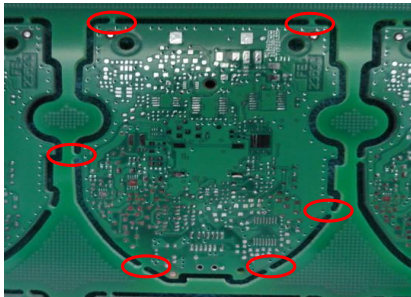
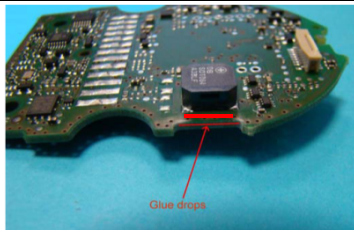
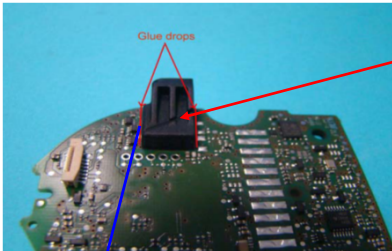
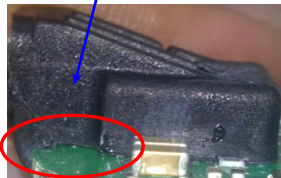



GEL-3049 MOTHERBOARD DESK STD

Assy PN	662353019	Rev	M	MS-0008-05-0004V Revision: B Last update: 28-Jun-2011
Assy Name	POST ASSY	Page No.	1 of 3	
Operator Requirement	Gloves, wrist strap	Line	PA Line A	
Tooling	Gauge 20, Hand Nipper			
Set up				

INSTRUCTION HƯỚNG DẪN

1	Take panel out of kanban. Lấy panel ra khỏi kanban.		652353015: GEL-3049 SMD MOTHERBOARD DESK STD
2	CẮT BỎ Using Hand Nipper to separate boards from panel. (locations as shown) Sử dụng kềm để tách bo ra khỏi panel.(Các vị trí cắt trên bo như hình bên). Chú ý: Cắt sát rìa bo không để phạm vào bo.		
3	TESTING Move good board to Testing per MS-0008-00-0007V and refer to TESTING SETUP SHEET. Chuyển PCBA tốt sang trạm Testing, rồi làm theo hướng dẫn của MS-0008-00-0007V và dựa vào bảng TESTING SETUP SHEET.		
4	GẮN LINH KIỆN CU-151 Apply 2 drops in the edge of board (using Loctite 406 glue) Sử dụng keo Loctite 406, nhỏ 2 giọt lên mặt bo (ở sát cạnh của rìa bo) như hình bên. Sau đó thoa keo đều trong khoảng cách bên hình. Chú ý: không để keo dính vào linh kiện LS1. Mount CU-151, at the end apply the glue on both sides of the beeper cover. Press CU-151 by hand after apply glue for each side about 10s. Gắn linh kiện CU-151 lên beeper cover, sau đó nhỏ keo Loctite 406 ở 2 cạnh của beeper cover như hình bên. Sau khi nhỏ keo ở mỗi cạnh của CU-151, dùng tay ấn chặt CU-151 để tiếp xúc với bo khoảng 10s rồi thả tay ra. (chỉ nhỏ tối đa 3 giọt cho mỗi bên)	 	P/N Loctite 406: ZC0500007 P/N: 148015191 CU-151
5	KIỂM TRA LINH KIỆN CU-151 Verify: not apply too much glue on each side, ensure no gap between CU-151 and board. Glue not exist on the top of CU-151 and adjacent components. Chú ý: không nhỏ quá nhiều keo, sau khi nhỏ keo phải kiểm tra lại đường tiếp xúc giữa CU-151 và mặt bo, đảm bảo không có khe hở giữa mặt bo và mặt dưới của CU-151. Nếu vẫn chưa tiếp xúc cần phải nhỏ thêm 1 giọt keo vào điểm chưa tiếp xúc. Không để dính keo lên các linh kiện lân cận và CU-151.	 	tiếp xúc chưa tốt tiếp xúc tốt

