

Package : Type 1 ช่อมอญ สำหรับรถบรรทุก (2-10ปี)

Thanachart Insurance Public Co., Ltd.

New Package : Type 1 ซ่อมอยู่ สำหรับรถบรรทุก (2-10 ปี)

รหัสรถ 320 - รถบรรทุกใหญ่
น้ำหนัก 4-12 ตัน และ 12 ตันขึ้นไป



- รับประกันภัย อายุ 2-10 ปี
- ทุนประกันภัยสูงสุด 5 ล้านบาท

ราคาเริ่มต้น 36,500 บาท

รหัสรถ 420 - รถบรรทุกกลางจูง (หัวลาก)
น้ำหนักไม่เกิน 8 ตัน และ 8 ตันขึ้นไป



- รับประกันภัย อายุ 2-10 ปี
- ทุนประกันภัยสูงสุด 5 ล้านบาท

ราคาเริ่มต้น 33,400 บาท

รหัสรถ 520 - รถพ่วง (หางพ่วง)
น้ำหนักไม่เกิน 30 ตัน และมากกว่า 30 ตัน



- รับประกันภัย อายุ 2-10 ปี
- ทุนประกันภัยสูงสุด 2 ล้านบาท

ราคาเริ่มต้น 20,400 บาท

New Package : Type 1 for Truck

ประเภทอุปกรณ์ที่รับประกันภัย

อุปกรณ์มาตรฐาน

กระบะเหล็ก กระบะไม้ กระบะพื้นเรียบ ตู้แห้ง ตู้แช่ตุนเลส



อุปกรณ์พิเศษ

อุปกรณ์พิเศษ หมายถึง อุปกรณ์เพิ่มเติมที่ทำให้การใช้งานรถบรรทุกมีความเสี่ยงภัยมากขึ้น และมีผลทำให้ค่าสินไหมทดแทนเพิ่มขึ้น

ดัมพ์ ไฮดรอลิค ลิฟท์ท้าย เป็นต้น



New Package : Type 1 for Truck

Product Coverage

คุ้มครองครบ ตอบโจทย์ทุกความกังวล

| ความคุ้มครอง (ข่ม่อ) อายุรถ 2-10 ปี | จำนวนทุนประกันภัย | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| | รถบรรทุก (รหัส 320) | รถหิวลาก (รหัส 420) | รถห้งฟ้ง (รหัส 520) |
| 1. ความเสียหายต่อรถยนต์ที่เอาประกันภัย - รถยนต์สูญหาย ไฟไหม้ - ความเสียหายต่อรถยนต์ | ตามทุนประกันภัย ตามทุนประกันภัย | ตามทุนประกันภัย ตามทุนประกันภัย | ตามทุนประกันภัย ตามทุนประกันภัย |
| 2. ความรับผิดชอบบุคคลภายนอก - ความเสียหายต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย / คน - ความเสียหายต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย / ครั้ง - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน | ไม่เกิน 500,000 บาท / คน ไม่เกิน 10,000,000 บาท / ครั้ง ไม่เกิน 2,000,000 บาท / ครั้ง | ไม่เกิน 500,000 บาท / คน ไม่เกิน 10,000,000 บาท / ครั้ง ไม่เกิน 2,000,000 บาท / ครั้ง | ไม่เกิน 500,000 บาท / คน ไม่เกิน 10,000,000 บาท / ครั้ง ไม่เกิน 2,000,000 บาท / ครั้ง |
| 3. ความคุ้มครองตามเอกสารแนบท้าย - อุบัติเหตุส่วนบุคคล ผู้ขับขี่ หรือผู้โดยสาร - ค่ารักษาพยาบาล ผู้ขับขี่ หรือผู้โดยสาร - การประกันตัวผู้ขับขี่ในคดีอาญา* | ไม่เกิน 100,000 บาท / คน ไม่เกิน 100,000 บาท / คน 500,000 บาท | ไม่เกิน 100,000 บาท / คน ไม่เกิน 100,000 บาท / คน 500,000 บาท | - - - |

เงื่อนไขการรับประกันภัย

- รถยนต์ที่รับประกันภัย คือ HINO, ISUZU, FUSO, MITSUBISHI, NISSAN และ UD
(รับประกันภัยรถยนต์ที่ผลิตในประเทศ และมีการจำหน่ายโดยตัวแทนที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการ)
- กำหนดทุนประกันรถยนต์ทุนประกันต้องอยู่ในช่วงระหว่าง 80-90 % ของราคารถ ณ วันที่แจ้งขอทำประกันภัยรถยนต์กับบริษัทฯ รวมราคาอุปกรณ์เสริม
- รับประกันภัยอายุรถบรรทุก 2-10 ปี
- ข่ม่อทั่วไป ตามสัญญาของรณชาติประกันภัย
- ตรวจสอบสภาพก่อนการรับประกันภัย
- ให้ความคุ้มครองภายในราชอาณาจักรไทย
- อัตราเบี้ยประกันภัยรวมส่วนลดสำหรับรถยนต์ที่ติดตั้งระบบกล้องโทรทัศน์วงจรปิด (CCTV) แล้ว (ยกเว้นรหัสรถ 520)
- ไม่รับประกันภัย**รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง หรือ แก๊ส กรด หรือวัตถุไวไฟ รถใช้ในการก่อสร้าง รถดับเพลิง รถบรรทุกถังเหล็ก รถบรรทุกปูน รถบรรทุกแบบติดตั้งเครน (เอียง) รถสไลด์ รถยก รถบรรทุกกรรแท่งค์ ตู้เปียง ตู้เย็น

New Package : Type 1 for Truck

Product Pricing กลุ่มรถบรรทุกหีส์ 320 (ขนาด 4-12 ตัน)



