

PT. Salam Pacific Indonesia Lines

Nomor Dokumen	PM-SPIL-HE-05
Tanggal Berlaku	13 Juni 2024
Revisi	11
Halaman	1 dari 4

PROSEDUR PERMINTAAN OLI HEAVY EQUIPMENT DI DEPO SURABAYA

PENGESAHAN DOKUMEN			
Uraian Dibuat Diperiksa Disetujui			Disetujui
Jabatan	Heavy Equipment Maintenance & Repair Manager Operation General Manager Operation Operation Di		Operation Director
Tanda Tangan	\#	Sam	- Ka
Nama	Hamim Thohari	Agus Prabowo	Bambang Gunawan
Tanggal	11 Juni 2024	12 Juni 2024	13 Juni 2024

DISTRIBUSI DOKUMEN		
	Status Dokumen	Penerima Dokumen
Stempel:		Jabatan
	MASTER	Nama dan Tanda Tangan



PROSEDUR PERMINTAAN OLI HEAVY EQUIPMENT DI DEPO SURABAYA

No. Dokumen	PM-SPIL-HE-05
Tgl Berlaku	13 Juni 2024
Revisi	11
Halaman	2 dari 4

KRONOLOGI DOKUMEN

Tanggal	Revisi ke	Keterangan
14116641	TCVIDI RC	(Tuliskan sub-bab & perihal yang diubah serta alasan perubahan)
4 April 2017	01	Perubahan kode dokumen
25 Juni 2018	02	Perubahan lembar pengesahan
15 Desember 2018	03	Perubahan pada prosedur
03 Juli 2020	04	√ Perubahan pada prosedur
		√ Penambahan pada lampiran
18 Februari 2021	05	Perubahan pada lampiran
15 Juni 2021	06	Perubahan pada prosedur
17 Juni 2021	07	Perubahan pada prosedur
25 Januari 2022	08	Perbaharuan pada prosedur
27 Januari 2023	09	Perubahan PIC Pengesahan pada Operations General
		Manager
20 Februari 2024	10	√ Updating deskripsi pada prosedur
		√ Penambahan Referensi pada Prosedur perihal Sistem
		Management K3
13 Juni 2024	11	√ Updating deskripsi pada prosedur
		√ Penambahan Referensi pada Prosedur perihal ISO
		14001: 2015

DAFTAR ISI

No.	Uraian	Halaman
	PENGESAHAN DOKUMEN	1
	DISTRIBUSI DOKUMEN	1
	KRONOLOGI DOKUMEN	2
	DAFTAR ISI	2
1.	TUJUAN	3
2.	RUANG LINGKUP	3
3.	REFERENSI	3
4.	DEFINISI	3



PROSEDUR PERMINTAAN OLI HEAVY EQUIPMENT DI DEPO SURABAYA

No. Dokumen	PM-SPIL-HE-05
Tgl Berlaku	13 Juni 2024
Revisi	11
Halaman	3 dari 4

5.	PROSEDUR	3
6.	LAMPIRAN	4

1. TUJUAN

Prosedur ini memberikan penjelasan mengenai panduan permintaan Oli (Lubrikasi) di Area Depo surabaya untuk Heavy Equipment di PT. SPIL.

2. RUANG LINGKUP

Prosedur ini mencakup mulai dari permintaan oli sampai dengan pengisian oli pada alat berat yang ditentukan.

3. REFERENSI

- 3.1 ISO 9001:2015 Persyaratan Sistem Manajemen Mutu, klausa 7.1.3
- 3.2 ISO 14001:2015 Persyaratan Sistem Manajemen Lingkungan
- 3.3 SMK3 Penerapan Sistem Manajement Keselamatan dan Kesehatan Kerja.

4. DEFINISI

4.1 Permintaan Oli / Lubricant adalah suatu kegiatan pemesanan Oli yang diperlukan dalam proses kegiatan operasional alat berat yang terdiri dari Forklift, Side Loader, Truck, Kalmar dan Crane darat serta alat berat lain yang ditentukan untuk mengembalikan fungsi guna alat kembali optimal.

5. PROSEDUR

- 5.1 Department Yard Ops (Kepala Depo) menginformasikan kebutuhan oli *heavy equipment* kepada *mechanic support.*
- 5.2 Mechanic support menerima permintaan oli untuk heavy equipment, kemudian mechanic support menginformasikan kepada bagian logistic department.
- 5.3 *Logistic department* menyiapkan oli sesuai dengan kebutuhan permintaan dan mendelegasikan kepada *mechanic support.*
- 5.4 Mechanic support melakukan pengisian oli sesuai dengan lokasi alat berat dengan memperhatian aspek K3 dan aspek lingkungan pada saat sebelum dan sesudah pelaksanaan kegiatan (seperti menggunaan APD)
- 5.5 *Mechanic suppor*t memberikan konfirmasi kepada *Heavy Equipment Spv* via *whatsapp group* mengenai rincian perbaikan.
- 5.6 Heavy Equipment Spv melakukan pengecekan rincian perbaikan yang dilakukan via WhatsApp Group, apakah sudah sesuai dengan permintaan.



PROSEDUR PERMINTAAN OLI HEAVY EQUIPMENT DI DEPO SURABAYA

No. Dokumen	PM-SPIL-HE-05
Tgl Berlaku	13 Juni 2024
Revisi	11
Halaman	4 dari 4

- 5.7 *Heavy Equipment Admin* akan membuat form permintaan barang (BPB) dan menginformasikan kepada bagian *logistic department*.
- 5.8 *Logistic department* melakukan pencatatan pengeluaran oli dan mendokumentasikan secara administratif.

6. LAMPIRAN

6.1 PM-SPIL-HE-05-01 : Bagan Alir Prosedur Permintaan Oli HE di Depo

Surabaya

6.2 IK-SPIL-HE-05-01 : Input Permintaan Barang di Program Web Logistic