GEL-3049 MOTHERBOARD DESK STD

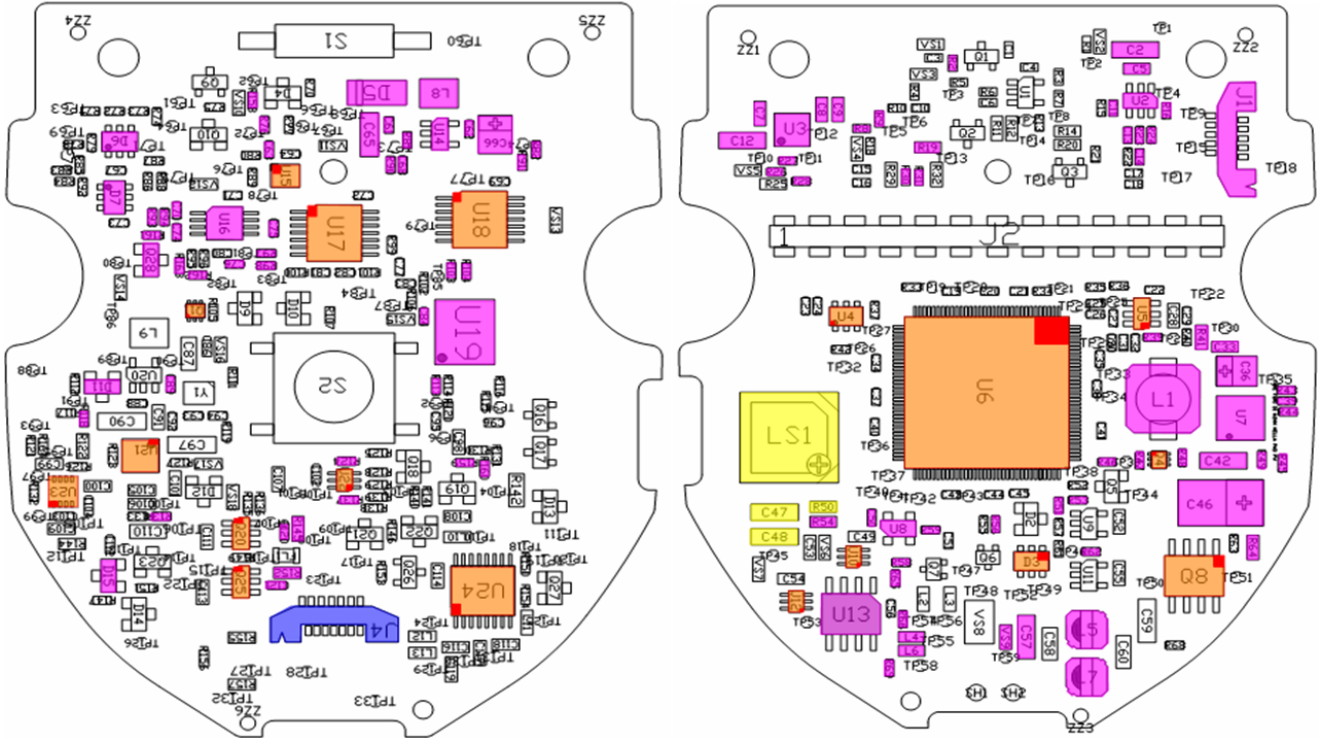
Assy PN	662353019	Rev	M	MS-0008-05-0004V Revision: B Last update: 28-Jun-2011
Assy Name	POST ASSY	Page No.	2 of 3	
Operator Requirement	Gloves, wrist strap	Line	PA Line A	
Tooling	Gauge 20, Hand Nipper			
Set up				

INSTRUCTION HƯỚNG DẪN

6	FINAL INSPECTION. After Testing, move good board to Final Inspection per MS-0008-00-0008V and refer to drawing in next page. Sau khi Test PCBA, chuyển PCBA tốt sang trạm Final Inspection và làm theo hướng dẫn của MS-0008-00-0008V. (Bản vẽ kiểm Final Inspection được đính kèm trong trang kế tiếp).		
---	---	--	--

GEL-3049 MOTHERBOARD DESK STD

				MS-0008-05-0004V Revision: B Last update: 28-Jun-2011	
Assy PN	662353019	Rev	M		
Assy Name	POST ASSY			Page No.	3 of 3
Operator Requirement	Gloves, wrist strap			Line	PA Line A
Tooling	Defect tape, marking Pen				
Set up					



vị trí đánh dấu bo