อัตราเบี้ยประกันภัยประเภท 1 รถบรรทุก (รหัส 320) แบบไม่มีอุปกรณ์พิเศษ

| ประเภทรถบรรทุก | ทุนประกันภัย | อายุรถยนต์ | | | |
|--------------------------------------------------|-----------------------|------------|----------|----------|-----------|
| | | 2 - 3 ปี | 4 - 6 ปี | 7 - 8 ปี | 9 - 10 ปี |
| รหัส 320 ขนาด 4 - 12 ตัน ไม่มีอุปกรณ์พิเศษ | 400,000 - 600,000 | 36,500 | 36,800 | 36,900 | 37,200 |
| | 600,001 - 800,000 | 38,100 | 38,300 | 38,500 | 38,800 |
| | 800,001 - 1,000,000 | 41,500 | 41,800 | 41,900 | 42,200 |
| | 1,000,001 - 1,200,000 | 46,000 | 46,400 | 46,600 | 46,900 |
| | 1,200,001 - 1,450,000 | 46,000 | 46,400 | 46,600 | 46,900 |
| | 1,450,001 - 1,600,000 | 56,500 | 56,900 | 57,200 | 57,600 |
| | 1,600,001 - 1,800,000 | 56,500 | 56,900 | 57,200 | 57,600 |
| | 1,800,001 - 2,000,000 | 56,500 | 56,900 | 57,200 | 57,600 |
| | 2,000,001 - 2,200,000 | 67,900 | 68,400 | 68,700 | 69,200 |
| | 2,200,001 - 2,400,000 | 67,900 | 68,400 | 68,700 | 69,200 |
| | 2,400,001 - 2,600,000 | 78,900 | 79,500 | 79,800 | 80,400 |
| | 2,600,001 - 2,800,000 | 78,900 | 79,500 | 79,800 | 80,400 |
| | 2,800,001 - 3,000,000 | 78,900 | 79,500 | 79,800 | 80,400 |
| | 3,000,001 - 3,200,000 | 90,800 | 91,500 | 91,900 | 92,500 |
| | 3,200,001 - 3,400,000 | 90,800 | 91,500 | 91,900 | 92,500 |
| | 3,400,001 - 3,600,000 | 103,800 | 104,500 | 91,900 | 92,500 |
| | 3,600,001 - 3,800,000 | 103,800 | 104,500 | 105,000 | 105,700 |
| | 3,800,001 - 4,000,000 | 103,800 | 104,500 | 105,000 | 105,700 |

อัตราเบี้ยประกันภัยประเภท 1 รถบรรทุก (รหัส 320) แบบมีอุปกรณ์พิเศษ

| ประเภทรถบรรทุก | ทุนประกันภัย | อายุรถยนต์ | | | |
|-----------------------------------------------|-----------------------|------------|----------|----------|-----------|
| | | 2 - 3 ปี | 4 - 6 ปี | 7 - 8 ปี | 9 - 10 ปี |
| รหัส 320 ขนาด 4 - 12 ตัน มีอุปกรณ์พิเศษ | 400,000 - 600,000 | 40,200 | 40,500 | 40,700 | 40,900 |
| | 600,001 - 800,000 | 41,900 | 42,100 | 42,300 | 42,600 |
| | 800,001 - 1,000,000 | 45,400 | 45,700 | 45,900 | 46,200 |
| | 1,000,001 - 1,200,000 | 50,200 | 50,600 | 50,800 | 51,100 |
| | 1,200,001 - 1,450,000 | 50,200 | 50,600 | 50,800 | 51,100 |
| | 1,450,001 - 1,600,000 | 61,200 | 61,700 | 61,900 | 62,300 |
| | 1,600,001 - 1,800,000 | 61,200 | 61,700 | 61,900 | 62,300 |
| | 1,800,001 - 2,000,000 | 61,200 | 61,700 | 61,900 | 62,300 |
| | 2,000,001 - 2,200,000 | 73,200 | 73,700 | 74,000 | 74,500 |
| | 2,200,001 - 2,400,000 | 73,200 | 73,700 | 74,000 | 74,500 |
| | 2,400,001 - 2,600,000 | 84,700 | 85,300 | 85,700 | 86,300 |
| | 2,600,001 - 2,800,000 | 84,700 | 85,300 | 85,700 | 86,300 |
| | 2,800,001 - 3,000,000 | 84,700 | 85,300 | 85,700 | 86,300 |
| | 3,000,001 - 3,200,000 | 97,200 | 97,900 | 98,400 | 99,000 |
| | 3,200,001 - 3,400,000 | 97,200 | 97,900 | 98,400 | 99,000 |
| | 3,400,001 - 3,600,000 | 110,900 | 111,600 | 98,400 | 99,000 |
| | 3,600,001 - 3,800,000 | 110,900 | 111,600 | 112,100 | 112,900 |
| | 3,800,001 - 4,000,000 | 110,900 | 111,600 | 112,100 | 112,900 |

หมายเหตุ

อุปกรณ์พิเศษ หมายถึง อุปกรณ์เพิ่มเติมที่ทำให้การใช้งานรถบรรทุกมีความเสี่ยงภัยมากขึ้น และมีผลทำให้ค่าสินไหมทดแทนเพิ่มขึ้น เช่น ตั้มพ์ , เครื่องไฮดรอลิค

New Package : Type 1 for Truck



Product Pricing

กลุ่มรถบรรทุกหี 320 (ขนาดมากกว่า 12 ตัน)



อัตราเบี้ยประกันภัยประเภท 1 รถบรรทุก (รหัส 320) แบบไม่มีอุปกรณ์พิเศษ

| ประเภทรถบรรทุก | ทุนประกันภัย | อายุรถยนต์ | | | |
|-------------------------------------------------------|-----------------------|------------|----------|----------|-----------|
| | | 2 - 3 ปี | 4 - 6 ปี | 7 - 8 ปี | 9 - 10 ปี |
| รหัส 320 ขนาดมากกว่า 12 ตัน (ไม่มีอุปกรณ์พิเศษ) | 800,000 - 1,000,000 | 44,500 | 44,800 | 45,000 | 45,300 |
| | 1,000,001 - 1,200,000 | 49,400 | 49,800 | 50,000 | 50,300 |
| | 1,200,001 - 1,400,000 | 49,400 | 49,800 | 50,000 | 50,300 |
| | 1,400,001 - 1,600,000 | 60,700 | 61,100 | 61,400 | 61,800 |
| | 1,600,001 - 1,800,000 | 60,700 | 61,100 | 61,400 | 61,800 |
| | 1,800,001 - 2,000,000 | 60,700 | 61,100 | 61,400 | 61,800 |
| | 2,000,001 - 2,200,000 | 72,900 | 73,400 | 73,800 | 74,300 |
| | 2,200,001 - 2,400,000 | 72,900 | 73,400 | 73,800 | 74,300 |
| | 2,400,001 - 2,600,000 | 84,700 | 85,300 | 85,700 | 86,300 |
| | 2,600,001 - 2,800,000 | 84,700 | 85,300 | 85,700 | 86,300 |
| | 2,800,001 - 3,000,000 | 84,700 | 85,300 | 85,700 | 86,300 |
| | 3,000,001 - 3,200,000 | 97,500 | 98,200 | 98,600 | 99,300 |
| | 3,200,001 - 3,400,000 | 97,500 | 98,200 | 98,600 | 99,300 |
| | 3,400,001 - 3,600,000 | 111,400 | 112,200 | 112,700 | 113,500 |
| | 3,600,001 - 3,800,000 | 111,400 | 112,200 | 112,700 | 113,500 |
| | 3,800,001 - 4,000,000 | 111,400 | 112,200 | 112,700 | 113,500 |
| | 4,000,001 - 4,200,000 | 121,600 | 122,500 | 123,100 | 123,900 |
| | 4,200,001 - 4,400,000 | 121,600 | 122,500 | 123,100 | 123,900 |
| | 4,400,001 - 4,600,000 | 121,600 | 122,500 | 123,100 | 123,900 |
| | 4,600,001 - 4,800,000 | 121,600 | 122,500 | 123,100 | 123,900 |
| | 4,800,001 - 5,000,000 | 121,600 | 122,500 | 123,100 | 123,900 |

