

Document Number Linde (34010)-R-LR (42) 3-40-421216.002 (EN)

BAT: RN

ME: 12

RKL: 3SA0S28

DN1: 25

DA1: 33.4

WD1: 3.38

Factors: V 3.1: 0.897 [DA1:33.4 WD1:3.38 HWK:CN]

DN2:

PN:

INSP:

Bill of Material Piping

2110BCJN AMUR_GPP_01

	•						
			Constr. Area	PU	Line	Sheet	
			34010	42	3-40-421216	2	
Mat. Rev. 01	06.09.2019	ENPP1/	UMB	Rev. Note Mat.: I	SSUE FOR CONSTRUCTION		
Iso Rev. 01	06.09.2019	ENPP1/	UMB	Rev. Note Iso: IS	SUE FOR CONSTRUCTION		
Printed	17.09.2019	Nirav Sha	ah				

Ident.			Wght. [kg]	Factor	Qty.			
V46285	[PIPE#SMLS. (@ 8 * SCH40S]				227.1	6.754	5.3
	ME: 04	DN1: 200 DA1: 219.1 WD1: 8.18 1 : 1.108 [DA1:219.	DN2: PN: INSP: 1 WD1:8.18]	MG: CN Norm: ASME TAG: V 6.1 : 0.165 [DN1:200]	MAT: ASTM A312 GR.TP304/304L Noblnr.: B36.10/19			
H60280	[WN-FLANGE,	-RF,CL300 @ 8	* SCH40S]			91.2	2.328	3
	BAT: F RKL: 3SA0S28 ME: 01 Factors: V 2.4	DN1: 200 DA1: 219.1 WD1: 8.18 4 : 0.776 [DN1:200	DN2: PN: 42 INSP: PN:42]	MG: CN Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A182 GR.F304/304L Noblnr.: B16.5			
RN6321	[DRAIN/VENT#	#AP7E,(-RF) @	8 X 1]			16.0	4.895	1
	BAT: AP7E RKL: 3SA0S28 ME: 12 Factors: -	DN1: 200 DA1: 219.1 WD1:	DN2: 25 PN: INSP:	MG: CN Norm: R-SP TAG:	MAT: Noblnr.: 1004.002 / ASME			

	ractors.								
ldent.	Erection							Factor	Qty
H79791	[GUIDING SUP BAT: FLVKB RKL: AZ13 ME: 12 Factors: V 7.2	PPORT,V,WELD DN1: 200 DA1: 219.1 WD1: 2: 2.054 [GEW:54.	DN2: PN: INSP:	MG: CN Norm: LS TAG:		: MAT. GRP. 13 (CRNI-ST) nr.: 545-26	54.8	2.054	
A42366	FLANGE UNION BAT: FVA RKL: 3SA0S28 ME: 12 Factors: V 4.1	DN,-RF,CL300 (DN1: 200 DA1: 219.1 WD1: I: 1.457 [DN1:200]	DN2: PN: 42 INSP:	MG: Norm: LS TAG:	MAT: Noblnr.: 428-01		25.2	4.371	
U25422	[GATE VALVE BAT: FEB-F RKL: 3SA0S28 ME: 01 Factors: V 5.1	DN1: 200 DA1: 219.1 WD1:	DN2: PN: 42 INSP:	MG: CN Norm: ASP TAG:	MAT: CRNI-STEEL Noblnr.: 3FR545/ASME		248.0	2.507	
K39570	EANCHOR SUF BAT: MFPKB RKL: AZ13 ME: 01 Factors: V 7.2	PPORT,WELDE DN1: 200 DA1: 219.1 WD1: 2: 2.236 [GEW:60.1	DN2: PN: INSP:	MG: CN Norm: LS TAG:		: MAT. GRP. 13 (CRNI-ST) nr.: 545-23	60.5	2.236	
H31273	BLIND FLANC BAT: FB RKL: 3SA0S28 ME: 01 Factors: V 2.5	DN1: 200 DA1: 219.1 WD1:	DN2: PN: 42 INSP:	MG: CN Norm: ASME TAG:	MAT Nobl	000 "Газпром перерабо : А\$ТМ A182 CR F304(304) nr.: B 16. 1100//3BOJC			"
ldent.				Welding		Главный инженер первый замести:	геп генераль	Factor	Qty
G55157	[BUTT WELD,	REF.4.1 @ 1 * \$	CH40S(3.38MM	M)]				0.897	

MG: CN

TAG:

Norm: ASME

MAT: 18/10 CRNI-E\$145-10/2 Noblar.:

.A. Яши**н**/



Bill of Material Piping

2110BCJN AMUR_GPP_01

3-40-421216.002 (EN) Constr. Area PU Line Sheet 3-40-421216 34010 42 2 Mat. Rev. 01 06.09.2019 ENPP1 / UMB Rev. Note Mat.: ISSUE FOR CONSTRUCTION Iso Rev. 01 06.09.2019 ENPP1 / UMB Rev. Note Iso: ISSUE FOR CONSTRUCTION Printed 17.09.2019 Nirav Shah G55241 [BUTT WELD, REF.4.1 @ 8 * SCH40S(8.18MM)] 14.643 3 DN1: 200 DN2: MAT: 18/10 CRNI-LS145-10/2 BAT: RN MG: CN RKL: 3SA0S28 DA1: 219.1 PN: Norm: ASME Noblnr.: ME: 12 WD1: 8.18 INSP: TAG: Factors: V 3.1: 4.881 [DA1:219.1 WD1:8.18 HWK:CN]

Sum Weight [kg]: 759.5

Sum Factors: 40.918

Confirmation As-Built:

