

# "Año de la unidad, la paz y el desarrollo"



**Curso: GESTIÓN DE TOMA DE DECISIONES** 

**Profesor: MAGNO TEOFILO BALDEON TOVAR** 

**Alumno: Gonzales Chavez Kieffer** 

Ciclo: III

Sección: A1

**HYO 2023** 

45. Una empresa de instalaciones dispone de 195 kg de cobre, 20 kg de titanio y 14 kg de aluminio. Para fabricar 100 metros de cable de tipo A se necesitan 10 kg de cobre, 2 de titanio y 1kg de aluminio, mientras que para fabricar 100 metros de cable de tipo B se necesitan 15 kg de cobre, 1 de titanio y 1 de aluminio. El beneficio que se obtiene por 100 metros de cable de tipo A es de 1500 euros, y por 100 metros de cable de tipo B, 1000 euros. Calcular los metros de cable de cada tipo que hay que fabricar para maximizar el beneficio de la empresa. Obtener dicho beneficio máximo.

#### solución manual

$x_1$ = Cantidad de "rollos" A. $x_2$ = Cantidad de "rollos" B.	
FUNCIÓN OBJETIVO:	FILA OBJETIVO:
Maximizar: $Z = 1500x_1 + 1000x_2$	$-1500x_1 - 1000x_2 + Z = 0$
RESTRICCIONES:	IGUALDADES:
$\begin{cases} 10 x_1 + 15 x_2 \le 195 & (1) \\ 2 x_1 + x_2 \le 20 & (2) \\ x_1 + x_2 \le 14 & (3) \end{cases}$	$\begin{cases} 10 x_1 + 15 x_2 + S_1 = 195 \\ 2 x_1 + x_2 + S_2 = 20 \\ x_1 + x_2 + S_3 = 14 \end{cases}$

solución con el software

Pasamos el problema a la forma estándar, añadiendo variables de exceso, holgura, y artificiales según corresponda (mostrar/ocultar detalles)

- Como la restricción 1 es del tipo '≤' se agrega la variable de holgura X3.
- Como la restricción 2 es del tipo '≤ se agrega la variable de holgura X4.
  Como la restricción 3 es del tipo '≤ se agrega la variable de holgura X5.

MAXIMIZAR:  $Z = 1500 X_1 + 1000 X_2$ 

suieto a

 $10 X_1 + 15 X_2 \le 195$  $2 X<sub>1</sub> + 1 X<sub>2</sub> \le 20$  $1 X<sub>1</sub> + 1 X<sub>2</sub> \le 14$  $X_1, X_2 \ge 0$ 

**MAXIMIZAR:**  $Z = 1500 X_1 + 1000 X_2 + 0 X_3 + 0 X_4 + 0 X_5$ 

suieto a

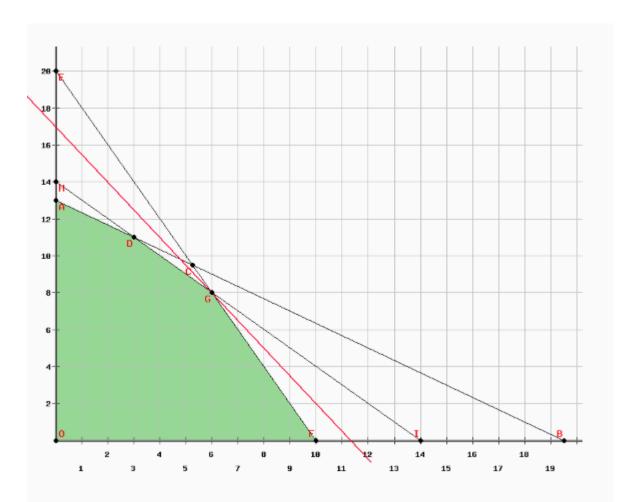
 $10 X_1 + 15 X_2 + 1 X_3 = 195$  $2 X_1 + 1 X_2 + 1 X_4 = 20$   $1 X_1 + 1 X_2 + 1 X_5 = 14$  $X_1, X_2, X_3, X_4, X_5 \ge 0$ 

Pasamos a construir la primera tabla del método Simplex.

