران دفت راف کا کمت ر تی بٹ 0 رہے گا، جو گدے دوران بلند تر رتی معتام پر منتقب ہوگا؛ یوں پہلے سات بٹ حاصل کرتے ہوئے گدے بعد دفت راف کا بلند تر رتی بٹ 0 ہوگا۔ حاصل بؤں کو

ہدایت لادق الف، 73H، گنتکار مسیں عشری 115 بھسرتی ہے۔ اسس کے بعد گھٹا الف اور شغص و تعنب کادائرہ آتا ہے جو تقسریباً 1600 ہاہ تعنب پیدا کرتا ہے۔

ہدایت گھٹائ دفت ر گھٹائی ہے اور شغص بنے صنب پر نظے رکھ کرسات بٹ گسنتی ہے۔ برنام والیس درآمد H20 کو لوٹ کر آگابٹ حساصل کرتی ہے، جس لوٹ کر اگلابٹ حساصل کرتی ہے، جس کو دفت ر بے کے مواد کے مواد کے ساتھ منطقی جمع کیا حباتا ہے؛ یول گزشتہ بٹول کے بائیں حبانب، نیابٹ چسپال کیا حباتا ہے۔ گدکے بعد د، اب تک حساصل دوبٹول کو دفت ر ب مسین مخفوظ کیا حباتا ہے۔ اسس کے بعد دوبارہ تقسر یب مالے 1600 کا وقف کیا حباتا ہے۔ اسس کے بعد دوبارہ تقسر ساملے 1600 کا 5

برنامہ مسلم ای طسرح جیلتے ہوئے 7 بِٹ حسامسل کرتا ہے۔ ساتواں بِٹ کے بعد برنامہ شخص بیا سے نیچ گرتا ہے۔ اب۳۱۱ کمپیوٹرہا

اسس پورے عمسل کی وضاحت ایک ٹھوسس مشال سے کرتے ہیں۔ منسرض کریں درآمد مواد 57H ہے، جو W کا ایکی رمسز ہے۔ کمتسررتی ہے سب سے پہلے، اور بلٹ درتر تی ہٹ سب سے آحنسر مسیں حساسسل ہوگا۔ مج ب کی باری باری تعمیل کے بعد دفت رائے مسیں موجود مواد درج ذیل ہوگا۔

سوالا___

سوال ۱۳۱۱: ایک ماخسذ برنام کلهیں جو دفت رالف مسیں عشیری 100 ، دفت رہ مسیں عشیری 150 ، اور دفت رج مسیں عشیری 200 ڈالے۔

جواب:

ہدایت لادق الفس،64H لادق ب،96H لادق ج،C8H رکس

سوال ۱۳.۲: درج بالاماخد نرنامے کادستی ترجمہ مشینی زبان مسیں کریں۔ابت دائی پت 2000H رکھیں۔

سوال ۱۳.۳: ایک مانسذ برنام کلیس جو حسافظ مسیس معتام 4000H پر عشری 50 ، معتام 4001H پر عشری 50 ، معتام 4001H پر عشری 50 ، معتام 4001H پر عشری 51 ، اور معتام 4002H پر عشری 51 ، اور معتام 4002H پر عشری 51 ، اور معتام 4002H پر عشری 50 ، معتام 4001H پر عشری 51 ، معتام 4001H پر عشری 50 ، معتام 50 ، معتام 50 ، معتام 50 ، معتا

جواب:

١٣.٨. كمپيوٹر باكات لام

برايت الادق الفي، 32H زخيره 4000H الادق الفي، 33H زخيره 4001H زخيره 4002H رك

سوال ۱۳.۴ ا: درج بالاماخسنر برنامے کادستی ترجب مشینی زبان مسیس کریں۔

سوال ۱۳۰۵: ایسامانسنه برنامه کلیس جوعشری 68 اور عشری 34 جع کرکے نتیج حسافظه مسیس معتام 5000H پرر کھے۔

جواب:

ہدایت لادق الف ،44H لادق ب،22H جمع ب ذخیرہ 5000H

سوال ۱۳۰۲: درج بالاماخبذ برنامے کادستی ترجب مشینی زبان مسیں کریں۔ ابت دائی یت م 2000H رکھیں۔