Ident.		Assemblies					Factor	Qty.
A42366			[FLANGE	UNION,-RF,CL300	@ 8]	25.2	4.371	3
853916	ISTUD BOLT	@ .875 * 5.5]				13.0	0.000	36
Pos.: 1	BAT: RKL: ME: 01 Factors: -	DN1: 22 DA1: WD1:	DN2: PN: INSP:	MG: CN Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A193 GR.B8 CL.2 Noblnr.: B16.5			
851737	[HEXAGON N	IUT,HEAVY-TYP	PE @ .875]			10.1	0.000	72
Pos.: 2	BAT: RKL: ME: 01 Factors: -	DN1: 22 DA1: WD1:	DN2: PN: INSP:	MG: CN Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A194 GR.8A Nobinr.: B18.2.2			
872335	[SPIRAL-WO	UND GASKET,C	L300,-ASME	B16.5 @ 8]		2.2	0.000	3
Pos.: 3	BAT: RKL: ME: 01 Factors: -	DN1: 200 DA1: WD1:	DN2: PN: 42 INSP:	MG: VB Norm: ASME TAG:	MAT: SS-GRAPHITE Noblnr.: B16.20			
RN6321			[DRAIN/VI	ENT#AP7E,(-RF) @	B X 1]	16.0	4.895	1
W61151	[NOZZLE#AY	',CL300 @ 8 * 1 [·]	* SCH40S]			0.8	2.556	1
Pos.: A	BAT: RKL: ME: 01 Factors: V3	DN1: 200 DA1: 219.1 WD1: 8.18 3.4B2 : 2.556 [DAN_	DN2: 25 PN: 42 INSP: MM:65 WD_SH	MG: CN Norm: LS TAG: IORT:7 HWK:CN]	MAT: ASTM A312 GR.TP304/304L Noblnr.: 433-12/ASME			
H05598	[PIPE#SMLS.	@ 1 * SCH40S]				0.0	0.000	0
Pos.: B	BAT: RKL: ME: 04 Factors: V 1	DN1: 25 DA1: 33.4 WD1: 3.38 I .1 : 0.271 [DA1:33.4	DN2: PN: INSP: 4 WD1:3.38]	MG: CN Norm: ASME TAG: V 6.1: 0.043 [DN1:25]	МАТ: ASTM A312 GR.TP304/304L Nobint: B36.10/19 ООО "Газпром перераб		_	
H30795	[WN-FLANGE	E,-RF,CL300 @ 1	* SCH40S]		"К производо	лву₁₿	aoot	¨ 1
Pos.: C	BAT: RKL: ME: 01 Factors: V 2	DN1: 25 DA1: 33.4 WD1: 3.38 2.4 : 0.105 [DN1:25 F	DN2: PN: 42 INSP: PN:42]	MG: CN Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A182 GR.F304/304L Noblar.: B16.5			
H31259	[BLIND FLAN	IGE,-RF,CL300 (@ 1]		Главный инженер первый замест	итель генера4	ного 0103:2 т	ора 1
Pos.: E	BAT: RKL: ME: 01 Factors: V 2	DN1: 25 DA1: 33.4 WD1: 2.5: 0.032 [DN1:25 F	DN2: PN: 42 INSP: PN:42]	MG: CN Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A182 GR.F304/304L Noblar.: B16.5	11	\.А. Яши	H/



Document Number Linde (34010)-R-LR (42) 3-40-421216.002 (EN)

Bill of Material Piping

2110BCJN AMUR_GPP_01

		Cor	nstr. Area	PU	Line	Sheet			
		;	34010	42	3-40-421216	2			
Mat. Rev. 0	01 06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev.	Note Mat.: ISSUE F	OR CONSTRUCTIO	N			
Iso Rev. 01	1 06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev.	Note Iso: ISSUE FC	R CONSTRUCTION	l			
Printed	17.09.2019	Nirav Shah	•						
A39714	[FLANGE UNIC	ON,-RF,CL300 (<u></u>				2.0	1.050	2
Pos.: F	BAT: RKL: ME: 12 Factors: V 4.1	DN1: 25 DA1: 33.4 WD1: 1: 0.525 [DN1:25]	DN2: PN: 42 INSP:	MG: Norm: LS TAG:	MAT: Noblnr.: 428-	-01			
U25409	[GATE VALVE	,-RF,CL300,EX	TENDED BON	NET @ 1]			10.0	0.255	1
Pos.: G	BAT: RKL: ME: 01 Factors: V 5.1	DN1: 25 DA1: 33.4 WD1: 1: 0.255 [DN1:25 F	DN2: PN: 42 INSP: N:42]	MG: CN Norm: ASP TAG:	MAT: CRNI-S Noblnr.: 3FR				
G55157	[BUTT WELD,	REF.4.1 @ 1 * \$	SCH40S(3.38M	M)]			0.0	0.897	1
Pos.: W	BAT: RKL: ME: 12 Factors: V 3.1	DN1: 25 DA1: 33.4 WD1: 3.38 1 : 0.897 [DA1:33.4	DN2: PN: INSP: WD1:3.38 HWK:	MG: CN Norm: ASMI TAG: CN]		CRNI-LS145-10/2			

A39714			2.0	1.050	2			
853871	[STUD BOL	Т @ .625 * 3.25]				0.9	0.000	8
Pos.: 1	BAT: RKL: ME: 01 Factors: -	DN1: 16 DA1: WD1:	DN2: PN: INSP:	MG: CN Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A193 GR.B8 CL.2 Noblnr.: B16.5			
851736	[HEXAGON	NUT,HEAVY-TY		1.0	0.000	16		
Pos.: 2	BAT: RKL: ME: 01 Factors: -	DN1: 16 DA1: WD1:	DN2: PN: INSP:	MG: CN Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A194 GR.8A Noblnr.: B18.2.2			
840380	[SPIRAL-WO	OUND GASKET,	CL300,-ASME B1	16.5 @ 1]		0.2	0.000	2
Pos.: 3	BAT: RKL: ME: 01 Factors: -	DN1: 25 DA1: WD1:	DN2: PN: 42 INSP:	MG: VB Norm: ASME TAG:	MAT: SS-GRAPHITE Noblnr.: B16.20			





№ документа Линде (34010)-R-LR (42)

