Linde Engineering	Bill of Material Piping	2110BCJN AMUR_GPP_01
Document Number Linde (34010)-R-LR (43) 3-40-431052.001 (EN)		

Constr. Area	PU	Line	Sheet
34010	43	3-40-431052	1

Mat. Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Mat.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Iso Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Iso: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Printed	17.09.2019	Nirav Shah	

Ident.	Prefabrication	Wght. [kg]	Factor	Qty.
811101	**[PIPE#SMLS. @ 6 * STD]** BAT: R DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A333 GR.6 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: B36.10/19 ME: 04 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Factors:** **V 1.1**: 0.829 [DA1:168.3 WD1:7.11] **V 6.1**: 0.130 [DN1:150]	241.8	8.201	8.56
H22327	**[ELBOW#90-SMLS.,L.R. @ 6 * STD]** BAT: B90 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A420 GR.WPL6 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: B16.9 ME: 01 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Factors:** **V 2.2**: 0.759 [DN1:150]	40.7	3.038	4
A26607	**[ELBOW#45-SMLS.,L.R. @ 6 * STD]** BAT: B45 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A420 GR.WPL6 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: B16.9 ME: 01 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Factors:** **V 2.2**: 0.759 [DN1:150]	5.1	0.759	1

Ident.	Erection	Wght. [kg]	Factor	Qty.
G97754	**[PIPE HANGER,CODE 01,WELDED, A @ 6]** BAT: HGWA01 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: MAT. GRP. 12 (TT-ST) RKL: AZ12 DA1: 168.3 PN: Norm: LS Noblnr.: 546-21 ME: 01 WD1: INSP: TAG: **Factors:** **V 7.2**: 0.594 [GEW:9.2]	9.2	0.594	1
G97786	**[PIPE HANGER,CODE 03,WELDED, A @ 6]** BAT: HGWA03 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: MAT. GRP. 12 (TT-ST) RKL: AZ12 DA1: 168.3 PN: Norm: LS Noblnr.: 546-21 ME: 01 WD1: INSP: TAG: **Factors:** **V 7.2**: 0.643 [GEW:10.72]	10.7	0.643	1

Ident.	Welding		Factor	Qty.
G55335	**[BUTT WELD, REF.1.2 @ 6 * STD(7.11MM)]** BAT: RN DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: LTCS-LS145-10/2 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: **ME: 12** WD1: 7.11 INSP: TAG: **Factors:** **V 3.1**: 2.480 [DA1:168.3 WD1:7.11 HWK:TT]		24.799	10

Sum Weight [kg]: 307.4

Sum Factors: 38.034

Confirmation As-Built: _____

ООО "Завод по переработке Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

_____/А.А. Яшин/

Линде Инжиниринг	Спецификация материалов Прокладка труб	2110BCJN AMUR_GPP_01
№ документа Линде (34010)-R-LR (43) 3-40-431052.001 (RU)		

Район строительства	Блок оборудования	Линия	Лист
34010	43	3-40-431052	1

ред. мат. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание мат.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
ред. изо. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание изо.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Распечатка	17.09.2019	Nirav Shah	

Идент. номер	Предварительное изготовление	Вес [kg]	Факт.	Количество
811101	**[ТРУБА#БЕСШОВН. @ 6 * STD]** BAT: R DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A333 GR.6 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: B36.10/19 ME: 04 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Обмер:** **V 1.1**: 0.829 [DA1:168.3 WD1:7.11] **V 6.1**: 0.130 [DN1:150]	241.8	8.201	8.56
H22327	**[КОЛЕНО#90-БЕСШОВН., Б.Р. @ 6 * STD]** BAT: B90 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A420 GR.WPL6 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: B16.9 ME: 01 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Обмер:** **V 2.2**: 0.759 [DN1:150]	40.7	3.038	4
A26607	**[КОЛЕНО#45-БЕСШОВН., Б.Р. @ 6 * STD]** BAT: B45 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A420 GR.WPL6 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: B16.9 ME: 01 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Обмер:** **V 2.2**: 0.759 [DN1:150]	5.1	0.759	1