อัตราเบี้ยประกันภัยประเภท 1 รถบรรทุก (รหัส 320) แบบมีอุปกรณ์พิเศษ

| ประเภทรถบรรทุก | ทุนประกันภัย | อายุรถยนต์ | | | |
|----------------------------------------------------|-----------------------|------------|----------|----------|-----------|
| | | 2 - 3 ปี | 4 - 6 ปี | 7 - 8 ปี | 9 - 10 ปี |
| รหัส 320 ขนาดมากกว่า 12 ตัน (มีอุปกรณ์พิเศษ) | 800,000 - 1,000,000 | 48,800 | 49,200 | 49,400 | 49,700 |
| | 1,000,001 - 1,200,000 | 54,000 | 54,300 | 54,600 | 54,900 |
| | 1,200,001 - 1,400,000 | 54,000 | 54,300 | 54,600 | 54,900 |
| | 1,400,001 - 1,600,000 | 65,800 | 66,300 | 66,500 | 67,000 |
| | 1,600,001 - 1,800,000 | 65,800 | 66,300 | 66,500 | 67,000 |
| | 1,800,001 - 2,000,000 | 65,800 | 66,300 | 66,500 | 67,000 |
| | 2,000,001 - 2,200,000 | 78,600 | 79,100 | 79,500 | 80,000 |
| | 2,200,001 - 2,400,000 | 78,600 | 79,100 | 79,500 | 80,000 |
| | 2,400,001 - 2,600,000 | 91,000 | 91,600 | 92,000 | 92,600 |
| | 2,600,001 - 2,800,000 | 91,000 | 91,600 | 92,000 | 92,600 |
| | 2,800,001 - 3,000,000 | 91,000 | 91,600 | 92,000 | 92,600 |
| | 3,000,001 - 3,200,000 | 104,400 | 105,100 | 105,600 | 106,300 |
| | 3,200,001 - 3,400,000 | 104,400 | 105,100 | 105,600 | 106,300 |
| | 3,400,001 - 3,600,000 | 119,000 | 119,800 | 120,400 | 121,200 |
| | 3,600,001 - 3,800,000 | 119,000 | 119,800 | 120,400 | 121,200 |
| | 3,800,001 - 4,000,000 | 119,000 | 119,800 | 120,400 | 121,200 |
| | 4,000,001 - 4,200,000 | 129,800 | 130,700 | 131,300 | 132,200 |
| | 4,200,001 - 4,400,000 | 129,800 | 130,700 | 131,300 | 132,200 |
| | 4,400,001 - 4,600,000 | 129,800 | 130,700 | 131,300 | 132,200 |
| | 4,600,001 - 4,800,000 | 129,800 | 130,700 | 131,300 | 132,200 |
| | 4,800,001 - 5,000,000 | 129,800 | 130,700 | 131,300 | 132,200 |

หมายเหตุ
อุปกรณ์พิเศษ หมายถึง อุปกรณ์เพิ่มเติมที่ทำการใช้งานรถบรรทุกมีความเสี่ยงภัยมากขึ้น
และมีผลทำให้ค่าสินไหมทดแทนเพิ่มขึ้น เช่น คัมพ์ ,เครื่องไฮดรอลิค

New Package : Type 1 for Truck

Product Pricing กลุ่มรถบรรทุกหี 420 (ขนาดไม่เกิน 8 ตัน)



อัตราเบี้ยประกันภัยประเภท 1 รถห้ลาก (รหัส 420) แบบไม่มีอุปกรณ์พิเศษ

| ประเภทรถบรรทุก | ทุนประกันภัย | อายุรถยนต์ | | | |
|------------------------------------------------------|-----------------------|------------|------------|------------|------------|
| | | 2 - 3 ปี | 4 - 6 ปี | 7 - 8 ปี | 9 - 10 ปี |
| รหัส 420 ขนาดไม่เกิน 8 ตัน (ไม่มีอุปกรณ์พิเศษ) | 300,000 - 500,000 | 33,400.00 | 33,600.00 | 34,100.00 | 34,200.00 |
| | 500,001 - 700,000 | 39,800.00 | 40,100.00 | 40,700.00 | 40,800.00 |
| | 700,001 - 1,000,000 | 48,800.00 | 49,200.00 | 49,900.00 | 50,000.00 |
| | 1,000,001 - 1,200,000 | 57,600.00 | 58,000.00 | 58,800.00 | 59,000.00 |
| | 1,200,001 - 1,400,000 | 57,600.00 | 58,000.00 | 58,800.00 | 59,000.00 |
| | 1,400,001 - 1,600,000 | 70,600.00 | 71,200.00 | 72,200.00 | 72,400.00 |
| | 1,600,001 - 1,800,000 | 70,600.00 | 71,200.00 | 72,200.00 | 72,400.00 |
| | 1,800,001 - 2,000,000 | 70,600.00 | 71,200.00 | 72,200.00 | 72,400.00 |
| | 2,000,001 - 2,200,000 | 82,000.00 | 82,600.00 | 83,800.00 | 84,000.00 |
| | 2,200,001 - 2,400,000 | 82,000.00 | 82,600.00 | 83,800.00 | 84,000.00 |
| | 2,400,001 - 2,600,000 | 93,100.00 | 93,800.00 | 95,100.00 | 95,400.00 |
| | 2,600,001 - 2,800,000 | 93,100.00 | 93,800.00 | 95,100.00 | 95,400.00 |
| | 2,900,001 - 3,000,000 | 93,100.00 | 93,800.00 | 95,100.00 | 95,400.00 |
| | 3,000,001 - 3,200,000 | 104,300.00 | 105,100.00 | 106,600.00 | 106,900.00 |
| | 3,200,001 - 3,400,000 | 104,300.00 | 105,100.00 | 106,600.00 | 106,900.00 |
| | 3,400,001 - 3,600,000 | 117,700.00 | 118,600.00 | 120,300.00 | 120,700.00 |

