

QUY TẮC AN TOÀN SỬ DỤNG THIẾT BỊ ĐIỆN CẦM TAY

CÁC YẾU TỐ NGUY HIỂM DO MÁY ĐIỆN CẦM TAY

- ◆ Bộ phận công tác gây chấn thương (cắt, cuốn, văng bắn v.v...).
- ◆ Điện giật do máy bị rò điện, dây điện hở v.v...
- ◆ Bụi, ồn, rung v.v...
- ◆ Gây tia lửa điện, gây cháy nổ (do quá trình gia công, tia lửa trên chổi than, vành góp của máy điện ...)

QUY TẮC AN TOÀN SỬ DỤNG MÁY ĐIỆN CẦM TAY

- ◆ Chỉ những người đã được huấn luyện về kỹ thuật an toàn lao động mới được phép sử dụng máy.
- ◆ Mỗi máy điện cầm tay phải có sổ lý lịch (hoặc thẻ máy) theo dõi ghi chép các thông số đo kiểm tra điện trở cách điện định kỳ. Phải kiểm tra định kỳ máy ít nhất 6 tháng 1 lần, trong đó đo điện trở cách điện phải đảm bảo không được nhỏ hơn 1,0 MΩ.
- ◆ Khi giao máy cho công nhân, người quản lý máy phải kiểm tra bảo đảm máy đủ chất lượng mới được giao. Không giao máy khi thiếu các bộ phận, chi tiết bảo vệ an toàn; có nghi ngờ về tình trạng hoạt động của máy hoặc máy đã quá hạn kiểm tra định kỳ.
- ◆ Chỉ sử dụng máy trong môi trường phù hợp với đặc tính sử dụng của máy.
- ◆ Khi sử dụng máy phải chú ý làm đúng các yêu cầu nêu trong chỉ dẫn sử dụng máy, giữ gìn máy cẩn thận không để bị va đập, quá tải, bị dơ bẩn hoặc để nhỏ nước, nước mưa hoặc chất lỏng khác bắn vào máy.
- ◆ Sử dụng máy ở nơi nguy hiểm về điện (trên cao, dưới hầm, hố, trong bồn, thùng bằng kim loại...) phải có người giám sát và trực điện. Phải có biện pháp đề phòng bổ sung như dùng phương tiện bảo vệ cá nhân thích hợp hoặc dùng cầu dao tự động bảo vệ dòng điện rò.
- ◆ Công việc có phát ra tiếng ồn hoặc rung động mạnh phải làm buồng cách ly hoặc màn chắn ồn, sử dụng kết cấu giảm ồn rung và phải trang bị phương tiện bảo vệ cá nhân chống ồn rung.
- ◆ Mỗi máy phải được cấp điện từ 1 cầu dao riêng. Dây dẫn điện của máy phải là loại dây có 2 lớp vỏ bọc cách điện.
- ◆ Bảo quản máy nơi khô ráo, đặt trên giá, giàn, ngăn, kệ... không xếp chồng máy lên nhau nếu không có hộp bao gói.

NGHIÊM CẤM

- ◆ Xách máy bằng dây nguồn hoặc dùng dây nguồn cột, kéo vật khác.
- ◆ Kéo rải dây điện trên mặt sàn nếu không có biện pháp che chắn bảo vệ hoặc nơi kéo dây có nước.
- ◆ Để máy nối với nguồn điện mà không có người trông coi.
- ◆ Dùng máy quá tải hay quá thời gian qui định.
- ◆ Phải cắt nguồn điện vào máy khi:
- ◆ Di chuyển máy từ nơi này đến nơi khác.

- ◆ Tháo lắp chi tiết, điều chỉnh chi tiết hoặc sửa chữa máy.
- ◆ Khi dừng máy (do có sự cố, bị mất điện v.v...).
- ◆ Khi kết thúc công việc, khi ngừng việc.
- ◆ Khi phát hiện có bất thường trên máy.
- ◆ Cấm sử dụng máy khi thấy:
- ◆ Hồng phích cắm, dây điện hoặc ống bảo vệ dây.
- ◆ Hồng nắp che chổi than.
- ◆ Có hồ quang bao quanh cổ góp.
- ◆ Có dầu mỡ cháy ở bộ đổi tốc độ hoặc rãnh thông gió.
- ◆ Có khói hoặc mùi cách điện cháy.
- ◆ Có tiếng ồn, rung, va đập tăng.
- ◆ Chi tiết bảo vệ vỏ máy, kết cấu che chắn bị nứt, méo, hỏng, thiếu.
- ◆ Dụng cụ làm việc trực tiếp bị hỏng.

MỘT SỐ VỤ TAI NẠN LAO ĐỘNG DO MÁY ĐIỆN CẦM TAY

Vụ thứ 1:

Lúc 18 giờ 00' ngày 07/7/2003, hai công nhân V.T.H và N.V.S thuộc Cty Xây dựng H.B cùng khoan các tấm ván coffa. Công nhân V.T.H giữ tấm ván coffa cho công nhân N.V.S khoan. Sau khi khoan được 3 lỗ, do máy khoan bị kẹt nên công nhân N.V.S kẹp máy khoan vào 02 chân, tay trái giữ công tắc máy khoan và tay phải nắm vào phần đầu búp máy khoan để xoay thì bị điện giật chết.

Nguyên nhân:

- Vi phạm quy trình vận hành máy điện cầm tay: không cắt điện khi sửa chữa máy. Chổi than bên trong máy khoan bị tuột chèn vào roto làm cho roto bị kẹt và đồng thời gây rò rỉ điện ra phần xoay bằng kim loại ở đầu máy khoan (dùng để gá lắp và xoay mũi khoan).

- Nguồn cung cấp điện cho máy khoan không được bảo vệ cắt điện khi có dòng điện rò.

Vụ thứ 2:

Vào lúc 10 giờ 45 phút ngày 16/12/2003 tại công trình xây dựng nhà dân đường Nguyễn Đình Chiểu, P.04, Q.3, thợ phụ việc N.V.H của cơ sở sắt - gỗ P.N đứng trên giàn giáo dùng máy mài cầm tay để cắt các bông sắt cửa sổ.

Máy mài đã cũ, bị mất hộp bao che bảo vệ phần lưỡi cắt. Trong quá trình mài, phần vỏ bọc dây điện tại vị trí đuôi máy mài bị hở làm rò điện Công nhân N.V.H bị điện giật co tay lại, lưỡi cắt máy mài cắt sâu vào ngực, cắt ngay tim làm công nhân N.V.H chết tại chỗ.

Nguyên nhân:

- Máy mài cầm tay không an toàn: không có hộp bao che bảo vệ đá mài.

- Máy không được kiểm tra, bảo dưỡng, sửa chữa đúng quy định.