Идент. номер	Монтаж	Вес [kg]	Факт.	Количество
G97754	**[ТРУБНАЯ ПОДВЕСКА, КОД 01, СВАРНАЯ, А @ 6]** BAT: HGWA01 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: MAT. GRP. 12 (TT-ST) RKL: AZ12 DA1: 168.3 PN: Norm: LS Noblnr.: 546-21 ME: 01 WD1: INSP: TAG: **Обмер:** **V 7.2**: 0.594 [GEW:9.2]	9.2	0.594	1
G97786	**[ТРУБНАЯ ПОДВЕСКА, КОД 03, СВАРНАЯ, А @ 6]** BAT: HGWA03 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: MAT. GRP. 12 (TT-ST) RKL: AZ12 DA1: 168.3 PN: Norm: LS Noblnr.: 546-21 ME: 01 WD1: INSP: TAG: **Обмер:** **V 7.2**: 0.643 [GEW:10.72]	10.7	0.643	1

Идент. номер	Сварка		Факт.	Количество
G55335	**[СТЫКОВОЙ ШОВ, СМ. 1.2 @ 6 * STD (7,11 MM)]** BAT: RN DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: LTCS-LS145-10/2 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: **ME: 12** WD1: 7.11 INSP: TAG: **Обмер:** **V 3.1**: 2.480 [DA1:168.3 WD1:7.11 HWK:TT]		24.799	10

Сумма вес: 307.4

Сумма факторы: 38.034

Подтверждение Как построено: _____

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

_____/А.А. Яшин/

Linde Engineering	Bill of Material Piping	2110BCJN AMUR_GPP_01
Document Number Linde (34010)-R-LR (43) 3-40-431052.002 (EN)		

Constr. Area	PU	Line	Sheet
34010	43	3-40-431052	2

Mat. Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Mat.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Iso Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Iso: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Printed	17.09.2019	Nirav Shah	

Ident.	Prefabrication	Wght. [kg]	Factor	Qty.
811101	**[PIPE#SMLS. @ 6 * STD]** BAT: R DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A333 GR.6 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: B36.10/19 ME: 04 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Factors:** **V 1.1**: 0.829 [DA1:168.3 WD1:7.11] **V 6.1**: 0.130 [DN1:150]	53.4	1.812	1.89
A26607	**[ELBOW#45-SMLS.,L.R. @ 6 * STD]** BAT: B45 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A420 GR.WPL6 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: B16.9 ME: 01 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Factors:** **V 2.2**: 0.759 [DN1:150]	5.1	0.759	1
H22327	**[ELBOW#90-SMLS.,L.R. @ 6 * STD]** BAT: B90 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A420 GR.WPL6 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: B16.9 ME: 01 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Factors:** **V 2.2**: 0.759 [DN1:150]	10.2	0.759	1
WK0532	**[WN-FLANGE @ 6 * STD,CL600, RF, -]** BAT: YFL100 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A350 GR.LF2 CL.1 RKL: SPP01A DA1: 168.3 PN: 94 Norm: Noblnr.: ASME B16.5 ME: 01 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Factors:** -	40.0	0.000	1

Ident.	Erection	Wght. [kg]	Factor	Qty.
S38731	**[GUIDING SUPPORT FS1W,WELDED, A @ 6]** BAT: FS1WA DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: MAT. GRP. 12 (TT-ST) RKL: AZ12 DA1: 168.3 PN: Norm: LS Noblnr.: 545-14 **ME: 12** WD1: INSP: TAG: **Factors:** **V 7.2**: 0.450 [GEW:4.7]	4.7	0.450	1

Ident.	Welding		Factor	Qty.
G55335	**[BUTT WELD, REF.1.2 @ 6 * STD(7.11MM)]** BAT: RN DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: LTCS-LS145-10/2 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: **ME: 12** WD1: 7.11 INSP: TAG: **Factors:** **V 3.1**: 2.480 [DA1:168.3 WD1:7.11 HWK:TT]		14.880	6

