```
%
O0001(45292A)
(DATE=DD-MM-YY - 06-02-16 TIME=HH:MM - 14:16)
( T1 1/2 SPOTDRILL )
( T2 23/32 DRILL )
( T3 3/4 REAMER )
( T4 3/4 FLAT ENDMILL )
G20
G0 G17 G40 G49 G80 G90
( 1/2 SPOTDRILL )
T1 M6
T2 M01
G0 G90 G54 X-5.447 Y-2.775 S1910 M3
G43 H1 Z1. M8
G98 G81 Z-.15 R.1 F7.
G80
M5
G91 G28 Z0. M9
M01

( 23/32 DRILL )
T2 M6
T3 M01
G0 G90 G54 X-5.447 Y-2.775 S1328 M3
G43 H2 Z1. M8
G98 G83 Z-2. R.1 Q.0938 F6.6
G80
M5
G91 G28 Z0. M9
M01

( 3/4 REAMER )
T3 M6
T4 M01
G0 G90 G54 X-5.447 Y-2.775 S1000 M3
G43 H3 Z1. M8
G98 G86 Z-1.6 R.1 F6.
G80
M5
G91 G28 Z0. M9
M01

( 3/4 FLAT ENDMILL )
T4 M6
T1 M01
G0 G90 G54 X-.3407 Y-3.8658 S5000 M3
G43 H4 Z1. M8
Z.1
G1 Z-1.73 F10.
G41 D4 X-.4857 Y-3.5199 F25.
G3 X-.8937 Y-2.875 I-2.1143 J-.8861
G1 X-.9547
```

BLOCK

BLOCK

BLOCK

BLOCK (tiếp tục trang kế)

*Handwritten annotations:*

T1M6 phải hợp với H1, nếu H2, H3, H4.... phải đổi thành H1

T2M6 phải hợp với H2, nếu khác thì đổi thành H2

T3M6 phải hợp với H3, nếu khác thì đổi thành H3

T4M6 phải hợp với H4 và D4 nếu khác thì phải đổi thành H4 và D4