

Algorytmy Optymalizacji Dyskretnej

Laboratorium

Lista 2

Kinga Majcher
272354

Listopad 2024

1 Zadanie 1

1.1 Treść zadania

Przedsiębiorstwo lotnicze musi podjąć decyzję o zakupie paliwa do samolotów odrzutowych, mając do wyboru trzech dostawców. Samoloty tankują paliwo regularnie na czterech lotniskach, które obsługują.

Firmy paliwowe poinformowały, że mogą dostarczyć następujące ilości paliwa w nadchodzącym miesiącu: Firma 1 – 275 000 galonów, Firma 2 – 550 000 galonów i Firma 3 – 660 000 galonów. Niezbędne ilości paliwa na poszczególnych lotniskach są odpowiednio równe: na lotnisku 1 – 110 000 galonów, na lotnisku 2 – 220 000 galonów, na lotnisku 3 – 330 000 galonów i na lotnisku 4 – 440 000 galonów. Koszt jednego galonu paliwa w \$ (z uwzględnieniem kosztów transportu) dostarczonego przez poszczególnych dostawców na każde z lotnisk przedstawia poniższa tabela.

	Firma 1	Firma 2	Firma 3
Lotnisko 1	10	7	8
Lotnisko 2	10	11	14
Lotnisko 3	9	12	4
Lotnisko 4	11	13	9

Wyznacz plan zakupu i dostaw paliwa na lotniska, który minimalizuje koszty. Następnie na jego podstawie odpowiedz na poniższe pytania.

- (a) Jaki jest minimalny łączny koszt dostaw wymaganych ilości paliwa na wszystkie lotniska?
- (b) Czy wszystkie firmy dostarczają paliwo?

(c) Czy możliwości dostaw paliwa przez firmy są wyczerpane?

1.2 Opis modelu

- n - liczba firm paliwowych (dostawców)
- m - liczba lotnisk (odbiorców)
- d_j - zapotrzebowanie na paliwo na lotnisku j
- s_i - maksymalna ilość paliwa dostępna od dostawcy i
- c_{ij} - koszt dostarczenia galonu paliwa od dostawcy i na lotnisko j

1.3 Zmienne decyzyjne

Definiujemy zmienną decyzyjną x_{ij} , która reprezentuje ilość paliwa dostarczoną przez firmę i na lotnisko j .

1.4 Ograniczenia

- Dostarczona ilość paliwa przez firmę i na lotnisko j musi być nieujemna:

$$\forall_{i,j} x_{ij} \geq 0$$

- Zapotrzebowanie lotnisk na paliwo musi być zaspokojone:

$$\forall_j \sum_{i=1}^m x_{ij} = d_j$$

- Każdy dostawca ma ograniczoną ilość paliwa, którą może dostarczyć:

$$\forall_i \sum_{j=1}^n x_{ij} \leq s_i$$

1.5 Funkcja celu

Chcemy zminimalizować koszt zakupu i dostarczenia paliwa. Funkcja celu:

$$\min \sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m c_{ij} x_{ij}$$

gdzie c_{ij} to koszt dostarczenia galonu paliwa przez dostawcę i na lotnisko j , a x_{ij} to ilość paliwa dostarczona przez dostawcę i na lotnisko j .

1.6 Dane

i	Firma 1	Firma 2	Firma 3
s_i	275 000	550 000	660 000

Tabela 1: Maksymalna ilość paliwa dostępna od firmy i

j	Lotnisko 1	Lotnisko 2	Lotnisko 3	Lotnisko 4
d_j	110 000	220 000	330 000	440 000

Tabela 2: Zapotrzebowanie na paliwo na lotnisku j

c_{ij}	Firma 1	Firma 2	Firma 3
Lotnisko 1	10	7	8
Lotnisko 2	10	11	14
Lotnisko 3	9	12	4
Lotnisko 4	11	13	9

Tabela 3: Koszt dostarczenia galonu paliwa od dostawcy i na lotnisko j

1.7 Rozwiązanie

Znalezione optymalne rozwiązanie:

x_{ij}	Firma 1	Firma 2	Firma 3
Lotnisko 1	0	110 000	0
Lotnisko 2	165 000	55 000	0
Lotnisko 3	0	0	330 000
Lotnisko 4	110 000	0	330 000

Tabela 4: Optymalna liczba galonów paliwa dostarczana przez dostawcę i na lotnisko j

- (a) Jaki jest minimalny łączny koszt dostaw wymaganych ilości paliwa na wszystkie lotniska?