Sum Weight [kg]: 113.4

Sum Factors: 18.660

Confirmation As-Built: _____

ООО "Завод по переработке Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

_____/А.А. Яшин/

Линде Инжиниринг	Спецификация материалов Прокладка труб	2110BCJN AMUR_GPP_01
№ документа Линде (34010)-R-LR (43) 3-40-431052.002 (RU)		

Район строительства	Блок оборудования	Линия	Лист
34010	43	3-40-431052	2

ред. мат. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание мат.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
ред. изо. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание изо.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Распечатка	17.09.2019	Nirav Shah	

Идент. номер	Предварительное изготовление	Вес [kg]	Факт.	Количество
811101	**[ТРУБА#БЕСШОВН. @ 6 * STD]** BAT: R DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A333 GR.6 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: B36.10/19 ME: 04 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Обмер:** **V 1.1**: 0.829 [DA1:168.3 WD1:7.11] **V 6.1**: 0.130 [DN1:150]	53.4	1.812	1.89
A26607	**[КОЛЕНО#45-БЕСШОВН., Б.Р. @ 6 * STD]** BAT: B45 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A420 GR.WPL6 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: B16.9 ME: 01 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Обмер:** **V 2.2**: 0.759 [DN1:150]	5.1	0.759	1
H22327	**[КОЛЕНО#90-БЕСШОВН., Б.Р. @ 6 * STD]** BAT: B90 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A420 GR.WPL6 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: B16.9 ME: 01 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Обмер:** **V 2.2**: 0.759 [DN1:150]	10.2	0.759	1
WK0532	**[ПРИВАРНОЙ ВСТЫК ФЛАНЕЦ @ 6 * STD,КЛ.600, RF, -]** BAT: YFL100 DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: ASTM A350 GR.LF2 CL.1 RKL: SPP01A DA1: 168.3 PN: 94 Norm: Noblnr.: ASME B16.5 ME: 01 WD1: 7.11 INSP: TAG: **Обмер:** -	40.0	0.000	1

Идент. номер	Монтаж	Вес [kg]	Факт.	Количество
S38731	**[НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОПОРА FS1W, СВАРНАЯ, A @ 6]** BAT: FS1WA DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: MAT. GRP. 12 (TT-ST) RKL: AZ12 DA1: 168.3 PN: Norm: LS Noblnr.: 545-14 **ME: 12** WD1: INSP: TAG: **Обмер:** **V 7.2**: 0.450 [GEW:4.7]	4.7	0.450	1

Идент. номер	Сварка		Факт.	Количество
G55335	**[СТЫКОВОЙ ШОВ, СМ. 1.2 @ 6 * STD (7,11 MM)]** BAT: RN DN1: 150 DN2: MG: TT MAT: LTCS-LS145-10/2 RKL: 3CA1S20 DA1: 168.3 PN: Norm: ASME Noblnr.: **ME: 12** WD1: 7.11 INSP: TAG: **Обмер:** **V 3.1**: 2.480 [DA1:168.3 WD1:7.11 HWK:TT]		14.880	6

Сумма вес: 113.4
Сумма факторы: 18.660

Подтверждение Как построено: _____

ООО "Газпром переработка Благовещенск"
"К производству работ"
Главный инженер - первый заместитель генерального директора
_____/А.А. Яшин/

Linde Engineering	Bill of Material Painting	2110BCJN AMUR_GPP_01
Document Number Linde (34010)-R-LA (43) 3-40-431052.001 (EN)		

Constr. Area	PU	Line	Sheet
34010	43	3-40-431052	1

Mat. Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Mat.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Iso Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Iso: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Printed	17.09.2019	Nirav Shah	

Ident.	Paint System: 24		Surf.	Hours Blast.	Hours Field	Qty.
G97754	**[PIPE HANGER,CODE 01,WELDED, A @ 6]** HB: S TN: HG DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 01					1
G97786	**[PIPE HANGER,CODE 03,WELDED, A @ 6]** HB: S TN: HG DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 01					1
		Sum Valves:	0.000	0.000	0.000	
		Sum Others:	0.000	0.000	0.000	
		Sum Valves and Others:	0.000	0.000	0.000	

Ident.	Paint System: 28		Surf.	Hours Blast.	Hours Field	Qty.
811101	**[PIPE#SMLS. @ 6 * STD]** HB: P TN: PS DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 04 **Surface: A 1.1**: 0.529		4.523			8.56
H22327	**[ELBOW#90-SMLS.,L.R. @ 6 * STD]** HB: C TN: EDS DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 01 **Surface: A 2.2**: 0.190		0.761			4
A26607	**[ELBOW#45-SMLS.,L.R. @ 6 * STD]** HB: C TN: EBS DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 01 **Surface: A 2.2**: 0.105		0.105			1
		Sum Valves:	0.000	0.000	0.000	
		Sum Others:	5.389	0.000	0.000	
		Sum Valves and Others:	5.389	0.000	0.000	

Total Sums for Isometric:

Sum Valves:	0.000	0.000	0.000
Sum Others:	5.389	0.000	0.000
Sum Valves and Others:	5.389	0.000	0.000

Confirmation As-Built: _____

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

_____/А.А. Яшин/

Линде Инжиниринг	Спецификация материалов Окраска	2110BCJN AMUR_GPP_01
№ документа Линде (34010)-R-LA (43) 3-40-431052.001 (RU)		

Район строительства	Блок оборудования	Линия	Лист
34010	43	3-40-431052	1

ред. мат. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание мат.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
ред. изо. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание изо.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Распечатка	17.09.2019	Nirav Shah	

Строительные группы	Система окраски:24		Покрытие	Часы для струйной обработки	Часы на строй площадке	Количество
G97754	**[ТРУБНАЯ ПОДВЕСКА, КОД 01, СВАРНАЯ, А @ 6]** HB: S TN: HG DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 01					1
G97786	**[ТРУБНАЯ ПОДВЕСКА, КОД 03, СВАРНАЯ, А @ 6]** HB: S TN: HG DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 01					1
		Количество клапанов:	0.000	0.000	0.000	
		Сумма прочее:	0.000	0.000	0.000	
		Сумма клапанов и прочее:	0.000	0.000	0.000	

Строительные группы	Система окраски:28		Покрытие	Часы для струйной обработки	Часы на строй площадке	Количество
811101	**[ТРУБА#БЕСШОВН. @ 6 * STD]** HB: P TN: PS DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 04 **Покрытие:А 1.1**: 0.529		4.523			8.56
H22327	**[КОЛЕНО#90-БЕСШОВН., Б.Р. @ 6 * STD]** HB: C TN: EDS DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 01 **Покрытие:А 2.2**: 0.190		0.761			4
A26607	**[КОЛЕНО#45-БЕСШОВН., Б.Р. @ 6 * STD]** HB: C TN: EBS DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 01 **Покрытие:А 2.2**: 0.105		0.105			1
		Количество клапанов:	0.000	0.000	0.000	
		Сумма прочее:	5.389	0.000	0.000	
		Сумма клапанов и прочее:	5.389	0.000	0.000	

Общии суммы изометрий:

Количество клапанов:	0.000	0.000	0.000
Сумма прочее:	5.389	0.000	0.000
Сумма клапанов и прочее:	5.389	0.000	0.000

Подтверждение Как построено:

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

/А.А. Яшин/

Linde Engineering	Bill of Material Painting	2110BCJN AMUR_GPP_01
Document Number Linde (34010)-R-LA (43) 3-40-431052.002 (EN)		

Constr. Area	PU	Line	Sheet
34010	43	3-40-431052	2

Mat. Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Mat.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Iso Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Iso: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Printed	17.09.2019	Nirav Shah	

Ident.	Paint System: 24		Surf.	Hours Blast.	Hours Field	Qty.
S38731	**[GUIDING SUPPORT FS1W,WELDED, A @ 6]** HB: S TN: FL5 DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT **ME: 12**					**1**
		Sum Valves:	**0.000**	**0.000**	**0.000**	
		Sum Others:	**0.000**	**0.000**	**0.000**	
		Sum Valves and Others:	**0.000**	**0.000**	**0.000**	

Ident.	Paint System: 28		Surf.	Hours Blast.	Hours Field	Qty.
811101	**[PIPE#SMLS. @ 6 * STD]** HB: P TN: PS DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 04 **Surface: A 1.1**: 0.529		**0.999**			**1.89**
A26607	**[ELBOW#45-SMLS.,L.R. @ 6 * STD]** HB: C TN: EBS DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 01 **Surface: A 2.2**: 0.105		**0.105**			**1**
H22327	**[ELBOW#90-SMLS.,L.R. @ 6 * STD]** HB: C TN: EDS DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 01 **Surface: A 2.2**: 0.190		**0.190**			**1**
WK0532	**[WN-FLANGE @ 6 * STD,CL600, RF, -]** HB: F TN: WN DA1: 168.3 DA2: PN: 94 MG: TT ME: 01					**1**
		Sum Valves:	**0.000**	**0.000**	**0.000**	
		Sum Others:	**1.294**	**0.000**	**0.000**	
		Sum Valves and Others:	**1.294**	**0.000**	**0.000**	

Total Sums for Isometric:

Sum Valves:	**0.000**	**0.000**	**0.000**
Sum Others:	**1.294**	**0.000**	**0.000**
Sum Valves and Others:	**1.294**	**0.000**	**0.000**

Confirmation As-Built: _____

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

_____/А.А. Яшин/

Линде Инжиниринг	Спецификация материалов Окраска	2110BCJN AMUR_GPP_01
№ документа Линде (34010)-R-LA (43) 3-40-431052.002 (RU)		

Район строительства	Блок оборудования	Линия	Лист
34010	43	3-40-431052	2

ред. мат. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание мат.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
ред. изо. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание изо.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Распечатка	17.09.2019	Nirav Shah	

Строительные группы	Система окраски:24		Покрытие	Часы для струйной обработки	Часы на строй площадке	Количество
S38731	**[НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОПОРА FS1W, СВАРНАЯ, A @ 6]** HB: S TN: FL5 DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT **ME: 12**					**1**
		Количество клапанов:	**0.000**	**0.000**	**0.000**	
		Сумма прочее:	**0.000**	**0.000**	**0.000**	
		Сумма клапанов и прочее:	**0.000**	**0.000**	**0.000**	

Строительные группы	Система окраски:28		Покрытие	Часы для струйной обработки	Часы на строй площадке	Количество
811101	**[ТРУБА#БЕСШОВН. @ 6 * STD]** HB: P TN: PS DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 04 **Покрытие:A 1.1**: 0.529		**0.999**			**1.89**
A26607	**[КОЛЕНО#45-БЕСШОВН., Б.Р. @ 6 * STD]** HB: C TN: EBS DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 01 **Покрытие:A 2.2**: 0.105		**0.105**			**1**
H22327	**[КОЛЕНО#90-БЕСШОВН., Б.Р. @ 6 * STD]** HB: C TN: EDS DA1: 168.3 DA2: PN: MG: TT ME: 01 **Покрытие:A 2.2**: 0.190		**0.190**			**1**
WK0532	**[ПРИВАРНОЙ ВСТЫК ФЛАНЕЦ @ 6 * STD,КЛ.600, RF, -]** HB: F TN: WN DA1: 168.3 DA2: PN: 94 MG: TT ME: 01					**1**
		Количество клапанов:	**0.000**	**0.000**	**0.000**	
		Сумма прочее:	**1.294**	**0.000**	**0.000**	
		Сумма клапанов и прочее:	**1.294**	**0.000**	**0.000**	

Общии суммы изометрий:

Количество клапанов:	**0.000**	**0.000**	**0.000**
Сумма прочее:	**1.294**	**0.000**	**0.000**
Сумма клапанов и прочее:	**1.294**	**0.000**	**0.000**

Подтверждение Как построено:

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

_____/А.А. Яшин/

Linde Engineering	Bill of Material Insulation	2110BCJN AMUR_GPP_01
Document Number Linde (34010)-R-LB (43) 3-40-431052.001 (EN)		

Constr. Area	PU	Line	Sheet
34010	43	3-40-431052	1

Mat. Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Mat.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Iso Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Iso: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Printed	17.09.2019	Nirav Shah	

Ident.	Ins. Type: N		Surf.	Hours	Qty.
G97754	**[PIPE HANGER,CODE 01,WELDED, A @ 6]** HB: S TN: HG DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 01				1
G97786	**[PIPE HANGER,CODE 03,WELDED, A @ 6]** HB: S TN: HG DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 01				1

Ident.	Ins. Type: WE Thickn.: 60		Surf.	Hours	Qty.
811101	**[PIPE#SMLS. @ 6 * STD]** HB: P TN: PS DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 04 **Surface: D1 1.1**: 0.906		7.748		8.56
H22327	**[ELBOW#90-SMLS.,L.R. @ 6 * STD]** HB: C TN: EDS DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 01 **Surface: D1 2.2**: 0.326		1.303		4
A26607	**[ELBOW#45-SMLS.,L.R. @ 6 * STD]** HB: C TN: EBS DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 01 **Surface: D1 2.2**: 0.180		0.180		1

Sum Valves and Flanges:	0.000	0.000
Sum Others:	9.231	0.000
Total Sum:	9.231	0.000

Total Sums for Isometric:

Sum Valves and Flanges:	0.000	0.000
Sum Others:	9.231	0.000
Total Sum:	9.231	0.000

Confirmation As-Built: _____

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

_____/А.А. Яшин/

Линде Инжиниринг	Спецификация материалов Изоляция	2110BCJN AMUR_GPP_01
№ документа Линде (34010)-R-LB (43) 3-40-431052.001 (RU)		

Район строительства	Блок оборудования	Линия	Лист
34010	43	3-40-431052	1

ред. мат. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание мат.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
ред. изо. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание изо.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Давление	17.09.2019	Nirav Shah	

Строительные группы	Тип изоляции:N		Покрытие	Часы	Количество
G97754	**[ТРУБНАЯ ПОДВЕСКА, КОД 01, СВАРНАЯ, A @ 6]** HB: S TN: HG DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 01				1
G97786	**[ТРУБНАЯ ПОДВЕСКА, КОД 03, СВАРНАЯ, A @ 6]** HB: S TN: HG DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 01				1

Строительные группы	Тип изоляции:WE Толщина:60		Покрытие	Часы	Количество
811101	**[ТРУБА#БЕСШОВН. @ 6 * STD]** HB: P TN: PS DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 04 **Покрытие:D1 1.1**: 0.906		7.748		8.56
H22327	**[КОЛЕНО#90-БЕСШОВН., Б.Р. @ 6 * STD]** HB: C TN: EDS DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 01 **Покрытие:D1 2.2**: 0.326		1.303		4
A26607	**[КОЛЕНО#45-БЕСШОВН., Б.Р. @ 6 * STD]** HB: C TN: EBS DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 01 **Покрытие:D1 2.2**: 0.180		0.180		1

Количество клапанов и фланцев:	**0.000**	**0.000**
Сумма прочее:	**9.231**	**0.000**
Общая сумма:	**9.231**	**0.000**

Общии суммы изометрий:

Количество клапанов и фланцев:	**0.000**	**0.000**
Сумма прочее:	**9.231**	**0.000**
Общая сумма:	**9.231**	**0.000**

Подтверждение Как построено: _____

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

_____/А.А. Яшин/

Linde Engineering	Bill of Material Insulation	2110BCJN AMUR_GPP_01
Document Number Linde (34010)-R-LB (43) 3-40-431052.002 (EN)		

Constr. Area	PU	Line	Sheet
34010	43	3-40-431052	2

Mat. Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Mat.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Iso Rev. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	Rev. Note Iso: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Printed	17.09.2019	Nirav Shah	

Ident.	Ins. Type: N		Surf.	Hours	Qty.
S38731	**[GUIDING SUPPORT FS1W,WELDED, A @ 6]** HB: S TN: FL5 DA1: 168.3 DA2: PN: **ME: 12**				**1**

Ident.	Ins. Type: WE Thickn.: 60		Surf.	Hours	Qty.
811101	**[PIPE#SMLS. @ 6 * STD]** HB: P TN: PS DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 04 **Surface: D1 1.1**: 0.906		**1.712**		**1.89**
A26607	**[ELBOW#45-SMLS.,L.R. @ 6 * STD]** HB: C TN: EBS DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 01 **Surface: D1 2.2**: 0.180		**0.180**		**1**
H22327	**[ELBOW#90-SMLS.,L.R. @ 6 * STD]** HB: C TN: EDS DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 01 **Surface: D1 2.2**: 0.326		**0.326**		**1**
WK0532	**[WN-FLANGE @ 6 * STD,CL600, RF, -]** HB: F TN: WN DA1: 168.3 DA2: PN: 94 ME: 01				**1**
		Sum Valves and Flanges:	**0.000**	**0.000**	
		Sum Others:	**2.218**	**0.000**	
		Total Sum:	**2.218**	**0.000**	

Total Sums for Isometric:

Sum Valves and Flanges:	**0.000**	**0.000**
Sum Others:	**2.218**	**0.000**
Total Sum:	**2.218**	**0.000**

Confirmation As-Built: _____

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

_____/А.А. Яшин/

Линде Инжиниринг	Спецификация материалов Изоляция	2110BCJN AMUR_GPP_01
№ документа Линде (34010)-R-LB (43) 3-40-431052.002 (RU)		

Район строительства	Блок оборудования	Линия	Лист
34010	43	3-40-431052	2

ред. мат. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание мат.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
ред. изо. 01	06.09.2019	ENPP1 / UMB	ред. примечание изо.: ISSUE FOR CONSTRUCTION
Давление	17.09.2019	Nirav Shah	

Строительные группы	Тип изоляции:N		Покрытие	Часы	Количество
S38731	**[НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОПОРА FS1W, СВАРНАЯ, A @ 6]** HB: S TN: FL5 DA1: 168.3 DA2: PN: **ME: 12**				1

Строительные группы	Тип изоляции:WE Толщина:60		Покрытие	Часы	Количество
811101	**[ТРУБА#БЕСШОВН. @ 6 * STD]** HB: P TN: PS DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 04 **Покрытие:D1 1.1**: 0.906		1.712		1.89
A26607	**[КОЛЕНО#45-БЕСШОВН., Б.Р. @ 6 * STD]** HB: C TN: EBS DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 01 **Покрытие:D1 2.2**: 0.180		0.180		1
H22327	**[КОЛЕНО#90-БЕСШОВН., Б.Р. @ 6 * STD]** HB: C TN: EDS DA1: 168.3 DA2: PN: ME: 01 **Покрытие:D1 2.2**: 0.326		0.326		1
WK0532	**[ПРИВАРНОЙ ВСТЫК ФЛАНЕЦ @ 6 * STD,КЛ.600, RF, -]** HB: F TN: WN DA1: 168.3 DA2: PN: 94 ME: 01				1

Количество клапанов и фланцев:	0.000	0.000
Сумма прочее:	2.218	0.000
Общая сумма:	2.218	0.000

Общии суммы изометрий:

Количество клапанов и фланцев:	0.000	0.000
Сумма прочее:	2.218	0.000
Общая сумма:	2.218	0.000

Подтверждение Как построено: _____

ООО "Газпром переработка Благовещенск"

"К производству работ"

Главный инженер - первый заместитель генерального директора

_____/А.А. Яшин/