








PT. Salam Pacific Indonesia Lines

Nomor Dokumen	PM-SPIL-HE-12
Tanggal Berlaku	13 Juni 2024
Revisi	03
Halaman	1 dari 3

PROSEDUR PENGISIAN BAHAN BAKAR TRAILER

PENGESAHAN DOKUMEN			
Uraian	Dibuat	Diperiksa	Disetujui
Jabatan	Heavy Equipment Maintenance & Repair Manager	Operation General Manager	Operation Director
Tanda Tangan			
Nama	Hamim Thohari	Agus Prabowo	Bambang Gunawan
Tanggal	11 Juni 2024	12 Juni 2024	13 Juni 2024

DISTRIBUSI DOKUMEN	
Status Dokumen	Penerima Dokumen
Stempel: 	Jabatan
	Nama dan Tanda Tangan


	PROSEDUR PENGISIAN BAHAN BAKAR TRAILER	No. Dokumen	PM-SPIL-HE-12
		Revisi	03
		Tgl Berlaku	13 Juni 2024
		Halaman	2 dari 3

KRONOLOGI DOKUMEN

Tanggal	Revisi ke	Keterangan
		(Tuliskan sub-bab & perihal yang diubah serta alasan perubahan)
27 Januari 2023	01	Perubahan PIC Pengesahan pada Operations General Manager
20 Februari 2024	02	✓ Updating deskripsi pada prosedur ✓ Penambahan Referensi pada Prosedur perihal Sistem Management K3 ✓ Updating deskripsi pada prosedur ✓ Penambahan Referensi pada Prosedur perihal ISO 14001: 2015

DAFTAR ISI

No.	Uraian	Halaman
	PENGESAHAN DOKUMEN	1
	DISTRIBUSI DOKUMEN	1
	KRONOLOGI DOKUMEN	2
	DAFTAR ISI	2
1.	TUJUAN	3
2.	RUANG LINGKUP	3
3.	REFERENSI	3
4.	DEFINISI	3
5.	PROSEDUR	3
6.	LAMPIRAN	3

	PROSEDUR PENGISIAN BAHAN BAKAR TRAILER	No. Dokumen	PM-SPIL-HE-12
		Revisi	03
		Tgl Berlaku	13 Juni 2024
		Halaman	3 dari 3

1. TUJUAN

Prosedur ini memberikan penjelasan mengenai panduan tahapan pekerjaan Pengisian Bahan Bakar Trailer di PT. SPIL.

2. RUANG LINGKUP

Prosedur ini mencakup proses mulai dari informasi terkait koordinasi pengisian bahan bakar, sampai dengan proses pengisian bahan bakar Trailer selesai.

3. REFERENSI

- 3.1 ISO 9001:2015 – Persyaratan Sistem Manajemen Mutu, klausa 7.1.3
- 3.2 ISO 14001:2015 – Persyaratan Sistem Manajemen Lingkungan
- 3.3 SMK3 - Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja

4. DEFINISI

4.1 -

5. PROSEDUR

- 5.1. Tim Logistic standby di SPBU.
- 5.2. Tim Logistic menginformasikan ke ISD untuk pengisian bahan bakar.
- 5.3. Tim ISD akan menginformasikan ke driver trailer untuk memastikan apakah trailer bisa datang ke SPBU atau tidak.
- 5.4. Jika “tidak” maka Tim ISD akan berkoordinasi dengan Tim Logistic terkait jadwal pengisian bahan bakar. Namun jika “ya”, maka trailer akan diarahkan menuju ke SPBU dengan memperhatikan aspek K3 dan lingkungan pada saat sebelum dan sesudah pelaksanaan kegiatan (seperti menggunakan APD).
- 5.5. Setelah pengisian selesai, Tim Logistic akan mencatat HM dan jumlah liter bahan bakar yang diisikan.
- 5.6. Unit siap dijalankan kembali untuk kegiatan lapangan.

6. LAMPIRAN

- 6.1. PM-SPIL-HE-11-01 : Bagan Alir Proses Pengisian Bahan Bakar Trailer