Minimalny łączny koszt dostaw wymaganych ilości paliwa na wszystkie lotniska wynosi 8 525 000 \$.

- (b) Czy wszystkie firmy dostarczają paliwo?

Tak, wszystkie firmy dostarczają paliwo, każda z nich na dwa lotniska.

- (c) Czy możliwości dostaw paliwa przez firmy są wyczerpane?

Możliwości dostaw paliwa przez firmy są wyczerpane dla Firmy 1 oraz Firmy 3.

2 Zadanie 2

2.1 Treść zadania

Zakład może produkować cztery różne wyroby $P_i, i \in \{1, 2, 3, 4\}$, w różnych kombinacjach. Każdy z wyrobów wymaga pewnego czasu obróbki na każdej z trzech maszyn. Czasy te są podane w poniższej tabeli (w minutach na kilogram wyrobu). Każda z maszyn jest dostępna przez 60 godzin w tygodniu. Produkty P_1, P_2, P_3 i P_4 mogą być sprzedane po cenie, odpowiednio, 9, 7, 6 i 5 \$ za kilogram. Koszty zmienne (koszty pracy maszyn) wynoszą, odpowiednio, 2 \$ za godzinę dla maszyn M_1 i M_2 oraz 3 \$ za godzinę dla maszyny M_3 . Koszty materiałowe wynoszą 4 \$ na każdy kilogram wyrobu P_1 i 1 \$ na każdy kilogram wyrobu P_2, P_3 i P_4 . W tabeli podany jest także maksymalny tygodniowy popyt na każdy z wyrobów (w kilogramach).

Produkt	Maszyna			Maksymalny popyt tygodniowy
	M_1	M_2	M_3	
P_1	5	10	6	400
P_2	3	6	4	100
P_3	4	5	3	150
P_4	4	2	1	500

Wyznacz optymalny tygodniowy plan produkcji poszczególnych wyrobów i oblicz zysk z ich sprzedaży.

2.2 Opis modelu

- m - liczba wyrobów, które może produkować zakład
- n - liczba maszyn
- p_i - cena po jakiej może być sprzedany kilogram wyrobu P_i
- m_i - wartość kosztów materiałowych na kilogram wyrobu P_i
- d_i - maksymalny popyt na wyrób P_i (w kilogramach)
- a_j - tygodniowy dostępny czas pracy dla maszyny M_j w godzinach
- c_j - wartość kosztów zmiennych dla maszyny M_j za minutę
- t_{ij} - czas obróbki wyrobu P_i na maszynie M_j (w minutach na kilogram wyrobu)

2.3 Zmienne decyzyjne

Definiujemy zmienną decyzyjną x_i , która reprezentuje liczbę kilogramów produktu P_i , która należy wyprodukować.

2.4 Ograniczenia

- Wyprodukowana ilość wyrobu P_i musi być nieujemna:

$$\forall_i x_i \geq 0$$

- Każda z maszyn M_j ma ograniczony tygodniowy czas pracy a_j :

$$\forall_j \sum_{i=1}^n t_{ij} \cdot x_i \leq a_j$$

- Na każdy z produktów P_i jest ograniczony popyt:

$$\forall_i x_i \leq d_i$$

2.5 Funkcja celu

Chcemy zmaksymalizować zysk, czyli różnicę między przychodem ze sprzedaży produktów, a kosztami ich wyprodukowania. Funkcja celu:

$$\max \left(\sum_{i=1}^m (p_i - m_i) x_i - \sum_{j=1}^n c_j \cdot \sum_{i=1}^m t_{ij} \cdot x_i \right)$$

2.6 Dane

Wyrób	Cena za kg (w \$)	Wartość kosztów materiałowych (w \$)	Popyt tygodniowy (w kg)
i	p_i	m_i	d_i
P_1	9	4	400
P_2	7	1	100
P_3	6	1	150
P_4	5	1	500

