

Cargo Worthy Container Repair				
Umum	Selalu mendahulukan tindakan strightening, kemudian tindakan straightening dan welding, terakhir tindakan patching/inserting. Corten Steel tidak diwajibkan dalam tindakan repair, namun karakteristik material pengganti harus sesuai dengan karakteristik material induk. Material bekas diperkenankan untuk tindakan repair, namun karakteristik			
	Cat: Hanya dibutuhkan satu layer coat painting Sambungan las: Setiap sambungan las harus menyatu dengan material induk, material induk yang akan dilas tidak mengalami korosi.			
Komponen <i>panel</i> yang mengalami korosi yang dapat diperbaiki	Las pada lubang yang mengalami korosi jika dimungkinkan, tidak diperlukan tindakan untuk memotong material yang mengalami korosi. Dimensi atau bentuk lapisan las tidak penting tapi cukup besar sehingga dapat dilas ke material induk			
Komponen <i>bottomrail/understructure</i> mengalami korosi yang dapat diperbaiki	Komponen yang mengalami korosi tidak perlu dipotong. Area yang rusak akan diperbaiki dengan pengelasan dengan komponen yang memiliki dimensi yang sama dengan area yang rusak. Komponen pengganti harus dilas disekeliling material induk yang bebas karat dan ketebalan las harus sama dengan ketebalan pelat.			
<i>Crossmember, outrigger</i>	Jika dibutuhkan tindakan <i>replace</i> , <i>crossmember</i> yang lama tidak perlu diganti. Pasang dengan mode " <i>back to back</i> ", dengan jumlah pemasangan baut sama dengan <i>crossmember</i> lama	14.25		1
	Jika terdapat penyok dengan kriteria <i>Cargo Worthy</i> dan retak pada <i>web</i> , tidak dibutuhkan tindakan <i>straightening</i> , hanya dibutuhkan tindakan las pada retak <i>web</i> . <i>Flange</i> yang sobek, tidak dibutuhkan tindakan khusus	28.5		2
	Jika terdapat penyok melebihi kriteria <i>Cargo Worthy</i> dan retak pada <i>web</i> , dibutuhkan tindakan <i>straightening</i> hingga memenuhi kriteria <i>Cargo Worthy</i> dan Hilangkan tindakan las	42.75		3
Pintu	Lakukan tindakan perbaikan yang paling ekonomis tapi tetap dengan memastikan kekuatan struktural, keamanan dan kedap air	57		4
<i>Toprail, cornerpost dan casting Floor, plywood, delaminasi</i> Floor, plywood, plank	Repair standar II/CL Hilangnya top layer tanpa kerusakan tambahan, tidak dibutuhkan tindakan khusus	71.25		5
Lubang 200 mm x 200 mm	Pemasangan pelat dengan ketebalan 4-5 mm dengan luasan melebihi area yang berlubang dan menggunakan sekrup floor			
Lubang lebih dari 200 mm x 200 mm	Repair standar II/CL			

	PT. SALAM PACIFIC INDONESIA LINES	No. Dok.	: PM-SPIL-YO-10-
		Tanggal	: 27 Juni 2023
		Revisi	: 00
		Halaman	: 01 dari 01

