





## PT. Salam Pacific Indonesia Lines


Nomor Dokumen	IK-SPIL-YO-13-02
Tanggal Berlaku	27 Juni 2023
Revisi	02
Halaman	1 dari 4

### Sistem Manajemen Mutu ISO 9001:2015

#### Instruksi Kerja

#### ***TINDAKAN STRAIGHTENING PADA KONTAINER***

PENGESAHAN DOKUMEN		
Uraian	Dibuat	Disetujui
Jabatan	Yard Operation Manager	Operation General Manager
Tanda Tangan		
Nama	Susilo Nugroho	Agus Prabowo
Tanggal	23 Juni 2023	26 Juni 2023

DISTRIBUSI DOKUMEN	
Status Dokumen	Penerima Dokumen
Stempel: 	Jabatan
	Nama dan Tanda Tangan


	<b>INSTRUKSI KERJA</b> <b>TINDAKAN <i>STRAIGHTENING</i> PADA</b> <b>KONTAINER</b>	No. Dokumen	IK-SPIL-YO-13-02
		Revisi	02
		Tgl Berlaku	27 Juni 2023
		Halaman	2 dari 4

### KRONOLOGI DOKUMEN

Tanggal	Revisi ke	Keterangan
		(Tuliskan sub-bab & perihal yang diubah serta alasan perubahan)
05 Februari 2020	01	Perubahan pada lembar pengesahan
21 Februari 2023	02	Perubahan pada PIC pengesahan bagian Manager Yard Operations dan Operations General Manager

	<b>INSTRUKSI KERJA</b> <b>TINDAKAN <i>STRAIGHTENING</i> PADA</b> <b>KONTAINER</b>	No. Dokumen	IK-SPIL-YO-13-02
		Revisi	02
		Tgl Berlaku	27 Juni 2023
		Halaman	3 dari 4

No	LANGKAH-LANGKAH	KETERANGAN
<b>UMUM</b>		
1	<i>Repair</i> kontainer adalah tindakan mengganti, meluruskan, maupun las pada komponen kontainer yang mengalami <i>damage</i> .	
2	<i>Straightening</i> adalah proses pengembalian komponen yang rusak dengan cara mekanis atau hidrolis agar semirip mungkin dengan bentuk aslinya tanpa mengurangi atau menghilangkan komponen aslinya.	
<b>PERSIAPAN KERJA <i>STRAIGHTENING</i></b>		
1	Persiapan alat kerja mekanis yang dibutuhkan dalam proses <i>straightening</i> , seperti palu, martil dan cetakan <i>corrugated panel</i> yang sesuai dengan profil aslinya.	
2	Persiapan alat kerja hidrolis yang dibutuhkan dalam proses <i>straightening</i> , seperti <i>hydraulic jack</i> cetakan <i>corrugated panel</i> yang sesuai dengan profil aslinya.	
3	Persiapan alat keselamatan personal contohnya adalah pelindung dada, sarung tangan, helm <i>safety</i> dan sepatu <i>safety</i> .	
4	Persiapan selanjutnya adalah pengaturan peralatan yang memudahkan pelaksanaan <i>straightening</i> .	
<b>TINDAKAN <i>STRAIGHTENING</i> PADA KONTAINER</b>		
1	Tindakan <i>straightening</i> dilakukan bila memungkinkan, mengembalikan ke kondisi semula setiap penyok atau penyimpangan pada fisik kontainer dengan metode mekanis atau hidrolis tanpa perlakuan panas.	
2	Gunakan bentuk material yang sesuai sebagai cetakan untuk meluruskan <i>corrugated panel</i> . Jangan menggunakan palu jenis <i>ball-peen</i> untuk meluruskan komponen.	
3	Saat proses <i>straightening</i> selesai dilakukan, kondisi cat harus diperhatikan. Apabila cat mengalami kerusakan, tindakan pengecatan ulang harus dilakukan.	
4	Pada <i>panel</i> yang mengalami penyok, dicarikan cetakan <i>corrugated panel</i> yang sesuai dengan bentuk kerusakan.	
5	Pukul pada bagian <i>panel</i> yang penyok hingga mendekati kondisi normal dengan bantuan palu atau dengan menggunakan <i>hydraulic jack</i> .	

	<b>INSTRUKSI KERJA</b> <b>TINDAKAN <i>STRAIGHTENING</i> PADA</b> <b>KONTAINER</b>	No. Dokumen	IK-SPIL-YO-13-02
		Revisi	02
		Tgl Berlaku	27 Juni 2023
		Halaman	4 dari 4

6	Pemanasan pada bagian <i>panel</i> yang penyok dimungkinkan untuk membantu proses <i>straightening</i> , maksimal temperatur untuk pemanasan panel $\pm 600^{\circ}\text{C}$ (standar IICL 5:1999).	
7	Setelah tindakan <i>straightening</i> selesai dilakukan pada komponen yang rusak, pemeriksaan pada cat komponen harus dilakukan. Apabila cat pada komponen mengalami kerusakan, tindakan pengecatan harus dilakukan dengan standar cat dasar ( <i>priming</i> ) dan cat pelapis ( <i>coating</i> ).	

#### TANGGUNG JAWAB

1	<i>Yard &amp; Repair Assistant Manager</i> Menyediakan sumber daya memadai untuk memastikan standar ini terlaksana di area tanggung jawabnya. Memastikan setiap langkah dalam standar ini terlaksana dan tujuannya dikomunikasikan, dipahami, dan diikuti dengan baik di area tanggung jawabnya.	
2	<i>Repair Supervisor</i> Melakukan monitoring pada Container Welding & Repair atas pelaksanaan instruksi kerja pekerjaan <i>straightening</i> pada kontainer	
3	<i>Container Welding &amp; Repair</i> Melaksanakan tindakan <i>straightening</i> sesuai dengan prinsip kerja yang telah ditentukan	