

ボストンコンサルティング グループ シニア・パートナージョージ・ストーク

George Stalk

ボストンコンサルティング グループ シニア・パートナー フィリップ・エバンス

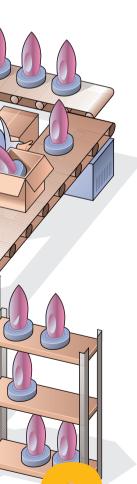
Philip Evans

ボストン コンサルティング グループ シニア・パートナー

ローレンス E. シュルマン

Lawrence E. Shulman

鈴木泰雄/訳



## 顧客を起点とした組織能力がカギ

## ケイパビリティ競争論

コア・コンピタンスとケイパビリティは混同されがちだが、 前者は、バリューチェーン上の特定のプロセスにおける 技術力ないしは製造能力を意味しており、 後者はバリューチェーン全体に及ぶ能力のことである。 両者は似て非なるも、相互補完的である。 競争の勝敗は、他社よりも優れたケイパビリティを構築し、 これを状況に適応するかたちで発展できるかどうかにかかっている。 1992年発表の本稿は、ウォルマート、ホンダ、キヤノンなどの 企業の成功体験から、ケイパビリティ競争の基本原則を解説している。

The New Rules of Corporate Strategy

## 成功の秘密

一九八○年代、時間という資源が競争優位の新たな源泉であることが明らかになった。しかし九○年代には、この時間という要素も、競争原理の変化の一つにすぎなかったと気づくことだろう。

いわゆるタイム・ベース競争で優位いわゆるタイム・ベース競争で優位いたある企業は、往々にして、そのほ処できる企業は、往々にして、そのほのできる企業は、往々にして、そのほかの面でも優れているものだ。

たとえば、高い品質水準を維持し続客ニーズを正確に見抜くといったこと客ニーズを正確に見抜くといったことが可能だろう。あるいは、新興市場をが可能だろう。あるいは、新興市場を新たなアイデアを開発したり、そこから新たなアイベーションを巻き起こしたりすることもできるだろう。

略のコンセプトでもある。
いるがえった、これこそ、我々が「ケイパビリティ・ベース競争」と呼ぶ新たな企業戦が、「ないとなったが、これらはすべて、その企業の基本特別である。



ケイパビリティ・ベース競争という新 とKマートの大逆転劇を紹介しながら、 たな世界をのぞいてみたい。 ウォルマート・ストアーズ

開いてみれば、まず例外なく、 模の面で圧倒的に優勢に立っていた。 当たり平均売上高が七二五万元で、規 の経済が不可欠と書かれている。 の成熟業界で競争を勝ち抜くには規模 とができた。 そのおかげで、購買、 Kマートは一八九一店舗を擁し、店舗 ない、おのれの努力の賜物であった。 ウント小売業界のリーダーとして君臨 ィングなどで規模の経済を享受するこ していた。これは、だれのおかげでも 七九年当時、Kマートは、 マネジメントの教科書を 物流、 ディスカ マーケテ 低成長

手にならない。 にすぎなかった。 当たり平均売上高もKマートの約半分 カ南部の弱小小売りであったウォルマ - トは店舗数わずか二二九店で、 これと対照的に、時同じ頃 これでは、とても相 アメリ 店舗

する。年二五%近い成長を遂げた同社 ディスカウント小売業界の改革に成功 ト小売業界の首位に立った。 ところが、それからわずか一○年間 単位面積当たり売上高、 ウォルマートは自社のみならず、 営業利益に関して、ディスカウン 八九年の 在庫回転

は

のおかげで、

顧

いた。 八%で、 ウォルマートの売上高税引前利益率は Kマートのほぼ二倍に達して

しかも、 くディスカウント小売業界から駆逐し 九五年までには、 その時価総額は簿価の一〇倍を超える 資本利益率)が物語る高業績を達成し、 収益力を誇る世界一の小売業である。 てしまうだろう。 いまの半分のペースだったとしても、 大の余地はまだまだ残されている。 しか事業展開しておらず、さらなる拡 すなわち、三二%というROE(自己 トを除いて、 ウォルマートのシェア拡大が、仮に 現在のウォルマートは、 まだアメリカの半分の地域で 他のライバルをことごと Kマートとターゲッ 世界最高の

卓越したサービスを重んじる文化を築 りきたりの要因について語られる。 通常、だれが見てもわかるような、 の入り口で顧客を歓迎する「グリータ き上げた創業者、サミュエル・ウォル の理由は何だろうか。これについては このウォルマートの目覚ましい成功 たとえば、社員のやる気を引き出し、 ンの非凡な才能である。また、 (顧客サービス係)と呼ばれる従業 [EDLP戦略] の効果もよく挙げられる。あるい 従業員たちを発奮させる持ち株 あ

> 生むと共に、豊富な品揃えを可能にし 抑制できることも一因とされる。 ていると指摘する。 大きさに着目し、それが規模の経済を に、経済学者はウォルマートの店舗 ンダイジングのコストや宣伝コストを 客に低価格で販売しながら、 マーチャ さら

当化できるのか の質問を言い換えたものにすぎない。 「なぜウォルマートだけが、 「なぜウォルマートは、 しかし、これらの説明は、 大型店舗を正 E D L P どれも次

やグリーターを正当化できるほど、 コスト構造なのか 「サム・ウォルトンの魅力的な人柄 低 0

げていたが、

「言うは易く、

行うは難

し」だった。これらの目標を実現させ

これを永続させる」といった目標を掲

影響が及ぶ範囲をはるかに超えて、

な

に据えることにあった。

この戦略ビジョンが最も如実に表れ

るカギは、

在庫管理を競争戦略の中心

たのが、

人目に触れることがないロジ

実はより奥深いところにある。 にその秘密が隠されている。 と変身させた、一連の戦略的意思決定 ケイパビリティ・ベース競争の企業へ おも成長を続けている理由は何か ウォルマートが成功した真の秘密は、 同社を

方式」を採用したことである

これは、ウォルマートの倉庫に絶え

スティックスに「クロス・ドッキング

的に信頼できる店という評判を築き、 実現できるコスト構造を築く」「絶対 うにする」「他社に打ち勝つ低価格を ウォルマートは「良質の商品をお客様 客様が望む時に、望む場所で買えるよ を満たすことへのあくなき挑戦である。 に提供する」「そのような商品を、お その原点となったのは、顧客ニーズ

費やすことなく、

四八時間以内に、こ

り、商品はいたずらに倉庫内で時間を にならないケースも少なくない。

迅速に移動しているのだ。

このクロス・ドッキング方式のお

ちらの集荷場からあちらの集荷場へと

組みである。その間、商品が倉庫在庫

再梱包したうえで各店舗に発送する仕 間なく届く商品をその場で仕分け

ボストンコンサルティンググループ、トロント事務所 のシニア・パートナー兼マネージング・ディレクター。 自身が初めてHBRに寄稿した"Time-The Next Source of Competitive Advantage" (July-Aug. 1988) は、1988年度のマッキンゼー賞を受賞し た。

## **George Stalk**

## **Philip Evans**

ボストンコンサルティンググループ、ボストン事務所 のシニア・パートナー兼マネージング・ディレクター。

Lawrence E. Shulman ボストンコンサルティンググループ、シカゴ事務所の シニア・パートナー兼マネージング・ディレクター。

## 図表1 ウォルマートの強さ



ているから売上高が予測しやすく、 ションが不要になるため、 たがって欠品や過剰在庫も減らせる。 も抑えられる。 話はこれだけにとどまらない。 はてはEDLP戦略による集客効果 EDLP戦略では頻繁なプロモー しかも、 売価が安定し そのコスト 、さら

> する。 によって、 する費用を容易に賄えるのである。 済性の面で優位に立っているため、 -ターや従業員への利益分配に充当 このように、 面積当たりの売上高が増加 ウォルマートは経

による経済効果を丸ごと享受できる。

ウォルマートでは、

取扱商品の何と

ることで、トラック単位の大量仕入れ ンドリング・コストを大幅に低下させ げで、

ウォルマートは在庫コストやハ

## ウォルマートの 決定的な違い

ウォルマートの営業コストは業界平均

いう数字と対照的である。その結果、

EDLP戦略を成り立たせているので よりも二、三%低い。このコスト差が ている。これは、Kマートの五○%と

八五%がこの倉庫システム内を流通し

きわめて難しいからである。 ないのだろうか。理由は、 このクロス・ドッキング方式を採用し るにもかかわらず、なぜ、 ング方式の構築に当たり、 ゥ ルマートはこのクロス・ドッ その運用が そのための 競合他社は ŧ

戦略的投資として各種サポート・シス

が

では、これほど明白なメリットがあ

規模は、 囲をはるかに超えている。 テムに膨大な資金を注ぎ込んだ。 従来のROIで説明できる範

管理) オルマートは、自社専用の衛星通信シ 交信できなければならない。そこでウ ために、自社の配送センターとサプラ に至るまで、数時間以内で終わらせる キング方式では、受注から集計、 上るサブライヤーにPOS ステムを経由して、 イヤーと各店舗のすべてのレジが常時 その一例を挙げよう。クロス・ データを送信している 毎日四〇〇〇社に (販売時点 処理 ドッ

る。 近い自社トラックが行き来している。 機応変に対応可能な配送システムであ フラのなかでも重要なのは、 もう 九カ所あり、 ウォルマートには、 つ、ロジスティックス用イン その間を二〇〇〇台 配送センター 迅速で臨

その 場合、 ら店舗への商品配送を四八時間以内に このおかげで、 完了させることができる。 平均週二回の割合で各店舗の商

ウォルマートは倉庫か

また同社の

せざるをえなかった。 を最大限に生かすには、 て、 ト・システムについても抜本的に改革 クロス・ドッキング方式のメリット あまりに圧倒的な数字である。 マネジメン

である二週間に一度という頻度に比べ

品棚を補充できる。これは、

業界平均

組みになっていた。 イジング、プライシング、 従来の小売業界では、 ンに関する意思決定は本社が下す仕 ウォルマートが、 このような指揮命令 しかしクロス・ド マーチャンダ プロモーシ 商品を流 言い

通システムに「押し込む」のではなく 換えると、 系統を根底から覆すものである。 ッキング方式は、 出所:ボストンコンサルティンググループ



品を「引き寄せる」のだ。 顧客が、必要な時に必要な場所へと商

送センター、サプライヤーの間に非公式な協力が生まれ、中央集権的なコントロールが大幅に減る。その結果、ウトロールが大幅に減る。その結果、ウトロールが大幅に減る。その結果、ウたちが市場や他の店長から学習できるたちが市場や他の店長から学習できる環境を整えることになった。

店長たちは、たとえばウォルマート 客行動に関する情報が得られる。また、 客行動に関する情報が得られる。また、 を行動に関するために、これら店長たちいて検討するために、これら店長たち は社用機に乗って、定期的にアーカン ソー州ベントンビルの本社へと赴いて いる。

ウォルマートは社用機を相当数所有しているとはいえ、会社の成長と店舗しているとはいえ、会社の成長と店舗数の増加に伴い、店長たちの相互交流数の増加に伴い、店長たちの相互交流を維持するには、これだけでは不十分になった。そこで、本社と全店舗、さらに店舗間を結ぶテレビ会議システムを導入した。テレビによる店長会議がを導入した。テレビによる店長会議がを導入した。テレビによる店長会議がを導入した。テレビによる店長会議ががある。

ウォルマートのケイパビリティを構



人事制度である。顧客ニーズを満たす人事制度である。顧客ニーズを満たすうえで、現場の従業員たちが重要な役うえで、現場の従業員たちが重要な役る。そこで、従業員たちの顧客への反応度を高めるために、従業員持ち株会応度を高めるために、従業員持ち株会応度を高めるために、従業員持ち株会をプロフィット・シェアリングなどをもプロフィット・シェアリングなどをもでした。

度が高い従業員を育成できる。 度が高い従業員を育成できる。 とこの目標に貢献するかたちになってもこの目標に貢献するかたちになってれ五つの独立した商品部門があるが、一方ウォルマートには、同様の部門が三六ある。つまり、ウォルマートのほうが、従業員教育を特化して教育効果を高め、ひいては顧客ニーズへの適合を高め、ひいては顧客ニーズへの適合

はビジネスプロセスと組織に微細にわのそれとは違っていた。ウォルマート

たって修正を加えたが、Kマートはかたって修正を加えたが、Kマートはか石を踏襲していた。つまり、商品別の石を踏襲していた。つまり、商品別のとで事業全体を運営したのである。とで事業全体を運営したのである。とが事業全体を運営したのである。とが事業全体を運営したのである。とが事業全体を運営したのである。とで事業全体を運営したのである。とで事業全体を運営したのである。とで事業全体を運営したのであり、大きな裁量権が与えられたライン・マネジャーが中央集権的に管理していた。品揃え、プライシン

現場を支えるインフラ整備に投資することよりも、もっぱら現場業務に関わことよりも、もっぱら現場業務に関わ

決めるのは、もっぱら各SBUだった。

これらのライン・マネジャーたちは、

陸運隊を編成したのに対して、Kマー注化を進めた。ウォルマートが自前の注化を進めた。ウォルマートが自前の注化を進めた。ウォルマートが自前の

く方向に動いた。

また、ウォルマートがサプライヤーと緊密な関係を築こうとしたのに対して、Kマートは有利な価格を引き出すて、Kマートは有利な価格を引き出すすべて自前で管理したが、Kマートは取り替えた。ウォルマートは売り場を取り替えた。ウォルマートがサプライヤーを立って、ドマートは有利な価格を引き出すなが大きいという理由から、多くの売益が大きいという理由から、多くの売益が大きいという理由から、多くの売益が大きいという理由から、多くの売益が大きいという理由から、多くの売益が大きいという理由から、多くの売益が大きいという理由から、多くの利益を使用している。

にしている。 にしているわけではない。Kマート経営陣がビジネスプロセスに 無頓着だったと申し上げるつもりはない。Kマートの施策にも優れた点はいい。Kマートの施策にも優れた点はいい。Kマートと同じく、ウォルマートも顧客セグメと同じく、ウォルマートも顧客セグメントにも注目すれば、いまでも出店場ントにも注目すれば、いまでも出店場がなどは従来型の戦略的意思決定によって判断している。

両社の違いは、ウォルマートが戦略 の主たる目標として、行動すなわちケ イパビリティの基盤となる組織活動と ビジネスプロセスを重視していること、 どジネスプロセスを重視していること、 その結果として、ケイパビリティを支 えるインフラに経営資源を集中させて えるインフラに経営資源を集中させて

さいな違いに端を発している。 みの業績という違いはすべて、このさ

させた。現在のキヤノンは、中型

## ベース競争の四原則ケイパビリティ・

追い越されてしまうケースが、さまざ だライバルに機先を制され、ついには まな業界で続々と起こっている。 ように、老舗企業が進取の気性に富ん について如実に物語っている。以下の ○年代における新たな競争パラダイム Kマートとウォルマートの例は、

ゼロックスは「ゼログラフィー」 ホンダは第二次世界大戦後に生ま おけるゼロックスのシェアを半減 製品を発売し、中型複写機市場に て、キヤノンが九○機種以上の新 ところが七六年から八二年にかけ 事務用複写機市場を生み出した。 と呼ばれる乾式複写技術を開発し グローバルに競争している をめぐって、ゼネラルモーターズ 在のホンダは、自動車業界の覇権 れ、しばらくの間は、自転車に取 (GM) やフォード・モーターと 地味な企業だった。しかし現

> ●メイシーズなどの大手百貨店にと を開拓している。 テコに、何十もの顧客セグメント さなブティックのような俊敏性を を手がけるザ・リミテッドは、小 から資材調達、配送、小売りまで ド・ブランズ)である。デザイン のザ・リミテッド(現リミテッ もなく、年商五二億五○○○万% なければ、小規模な衣料専門店で って、最大の脅威は同業他社でも おいても、その一角を占めている。 機のみならずカラー複写機市場に

資産総額で見る限り、全米最大の ティグループ)といえるだろう。 銀行は依然、シティコープ(現シ

> 益率)を誇り、現在は株式時価総 銀行業界随一のROA(総資産利 ガン・チェース) は、アメリカの 額でもシティコープを上回る。 しかしバンク・ワン(現JPモ

ない顧客ニーズ、国内市場と他国市場 れば、同じく戦略も安定的なものでよ このような特徴の世界では、競争は言 い。耐久性の高い製品、あまり変化し 命が訪れていることを教えている。 介しているだけではない。いずれも、 わば「ポジション争い」だった。 競争原理の変化という、企業戦略に革 以上の例は、一企業の成功事例を紹 経済が比較的安定していた時期であ 正体がわかっているライバル等

別されたセグメントのなかで、市場シ ひしめき合い、製品や市場で明確に区 のように区切られ、それぞれに企業が ェアをめぐる攻防を繰り返していた。 つまり、競技場はチェス盤のマス目

重要ではあったが、現実には二の次に った。どのように戦うかという選択も

ている。 場セグメントを支配することがますま 場はますます細分化され、それに伴っ ほとんどの経営者が気づいている。 せてしまう変化が起こっていることに す難しくなり、しかもその意義も薄れ て増殖している。その結果、特定の市 このような競争スタイルを陳腐化さ

リゼーションの進行によって国内市場 要になっている。その一方、グローバ ルが増え、国内市場のシェアだけを守 場開拓を迅速に進める能力のほうが重 を支配することよりも、製品開発と市 くなった。 っていればよいというわけにもいかな しているため、既存の製品セグメント 他国市場の垣根がなくなり、ライバ

なると、それに応じて、よりダイナミ このように事業環境の変化が激しく

また、製品ライフサイクルが短縮化



Competing on Capabilities: The New Rules of Corporate Strategy ケイパビリティ競争論

そこでは、どこを戦場にするかという

選択が、競争優位を獲得するカギであ

が成否を左右するようになった。間競争は「変化をめぐる争い」と化し、間競争は「変化をめぐる争い」と化し、間ので予測し、目まぐるしく変化する顧客ニーズに素早く反応することが成否を左右するようになった。

この競争に勝ち残るのは、製品や市なる。この参入と撤退を機敏に判断・実行できる企業である。この参入と撤退プロセスは、チある。この参入と撤退プロセスは、チある。

このような環境の下では、製品と市場の関係ではなく、行動の力学こそ戦場の関係ではなく、行動の力学こそ戦場の関係ではなく、行動の力学こそ戦略の本質となる。また、顧客から見ている。ウォルマート、ホンダ、キヤノン、ザ・リミテッド、バンク・ワンななる。ウォルマート、ホンダ、キヤノン、ザ・リミテッド、バンク・ワンなどの企業は、いずれもこの教訓を理解との企業は、いずれもこの教訓を理解との企業は、いずれもこの教訓を理解との企業は、いずれもこの教訓を理解

ス競争の基本原則がわかる。する成功例からケイパビリティ・ベーする成功例からケイパビリティ・ベー

**原則1:企業戦略を構成する要素は、** 

他社に勝る価値を継続的に顧客に提供原則2:主要なビジネスプロセスを、

する。と転換することが、競争の勝敗を左右できるような戦略的ケイパビリティへ

原則3:SBUと職能部門を結びつ 略的に投資し、戦略的ケイパビリティ を超えて引き出すためにインフラに戦 を超えて引き出すためにインフラに戦

の仕事である。 の仕事である。 の仕事である。 の仕事である。 の仕事である。

一連のビジネスプロセスを戦略的に一連のビジネスプロセスを戦略の目的に据える企業はきのとなる。とのような企業にも、顧客に価がある。しかし、これらのビジネスプロセスを戦略の目的に据える企業はいかめて少ない。

資を傾ける。
で付りたる
で、長期的な見返りを求めて多額の投し、そのプロセスを一元管理すると共し、そのプロセスを一元管理すると共に、長期的な見返りを求めて多額の投

りでもなければ、また簡単でもない。う。倉庫を管理する方法として、クロス・ドッキング方式はけっして安上がス・ドッキング方式はけっして安上がス・ドッキング方式の例を見てみよった。

方式は不可欠な要素となる。

方式は不可欠な要素となる。

に、さまざまなビジネスプロセスが組に、さまざまなビジネスプロセスが組りティに転換するには、どうすればよりティに転換するには、どうすればよいだろう。そのカギは、顧客ニーズをこのような仕組みに反映させることだ。つまり、ケイパビリティは顧客に始まり、顧客で終わるものでなければ、戦略的とは呼べないのである。

とを目標にしている。しかし、ケイパとを目標にしている。しかし、ケイパとは、そのレベルがまったく異なる。とは、そのレベルがまったく異なる。とは、そのレベルがまったく異なる。とは、そのレベルがまったく異なる。とは、そのレベルがまったく異なる。とは、そのレベルがまったく異なる。とは、そのレベルがまったく異なる。

しても、それはあまりに幅が狭い。のスピードがますます重視されるようのスピードがますます重視されるよう要性が認識されるにつれて、製品開発

製品開発がいかに重要とはいえ、

顧

述べたとおりである。

る理由もよくわかる。

こまぬいている企業がほとんどであ

、イパビリティ・ベース競争に手 部を費やして築かれるものなの

垂直統合を進めている。 せにはせず、 アウトソーシングしていく企業が随所 倣が難しいだけに、 リティを構築できれば、 然、このようなビジネスプロセスをケ アフター・サービスと合わせて えでの一部分にすぎない。 をけっしてサプライヤーや流通業者任 競争企業は、 で見られる。 によって垂直統合を図らなければなら とによって、 合わせてケイパビリティを形成するこ いかない。 イパビリティに転換するのは一筋縄に 合わせれば、 の実現化」 品開発のみならず、 コスト圧力を受けて、 さまざまなビジネスプロセスを組み さまざまなビジネスプロ 有する決定を下したのは、 これまでとは異なるロジック -シングを決めたのとは対照的 ル 半面、そのようなケイパビ という観点で考えるほうが マー おのずと複雑化する。 みずから管理するために 主要なビジネスプロセス しかし、 新たな課題が生じる。 トが配送トラッ その価値も高まる マーケティングや ケイパビリティ マ K 競合他社は模 次から次へと むしろ、 セスを組 すでに -トがア クを自 「製品 製

ル

チェーン」を構築するに当たり、 ステムと一体化させる。そこで、 れを社外に求め、 ために必要な要素が欠けていれば、 みよう。 チェーンならぬ ケイパビリティ競争企業は、 ートとサプライヤーの関係を見て 自社のビジネス・ 「ケイパビリティ バリ その ゥ

客を満足させる組織能力を構築するう

ある。 間は一 ウォルマートのシステムに合わせて、 数 各サプライヤーに提示している。 較にならないくらい有利な支払条件を 飲んでもらうために、 ばならない。 そのビジネスプロセスを変更しなけれ 果的に機能するには、 在庫補充というケイパビリティ 請求書の処理 一九日だが、 トの場合、 ウォルマ Kマートは四五日で 支払サイトの平均 から支払日までの期 サプライヤー 競合他社とは比 ートは、 これを ウォ Ħ

