







| | |
|-----------------|---------------|
| Nomor Dokumen | PM-SPIL-HE-07 |
| Tanggal Berlaku | 13 Juni 2024 |
| Revisi | 05 |
| Halaman | 1 dari 4 |

PROSEDUR KALIBRASI TIMBANGAN *REACHSTACKER*

| PENGESAHAN DOKUMEN | | | |
|--------------------|---|--|---|
| Uraian | Dibuat | Diperiksa | Disetujui |
| Jabatan | Heavy Equipment Repair & Maintenance Manager | Operation General Manager | Operation Director |
| Tanda Tangan |  |  |  |
| Nama | Hamim Thohari | Agus Prabowo | Bambang Gunawan |
| Tanggal | 11 Juni 2024 | 12 Juni 2024 | 13 Juni 2024 |

| DISTRIBUSI DOKUMEN | |
|---|-----------------------|
| Status Dokumen | Penerima Dokumen |
| Stempel:  | Jabatan |
| | Nama dan Tanda Tangan |

| | | | |
|---|--|----------|---------------|
|  | PROSEDUR KALIBRASI TIMBANGAN REACHSTACKER | No. Dok. | PM-SPIL-HE-07 |
| | | Tanggal | 13 Juni 2024 |
| | | Revisi | 05 |
| | | Halaman | 2 dari 4 |

KRONOLOGI DOKUMEN

| Tanggal | Revisi ke | Keterangan (Tuliskan sub-bab & perihal yang diubah serta alasan perubahan) |
|------------------|------------------|---|
| 03 Juli 2020 | 01 | Perubahan pada lampiran |
| 17 Juni 2021 | 02 | Perubahan pada format form kerja |
| 27 Januari 2023 | 03 | Perubahan PIC Pengesahan pada Operations General Manager |
| 20 Februari 2024 | 04 | √ Updating deskripsi pada prosedur √ Penambahan Referensi pada Prosedur perihal Sistem Management K3 |
| 13 Juni 2024 | 05 | √ Updating deskripsi pada prosedur √ Penambahan Referensi pada Prosedur perihal ISO 14001: 2015 |

DAFTAR ISI

| No. | Uraian | halaman |
|------------|--------------------|----------------|
| | PENGESAHAN DOKUMEN | 1 |
| | DISTRIBUSI DOKUMEN | 1 |
| | KRONOLOGI DOKUMEN | 2 |
| | DAFTAR ISI | 2 |
| 1. | TUJUAN | 3 |
| 2. | RUANG LINGKUP | 3 |
| 3. | REFERENSI | 3 |
| 4. | DEFINISI | 3 |
| 5. | PROSEDUR | 4 |
| 6. | LAMPIRAN | 4 |

| | | | |
|---|---|----------|---------------|
|  | PROSEDUR KALIBRASI TIMBANGAN <i>REACHSTACKER</i> | No. Dok. | PM-SPIL-HE-07 |
| | | Tanggal | 13 Juni 2024 |
| | | Revisi | 05 |
| | | Halaman | 3 dari 4 |

1. TUJUAN

Untuk memastikan agar semua alat berat yang beroperasi dalam depo PT. SPIL dapat dikalibrasi sesuai dengan prosedur yang berlaku sehingga dapat menghasilkan hasil timbang yang akurat.

2. RUANG LINGKUP

Prosedur ini berlaku bagi kegiatan kalibrasi timbangan pada alat berat yang beroperasi dalam depo PT. SPIL.

3. REFERENSI

- 3.1 ISO 9001:2015 – Persyaratan Sistem Manajemen Mutu, klausa 7.1.5
- 3.2 ISO 14001:2015 – Persyaratan Sistem Manajemen Lingkungan
- 3.3 SMK3 - Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja.

