🍑 수학적 표현

▶계의 에너지 평형 일반식

$$E_{in} + E_g = {}_1W_2 + E_{st} + E_{out}$$

 E_{in} : 계로 투입된 에너지

 E_{out} : 계로부터 유출된 에너지 E_g : 계에서 생성된 에너지

 $E_{st}^{"}$: 계에 저장된 에너지

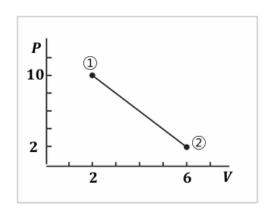
 $_1W_2$: 계가 한 일

기체의 팽창 및 압축

- 밀폐계에서의 일
- 실린더 내의 압력(P)이 상승하면 압력이 피스톤의 면적(A)에 작용.
- 피스톤이 축방향으로 미소 거리(ds)만큼 이동하고 체적변화(dV)가 발생.
- 피스톤의 운동으로 외부에 일을 하게 됨.
- 밀폐계의 일은 절대일(absolute work), 팽창일, 비부등일이라고 함.
- 수학적 표현
- 계의 에너지 평형 일반식:
- $E_{in} + E_g = 1W_2 + E_{st} + E_{out}$
- *Ein*: 계로 투입된 에너지
- Eout: 계로부터 유출된 에너지
- E_g : 계에서 생성된 에너지
- Est: 계에 저장된 에너지
- 1W₂: 계가 한 일



어느 장치에서 기체가 그림과 같이 압력과 부피가 각각 10bar, $2m^3$ 에서 팽창하여 압력과 부피가 각각 2bar, $6m^3$ 으로 선형적으로 변화하였을 때, 절대일(kJ)과 공업일(kJ)을 구해 보세요.



시간에 따른 선형 변화

- 압력과 부피가 각각 시간에 따라 선형적으로 변화한다고 가정하면, 다음과 같이 표현할 수 있습니다:
- 압력 P(t)는 시간에 따라 선형적으로 변화:

$$P(t) = P_1 + (P_2 - P_1) \cdot \frac{t}{t_f}$$

• 부피 V(t)V(t)V(t)는 시간에 따라 선형적으로 변화:

$$V(t) = V_1 + (V_2 - V_1) \cdot \frac{t}{t_f}$$

여기서는 t시간, t_f 는 최종 시간, P1P 1P1와 P2P 2P2는 초기 및 최종 압력, V_1 와 V_2 는 초기 및 최종 부피입니다.

2. 절대일 계산

절대일은 $\int_{V_1}^{V_2} P dV$ 로 정의됩니다. 시간에 따라 압력과 부피가 선형적으로 변화할 때, 이를 다음과 같이 적분할 수 있습니다.

$$W_{abs} = \int_{0}^{t_f} P(t) \frac{dV(t)}{dt} dt$$

여기서

$$\frac{dV(t)}{dt} = \frac{V_2 - V_1}{t_f} dt$$

이므로, 압력과 부피의 선형 변화를 반영한 절대일 식은 다음과 같습니다.

3. 공업일 계산

공업일은 절대일의 계산에서 추가적으로 초기 상태와 최종 상태에서 발생하는 일을 반영합니다:

$$W_t = P_1 \cdot V_1 + \int_0^{t_f} P(t) \frac{dV(t)}{dt} dt - P_2 \cdot V_2$$

```
% 변수 설정
P1 = 10 * 100; % P1 in kPa (10 bar -> 10 * 100 kPa)
P2 = 2 * 100; % P2 in kPa (2 bar -> 2 * 100 kPa)
             % V1 in m^3
V1 = 2;
V2 = 6;
             % V2 in m^3
            % 최종 시간, 10초로 연장
tf = 15;
dt = 0.1; % 시간 간격 (0.05초로 더 촘촘하게)
numSteps = tf / dt; % 애니메이션 스텝 수
% 시간에 따른 선형 변화
t = linspace(0, tf, numSteps); % 시간 벡터
P_t = P1 + (P2 - P1) .* (t / tf); % 선형적으로 변화하는 압력
V_t = V1 + (V2 - V1) .* (t / tf); % 선형적으로 변화하는 부피
% 절대일 계산
dV dt = (V2 - V1) / tf; % 부피 변화율
W_abs = trapz(t, P_t .* dV_dt); % 전체 절대일 계산
% 최종 상태에서 절대일 계산
W abs final = W abs - P2 * (V2-V1) + V1 * (P1 - P2);
% 동적 그래프 설정
figure;
hold on;
h_line = plot(V1, P1, 'o-', 'LineWidth', 2); % 초기 점 설정
xlabel('Volume (m^3)');
ylabel('Pressure (kPa)');
title('Time-varying P-V Diagram with Extended Time');
xlim([V1-1 V2+1]);
ylim([0 P1 + 100]);
grid on;
% 면적을 표시할 패치 객체 생성 (동적 면적 표시)
h_area = fill([V1 V1], [P1 P1], 'r', 'FaceAlpha', 0.3, 'EdgeColor', 'none');
% 동적 그래프 업데이트
for i = 1:numSteps
   % 현재 볼륨과 압력을 갱신
   set(h_line, 'XData', V_t(1:i), 'YData', P_t(1:i));
   % 현재까지의 면적 채우기
   set(h_area, 'XData', [V1, V_t(1:i), flip(V_t(1:i))], 'YData', [P1, P_t(1:i),
zeros(1,i)]);
```

```
% 텍스트 업데이트 (동적 압력 및 부피 값)
if i > 1
        delete(findall(gcf, 'type', 'text')); % 이전 텍스트 삭제
end
   text(V_t(i), P_t(i), sprintf('t = %.2f s\nV = %.2f m^3\nP = %.2f kPa', t(i),
V_t(i), P_t(i)), ...
   'HorizontalAlignment', 'center', 'VerticalAlignment', 'bottom');

% 화면 갱신
pause(0.05); % 애니메이션 속도 조절 (0.05초로 더 천천히)
end

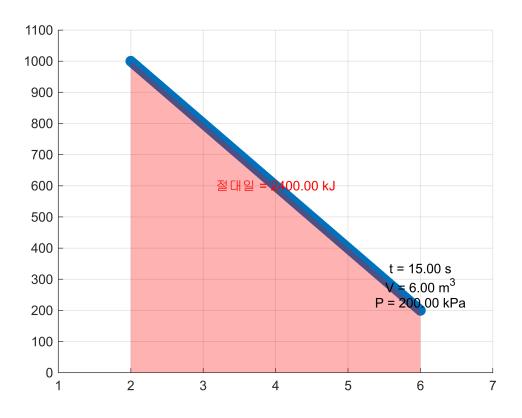
% 절대일 출력
fprintf('절대일: %.2f kJ\n', W_abs);
```

절대일: 2400.00 kJ

```
% 공업일 출력
fprintf('공업일: %.2f kJ\n', W_abs_final);
```

공업일: 3200.00 kJ

```
% 동적 그래프 설명
text(mean(V_t), mean(P_t), sprintf('절대일 = %.2f kJ', W_abs),
'HorizontalAlignment', 'center', 'Color', 'r');
hold off;
```



```
% 변수 설정
P1 = 10 * 100; % P1 in kPa (10 bar -> 10 * 100 kPa)
P2 = 2 * 100; % P2 in kPa (2 bar -> 2 * 100 kPa)
            % V1 in m^3
V1 = 2;
            % V2 in m^3
V2 = 6;
           % 최종 시간, 15초로 설정
tf = 15;
          % 시간 간격 (0.1초로 설정)
dt = 0.1;
numSteps = tf / dt; % 애니메이션 스텝 수
% 시간에 따른 선형 변화
t = linspace(0, tf, numSteps); % 시간 벡터
P_t = P1 + (P2 - P1) .* (t / tf); % 선형적으로 변화하는 압력
V t = V1 + (V2 - V1) .* (t / tf); % 선형적으로 변화하는 부피
% 공업일 계산: 절대일처럼 계산된 면적 사용 (왼쪽 직사각형 포함, 빨간색 부분 제외)
W_t = trapz(V_t, P_t) + P1 * V1 - P2 * (V2 - V1); % 공업일 계산 (정확한 면적)
% 동적 그래프 설정
figure;
hold on;
h_line = plot(V1, P1, 'o-', 'LineWidth', 2); % 초기 점 설정
xlabel('Volume (m^3)');
ylabel('Pressure (kPa)');
```

```
title('Time-varying P-V Diagram with Adjusted Technical Work Area');
xlim([V1-1 V2+1]);
ylim([0 P1 + 100]);
grid on;
% 공업일 면적을 표시할 패치 객체 생성 (초기화)
h_area_t = fill([V1 V1], [P1 P1], 'g', 'FaceAlpha', 0.5, 'EdgeColor', 'none',
'DisplayName', '공업일');
%h_area_left = fill([0 V1 V1 0], [P2 P2 P1 P1], 'g', 'FaceAlpha', 0.5, 'EdgeColor',
'none', 'DisplayName', '왼쪽 직사각형');
% 동적 그래프 업데이트 (공업일만 표시)
for i = 1:numSteps
   % 현재 볼륨과 압력을 갱신
   set(h_line, 'XData', V_t(1:i), 'YData', P_t(1:i));
   % 공업일 면적 업데이트 (시간에 따라 채워짐)
   set(h_area_t, 'XData', [-100000, V_t(1:i), V_t(i), V1], 'YData', [P1, P_t(1:i),
P2, P2]);
   % 텍스트 업데이트 (동적 압력 및 부피 값)
   if i > 1
       delete(findall(gcf, 'type', 'text')); % 이전 텍스트 삭제
   end
   text(V_t(i), P_t(i), sprintf('t = %.2f s\nV = %.2f m^3\nP = %.2f kPa', t(i),
V_t(i), P_t(i)), ...
       'HorizontalAlignment', 'center', 'VerticalAlignment', 'bottom');
   % 화면 갱신
   pause(0.05); % 애니메이션 속도 조절 (0.05초로 더 천천히)
end
% 공업일 출력
fprintf('공업일: %.2f kJ\n', W_t);
```