図表2 ウォルマートの在庫補充システム

さまざまな社員たちがその仕事 の大半を費やして築くものでは

ごく

ケイパビリティを構築するに当たり、ウォルマートの場合、戦略的投資か ら始まる。その投資によって、サプライヤーへの支払条件を改善し、専用ト ラックや衛星通信システム、飛行機、テレビ会議システムを装備する。

パビリティは一握りの社員たちがそ

集合的な点である。

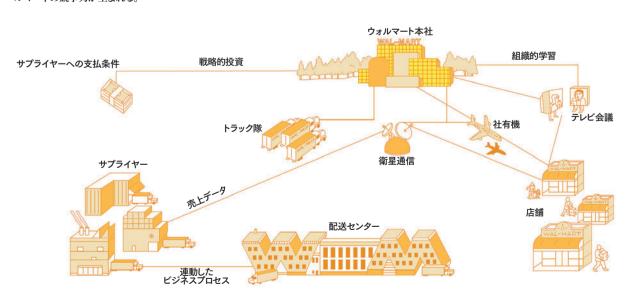
つまり、

ケ

クロス・ファンクショナルでありなが

ケイパビリティのもう一つの特徴は、

これら一連の投資のおかげで、サプライヤーは店舗から直接送信され てくる売上データに迅速に対応できるようになる。また、配送センターは受 注後48時間以内に配送することが可能になり、店長たちはベスト・プラク ティスを共有できる。その結果、ビジネスプロセスがリンクし、そこからウォ ルマートの競争力が生まれる。



戦略的投資が必要になる。 戦略的投資が必要になる。 戦略的投資が必要になる。 戦略的投資が必要になり、およそ費用 では正当化できないくらいの で益分析では正当化できないくらいの

従来の管理会計や内部統制システムでは、まずこのような投資の戦略性をでは、まずこのような投資の戦略性を イパビリティは業務上の課題ではない。 したがって、ライン・マネジャーや本 したがって、ライン・マネジャーや本 社スタッフ、さらにはSBUの責任者 社スタッフ、さらにはSBUの責任者

顧客が喜ぶような価値をもたらすケイパビリティに向けて、全社の力を結れがビリティに向けて、全社の力を結集させられるのは、だれあろう、CE集させられるのは、だれあろう、CEな時定し、これを承認できるのもCEOをおいてほかにない。また、このとのをおいてほかにない。また、このとのをおいてほかにない。また、このとした場合、その責任を負っているライン・マネジャーたちを守ってやれるのもCEOしかいない。

否かこそ、経営の巧拙を問う試金石とビリティの構築と管理に成功できるか

身できる。 軟性と強靭さを兼ね備えた企業へと変つの点において競合他社を上回り、柔なろう。これに合格すれば、以下の五

るだ力。 る能力。 る能力。

た製品を生産する能力。

を をのニーズとウオンツを予測・対応すると共に、それによって高度化する顧 の出りである。 のには、それによって高度化する顧

**俊敏性:**多種多様な事業環境に適応

新たな価値創造の源泉を創出する能力。と共に、既存の要素を組み合わせて、と共に、既存の要素を組み合わせて、

## 転換するための四段階ケイパビリティ競争企業に

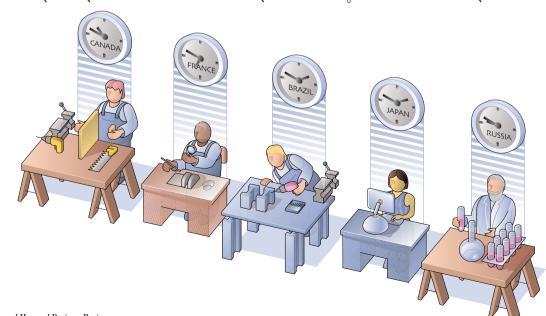
得することが大きな課題となる。
の企業において、そのような能力を獲めの企業において、そのため、ほとんどはめったにない。そのため、幸運な企業