Tabla 1			1500	1000	0	0	0
Base	Сь	$\mathbf{P}_0$	<b>P</b> 1	P2	<b>P</b> 3	<b>P</b> 4	P5
$\mathbf{P}_3$	0	195	10	15	1	0	0
P4	0	20	2	1	0	1	0
<b>P</b> 5	0	14	1	1	0	0	1
Z		0	-1500	-1000	0	0	0

Tabla 2			1500	1000	0	0	0
Base	Сь	P <sub>0</sub>	<b>P</b> 1	P <sub>2</sub>	<b>P</b> 3	<b>P</b> 4	P5
<b>P</b> 3	0	95	0	10	1	-5	0
<b>P</b> 1	1500	10	1	0.5	0	0.5	0
<b>P</b> 5	0	4	0	0.5	0	-0.5	1
Z		15000	0	-250	0	750	0

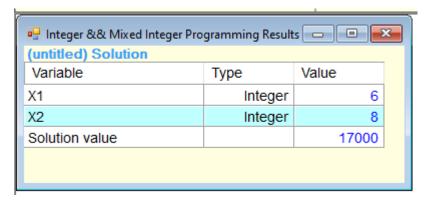
Tabla 3			1500	1000	0	0	0
Base	Сь	$\mathbf{P}_0$	<b>P</b> 1	P <sub>2</sub>	<b>P</b> 3	<b>P</b> 4	Ps
<b>P</b> 3	0	15	0	0	1	5	-20
P <sub>1</sub>	1500	6	1	0	0	1	-1
P <sub>2</sub>	1000	8	0	1	0	-1	2
Z		17000	0	0	0	500	500

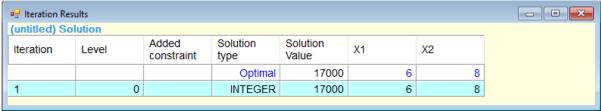


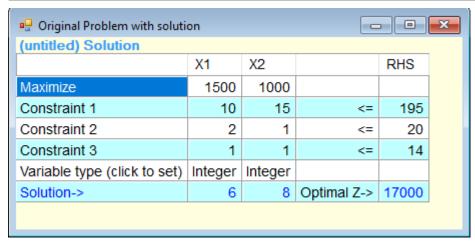
Punto	Coordenada X (X1)	Coordenada Y (X2)	Valor de la función objetivo (Z)
0	0	0	0
A	0	13	13000
В	19.5	0	29250
С	5.25	9.5	17375
D	3	11	15500
Е	0	20	20000
F	10	0	15000
G	6	8	17000
H	0	14	14000
I	14	0	21000

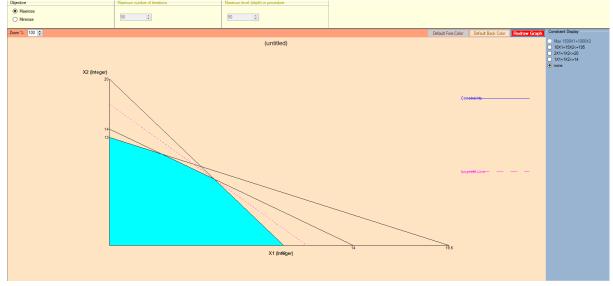
Objective	Maximum number of iterations	Maximum level (depth) in procedure
Maximize  Minimize	50	50 🗘

(untitled)							
	X1	X2		RHS			
Maximize	1500	1000			Max 1500X1 + 1000X2		
Constraint 1	10	15	<=	195	10X1 + 15X2 <= 195		
Constraint 2	2	1	<=	20	2X1 + X2 <= 20		
Constraint 3	1	1	<=	14	X1 + X2 <= 14		
Variable type (click to set)	Integer	Integer					









**SOLUCIÓN DE EJERCICIOS** 

Una compañía que funciona 10 horas al día fabrica dos productos en tres procesos secuenciales. La siguiente tabla resume los datos del problema:

Producto		Utilidad		
	Proceso 1	Proceso 2	Unitaria	
1	10	6	8	\$2
2	5	20	10	\$3

### **SOLUCIÓN MANUAL:**

Restricciones (Sabemos que):

- · Se producen dos productos P1 y P2
- P1 requiere 10 min en el proceso 1, 6 min en el proceso 2 y 8 min en el proceso 3
- P2 requiere 5 min en el proceso 1, 20 min en el proceso 2 y 10 min en el proceso 3
- El tiempo disponible para cada proceso es de 600 min al día.
- La utilidad unitaria por el P1 es \$2 y por P2 es \$3.

#### No sabemos:

- Cuantas unidades debemos producir de P1, por lo que le llamaremos X<sub>1</sub>
- Cuantas unidades debemos producir de P2, por lo que le llamaremos X2

Con la información obtenida contruimos el modelo matemático del problema lineal.

