

## עבודת סיום בקורס

# **Board Design**

קיריל סמניוק: 318997392

323674424 : איוון לברוב

. ממיר מתח DC מיד וקומפקטי, המיועד ציוד ולידציה ביצור - Powerline dc-dc convertor

## תיאור הפרויקט

ברבות המקרים בעולם יצור ובפסי יצור בפרט ישנם מתחי DC גבוהים יחסית, הרוכבים על זוג חוטים תעשייתיים. מכשור ולידציה שונה בדרך כלל צורך 5V או 3V.

במקומות שבהם אין נגישות או יכולת לחבר את הציוד הנ״ל לשקע חשמלי רגיל נדר מתאם, המאפשר לחבר את ציוד הולדציה ישירות לזוג החוטים.

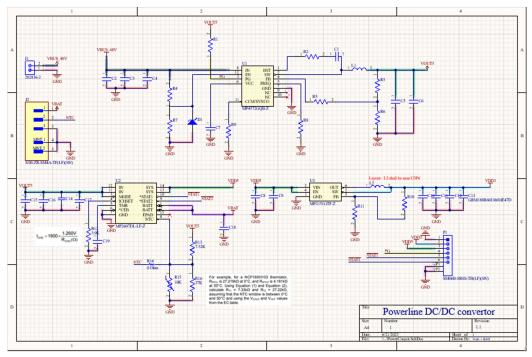
הרכיב אשר פיתחנו מאפשר בעזרת חיבור זוג חוטים עם מטח עד DC 60V הרכיב אשר פיתחנו מאפשר בעזרת חיבור זוג חוטים עם מטח עד 3V מטען סוללת LIPO.

בנוסף, אם אין אפשרות להתחבר לזוג חוטים, הרכיב יודע לעבוד גם בעזרת סוללה.

## תהליך הפיתוח

#### בהתחלה פיתחנו את סכמת מעגל המבוסס על שלושה מרכיבים עיקריים:

- .5V ממיר מתח כניסה (עד 60V) למתח DC-DC רכיבי
- מטען לסוללה LIPO שיודע לעבוד בעזרת מתח חיצוני ולהטעין את הסוללה או לחלופין לעבוד בעזרת מתח הסוללה. בשני המקרים הממיר מוציא מתח 5V DC.
  - 3V ממיר מתח 5V ממיר DC-DC מתח •



#### השיקולים העיקריים בבניית סכימה הם:

- שימוש ב power ports (כמו VBUS\_48V, VDD3, GND) ו ets) (כמו PG, NTC) כדי
  לא למלא את הסכימה בחיבורים ולשמור על הסכמה ברורה.
  - חיבור רכיבים בצורה הגיונית מבחינת התרשים, כלומר משמאל לימין ומלמעלה למטה.
    - הוספת הסברים ותזכורות לעורך ולשרטט.
    - צביעה של nets בצבעים שונים על מנת שהיה פשוט לגלות קצרים בסכמה.
- בחירה של רכיבים באמצעות Manufacturer part search הכוללים את ה בחירה של רכיבים באמצעות במלאי.

#### לאחר שסיימנו את הסכימה עברנו בהצלחה את electrical validation עברנו לשלב העריכה.

ראשית בשלב זה הגדרנו את Layer Stack לפי שיקולים הבאים:

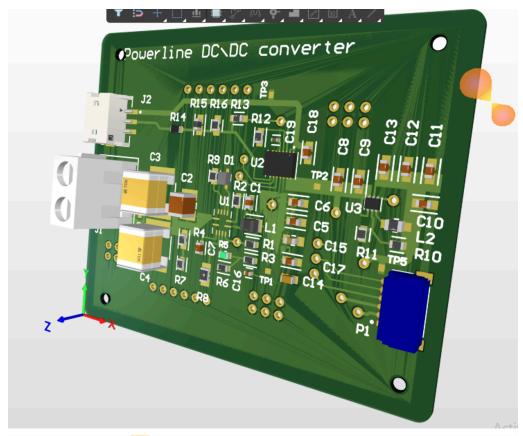
- בחרנו ב 4 שכבות בגלל שיקולים תרמיים (הרכיב קטן ולכן יכול להתחמם בשני שכבות)
  - שכבה המיועדת רק למתח האספקה', שכבת סיגנלים ושתי שכבות אדמה.
- שיכולי האימפדנס לא רלוונטים לפרויקט RF, שיכולי האימפדנס לא רלוונטים לפרויקט שלנו. שלנו.

