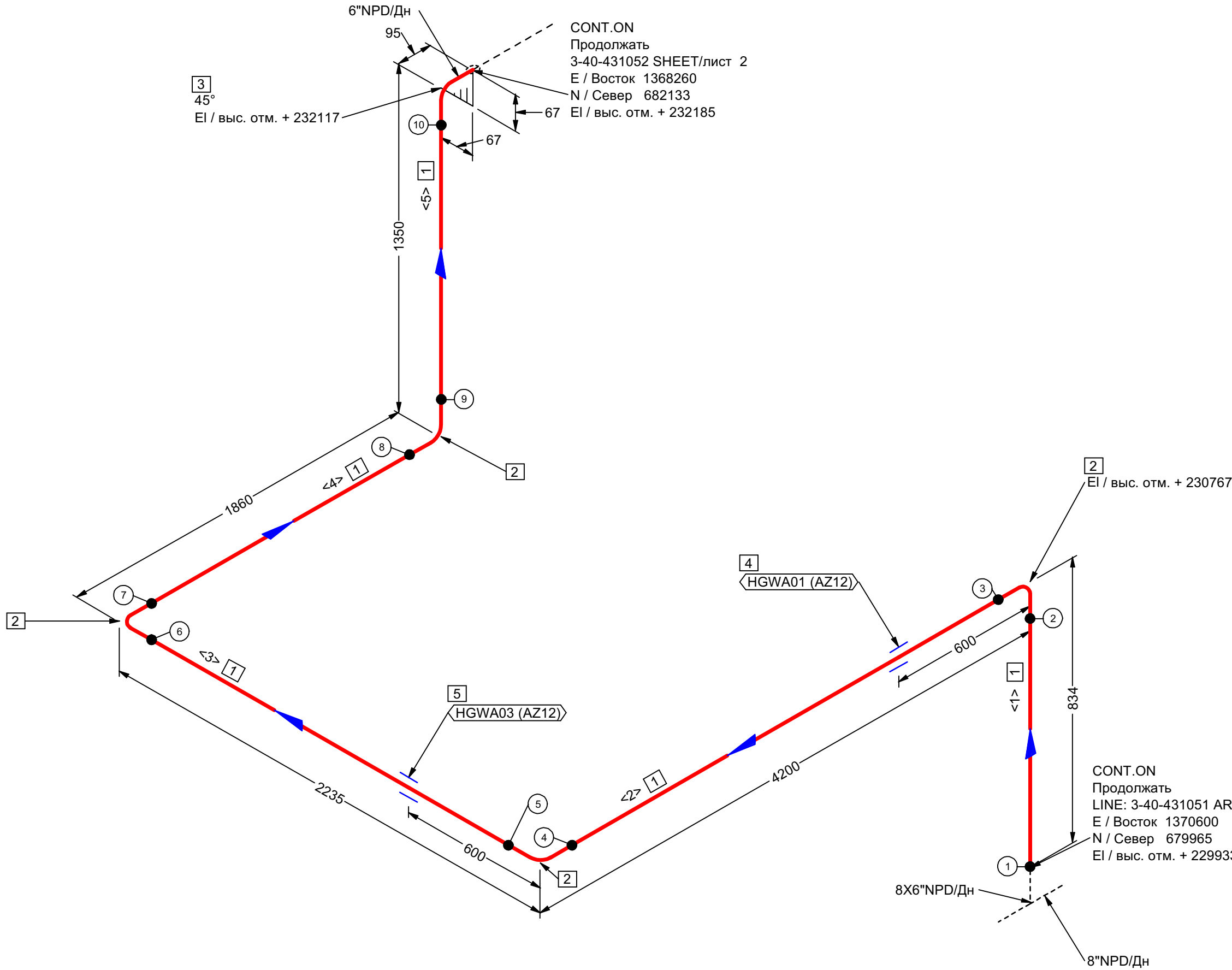
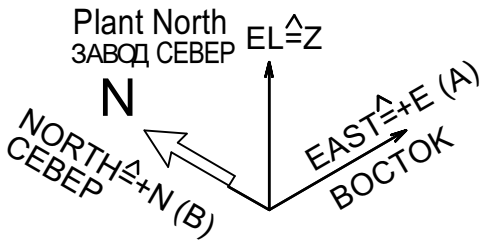