공업일: 3600.00 kJ

```
% 동적 그래프 설명
text(mean(V_t), P2/2, sprintf('공업일 = %.2f kJ', W_t), 'HorizontalAlignment',
'center', 'Color', 'b');
legend('show');
hold off;
```

```
1100
                                                                   data1
1000
                                                                   공업일
900
800
700
600
 500
400
                                                           t = 15.00 s
 300
                                                           V = 6.00 \text{ m}^3
                                                         P = 200.00 kPa
200
                               공업일 = 3600.00 kJ
 100
   0
                2
                                                    5
                            3
                                                                6
    1
```

```
% 변수 설정
P1 = 10 * 100; % P1 in kPa (10 bar -> 10 * 100 kPa)
P2 = 2 * 100; % P2 in kPa (2 bar -> 2 * 100 kPa)
            % V1 in m^3
V1 = 2;
V2 = 6;
            % V2 in m^3
           % 최종 시간, 15초로 설정
tf = 15;
dt = 0.1; % 시간 간격 (0.1초로 설정)
numSteps = tf / dt; % 애니메이션 스텝 수
% 시간에 따른 선형 변화
t = linspace(0, tf, numSteps); % 시간 벡터
P_t = P1 + (P2 - P1) .* (t / tf); % 선형적으로 변화하는 압력
V_t = V1 + (V2 - V1) .* (t / tf); % 선형적으로 변화하는 부피
% 절대일 계산 (삼각형 영역만)
W_abs = trapz(V_t, P_t); % 절대일은 압력과 부피 변화에 대한 적분으로 계산
% 공업일 계산: 절대일 + 왼쪽 직사각형 영역 추가
W_t = W_abs + P1 * V1 - P2 * (V2 - V1); % 공업일은 절대일을 포함하여 왼쪽 직사각형
추가
% 동적 그래프 설정
```

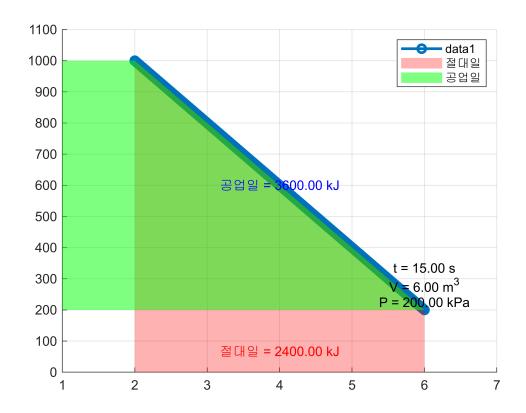
```
figure;
hold on;
h_line = plot(V1, P1, 'o-', 'LineWidth', 2); % 초기 점 설정
xlabel('Volume (m^3)');
ylabel('Pressure (kPa)');
title('Time-varying P-V Diagram with Absolute and Technical Work');
xlim([V1-1 V2+1]);
ylim([0 P1 + 100]);
grid on;
% 공업일과 절대일을 표시할 패치 객체 생성 (초기화)
h_area = fill([V1 V1], [P1 P1], 'r', 'FaceAlpha', 0.3, 'EdgeColor', 'none',
'DisplayName', '절대일');
h_area_t = fill([V1 V1], [P1 P1], 'g', 'FaceAlpha', 0.5, 'EdgeColor', 'none',
'DisplayName', '공업일');
% 동적 그래프 업데이트 (공업일과 절대일 표시)
for i = 1:numSteps
   % 현재 볼륨과 압력을 갱신
   set(h_line, 'XData', V_t(1:i), 'YData', P_t(1:i));
   % 절대일 면적 업데이트 (삼각형 영역만)
   set(h_area, 'XData', [V1, V_t(1:i), flip(V_t(1:i))], 'YData', [P1, P_t(1:i),
zeros(1,i)]);
   % 공업일 면적 업데이트 (왼쪽 직사각형 + 삼각형)
   set(h_area_t, 'XData', [-100000, V_t(1:i), V_t(i), V1], 'YData', [P1, P_t(1:i),
P2, P2]);
   % 텍스트 업데이트 (동적 압력 및 부피 값)
   if i > 1
       delete(findall(gcf, 'type', 'text')); % 이전 텍스트 삭제
   end
   text(V_t(i), P_t(i), sprintf('t = %.2f s\nV = %.2f m^3\nP = %.2f kPa', t(i),
V_t(i), P_t(i)), ...
       'HorizontalAlignment', 'center', 'VerticalAlignment', 'bottom');
   % 화면 갱신
   pause(0.05); % 애니메이션 속도 조절 (0.05초로 더 천천히)
end
% 절대일과 공업일 출력
fprintf('절대일: %.2f kJ\n', W abs);
```