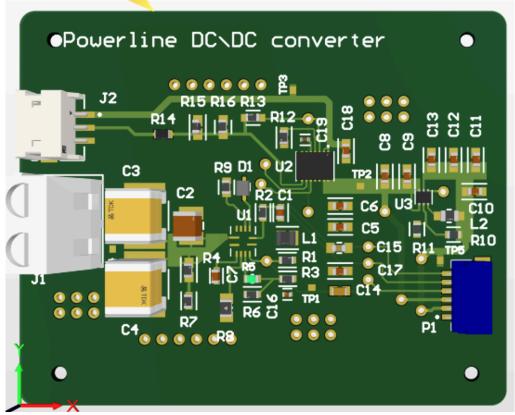
#	Name	Material		Туре	Weight	Thickness	Dk	Df
	Top Overlay			Overlay				
	Top Solder	Solder Resist		Solder Mask		0.4mil	3.5	
1	Power		<u></u>	Signal	1oz	1.4mil		
	Dielectric 2	PP-006		Prepreg		2.8mil	4.1	0.02
2	GND	CF-004	<u></u>	Signal	1oz	1.378mil		
	Dielectric 1	FR-4	<u></u>	Dielectric		12.6mil	4.8	
3	Signals	CF-004	<u></u>	Signal	1oz	1.378mil		
	Dielectric 3	PP-006	<u></u>	Prepreg		2.8mil	4.1	0.02
4	GND2			Signal	1oz	1.4mil		
	Bottom Solder	Solder Resist		Solder Mask		0.4mil	3.5	
	Bottom Overlay			Overlay				

#### לאחר מכן מיקמנו את הרכבים וחיברנו בניהם.השיקוים בשלב זה הם:

- לחבר מתחי אספקה בפוליגונים רחבים כדי להגדיל את הפיזור חום. ובכך למנוע התחממות.
  - חיבור של קבלי צימוד משרנים מוצא קרוב לרכבים כדי למנוע רעשים בספרות.
- חיבור בעזרת מספר רב של via לשכבות האדמה.על מנת הורדת סיכויי לרעשים השראתיים
- מילוי כל שטח הריק של שכבת ה power באדמה כדי להוריד את הרעשים ולפזר חום בצורה יעילה יותר.
  - mounting holes המאפשרים את כיסוי של ה PCB למארז. •
  - מיקום של test points על מנת לבדוק את המתחים בבדיקת המעגל.
  - הדפסה מפורטת על silk screen המראה את השם של כל רכיב על PCB.

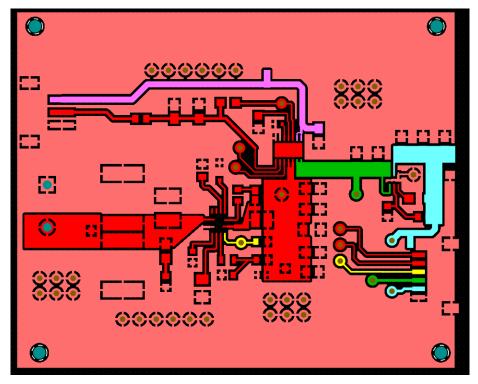
האיורים הבאים מראים את התמונה התלת מימדית של כרטיס PCB.





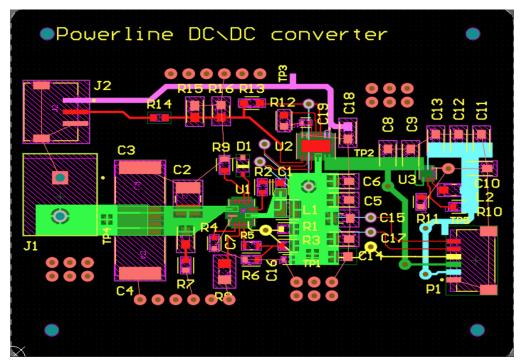
האיור הבא מראים את שכבת POWER (שכבה עליונה) של כרטיס

כאן ניתן לראות את המשטחים ( polygons ) של כל מתחי אספקה ( אדום, ירוק, כחול) וגם את האדמה מסביב.



האיור הבא מראים את כל השכבות יחד, ללא שכבות אדמה של כרטיס PCB.

