Linde Engineering	Bill of Material Painting	2110BCJN AMUR_GPP_01
Document Number Linde (34010)-R-LA (42) 3-40-421216.002 (EN)		

Constr. Area	PU	Line	Sheet
34010	42	3-40-421216	2

Mat. Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Mat.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Iso Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Iso: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Printed	17.09.2019	Nirav Shah	

Ident.	Paint System: 0		Surf.	Hours Blast.	Hours Field	Qty.
H79791	**[GUIDING SUPPORT,V,WELDED, B @ 8]** HB: S TN: FL DA1: 219.1 DA2: PN: MG: CN **ME: 12**					**1**
A42366	**[FLANGE UNION,-RF,CL300 @ 8]** HB: FU TN: G1 DA1: 219.1 DA2: PN: 42 MG: **ME: 12**					**3**
K39570	**[ANCHOR SUPPORT,WELDED, B @ 8]** HB: S TN: MFP DA1: 219.1 DA2: PN: MG: CN ME: 01					**1**

Ident.	Paint System: 14		Surf.	Hours Blast.	Hours Field	Qty.
V46285	**[PIPE#SMLS. @ 8 * SCH40S]** HB: P TN: PS DA1: 219.1 DA2: PN: MG: CN ME: 04 **Surface: A 1.1**: 0.688		**3.651**			**5.3**
H60280	**[WN-FLANGE,-RF,CL300 @ 8 * SCH40S]** HB: F TN: WN DA1: 219.1 DA2: PN: 42 MG: CN ME: 01 **Surface: A 7.1**: 0.210		**0.629**			**3**
U25422	**[GATE VALVE,-RF,CL300,EXTENDED BONNET @ 8]** HB: V TN: GA DA1: 219.1 DA2: PN: 42 MG: CN ME: 01 **Surface: A 5.1**: 0.752		**0.752**			**1**
H31273	**[BLIND FLANGE,-RF,CL300 @ 8]** HB: F TN: B DA1: 219.1 DA2: PN: 42 MG: CN ME: 01 **Surface: A 7.2**: 0.213		**0.213**			**1**
RN6321	**[DRAIN/VENT#AP7E,(-RF) @ 8 X 1]** HB: AP TN: 7E DA1: 219.1 DA2: 33.4 PN: MG: CN **ME: 12**		**0.180**			**1**
		Sum Valves:	**0.752**	**0.000**	**0.000**	
		Sum Others:	**4.673**	**0.000**	**0.000**	
		Sum Valves and Others:	**5.425**	**0.000**	**0.000**	

Total Sums for Isometric:

Sum Valves:	**0.752**	**0.000**	**0.000**
Sum Others:	**4.673**	**0.000**	**0.000**
Sum Valves and Others:	**5.425**	**0.000**	**0.000**

Confirmation As-Built:

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

/А.А. Яшин/

Ident.	Assemblies		Surf.	Hours Blast.	Hours Field	Qty.
RN6321	**[DRAIN/VENT#AP7E,(-RF) @ 8 X 1]**		**0.180**	**0.000**	**0.000**	**1**
W61151	**[NOZZLE#AY,CL300 @ 8 * 1 * SCH40S]** HB: C TN: NAY DA1: 219.1 DA2: 33.4 PN: 42 MG: CN ME: 01 **Surface: A 1.2B2**: 0.031		**0.031**			**1**
H05598	**[PIPE#SMLS. @ 1 * SCH40S]** HB: P TN: PS DA1: 33.4 DA2: PN: MG: CN ME: 04 **Surface: A 1.1**: 0.105					**0**

Linde Engineering	Bill of Material Painting	2110BCJN AMUR_GPP_01
Document Number Linde **(34010)-R-LA (42)** **3-40-421216.002 (EN)**		

Constr. Area	PU	Line	Sheet
34010	**42**	**3-40-421216**	**2**

Mat. Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Mat.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Iso Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Iso: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Printed	17.09.2019	Nirav Shah	

H30795	**[WN-FLANGE,-RF,CL300 @ 1 * SCH40S]** HB: F TN: WN DA1: 33.4 DA2: PN: 42 MG: CN ME: 01 **Surface: A 7.1**: 0.028								**0.028**			**1**
H31259	**[BLIND FLANGE,-RF,CL300 @ 1]** HB: F TN: B DA1: 33.4 DA2: PN: 42 MG: CN ME: 01 **Surface: A 7.2**: 0.025								**0.025**			**1**
A39714	**[FLANGE UNION,-RF,CL300 @ 1]** HB: FU TN: G1 DA1: 33.4 DA2: PN: 42 MG: **ME: 12**											**2**
U25409	**[GATE VALVE,-RF,CL300,EXTENDED BONNET @ 1]** HB: V TN: GA DA1: 33.4 DA2: PN: 42 MG: CN ME: 01 **Surface: A 5.1**: 0.096								**0.096**			**1**
G55157	**[BUTT WELD, REF.4.1 @ 1 * SCH40S(3.38MM)]** HB: W TN: BW DA1: 33.4 DA2: PN: MG: CN **ME: 12**											**1**

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

_____/А.А. Яшин/

Линде Инжиниринг	Спецификация материалов Окраска	2110BCJN AMUR_GPP_01
№ документа Линде (34010)-R-LA (42) 3-40-421216.002 (RU)		

Район строительства	Блок оборудования	Линия	Лист
34010	42	3-40-421216	2

ред. мат. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание мат.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
ред. изо. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание изо.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Распечатка	17.09.2019	Nirav Shah	