Tabela 5: Dane dotyczące wyrobów P_i

t_{ij}	Maszyna 1	Maszyna 2	Maszyna 3
P_1	5	10	6
P_2	3	6	4
P_3	4	5	3
P_4	4	2	1

Tabela 6: Czas obróbki wyrobu P_i na każdej z maszyn M_j (w minutach)

Maszyna	Dostępność w tygodniu (w minutach)	Koszt pracy (w \$ na h)
i	a_j	c_j
M_1	3600	2
M_2	3600	2
M_3	3600	3

Tabela 7: Dane dotyczące maszyn M_j

2.7 Rozwiązanie

Znalezione optymalne rozwiązanie:

	Wyrób 1	Wyrób 2	Wyrób 3	Wyrób 4
x_i	125	100	150	500

Tabela 8: Optymalna liczba kilogramów wyrobu P_i , którą należy wyprodukować dla osiągnięcia największego zysku

Maksymalny zysk wynosi 3632.50 \$.

3 Zadanie 3

3.1 Treść zadania

W trybie normalnej produkcji pewna firma wytwarza maksymalnie 100 jednostek towaru w każdym z K następujących po sobie okresów, gdzie koszt produkcji jednej jednostki towaru w okresie $j \in \{1, \dots, K\}$ wynosi c_j \$. Firma może również uruchomić produkcję ponadwymiarową w wielkości do a_j dodatkowych jednostek towaru w okresie j przy koszcie jednostkowym o_j \$. Zapotrzebowanie na towar w okresie j wynosi d_j jednostek. Dane dla $K = 4$ kolejnych okresów przedstawia poniższa tabela.

j	c_j	a_j	o_j	d_j
1	6 000	60	8 000	130
2	4 000	65	6 000	80
3	8 000	70	10 000	125
4	9 000	60	11 000	195

Ponadto firma może przechować w magazynie do 70 jednostek towaru z jednego okresu na kolejny po koszcie 1 500 \$ za każdą magazynowaną jednostkę przez jeden okres. Początkowo w magazynie znajduje się 15 jednostek towaru.

Wyznacz plan produkcji i magazynowania wytwarzanego towaru, który spełnia zapotrzebowania w każdym okresie i minimalizuje łączny koszt. Następnie na jego podstawie odpowiedz na poniższe pytania.

- Jaki jest minimalny łączny koszt produkcji i magazynowania towaru?
- W których okresach firma musi zaplanować produkcję ponadwymiarową?
- W których okresach możliwości magazynowania towaru są wyczerpane?

3.2 Opis modelu

- K : liczba okresów
- c_j : koszt produkcji w trybie podstawowym w okresie j
- o_j : koszt produkcji w trybie dodatkowym w okresie j
- k : koszt magazynowania towaru przez jeden okres
- b_j : maksymalna produkcja w trybie podstawowym w okresie j
- a_j : maksymalna produkcja w trybie dodatkowym w okresie j
- d_j : zapotrzebowanie w okresie j
- s_0 : początkowy stan magazynu
- S : maksymalna pojemność magazynu

3.3 Zmienne decyzyjne

Definiujemy następujące zmienne decyzyjne:

- x_j : liczba jednostek wyprodukowanych w okresie j w trybie podstawowym
- y_j : liczba jednostek wyprodukowanych w okresie j w trybie dodatkowym
- s_j : liczba jednostek towaru przechowywanych w magazynie na koniec okresu j