อัตราเบี้ยประกันภัยประเภท 1 รถห้ลาก (รหัส 420) แบบมีอุปกรณ์พิเศษ

| ประเภทรถบรรทุก | ทุนประกันภัย | อายุรถยนต์ | | | |
|---------------------------------------------------|-----------------------|------------|------------|------------|------------|
| | | 2 - 3 ปี | 4 - 6 ปี | 7 - 8 ปี | 9 - 10 ปี |
| รหัส 420 ขนาดไม่เกิน 8 ตัน (มีอุปกรณ์พิเศษ) | 300,000 - 500,000 | 37,500.00 | 37,800.00 | 38,300.00 | 38,400.00 |
| | 500,001 - 700,000 | 44,300.00 | 44,600.00 | 45,200.00 | 45,300.00 |
| | 700,001 - 1,000,000 | 53,700.00 | 54,100.00 | 54,900.00 | 55,000.00 |
| | 1,000,001 - 1,200,000 | 62,900.00 | 63,400.00 | 64,300.00 | 64,400.00 |
| | 1,200,001 - 1,400,000 | 62,900.00 | 63,400.00 | 64,300.00 | 64,400.00 |
| | 1,400,001 - 1,600,000 | 76,600.00 | 77,200.00 | 78,300.00 | 78,500.00 |
| | 1,600,001 - 1,800,000 | 76,600.00 | 77,200.00 | 78,300.00 | 78,500.00 |
| | 1,800,001 - 2,000,000 | 76,600.00 | 77,200.00 | 78,300.00 | 78,500.00 |
| | 2,000,001 - 2,200,000 | 88,500.00 | 89,200.00 | 90,500.00 | 90,700.00 |
| | 2,200,001 - 2,400,000 | 88,500.00 | 89,200.00 | 90,500.00 | 90,700.00 |
| | 2,400,001 - 2,600,000 | 100,200.00 | 101,000.00 | 102,400.00 | 102,600.00 |
| | 2,600,001 - 2,800,000 | 100,200.00 | 101,000.00 | 102,400.00 | 102,600.00 |
| | 2,900,001 - 3,000,000 | 100,200.00 | 101,000.00 | 102,400.00 | 102,600.00 |
| | 3,000,001 - 3,200,000 | 112,000.00 | 112,800.00 | 114,400.00 | 114,700.00 |
| | 3,200,001 - 3,400,000 | 112,000.00 | 112,800.00 | 114,400.00 | 114,700.00 |
| | 3,400,001 - 3,600,000 | 126,100.00 | 127,000.00 | 128,800.00 | 129,200.00 |

หมายเหตุ

อุปกรณ์พิเศษ หมายถึง อุปกรณ์เพิ่มเติมที่ทำการใช้งานรถบรรทุกมีความเสี่ยงภัยมากขึ้น และมีผลทำให้ค่าสินไหมทดแทนเพิ่มขึ้น เช่น ดัมพ์ , เครื่องไฮดรอลิค

New Package : Type 1 for Truck

Product Pricing
กลุ่มรถบรรทุกหี 420 (ขนาดมากกว่า 8 ตัน)



อัตราเบี้ยประกันภัยประเภท 1 รถหีลาก (รหัส 420) แบบไม่มีอุปกรณ์พิเศษ

| ประเภทรถบรรทุก | ทุนประกันภัย | อายุรถยนต์ | | | |
|---------------------------------------------------|-----------------------|------------|------------|------------|------------|
| | | 2 - 3 ปี | 4 - 6 ปี | 7 - 8 ปี | 9 - 10 ปี |
| รหัส 420 ขนาดเกิน 8 ตัน (ไม่มีอุปกรณ์พิเศษ) | 300,000 - 500,000 | 36,200.00 | 36,500.00 | 37,000.00 | 37,100.00 |
| | 500,001 - 700,000 | 43,300.00 | 43,700.00 | 44,300.00 | 44,400.00 |
| | 700,001 - 1,000,000 | 53,200.00 | 53,600.00 | 54,400.00 | 54,600.00 |
| | 1,000,001 - 1,200,000 | 62,900.00 | 63,400.00 | 64,300.00 | 64,500.00 |
| | 1,200,001 - 1,400,000 | 62,900.00 | 63,400.00 | 64,300.00 | 64,500.00 |
| | 1,400,001 - 1,600,000 | 77,300.00 | 77,900.00 | 79,000.00 | 79,200.00 |
| | 1,600,001 - 1,800,000 | 77,300.00 | 77,900.00 | 79,000.00 | 79,200.00 |
| | 1,800,001 - 2,000,000 | 77,300.00 | 77,900.00 | 79,000.00 | 79,200.00 |
| | 2,000,001 - 2,200,000 | 89,700.00 | 90,400.00 | 91,800.00 | 92,000.00 |
| | 2,200,001 - 2,400,000 | 89,700.00 | 90,400.00 | 91,800.00 | 92,000.00 |
| | 2,400,001 - 2,600,000 | 102,000.00 | 102,800.00 | 104,300.00 | 104,500.00 |
| | 2,600,001 - 2,800,000 | 102,000.00 | 102,800.00 | 104,300.00 | 104,500.00 |
| | 2,900,001 - 3,000,000 | 102,000.00 | 102,800.00 | 104,300.00 | 104,500.00 |
| | 3,000,001 - 3,200,000 | 114,300.00 | 115,200.00 | 116,900.00 | 117,200.00 |
| | 3,200,001 - 3,400,000 | 114,300.00 | 115,200.00 | 116,900.00 | 117,200.00 |
| | 3,400,001 - 3,600,000 | 129,100.00 | 130,100.00 | 132,000.00 | 132,400.00 |
| | 3,600,001 - 3,800,000 | 129,100.00 | 130,100.00 | 132,000.00 | 132,400.00 |
| | 3,800,001 - 4,000,000 | 129,100.00 | 130,100.00 | 132,000.00 | 132,400.00 |
| | 4,000,001 - 4,200,000 | 144,400.00 | 145,500.00 | 147,700.00 | 148,100.00 |
| | 4,200,001 - 4,400,000 | 144,400.00 | 145,500.00 | 147,700.00 | 148,100.00 |
| | 4,400,001 - 4,600,000 | 144,400.00 | 145,500.00 | 147,700.00 | 148,100.00 |
| | 4,600,001 - 4,800,000 | 144,400.00 | 145,500.00 | 147,700.00 | 148,100.00 |
| | 4,800,001 - 5,000,000 | 144,400.00 | 145,500.00 | 147,700.00 | 148,100.00 |