Строительные группы	Система окраски:0		Покрытие	Часы для струйной обработки	Часы на строй площадке	Количество
H79791	**[НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОПОРА, V, СВАРНАЯ, B @ 8]** HB: S TN: FL DA1: 219.1 DA2: PN: MG: CN **ME: 12**					**1**
A42366	**[ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300 @ 8]** HB: FU TN: G1 DA1: 219.1 DA2: PN: 42 MG: **ME: 12**					**3**
K39570	**[НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА, СВАРНАЯ, B @ 8]** HB: S TN: MFP DA1: 219.1 DA2: PN: MG: CN ME: 01					**1**

Строительные группы	Система окраски:14		Покрытие	Часы для струйной обработки	Часы на строй площадке	Количество
V46285	**[ТРУБА#БЕСШОВН. @ 8 * SCH40S]** HB: P TN: PS DA1: 219.1 DA2: PN: MG: CN ME: 04 **Покрытие:A 1.1**: 0.688		**3.651**			**5.3**
H60280	**[ПРИВАРНОЙ ВСТЫК ФЛАНЕЦ, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300 @ 8 * SCH40S]** HB: F TN: WN DA1: 219.1 DA2: PN: 42 MG: CN ME: 01 **Покрытие:A 7.1**: 0.210		**0.629**			**3**
U25422	**[ЗАДВИЖКА, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300, УДЛИНЕННАЯ КРЫШКА @ 8]** HB: V TN: GA DA1: 219.1 DA2: PN: 42 MG: CN ME: 01 **Покрытие:A 5.1**: 0.752		**0.752**			**1**
H31273	**[ГЛУХОЙ ФЛАНЕЦ, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300 @ 8]** HB: F TN: B DA1: 219.1 DA2: PN: 42 MG: CN ME: 01 **Покрытие:A 7.2**: 0.213		**0.213**			**1**
RN6321	**[ДРЕНАЖ/ВОЗДУШНИК#AP7E, (С ВЫСТУПОМ) @ 8 X 1]** HB: AP TN: 7E DA1: 219.1 DA2: 33.4 PN: MG: CN **ME: 12**		**0.180**			**1**
		Количество клапанов:	**0.752**	**0.000**	**0.000**	
		Сумма прочее:	**4.673**	**0.000**	**0.000**	
		Сумма клапанов и прочее:	**5.425**	**0.000**	**0.000**	

Общии суммы изометрий:

Количество клапанов:	**0.752**	**0.000**	**0.000**
Сумма прочее:	**4.673**	**0.000**	**0.000**
Сумма клапанов и прочее:	**5.425**	**0.000**	**0.000**

Подтверждение Как построено:

ООО "Газпром переработка Благовещенск"
"К производству работ"
Главный инженер - первый заместитель генерального директора
/А.А. Яшин/

Линде Инжиниринг	Спецификация материалов Окраска	2110BCJN AMUR_GPP_01
№ документа Линде (34010)-R-LA (42) 3-40-421216.002 (RU)		

Район строительства	Блок оборудования	Линия	Лист
34010	42	3-40-421216	2

ред. мат. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание мат.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
ред. изо. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание изо.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Распечатка	17.09.2019	Nirav Shah	

Строительные группы	Строительные группы		Покрытие	Часы для струйной обработки	Часы на строй площадке	Количество
RN6321	**[ДРЕНАЖ/ВОЗДУШНИК#AP7E, (С ВЫСТУПОМ) @ 8 X 1]**		**0.180**	**0.000**	**0.000**	**1**
W61151	**[Штуцер#AY,Кл300 @ 8 * 1 * SCH40S]** HB: C TN: NAY DA1: 219.1 DA2: 33.4 PN: 42 MG: CN ME: 01 **Покрытие:A 1.2B2**: 0.031		**0.031**			**1**
H05598	**[ТРУБА#БЕСШОВН. @ 1 * SCH40S]** HB: P TN: PS DA1: 33.4 DA2: PN: MG: CN ME: 04 **Покрытие:A 1.1**: 0.105					**0**
H30795	**[ПРИВАРНОЙ ВСТЫК ФЛАНЕЦ, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300 @ 1 * SCH40S]** HB: F TN: WN DA1: 33.4 DA2: PN: 42 MG: CN ME: 01 **Покрытие:A 7.1**: 0.028		**0.028**			**1**
H31259	**[ГЛУХОЙ ФЛАНЕЦ, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300 @ 1]** HB: F TN: B DA1: 33.4 DA2: PN: 42 MG: CN ME: 01 **Покрытие:A 7.2**: 0.025		**0.025**			**1**
A39714	**[ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300 @ 1]** HB: FU TN: G1 DA1: 33.4 DA2: PN: 42 MG: **ME: 12**					**2**
U25409	**[ЗАДВИЖКА, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300, УДЛИНЕННАЯ КРЫШКА @ 1]** HB: V TN: GA DA1: 33.4 DA2: PN: 42 MG: CN ME: 01 **Покрытие:A 5.1**: 0.096		**0.096**			**1**
G55157	**[СТЫКОВОЙ ШОВ, СМ. 4.1 @ 1 * SCH40S (3,38 MM)]** HB: W TN: BW DA1: 33.4 DA2: PN: MG: CN **ME: 12**					**1**

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

_____/А.А. Яшин/