Cargo Worthy Container Inspection Criteria

Komponen	Kondisi	Kriteria
<i>Interior Cube</i>	<i>Push In</i>	Maksimal 50 mm
Sambungan las	Retak/Rusak	Repair, kecuali pada komponen <i>flange</i>
<i>Frame / Base / Panel</i>	<i>Out of ISO</i>	<i>Frame / Base</i> : ISO+10 mm pada sisi/permukaan yang lebih rendah dan ISO+5 mm pada ujung permukaan Panel ISO+10 mm
	Korosi	Tidak boleh menggunakan <i>survey hammer</i> kecuali pada jenis <i>flower corrosion</i>
Pintu	Umum	Harus dapat digunakan sepenuhnya, kedap air dan udara
<i>Gasket</i>	Longgar/Rusak	<i>Repair</i>
Perlengkapan pintu	Hilang/Rusak	Harus dapat digunakan, tidak boleh ada komponen yang hilang atau rusak
<i>Corner post</i>	Penyok	Maksimal 25 mm, jumlah penyok tidak diperhitungkan
	Retak/Sobek	<i>Repair</i>
<i>J-Bar</i>	Umum	Tidak boleh mengganggu proses buka-tutup pintu kontainer
<i>Top Side Rail</i>	Penyok	Maksimal 30 mm
<i>Header</i>	Penyok	Maksimal 40 mm
	Umum	<i>Rear Header</i> tidak boleh mengganggu proses buka-tutup kontainer
<i>Bottom Side Rail</i>	Penyok	50 mm, tidak terbatas pada <i>flange</i>
<i>Seluruh rail, header, sill</i>	Retak/Sobek	<i>Repair</i>
<i>Cross member, Fork-Pocket, dan Tinner Rail</i>	Penyok	Maksimal 40 mm pada <i>web</i> , tidak terbatas pada <i>flange</i>
	Retak/Sobek	Pada area <i>web</i> harus dilakukan repair, pada area <i>flange</i> tidak perlu dilakukan repair
<i>Fork-Pocket Strap</i>	Retak/Sobek	<i>Repair</i>
<i>Floor</i>	Umum	Intrusi maksimum 50 mm, tidak boleh terdapat lubang yang mengakibatkan masuknya air/udara, tidak boleh ada papan <i>floor</i> yang hilang
	Tercungkil	Kedalaman 15 mm x panjang 150 mm, dapat diterima
		Kedalaman 6 mm x panjang lebih dari 150 mm dapat diterima
	Ketidaksesuaian tinggi papan	Maksimal 10 mm pada setiap sambungan papan
	Delaminasi	Hilangnya top layer, tanpa kerusakan tambahan
<i>Threshold plate</i>		Posisinya harus rapat dengan <i>floor</i> dan tidak membahayakan penggunaan kontainer
<i>Rain gutter</i>		Tidak boleh mengganggu proses buka-tutup pintu kontainer
<i>Ventilator</i>	Hilang/Rusak	Seluruh ventilator yang dapat beroperasi, retak masih dapat dilakukan tindakan repair
<i>Cleaning</i>		Tindakan inspeksi dan repair pada ventilator mengacu pada IICL
	Umum	Interior harus bersih dan tidak berbau, sesuai untuk pemuatan barang
	Kotoran sisa muatan	Harus dibersihkan
	Material <i>lashing</i>	Harus dibersihkan
	Paku	Sesuai standar IICL
	<i>Marking</i>	Tidak perlu tindakan kecuali pada marking IMCO
	Lem dan selotip	Tidak perlu tindakan kecuali terdapat bekas lem dan selotip 20% pada interior
<i>Sticker</i>	Umum	Logo dan tulisan harus terbaca jelas
Umum		Nomor kontainer harus sesuai <i>CSC Plate</i> , nomor kontainer di setiap sisi harus sama, kedap air dan udara (WWT) tidak boleh terdapat lubang pada panel

Cargo Worthy Container Repair

Umum	<p>Selalu mendahulukan tindakan strightening, kemudian tindakan straightening dan welding, terakhir tindakan patching/inserting. Corten Steel tidak diwajibkan dalam tindakan repair, namun karakteristik material pengganti harus sesuai dengan karakteristik material induk. Material bekas diperkenankan untuk tindakan repair, namun karakteristik Cat: Hanya dibutuhkan satu layer coat painting</p> <p>Sambungan las: Setiap sambungan las harus menyatu dengan material induk, material induk yang akan dilas tidak mengalami korosi.</p>
Komponen <i>panel</i> yang mengalami korosi yang dapat diperbaiki	Las pada lubang yang mengalami korosi jika dimungkinkan, tidak diperlukan tindakan untuk memotong material yang mengalami korosi. Dimensi atau bentuk lapisan las tidak penting tapi cukup besar sehingga dapat dilas ke material induk bebas karat
Komponen <i>bottomrail/understructure</i> mengalami korosi yang dapat diperbaiki	Komponen yang mengalami korosi tidak perlu dipotong. Area yang rusak akan diperbaiki dengan pengelasan dengan komponen yang memiliki dimensi yang sama dengan area yang rusak. Komponen pengganti harus dilas disekeliling material induk yang bebas karat dan ketebalan las harus sama dengan ketebalan pelat.
<i>Crossmember, outrigger</i>	<p>Jika dibutuhkan tindakan <i>replace</i>, penggantian komponen diganti sesuai dengan sebelumnya, penempatan, bentuk, ketebalan, dll.</p> <p>Jika terdapat penyok dengan kriteria <i>Cargo Worthy</i> dan retak pada <i>web</i>, tidak dibutuhkan tindakan <i>straightening</i>, hanya dibutuhkan tindakan las pada retak <i>web</i>. <i>Flange</i> yang sobek, tidak dibutuhkan tindakan khusus</p> <p>Jika terdapat penyok melebihi kriteria <i>Cargo Worthy</i> dan retak pada <i>web</i>, dibutuhkan tindakan <i>straightening</i> hingga memenuhi kriteria <i>Cargo Worthy</i> dan dilakukan tindakan las.</p>
Pintu	Lakukan tindakan perbaikan yang paling ekonomis tapi tetap dengan memastikan kekuatan struktural, keamanan dan kedap air
<i>Toprail, cornerpost dan casting</i>	Repair standar IICL
<i>Floor, plywood, delaminasi</i>	Hilangnya top layer tanpa kerusakan tambahan, tidak dibutuhkan tindakan khusus
<i>Floor, plywood, plank</i>	
Lubang 100 mm x 100 mm dan retak 600 mm	Pemasangan pelat dengan ketebalan 2 mm dengan luasan melebihi area yang berlubang dan menggunakan sekrup floor
Lubang lebih dari 100 mm x 100 mm dan retak lebih dari 600 mm	Repair standar IICL