อัตราเบี้ยประกันภัยประเภท 1 รถหีลาก (รหัส 420) แบบมีอุปกรณ์พิเศษ

| ประเภทรถบรรทุก | ทุนประกันภัย | อายุรถยนต์ | | | |
|------------------------------------------------|-----------------------|------------|------------|------------|------------|
| | | 2 - 3 ปี | 4 - 6 ปี | 7 - 8 ปี | 9 - 10 ปี |
| รหัส 420 ขนาดเกิน 8 ตัน (มีอุปกรณ์พิเศษ) | 300,000 - 500,000 | 40,300.00 | 40,500.00 | 41,100.00 | 41,200.00 |
| | 500,001 - 700,000 | 47,700.00 | 48,100.00 | 48,700.00 | 48,800.00 |
| | 700,001 - 1,000,000 | 58,100.00 | 58,500.00 | 59,300.00 | 59,500.00 |
| | 1,000,001 - 1,200,000 | 68,300.00 | 68,800.00 | 69,700.00 | 69,900.00 |
| | 1,200,001 - 1,400,000 | 68,300.00 | 68,800.00 | 69,700.00 | 69,900.00 |
| | 1,400,001 - 1,600,000 | 83,300.00 | 84,000.00 | 85,200.00 | 85,400.00 |
| | 1,600,001 - 1,800,000 | 83,300.00 | 84,000.00 | 85,200.00 | 85,400.00 |
| | 1,800,001 - 2,000,000 | 83,300.00 | 84,000.00 | 85,200.00 | 85,400.00 |
| | 2,000,001 - 2,200,000 | 96,400.00 | 97,200.00 | 98,600.00 | 98,800.00 |
| | 2,200,001 - 2,400,000 | 96,400.00 | 97,200.00 | 98,600.00 | 98,800.00 |
| | 2,400,001 - 2,600,000 | 109,300.00 | 110,100.00 | 111,700.00 | 112,000.00 |
| | 2,600,001 - 2,800,000 | 109,300.00 | 110,100.00 | 111,700.00 | 112,000.00 |
| | 2,900,001 - 3,000,000 | 109,300.00 | 110,100.00 | 111,700.00 | 112,000.00 |
| | 3,000,001 - 3,200,000 | 122,300.00 | 123,200.00 | 125,000.00 | 125,300.00 |
| | 3,200,001 - 3,400,000 | 122,300.00 | 123,200.00 | 125,000.00 | 125,300.00 |
| | 3,400,001 - 3,600,000 | 137,800.00 | 138,800.00 | 140,800.00 | 141,200.00 |
| | 3,600,001 - 3,800,000 | 137,800.00 | 138,800.00 | 140,800.00 | 141,200.00 |
| | 3,800,001 - 4,000,000 | 137,800.00 | 138,800.00 | 140,800.00 | 141,200.00 |
| | 4,000,001 - 4,200,000 | 153,800.00 | 155,000.00 | 157,300.00 | 157,700.00 |
| | 4,200,001 - 4,400,000 | 153,800.00 | 155,000.00 | 157,300.00 | 157,700.00 |
| | 4,400,001 - 4,600,000 | 153,800.00 | 155,000.00 | 157,300.00 | 157,700.00 |
| | 4,600,001 - 4,800,000 | 153,800.00 | 155,000.00 | 157,300.00 | 157,700.00 |
| | 4,800,001 - 5,000,000 | 153,800.00 | 155,000.00 | 157,300.00 | 157,700.00 |

หมายเหตุ

อุปกรณ์พิเศษ หมายถึง อุปกรณ์เพิ่มเติมที่ทำการใช้งานรถบรรทุกมีความเสี่ยงภัยมากขึ้น และมีผลทำให้ค่าสินไหมทดแทนเพิ่มขึ้น เช่น ตั๋วพื ,เครื่องไฮดรอลิค

New Package : Type 1 for Truck

Product Pricing

กลุ่มรถบรรทุกหี 520



อัตราเบี้ยประกันภัยประเภท 1 รถห้ำ (รหัส 520) แบบไม่มีอุปกรณ์พิเศษ

| ประเภทรถบรรทุก | ทุนประกันภัย | อายุรถยนต์ | | | |
|--------------------------------------------------------|-----------------------|------------|-----------|-----------|-----------|
| | | 2 - 3 ปี | 4 - 6 ปี | 7 - 8 ปี | 9 - 10 ปี |
| รหัส 520 ขนาดน้อยกว่า 30 ตัน (ไม่มีอุปกรณ์พิเศษ) | 200,000 - 400,000 | 20,900.00 | 20,500.00 | 20,400.00 | 20,500.00 |
| | 400,001 - 600,000 | 26,300.00 | 25,800.00 | 25,700.00 | 25,800.00 |
| | 600,001 - 800,000 | 28,700.00 | 28,200.00 | 28,100.00 | 28,200.00 |
| | 800,001 - 1,000,000 | 30,500.00 | 30,000.00 | 29,800.00 | 30,000.00 |
| | 1,000,001 - 1,200,000 | 32,100.00 | 31,600.00 | 31,400.00 | 31,600.00 |
| | 1,200,001 - 1,400,000 | 32,100.00 | 31,600.00 | 31,400.00 | 31,600.00 |
| | 1,400,001 - 1,600,000 | 34,200.00 | 33,600.00 | 33,400.00 | 33,600.00 |
| | 1,600,001 - 1,800,000 | 34,200.00 | 33,600.00 | 33,400.00 | 33,600.00 |
| | 1,800,001 - 2,000,000 | 34,200.00 | 33,600.00 | 33,400.00 | 33,600.00 |

อัตราเบี้ยประกันภัยประเภท 1 รถห้ำ (รหัส 520) แบบมีอุปกรณ์พิเศษ

| ประเภทรถบรรทุก | ทุนประกันภัย | อายุรถยนต์ | | | |
|-----------------------------------------------------|-----------------------|------------|-----------|-----------|-----------|
| | | 2 - 3 ปี | 4 - 6 ปี | 7 - 8 ปี | 9 - 10 ปี |
| รหัส 520 ขนาดน้อยกว่า 30 ตัน (มีอุปกรณ์พิเศษ) | 200,000 - 400,000 | 24,300.00 | 23,900.00 | 23,800.00 | 23,900.00 |
| | 400,001 - 600,000 | 30,000.00 | 29,500.00 | 29,300.00 | 29,500.00 |
| | 600,001 - 800,000 | 32,600.00 | 32,000.00 | 31,900.00 | 32,000.00 |
| | 800,001 - 1,000,000 | 34,400.00 | 33,800.00 | 33,700.00 | 33,900.00 |
| | 1,000,001 - 1,200,000 | 36,100.00 | 35,500.00 | 35,300.00 | 35,600.00 |
| | 1,200,001 - 1,400,000 | 36,100.00 | 35,500.00 | 35,300.00 | 35,600.00 |
| | 1,400,001 - 1,600,000 | 38,300.00 | 37,600.00 | 37,400.00 | 37,600.00 |
| | 1,600,001 - 1,800,000 | 38,300.00 | 37,600.00 | 37,400.00 | 37,600.00 |
| | 1,800,001 - 2,000,000 | 38,300.00 | 37,600.00 | 37,400.00 | 37,600.00 |

ขนาดไม่เกิน 30 ตัน

อัตราเบี้ยประกันภัยประเภท 1 รถห้ำ (รหัส 520) แบบไม่มีอุปกรณ์พิเศษ

| ประเภทรถบรรทุก | ทุนประกันภัย | อายุรถยนต์ | | | |
|-------------------------------------------------------|-----------------------|------------|-----------|-----------|-----------|
| | | 2 - 3 ปี | 4 - 6 ปี | 7 - 8 ปี | 9 - 10 ปี |
| รหัส 520 ขนาดมากกว่า 30 ตัน (ไม่มีอุปกรณ์พิเศษ) | 200,000 - 400,000 | 20,800.00 | 20,500.00 | 20,400.00 | 20,500.00 |
| | 400,001 - 600,000 | 26,400.00 | 25,900.00 | 25,800.00 | 25,900.00 |
| | 600,001 - 800,000 | 28,900.00 | 28,400.00 | 28,200.00 | 28,400.00 |
| | 800,001 - 1,000,000 | 30,700.00 | 30,200.00 | 30,000.00 | 30,200.00 |
| | 1,000,001 - 1,200,000 | 32,400.00 | 31,800.00 | 31,700.00 | 31,900.00 |
| | 1,200,001 - 1,400,000 | 32,400.00 | 31,800.00 | 31,700.00 | 31,900.00 |
| | 1,400,001 - 1,600,000 | 34,500.00 | 33,900.00 | 33,700.00 | 33,900.00 |
| | 1,600,001 - 1,800,000 | 34,500.00 | 33,900.00 | 33,700.00 | 33,900.00 |
| | 1,800,001 - 2,000,000 | 34,500.00 | 33,900.00 | 33,700.00 | 33,900.00 |

อัตราเบี้ยประกันภัยประเภท 1 รถห้ำ (รหัส 520) แบบมีอุปกรณ์พิเศษ

| ประเภทรถบรรทุก | ทุนประกันภัย | อายุรถยนต์ | | | |
|----------------------------------------------------|-----------------------|------------|-----------|-----------|-----------|
| | | 2 - 3 ปี | 4 - 6 ปี | 7 - 8 ปี | 9 - 10 ปี |
| รหัส 520 ขนาดมากกว่า 30 ตัน (มีอุปกรณ์พิเศษ) | 200,000 - 400,000 | 23,800.00 | 23,400.00 | 23,300.00 | 23,400.00 |
| | 400,001 - 600,000 | 29,600.00 | 29,100.00 | 29,000.00 | 29,100.00 |
| | 600,001 - 800,000 | 32,300.00 | 31,700.00 | 31,600.00 | 31,700.00 |
| | 800,001 - 1,000,000 | 34,200.00 | 33,600.00 | 33,400.00 | 33,600.00 |
| | 1,000,001 - 1,200,000 | 35,900.00 | 35,300.00 | 35,100.00 | 35,300.00 |
| | 1,200,001 - 1,400,000 | 35,900.00 | 35,300.00 | 35,100.00 | 35,300.00 |
| | 1,400,001 - 1,600,000 | 38,100.00 | 37,500.00 | 37,300.00 | 37,500.00 |
| | 1,600,001 - 1,800,000 | 38,100.00 | 37,500.00 | 37,300.00 | 37,500.00 |
| | 1,800,001 - 2,000,000 | 38,100.00 | 37,500.00 | 37,300.00 | 37,500.00 |

ขนาดมากกว่า 30 ตัน

หมายเหตุ
อุปกรณ์พิเศษ หมายถึง อุปกรณ์เพิ่มเติม เช่น ดัมพ์ ,เครื่องไฮดรอลิก

Workflow and Document

การตรวจสภาพสามารถตรวจได้โดย

การตรวจสภาพสามารถตรวจได้โดย

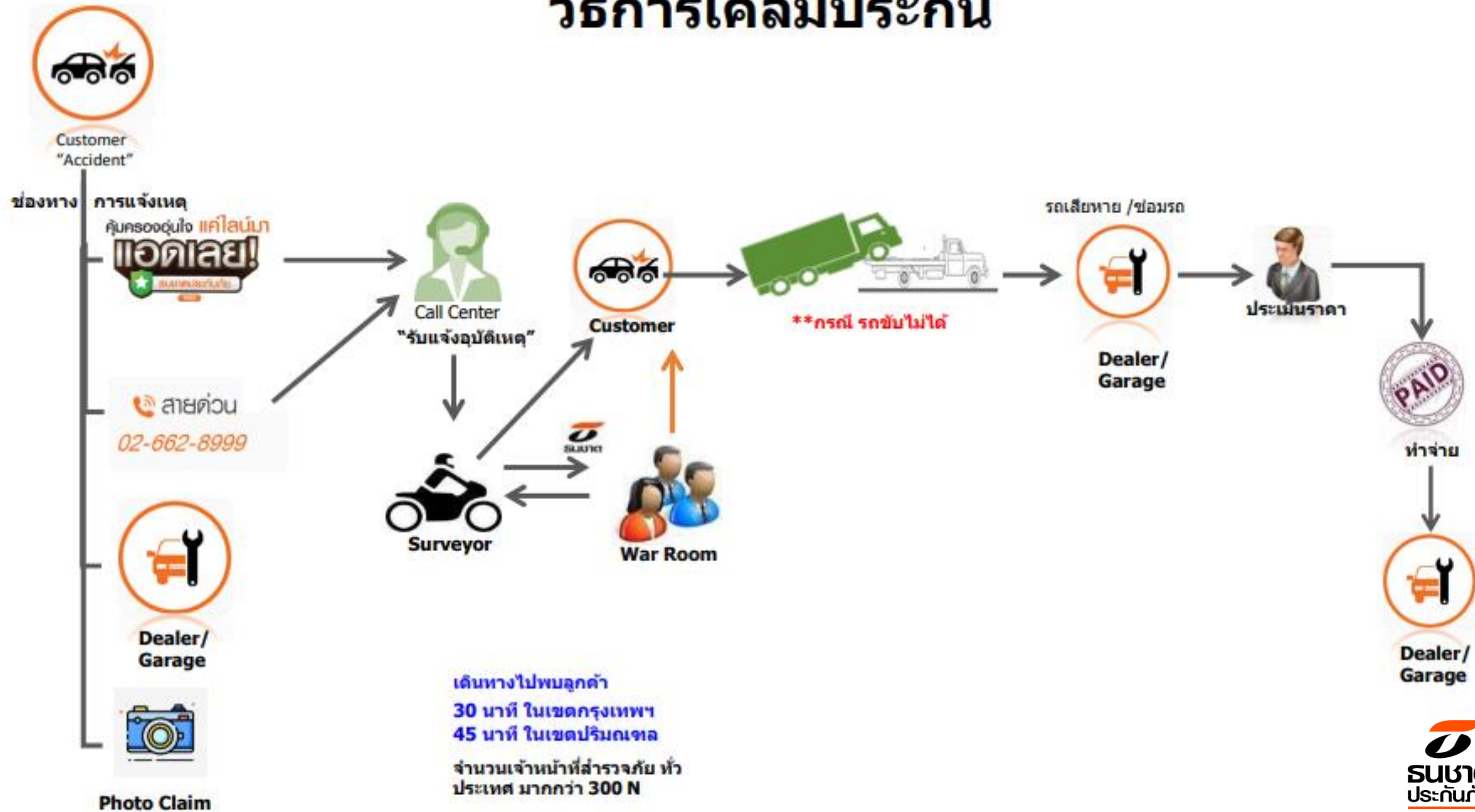
1. ตรวจโดยบริษัท Claimdi

เอกสารประกอบการรับประกันภัย

1. สำเนาบัตรประชาชน หรือ สำเนารับรองบริษัท (ถ้ามี)
2. สำเนาคู่มือจดทะเบียนรถยนต์
3. เอกสารที่ใช้สำหรับการกำหนดทุนประกันภัย
 - ☐ สำเนาหน้าตารางกรมธรรม์ปีที่ผ่านมา
 - ☐ หรือ ใบเตือน
 - ☐ หรือ ใบเสนอราคาจากบริษัทประกันภัยอื่น
 - ☐ หรือ สัญญาเช่าซื้อ
 - ☐ หรือ สัญญาซื้อขาย
 - ☐ หรือ เอกสารจัดสินเชื่อ
4. สำเนาเอกสารประกอบการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษต่างๆ (ใบเสร็จ)
5. รูปถ่าย 4 ด้าน ซ้าย ขวา หน้า หลัง