Спецификация материалов Прокладка труб

2110BCJN AMUR_GPP_01

3-40-421216.002 (RU) Район Блок Линия Лист строительства оборудования 34010 2 3-40-421216 42 ENPP1 / UMB ред. примечание мат.: ISSUE FOR CONSTRUCTION ред. мат. 01 06.09.2019 ред. изо. 01 06.09.2019 ENPP1 / UMB ред. примечание изо.: ISSUE FOR CONSTRUCTION Распечатка 17.09.2019 Nirav Shah

Идент. номер		Предварительное изготовление						
V46285	[ТРУБА#БЕСЦ	ЦОВН. @ 8 * SC	CH40S]			227.1	6.754	5.3
	BAT: R RKL: 3SA0S28 ME: 04 Обмер: V 1.1	WD1: 8.18	PN: INSP:	MG: CN Norm: ASME TAG: V 6.1: 0.165 [DN1:200]	MAT: ASTM A312 GR.TP304/304L Noblnr.: B36.10/19			
H60280	[ПРИВАРНОЙ	91.2	2.328	3				
	BAT: F RKL: 3SA0S28 ME: 01 Обмер: V 2.4	WD1: 8.18	INSP:	MG: CN Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A182 GR.F304/304L Noblnr.: B16.5			
RN6321	[ДРЕНАЖ/ВОЗ	ЗДУШНИК#АР7	, (С ВЫСТУI	ПОМ) @ 8 X 1]		16.0	4.895	1
	BAT: AP7E RKL: 3SA0S28 ME: 12 Обмер: -	DN1: 200 DA1: 219.1 WD1:	DN2: 25 PN: INSP:	MG: CN Norm: R-SP TAG:	MAT: Noblnr.: 1004.002 / ASME			

Идент. номер		Монтаж					Bec [kg]	Факт.	Колич ество
H79791	BAT: FLVKB RKL: AZ13 ME: 12	ЩАЯ ОПОРА, DN1: 200 DA1: 219.1 WD1: : 2.054 [GEW:54.8	DN2: PN: INSP:	B @ 8] MG: CN Norm: LS TAG:	MAT: MAT Noblnr.: 54	T. GRP. 13 (CRNI-ST) 45-26	54.8	2.054	1
A42366	[ФЛАНЦЕВОЕ ВАТ: FVA RKL: 3SA0S28 ME: 12 Обмер: V 4.1	DN1: 200 DA1: 219.1 WD1:	DN2: PN: 42 INSP:	DM, КЛ. 300 @ 8] MG: Norm: LS TAG:	MAT: Noblnr.: 42	28-01	25.2	4.371	3
U25422	[ЗАДВИЖКА, О ВАТ: FEB-F RKL: 3SA0S28 ME: 01 Обмер: V 5.1	DN1: 200 DA1: 219.1 WD1:	DN2: PN: 42 INSP:	MG: CN MG: CN Norm: ASP TAG:	(A @ 8] MAT: CRNI-STEEL NobInr.: 3FR545/ASME		248.0	2.507	1
K39570	[НЕПОДВИЖН ВАТ: МЕРКВ RKL: AZ13 ME: 01		DN2: PN: INSP:	MG: CN Norm: LS TAG:	MAT: MAT Noblnr.: 54	Г. GRP. 13 (CRNI-ST) 45-23 ООО "Газпром переработ	60.5 ка Благов	2.236 ещенск"	1
H31273	[ГЛУХОЙ ФЛА BAT: FB RKL: 3SA0S28 ME: 01 Обмер: V 2.5	HEU, C BыCT) DN1: 200 DA1: 219.1 WD1: : 0.233 [DN1:200 F	DN2: PN: 42 INSP:	MG: CN Norm: ASME TAG:	MAT: AST Noblar.: B	КЛРОИЗВОДСТ 16.5	By P	a60T	1

Идент. номер				Сварка		Главный инженер первый замести	генералі	н Фајкп ект		лич тво
G55157	[СТЫКОВОЙ І	ШОВ, СМ. 4.1 (① 1 * SCH40S ((3,38 MM)]		A		0.897		1
	BAT: RN RKL: 3SA0S28 ME: 12 Обмер: V 3.1	DN1: 25 DA1: 33.4 WD1: 3.38 : 0.897 [DA1:33.4	DN2: PN: INSP: WD1:3.38 HWK:	MG: CN Norm: ASME TAG: CN]	MAT Nobl	18 <u>/10 CRNI-LS145-10/2</u>	//	.А. Яши	н/	



№ документа Линде (34010)-R-LR (42) 3.40-421216.002 (RII)

Спецификация материалов Прокладка труб

2110BCJN AMUR_GPP_01

3-40	-421216.002 (RU	י)							
		-	Район строительства	Блок оборудован		Линия	Лист		
			34010	42	3-40	0-421216	2		
ред. мат. 0	1 06.09.2019	ENPP1/	UMB	ред. примечани	е мат.: ISSUE	FOR CONS	TRUCTION		
ред. изо. 01 06.09.2019 ENPP1 / UMB ред. примечание изо.: ISSUE FOR CONSTRUCTION									
Распечатка	a 17.09.2019	Nirav Sha	ıh	•					
G55241	[СТЫКОВОЙ Ц	ЈОВ, СМ.	4.1 @ 8 * SCH	140S (8,18 MM)]				14.643	3
	BAT: RN RKL: 3SA0S28 ME: 12 Обмер: V 3.1 :	DN1: 200 DA1: 219 WD1: 8.18 4.881 [DA1	.1 PN:	TAG	n: ASME	MAT: 18/1 Noblnr.:	0 CRNI-LS145-10/2		

Сумма вес: 759.5

Сумма факторы: 40.918

Подтверждение Как построено:

Идент. номер	Строительные группы	Bec [kg]	Факт.	Колич ество
A42366	[ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 30	0 @ 8] 25.2	4.371	3
853916	[Резьбовая шпилька @ .875 * 5.5]	13.0	0.000	36
Pos.: 1	BAT: DN1: 22 DN2: MG: CN MAT: ASTM RKL: DA1: PN: Norm: ASME Noblnr.: B16 ME: 01 WD1: INSP: TAG: Обмер: -	A193 GR.B8 CL.2 .5		
851737	[6-гранная гайка, утолщенная @ .875]	10.1	0.000	72
Pos.: 2	BAT: DN1: 22 DN2: MG: CN MAT: ASTM RKL: DA1: PN: Norm: ASME Noblnr.: B18 ME: 01 WD1: INSP: TAG: Обмер: -	A194 GR.8A .2.2		
872335	[Спирально-навитая прокладка,КЛ. 300,-ASME B16.5 @ 8]	2.2	0.000	3
Pos.: 3	BAT: DN1: 200 DN2: MG: VB MAT: SS-GR RKL: DA1: PN: 42 Norm: ASME Noblnr.: B16 ME: 01 WD1: INSP: TAG: Обмер: -			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
RN6321	[ДРЕНАЖ/ВОЗДУШНИК#АР7Е, (С ВЫСТУПОМ) @ 8	3 X 1] 16.0	4.895	1
W61151	[Штуцер#АҮ,Кл300 @ 8 * 1 * SCH40S]	0.8	2.556	1
Pos.: A	BAT: DN1: 200 DN2: 25 MG: CN MAT: ASTM RKL: DA1: 219.1 PN: 42 Norm: LS Noblnr.: 433-ME: 01 WD1: 8.18 INSP: TAG: O6mep: V 3.4B2: 2.556 [DAN_MM:65 WD_SHORT:7 HWK:CN]	A312 GR.TP304/304L -12/ASME		
H05598	[ТРУБА#БЕСШОВН. @ 1 * SCH40S]	0.0	0.000	0
Pos.: B	RKL: DA1: 33.4 PN: Norm: ASME Noblant.: B36	АЗТ2 GR. ТР304/304L Ору в азпром переработка Благов ПРОИЗВОДСТВУ Р	_{ещенск"} абот	"
H30795	[ПРИВАРНОЙ ВСТЫК ФЛАНЕЦ, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300 @ 1 * SCH4(S)	1.8	0.105	1
Pos.: C	RKL: DA1: 33.4 PN: 42 Norm: ASME Noblar.: B16 ME: 01 WD1: 3.38 INSP: TAG:	A182 GR.F304/304L .5	ного лирект	opa
H31259	[ГЛУХОЙ ФЛАНЕЦ, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300 @ 1]	1.4	0.032	1
Pos.: E	BAT: DN1: 25 DN2: MG: CN MAT: ASTM RKL: DA1: 33.4 PN: 42 Norm: ASME Noblnr.: B16 ME: 01 WD1: INSP: TAG: Обмер: V 2.5: 0.032 [DN1:25 PN:42]	A182 SR.F304/304L	.А. Яши	н/



№ документа Линде (34010)-R-LR (42) 3-40-421216.002 (RU)

Спецификация материалов Прокладка труб

2110BCJN AMUR_GPP_01

			Район ительства	Блок оборудования	Линия	Лист			
		3	4010	42	3-40-421216	2			
ред. мат. (01 06.09.201	9 ENPP1 / UMB	ред	ц. примечание мат.	: ISSUE FOR CONSTR	RUCTION			
ред. изо. 0	01 06.09.201	9 ENPP1 / UMB	ред	ц. примечание изо.:	: ISSUE FOR CONSTR	RUCTION			
Распечатк	ka 17.09.201	9 Nirav Shah	•						
A39714	[ФЛАНЦЕ	ВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	Е, С ВЫСТУІ	ПОМ, КЛ. 300 @	1]		2.0	1.050	2
Pos.: F	BAT: RKL: ME: 12 Oбмер:	DN1: 25 DA1: 33.4 WD1: / 4.1 : 0.525 [DN1:25]	DN2: PN: 42 INSP:	MG: Norm: LS TAG:	MAT: Noblnr.: 428-	01			
U25409	[ЗАДВИЖН	А, С ВЫСТУПОМ,	кл. 300, уд.	ПИНЕННАЯ КРЕ	ышка @ 1]		10.0	0.255	1
Pos.: G	BAT: RKL: ME: 01 Обмер:	DN1: 25 DA1: 33.4 WD1: / 5.1 : 0.255 [DN1:25 P	DN2: PN: 42 INSP: N:42]	MG: CN Norm: ASI TAG:	MAT: CRNI-S P Noblnr.: 3FR				
G55157	[СТЫКОВО	ОЙ ШОВ, CM. 4.1 @	0 1 * SCH40S	3 (3,38 MM)]			0.0	0.897	1
Pos.: W	ВАТ: RKL: ME: 12 Обмер:	DN1: 25 DA1: 33.4 WD1: 3.38 / 3.1 : 0.897 [DA1:33.4	DN2: PN: INSP: WD1:3.38 HWI	MG: CN Norm: ASI TAG: K:CN		CRNI-LS145-10/2			

A39714		[ФЛАНЦЕ	ВОЕ СОЕДИНІ	ЕНИЕ, С ВЫСТУ	ПОМ, КЛ. 300 @ 1]	2.0	1.050	2
853871	[Резьбовая	ı шпилька @ .62	5 * 3.25]			0.9	0.000	8
Pos.: 1	BAT: RKL: ME: 01 Обмер: -	DN1: 16 DA1: WD1:	DN2: PN: INSP:	MG: CN Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A193 GR.B8 CL.2 Noblnr.: B16.5			
851736	[6-гранная	гайка, утолщені	ная @ .625]			1.0	0.000	16
Pos.: 2	BAT: RKL: ME: 01 Обмер: -	DN1: 16 DA1: WD1:	DN2: PN: INSP:	MG: CN Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A194 GR.8A Noblnr.: B18.2.2			
840380	[Спирально	о-навитая прокі	падка,КЛ. 300,-А	SME B16.5 @ 1]		0.2	0.000	2
Pos.: 3	BAT: RKL: ME: 01 Обмер: -	DN1: 25 DA1: WD1:	DN2: PN: 42 INSP:	MG: VB Norm: ASME TAG:	MAT: SS-GRAPHITE Noblnr.: B16.20			