Max 
$$Z= 2*X_1 + 3*X_2$$

#### Sujeto a:

 $10*X_1 + 5*X_2 \le 600$  (restricción de tiempo en el proceso 1)  $6*X_1 + 20*X_2 \le 600$  (restricción de tiempo en el proceso 2)  $8*X_1 + 10*X_2 \le 600$  (restricción de tiempo en el proceso 3)  $X_1 \ge 0$  $X_2 \ge 0$ 

### SOLUCIÓN CON EL SOFTWARE ONLINE:

Método: Simplex / Dos Fases ▼
¿Cuántas variables de decisión tiene el problema? 2
¿Cuántas restricciones? 3
Continuar

Fu	nción: 2	X1 + 3	$X_2$
	Rest	ricciones:	
10	X1 + 5	X2 ≤ <b>∨</b> 600	
6	X1 + 20	X2 ≤ <b>∨</b> 600	
8	X1 + 10	X2 ≤ <b>∨</b> 600	
	X1	$X_2 \ge 0$	

Pasamos el problema a la forma estándar, añadiendo variables de exceso, holgura, y artificiales según corresponda (mostrar/ocultar detalles)

- Como la restricción 1 es del tipo '≤' se agrega la variable de holgura X3.
- Como la restricción 2 es del tipo '≤' se agrega la variable de holgura X4.
- Como la restricción 3 es del tipo '≤' se agrega la variable de holgura X5.

**MAXIMIZAR:**  $Z = 2 X_1 + 3 X_2$ 

**MAXIMIZAR:**  $Z = 2 X_1 + 3 X_2 + 0 X_3 + 0 X_4 + 0 X_5$ 

sujeto a

 $\begin{array}{c} 10 \; X_1 + 5 \; X_2 \leq 600 \\ 6 \; X_1 + 20 \; X_2 \leq 600 \\ 8 \; X_1 + 10 \; X_2 \leq 600 \end{array}$ 

 $X_1, X_2 \ge 0$ 

sujeto a

 $10 X_1 + 5 X_2 + 1 X_3 = 600$   $6 X_1 + 20 X_2 + 1 X_4 = 600$  $8 X_1 + 10 X_2 + 1 X_5 = 600$ 

 $X_1, X_2, X_3, X_4, X_5 \ge 0$ 

Pasamos a construir la primera tabla del método Simplex.

Continuar

Solución directa

Guardar el ejercicio

Tabla 1			2	3	0	0	0
Base	Сь	<b>P</b> 0	<b>P</b> 1	P2	<b>P</b> 3	<b>P</b> 4	Ps
<b>P</b> 3	0	600	10	5	1	0	0
P <sub>4</sub>	0	600	6	20	0	1	0
<b>P</b> 5	0	600	8	10	0	0	1
Z		0	-2	-3	0	0	0

Continuar

Tabla 2			2	3	0	0	0
Base	Сь	$\mathbf{P}_0$	<b>P</b> 1	P2	<b>P</b> 3	<b>P</b> 4	P5
<b>P</b> 3	0	450	8.5	0	1	-0.25	0
P <sub>2</sub>	3	30	0.3	1	0	0.05	0
<b>P</b> 5	0	300	5	0	0	-0.5	1
Z		90	-1.1	0	0	0.15	0

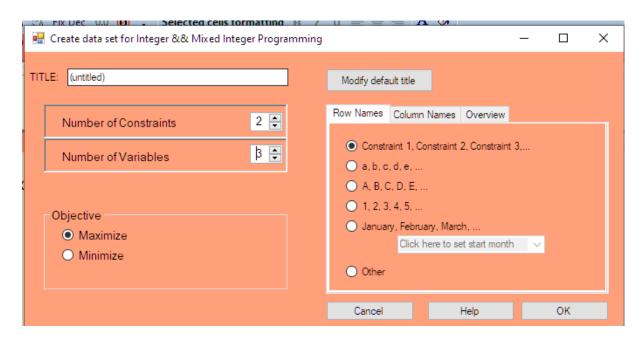
Continuar

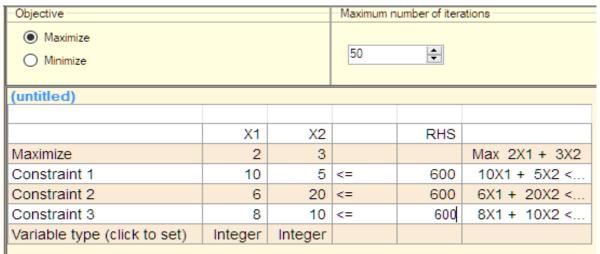
# detalles)