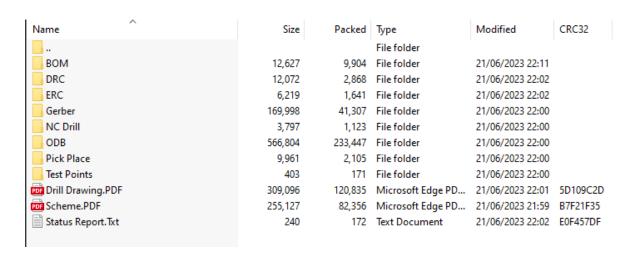
כאן ניתן לראות את החיבורים שונים בין הרכיבים, מיקום של היתפסות על ה Silk Screen, עיגול של כרטיס via, חיבורים בעזרת via וכו. חשוב לציין שבאן לא מוצגות אדמות של ה PCB.



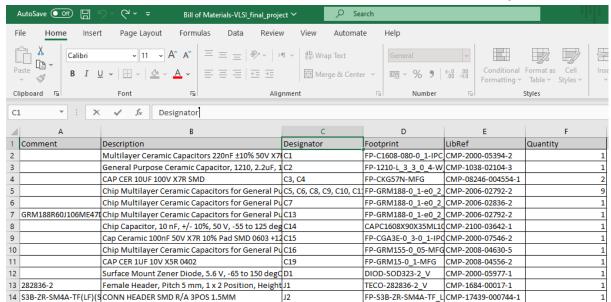
אחרי שסיימנו את שלב העריכה הכנו את קבצי היצור הכוללים:

- סכמה של מעגל קובץ PDF.
- קבצי gerber ו ++ODB+ למכונת ייצור.
  - .drilling קובץ
- קובץ Plck and Place להשמת רכיבים (assembly).
  - קובץ הסבר על ה test points (מיקום, מקורות)
    - מסמכי ולידציה אוטומטיים (DRC,ERC)
      - BOM מסמך •

#### באיור הבא ניתן לראות את התיקייה של ה Output Jobs שנשלחה לייצרן



#### באיור הבא ניתן לראות את ה BOM בפורמט



### סיכום ומשוב מהיצרן

במקום לשוחח עם יצר סיני הפנינו למהנדס חומרה העובד מול מפעלי ייצור ממנו קיבלנו דגשים.

#### דגשים הם:

- .mile 10 בתוך הרכיבים הם קטנים מהסטנדרט clearances 1. אצלנו בפרוייקט, ה clearances בתוך הרכיבים הם קטנים מהסטנדרט למכונת יצור אין בעיה לייצר ב clearance עד 5 mile למכונת יצור אין בעיה לייצר ב clearance יכול להיות מוזז.
  - 2. במעגל שלנו ה vias הן גדולות מספיק שאין צורך ב
    - 3. הפוליגונים לא צריכים להיחתך באיזור מתחת לרכיבים
- 4. ישנם רכיבים ב BOM שהם end of life או שאין אותם במלאי, לכל רכיב כזה צריך להוסיף ל BOM רכיב תחליפי.

#### סיכום

אחרי שעברנו על הדגשים של המהנדס ווידאנו שכל הרכיבים נמצאים במלאי או שיש להם רכיבים מחליפים, אפשר להסיק שהרכיב ניתן ליצור.

העבודה כללה קריאה מעמיקה של datasheet של הרכיבים בשביל להבין מה ה layout האופטימלי עבור הסכמה שלנו ומה שיקולי יצרן הרכיבים.

#### : מסכנות

- צריך לעבוד מסודר, להכיר את התוכנה על דוגמאות פשוטות, לעבוד בשיטה "מהקטן לגדול",
  קודם למקם את הרכיבים ורק אחרי זה לחבר.
- ישנם הרבה שיכולים בכל צד של פיתוח PCB שיקולי ייצור, שיקולי עריכה נכונה כדי למנוע
  רעשים וזליגות, שיכולי שרטוט שהסכימה תהיה מובנת.
  - חיבור של קבלי צימוד, משרנים במוצא של רכיבי DC\DC קרוב לרכבים כדי למנוע רעשים בהספקות.
    - מספר רב של via לשכבת האדמה . מאפשר להוריד סיכוי רעש.
    - שימוש בפולינומים מאפשר לפזר את החום. ובכך למנוע התחממות.
      - שימוש בשמות חיבורים מאפשר קריאה קלה יותר.