







PT. Salam Pacific Indonesia Lines

Nomor Dokumen	PM-SPIL-HE-01
Tanggal Berlaku	13 Juni 2024
Revisi	08
Halaman	1 dari 5

PROSEDUR PREVENTIVE/PREDICTIVE MAINTENANCE HEAVY EQUIPMENT

PENGESAHAN DOKUMEN			
Uraian	Dibuat	Diperiksa	Disetujui
Jabatan	Heavy Equipment Maintenance & Repair Manager	Operation General Manager	Operation Director
Tanda Tangan			
Nama	Hamim Thohari	Agus Prabowo	Bambang Gunawan
Tanggal	11 Juni 2024	12 Juni 2024	13 Juni 2024

DISTRIBUSI DOKUMEN	
Status Dokumen	Penerima Dokumen
Stempel: 	Jabatan
	Nama dan Tanda Tangan

	PROSEDUR PREVENTIVE/PREDICTIVE MAINTENANCE HEAVY EQUIPMENT	No. Dokumen	PM-SPIL-HE-01
		Revisi	08
		Tgl Berlaku	
		Halaman	2 dari 5

KRONOLOGI DOKUMEN

Tanggal	Revisi	Keterangan
		(Tuliskan sub-bab & perihal yang diubah serta alasan perubahan)
4 April 2017	01	Perubahan kode dokumen
25 Juni 2018	02	Perubahan lembar pengesahan
15 Desember 2018	03	Perubahan pada prosedur
14 Februari 2020	04	Perubahan pada bagian definisi
18 Februari 2022	05	Perubahan pada bagian Nama dan Isi Prosedur
27 Januari 2023	06	Perubahan pada PIC pengesahan pada Operations General Manager
20 Februari 2024	07	√ Updating deskripsi pada prosedur √ Penambahan Referensi pada Prosedur perihal Sistem Management K3
13 Juni 2024	08	√ Updating deskripsi pada prosedur √ Penambahan Referensi pada Prosedur perihal ISO 14001: 2015

DAFTAR ISI

No.	Uraian	Halaman
	PENGESAHAN DOKUMEN	1
	DISTRIBUSI DOKUMEN	1
	KRONOLOGI DOKUMEN	2
	DAFTAR ISI	2
1.	TUJUAN	3
2.	RUANG LINGKUP	3
3.	REFERENSI	3
4.	DEFINISI	3
5.	PROSEDUR	3
6.	LAMPIRAN	4

	PROSEDUR PREVENTIVE/PREDICTIVE MAINTENANCE HEAVY EQUIPMENT	No. Dokumen	PM-SPIL-HE-01
		Revisi	08
		Tgl Berlaku	
		Halaman	3 dari 5

1. TUJUAN

Prosedur ini memberikan penjelasan mengenai panduan tahapan pekerjaan *Preventive/Predictive Maintenance* untuk semua Heavy Equipment di PT. SPIL.

2. RUANG LINGKUP

Prosedur ini mencakup proses mulai dari penjadwalan alat hingga sampai dengan proses *Preventive/Predictive Maintenance* selesai.

3. REFERENSI

- 3.1 ISO 9001:2015 – Persyaratan Sistem Manajemen Mutu, klausa 7.1.3
- 3.1 ISO 14001:2015 – Persyaratan Sistem Manajemen Lingkungan
- 3.2 SMK3 - Penerapan Sistem Management Keselamatan dan Kesehatan Kerja.

4. DEFINISI

- 4.1 *Preventive/Predictive Maintenance Heavy Equipment* adalah suatu kegiatan pemeriksaan secara periodik terhadap alat berat yang terdiri dari Forklift, Side Loader, Truck, Kalmar dan crane darat serta alat berat lain yang ditentukan untuk mengetahui kondisi yang menyebabkan kerusakan serta menjaga peralatan yang telah mengalami kerusakan dengan jalan memperbaiki dan menyetelnya sebelum terjadi kerusakan yang lebih parah
- 4.2 Preventive maintenance Heavy Equipment ditinjau berdasarkan penggunaan jam terbagi menjadi :
 - I. Preventive Maintenance (PM) 250
 - II. Preventive Maintenance (PM) 500
 - III. Preventive Maintenance (PM) 750
 - IV. Preventive Maintenance (PM) 1001
 - V. Preventive Maintenance (PM) 1002
 - VI. Preventive Maintenance (PM) 1250
 - VII. Preventive Maintenance (PM) 1500
 - VIII. Preventive Maintenance (PM) 1750
 - IX. Preventive Maintenance (PM) 2001
 - X. Preventive Maintenance (PM) 2002
 - XI. Preventive Maintenance (PM) 2003

5. PROSEDUR

- 5.1 *Heavy Equipment Sparepart & Maintenance Spv* menginformasikan jadwal kegiatan *Preventive/Predictive Maintenance* kepada *Heavy Equipment Spv*.