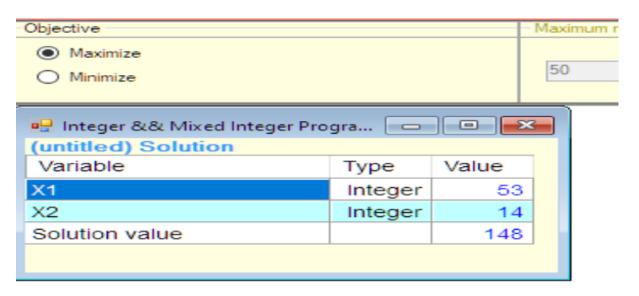
Tabla 3			2	3	0	0	0
Base	Сь	<b>P</b> 0	Pı	P2	P3	P4	P5
Pı	2	52.941176470588	1	0	0.11764705882353	-0.029411764705882	0
<b>P</b> 2	3	14.117647058824	0	1	-0.035294117647059	0.058823529411765	0
<b>P</b> 5	0	35.294117647059	0	0	-0.58823529411765	-0.35294117647059	1
Z		148.23529411765	0	0	0.12941176470588	0.11764705882353	0

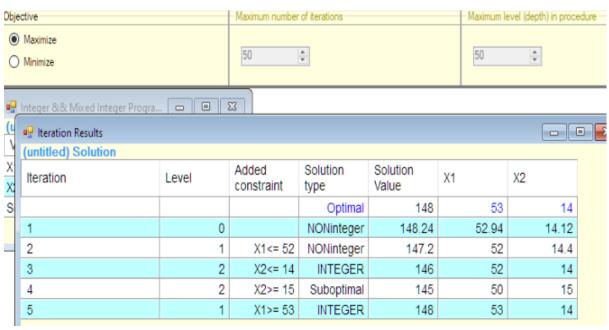


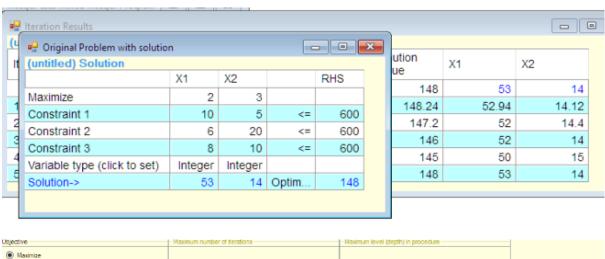
Punto	Coordenada X (X1)	Coordenada Y (X2)	Valor de la función objetivo (Z)
0	0	0	0
A	0	120	360
В	60	0	120
С	52.941176470588	14.117647058824	148.23529411765
D	50	20	160
E	0	30	90
F	100	0	200
G	60	12	156
Н	0	60	180
I	75	0	150

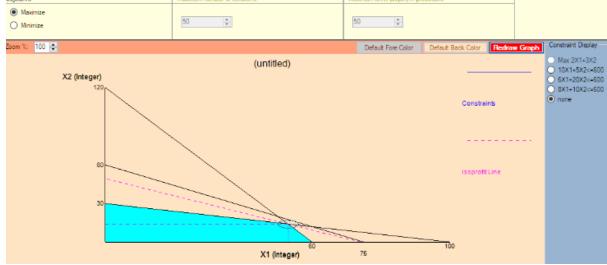












### **EJERCICIO 2**

El club Win Big Gambling promueve el juego en giras de una ciudad grande el medio oeste de Estados Unidos a los casinos en las Bahamas. El club tiene un presupuesto de hasta \$8,000 semanales para anuncios locales. El dinero se asignará entre cuatro medios de comunicación: spots en televisión, anuncios en periódicos y dos tipos de comerciales en radio. La meta de Win Big es llegar a la audiencia de mayor potencial más grande posible, usando los diferentes medios de comunicación.

La siguiente tabla presenta el número de jugadores potenciales expuestos mediante un anuncio en cada uno de los cuatro medios. También proporciona el costo por anuncio colocado y el máximo número de ellos que se puede comprar por semana.

MEDIO	AUDIENCIA ALCANZADA POR ANUNCIO	COSTO POR ANUNCIO (\$)	MÁXIMO DE ANUNCIOS POR SEMANA
Spot en TV (1 minuto)	5,000	800	12
Periódico (una plana)	8,500	925	5
Spot en radio (30 segundos, horario estelar	2,400	290	25
Spot de radio (1 minuto, en la tarde)	2,800	380	20

Las condiciones contractuales de Win Big requieren que se coloquen al menos cinco spots de radio cada semana. Para asegurar una campaña promocional de amplio espectro, la gerencia también insiste en que no se gasten más de \$1,800 por semana en los comerciales de radio.

#### **SOLUCIÓN MANUAL:**

Objetivo: Maximizar el número de gente (audiencia) expuesta

Restricciones:

- 1. No se pueden colocar más de 12 comerciales en TV.
- 2. No se pueden utilizar más de 5 anuncios en periódicos.
- 3. No se pueden usar más de 25 comerciales de 30 segundos en radio.
- 4. No se pueden usar más de 20 comerciales de 1 minuto en radio.
- El total gastado no debe exceder \$8,000.
- 6. El número total de comerciales en radio tiene que ser, por lo menos, de 5.
- 7. La cantidad total gastada en comerciales de radio no debe exceder \$1,800

Después se definen las variables de decisión. Las decisiones que se toman son el número de comerciales de cada tipo que se contratarán. Una vez que se conocen, pueden utilizarse para calcular la cantidad gastada y el número de personas expuestas.

Sea:

X1 = número de spots de TV de 1 minuto en cada semana

X2 = número de anuncios de 1 plana en el periódico en cada semana

X3 = número de spots de radio de 30 segundos en cada semana

X4 = número de spots de radio de 1 minuto por la tarde en cada semana

Luego, con estas variables, se escriben las expresiones matemáticas para el objetivo y las restricciones que se identificaron. Las restricciones de no negatividad también se establecen en forma explícita.

#### Modelo matemático de programación lineal

Objetivo: Max Z=5000X<sub>1</sub> + 8500X<sub>2</sub> + 2400X<sub>3</sub> + 2800X<sub>4</sub>

Sujeto a:

X<sub>1</sub>≤ 12 (máximo de spots en TV/semana)

X<sub>2</sub>≤ 5 (máximo de anuncios en periódicos/semana)

X<sub>3</sub>≤ 25 (máximo de spots de 30s en radio/semana)

X<sub>4</sub>≤ 20 (máximo de spots de 1 m en radio/semana)

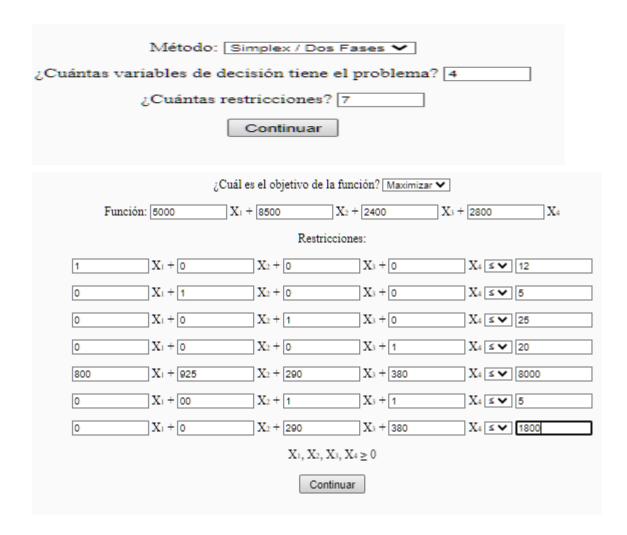
 $800X_1 + 925X_2 + 290X_3 + 380X_4 \le $8000$  (presupuesto semanal de publicidad)

X<sub>3</sub> + X<sub>4</sub> ≥ 5 (mínimos de spots en radio contratados)

290X<sub>3</sub> + 380X<sub>4</sub>≤ \$1800 (máximo de dólares gastados en radio)