سوال ١٣٠٤: درج ذيل برنامے پر غور كريں۔

سر فی بدایت دائره: لادق ج،78H گٹا ج شخص دائره رک

ا. ہدایت گھٹائ کی تعمیل کتنی مسرتب کی حباتی ہے؟ عشری جواب پیش کریں۔ ب. برنامہ کتنے مسرتب دائرہ پرواپس اوشتاہے؟

ج. دائرہ 210 مسرتب لینے کے لئے برنامے مسین کسیاتبدیلی کرنی ہوگی؟

جواب: (١) 120 ، (ب) 119 ، (ج) پہلی ہدایت کی جگ لادق ج، D2H استعال کریں۔

سوال ۱۳۸۱: درج ذیل میں کون کون سے سرخیاں درست ہیں؟

ا. غُ100

با_ ۱۳ کمپوٹریا

ب. باخبر

ج. ٥ مسرتب

د. دو سریجگه

ه. م

و. دوباره

سوال ۱۳۰۹: پتہ F006H پر واقع ضرب کار ذیلی معمولہ بروئے کار لاتے ہوئے عشسری 25 اور 7 ضرب کر کے جواب 2000H پر رکھنے کابرنام کئیس۔

جواب:

ہدایت الادق الف، 00H، الادق ج، 19H، الادق ج، 07H، طلب F006H ذخیرہ 2000H

سوال ۱۳۰۰: ایک برنام کھیں جوروزن 1 سے بائٹ لے کر دیکھے آیا بائٹ طاق یا بخت ہے۔ طاق صورت مسیں روزن 3 پر O کا ایکی رمسز اور جفت صورت مسین ع کا ایکی رمسز بھیجہ

سوال ۱۱.۳۱۱: درخ بالابرنامے کو یوں تبدیل کریں کہ جواب سلسلہ وار روزن 4 کے بِٹ 0 پر بر آمد کپ حبائے۔(فی سیکنٹر بھیج گئے بٹول کی تعبد ادجو بھی ہو، ت بل تقبیل ہوگا۔)

جواب:

ررآمد البدايت درآمد البدايت مضن 10 المنت المن ۱۳.۸ کمپیوٹرماکا مشام

سوال ۱۳.۱۲: ایک برنامہ لکھیں جو مصافیہ استعال کرتے ہوئے روزن 1 سے ایک بائٹ درآمد کر کے اسس کو 4000H پر ذخیسرہ کرے۔

سوال ۱۳.۱۳: درج بالاماخسذ برنامے کادستی ترجم کرے 2000H استدائی بے پرر کھیں۔

جواب:

```
مواد
        پت
DBH
       2000H
02H
       2001H
E6H
       2002H
01H
       2003H
CAH
       2004H
00H
       2005H
20H
       2006H
DBH
       2007H
       2008H
01H
32H
       2009H
00H
      200AH
40H
       200BH
76H
       200CH
```

سوال ۱۳.۱۳: ایک ذیلی معموله ککھیں جو تقت ریب گا 500 کاوقف دے۔

سوال ۱۳۱۵: درج بالاذیلی معوله کادستی ترجمه کرکے 2000H ابت دائی ہے پر رکھیں۔

جواب:

موال ۱۳.۱۷: کمپیوٹر باکاایک ذیلی معمولہ طلب کرے تقسریباً 35 ms و تف پیدا کرنے والا ذیلی معمولہ ککھیں۔اسس کا دستی ترجب کرکے ابتدائی پیتہ 6000 پر کھسیں۔

سوال ۱۷. ۱۳۱: کمپیوٹر باکا ایک نیلی معمولہ بروئے کار لاتے ہوئے تقت ریب اُ 50 ms وقف پیدا کرنے والا ذیلی معمولہ ککھیں۔ اسس کادستی ترجمہ کرکے پتہ E100H پرر کھیں۔ با_ ٣١٢ کي يوٹر يا

جواب:

پت مواد E100H 3EH 05H E101H CDH E102H 20H E103H F0H E104H 3DH E105H C2H E106H E107H 02H E1H E108H C9H E109H

سوال ۱۸. ۱۳: مبرایت طلب F060H استعمال کر کے ایک منٹ وقف پیپ داکرنے والا ذیلی معمولہ ککھیں۔