Bill of Material Painting

2110BCJN AMUR_GPP_01

(34010)-R-LA (42) 3-40-421216.002 (EN)

Constr. Area PU Line Sheet 34010 42 3-40-421216 2 Mat. Rev. 01 06.09.2019 ENPP1 / UMB Rev. Note Mat.: ISSUE FOR CONSTRUCTION Iso Rev. 01 06.09.2019 ENPP1 / UMB Rev. Note Iso: ISSUE FOR CONSTRUCTION Printed 17.09.2019 Nirav Shah

Ident.			Pai	nt Sys	tem: 0			Surf.	Hours Blast.	Hours Field	Qty.
H79791	[GUIDING	SUPPORT,	V,WELDED, E	3 @ 8]							1
	HB: S	TN: FL	DA1: 219.1	DA2:	PN:	MG: CN	ME: 12				
A42366	[FLANGE	UNION,-RF,	CL300 @ 8]								3
	HB: FU	TN: G1	DA1: 219.1	DA2:	PN: 42	MG:	ME: 12				
K39570	[ANCHOR	R SUPPORT,	WELDED, B (@ 8]							1
	HB: S	TN: MFP	DA1: 219.1	DA2:	PN:	MG: CN	ME: 01				

ldent.		Pain	t Syster	n: 14			Surf.	Hours Blast.	Hours Field	Qty.
V46285	[PIPE#SMLS. @ 8 *	SCH40S]					3.651			5.3
	HB: P TN: PS Surface: A 1.1: 0.688	DA1: 219.1	DA2:	PN:	MG: CN	ME: 04				
H60280	[WN-FLANGE,-RF,C	L300 @ 8 * SCH	40S]				0.629			3
	HB: F TN: WN Surface: A 7.1 : 0.210	DA1: 219.1	DA2:	PN: 42	MG: CN	ME: 01				
U25422	[GATE VALVE,-RF,C	CL300,EXTENDE	D BONNE	T @ 8]			0.752			1
	HB: V TN: GA Surface: A 5.1: 0.752	DA1: 219.1	DA2:	PN: 42	MG: CN	ME: 01				
H31273	[BLIND FLANGE,-RI	F,CL300 @ 8]					0.213			1
	HB: F TN: B Surface: A 7.2 : 0.213	DA1: 219.1	DA2:	PN: 42	MG: CN	ME: 01				
RN6321	[DRAIN/VENT#AP7E	E,(-RF) @ 8 X 1]					0.180			1
	HB: AP TN: 7E	DA1: 219.1	DA2: 33.4	PN:	MG: CN	ME: 12				

 Sum Valves:
 0.752
 0.000
 0.000

 Sum Others:
 4.673
 0.000
 0.000

 Sum Valves and Others:
 5.425
 0.000
 0.000

Total Sums for Isometric:

 Sum Valves:
 0.752
 0.000
 0.000

 Sum Others:
 4.673
 0.000
 0.000

 Sum Valves and Others:
 5.425
 0.000
 0.000

Confirmation As-Built:

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ"

ldent.	Assemblies	Surf. Hours Hours Qty. Blast. Field
		Главный инженер первый заместитель генерального директора
RN6321	[DRAIN/VENT#AP7E,(-RF) @ 8 X 1]	0.180 0.000 0.000 1
W61151	[NOZZLE#AY,CL300 @ 8 * 1 * SCH40S]	0.031
	HB: C TN: NAY DA1: 219.1 DA2: 33.4 PN: 42 MG: CN Surface: A 1.2B2: 0.031	МЕ: 01 /А.А. Яшин/
H05598	[PIPE#SMLS. @ 1 * SCH40S]	0
	HB: P TN: PS DA1: 33.4 DA2: PN: MG: CN Surface: A 1.1 : 0.105	ME: 04



Document Number Linde (34010)-R-LA (42) 3-40-421216.002 (EN)

Bill of Material Painting

2110BCJN AMUR_GPP_01

3-40	U-42 12 10.002 (EN)							
		Constr. Area	PU	Line		Sheet	-	
		34010	42	3-40-4212	16	2		
Mat. Rev. 0	01 06.09.2019 ENPP	1 / UMB	Rev. Note Mat.: ISS	UE FOR CONST	RUCTION			
Iso Rev. 01	I 06.09.2019 ENPP	1 / UMB	Rev. Note Iso: ISSU	IE FOR CONSTR	UCTION			
Printed	17.09.2019 Nirav S	Shah						
H30795	[WN-FLANGE,-RF,CL3	300 @ 1 * SCH40	 S]				0.028	
	HB: F TN: WN Surface: A 7.1 : 0.028	DA1: 33.4 DA	A2: PN: 42	MG: CN	ME: 01			
H31259	[BLIND FLANGE,-RF,0	CL300 @ 1]					0.025	
	HB: F TN: B Surface: A 7.2 : 0.025	DA1: 33.4 DA	A2: PN: 42	MG: CN	ME: 01			
A39714	[FLANGE UNION,-RF,	CL300 @ 1]						
	HB: FU TN: G1	DA1: 33.4 DA	A2: PN: 42	MG:	ME: 12			
U25409	[GATE VALVE,-RF,CL	300,EXTENDED	BONNET @ 1]				0.096	
	HB: V TN: GA Surface: A 5.1 : 0.096	DA1: 33.4 DA	A2: PN: 42	MG: CN	ME: 01			
G55157	[BUTT WELD, REF.4.1	@ 1 * SCH40S(3	B.38MM)]					
	HB: W TN: BW	DA1: 33.4 DA	12: PN:	MG: CN	ME: 12			





Спецификация материалов Окраска 2110BCJN AMUR_GPP_01

№ документа Линде (34010)-R-LA (42) 3-40-421216.002 (RU)

3-40-4	21210.002 (NC	<i>'</i>)			
		Район строительств	Блок ва оборудования	Линия	Лист
		34010	42	3-40-421216	2
ред. мат. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание мат	:: ISSUE FOR CONSTI	RUCTION
ред. изо. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание изо	: ISSUE FOR CONSTR	RUCTION
Распечатка	17.09.2019	Nirav Shah			

