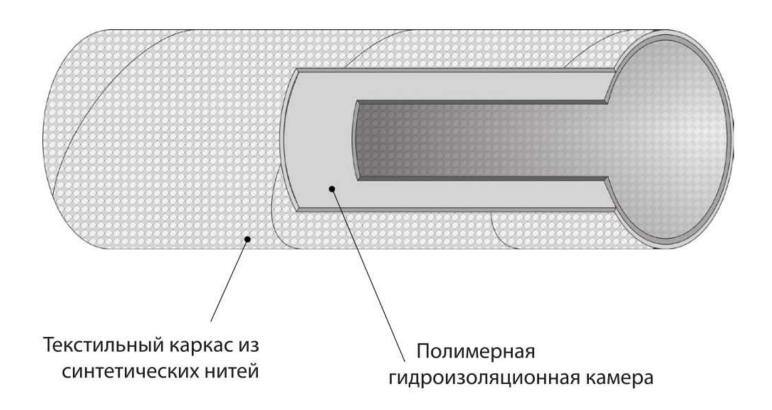


Структура пожарного рукава



АЛТЕКС

Рукав общего исполнения (DN50,65,80).

Рукав пожарный напорный «Алтекс» является гибким трубопроводом, предназначенным для транспортирования огнетушащих веществ под избыточным давлением, номинальным диаметром (DN) 50, 65, 80 на рабочее давление 1,6 Мпа, общего исполнения, по классификации - для мобильных средств пожаротушения (РПМ). Климатическое исполнение - для районов с холодным и умеренным климатом (УХЛ1).

Конструкция рукава: тканый каркас, без наружного защитного покрытия, с внутренней гидроизоляционной камерой из полимеров.

Рукав соответствует требованиям ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения». Подтверждение соответствия требованиям ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» обеспечивается путем применения ГОСТ Р 51049-2019 (его отдельных пунктов).

Рукав сертифицирован в установленном порядке и имеет сертификат соответствия.

Маркировка рукава: на расстоянии не более 0,5 м от обоих концов рукава и на расстоянии не менее 5 м от одного из концов рукава. В качестве дополнительной маркировки рукава, имеются две нити, отличающиеся по цвету от нитей каркаса (просновки).

Рукав оборудуется:

- двумя пожарными соединительными головками ГР / пожарной соединительной головкой ГР и стволом пожарным ручным РС (для рукавов DN50,65) / соответствующего давления, изготовленными из алюминия или латуни, в том числе комбинированные (ГОСТ Р 53279-2009 «Техника пожарная. Головки соединительные пожарные. Общие технические требования. Методы испытаний», ГОСТ Р 53331-2009 «Техника пожарная. Стволы пожарные ручные. Общие технические требования. Методы испытаний»);
- муфтой для устранения течи (отрезком рукава пожарного напорного аналогичного типа и ном. диаметра, длиной не менее 300 мм, для оперативного устранения течи при повреждении рукава).
- муфтами на навязку (отрезком рукава, надетым в местах навязок соединительных головок /ствола пожарного ручного/, для дополнительной защиты рукава от внешних воздействий).

Рукав поставляется в скатке (одинарная или двойная). Намотка рукава ровная, без выступающих кромок отдельных витков. Наружный конец рукава в скатке закреплен с одной или двух сторон перевязочным материалом, исключающим возможность его раскручивания.

Рукава поставляются в упаковке, обеспечивающей их сохранность при транспортировании и хранении. Масса упаковочной единицы не более 30 кг. В комплект поставки входит: -рукав (с головками / с головкой и стволом РС, для рукавов DN50,65); - муфта для устранения течи; - муфты на навязку; -формуляр по ГОСТ 2.601.

Срок службы 5 лет. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев.

Технические характеристики — АЛТЕКС

Параметры (технические характеристики и размеры) рукавов	«Алтекс» DN 50	«Алтекс» DN 65	«Алтекс» DN 80
Номинальный диаметр	DN 50	DN 65	DN 80
Исполнение	Общее	Общее	Общее
Внутренний диаметр рукава (мм)	51±2	66±2	77±2
Длина рукава в скатке, м	20±1	20±1	20±1
Рабочее давление рукава, МПа	1,6	1,6	1,6
Испытательное давление, МПа, не менее	2	2	2
Разрывное давление рукава, МПа, не менее	3,5	3,5	3,5
Масса 1 м рукава, кг, не более	0,45	0,55	0,65
Прочность связи внутреннего слоя с тканевым каркасом рукава (адгезия), Н/см, не менее	10	10	10
Толщина внутреннего гидроизоляционного покрытия рукава, мм, не менее	0,3	0,3	0,3
Относительное удлинение рукава, при рабочем давлении, %, не более	5	5	5
Относительное увеличение диаметра рукава, при рабочем давлении, %, не более	5	5	5
Стойкость к абразивному износу, циклов, не менее	50	40	30
Стойкость к прожигу при 300°C, сек, не менее	30	30	30
Климатическое исполнение (рабочая температура) (°C)	УХЛ1 (-60 +40)	УХЛ1 (-60 +40)	УХЛ1 (-60 +40)