ЧЕРТЕЖ ЯВЛЯЕТСЯ СОБСТВЕННОСТЬЮ ЛИЦЕ АГ. КОПИРОВАНИЕ, ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ ИЛИ ПЕРЕДАЧА ТРЕТЬИМ СТОРОНАМ ДОПУСКАЮТСЯ ТОЛЬКО ПО ПИСЬМЕННОМУ РАЗРЕШЕНИЮ ЛИЦЕ.

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF LINDE AG. IT SHALL NOT BE COPIED OR DUPLICATED OR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT LINDES WRITTEN CONSENT.



POS	IDENT	NPD	DESCRIPTION	QTY
FABRICATION MATERIALS				
PIPE				
1	811101	6	PIPE#SMLS. 6 * STD, ASTM A333 GR.6	8555 MM
FITTINGS				
2	H22327	6	ELBOW#90-SMLS.,L.R. 6 * STD, ASTM A420 GR.WPL6	4
3	A26607	6	ELBOW#45-SMLS.,L.R. 6 * STD, ASTM A420 GR.WPL6	1
SUPP				
4	G97754	6	PIPE HANGER, CODE 01, WELDED, A 6, 546-21, MAT. GRP. 12 (TT-ST)	1
5	G97786	6	PIPE HANGER, CODE 03, WELDED, A 6, 546-21, MAT. GRP. 12 (TT-ST)	1

PIPE-CUT-LIST / Нарезка на участки			
CUT-PIECE-NO № СЕКЦИИ	NPS ДН	LENGTH [mm] ДЛИНА [мм]	IDENT CODE ИДЕНТ. КОД
1	6"	605	811101
2	6"	3743	811101
3	6"	1777	811101
4	6"	1403	811101
5	6"	1027	811101