3.4 Ograniczenia

- Liczba jednostek wyprodukowanych w okresie j w trybie podstawowym musi być nieujemna:

$$\forall_j x_j \geq 0$$

- Liczba jednostek wyprodukowanych w okresie j w trybie dodatkowym musi być nieujemna:

$$\forall_j y_j \geq 0$$

- Liczba jednostek towaru przechowywanych w magazynie na koniec okresu j musi być nieujemna:

$$\forall_j s_j \geq 0$$

- Liczba jednostek wyprodukowanych w okresie j musi być mniejsza niż maksymalna możliwa produkcja w trybie podstawowym:

$$\forall_j x_j \leq b_j$$

- Liczba jednostek wyprodukowanych w okresie j musi być mniejsza niż maksymalna możliwa produkcja w trybie dodatkowym:

$$\forall_j y_j \leq a_j$$

- Liczba jednostek przechowywanych w magazynie na koniec okresu musi być nie większa niż jego pojemność:

$$\forall_j s_j \leq S$$

- Do magazynu na okres $j + 1$ można oddać tylko tyle jednostek ile zostało po całkowitym zaspokojeniu zapotrzebowania w okresie j :

$$\forall_j s_{j+1} = x_j + y_j + s_j - d_j$$

- Nie ma sensu magazynowania jakichkolwiek jednostek na koniec ostatniego okresu, gdyż jest to płacone:

$$s_{K+1} = 0$$

- W pierwszym okresie stan magazynu jest taki jak stan początkowy, bo do magazynu można odkładać dopiero na końcu okresu:

$$s_1 = s_0$$

3.5 Funkcja celu

Chcemy zminimalizować łączne koszty produkcji i magazynowania jednostek:

$$\min \sum_{j=1}^K (c_j x_j + o_j y_j + k s_j)$$

3.6 Dane

j	maksymalna produkcja podstawowa c_j	koszt produkcji podstawowej b_j	maksymalna produkcja dodatkowa a_j	koszt produkcji dodatkowej o_j	zapotrzebo- wanie d_j
1	100	6 000	60	8 000	130
2	100	4 000	65	6 000	80
3	100	8 000	70	10 000	125
4	100	9 000	60	11 000	195

$S = 70$ - pojemność magazynu

$s_0 = 15$ - stan magazynu na początku pierwszego okresu

$k = 1500$ - koszt magazynowania jednostki towaru przez jeden okres

3.7 Rozwiązanie

Znalezione optymalne rozwiązanie:

Okres	Wyprodukowane jednostki w trybie podstawowym	Wyprodukowane jednostki w trybie dodatkowym	Stan magazynu na początku okresu
1	100	15	15
2	100	50	0
3	100	0	70
4	100	50	45

Tabela 9: Optymalne wielkości produkcji i stany magazynu

- Jaki jest minimalny łączny koszt produkcji i magazynowania towaru?
Minimalny łączny koszt produkcji i magazynowania towaru wynosi 3 865 000 \$.
- W których okresach firma musi zaplanować produkcję ponadwymiarową?
Firma musi zaplanować produkcję ponadwymiarową w okresach 1, 2 oraz 4.
- W których okresach możliwości magazynowania towaru są wyczerpane?
Możliwości magazynowania towaru są wyczerpane w okresie 3.

4 Zadanie 4

4.1 Treść zadania

Dana jest sieć połączeń między miastami reprezentowana za pomocą skierowanego grafu $G = (N, A)$, gdzie N jest zbiorem miast (wierzchołków), a A jest zbiorem połączeń między miastami (łuków). Dla każdego połączenia z miasta i do miasta j , $(i, j) \in A$, dane są koszt przejazdu c_{ij} oraz czas przejazdu t_{ij} . Dane są również dwa miasta $i^\circ, j^\circ \in N$.

Celem jest znalezienie połączenia (ścieżki) od miasta i° do miasta j° , którego całkowity koszt jest najmniejszy i całkowity czas przejazdu nie przekracza z góry zadanego czasu T .

