

FACTORY AWAKENING:

From Human Hands to Intelligent Agents

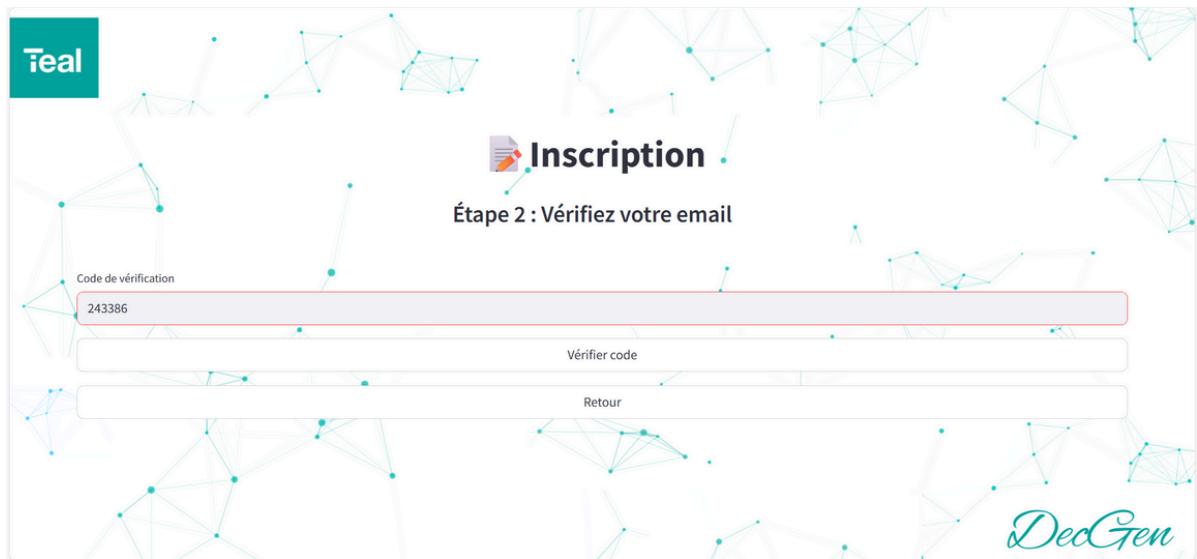


Interface de connexion:

The screenshot shows a web browser window titled "FACTORYAWAKENING" at "localhost:8501". The page has a teal header bar with the "Teal" logo. The main content area features a background of abstract teal network graphs. A central "Connexion" button with a padlock icon is surrounded by input fields for "Email" (containing "emailtest9219@gmail.com") and "Mot de passe" (containing "****"). Below these fields are links for "Se connecter" and "Créer un compte". On the left, there's a link for "Mot de passe oublié ?". The bottom right corner of the page has the "DecGen" logo.

Option de création du compte:

The screenshot shows a web browser window titled "FACTORYAWAKENING" at "localhost:8501". The page has a teal header bar with the "Teal" logo. The main content area features a background of abstract teal network graphs. A central "Inscription" button with a pencil and document icon is followed by the text "Étape 1 : Entrez votre email". Below this is an input field for "Email" (containing "nadaasidah25@gmail.com"). Further down are links for "Envoyer code de vérification" and "Retour". The bottom right corner of the page has the "DecGen" logo.



Code de vérification Inbox x



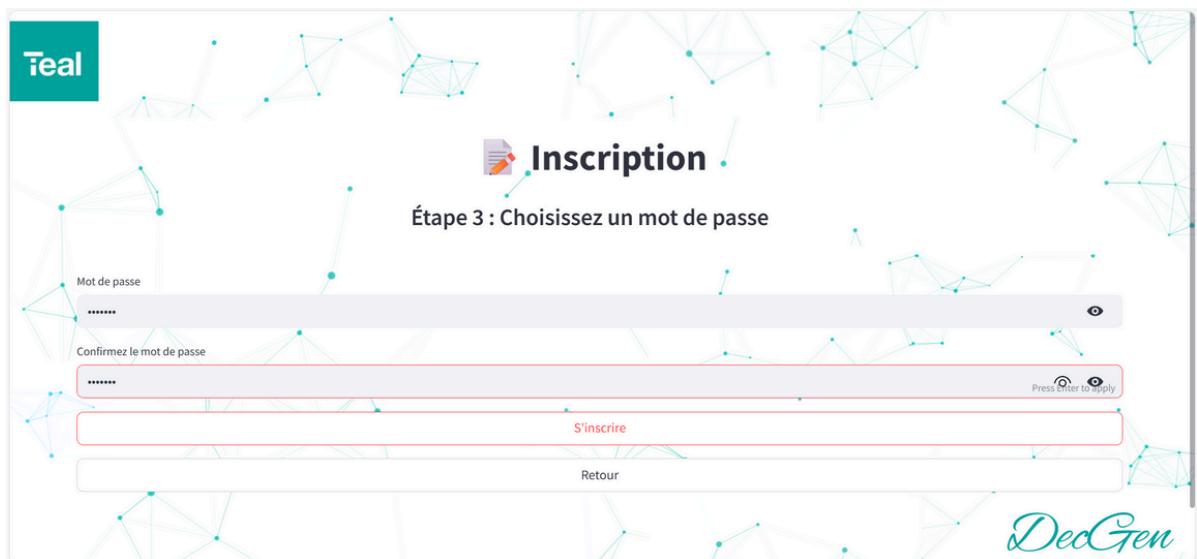
nadaasidah25@gmail.com

to me ▾

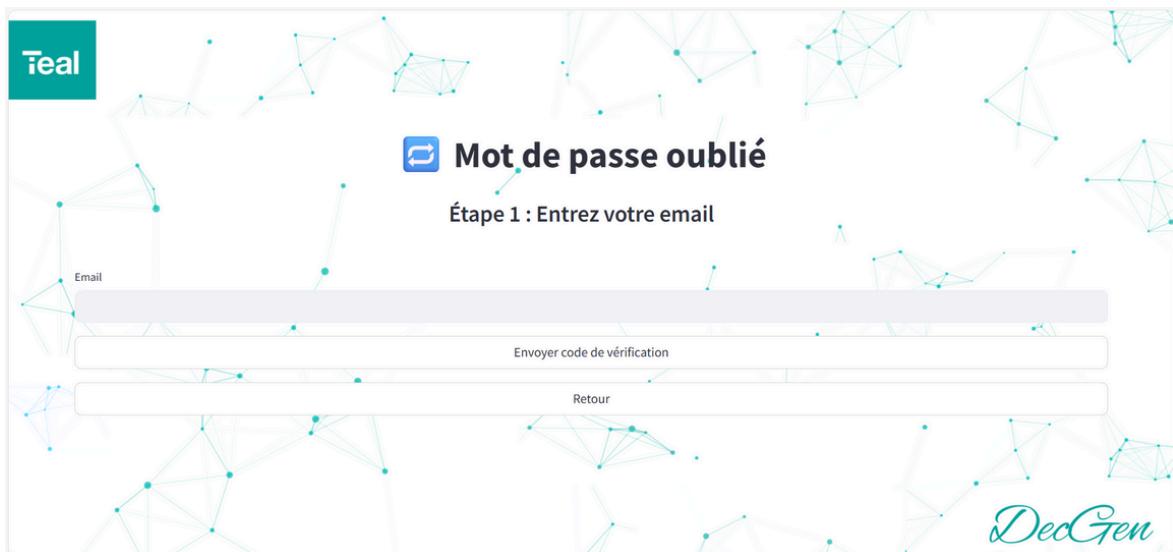
Votre code de vérification est : 243386

Reply

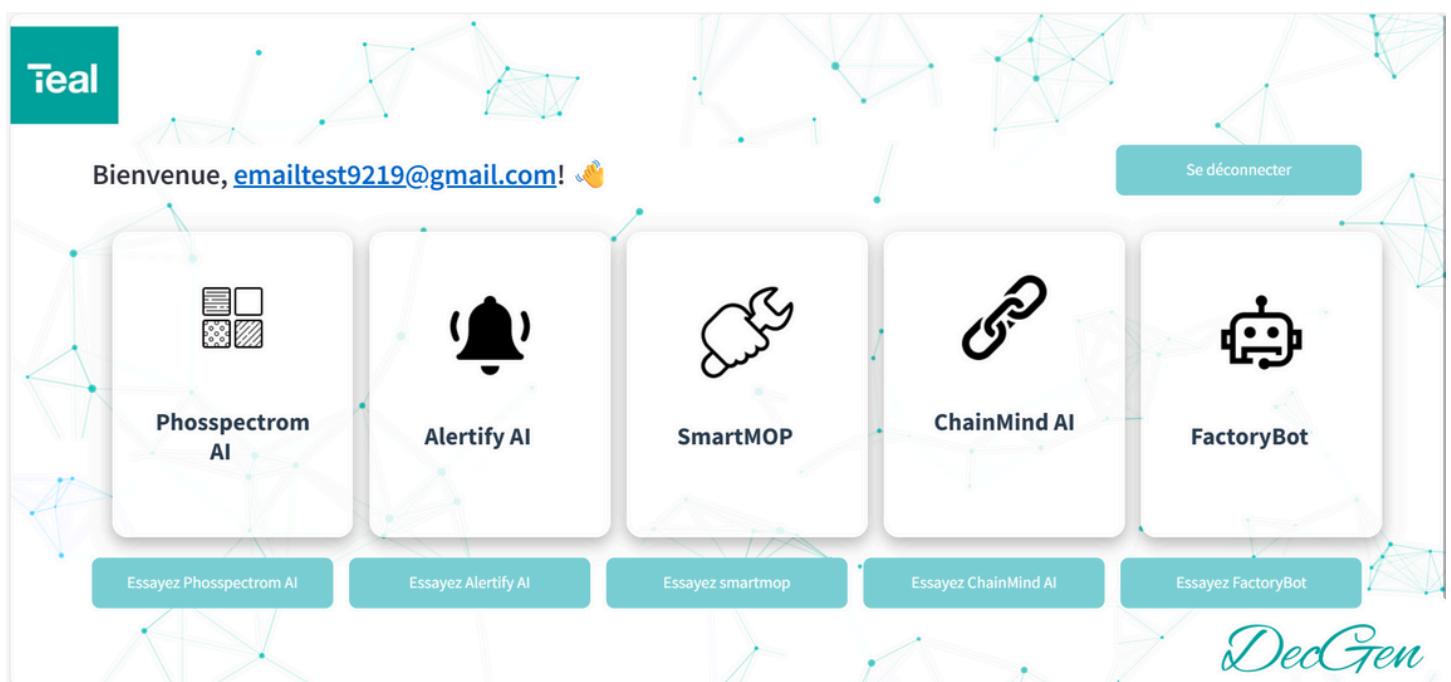
Forward



Option de mot de passe oublié:



Interface d'accueil:



Interface Phosspectrom AI:

- Page d'accueil

Configuration

Intelligence Artificielle configurée

Rock Phosphate Segmentation Analysis Tool

Analyse professionnelle de minerai de phosphate avec segmentation automatisée et insights IA

Téléchargez une image de roche phosphatée pour effectuer une analyse avancée de vision par ordinateur, segmenter les zones à haute teneur en phosphate, et générer un rapport PDF professionnel détaillé avec interprétation IA.

Télécharger Image de Roche Phosphatée

Drag and drop file here
Limit 200MB per file • PNG, JPG, JPEG

Browse files

Veuillez télécharger une image de roche phosphatée pour commencer l'analyse et générer votre rapport professionnel avec insights IA.

À Propos de Cet Outil

- Une fois que l'image est uploadée, une segmentation U-Net est effectuée, accompagnée d'une analyse quantitative.

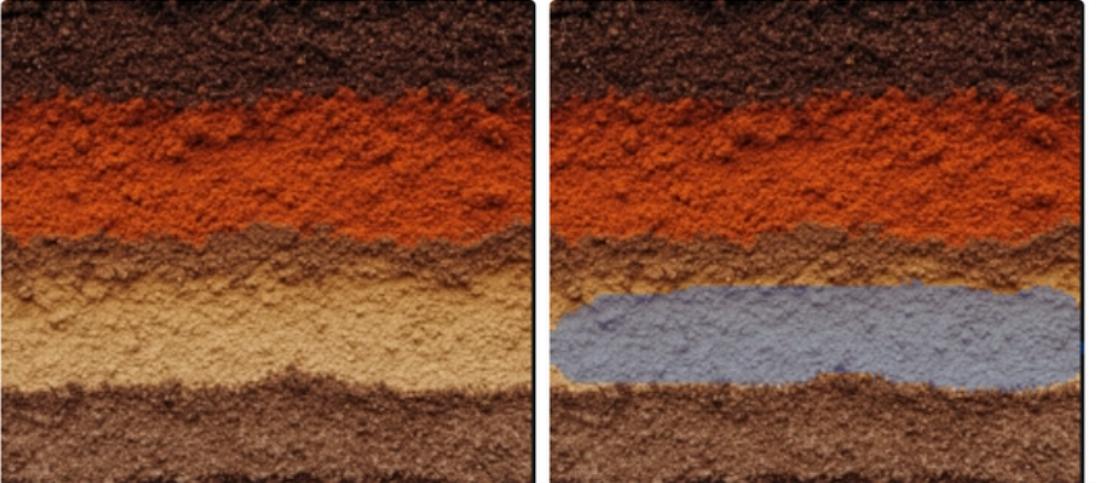
Configuration

Intelligence Artificielle configurée

Résultats de Segmentation

The use_column_width parameter has been deprecated and will be removed in a future release. Please utilize the use_container_width parameter instead.

The use_column_width parameter has been deprecated and will be removed in a future release. Please utilize the use_container_width parameter instead.



Analyse Quantitative

Pixels Totaux

74,304

Pixels Phosphatés

11,418

Pourcentage de Couverture

15.37%

Grade de Qualité: ● Élevé (15.4% couverture phosphate)

Excellent concentration en phosphate - minerai de qualité premium

- On passe ensuite à des analyses en utilisant un expert IA, suivies de recommandations. Voici un extrait d'analyse et de recommandations

② Analyse Experte IA

Interprétation IA:

Analyse Géologique - Échantillon de Roche Phosphatée

Résultats d'Analyse

Teneur en phosphate : 15,37% P₂O₅

Qualité analytique : Élevée

Résolution d'analyse : 74 304 pixels (11 418 pixels phosphatés)

Interprétation Géologique

Cette analyse révèle une concentration significative en phosphate dans l'échantillon étudié. Avec 15,37% de P₂O₅, nous sommes en présence d'un minerai phosphaté de qualité commerciale intermédiaire.

Classification Minéralogique

- Catégorie : Minerai phosphaté exploitable
- Grade : Moyen à bon (seuil commercial généralement > 12% P₂O₅)
- Distribution : Relativement homogène (15,37% des pixels analysés)

 Recommandations IA

Analyse Géologique et Recommandations de Traitement

Évaluation de l'Échantillon

Basé sur l'analyse pétrographique réalisée, l'échantillon présente une teneur significative en phosphates de 15,37%, ce qui constitue une concentration économiquement intéressante. La qualité élevée de l'échantillon et la représentativité statistique (11 418 pixels phosphatés sur 74 304 pixels analysés) confirment la fiabilité de ces résultats.

Classification Minéralogique

Cette teneur classe l'échantillon dans la catégorie des minéraux phosphatés de grade moyen à élevé, dépassant largement le seuil de viabilité économique généralement fixé à 10-12% P₂O₅.

Recommandations de Traitement

1. Préparation mécanique :

- Concassage primaire et secondaire jusqu'à une granulométrie de 6-10 mm
- Criblage pour éliminer les fines stériles
- Lavage pour retirer les argiles et impuretés solubles

2. Concentration par flottation :

- Flottation directe avec collecteurs anioniques (acides gras ou leurs savons)
- pH optimal entre 9,5 et 10,5

- Il est possible de générer un rapport et de le télécharger. Voici le contenu du rapport :



PHOSPHATE ROCK

Premium Quality Phosphate Ore

Product Overview

Phosphate rock is the primary source of all phosphate-based products and serves as a critical raw material for global agricultural and industrial applications. Our high-grade phosphate ore is extracted from world-class deposits and processed to meet the most demanding quality standards.

Applications & Uses

OCP Group • 2-4, rue Al Attia, Hay Erbaa, 20 200 Casablanca, Morocco • www.ocpgroup.ma

- Agricultural Fertilizers: Direct application to soils or processing into phosphoric acid and fertilizers
- Animal Feed: Essential component in livestock nutrition supplements
- Industrial Applications: Raw material for detergents, food additives, and chemical processes

Packaging & Distribution

Available in bulk quantities with customized logistics solutions.

