

Linde Engineering

Document Number Linde (34010)-R-LR (43) 3-40-431052.001 (EN)

Bill of Material Piping

2110BCJN AMUR_GPP_01

3-40-4	3 1032.00 T (EI	4)							
		Constr. Area	a PU	Line	Sheet				
		34010	43	3-40-431052	1				
Mat. Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Mat.: IS	Rev. Note Mat.: ISSUE FOR CONSTRUCTION					
Iso Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Iso: ISS	UE FOR CONSTRUCTION	I				
Printed	17.09.2019	Nirav Shah							

Ident.		Prefabrication						
811101	[PIPE#SMLS. @	0 6 * STD]				241.8	8.201	8.56
	BAT: R RKL: 3CA1S20 ME: 04 Factors: V 1.1	DN1: 150 DA1: 168.3 WD1: 7.11 : 0.829 [DA1:168.3	DN2: PN: INSP: 3 WD1:7.11]	MG: TT Norm: ASME TAG: V 6.1 : 0.130 [DN1:150]	MAT: ASTM A333 GR.6 Noblnr.: B36.10/19			
H22327	[ELBOW#90-SM	/ILS.,L.R. @ 6 *	STD]			40.7	3.038	4
	BAT: B90 RKL: 3CA1S20 ME: 01 Factors: V 2.2	DN1: 150 DA1: 168.3 WD1: 7.11 : 0.759 [DN1:150]	DN2: PN: INSP:	MG: TT Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A420 GR.WPL6 Noblnr.: B16.9			
A26607	[ELBOW#45-SN	MLS.,L.R. @ 6 *	STD]			5.1	0.759	1
	BAT: B45 RKL: 3CA1S20 ME: 01 Factors: V 2.2	DN1: 150 DA1: 168.3 WD1: 7.11 : 0.759 [DN1:150]	DN2: PN: INSP:	MG: TT Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A420 GR.WPL6 Nobinr.: B16.9			

Ident.		Erection						
G97754	[PIPE HANGER BAT: HGWA01 RKL: AZ12 ME: 01 Factors: V7.2	R,CODE 01,WEI DN1: 150 DA1: 168.3 WD1:	DN2: PN: INSP:	MG: TT Norm: LS TAG:	MAT: MAT. GRP. 12 (TT-ST) Noblnr.: 546-21	9.2	0.594	1
G97786	[PIPE HANGER BAT: HGWA03 RKL: AZ12 ME: 01	R,CODE 03,WEI DN1: 150 DA1: 168.3 WD1: 2: 0.643 [GEW:10.	DN2: PN: INSP:	MG: TT Norm: LS TAG:	MAT: MAT. GRP. 12 (TT-ST) Noblnr.: 546-21	10.7	0.643	1

ldent.		Welding						Qty.	
G55335	[BUTT WELD,	TT WELD, REF.1.2 @ 6 * STD(7.11MM)]							
	BAT: RN RKL: 3CA1S20 ME: 12 Factors: V 3.1	DN1: 150 DA1: 168.3 WD1: 7.11 : 2.480 [DA1:168.	DN2: PN: INSP: 3 WD1:7.11 HWK	MG: TT Norm: ASME TAG: ::TT]	MAT: LTCS-LS145-10/2 Noblnr.:				

C	Sum Weighto[kg] ÷ка Благовещенск" 30 "К пр Sим Бастагс тву работ ^{38.} onfirmation As-Built:	7.4 034
	Главный инженер первый заместител генерального директора	



Линде Инжиниринг

Спецификация материалов Прокладка труб 2110BCJN AMUR_GPP_01

№ документа Линде (34010)-R-LR (43) 3-40-431052.001 (RU)

3-40-4	31032.001 (NC	7)			
		Район строительства	Блок а оборудования	Линия	Лист
		34010	43	3-40-431052	1
ред. мат. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание мат	.: ISSUE FOR CONSTI	RUCTION
ред. изо. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание изо.	: ISSUE FOR CONSTR	RUCTION
Распечатка	17.09.2019	Nirav Shah			

Идент. номер		П _К	ление	Bec [kg]	Факт.	Колич ество		
811101	[ТРУБА#БЕСЦ	JOBH. @ 6 * S	ΓD]			241.8	8.201	8.56
	ME: 04	DN1: 150 DA1: 168.3 WD1: 7.11 : 0.829 [DA1:168.	INSP:	MG: TT Norm: ASME TAG: V 6.1: 0.130 [DN1:150]	MAT: ASTM A333 GR.6 Noblnr.: B36.10/19			
H22327	[КОЛЕНО#90-Е	БЕСШОВН., Б.	P. @ 6 * STD			40.7	3.038	4
	ME: 01	DN1: 150 DA1: 168.3 WD1: 7.11 : 0.759 [DN1:150]	DN2: PN: INSP:	MG: TT Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A420 GR.WPL6 Noblnr.: B16.9			
A26607	[КОЛЕНО#45-Е	[КОЛЕНО#45-БЕСШОВН., Б.Р. @ 6 * STD]						1
	ME: 01	DN1: 150 DA1: 168.3 WD1: 7.11 : 0.759 [DN1:150]	DN2: PN: INSP:	MG: TT Norm: ASME TAG:	MAT: ASTM A420 GR.WPL6 Noblnr.: B16.9			

Идент. номер		Монтаж						Колич ество
G97754	BAT: HGWA01 RKL: AZ12 ME: 01	ДВЕСКА, КОД DN1: 150 DA1: 168.3 WD1: 2: 0.594 [GEW:9.2]	DN2: PN: INSP:	MG: TT Norm: LS TAG:	MAT: MAT. GRP. 12 (TT-ST) Noblnr.: 546-21	9.2	0.594	1
G97786	BAT: HGWA03 RKL: AZ12 ME: 01	ДВЕСКА, КОД DN1: 150 DA1: 168.3 WD1: 2: 0.643 [GEW:10.7	DN2: PN: INSP:	MG: TT Norm: LS TAG:	MAT: MAT. GRP. 12 (TT-ST) Noblnr.: 546-21	10.7	0.643	1

Идент. номер		Сварка						Колич ество
G55335	[СТЫКОВОЙ ШОВ, СМ. 1.2 @ 6 * STD (7,11 MM)]							10
	BAT: RN RKL: 3CA1S20 ME: 12 Обмер: V 3. 1	DN1: 150 DA1: 168.3 WD1: 7.11 I: 2.480 [DA1:168.	DN2: PN: INSP: 3 WD1:7.11 HW	MG: TT Norm: ASME TAG: <:TT]	MAT: LTCS-LS145-10/2 Noblnr.:			

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ 38.034

Подтверждение Как построено: