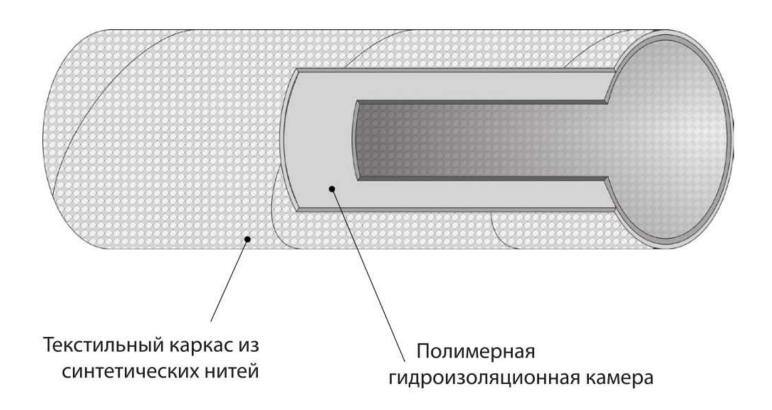


Структура пожарного рукава



ГЕТЕКС

Рукав специального исполнения - износостойкий (DN50,65,80), общего исполнения (DN90,100,150).

Рукав пожарный напорный «Гетекс» является гибким трубопроводом повышенной прочности, предназначенный для транспортирования огнетушащих веществ под избыточным давлением, номинальным диаметром (DN) 50,65,80 на рабочее давление 1,6 Мпа, специального исполнения: износостойкий, (обладает повышенной стойкостью к износу (истиранию)), номинальным диаметром (DN) 90,150 на рабочее давление 1,6 Мпа, номинальным диаметром (DN) 100,150 на рабочее давление 1,2 Мпа, общего исполнения, по классификации - для мобильных средств пожаротушения (РПМ). Климатическое исполнение - для районов с холодным и умеренным климатом (УХЛ1).

Конструкция рукава: тканый каркас повышенной прочности, без наружного защитного покрытия, с внутренней гидроизоляционной камерой из полимеров. Рукав (DN50,65,80,90,150) соответствует требованиям ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения». Подтверждение соответствия требованиям ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» обеспечивается путем применения ГОСТ Р 51049-2019 (его отдельных пунктов). Рукав DN100 соответствует требованиям ТУ 13.96.16-003-46303527-2017.

Рукав сертифицирован в установленном порядке и имеет сертификат соответствия. Рукав в установленном порядке прошел все стадии разработки и постановки на производство ГОСТ Р 15.301-2016 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство».

Маркировка рукава: на расстоянии не более 0,5 м от обоих концов рукава и на расстоянии не менее 5 м от одного из концов рукава. В качестве дополнительной маркировки рукава, имеются две нити, отличающиеся по цвету от нитей каркаса (просновки).

Рукав оборудуется:

- двумя пожарными соединительными головками ГР / пожарной соединительной головкой ГР и стволом пожарным ручным РС (для рукавов DN50,65) / соответствующего давления, изготовленными из алюминия или латуни, в том числе комбинированные (ГОСТ Р 53279-2009 «Техника пожарная. Головки соединительные пожарные. Общие технические требования. Методы испытаний», ГОСТ Р 53331-2009 «Техника пожарная. Стволы пожарные ручные. Общие технические требования. Методы испытаний»);

- муфтой для устранения течи (отрезком рукава пожарного напорного аналогичного типа и ном. диаметра, длиной не менее 300 мм, для оперативного устранения течи при повреждении рукава).
- муфтами на навязку (отрезком рукава, надетым в местах навязок соединительных головок /ствола пожарного ручного/, для дополнительной защиты рукава от внешних воздействий).

Рукав поставляется в скатке (одинарная или двойная). Намотка рукава ровная, без выступающих кромок отдельных витков. Наружный конец рукава в скатке закреплен с одной или двух сторон перевязочным материалом, исключающим возможность его раскручивания.

Рукава поставляются в упаковке, обеспечивающей их сохранность при транспортировании и хранении. Масса упаковочной единицы не более 30 кг. В комплект поставки входит: -рукав (с головками / с головкой и стволом РС, для рукавов DN50,65); - муфта для устранения течи; - муфты на навязку; -формуляр по ГОСТ 2.601.

Срок службы 5 лет. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев.

Технические характеристики — ГЕТЕКС

Условный проход, мм DN	DN 50	DN 65	DN 80	DN 90	DN 100	DN 150
Внутренний диаметр, мм	51±2	66±2	77+2	89+2	100+2,5	150±3
Длина рукава в скатке, м	20±1	20±1	20±1	20±1	20±1	20±1
Рабочее давление, МПа	1.6	1.6	1.6	1.6	1.2	1.2/1.6
Испытательное давление, МПа	2.0	2.0	2.0	2.0	1,5	1,5/2.0
Разрывное давление, МПа	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	2.4/3.5
Стойкость к абразивному износу, циклов, не менее	200	150	30	30	-	-
Масса рукава длиной 1 м, кг не более	0.50	0.65	0.80	0.83	1.00	1,2
Климатическое исполнение при эксплуатации, °C	УХЛ1 (-60 +40)					
Прочность связи внутреннего слоя с тканью, Н/см, не менее	10					
Относительное удлинение при рабочем давлении, % не более	5					
Относительное увеличение диаметра при рабочем давлении, % не более	5					
Стойкость к прожигу при 300°C, сек, не менее	30					
Толщина гидроизоляционного покрытия, мм, не менее	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30