PHOSPHATE ROCK SEGMENTATION ANALYSIS

Automated Phosphate Content Assessment

This report presents the results of advanced computer vision analysis using deep learning segmentation to identify and quantify high phosphate content zones within rock samples. The analysis provides precise measurements of phosphate distribution for quality control and resource assessment.



Analysis Metrics & Interpretation

Metric	Value	Description
Total Pixels	74,304	Complete pixel count of the analyzed rock sample image
Phosphate Pixels	11,418	Pixels identified as high phosphate content zones (dotted in blue)

Coverage Percentage	15.37%	Proportion of sample containing significant phosphate concentration
---------------------	--------	---

Quality Assessment

Phosphate Content Grade: **High**

Sample Analysis: The segmentation reveals 15.4% phosphate coverage, indicating excellent phosphate concentration.

Expert Analysis

Analyse Géologique des Phosphates - Rapport d'Expertise MCP Résultats d'Analyse Les données prévues révèlent une couverture de phosphate en phosphate de 15.37% dans l'échantillon analysé. Cela indique la présence d'un gisement phosphate de haute qualité (74,304 pixels analysés dont 11,418 pixels phosphatés), indiquant la présence d'un "gisement phosphate d'intérêt économique préliminaire". ## Interprétation Géologique ## Classification minéralogique: "Avec 15.37% de phosphates, cet échantillon se situe dans la catégorie des "minéraux phosphatés de grade moyen à élevé". Cette concentration suggère la présence probable d'apatite (Ca₅(PO₄)₃F, Ca₅(PO₄)₃Cl) ou de phosphates sédimentaires. "Contexte géologique prétable" ## Cette teneur indique vraisemblablement: - Un environnement de dépôt marin peu profond (plateforme continentale) - Des conditions d'apport favorisant la précipitation phosphatée - Possibles processus diagenétiques de concentration secondaire ## Recommandations de Traitement ## Utilisation économique: "Cette concentration justifie une "exploitation minérale potentielle" avec les traitements suivants: 1. "Enrichissement par flottation" pour concentrer les phosphates à 20-32% P₂O₅ 2. "Traitement chimique" par attaque sulfurique pour production d'acide phosphorique 3. "Calciation" prétable si présence de matières organiques "Investigations complémentaires recommandées: " - Analyse géochimique détaillée (éléments traces, teneur radon) - Etudes pétrographiques pour identification des phases minérales - Cartographie géologique du gisement pour évaluation des réserves. Cette teneur constitue un "indicateur géologique favorable" pour le développement d'un projet minier phosphaté.

- Nous avons intégré le protocole MCP afin de pouvoir envoyer des emails au sein de l'équipe pour partager l'état de la roche, avec des KPI et le rapport généré. On remplit les champs destinataire et expéditeur, puis le LLM rédige automatiquement le corps du message. Après avoir prévisualisé l'email, on peut l'envoyer.

Remplissez tous les champs ci-dessous :

Votre adresse Outlook

kelassimi@insea.ac.ma

Votre mot de passe Outlook

Adresse email du destinataire

khawlaelassimi.ds@gmail.com

Press Enter to submit form

Sujet de l'email

Rapport d'Analyse de Roche Phosphatée - Grade Élevé (15.37%)

Contenu de l'email (vous pouvez l'édition):

Cher(e) Collègue,

Veuillez trouver ci-joint le rapport complet d'analyse de segmentation de roche phosphatée pour l'échantillon fourni.

RÉSUMÉ D'ANALYSE:

- =====
- Grade de Qualité de l'Échantillon: Élevé (15.37% couverture phosphate)
 - Total Pixels Analysés: 74,304
 - Pixels Phosphatés: 11,418
 - Pourcentage de Couverture: 15.37%



- On peut également réaliser une analyse avancée via l'IA, que ce soit une évaluation économique, une analyse géologique, des recommandations de traitement ou une comparaison standard.

Analyse Avancée IA

Évaluation Économique Analyse Géologique Recommandations de Traitement Comparaison Standards

Obtenir Évaluation Économique IA

Interface Alertify AI:

Alertify IA- Phospahte Mining

Niveau de Risque
CRITICAL

Production
150 t/h
Efficacité: 85.0%

Personnel
51
Personnes sur site

Capteurs Critiques
2
Avertissements: 0

Météo
28.1°C
FAVORABLE

Surveillance des Capteurs

Type de capteur à afficher:

Contrôle

Évolution des capteurs - radiation

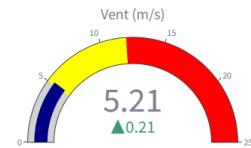
Alertes

- CRITIQUE - 10:53:42
Capteur ph_bassin_01: 6.61 pH
- CRITIQUE - 10:53:42
Capteur water_flow_01: 204.11 m³/h

État Actuel des Capteurs

Conditions Météorologiques

	Capteur	Type	Valeur	Statut	Zone	Localisation
7	gas_so2_01	sulfur_dioxide	4.98 ppm	NORMAL	Zone 3	Acidulation
8	gas_hf_01	hydrogen_fluoride	0.45 ppm	NORMAL	Zone 3	Attaque_Acide
9	ph_bassin_01	ph	6.61 pH	CRITICAL	Zone 3	Bassin_Neutralisation
10	temp_four_01	temperature	94.99 °C	NORMAL	Zone 4	Four_Séchage
11	pressure_pipe_01	pressure	3.98 bar	NORMAL	Zone 4	Pipeline_Principal
12	level_bassin_01	level	4.95 m	NORMAL	Zone 4	Bassin_Décantation
13	air_quality_01	air_quality	62.58 AQI	NORMAL	Zone 5	Station_Météo
14	radiation_01	radiation	0.19 µSv/h	NORMAL	Zone 6	Zone_Stockage
15	water_flow_01	flow	204.11 m³/h	CRITICAL	Zone 6	Circuit_Eau
16	turbidity_01	turbidity	15.49 NTU	NORMAL	environnement	Effluent_Sortie



Température

28.1°C

Direction Vent

180°

Humidité

66.1%

Pression

1012.2 hPa

Visibilité

10.0 km

Statut des Zones

ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3	ZONE 4	ZONE 5	ZONE 6
Statut: normal	Statut: warning	Statut: critical	Statut: warning	Statut: warning	Statut: critical
Personnel: 12	Personnel: 18	Personnel: 8	Personnel: 6	Personnel: 4	Personnel: 3
Superviseur: Superviseur 1	Superviseur: Superviseur 2	Superviseur: Superviseur 3	Superviseur: Superviseur 4	Superviseur: Superviseur 5	Superviseur: Superviseur 6
Capteurs actifs: 2	Capteurs actifs: 4	Capteurs actifs: 4	Capteurs actifs: 3	Capteurs actifs: 1	Capteurs actifs: 2

Navigation
Choisir une page:
[Tableau de Bord](#)

État Système
2 capteurs critiques
Dernière MAJ: 10:53:42

Actions Rapides
[Alerte Test](#)
[Actualiser](#)

Surveillance des Capteurs
Type de capteur à afficher:
hydrogen_fluoride

Évolution des capteurs - hydrogen_fluoride
gas_hf_01 - Attaque_Acide
Jul 28, 2025

Contrôle
Simulation d'Urgence
Scénarios de Test:
dust_storm
Intensité: low
[Déclencher Scénario](#)

Paramètres

État Actuel des Capteurs

Capteur	Type	Valeur	Statut	Zone	Localisation
vibration_ud_04	vibration	2.22 mm/s	NORMAL	Zone 2	Prise_eau_pompe
5 vibration_br_02	vibration	3.22 mm/s	WARNING	Zone 2	Concasseur
6 gas_nh3_01	ammonia	6.23 ppm	NORMAL	Zone 3	Réacteur_1
7 gas_so2_01	sulfur_dioxide	3.88 ppm	NORMAL	Zone 3	Acidulation
8 gas_hf_01	hydrogen_fluoride	1.28 ppm	NORMAL	Zone 3	Attaque_Acide
9 ph_bassin_01	ph	6.11 pH	CRITICAL	Zone 3	Bassin_Neutralisation
10 temp_four_01	temperature	90.0 °C	NORMAL	Zone 4	Four_Séchage
11 pressure_pipe_01	pressure	3.53 bar	NORMAL	Zone 4	Pipeline_Principal
12 level_bassin_01	level	4.4 m	WARNING	Zone 4	Bassin_Décantation

Alertes
CRITIQUE - 10:56:45
Capteur ph_bassin_01: 6.11 pH

CRITIQUE - 10:56:45
Capteur water_flow_01: 246.42 m³/h

Conditions Météorologiques
Vent (m/s)

Navigation
Choisir une page:
[Analytiques](#)

État Système
2 capteurs critiques
Dernière MAJ: 10:56:44

Actions Rapides
[Alerte Test](#)
[Actualiser](#)

Analytiques Avancées
Tendances Corrélations Prédictions Rapports

Analyse des Tendances
Sélectionnez les capteurs à analyser:
[dust_extr_01](#) [dust_extr_02](#) [dust_trait_01](#)

Évolution temporelle des capteurs sélectionnés
Valeurs
Temps
10:53:00 Jul 28, 2025

Statistiques des Tendances

Capteur	Valeur Actuelle	Tendance	Variation (%)	Moyenne Récente	Volatilité	Statut
dust_extr_01	41.22 mg/m³	stable	0.0%	30.57 mg/m³	10.65	warning

Navigation

Choisir une page: Analytiques

État Système

2 capteurs critiques

Dernière MAJ: 10:56:44

Actions Rapides

Alerte Test

Actualiser

Surveillance démarrée

Analytiques Avancées

Tendances Corrélations Prédictions Rapports

Analyse Prédictive

Cette section utilise l'IA Claude pour les prédictions avancées

Capteur pour prédition: dust_extractor_01

Horizon de prédition: 30 minutes

Générer Prédition

Navigation

Choisir une page: Analytiques

État Système

2 capteurs critiques

Dernière MAJ: 10:56:44

Actions Rapides

Alerte Test

Actualiser

Rapport quotidien

Période: 2025-07-27 au 2025-07-28 Généré le: 28/07/2025 à 10:58

Résumé Exécutif

- Statut global du système: ACTIVE
- Niveau de risque actuel: NORMAL
- Temps de fonctionnement: 0.0 heures
- Analyses effectuées: 0
- Protocoles exécutés: 0

État des Zones

- ZONE 1: ⚠ warning (12 personnes)
- ZONE 2: 🟢 normal (18 personnes)

Navigation

Choisir une page: Analytiques

État Système

2 capteurs critiques

Dernière MAJ: 10:56:44

Actions Rapides

Alerte Test

Actualiser

Conditions Environnementales

- Température moyenne: 32.8°C
- Vitesse du vent: 4.0 m/s
- Visibilité: 10.0 km
- Humidité: 61.7%

Performance de Production

- Production horaire: 150.0 tonnes/h
- Taux d'efficacité: 85.0%
- Qualité P205: 28.5%
- Consommation énergétique: 2400 kWh

Recommandations

- Maintenir la surveillance continue des capteurs critiques
- Planifier la maintenance préventive selon les alertes prédictives
- Former le personnel aux nouveaux protocoles d'urgence
- Optimiser la consommation énergétique pendant les pics de production

Rapport généré automatiquement par le système de surveillance IA

Télécharger le Rapport

Navigation

Choisir une page:

- [Configuration](#)

État Système

2 capteurs critiques

Dernière MAJ: 10:56:44

Actions Rapides

- [Alerte Test](#)
- [Actualiser](#)

Configuration du Système

Paramètres Généraux

Intervalle de surveillance (secondes)

Activation automatique des protocoles

Seuil d'alerte de criticité

1

5
10

Réception des données

[Sauvegarder Configuration](#)

Configuration des Capteurs

Capteur à configurer:

dust_extr_01

Configuration: dust_extr_01

Valeur minimale normale	Seuil critique
<input type="text" value="15,00"/>	<input type="text" value="100,00"/>
Valeur maximale normale	Fréquence de calibration
<input type="text" value="45,00"/>	Hebdomadaire

[Mettre à jour capteur](#)

Configuration des Protocoles d'Urgence

Protocole à modifier:

dust_storm_emergency

Détails: Protocole Tempête de Poussière

Description: Intervention d'urgence pour tempête de poussière avec risque explosion

Priorité: 1

Temps estimé: 450s

Personnel requis: 25

Actions requises:

1. Arrêt immédiat de tous les équipements électriques non-essentiels
2. Activation du système de brumisation d'urgence
3. Confinement du personnel dans les abris pressurisés
4. Surveillance continue des concentrations de poussière
5. Activation des équipes de décontamination
6. Communication avec les autorités environnementales

Zones affectées:

Interface SmartMOP:

Aller à :

- [Home](#)
- [Prédictions RUL](#)
- [État des composants](#)
- [Planification de la maintenance](#)
- [Rapport journalier](#)



Plateforme de Maintenance Prédictive - Chargeuses 994 F1 / F2

Visualisation des prédictions RUL et optimisation des ressources

SmartMOP

Bienvenue sur SmartMOP- Smart Maintenance OCP Platform

SmartMOP est une plateforme intelligente développée dans le cadre d'un partenariat stratégique entre OCP Group et l'Université Mohammed VI Polytechnique (UM6P). Elle vise à accompagner le Groupe OCP dans sa transition vers une maintenance prédictive optimisée, en intégrant des approches avancées d'intelligence artificielle et d'optimisation opérationnelle.

Objectifs clés de SmartMOP :

- Optimiser les stratégies de maintenance prédictive des équipements industriels critiques
- Prédire avec précision le Remaining Useful Life (RUL) des composants
- Améliorer la disponibilité et la fiabilité des actifs
- Réduire les coûts de maintenance et les temps d'arrêt non planifiés
- Anticiper les défaillances et soutenir la prise de décision proactive

- Aller à :
- Home
 - Prédictions RUL
 - État des composants
 - Planification de la maintenance
 - Rapport journalier

Plateforme de Maintenance Prédictive - Chargeuses 994 F1 / F2

Visualisation des prédictions RUL et optimisation des ressources

📈 Prédictions RUL par Capteur

✖ Choisir un capteur :

Température échappement droit

Température échappement gauche

Température liquide refroidissement

Température sortie convertisseur

Température essieux avant

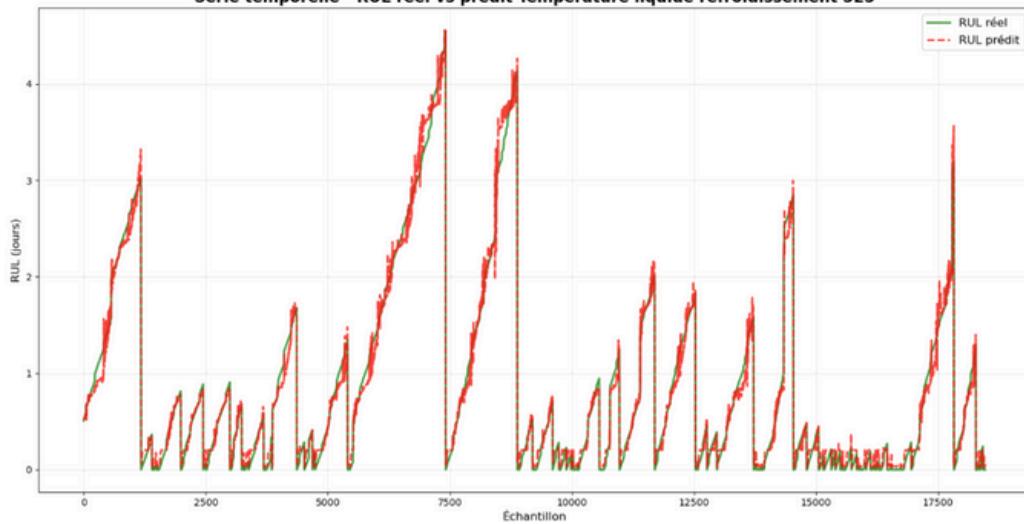
Régime moteur

Température huile direction

- Aller à :
- Home
 - Prédictions RUL
 - État des composants
 - Planification de la maintenance
 - Rapport journalier

📊 Capteur sélectionné : Température échappement droit

Série temporelle - RUL réel vs prédict Température liquide refroidissement 525



- État des composants
- Planification de la maintenance
- Rapport journalier

Visualisation des prédictions RUL et optimisation des ressources

🔍 État des composants

	Jour	Capteur	État	Dernière anomalie	Action recommandée
0	Lundi	Température échappement droit	🔴 Critique	Pression élevée	Inspection
1	Lundi	Température échappement gauche	🔴 Critique	Vibration	Surveillance
2	Lundi	Température liquide refroidissement	🟢 Bon	Temp élevée	Contrôle régulier
3	Lundi	Température sortie convertisseur	🟢 Bon	Aucun	Inspection
4	Lundi	Température essieux avant	🟡 À surveiller	Aucun	Inspection
5	Lundi	Régime moteur	🟡 À surveiller	Aucun	Remplacement prévu
6	Lundi	Température huile direction	🟡 À surveiller	Temp élevée	Remplacement prévu

Plateforme de Maintenance Prédictive - Chargeuses 994 F1 / F2

Visualisation des prédictions RUL et optimisation des ressources

Résultats optimisés - Modèle Stochastique (Import des résultats)

Comparaison des coûts totaux par scénario (Modèle stochastique)



Planification optimisée des maintenances (Modèle stochastique)

Planification optimisée des maintenances (Modèle stochastique)

Composant	Technicien A Technicien B Technicien C Technicien D Technicien E Technicien F Technicien G Technicien H Technicien I Technicien J									
	Essieu avant	Régime moteur	Direction hydraulique	Circuit de freinage	PTO avant	Lubrification moteur	Circuit de refroidissement	Transmission	Pompe hydraulique	Moteur principal
Essieu avant	Technicien B	Technicien A	Technicien C	Technicien D	Technicien E	Technicien F	Technicien G	Technicien H	Technicien I	Technicien J
Régime moteur	Technicien C	Technicien B	Non assigné	Technicien C	Technicien B	Non assigné	Technicien C	Non assigné	Technicien C	Technicien E
Direction hydraulique	Technicien A	Technicien B	Non assigné	Technicien A	Technicien B	Technicien C	Technicien A	Technicien B	Technicien C	Technicien C
Circuit de freinage	Technicien B	Technicien C	Technicien B	Technicien A	Technicien B	Technicien C	Technicien B	Non assigné	Technicien A	Technicien C
PTO avant	Technicien A	Non assigné	Technicien C	Technicien B	Technicien A	Technicien C	Technicien B	Technicien C	Technicien B	Technicien D
Lubrification moteur	Technicien C	Non assigné	Technicien C	Non assigné	Technicien C	Non assigné	Technicien C	Non assigné	Technicien A	Technicien E
Circuit de refroidissement	Technicien B	Technicien A	Technicien C	Technicien B	Technicien C	Technicien B	Technicien A	Technicien C	Technicien A	Technicien C
Transmission	Technicien A	Non assigné	Technicien A	Non assigné	Technicien A	Non assigné	Technicien C	Non assigné	Technicien C	Technicien A
Pompe hydraulique	Technicien B	Non assigné	Technicien B	Non assigné	Technicien C	Non assigné	Technicien B	Non assigné	Technicien B	Non assigné
Moteur principal	Technicien A	Non assigné	Technicien A	Non assigné	Technicien A	Non assigné	Technicien B	Non assigné	Technicien A	Non assigné

Date

- Maintenance
- Révision
 - Remplacement
 - Contrôle
 - Vidange
 - Graissage
 - Lubrification
 - Amélioration
 - Inspection

Plateforme de Maintenance Prédictive - Chargeuses 994 F1 / F2

Visualisation des prédictions RUL et optimisation des ressources

Rapport journalier - Synthèse SmartMOP

Date du rapport :

2025/07/28

Rapport journalier						
Anomalies						
Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa
1	2	3	4	5		
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

La dernière anomalie : aucun Action recommandée : Surveillance

La tension élevée : Inspection

Le chauffage : Remplacement

Le contrôle régulier : Contrôle régulier

Le survêtement : Surveillance

Le débit élevé : Inspection

Interface ChainMind AI:

- La page d'accueil contient tous les paramètres à renseigner : nombre d'usines, nombre de clients, configuration des usines, configuration des clients, configuration du transport,

matrice des distances et des coûts, afin de permettre la résolution du programme mathématique en arrière-plan.

The screenshot shows the configuration interface for the Agent IA Logistique OCP. On the left, there's a sidebar with various settings like Mode Autonome, Mode Apprentissage, and Utiliser Réponses de Secours. The main area has two sections: "Configuration des Usines" and "Configuration des Clients".

Configuration des Usines:

- Usine 1: Usine_1, Capacité Usine_1 (tonnes): 100,00
- Usine 2: Usine_2, Capacité Usine_2 (tonnes): 100,00

Configuration des Clients:

- Client 1: Client_1, Demande Client_1 (tonnes): 50,00
- Client 2: Client_2, Demande Client_2 (tonnes): 50,00

Status: En attente (Yellow)

The screenshot shows the configuration interface for the Agent IA Logistique OCP, focusing on transport and cost matrices.

Configuration du Transport:

- Type de Produit: Phosphate
- Mode de Transport: Rail
- Coût par km (DH/tonne/km): 0,50

Matrice des Distances (km):

	Usine_1 → Client_1	Usine_1 → Client_2
Usine_1 → Client_1	100,00	100,00
Usine_2 → Client_1	100,00	100,00

Matrice des Coûts Améliorée (DH/tonne):

	0	1
0	46.0000	46.0000
1	46.0000	46.0000

Buttons at the bottom: Activer l'Agent IA, Mémoire de l'Agent, Analyses de Performance.

- Lorsqu'on active l'agent IA, les variables de décision sont générées afin d'associer chaque client à une usine tout en minimisant les coûts. L'agent fournit ensuite une analyse détaillée comprenant : l'analyse de scénarios, la prise de décision, la planification d'actions et la surveillance des performances.

Configuration de l'Agent
 Activer l'Agent IA
 Mémoire de l'Agent
 Analyses de Performance

Agent IA activé en mode autonome!

