







PT. Salam Pacific Indonesia Lines

Nomor Dokumen	PM-SPIL-HE-02
Tanggal Berlaku	13 Juni 2024
Revisi	07
Halaman	1 dari 4

PROSEDUR BREAKDOWN MAINTENANCE HEAVY EQUIPMENT

PENGESAHAN DOKUMEN			
Uraian	Dibuat	Diperiksa	Disetujui
Jabatan	Heavy Equipment Maintenance & Repair Manager	Operation General Manager	Operation Director
Tanda Tangan			
Nama	Hamim Thohari	Agus Prabowo	Bambang Gunawan
Tanggal	11 Juni 2024	12 juni 2024	13 Juni 204

DISTRIBUSI DOKUMEN	
Status Dokumen	Penerima Dokumen
Stempel: 	Jabatan
	Nama dan Tanda Tangan


	PROSEDUR BREAKDOWN MAINTENANCE	No. Dokumen	PM-SPIL-HE-02
		Revisi	07
		Tanggal Berlaku	13 Juni 2024
		Halaman	2 dari 4

KRONOLOGI DOKUMEN

Tanggal	Revisi Ke	Keterangan (Tuliskan sub-bab & perihal yang diubah serta alasan perubahan)
4 April 2017	01	Perubahan kode dokumen
25 Juni 2018	02	Perubahan lembar pengesahan
15 Desember 2018	03	Perubahan pada prosedur
14 Februari 2020	04	Perubahan pada prosedur
27 Januari 2023	05	Perubahan PIC pengesahan pada Operations General Manager
20 Februari 2024	06	✓ Updating deskripsi pada prosedur ✓ Penambahan Referensi pada Prosedur perihal Sistem Management K3
13 Juni 2024	07	✓ Updating deskripsi pada prosedur ✓ Penambahan Referensi pada Prosedur perihal ISO 14001: 2015

DAFTAR ISI

No.	Uraian	halaman
	PENGESAHAN DOKUMEN	1
	DISTRIBUSI DOKUMEN	1
	KRONOLOGI DOKUMEN	2
	DAFTAR ISI	2
1.	TUJUAN	3
2.	RUANG LINGKUP	3
3.	ACUAN/REFERENSI	3
4.	DEFINISI	3
5.	PROSEDUR	3
6.	LAMPIRAN	4

	<p style="text-align: center;">PROSEDUR BREAKDOWN MAINTENANCE</p>	No. Dokumen	PM-SPIL-HE-02
		Revisi	07
		Tanggal Berlaku	13 Juni 2024
		Halaman	3 dari 4

1. TUJUAN

Prosedur ini memberikan penjelasan mengenai panduan perbaikan kerusakan untuk semua Heavy Equipment PT Salam Pacific Indonesia Lines.

2. RUANG LINGKUP

Prosedur ini mencakup mulai dari pelaporan kerusakan dan permintaan perbaikan alat hingga sampai dengan pelaporan perbaikan telah selesai dilakukan.

3. ACUAN/REFERENSI


- 3.1 ISO 9001:2015 – Persyaratan Sistem Manajemen Mutu, klausa 7.1.3
- 3.2 ISO 14001:2015 – Persyaratan Sistem Manajemen Lingkungan
- 3.3 SMK3 - Penerapan Sistem Management Keselamatan dan Kesehatan Kerja.

4. DEFINISI

- 4.1 Breakdown Maintenance Heavy Equipment adalah suatu kegiatan perbaikan kerusakan alat berat yang terdiri dari Forklift, Side Loader, Truck, Kalmar dan Crane darat serta alat berat lain yang ditentukan untuk mengembalikan fungsi guna alat kembali optimal

5. PROSEDUR

- 5.1 Department Yard Ops / Kepala Depo menginformasikan kerusakan alat yang terjadi kepada *Assistant Manager HE*.
- 5.2 *Assistant Manager HE* melakukan pembagian prioritas dari kerusakan alat, perbaikan alata akan dilakukan sesuai dengan urutan prioritas pekerjaan sesuai dengan informasi dari *Assistant Manager HE*, lalu akan mendelegasikan pekerjaan kepada *Supervisor HE*.
- 5.3 *Supervisor HE* selanjutnya akan mendelegasikan pekerjaan kepada *Mechanic*.
- 5.4 *Mechanic* akan melakukan perbaikan kerusakan pada alat sesuai aspek K3 dan aspek lingkungan pada saat sebelum dan sesudah pelaksanaan kegiatan.
- 5.5 *Mechanic* lalu akan membuat Laporan Perbaikan Alat Berat (LPAB) via *whatsapp group* dan akan menyerahkan kepada *Supervisor HE*.

	<p style="text-align: center;">PROSEDUR BREAKDOWN MAINTENANCE</p>	No. Dokumen	PM-SPIL-HE-02
		Revisi	07
		Tanggal Berlaku	13 Juni 2024
		Halaman	4 dari 4

5.6 *Supervisor HE* akan melakukan pengecekan pada LPAB guna menyesuaikan perbaikan yang dilakukan sudah sesuai dengan perintah kerja, apabila tidak sesuai maka *Supervisor HE* akan mengembalikan LPAB kepada *Mechanic* untuk membuat LPAB yang sesuai.

5.7 Bilamana telah sesuai *Supervisor HE* akan melakukan pencatatan LPAB yang sudah sesuai dengan perintah kerja dan mendokumentasikan secara administratif.

6. LAMPIRAN

6.1 PM-SPIL-HE-02-01 : Bagan Alir Prosedur Breakdown Maintenance

6.2 FM-SPIL-HE-02-01 : Berita Acara Kerusakan Alat Berat

6.3 FM-SPIL-HE-02-02 : Laporan Perbaikan Alat Berat

6.4 IK-SPIL-HE-02-01 : Pergantian Ban Reachstacker

6.5 IK-SPIL-HE-02-02 : Pergantian Ban Trailer dan Forklift

6.6 IK-SPIL-HE-02-03 : Inspeksi Hose secara Visual

6.7 IK-SPIL-HE-02-04 : Pemasangan Hose pada Sistem Hidrolik

6.8 IK-SPIL-HE-02-05 : Inspeksi Seal Kit secara Visual