GENERAL REMARKS ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ	
1) ALL DIMENSIONS AND INSULATIONS ARE IN MM. DIAMETERS IN INCHES, EXCEPTIONAL CASES IN MM. ВСЕ РАЗМЕРЫ И ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИИ В МИЛЛИМЕТРАХ, ДИАМЕТРЫ В ДЮЙМАХ, В ИСКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ СЛУЧАЯХ В ММ.	
2) ALL CENTERLINE AND ELEVATION DIMENSIONS ARE TO BE VERIFIED ON SITE. ANY DEVIATIONS ARE TO BE CLARIFIED WITH THE CONSTRUCTION MANAGER. Размеры по центрам и высотные отметки должны быть уточнены на площадке. Все отклонения должны быть уточнены руководителем по строительству.	
3) THE LOCATION AND NUMBER OF FIELD WELDS AND CORRESPONDING ADAPTION LENGTHS HAVE TO BE DEFINED BY THE CONTRACTOR. MANUFACTURING TOLERANCES HAVE TO BE CONSIDERED. Местоположение и количество сварных швов и соответствующие им подгонки должны быть определены Строительным подразделением. Допуски на изготовление должны учитываться.	
4) THE GASKET THICKNESS IS NOT SPECIFIED, BUT INCLUDED IN THE TOTAL DIMENSIONS. Толщина прокладок не указана, но включена в общие размеры.	
5) THE LOCATION OF INSTRUMENT CONNECTIONS AND VENTS/DRAINS HAVE TO BE TO BE CORRECTED ON THE ISOMETRIC DRAWING BY THE CONTRACTOR. Ш устье в сборе для подключения приборов ИТЛ, воздушных выходов должны быть изгот. овлены в соответствии с R-SP 1004.002; итог овая информация по сварке и размером должна быть скорректирована Строительным Подразделением на изометрическом чертеже	
6) GENERAL REMARK FOR SMALLER LINES DN<=2" THE INDICATED PIPE ROUTING, THEIR DIMENSION AND THEIR COORDINATES ARE THEORETICAL. MODIFICATIONS DUE TO THE REAL SITUATION ON SITE ARE NECESSARY TO ENSURE CORRECT FIT-UP. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЕ ДЛЯ ЛИНИЙ ДН <=2" Указанные трассировка, размеры и координаты теоретические. Прокладка и подгонка выполняются по месту на площадке.	
7) FINAL FACE TO FACE DIMENSIONS OF SOCKET WELD OR THREADED VALVES ARE ACCORDING TO MANUFACTURER STANDARD AND MAY DIFFER FROM DESIGNED DIMENSIONS. Финальные габаритные размеры арматуры с резьбовым соединением, с соединением сварной фланцевой арматуры должны соответствовать стандартам производителя и могут отличаться от проектных.	
8) TESTING AND INSPECTION SEE CONSTRUCTION LINE LIST & AA (GE-0) P-LL 1001(EN) Испытания и инспекция см. строительный список линии &AA (GE-0) P-LL 1001(EN)	
9) BOM ON ISOMETRIC IS FOR INFORMATION ONLY. OFFICIAL BOM FOR EACH ISOMETRIC IS RELEASED AS SEPARATE DOCUMENT. Бомовый материал на изометрическом чертеже представлен исключительно в справочных целях. Сформированная ведомость материалов выгружается отдельным документом для каждого изометрического чертежа.	
10) PIPING SUPPORTS TO BE SHIMMED AFTER INSTALLATION ACCORDING TO SLOPE REQUIREMENTS AND FABRICATION TOLERANCES. Под трубопроводные опоры должны быть установлена прокладка после установки согласно требованиям по наклону и производственным допускам.	

3-40-431052

1	PIPE SPOOL & POSITION NO Трубопровод и позиция	WELD DESCRIPTION Тип сварного шва	PPS SUPPORT SYMBOL Обозначение трубопроводной опоры
1	WELD NO. № СВАРНОГО ШВА	OUT-PEACE NO № СЕКЦИИ	

CONSTRUCTION COMPANY СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ		COMMISSIONING SYSTEM NO № ПРОГРАММНОЙ СИСТЕМЫ		TEST MEDIUM ТЕСТОВАЯ СРЕДА	TEST PRESSURE ИСПЫТАНИЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ	ADDITIONAL LEAKAGE TEST ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ	GRADE OF CLEANING КЛАСС ОЧИСТКИ	PROJECT SPECIFICATIONS AND STANDARDS ПРОЕКТНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ И СТАНДАРТЫ										ISSUED FOR CONSTRUCTION ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	LINDE PROJECT NO № ПРОЕКТ ЛИНДЕ		P&ID NO № СХЕМА №		STRESS ANAL. NO № ДОК.РАСЧ.ТРУБ				
								ISOMETRIC LIST Трубопровод Изометрический чертёж		PIPE SPECIFICATION INDEX Перечень классов трубопроводов		PIPE SUPPORT STANDARD СТАНДАРТ НА ТРУБНЫЕ ОПОРЫ		INSULATION SPECIFICATION СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗОЛЯЦИЮ		LINDE DOC. NO. ЛИНДЕ № ДОКУМЕНТА		PROCESS UNIT ФУНКЦИОН. УЗЕЛ		SEQUENCE NUMBER ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР		MEDIUM CODE КОД СРЕДЫ		Sheet ЛИСТ	of ОТ	CONSTR. AREA CA/SR СТ. ЗОНА	
								&AA (3-40) L-ZE 9001.001 (EN-RU)		&AA (GE-0) R-SP 1001(EN)		&AA (GE-0) R-SP 1400(EN)		&AA (GE-0) R-SP 1004.002 (EN)		34010		43		1052		NHC1N		1	2	34010	