Строит ельные группы			Сист		Покр ытие	Часы для струй ной обраб отки	Часы на строй площ адке	Колич ество			
H79791	[НАПРАВ	ЗЛЯЮЩАЯ (ОПОРА, V, СЕ					1			
	HB: S	TN: FL	DA1: 219.1	DA2:	PN:	MG: CN	ME: 12				
A42366	[ФЛАНЦ	ЕВОЕ СОЕД	инение, с е	выступ	ОМ, КЛ. 300 @	8]					3
	HB: FU	TN: G1	DA1: 219.1	DA2:	PN: 42	MG:	ME: 12				
K39570	[НЕПОДЕ	ПО КАНЖИЕ	OPA, CBAPH	ІАЯ, В @	<u> </u>						1
	HB: S	TN: MFP	DA1: 219.1	DA2:	PN:	MG: CN	ME: 01				

Строит ельные группы		Систе	ма окра	ски:14			Покр ытие	Часы для струй ной обраб отки	Часы на строй площ адке	Колич ество
V46285	[ТРУБА#БЕСШОВН. (@ 8 * SCH409	S]		·		3.651			5.3
	НВ: Р TN: PS Покрытие: А 1.1 : 0.688	DA1: 219.1	DA2:	PN:	MG: CN	ME: 04				
H60280	[ПРИВАРНОЙ ВСТЫ	К ФЛАНЕЦ, С	ВЫСТУПО	ОМ, КЛ. 300	@ 8 * SCH4	08]	0.629			3
	HB: F TN: WN Покрытие: A 7.1 : 0.210	DA1: 219.1	DA2:	PN: 42	MG: CN	ME: 01				
U25422	[ЗАДВИЖКА, С ВЫС	тупом, кл. з	300, УДЛИН	ЕННАЯ КР	ышка @ 8]		0.752			1
	НВ: V TN: GA Покрытие: A 5.1 : 0.752	DA1: 219.1	DA2:	PN: 42	MG: CN	ME: 01				
H31273	[ГЛУХОЙ ФЛАНЕЦ, С	выступом	л, кл. <mark>300 @</mark>	8]			0.213			1
	НВ: F TN: В Покрытие: А 7.2: 0.213	DA1: 219.1	DA2:	PN: 42	MG: CN	ME: 01				
RN6321	[ДРЕНАЖ/ВОЗДУШН	ИК#АР7Е, (С	выступо	M) @ 8 X 1	1		0.180			1
	HB: AP TN: 7E		DA2: 33.4	, •	MG: CN	ME: 12				

 Количество клапанов:
 0.752
 0.000
 0.000

 Сумма прочее:
 4.673
 0.000
 0.000

 Сумма клапанов и прочее:
 5.425
 0.000
 0.000

ООО "Газпром переработка Благовещенск" Общии суммы изом трий: К производству работ" 0.752 Количество клапанов: 0.000 0.000 Сумма прочее: 4.673 0.000 0.000 Сумма клапанов и пронее: ый за**5.425**-п **О.О.О.О.** ног**О.О.О.О.** тора Подтверждение Как построено /А.А. Яшин/



Спецификация материалов Окраска 2110BCJN AMUR_GPP_01

№ документа Линде (34010)-R-LA (42) 3-40-421216.002 (RU)

Район Блок Линия Лист строительства оборудования 34010 2 3-40-421216 42 ENPP1 / UMB ред. примечание мат.: ISSUE FOR CONSTRUCTION ред. мат. 01 06.09.2019 06.09.2019 ENPP1 / UMB ред. примечание изо.: ISSUE FOR CONSTRUCTION ред. изо. 01 Распечатка 17.09.2019 Nirav Shah Строит Покр Часы Часы Колич Строительные группы ельные ытие для ество на группы струй строй площ ной обраб адке отки

RN6321		ДРЕНАЖ/Е	воздушни	К#АР7Е, (с высту	ПОМ) @ 8 2	K 1]	0.180	0.000	0.000	1
W61151	[Штуцер	#АҮ,Кл300 @	0 8 * 1 * SCH4	40S]				0.031			1
	НВ: С Покрытие	TN: NAY :A 1.2B2: 0.03		DA2: 33.4	PN: 42	MG: CN	ME: 01				
H05598	[ТРУБА#	БЕСШОВН.	@ 1 * SCH40	S]							0
	НВ: Р Покрытие	TN: PS :A 1.1: 0.105	DA1: 33.4	DA2:	PN:	MG: CN	ME: 04				
H30795	[ПРИВАР	РНОЙ ВСТЫ	К ФЛАНЕЦ,	С ВЫСТУП	ОМ, КЛ. 300	@ 1 * SCH4	0S]	0.028			1
	НВ: F Покрытие	TN: WN :A 7.1: 0.028	DA1: 33.4	DA2:	PN: 42	MG: CN	ME: 01				
H31259	[ГЛУХОЙ	ФЛАНЕЦ, С	ВЫСТУПО	и, кл. 300 @	0 1]			0.025			1
	НВ: F Покрытие	TN: B :A 7.2: 0.025	DA1: 33.4	DA2:	PN: 42	MG: CN	ME: 01				
A39714	[ФЛАНЦІ	ЕВОЕ СОЕД	инение, с в	ЗЫСТУПО М	1, КЛ. 300 @	<u>0</u> 1]					2
	HB: FU	TN: G1	DA1: 33.4	DA2:	PN: 42	MG:	ME: 12				
U25409	[ЗАДВИХ	кка, с выс	тупом, кл.	300, УДЛИН	ІЕННАЯ КР	РЫШКА @ 1]		0.096			1
	НВ: V Покрытие	TN: GA :A 5.1: 0.096	DA1: 33.4	DA2:	PN: 42	MG: CN	ME: 01				
G55157	[СТЫКО	ВОЙ ШОВ, С	CM. 4.1 @ 1 *	SCH40S (3,	38 MM)]						1
	HB: W	TN: BW	DA1: 33.4	DA2:	PN:	MG: CN	ME: 12				