- (a) Rozwiąż poniższy egzemplarz problemu (wygenerowany we współpracy z Microsoft Copilot :)).
 $N = 1, \dots, 10, i^\circ = 1, j^\circ = 10, T = 15$. Kolejne krawędzie podane są w postaci (i, j, c_{ij}, t_{ij}) :
- (1, 2, 3, 4), (1, 3, 4, 9), (1, 4, 7, 10), (1, 5, 8, 12), (2, 3, 2, 3), (3, 4, 4, 6), (3, 5, 2, 2), (3, 10, 6, 11), (4, 5, 1, 1), (4, 7, 3, 5), (5, 6, 5, 6), (5, 7, 3, 3), (5, 10, 5, 8), (6, 1, 5, 8), (6, 7, 2, 2), (6, 10, 7, 11), (7, 3, 4, 6), (7, 8, 3, 5), (7, 9, 1, 1), (8, 9, 1, 2), (9, 10, 2, 2).
- (b) Zaproponuj własny egzemplarz problemu i rozwiąż go. Graf ma mieć co najmniej $n \geq 10$ wierzchołków, najtańsza ścieżka spełniająca ograniczenia na czas przejazdu ma mieć ≥ 3 krawędzie i mieć większy koszt niż najtańsza ścieżka w wersji bez ograniczeń (ta ma mieć ≥ 2 krawędzie).
- (c) Czy ograniczenie na całkowitoliczbowość zmiennych decyzyjnych jest potrzebne? Jeśli nie, to uzasadnij dlaczego. Jeśli tak, to zaproponuj kontrprzykład, w którym po usunięciu ograniczeń na całkowitoliczbowość (tj. mamy przypadek, w którym model jest modelem programowania liniowego) zmienne decyzyjne w rozwiązaniu optymalnym nie mają wartości całkowitych.
- (d) Czy po usunięciu ograniczenia na czasy przejazdu w modelu bez ograniczeń na całkowitoliczbowość zmiennych decyzyjnych i rozwiązaniu problemu otrzymane połączenie zawsze jest akceptowalnym rozwiązaniem? Uzasadnij odpowiedź.

4.2 Opis modelu

- N : zbiór miast
- A : zbiór połączeń między miastami
- c_{ij} : koszt przejazdu między miastami i i j
- t_{ij} : czas przejazdu między miastami i i j

- T : maksymalny dopuszczalny czas przejazdu
- i° : miasto początkowe
- j° : miasto końcowe

4.3 Zmienne decyzyjne

Definiujemy zmienną decyzyjną x_{ij} , która przyjmuje wartość 1, jeśli krawędź (i, j, c_{ij}, t_{ij}) należy do optymalnej ścieżki, a 0 w przeciwnym przypadku.

4.4 Ograniczenia

- Jeśli nie istnieje połączenie między i i j , to wartość x_{ij} jest ustalona i wynosi 0:

$$\forall (i,j) \notin A \quad x_{ij} = 0$$

- Z miasta początkowego i° wychodzi dokładnie jedno połączenie, ścieżka zaczyna się w nim i nie ma rozgałęzień:

$$\sum_{j:(i^\circ, j) \in A} x_{i^\circ j} = 1$$

$$\sum_{j:(j, i^\circ) \in A} x_{ji^\circ} = 0$$

- Do miasta docelowego j° dochodzi dokładnie jedno połączenie, ścieżka kończy się w nim i nie ma rozgałęzień:

$$\sum_{i:(i, j^\circ) \in A} x_{ij^\circ} = 1$$

$$\sum_{j:(j^\circ, i) \in A} x_{j^\circ i} = 0$$

- Każde miasto poza i° i j° ma tyle samo połączeń wchodzących co wychodzących:

$$\forall k \in N \setminus \{i^\circ, j^\circ\} \quad \sum_{j:(k, j) \in A} x_{kj} = \sum_{i:(i, k) \in A} x_{ik}$$

- Całkowity czas przejazdu nie może być większy niż T :

$$\sum_{(i,j) \in A} t_{ij} x_{ij} \leq T$$

4.5 Funkcja celu

Chcemy zminimalizować całkowity koszt przejazdu:

$$\min \sum_{(i,j) \in A} c_{ij} x_{ij}$$

4.6 Dane

(a)

i	1	1	1	1	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	6	7	7	7	8	9
j	2	3	4	5	3	4	5	10	5	7	6	7	10	1	7	10	3	8	9	9	10
c_{ij}	3	4	7	8	2	4	2	6	1	3	5	3	5	5	2	7	4	3	1	1	2
t_{ij}	4	9	10	12	3	6	2	11	1	5	6	3	8	8	2	11	6	5	1	2	2

$$N = \{1, 2, \dots, 10\}$$

$$i^\circ = 1$$

$$j^\circ = 10$$

$$T = 15$$

(b)