	PROSEDUR PREVENTIVE/PREDICTIVE MAINTENANCE HEAVY EQUIPMENT	No. Dokumen	PM-SPIL-HE-01
		Revisi	08
		Tgl Berlaku	
		Halaman	4 dari 5

- 5.2 *Spv Heavy Equipment* menerima informasi jadwal kegiatan *Preventive/Predictive Maintenance* lalu menginformasikan ke Yard Ops Department (Kepala Depo)
- 5.3 Yard Ops Department (Kepala Depo) menyesuaikan jadwal kegiatan *Preventive/Predictive Maintenance HE* dengan jadwal operasional Depo dan menginformasikan kembali kepada *Heavy Equipment Spv* untuk melakukan kegiatan *Preventive/Predictive Maintenance* ataupun mengatur ulang jadwal kegiatan.
- 5.4 *Heavy Equipment Spv* mendelegasikan pekerjaan kepada *Mechanic* untuk melakukan pekerjaan *Preventive/Predictive Maintenance Heavy Equipment* dengan memperhatikan aspek K3 dan aspek Lingkungan pada saat sebelum dan sesudah pelaksanaan kegiatan.
- 5.5 *Mechanic* membuat Laporan Perbaikan Alat Berat (LPAB) dan menginformasikan LPAB tersebut kepada *Heavy Equipment Spv*.
- 5.6 *Heavy Equipment Spv* melakukan pengecekan Laporan Perbaikan Alat Berat (LPAB) untuk memastikan kegiatan *preventive maintenance* sudah sesuai dengan yang tertulis di LPAB, bilamana belum sesuai maka *Heavy Equipment Spv* akan menginformasikan ke *Mechanic* untuk membuat LPAB yang sesuai.
- 5.7 Bilamana LPAB telah sesuai maka *Heavy Equipment Spv* akan melakukan pencatatan pada Laporan Perbaikan Alat Berat (LPAB) dan mendokumentasikan secara administratif, maksimal penginputan data laporan H+2 setelah pelaksanaan PM.

	PROSEDUR PREVENTIVE/PREDICTIVE MAINTENANCE HEAVY EQUIPMENT	No. Dokumen	PM-SPIL-HE-01
		Revisi	08
		Tgl Berlaku	
		Halaman	5 dari 5

6. LAMPIRAN

- 6.1 PM-SPIL-HE-01-01 : Bagan Alir Proses Preventive Maintenance Heavy Equipment
- 6.2 IK-SPIL-HE-01-01 : Preventive Maintenance Reachtacker DRF 250 Hours
- 6.3 IK-SPIL-HE-01-02 : Preventive Maintenance Reachtacker DRF 500 Hours
- 6.4 IK-SPIL-HE-01-03 : Preventive Maintenance Reachtacker DRF 750 Hours
- 6.5 IK-SPIL-HE-01-04 : Preventive Maintenance Reachtacker DRF 1001 Hours
- 6.6 IK-SPIL-HE-01-05 : Preventive Maintenance Reachtacker DRF 1002 Hours
- 6.7 IK-SPIL-HE-01-06 : Preventive Maintenance Reachtacker DRF 1250 Hours
- 6.8 IK-SPIL-HE-01-07 : Preventive Maintenance Reachtacker DRF 1500 Hours
- 6.9 IK-SPIL-HE-01-08 : Preventive Maintenance Reachtacker DRF 1750 Hours
- 6.10 IK-SPIL-HE-01-09 : Preventive Maintenance Reachtacker DRF 2001 Hours
- 6.11 IK-SPIL-HE-01-10 : Preventive Maintenance Reachtacker DRF 2002 Hours
- 6.12 IK-SPIL-HE-01-11 : Preventive Maintenance Reachtacker DRF 2003 Hours
- 6.13 IK-SPIL-HE-01-12 : Input PM Service di Program HVE
- 6.14 IK-SPIL-HE-01-13 : Input Daily Activity Log di Program HVE
- 6.15 IK-SPIL-HE-01-14 : Input HMU di Program HVE
- 6.16 IK-SPIL-HE-01-15 : Pengecekan Alternator Alat Berat
- 6.17 FM-SPIL-HE-01-01 : Form Perbaikan Alat Berat
- 6.18 FM-SPIL-HE-01-02 : Form Ketebalan Ban