X<sub>1</sub>, X<sub>2</sub>, X<sub>3</sub>, X<sub>4</sub>≥0

### SOLUCIÓN CON EL SOFTWARE ONLINE



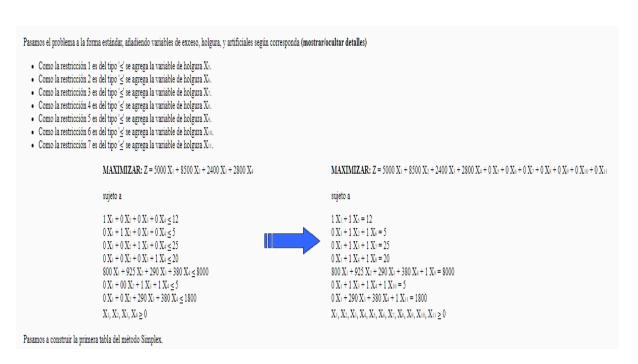


Tabla 1			5000	8500	2400	2800	0	0	0	0	0	0	0
Base	Сь	P <sub>0</sub>	P1	$\mathbf{P}_2$	<b>P</b> 3	P4	<b>P</b> 5	P6	<b>P</b> 7	Ps	P9	P10	P11
P5	0	12	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0
P6	0	5	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0
<b>P</b> 7	0	25	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0
P <sub>8</sub>	0	20	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0
<b>P</b> 9	0	8000	800	925	290	380	0	0	0	0	1	0	0
Pio	0	5	0	0	1	1	0	0	0	0	0	1	0
Pıı	0	1800	0	0	290	380	0	0	0	0	0	0	1
Z		0	-5000	-8500	-2400	-2800	0	0	0	0	0	0	0

Tabla 2			5000	8500	2400	2800	0	0	0	0	0	0	0
Base	Сь	P <sub>0</sub>	<b>P</b> 1	$\mathbf{P}_2$	<b>P</b> 3	P4	<b>P</b> 5	P6	<b>P</b> 7	Ps	P9	P10	P11
P5	0	12	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0
<b>P</b> <sub>2</sub>	8500	5	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0
<b>P</b> 7	0	25	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0
Ps	0	20	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0
P9	0	3375	800	0	290	380	0	-925	0	0	1	0	0
P10	0	5	0	0	1	1	0	0	0	0	0	1	0
Pii	0	1800	0	0	290	380	0	0	0	0	0	0	1
Z		42500	-5000	0	-2400	-2800	0	8500	0	0	0	0	0

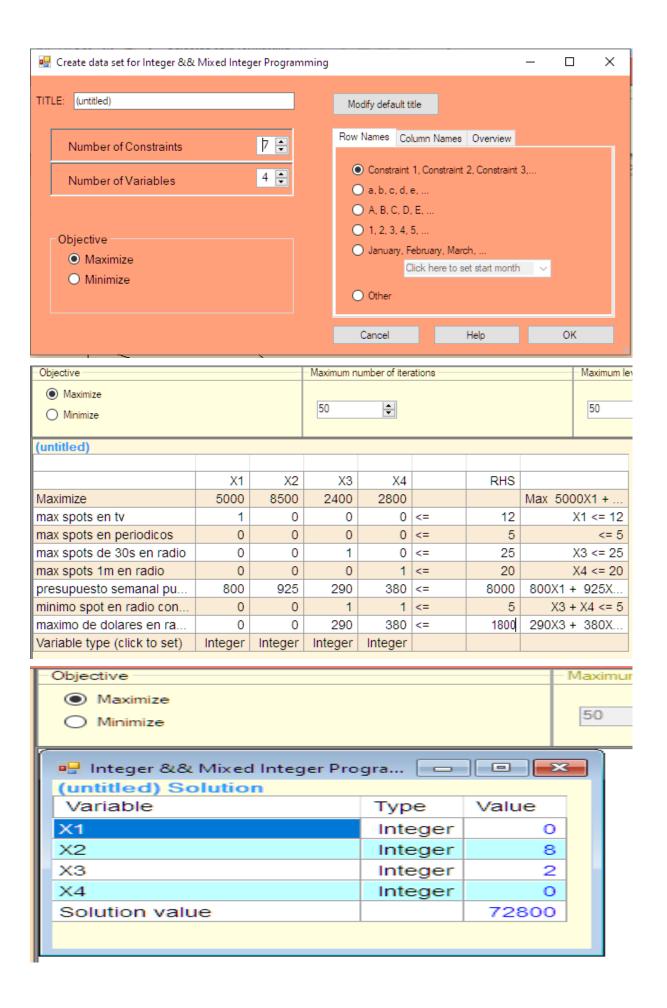
Tabla 3			5000	8500	2400	2800	0	0	0	0	0	0	0
Base	Съ	<b>P</b> 0	<b>P</b> 1	<b>P</b> 2	<b>P</b> 3	P <sub>4</sub>	P5	P6	<b>P</b> 7	Ps	P9	P10	Pıı
Ps	0	7.78125	0	0	-0.3625	-0.475	1	1.15625	0	0	-0.00125	0	0
$\mathbf{P}_2$	8500	5	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0
<b>P</b> 7	0	25	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0
Ps	0	20	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0
Pı	5000	4.21875	1	0	0.3625	0.475	0	-1.15625	0	0	0.00125	0	0
P10	0	5	0	0	1	1	0	0	0	0	0	1	0
Pii	0	1800	0	0	290	380	0	0	0	0	0	0	1
Z		63593.75	0	0	-587.5	-425	0	2718.75	0	0	6.25	0	0

