

QUI TẮC AN TOÀN LÀM VIỆC TRONG HẦM KÍN

CÁC YẾU TỐ NGUY HIỂM KHI LÀM VIỆC TRONG HẦM KÍN

- ◆ Nguy cơ ngạt, ngộ độc, cháy nổ: do thiếu dưỡng khí, do hơi khí độc hại, cháy nổ tích tụ trong hầm.
- ◆ Nguy cơ điện giật: do tiếp xúc nguồn điện chiếu sáng hoặc nguồn điện máy công cụ, máy hàn trong hầm kín, hầm tàu, sà lan.

QUY TẮC AN TOÀN LÀM VIỆC TRONG HẦM KÍN

- ◆ Chỉ những người đã được huấn luyện phương pháp làm việc an toàn và có sức khỏe tốt, không bị bệnh truyền nhiễm, bệnh thần kinh, bệnh đường hô hấp ... mới được làm việc trong hầm kín.
- ◆ Trước khi xuống hầm tàu công nhân phải được thông báo đặc điểm hàng hóa, hầm tàu, thiết bị hầm hàng, biện pháp an toàn lao động khi làm việc, được trang bị đầy đủ trang bị bảo hộ lao động.
- ◆ Phải mở hết tất cả các nắp hầm, cửa thông hơi, thông gió và thực hiện biện pháp thông thoáng hơi khí độc tích tụ trong hầm. Khi mở nắp hầm, không ai được cúi xuống để phòng hơi độc bốc lên.
- ◆ Phải kiểm tra lại nồng độ hơi khí độc, cháy nổ trong hầm, khi thấy thật sự bảo đảm an toàn mới tiến hành làm việc.
- ◆ Lúc đầu, tuyệt đối cấm nhiều người cùng xuống một lúc, phải chờ người xuống đầu tiên an toàn mới cho người sau tiếp tục xuống. Người xuống trước phải buộc dây bảo hiểm vào người, một đầu dây do các công nhân phía trên giữ (để kéo lên kịp thời nếu có dấu hiệu bất thường).
- ◆ Phải phân công người trực cảnh giới trên miệng hầm để sẵn sàng cấp cứu, khi thấy người dưới bị ngạt phải báo động và kéo dây lên ngay. Trường hợp người bên dưới bị điện giật, người cảnh giới phải cắt điện ngay.
- ◆ Lên xuống hầm hàng, lên xuống buồng máy tàu hoặc đi từ tầng này sang tầng khác phải đi đúng lối cầu thang qui định. Không leo trèo, chạy nhảy một cách tùy tiện.
- ◆ Khi xuống hầm tối có chứa chất dễ cháy nổ, chỉ được sử dụng những dụng cụ không gây ra tia lửa như đèn chiếu sáng an toàn, đèn pin, thiết bị điện loại phòng nổ ... Thường xuyên kiểm tra và cấm ngạt mang theo đèn dầu, diêm quẹt, bật lửa.
- ◆ Thợ hàn điện trong hầm phải được trang bị giày ủng, găng tay cách điện.
- ◆ Phải liên tục thực hiện biện pháp thông gió đối với công việc thường xuyên phát sinh ra hơi khí độc, cháy nổ như chống thấm trong hầm kín, sơn gỗ rỉ, hàn trong hầm tàu, sà lan. Thiết bị thông gió phải đồng thời cấp không khí sạch vào hầm và hút hơi khí độc, cháy nổ ra bên ngoài.
- ◆ Chiếu sáng làm việc trong hầm phải sử dụng điện áp an toàn là 12V.
- ◆ Trong lúc có người đang làm việc dưới hầm hàng thì tại cửa lên xuống phải có người thường trực hoặc treo biển báo “CÓ NGƯỜI ĐANG LÀM VIỆC DƯỚI HẦM”, để phòng người không biết có thể đẩy nắp hầm lại.

MỘT SỐ VỤ TAI NẠN LAO ĐỘNG TRONG HẦM KÍN

*** Vụ thứ 1:**

Ngày 01/04/1999 toán công nhân chống thấm của Công ty TNHH xây dựng nước ngầm (WACO) được phân công quét men keo chống thấm hiệu Ròng đen bên trong đài nước của khu công nghiệp Tân Tạo Huyện Bình Chánh. Sau khi làm việc được gần 4 giờ bên trong đài nước xảy ra nổ và cháy làm chết 6 công nhân đang việc bên trong.

Nguyên nhân:

Do không có biện pháp thông gió khi làm việc trong đài nước kín, thiết bị điện không đúng loại chuyên dùng phòng nổ, hơi xăng của men keo Ròng đen tích tụ trong đài nước đến giới hạn nổ và bị nổ cháy gây tai nạn lao động.

*** Vụ thứ 2:**

Trên công trường thi công xây dựng trạm bơm nước thô Hòa Phú, huyện Củ Chi, đơn vị thi công bố trí công nhân trực bơm nước 24/24 giờ để tháo nước sông rò rỉ vào các công trình ngầm phục vụ công việc thi công. Ngày chủ nhật 12/10/2003 công nhân Đ.V.N trực máy bơm thấy máy bơm điện bị sự cố mất 1 pha nên lấy máy bơm xăng của công trình đem xuống hầm hòng thu nước để bơm. Đến chiều khoảng 18 giờ, công nhân Đ.V.N trở ra công trường leo xuống hầm hòng thu nước đổ xăng cho máy bơm và bị ngạt ngất xỉu nằm trên sàn đặt máy bơm. Công nhân P.V.H cùng đi theo thấy sự cố liền gọi người cùng trèo vào hầm cứu công nhân Đ.V.N. Trong quá trình kéo anh Đ.V.N lên, công nhân P.V.H cũng bị ngất trong hầm nhưng lọt ra ngoài sàn đặt máy bơm té xuống nước. Công trường không có phương tiện cứu hộ nên không vớt, cứu được công nhân P.V.H.

Nguyên nhân:

- Vi phạm quy trình an toàn lao động thi công tự động đưa máy bơm xăng xuống hầm kín, không có biện pháp thông gió, kiểm tra nồng độ hơi khí độc trước khi xuống làm việc trong hầm kín bị ngộ độc khí CO do máy bơm xăng thải ra tích tụ trong hầm.

- Làm việc một mình trong hầm kín không có người giám sát. Không tổ chức tốt công tác cứu hộ, cứu nạn trên công trường.