Bill of Material Insulation

2110BCJN AMUR_GPP_01

Document Number Linde (34010)-R-LB (42) 3-40-421216.002 (EN)

			Constr. Area	PU	Line	Sheet
			34010	42	3-40-421216	2
Mat. Rev. 01	06.09.2019	ENPP1	'UMB	Rev. Note Mat.: IS	SUE FOR CONSTRUCTION	١
Iso Rev. 01	06.09.2019	ENPP1	'UMB	Rev. Note Iso: ISS	UE FOR CONSTRUCTION	
Printed	17.09.2019	Nirav Sh	ah			

ldent.			Ins.	Type: N			Surf.	Hours	Qty.
H79791	[GUIDING	SUPPORT,V,WE	ELDED, B @ 8]				1		
	HB: S	TN: FL	DA1: 219.1	DA2:	PN:	ME: 12			
A42366	[FLANGE	UNION,-RF,CL3			3				
	HB: FU	TN: G1	DA1: 219.1	DA2:	PN: 42	ME: 12			
K39570	[ANCHOR	SUPPORT,WEL	DED, B @ 8]						1
	HB: S	TN: MFP	DA1: 219.1	DA2:	PN:	ME: 01			

ldent.		Ins. Ty	pe: C Th	ickn.: 160	Layers: 2		Surf.	Hours	Qty.
V46285	[PIPE#SMLS. @	8 * SCH40S]					8.983		5.3
	HB: P T Surface: D1 1.1: 1.6		DA1: 219.1	DA2:	PN:	ME: 04			
H60280	[WN-FLANGE,-R	RF,CL300 @ 8	* SCH40S]				2.537		3
	HB: F T Surface: D1 7.1: 0.8		DA1: 219.1	DA2:	PN: 42	ME: 01			
U25422	[GATE VALVE,-F	RF,CL300,EX	TENDED BON	NNET @ 8]			1.154		1
	HB: V T Surface: D1 5.1: 1.		DA1: 219.1	DA2:	PN: 42	ME: 01			
H31273	[BLIND FLANGE	.,-RF,CL300 @	<u>0</u> 8]		0.206		1		
	HB: F T Surface: D1 7.2: 0.2		DA1: 219.1	DA2:	PN: 42	ME: 01			

Sum Valves and Flanges: 3.897 0.000

Sum Others: 8.983 0.000

Total Sum: | 12.880 | 0.000

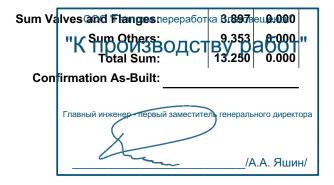
Ident.		lns.	Type: C Th	nickn.: 50	Layers: 2		Surf.	Hours	Qty.
RN6321	[DRAIN/VENT#AP7E,(-RF) @ 8 X 1]						0.370		1
	HB: AP	TN: 7E	DA1: 219.1	DA2: 33.4	PN:	ME: 12			

Sum Valves and Flanges: 0.000 0.000

 Sum Others:
 0.370
 0.000

 Total Sum:
 0.370
 0.000

Total Sums for Isometric:





Document Number Linde (34010)-R-LB (42)

Nirav Shah

Bill of Material Insulation

2110BCJN AMUR_GPP_01

3-40-421216.002 (EN) Constr. Area PU Sheet 34010 42 3-40-421216 2 Mat. Rev. 01 06.09.2019 ENPP1 / UMB Rev. Note Mat.: ISSUE FOR CONSTRUCTION Iso Rev. 01 06.09.2019 ENPP1 / UMB Rev. Note Iso: ISSUE FOR CONSTRUCTION Printed 17.09.2019

ldent.	Assemblies	Surf.	Hours	Qty.
RN6321	[DRAIN/VENT#AP7E,(-RF) @ 8 X 1]	0.370	0.000	1
W61151	[NOZZLE#AY,CL300 @ 8 * 1 * SCH40S]	0.078		1
	HB: C TN: NAY DA1: 219.1 DA2: 33.4 PN: 42 ME: 01 Surface: D1 1.2B2: 0.078 Ins. Type: C Thickn.: 50 Layers: 2			
H05598	[PIPE#SMLS. @ 1 * SCH40S]			0
	HB: P TN: PS DA1: 33.4 DA2: PN: ME: 04 Surface: D1 1.1: 0.419 Ins. Type: C Thickn.: 50 Layers: 2			
H30795	[WN-FLANGE,-RF,CL300 @ 1 * SCH40S]	0.122		1
	HB: F TN: WN DA1: 33.4 DA2: PN: 42 ME: 01 Surface: D1 7.1: 0.122 Ins. Type: C Thickn.: 50 Layers: 2			
H31259	[BLIND FLANGE,-RF,CL300 @ 1]	0.025		1
	HB: F TN: B DA1: 33.4 DA2: PN: 42 ME: 01 Surface: D1 7.2: 0.025 Ins. Type: C Thickn.: 50 Layers: 2			
A39714	[FLANGE UNION,-RF,CL300 @ 1]			2
	HB: FU TN: G1 DA1: 33.4 DA2: PN: 42 ME: 12			
U25409	[GATE VALVE,-RF,CL300,EXTENDED BONNET @ 1]	0.145		1
	HB: V TN: GA DA1: 33.4 DA2: PN: 42 ME: 01 Surface: D1 5.1: 0.145 Ins. Type: C Thickn.: 50 Layers: 2			
G55157	[BUTT WELD, REF.4.1 @ 1 * SCH40S(3.38MM)]			1
	HB: W TN: BW DA1: 33.4 DA2: PN: ME: 12			





№ документа Линде (34010)-R-LB (42) 3-40-421216.002 (RU)