سوال ۱۳۱۹: درج بالامعموله کاد ستی ترجم کرکے پت F080H پرر کھیں۔

جواب:

١٣٠٨. كمپيوٹر باكات لام

```
مواد
       پت
       F080H
3EH
06H
       F081H
32H
       F082H
93H
       F083H
F0H
       F084H
CDH
       F085H
60H
       F086H
F0H
       F087H
3AH
       F088H
93H
       F089H
F0H
      F08AH
3DH
      F08BH
32H
      F08CH
93H
      F08DH
F0H
       F08EH
C2H
       F08FH
       F090H
85H
F0H
       F091H
С9Н
       F091H
```

سوال ۱۳.۲۰: روزن 4 كېن 4 پر 523.25 Hz كى آوازىپىد اكرنے كے لئے برنام كھيں۔ سوال ۱۳.۲۱: درنى بالاكاد سى ترجم كركى پت 2000 پر كھيں۔ جواب:

مواد پت D3H 2000H 04H 2001H 0EH 2002H 42H 2003H 0DH 2004H C2H 2005H 04H 2006H 20H 2007H 2FH 2008H 00H 2009H СЗН 200AH 00H 200BH 20H 200CH

ف رہنگ __

branch,331	accesstime,203
buffer	ACKNOWLEDGE,324
activehighnoninverting,44	active,136
activehigh,inverting,44	high,,111136
activelownoninverting,44	low,,112136
activelow,inverting,44	activelow,209
bus	adder
control,273	full,100
byte,,10203	half,,96100
	address,108
CAD,239	ROM,312
capacitor,306	addressbits,108
carry,98	addressfield,282
in,100	addressing
out,101	direct,353
clear	immediate,353
input,137	implied,353
clock,,137144	register,353
code,70	adjacentnumbers,256
uni,71	ALU,,275323
codes	amplifier,358
ascii,71	AND-OR,,6076
combinationallogic,95	ASIC,238
commands,223	assembler,330
comments,338	assemblylanguage,224
configure,228	asynchronous
controlROM,312	combinationalcircuit,245
controlunit,269	
counter,131	bidirectional,321
binary,187	binarycodeddecimal(BCD),,71105
binary,ripple,189	bit,,10203
binary,threebit,156	boxdiagram,95

سرہگ

zero,324	binary,serial,157
flipflop,131	decimal,BCD,192
D,negativeedge,147	fourbitbinary,down,187
D,positiveedge,147	fourbitbinary,up,187
JK,152	ring,199
masterslave,144	ripple,189
T,152	synchronous,binary,fourbit,192
floating,319	synchronous,threebit,189
flowtable	synchronous,threebitbinary,192
nonprimitive,250	variablelength,196
primitive,249	CPLD,233
FPGA,238	CPLD,complexPLD,238
frequency,137	CS,chipselect,209
full-waverectifier,306	cycle,254
fullstop,278	execution,289
fundamentalmode,243	fetch,287
fuse,213	instruction,296
	machine,295
glitch,243	
	datasheet,47
handshaking,324348	debounce,305
hardware,340	decoder,,108109
Hertz,138	delay,241
hexedecimal,7	demultiplexer,118
hightime,137	don'tcare,258
IC	
programmer,216	edge
IC,integratedcircuit,209	falling,132
inactive,137	negativegoing,132
inputoutputunit,269	positivegoing,132
instruction,224	rising,,132266
instructionfield,282	fallthrough,333
instructionregister,273	feedback,134
interfacecircuit,274	signal,134
jump	feedbacksignal,243245
conditional,333	feedbacksignals,245
conditional,555	EE
unconditional,333	FF D 147
,	D,147
unconditional,333	D,147 T,155
,	D,147