i	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	7	8	9
j	2	3	4	7	5	6	5	6	6	7	8	9	9	10	10	10
c_{ij}	3	5	8	2	2	4	3	4	1	2	3	6	7	1	5	2
t_{ij}	4	6	7	10	3	6	2	4	2	5	3	5	3	10	6	3

$$N = \{1, 2, \dots, 10\}$$

$$i^\circ = 1$$

$$j^\circ = 10$$

$$T = 18$$

4.7 Rozwiązanie

(a) Wykorzystane krawędzie:

i	j	c_{ij}	t_{ij}
1	2	3	4
2	3	2	3
3	5	2	2
5	7	1	1
7	9	1	1
9	10	2	2

$$\text{Czas} = 15$$

$$\text{Koszt} = 13$$

(b) Wykorzystane krawędzie:

i	j	c_{ij}	t_{ij}
1	7	2	10
7	9	7	3
9	10	2	3

$$\text{Czas} = 16$$

$$\text{Koszt} = 11$$

- (c) Czy ograniczenie na całkowitoliczbowość zmiennych decyzyjnych jest potrzebne? Jeśli nie, to uzasadnij dlaczego. Jeśli tak, to zaproponuj kontrprzykład, w którym po usunięciu ograniczeń na całkowitoliczbowość (tj. mamy przypadek, w którym model jest modelem programowania liniowego) zmienne decyzyjne w rozwiązaniu optymalnym nie mają wartości całkowitych.

Tak, ograniczenie na całkowitoliczbowość jest potrzebne. Weźmy model z tego zadania i dane:

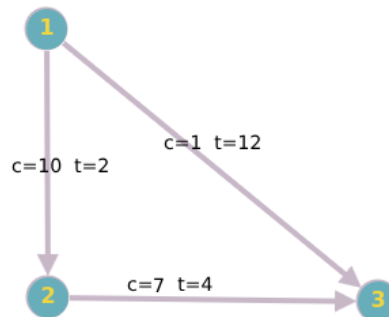
i	1	2	1
j	2	3	3
c_{ij}	10	7	1
t_{ij}	2	4	12

$$N = \{1, 2, 3\}$$

$$i^\circ = 1$$

$$j^\circ = 3$$

$$T = 10$$



Wówczas dla zmiennej x_{ij} z ograniczeniem na całkowitoliczbowość, model znalazł rozwiązanie:

$$x_{12} = 1$$

$$x_{13} = 0$$

$$x_{23} = 1$$

$$\text{Koszt} = 17$$

Dla zmiennej x_{ij} bez ograniczenia na całkowitoliczbowość, model znalazł rozwiązanie:

$$x_{12} = \frac{1}{3}$$

$$x_{13} = \frac{2}{3}$$

$$x_{23} = \frac{1}{3}$$

$$\text{Koszt} = 6\frac{1}{3}$$

Jak widać, znaleziona ścieżka faktycznie ma mniejszy koszt, ale nie może być zaakceptowana, gdyż posiada ona rozgałęzienia, co nie ma sensu w kontekście tego problemu.

- (d) Czy po usunięciu ograniczenia na czasy przejazdu w modelu bez ograniczeń na całkowitoliczbowość zmiennych decyzyjnych i rozwiązaniu problemu otrzymane połączenie zawsze jest akceptowalnym rozwiązaniem? Uzasadnij odpowiedź.