Part : After Sale “Claims”

วิธีการเคลมประกัน



Service Network



17⁺²

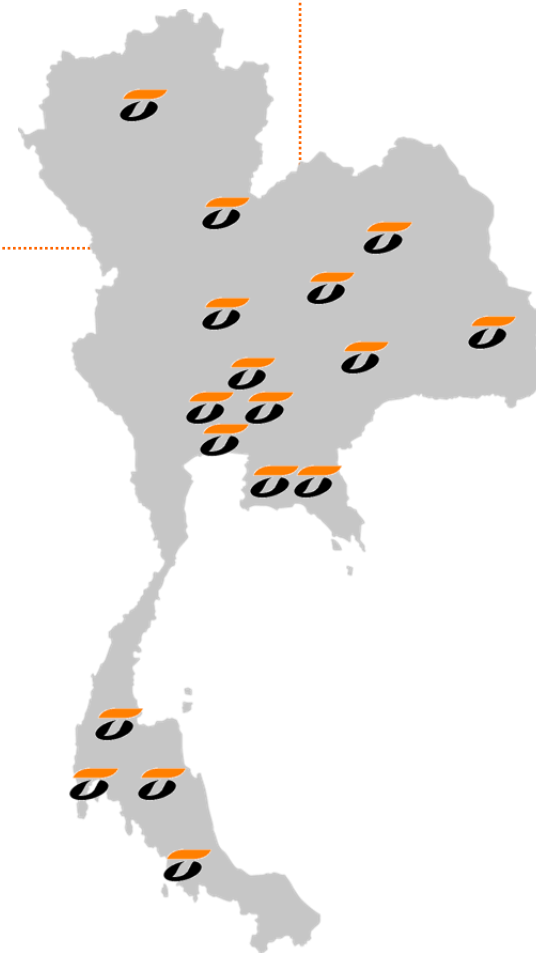
TNI Branches¹

22

Head Claim

337

Surveyor²



รอไม่นาน 
พี่ชาตก็มาแล้วค่าาา



พี่ชาต
พร้อมช่วย

มาตรฐานเจ้าหน้าที่สำรวจภัย

80%

เดินทางถึงที่เกิดเหตุก่อนประกันคุ้มครอง³

SLA การเดินทางถึงที่เกิดเหตุ

25 นาที ในพื้นที่กรุงเทพฯ⁴

40 นาที ในพื้นที่ปริมณฑล⁴

30 นาที ของพื้นที่อำเภอเมืองทุกจังหวัด

Customer service - WAR ROOM

พร้อมรับเรื่องและแก้ไขทุกปัญหาด้วยผู้เชี่ยวชาญตลอด 24 ชั่วโมง



1. Surveyor Inspection

- ประสานงานเจ้าหน้าที่สำรวจภัยที่อยู่ใกล้ เพื่อสามารถให้บริการแก่ลูกค้า ได้เร็วที่สุด โดยใช้ตำแหน่ง GPS จาก Smartphone
- ส่ง SMS ให้กับลูกค้าเพื่อแจ้งข้อมูล รูปเจ้าหน้าที่สำรวจภัย ตำแหน่งการเดินทาง การติดต่อ และข้อมูลเบื้องต้นเพื่อให้ลูกค้าอุ่นใจ

2. Claim management from War Room specialist while a surveyor is on the way.

- ประสานงานกับรถพยาบาล หรือ รถลาก
- ประสานงานกับสถานีตำรวจใกล้เคียง
- เจรจากับคู่กรณีในด้านกฎหมาย
- ให้คำแนะนำช่วยเหลือเพื่อให้ลูกค้าสามารถออกจากจุดเกิดเหตุให้ได้เร็วที่สุด

3. Claim management from War Room specialist when a surveyor is at the accident site.

- ให้คำปรึกษาด้านการพิจารณาสินไหมแก่เจ้าหน้าที่สำรวจภัยที่อยู่ในจุดเกิดเหตุ
- ประเมินราคาค่าซ่อมเบื้องต้น



อยู่ซ่อมรถบรรทุกทุก จำนวน 125 อยู่ ทั่วประเทศ

ภาคเหนือ(24)

| | |
|-----------|---|
| กำแพงเพชร | 3 |
| ชัยนาท | 1 |
| เชียงราย | 2 |
| เชียงใหม่ | 4 |
| ตาก | 1 |
| นครสวรรค์ | 3 |
| น่าน | 1 |
| พะเยา | 1 |
| พิษณุโลก | 3 |
| เพชรบูรณ์ | 3 |
| ลำปาง | 1 |
| อุตรดิตถ์ | 1 |

ภาคกลาง (30)

| | |
|-----------------|---|
| นครปฐม | 9 |
| ปราจีนบุรี | 3 |
| พระนครศรีอยุธยา | 4 |
| เพชรบุรี | 4 |
| ราชบุรี | 1 |
| สมุทรสงคราม | 1 |
| สมุทรสาคร | 2 |
| สระแก้ว | 1 |
| สระบุรี | 2 |
| สิงห์บุรี | 1 |
| สุพรรณบุรี | 2 |

กทม.และปริมณฑล (12)

| | |
|---------------|---|
| กรุงเทพมหานคร | 4 |
| นนทบุรี | 2 |
| ปทุมธานี | 5 |
| สมุทรปราการ | 1 |

ภาคตะวันออก (15)