4. DEFINISI

- 4.1 Departemen *Heavy Equipment Maintenance & Repair* adalah departemen yang bertanggung jawab dalam melakukan pemeliharaan dan perbaikan pada alat berat yang beroperasi di wilayah kerja operasional PT. SPIL di seluruh Indonesia
- 4.2 EMC (*Equipment Maintenance Center*) adalah unit kerja yang berada di bawah Departemen *Heavy Equipment Maintenance & Repair* yang khusus menangani alat berat yang beroperasi di Depo Tanjung Perak
- 4.3 *Heavy Equipment EMC Assistant Manager* adalah orang yang bertugas melakukan pengawasan dan perencanaan pada kegiatan pemeliharaan dan perbaikan alat berat yang beroperasi di Depo Tanjung Perak
- 4.4 Tim mekanik EMC adalah tim yang terdiri dari *Heavy Equipment Mechanic* dan *Helper* yang khusus menangani kegiatan pemeliharaan dan perbaikan alat berat yang beroperasi di Depo Tanjung Perak
- 4.5 *Yard Operation Supervisor* adalah orang yang bertugas melakukan pengawasan dan pengaturan kerja *stuffing-stripping* dan kegiatan bongkar-muat di depo SPIL
- 4.6 Kalibrasi adalah kegiatan untuk menentukan kebenaran konvensional nilai penunjukkan alat ukur dan bahan ukur dengan cara membandingkan terhadap standar ukur yang mampu telusur (*traceable*) ke standar nasional maupun internasional untuk satuan ukuran dan/atau internasional dan bahan-bahan acuan tersertifikasi
- 4.7 *Reachstacker* adalah mesin yang didesain untuk melaksanakan fungsi angkat seperti pengangkatan dan pemindahan kontainer.

| | | | |
|---|---|----------|---------------|
|  | PROSEDUR KALIBRASI TIMBANGAN <i>REACHSTACKER</i> | No. Dok. | PM-SPIL-HE-07 |
| | | Tanggal | 13 Juni 2024 |
| | | Revisi | 05 |
| | | Halaman | 4 dari 4 |

5. PROSEDUR

- 5.1 *Heavy Equipment Maintenance Planner* menyusun jadwal kegiatan kalibrasi timbangan *Reachstacker* di masing-masing depo setiap bulan.
- 5.2 *Heavy Equipment Assistant Supervisor* melakukan konfirmasi terhadap kesiapan *Reachstacker* terkait dengan kegiatan *stuffing-stripping* dan bongkar-muat di area depo pada *Yard Operation Supervisor*. Apabila kegiatan dalam depo padat, maka *Yard Operation Supervisor* dapat mengajukan penggantian jadwal kalibrasi via email pada *Heavy Equipment Maintenance Planner* dengan mengetahui *Heavy Equipment EMC Assistant Manager*.
- 5.3 *Yard Operation Supervisor* memberikan instruksi pada *Reachstacker Operator* untuk mengondisikan *Reachstacker* di area lapang untuk dilakukan tindakan kalibrasi oleh tim *Heavy Equipment Mechanic*. Pengondisian area lapang termasuk dengan menyiapkan kontainer *test load* dengan konfigurasi *heavy* (25.9 ton).
- 5.4 Tim *Heavy Equipment Mechanic* melakukan kalibrasi pada sistem operasi *Reachstacker* dengan menggunakan 1 konfigurasi kontainer *test load* yaitu kategori *heavy* (25.9 ton) sesuai aspek K3 dan aspek lingkungan pada saat sebelum dan sesudah pelaksanaan kegiatan.
- 5.5 *Heavy Equipment Assistant Supervisor* mengisi Berita Acara Kalibrasi yang berisi hasil timbang terakhir dengan disaksikan *Reachstacker Operator* dan diketahui oleh *Yard Operation Supervisor*.
- 5.6 Secara berkala, *Reachstacker Operator* melakukan *monitoring* pada hasil timbang *Reachstacker*. Apabila terdapat perbedaan, *Reachstacker Operator* wajib lapor pada *Yard Operation Supervisor* dan diketahui oleh *Heavy Equipment Assistant Supervisor*.
- 5.7 Apabila selama masa monitoring tidak didapatkan ketidaksesuaian maka tindakan kalibrasi pada *Reachstacker* akan dilakukan sesuai jadwal kalibrasi timbangan *Reachstacker*.

6. LAMPIRAN

- 6.1 PM-SPIL-HE-07-01 : Bagan Alir Prosedur Kalibrasi Timbangan *Reachstacker*
- 6.2 FM-SPIL-HE-07-01 : Form Berita Acara Kalibrasi Timbangan
- 6.3 IK-SPIL-HE-07-01 : Instruksi Kerja Kalibrasi Timbangan *Reachstacker*