

PT. Salam Pacific Indonesia Lines

Nomor Dokumen	IK-SPIL-HE-02-01	
Tanggal Berlaku	27 Juni 2023	
Revisi	03	
Halaman	1 dari 4	

Sistem Manajemen Mutu ISO 9001:2015

Instruksi Kerja

PERGANTIAN BAN REACHSTACKER

PENGESAHAN DOKUMEN			
Uraian	Dibuat	Disetujui	
Jabatan	Heavy Equipment Maintenanve & Repair Manager	Operation General Manager	
Tanda Tangan		Sam	
Nama	Hamim Thohari	Agus Prabowo	
Tanggal	23 Juni 2023	26 Juni 2023	

DISTRIBUSI DOKUMEN		
Status Dokumen	Penerima Dokumen	
Stempel:	Jabatan	
MASTER	Nama dan Tanda Tangan	



INSTRUKSI KERJA PERGANTIAN BAN REACHSTACKER

No. Dokumen	IK-SPIL-HE-02-01	
Tgl Berlaku	27 Juni 2023	
Revisi	03	
Halaman	2 dari 4	

KRONOLOGI DOKUMEN

Tanggal Revisi ke		Keterangan	
		(Tuliskan sub-bab & perihal yang diubah serta alasan perubahan)	
4 April 2017	01	Perubahan kode dokumen	
15 Desember 2018	02	Perubahan lembar pengesahan	
27 Januari 2023	03	Perubahan PIC pengesahan pada Operations General	
		Manager	



INSTRUKSI KERJA PERGANTIAN BAN REACHSTACKER

No. Dokumen	IK-SPIL-HE-02-01		
Tgl Berlaku	27 Juni 2023		
Revisi	03		
Halaman	3 dari 4		

No	LANGKAH-LANGKAH	KETERANGAN		
PERS	PERSIAPAN KERJA			
1	Menyiapkan peralatan / tool yang digunakan sesuai dengan pekerjaan			
2	Menyiapkan dan memakai APD sesuai dengan pekerjaan dan kondisi lingkungan			
3	Menyiapkan spare part beserta consumable (Majun, grease dan oli) sesuai dengan pekerjaan			
PELA	KSANAAN KERJA			
Langk	rah Kerja (Lepas Ban)			
1	Ban dikurangi tekanan angin hingga 60% dari standard tekanan ban	84 psi		
2	Pasang Alas Dongkrak serta Dongkrak 50 Ton dibawah AS Roda			
3	Dongkrak Alat hingga pada ketinggian yang diinginkan			
4	Lepas spacer ring dan semua baut roda menggunakan alat impact pembuka baut			
5	Angkat ban menggunakan forklift dan tarik keluar ban berurutan untuk roda depan			
6	Tempatkan ban pada posisi yang disediakan untuk diproses lebih lanjut			
Langk	rah Kerja (Pasang Ban)			
7	Isi Tekanan angin ban hingga 90% dari standard tekanan ban	126 psi		
8	Angkat ban menggunakan forklift dan pasang pada tromol alat sesuai dengan urutannya			
9	Pasang baut roda dan kencangi menggunakan alat impact sesuai standard (400Nm)			
10	Turunkan dongkrak			
11	Isi tekanan angin sesuai standard tekanan ban			
PEN	UTUP			
1	Melakukan final cek dan memastikan Alat berfungsi normal			
2	Membersihkan area kerja dan peralatan kerja			
3	Menginformasikan kepada pengawas bahwa pekerjaan telah selesai			



INSTRUKSI KERJA PERGANTIAN BAN REACHSTACKER

No. Dokumen	IK-SPIL-HE-02-01	
Tgl Berlaku	27 Juni 2023	
Revisi	03	
Halaman	4 dari 4	

TANG	TANGGUNG JAWAB		
1	Assistant Manager Heavy Equipment Menyediakan sumber daya memadai untuk memastikan standar ini terlaksana di area tanggung jawabnya. Memastikan setiap langkah dalam standar ini terlaksana dan tujuannya dikomunikasikan, dipahami, dan diikuti dengan baik di area tanggung jawabnya.		
2	Assistant Supervisor HE / Kepala Mekanik Memastikan pekerjaan mekanik sesuai dengan perintah kerja.		
3	Mekanik Melakukan pekerjaan sesuai dengan perintah kerja.		
4	Admin HE Melakukan pencatatan dan dokumentasi pekerjaan yang telah diselesaikan oleh mekanik.		