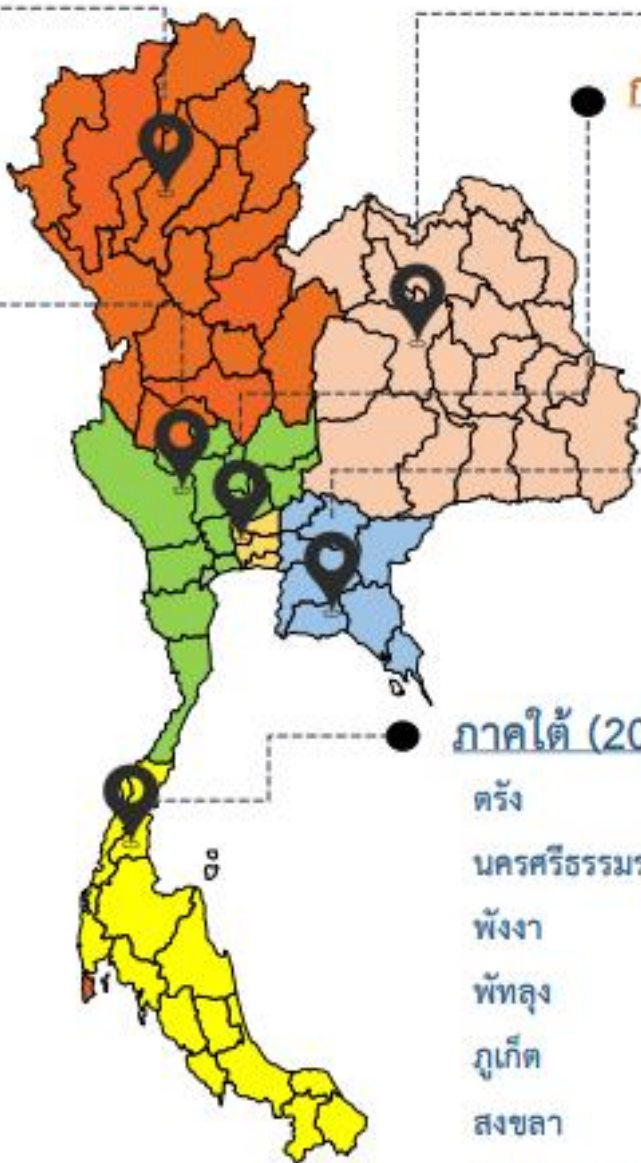
| | |
|------------|---|
| ฉะเชิงเทรา | 3 |
| ชลบุรี | 9 |
| ระยอง | 3 |

ภาคใต้ (20)

| | |
|---------------|---|
| ตรัง | 2 |
| นครศรีธรรมราช | 4 |
| พังงา | 2 |
| พัทลุง | 2 |
| ภูเก็ต | 1 |
| สงขลา | 5 |
| สุราษฎร์ธานี | 4 |

ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ (24)

| | |
|-------------|---|
| กาฬสินธุ์ | 1 |
| ขอนแก่น | 2 |
| ชัยภูมิ | 1 |
| นครพนม | 1 |
| นครราชสีมา | 3 |
| บึงกาฬ | 1 |
| บุรีรัมย์ | 2 |
| มหาสารคาม | 1 |
| มุกดาหาร | 1 |
| ร้อยเอ็ด | 2 |
| ศรีสะเกษ | 2 |
| สุรินทร์ | 1 |
| อุดรธานี | 4 |
| อุบลราชธานี | 2 |



รถยก-รถบรรทุก จำนวน 73 รายทั่วประเทศ

ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ (24)

| | |
|-------------|---|
| ขอนแก่น | 4 |
| ชัยภูมิ | 2 |
| นครพนม | 1 |
| นครราชสีมา | 4 |
| บุรีรัมย์ | 2 |
| ร้อยเอ็ด | 1 |
| สกลนคร | 2 |
| อุบลราชธานี | 1 |

กทม.และปริมณฑล (3)

| | |
|---------------|---|
| กรุงเทพมหานคร | 1 |
| นนทบุรี | 2 |

ภาคตะวันออก (6)

| | |
|------------|---|
| ฉะเชิงเทรา | 1 |
| ชลบุรี | 3 |
| ระยอง | 1 |
| จันทบุรี | 1 |

ภาคใต้ (19)

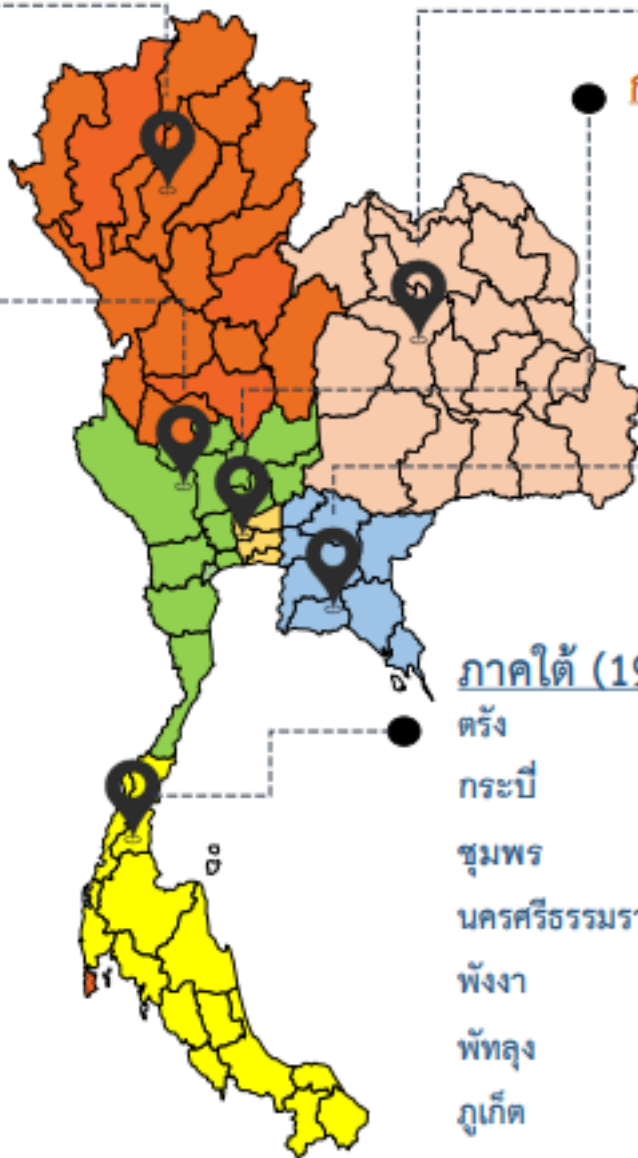
| | |
|---------------|---|
| ตรัง | 1 |
| กระบี่ | 1 |
| ชุมพร | 3 |
| นครศรีธรรมราช | 4 |
| พังงา | 2 |
| พัทลุง | 2 |
| ภูเก็ต | 1 |
| สงขลา | 2 |
| สุราษฎร์ธานี | 3 |

ภาคกลาง (10)

| | |
|-----------------|---|
| นครปฐม | 1 |
| นครนายก | 1 |
| พระนครศรีอยุธยา | 2 |
| ประจวบคีรีขันธ์ | 1 |
| ลพบุรี | 1 |
| สมุทรสาคร | 1 |
| สระบุรี | 1 |
| อ่างทอง | 1 |
| สุพรรณบุรี | 1 |

ภาคเหนือ(18)

| | |
|-----------|---|
| กำแพงเพชร | 1 |
| ชัยนาท | 1 |
| เชียงราย | 1 |
| เชียงใหม่ | 2 |
| ตาก | 1 |
| นครสวรรค์ | 1 |
| น่าน | 1 |
| พะเยา | 1 |
| พิจิตร | 2 |
| พิษณุโลก | 1 |
| เพชรบูรณ์ | 2 |
| ลำปาง | 1 |
| อุตรดิตถ์ | 1 |
| อุทัยธานี | 1 |
| สุโขทัย | 1 |



THANK YOU