

45292F

%

00001(45292F)

(DATE=DD-MM-YY - 06-02-16 TIME=HH:MM - 14:16)

(T1 1/2 SPOTDRILL)

(T2 23/32 DRILL)

(T3 3/4 REAMER)

(T4 3/4 FLAT ENDMILL)

G20

G0G17G40G49G80G90

(1/2 SPOTDRILL)

T1M6

T2M01

G0G90G54X-5.447Y-2.775S1910M3

G43H1Z1.

G98G81Z-.15R.1 F7.

G80

G91G28Z0.M5

M01

(23/32 DRILL T4 D4)

T2M06

T3M01

G0G90G54X-5.447Y-2.775S1328M3

G43H2Z1.M8

G98G83Z-2.R.1Q.0938F6.6

G80

M5

G91G28Z0.M9

M01

(3/4 REAMER D14)

T3M6

T4M01

G0G90G54X-5.447Y-2.775S1000M3

G43H3Z1. M8

G98G86Z-1.6R.1 F6.

G80

M5

G91G28Z0.M9

M01

(3/4 FLAT ENDMILL)

T4M6

T1M01

G0G90G54X-.3407Y-3.8658S5000M3

G43H4Z1.M8

Z.1

G1Z-1.73F10.

G41D4X-.4857Y-3.5199F25.

G3X-.8937Y-2.875I-2.1143J-.8861

G1X-.9547

X-1.063Y-2.7731

Phần này thiếu M8 (mở nước)
và M9 (khóa nước)

Nếu mà nó bị thiếu thì con bổ
M8 vào khi nó đọc G43

M9 bổ vào trước G91 G28Z0.M5

→ Đây là comment trong
chứ nó có T4 D4 để nó nhắc
nhở người chạy máy là
phải nhớ Tool 4 sẽ chạy
lại lần nữa với Offset 4.

Phần này là comment không
xóa nó đi mà phải giữ
lại.

Tất cả phần trong ngoặc đơn
phải giữ lại nó rất là quan
trọng.