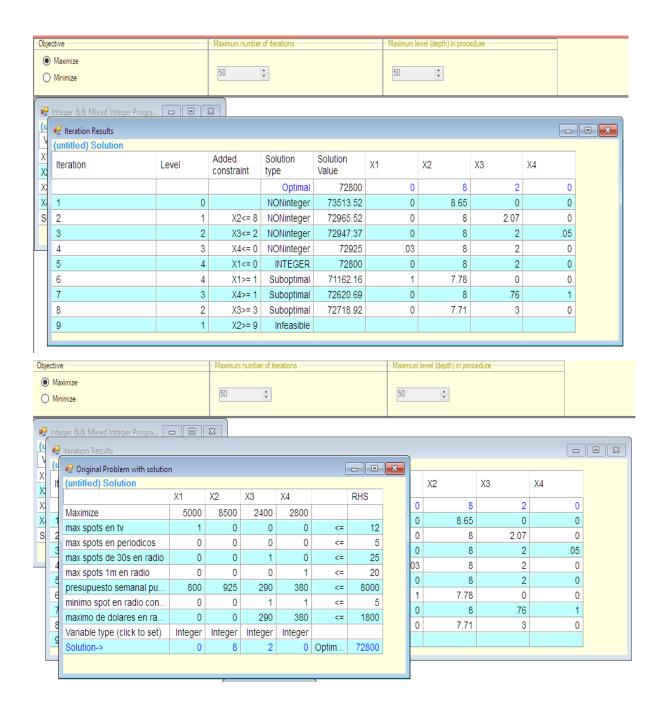
Tabla 4			5000	8500	2400	2800	0	0	0	0	0	0	0
Base	Сь	P <sub>0</sub>	P1	<b>P</b> 2	<b>P</b> 3	P4	<b>P</b> 5	P6	<b>P</b> 7	Ps	P9	P10	Pıı
<b>P</b> 5	0	9.59375	0	0	0	-0.1125	1	1.15625	0	0	-0.00125	0.3625	0
<b>P</b> <sub>2</sub>	8500	5	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0
<b>P</b> 7	0	20	0	0	0	-1	0	0	1	0	0	-1	0
P <sub>8</sub>	0	20	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0
Pı	5000	2.40625	1	0	0	0.1125	0	-1.15625	0	0	0.00125	-0.3625	0
<b>P</b> 3	2400	5	0	0	1	1	0	0	0	0	0	1	0
Pii	0	350	0	0	0	90	0	0	0	0	0	-290	1
Z		66531.25	0	0	0	162.5	0	2718.75	0	0	6.25	587.5	0

La solución óptima es Z=66531.25  $X_1=2.40625$   $X_2=5$   $X_3=5$   $X_4=0$ 

## 1. CON EL SOFTWARE POM QM VERSIÓN 5

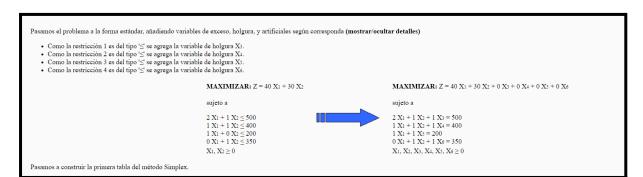
<sup>☐</sup> Mostrar resultados como fracciones.





46. Un taller fabrica 2 clases de cinturones de piel. En cada cinturón A de alta calidad gana 40 centavos y en cada cinturón B de baja calidad gana 30 centavos. El taller puede producir diariamente 500 cinturones de tipo B o 250 de tipo A. Solo se dispone de piel para 400 cinturones diarios A y B combinados y de 200 hebillas elegantes para el cinturón A y de 350 hebillas diarias para el cinturón B. ¿Qué producción maximizará la ganancia?

## Solución con software libre :



# Método Simplex

Tabla 1			40	30	0	0	0	0
Base	Cb	$\mathbf{P}_0$	Pı	P <sub>2</sub>	<b>P</b> 3	P4	P5	<b>P</b> 6
P3	0	500	2	1	1	0	0	0
P4	0	400	1	1	0	1	0	0
<b>P</b> 5	0	200	1	0	0	0	1	0
P6	0	350	0	1	0	0	0	1
Z		0	-40	-30	0	0	0	0

☐ Mostrar resultados como fracciones.

La variable que sale de la base es P5 y la que entra es P1.