ف دونگ

MSB,5	language
multiplexer,118	assembly,275
•	machine,281
NAND-NAND,,6776	LED,274
nestedloops,355	logicsystem
nibble,10	negative,131
nop,289	positive,131
	loop,337
onehotbitassignment,257	loudspeaker,358
opcode,,279325	lowtime,137
operand,,280325	lowestsignificantdigit,2
operation	LSB,5
memoryread,273	LSI,largescaleintegration,238
OR-AND,63	
oscillate,255	machinecycle
oscillator,254	fixed,315
OTP,204	variable,315
output,184	machinelanguage,281
DAT 11 1 222	macroinstructions,298
PAL,programmablearraylogic,233	mask,347
parameter,342	masterslave
PLA,programmablelogicarray,233	negativeedgetriggered,144
PLD,programmablelogicdevice,233	matrix
pointer,271	control,308
port	Mealy,166
output,274 presettable,312	memory,,131203
printer,274	accesstime,225
program,271	binarycell,205
source,330	RAM,203
programcounter,271	ROM,204
programmer,234	unit,205
propagationdelay,132	memorydataregister,323
propagationtime,188	memoryreferenceinstructions,278
pulse,138	microinstruction,297
pulsegenerator,200	microprocessor,,223278
pushbutton,281	microprogram,297
F	minoritycircuit,127
race	monitor,323
critical,252	Moore,166
non-critical,252	Moore'slaw,238
racecondition,,141251	mostsignificantdigit,2

counter,308	read,203
diagram,160	READY,321
equation,158	register,177
false,136	output,274
high,136	parallelload,180
highimpedance,,43207	shiftleft,179
increment,287	shiftright,179
low,136	reset
table,,158159	input,137
transition,243	ROM
tri,,44269	EEROM,204
true,136	UVerasable,204
two,,43269	
statevariables,246	sequence
subroutine,334	detector,167
subset,342	sequentiallogic,95
switch,216	serial
synchronous,137	in,321
sequentialcircuits,158	out,324
	serialdatastream,360
table	serialin,184
flow,249	serialout,184
time	set
fall,132	input,137
hold,149	instruction,343
setup,149	sevensegmentdisplay,129
timeperiod,,137192	shiftregister
times	universal,181
rise,132	,
timingstates,284	signal electrical,187
trafficlights,357	,
transientstate,246	ready,324
transitiontable,245	software,337
trigger,144	spdt,305
unstablecircuit,254	spike,312
unstablecondition,243	squarewave,359
ansacrecondition,2-15	SRFF,133
VLSI,149	SRflipflop
VLSI,verylargescaleintegration,238	activelowinputs,138
	state,136
word,203	address,285
write,203	complete,264

سنرہنگ سے

بلاواسطه انداز،353	آوتاعندام
بلوا تصفه الغرار ، 353 و فت ري انداز ، 353	سنت مساره الزائي پر عمسال کار ،144
متصل يافت ري <u>ب</u> انداز، 353	نست دہ اگر ان کی میں 1440 آمدور فیسے بتی 357
مضهب رانداز، 353	المدور في المدين المدور في
يت بك، 108	احكامات، 223
يت. پخت حبافظ،312	ارتعاث 255 ارتعاشش،255
، پخت حبافظ	اشاره
ايك مسرتب متابل لكھائى،204	ى تى،187 برقى،187
برق مسشتاه 204	شيار،324
شعباع مسئةًا،204	اپ ره گر، 271
پرنسٹر،274	اینزائش کار،358
پروگرامسسر،234	اقلىپ تى دور ،127
پرگھت، 203	انتصال دفت پر
پىتەفىسال،136	عبالسكير،181
پـــــ فعــال پن،209	ایس آر
پلیٹ کار، 131	پـــــفيال مداخنل، 138
آفتاعنىلام،144	ايك_بلىنىدېپ تقىسەررى،257
ايىس آر،133	
لُّىٰ 155،152	بازرس،134 امشاره،134
152، <u>2</u>	ات ره ۱34۰ بازری ا ت ارا ت ، 245
ځی،147 د م	بارر قائت رات. بازری ایشاره، 245،243
ڈی، ئسنارہ اترائی نسبلبی، 147 دین	بائك،10،203
ڈی، کنسارہ حب ٹرھسائی کسبلبی، 147 محمد میں	بث،203،10
کچ <i>ھے۔ ر</i> ا،254 بازیالی،287	برق گیےر،306
	برنا ب ، 271
تعبيلى، 289 مرشد.	ماخسذ،330
مشين،295	مترجبم،330
<i>ېد</i> ا يخ ،296	بلائپک،305
تاخب ر، 241	بلىندىزر تى بِى ، 5
تا سيسره، 241 تبعيب ره، 338	بلت د تررتی شن ائی هت د سه ۶۰
33000	بلىن د تررتى مىن د سه، 2
ريب شناك،167	بلن د فعسال،136
تر تنب کی دور	بلندگو،358
ترشیبی دور عنب رمعاصر، 245	بنيادي طسريق، کار، 243
ترشيبي منطق،95	بہباد کاحب دول اوّلی، 249
ترکیسی منطق، 95	اوي، 249 غيب راوّلي، 249
تركب منطقياد وار	ىيىراد،249 بىيدار،209
بر سيسي منطق ادوار وت بل تفكي ل جع، 233	207-71
وت بل تفکيل ضرب، ²³³	يت. 108
. , ,	•