절대일: 2400.00 kJ

```
fprintf('공업일: %.2f kJ\n', W_t);
```

공업일: 3600.00 kJ

```
% 동적 그래프 설명
text(mean(V_t), P2/3, sprintf('절대일 = %.2f kJ', W_abs), 'HorizontalAlignment',
'center', 'Color', 'r');
text(mean(V_t), mean(P_t), sprintf('공업일 = %.2f kJ', W_t), 'HorizontalAlignment',
'center', 'Color', 'b');
legend('show');
hold off;
```



1. 줄-톰슨 효과 (Joule-Thomson Effect):

줄-톰슨 효과는 1854년에 실험적으로 발견된 열역학적 현상으로, 이상기체에서는 엔탈피가 일정한 상태에서 압력 변화를 줄 때 온도 변화가 일어나지 않지만, 실제 기체에서는 압력 변화에 따라 온도가 변하는 현상을 의미합니다.

줄-톰슨 효과의 특징:

- 이상기체에서는 엔탈피가 압력 변화와 상관없이 일정하므로, 압력 변화 시에도 온도가 변하지 않습니다.
- 실제 기체에서는 분자 간 상호작용으로 인해 압력 변화 시 온도가 변하는데, 이는 주로 기체의 성질에 따라 결정됩니다. 압력을 낮추면 온도가 **감소**하거나 **증가**할 수 있습니다.
- 예시: 냉동기나 에어컨에서 냉매를 압축한 후 팽창시키면 온도가 급격히 낮아지면서 냉각 효과를 발생시키는 것이 이 현상입니다.

적용 사례:

- 냉동기에서 냉매로 사용하는 물질(예: 이산화탄소, 암모니아 등)은 줄-톰슨 효과에 의해 팽창하면서 온도 가 낮아져 냉각 효과를 발생시킵니다.
- 유체 팽창을 통해 온도를 낮추는 다양한 산업 응용에서도 사용됩니다.

2. 줄-톰슨 계수 (Joule-Thomson Coefficient):

줄-톰슨 계수는 압력 변화에 따른 온도 변화를 나타내는 계수로 정의됩니다.

$$\mu_J = \left(\frac{\partial T}{\partial P}\right)_H$$

- ** u **는 줄-톰슨 계수입니다.
- 이는 등엔탈피 조건에서 압력에 따른 온도 변화율을 나타냅니다.

줄-톰슨 계수의 의미:

- 1. $\mu_J > 0$ (양수인 경우): 압력이 증가하면 온도가 **낮아지는** 현상.
- 주로 냉매와 같은 실제 기체에서 발생하며, 냉각 효과를 유도합니다.
- 1. $\mu_J = 0$ (0인 경우): 압력 변화에 따라 온도 변화가 없음.
- 이는 이상기체에서 관찰되는 현상으로, 줄-톰슨 효과가 나타나지 않습니다.
- 1. $\mu_J < 0$ (음수인 경우): 압력이 증가하면 온도가 **높아지는** 현상.
- 일부 기체에서 압축될 때 온도가 상승하는 경우입니다.

3. 압력에 따른 온도 변화:

압력 변화에 따른 온도 변화는 줄-톰슨 계수에 의해 결정됩니다.

- **양수**: 압력 증가 시 온도 감소.
- 0: 압력 변화에 따른 온도 변화 없음 (이상기체).
- 음수: 압력 증가 시 온도 증가