Спецификация материалов Изоляция

2110BCJN AMUR_GPP_01

Район Блок Линия Лист строительства оборудования 34010 3-40-421216 2 42 ред. примечание мат.: ISSUE FOR CONSTRUCTION ENPP1 / UMB ред. мат. 01 06.09.2019 ENPP1 / UMB ред. примечание изо.: ISSUE FOR CONSTRUCTION ред. изо. 01 06.09.2019 17.09.2019 Давление Nirav Shah

Строит ельные группы		Покр ытие	Часы	Колич ество						
H79791	[НАПРАВЛ	[НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОПОРА, V, СВАРНАЯ, В @ 8]								1
	HB: S	TN: FL	DA1: 219.1	DA2:	PN:	ME: 12				
A42366	[ФЛАНЦЕВ	ОЕ СОЕДИНЕ	ние, с выстуг	10М, КЛ. 300	0 @ 8]					3
	HB: FU	TN: G1	DA1: 219.1	DA2:	PN: 42	ME: 12				
K39570	[НЕПОДВИ	жная опора	, СВАРНАЯ, В (@ 8]						1
	HB: S	TN: MFP	DA1: 219.1	DA2:	PN:	ME: 01				

Строит ельные группы	-	Г ип изоляции	:С Тол	іщина:16	0 Слои:2		Покр ытие	Часы	Колич ество
V46285	[ТРУБА#БЕСШО	3H. @ 8 * SCH40S]					8.983		5.3
	НВ: Р ТN: Покрытие:D1 1.1: 1.	PS DA1: 21 694	9.1 D/	\2 :	PN:	ME: 04			
H60280	[ПРИВАРНОЙ ВСТЫК ФЛАНЕЦ, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300 @ 8 * SCH40S]						2.537		3
	НВ: F TN: Покрытие:D1 7.1: 0.	: WN DA1: 21 846	9.1 D/	\2 :	PN: 42	ME: 01			
U25422	[ЗАДВИЖКА, СВ	ЫСТУПОМ, КЛ. 300), УДЛИНЕ	ННАЯ КРЫ	ШКА @ 8]		1.154		1
	НВ: V TN: Покрытие:D1 5.1: 1.	GA DA1: 21 154	9.1 D/	\2 :	PN: 42	ME: 01			
H31273	[ГЛУХОЙ ФЛАНЕ	Ц, С ВЫСТУПОМ, І	(Л. 300 @	8]			0.206		1
	НВ: F TN:		9.1 D/	\2 :	PN: 42	ME: 01			

Количество клапанов и фланцев: 3.897 0.000

 Сумма прочее:
 8.983
 0.000

 Общая сумма:
 12.880
 0.000

Строит ельные группы		Тип изол	тяции:C Т	Голщина:5() Слои:2		Покр ытие	Часы	Колич ество
RN6321	[ДРЕНАЖ/ВОЗД	ДУШНИК#АР 7	Е, (С ВЫСТУГ	1OM) @ 8 X 1]			0.370		1
	HB: AP T	N: 7E	DA1: 219.1	DA2: 33.4	PN:	ME: 12			

Количество клапанов и фланцев: 0.000 0.000

Общая сумма:

сумма прочее: 0.370 0.000 ООО "Газпром переработ ка Благовещенск" Общая сумма: 0.370 0.000 "К производству работ"

Общии суммы изометрий:

Количество клапанов и фланцев: главный инженер первый Сумма прочее: 3.897 0.000 генерального директора 9.353 0.000 13.250 0.000

Подтверждение Как построено:

_/А.А. Яшин/



Спецификация материалов Изоляция 2110BCJN AMUR_GPP_01

№ документа Линде (34010)-R-LB (42) 3-40-421216.002 (RU)

0 70 7	L 12 10.002 (110	-/			
		Район строительс		Линия	Лист
		34010	42	3-40-421216	2
ред. мат. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание м	ат.: ISSUE FOR CONSTF	RUCTION
ред. изо. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание из	30.: ISSUE FOR CONSTR	RUCTION
Давление	17.09.2019	Nirav Shah			

Строит ельные группы	9	Покр ытие	Часы	Колич ество
RN6321	[ДРЕНАЖ/ВОЗДУШНИК#АР7Е, (С ВЫСТУПОМ	I) @ 8 X 1] 0.370	0.000	1
W61151	[Штуцер#AY,Кл300 @ 8 * 1 * SCH40S]	0.078		1
	НВ: С TN: NAY DA1: 219.1 DA2: 33.4 PN: 42 Покрытие:D1 1.2B2: 0.078 Тип изоляции:C Толщина:50 Слои:2	ME: 01		
H05598	[ТРУБА#БЕСШОВН. @ 1 * SCH40S]			0
	НВ: Р TN: PS DA1: 33.4 DA2: PN: Покрытие:D1 1.1: 0.419 Тип изоляции:C Толщина:50 Слои:2	ME: 04		
H30795	[ПРИВАРНОЙ ВСТЫК ФЛАНЕЦ, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300 @ 1 * SC	H40S] 0.122		1
	НВ: F TN: WN DA1: 33.4 DA2: PN: 42 Покрытие:D1 7.1: 0.122 Тип изоляции:C Толщина:50 Слои:2	ME: 01		
H31259	[ГЛУХОЙ ФЛАНЕЦ, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300 @ 1]	0.025		1
	НВ: F TN: В DA1: 33.4 DA2: PN: 42 Покрытие:D1 7.2: 0.025 Тип изоляции:C Толщина:50 Слои:2	ME: 01		
A39714	[ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300 @ 1]			2
	HB: FU TN: G1 DA1: 33.4 DA2: PN: 42	ME: 12		
U25409	[ЗАДВИЖКА, С ВЫСТУПОМ, КЛ. 300, УДЛИНЕННАЯ КРЫШКА @	1] 0.145		1
	НВ: V TN: GA DA1: 33.4 DA2: PN: 42 Покрытие:D1 5.1: 0.145 Тип изоляции:C Толщина:50 Слои:2	ME: 01		
G55157	[СТЫКОВОЙ ШОВ, СМ. 4.1 @ 1 * SCH40S (3,38 MM)]			1
	HB: W TN: BW DA1: 33.4 DA2: PN:	ME: 12		