۳۷۵ منربنگ

حنارجی،101	وت بل تشكي ل ضر ب وجمع، 233
رادن، 101 داخنگی، 100	
دا سي، 100، 203 مسافظيه، 131، 203	تشكر،324 تايار ا
	تشكيار، 228
اکائی، 205	تعب در 137،
پخت. 204، تخت	شيار، 321
دورانپ رسائی، 225،203	*** ***
عسارضي، 203	ٹائے کار مختی، 321
	.3 .
ناپائسيدار،243	شنائي مسرموزاعثاريه، 105،71،
حسالت دورٌ، 251،141	شنائی بسندسه،203،10
حسال كاحب ول 159،158	1 -
حسال کاحت که ،160	حبـ دول بېسـاو کا، 249
حسال کے متغیب رائیہ، 246	بهب و 49،69 د
حسابي مسسر كز،275	حبزوپت،282
_	حب زوہدایت ،282 حجرین
حنارجی د فت ر،274	جمع کار شن کی ســلسله وار ،157
حتار جي روزن، 274	
ختمه، 278	مکمسل،100
حن روبرنام، 297	نصفــــــ ،100،96
حن روع المسل كار ،315،278،223	جع وضرب، 63
حنسر دېدايي، 297	حبست ا، 324
· حنروح،184	صف ر،324
	حجب برًا
داب بتام،281	عـــلامــــــ ،324
دخول وحنسروج مسير كز،269	250 7 4 (2
ر ٽ تي	چو کور موح، 359
, ستى ترجىپ،330 دفىتىر،177	حال،136
دفت ر،177	يۇ 287 برمورتى،287
بائيں انتصال،179	بد، 136 بلند، 136
دائيں انتقت ال 179	بلندر كاوثي، 43، 207
متوازی تجسسرائی،180	285،
دفت رمواد، 323	يـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ
دفت ربدایت، 273	269:43:00
	269:44:
جب راني،252	صيادق،136
غيير بخسراني،252	ف ف رغ، 289
	كاذب.136
ملالى، 274	گن <u> </u>
دور ملاپي،274 دورانــــــ اترانی،132	ماوات، 158
- اترائی،132	مکسل، 264
بلند،137	حاصل،98
	•