Traitement Autonome de l'Agent IA

Exécution de l'optimisation mathématique...

Optimisation terminée! Coût: 4600.00 DH

Variables de Décision (Quantités de Transport)

Usine	Client	Quantité (tonnes)	Coût Unitaire (DH/tonne)	Coût Total (DH)
0 Usine_1	Client_1	50.00	46.00	2300.00
1 Usine_1	Client_2	50.00	46.00	2300.00

Matrice de Solution

	Client_1	Client_2
Usine_1	50	0
Usine_2	0	0

Configuration de l'Agent
 Tester la Connexion IA

Mode Autonome

Mode Apprentissage

Journalisation Détallée

Utiliser Réponses de Secours

Satisfaction de la Demande Client

Client	Demande (tonnes)	Reçu (tonnes)	Satisfaction (%)
0 Client_1	50.00	50.00	100.0%
1 Client_2	50.00	50.00	100.0%

Etape 1: Analyse du Scénario

Analyse du Scénario (Mode de secours): Optimisation des coûts nécessaires basée sur la matrice distance/transport • L'équilibre capacité vs demande doit être vérifié • L'efficacité du mode de transport varie selon le type de produit • Risque: Point de défaillance unique si une usine/route échoue

Etape 2: Prise de Décision

Décisions Stratégiques (Mode de secours): Prioriser les routes de distance la plus courte pour minimiser les coûts • Utiliser d'abord les usines à capacité excédentaire • Considérer le compromis fiabilité vs coût du mode de transport • Implémenter un routage de secours pour les clients critiques

Etape 3: Planification d'Action

Plan d'Action (Mode de secours): Immédiat: Exécuter le plan de distribution optimal • Semaine 1-2: Surveiller les coûts réels vs planifiés • Mois 1: Réviser et ajuster les allocations de capacité • Continu: Suivre les KPIs et optimiser de manière itérative

Etape 4: Surveillance des Performances

Surveillance des Performances: Aucune donnée historique disponible • Ceci est l'optimisation de base • Commencer à suivre les métriques à partir de ce point

- Enfin, une section dédiée aux insights permet d'afficher les indicateurs clés, les tendances et les recommandations stratégiques

Résultats d'Optimisation

Coût Optimal
4600.00 DH

Quantités de Transport (tonnes):

	Client_1	Client_2
Usine_1	50	0
Usine_2	0	0

Insights d'Apprentissage de l'Agent

Surveillance des Performances (Mode de secours): L'optimisation actuelle semble standard • Comparer les coûts avec les références de l'industrie • Surveiller les métriques de fiabilité de livraison • Suggérer des révisions périodiques d'optimisation des routes

Interface FactoryBot:

Conversations précédentes

+ Nouvelle conversation

4 conversation(s) trouvée(s)

Session du 28/07 09:43

Session du 28/07 09:40

Session du 26/07 21:40

Session du 26/07 21:19

Utilisateur connecté

Identifiant: emailtest9219@gmail.com

[← Retour à l'accueil](#)

FactoryBot - Virtual Assistant

Posez votre question :

Press Enter to submit form

Utiliser la recherche web

[Envoyer](#)

Conversations précédentes

+ Nouvelle conversation

4 conversation(s) trouvée(s)

Session du 28/07 09:43

Session du 28/07 09:40

Session du 26/07 21:40

Session du 26/07 21:19

Utilisateur connecté

Identifiant: emailtest9219@gmail.com

[← Retour à l'accueil](#)

FactoryBot - Virtual Assistant

de quoi on a parlé en dernière conversation ?

Dans le dernier passage du contexte fourni, on parle de l'importance d'obtenir la documentation technique dès l'arrivée d'un équipement dans l'entreprise. Plus précisément, il est mentionné que :

1. Il est crucial d'obtenir la documentation lors de l'installation de l'équipement

2. Si la documentation n'arrive pas avec l'équipement, il sera difficile de l'obtenir ultérieurement

3. Cette documentation source doit être incluse dans les exigences contractuelles entre le client et le fournisseur

4. La raison invoquée est que la documentation coûte cher au fournisseur, qui sera réticent à la fournir après coup

5. Ce sont les maintenanciers qui risquent le plus de souffrir d'un manque de documentation

Cette partie souligne l'importance d'inclure la documentation dans les conditions contractuelles initiales pour éviter des problèmes futurs dans la maintenance des équipements.

Sources utilisées (1 sources)

Temps d'exécution: 8.83s | Confiance: 0.90



FactoryBot - Virtual Assistant

Conversations précédentes

+ Nouvelle conversation

5 conversation(s) trouvée(s)

Session du 28/07 09:57



Session du 28/07 09:43



Session du 28/07 09:40



Session du 26/07 21:40



Session du 26/07 21:19



Le group OCP



|[OCP Group](https://www.ocpgroup.ma)|**

At OCP, we're responsible for the world's largest phosphate reserves, and everything we do feeds sustainable growth and brings phosphorus to life.

|[OCP Group - Wikipedia](https://en.wikipedia.org/wiki/OCP_Group)|**

The OCP Group (OCP S.A.) is a Moroccan state-owned phosphate rock miner, phosphoric acid manufacturer and fertilizer producer. Founded in 1920, the company ...

|[OCP Group - Casablanca - LinkedIn](https://ma.linkedin.com/company/ocpgroup)|**

Headquartered in Morocco, OCP Group is one of the world's largest custodian and supplier of phosphate-based plant nutrition solutions and associated products.

Sources utilisées (3 sources)

Thank you



You're welcome 😊 Feel free to ask if you have more questions!

Utilisateur connecté

Identifiant: emailtest9219@gmail.com

← Retour à l'accueil

Posez votre question :