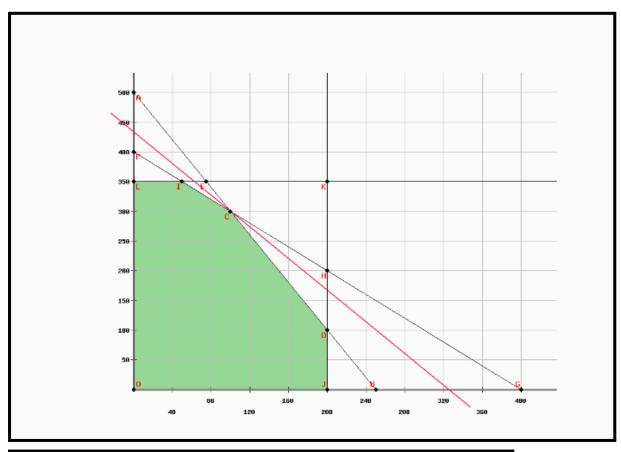
## Método Simplex

Operaciones intermedias (mostrar/ocultar detalles)

Tabla 4			40	30	0	0	0	0
Base	Cb	$\mathbf{P}_0$	$\mathbf{p}_1$	P2	<b>P</b> 3	<b>P</b> 4	P5	<b>P</b> 6
P2	30	300	0	1	-1	2	0	0
<b>P</b> 5	0	100	0	0	-1	1	1	0
P1	40	100	1	0	1	-1	0	0
P6	0	50	0	0	1	-2	0	1
Z		13000	0	0	10	20	0	0

☐ Mostrar resultados como fracciones.

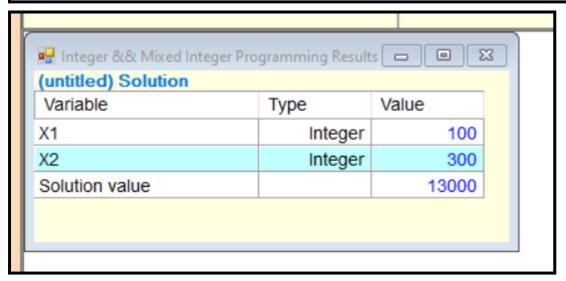
La solución óptima es Z = 13000 $X_1 = 100$ 

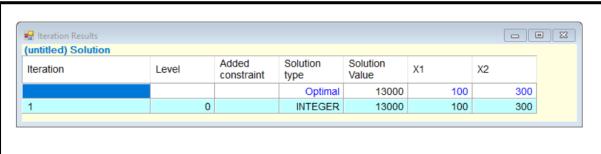


Punto	Coordenada X (X1)	Coordenada Y (X2)	Valor de la función objetivo (Z)
0	0	0	0
A	0	500	15000
В	250	0	10000
С	100	300	13000
D	200	100	11000
E	75	350	13500
F	0	400	12000
G	400	0	16000
Н	200	200	14000
I	50	350	12500
J	200	0	8000
K	200	350	18500
L	0	350	10500

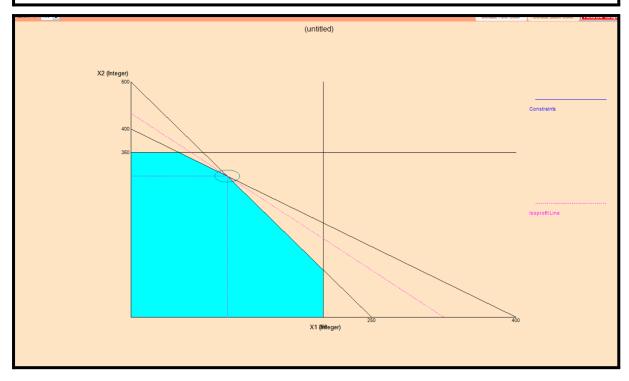
# Solución con software POM QM v.5:

	X1	X2		RHS	
Maximize	40	30			Max 40X1 + 30X2
Constraint 1	2	1	<=	500	2X1 + X2 <= 500
Constraint 2	1	1	<=	400	X1 + X2 <= 400
Constraint 3	1	0	<=	200	X1 <= 200
Constraint 4	0	1	<=	350	X2 <= 350
Variable type (click to set)	Integer	Integer			





Original Problem with solution	n		_		23
(untitled) Solution					
	X1	X2		RHS	
Maximize	40	30			
Constraint 1	2	1	<=	500	
Constraint 2	1	1	<=	400	
Constraint 3	1	0	<=	200	
Constraint 4	0	1	<=	350	
Variable type (click to set)	Integer	Integer			
Solution->	100	300	Optim	13000	



**FALTA VERSION 3**