ف دونگ

سوچی 216	پىت.137
ايك قطب دوحيال،305	سياري،149
سيدهب گزرنا، 333	تھ ي راؤ،149
.	حپ ڑھ ائی، 132
شاخ،331	ردغمسل،132،188
غنب رمشر وط، 333	دورانپ رسائی، 203
مشروط، 333	دوري عسر صبه، 192،137
شناخ <u>-</u> کار،108،109	دوطب برن، 321
، متر ، متر .	دھسٹر کن پیپدا کار، 200
ضرب متم وضرب متم ، 76 متر متر مناة	∀. *
ضرب متم وضرب متم منطقی دور	ۇ ب شكل،95
ت بل تشكيل،238	زىلى معموله ،334
ضر ب وجمع ،76	دى مولد،334
ضر ب وجمع ،60	راجع ہدایا۔۔۔، 278
عبارضي حسافظيه	رق من برعم ل325 ماريخ من
عب ر می سات اکائی، 205	ر – _ا ریر رمسز،70
اقان،205 عبوري حب دول،245	ر – ران ایسکی، 71
عبوری حسال،246،243 عبوری حسال،246،243	- ۱۰۰ عبالی، 71
بررن ک 0.243،000 عمس ل پیسیرا	10.0%
ب د. بند،111	
يت. ايت،112	زبان
•	مادری، 275
غىپ رضر ورى، 258	مشيني، 281
غىيەرفىسال،137	زيرغمسل،280
غىيەر فعسال كار	•÷** • • • • • • • • • • • • • • • • • •
مداخنل،137 غيبر مستحكم دور،254	ب ير عن نش مختي، 129
	بادسس عشىرى،7
غنب روابسطه،319	144.137.
212 / "	وهــــــــر کن،138
فتيله، 213 فرياري 13	سخت افتزار،340
فعــال،136 فعــال كار	ىرنى،338
لعتان اد مداخنل 137	ئىسىلە زىلى،342
13/10- 126	د ين،342 مدايتي،343
وت بل پیش بھ ے رائی،312	مبرای،343 سلسله وار
ت بل تشکیل	- ساری، 184 حساری، 184
پیچیده ترشیبی دور ، 238	184.05 داخنل،184
ت بل تشكيل منطقي دور، 233	من المبادع، 164.6 محنارج، 324
ت بو پنت سافط، 312	عندن مداختل، 321
ت برب سے کے 12،70 ت بومبر کز،269	سلسله وارموادگی دهسار،360
ت. تالب	سوزن،312
•	0

محباذ	وت بو،308
بلند،111	م تانون
پـــــ،112	مور،238
محيط دائرے، 355	
محن وط دور ، 209	كلان مدايات، 298
انتها كي و سيع پيپ سنه، 238	کے پیوٹر کی مدد سے تسیار، 239
برنامیہ نویسس،216	کم ترر تی پیٹ، 5
خصوصی استعال،238	تم تررتبی شنائی هندسه، 5
و مسطح پيمان نه، 149، 238	کم تررتبی ہندسہ، 2
مسرتغش،254	كتاره
مبر کزیت ب ومنطق، 323	اترائی،132 ِ
مستحکم کار	حپ ژھائی، 266،132
بلن دعمسل پيسراغيسرمتم ،44	ىث <u>ب </u>
بلن دغمسل پپ رامتم،44	منفی،132
بلند عمسل پیسرامتم،44 پیست عمسل پیسراعنی رمتم،44	گزرگاه
پيت عمس پيسرامتم،44	ىررەه متابو، 273
مشيني پھيسرا	کن <u>۔</u> کار، 131
متغيير،315	ـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ
مقسرره،315	تين بٽ، معــاصر، 189
مشيني زبان، 281	شنًا كَيْ 187
مصافحت، 348،324	شنائي تين ہندى،156
معاصر	شنائی مب رموز اعشاری، 192
ترشيبي ادوار ، 158	شنائی،معساصر،حپارېٺ،192
معسلوماتی صفحیات،47	حياربيششناكي،السنه،187
مق دار معلوم ، 342	حياربٺ شنائي سيدهيا،187
مكمسل لهب رسميت كار ،306	چيار، 199
منتخب کار	گن ې ريا، 189
خنارجی،118	لهب رياً، شنائي، 189
داخنی ، 118	متغية رلمب ئي،196
منطقی نظب م	معساصر، تين بِئشنائي،192
مثبت، 131 من	
منفی، 131	البلبي 144،
مور نمون، 166 موقع پرت بل تشکیل گیٹ صف 238،	لرز ش ،243
	لفظ،203 ککست)،203
مىيىلى نمون-،166	203،
زم افن زار،337	مادري زبان، 275، 224
نقب بـ 347،	مائكروپراسپير،315،223
گگران،323	متردبم،330
نوري دايو د 274 نوري دايو د 274	متم ضرب ومتمم ضرب،67

ف بریگ

وقتيه حسال 284

بدایت با 224 بدایت پڑھ عمل ، 273 بدایت گنت کار، 271 برای رمنز، 235،279 برٹز، 386 بہتی شن کی عدد، 100 بہتی عدد، 203 بہتی عدد، 203 بہتی عصد، 137