Po usunięciu ograniczeń na całkowitoliczbowość zmiennych decyzyjnych i czas przejazdu, problem można sprowadzić do znalezienia wszystkich ścieżek z wierzchołka i° do j° i wybraniu tej o najmniejszej sumie wag. Rozgałęzianie tych ścieżek nie ma sensu. Weźmy dowolne dwa wierzchołki i, j i weźmy dla uproszczenia dwie jedyne ścieżki między nimi (dowód można uogólnić na dowolną ilość ścieżek), o sumarycznej wadze krawędzi odpowiednio a i b . Skoro są to jedyne ścieżki między tymi wierzchołkami to $x_a + x_b = 1$. Bez utraty ogólności załóżmy, że $a \geq b$. Dla a $x_a = f$, gdzie $f \in (0, 1]$, więc dla b $x_b = (1 - f)$. Wówczas $x_a \cdot a + x_b \cdot b = f \cdot a + (1 - f) \cdot b = f \cdot a + b - f \cdot b = b + f \cdot (a - b)$. Wiemy, że $a \geq b$, więc wartość takiej rozgałęzionej ścieżki zawsze będzie większa bądź równa wartości ścieżki o najmniejszej wadze. Nie ma więc sensu rozgałęziać ścieżek w kwestii tego problemu. Jeśli nie ma ograniczenia maksymalnego czasu to model będzie zwracał sensowne rozwiązania nawet dla zmiennej decyzyjnej która nie ma ograniczenia całkowitoliczbowości.

5 Zadanie 5

5.1 Treść zadania

Policja w małym miasteczku ma w swoim zasięgu trzy dzielnice oznaczone jako p_1, p_2 i p_3 . Każda dzielnica ma przypisaną pewną liczbę radiowozów. Policja pracuje w systemie trzymianowym. W tabelach 10 i 11 podane są minimalne i maksymalne liczby radiowozów dla każdej zmiany.

	zmiana 1	zmiana 2	zmiana 3
p_1	2	4	3
p_2	3	6	5
p_3	5	7	6

Tabela 10: Minimalne liczby radiowozów dla każdej zmiany i dzielnicy

	zmiana 1	zmiana 2	zmiana 3
p_1	3	7	5
p_2	5	7	10
p_3	8	12	10

Tabela 11: Maksymalne liczby radiowozów dla każdej zmiany i dzielnicy

Aktualne przepisy wymuszają, że dla zmiany 1, 2 i 3 powinno być dostępnych, odpowiednio, co najmniej 10, 20 i 18 radiowozów. Ponadto dzielnice p_1, p_2 i p_3 powinny mieć przypisane, odpowiednio, co najmniej 10, 14 i 13 radiowozów. Policja chce wyznaczyć przydział radiowozów spełniający powyższe wymagania i minimalizujący ich całkowitą liczbę.

5.2 Opis modelu

- n : liczba zmian
- m : liczba dzielnic
- $rMIN_{ij}$: minimalna liczba radiowozów dla i -tej dzielnicy i j -tej zmiany
- $rMAX_{ij}$: maksymalna liczba radiowozów dla i -tej dzielnicy i j -tej zmiany
- d_i : minimalna liczba radiowozów dla i -tej dzielnicy
- z_j : minimalna liczba radiowozów dla j -tej zmiany

5.3 Zmienne decyzyjne

Definiujemy zmienną decyzyjną x_{ij} , która reprezentuje liczbę radiowozów przydzielonych do i -tej dzielnicy na j -tą zmianę.

5.4 Ograniczenia

- Liczba radiowozów przydzielonych do i -tej dzielnicy na j -tą zmianę musi być nieujemna:

$$\forall_{i,j} x_{ij} \geq 0$$

- Dla każdej j -tej zmiany musi być dostępne więcej radiowozów niż minimalna liczba radiowozów dla tej zmiany:

$$\sum_{i=1}^m x_{ij} \geq z_j$$

- Dla każdej i -tej dzielnicy musi być dostępne więcej radiowozów niż minimalna liczba radiowozów dla tej dzielnicy:

$$\sum_{j=1}^n x_{ij} \geq d_i$$

- Dla każdej i -tej dzielnicy i j -tej zmiany dostępna liczba radiowozów nie może być mniejsza niż wymagana minimalna liczba i większa niż wymagana maksymalna liczba:

$$\forall_{i,j} rMIN_{ij} \geq x_{ij} \geq rMAX_{ij}$$

5.5 Funkcja celu

Chcemy zminimalizować całkowitą liczbę potrzebnych radiowozów:

$$\min \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n x_{ij}$$

5.6 Dane

$rMIN_{ij}$	1	2	3
1	2	4	3
2	3	6	5
3	5	7	6

$rMAX_{ij}$	1	2	3
1	3	7	5
2	5	7	10
3	8	12	10

	1	2	3
d_i	10	14	13

	1	2	3
z_j	10	20	18

$$n = 3$$

$$m = 3$$

5.7 Rozwiązanie

x_{ij}	1	2	3
1	2	5	5
2	3	7	5
3	5	8	8

Tabela 12: Optymalne liczby radiowozów dla dzielnic i oraz zmian j

Minimalna liczba radiowozów to 48.

