

深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客	户 Custom	er:			
产品名称 Project:			Micro座		
规	格型号 Part	No:	Micro QTZB5.5		
贵公司承认印 Approal signatures					
	料 号/Par	t No.	签 章/Signatures		
			日期 Date:		
	拟制/Drawn	李春风	※省朝科技有周 》		
	审核/Check	张栋	一型专用章		

罗孝金

批准/Approved



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGYCO.,LTD

- 1. 物料明细:
- 1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0
- 1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底,接触部位镀金 1 μ"
- 1.3. 外壳部分: C2680R-H, 外壳镀镍底 $50\,\mu$ ", 镀镍 $80\,\mu$
- 2. 工作条件:
- 2.1. 工作电流: 0.5Ampere
- 2.2. 使用温度: -30℃~+85℃

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
			以低功率电流测试产品接触部位阻抗值
3.1	接触阻抗	30m Ω MAX	参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100M Ω MIN	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值
		100V DC	参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	250V AC	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟
±⊓ ±	】 【性能部分	1 分钟 0.5mA	参考: EIA 364-20A
- 17 1.171	(TE BE BP7)	T	上处视而其中 处型 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/
4.1	插入力	3.57kgf	与线端匹配时,线端以 25mm/分速度插入时的力参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.00kgf	与线端匹配时,线端以 25mm/分速度拔出时的力参考: EIA 364-13A
4.3	端子单 PIN 保持力	0.3 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
	本1寸 //	1. 产品外观无明显损伤	以每小时 600 次匀速插拔产品 10000 次
4.4	寿命测试	2. 插入力: 3.57kgf MAX 拔	参考: EIA 364-09A
		出力: 0.81~2.05 kgf	INC. VELICITE LANG. T.
		//	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ,再回到 10HZ 为一循环,连 续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。
4.5	振动测试	10-6秒	疾测试 X/Y/Z 三个方向吞 2 小的。 振幅为 1.5mm
			参考: EIA 364-28A
1 环径	_ 适性能部分		974: LIA 304-20A
		吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒
5.1	沾锡性	V. VX	参考: MIL STD-202F
		1. 外观无明显损伤	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后,再于常温中置放
5.2	耐高温	2. 接触阻抗30m Ω MAX	3 小时后观察。
		3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN	参考:MIL STD-1344A
		1. 外观无明显损伤	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后,再于常温中置放
5.3	低温性	2. 接触阻抗 30mΩ MAX	3 小时后观察。
		3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN	参考: MIL STD-1344A
5.4	TIMEN	1. 外观无明显损伤	将产品置于温度为 40±2℃,湿度为 90~95RH 环境中,120
	耐湿性	2. 接触阻抗 30m Ω MAX	小时后观察。
		3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN	参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1 月加工甲甲烷基	将产品置放于盐水浓度为 5%,温度 35±2℃的盐雾箱中连
		1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 30mΩ MAX	续喷雾 24 小时,于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
		2. 接触阻抗 30mΩ MAX	参写: EIA 304-20A
			EK四片曲线: Temperature(*C)
			Max:250 U/for10sec
5.6			250 Packi230 Cfor20~30sec
			220 Upward2~3°C/s Over:220°Cfor30~60se
	ZUB Deb	1、 外观无明显变色、起泡;	180 Upward0.5~1.5 °C/s
	耐焊接性	2、 焊脚吃锡平滑	
			120 120~180°C ₆ 0~90sec
			Upward1~3°C/s
			J upwarairs /s
			0
	1		0 30 60 90 120 150 180 time(sec)