6 Zadanie 6

6.1 Treść zadania

Firma przeładunkowa składa na swoim terenie kontenery z cennym ładunkiem. Teren podzielony jest na $m \times n$ kwadratów. Kontenery składowane są w wybranych kwadratach. Jeden kwadrat może być zajmowany przez co najwyżej jeden kontener. Firma musi rozmieścić kamery, żeby monitorować kontenery. Każda kamera może obserwować k kwadratów na lewo, k kwadratów na prawo, k kwadratów w górę i k kwadratów w dół. Kamera nie może być umieszczona w kwadracie zajmowanym przez kontener.

Zaplanuj rozmieszczenie kamer w kwadratach tak, aby każdy kontener był monitorowany przez co najmniej jedną kamerę oraz liczba użytych kamer była jak najmniejsza.

Rozwiąż własny egzemplarz powyższego problemu z parametrami $m, n \geq 5$. Podaj rozwiązania dla co najmniej dwóch różnych wartości parametru k .

6.2 Opis modelu

- C_{ij} - macierz $m \times n$ reprezentująca pozycje kontenerów. Jeśli w kwadracie (i, j) znajduje się kontener to $C_{ij} = 1$, w przeciwnym przypadku $c_{ij} = 0$.
- m : liczba wierszy terenu

- n : liczba kolumn terenu
- k : zasięg obserwacji kamery w każdą stronę

6.3 Zmienne decyzyjne

Definiujemy zmienną decyzyjną x_{ij} , która przyjmuje wartość 1, jeśli w kwadracie (i, j) znajduje się kamera, w przeciwnym przypadku przyjmuje wartość 0.

6.4 Ograniczenia

- Kamery mogą być umieszczane jedynie w pustych kwadratach:

$$\forall_{(i,j):C_{ij}=1} x_{ij} = 0$$

- Każdy kwadrat z kontenerem musi być monitorowany przez co najmniej jedną kamerę w jej zasięgu:

$$\forall_{(i,j):C_{ij}=1} \sum_{a=\max(1,i-k)}^{\min(i+k,m)} x_{aj} + \sum_{b=\max(1,j-k)}^{\min(j+k,n)} x_{ib} \geq 1$$

6.5 Funkcja celu

Chcemy zminimalizować liczbę kamer:

$$\min \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n x_{ij}$$

6.6 Dane

(a) $k = 2$

0	0	1	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	1
1	0	0	0	1	0	0
1	0	0	0	0	0	1
1	0	0	1	0	0	0
0	0	1	0	0	0	1
1	0	0	0	0	0	0

Tabela 13: Rozmieszczenie kontenerów w terenie

(b) $k = 4$

0	0	1	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	1
1	0	0	0	1	0	0
1	0	0	0	0	0	1
1	0	0	1	0	0	0
0	0	1	0	0	0	1
1	0	0	0	0	0	0

Tabela 14: Rozmieszczenie kontenerów w terenie

6.7 Rozwiązanie

(a) $k = 2$

Minimalna liczba kamer: 5

0	0	1	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	1
1	0	K	0	1	0	K
1	0	0	0	0	0	1
1	K	0	1	0	0	0
K	0	1	0	K	0	1
1	0	0	0	0	0	0

Tabela 15: Rozmieszczenie kontenerów i kamer w terenie, kontenery oznaczono cyfrą 1, a kamery literą K

(b) $k = 4$

Minimalna liczba kamer: 3

0	0	1	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	1
1	0	0	0	1	0	K
1	0	0	0	0	0	1
1	0	K	1	0	0	0
K	0	1	0	0	0	1
1	0	0	0	0	0	0

Tabela 16: Rozmieszczenie kontenerów i kamer w terenie, kontenery oznaczono cyfrą 1, a kamery literą K