まず認識を根本から改め、戦略上不可欠なケイパビリティの観点から自社可欠なケイパビリティの観点から自社可欠なビジネスプロセスを洗い出し、可欠なビジネスプロセスを洗い出し、それらをリンクさせる。そして最後に、それらをリンクさせる。そして最後に、ケイパビリティ競争企業に欠かせないケイパビリティ競争企業に欠かせないケイパビリティ競争企業に欠かせないケイパビリティ競争企業に欠かせないケイパビリティ競争企業に欠かせないの役割や責任も含め、組織改革に取り組む。

本稿では、メデクイップ(仮名)と本稿では、メデクイップ(仮名)とこの事例は、まさしくこれら一連の改この事例は、まさしくこれら一連の改この事例は、まさしくこれら一連の改この事に市場シェアをじりじり奪われ、その挽回にも四苦八苦していた。これその挽回にも四苦八苦していた。これらのライバルは、メデクイップ(仮名)と、大学の大学では、大学の大学の大学では、大学の大学の大学では、大学の大学の大学の大学を表示している。

製品にぶつける類似製品の開発を終えていたが、経営陣はその発売をためらっていた。従来の競争戦略論に従えばっていた。従来の競争戦略論に従えばこのためらいも至極当然だった。なぜなら、典型的な消耗戦に突入しておりならなる深みにはまっていくかもしれないからだ。

いだけでなく、マージンも小さかった。この新製品の価格は既存製品より低



すために、メデクイップがこの新製品 収益性が低下していく を売り込めば売り込むほど、 つまり、奪われた市場シェアを取り返 全社的な

製品と市場という静的な視点から解釈 ロセスに照らして考え始めた。 するのをやめた。むしろ、ビジネスプ 査した結果、同社経営陣はこの問題を 競争の状況についてさらに詳しく調

ず、また営業部門はフィールド・サー ビス部門とは別々に活動していた。 で、それぞれ自律的に仕事していた。 つまり、製造部門は営業部門を気にせ しかも、フィールド・サービス部門 メデクイップの各職能部門はこれま 世の大半の企業と同じように管理

源が配分された典型的なプロフィッ されていた。つまり、コストを最小化 ト・センターだったのである。一例を トにふさわしい取引規模の顧客に限ら を派遣するのは、そのための追加コス 収益性を最大化するように経営資 専属のサービス・スタッフ

客の三倍の確率で、収益性が高いサー 常駐させている顧客は、 新たな発見があった。つまり、一人ま 引履歴をつぶさに調べてみたところ、 たは複数の専属サービス・スタッフを しかし、このような大口顧客との取 そのほかの顧

> 要になると、ほかの顧客の二倍の確率 でメデクイップを選択しており、 た、そのような顧客は新しい機器が必 ビス契約を更新していたのである。 も見られた。 の製品ラインから幅広く購入する傾向 同社

り、 門家に育っていたのである。したがっ 組み合わせや必要な機器を承知してお れら常駐サービス・スタッフたちは、 スの一翼を非公式に担っていた。 いつの間にか顧客の業務を知悉した専 その理由は単純だった。つまり、 営業担当者に協力し、営業プロセ 担当顧客に最もふさわしい機器の

るため、 プのサービス・スタッフはその場にい 対応できる。当然のことながら、ライ フたちは顧客のところに常駐している さらに、こうしたサービス・スタッ ルの機器が故障すれば、メデクイッ 機器に問題が生じれば、すぐに その欠点を指摘した。

けとなり、メデクイップ経営陣は競争 力 学を新たに学習したことがきっか 合したケイパビリティの一部と見なす た部門ではなく、営業とサービスを統 には、フィールド・サービスを独立し の方法について見直し始めた。具体的 ようになった。 このように提供されるサービスの

また経営陣は、 以下のような三つの

> を具体化していった。 意思決定の下、この新たなアプローチ

タッフを最低一名常駐させることを約 でも、選ばれた顧客にはサービス・ス そして、既存の取引額がいかに小規模 めに、サービス・スタッフを活用する。 はなく、顧客生涯価値を最大化するた

が競合している顧客」の三種類である。 先となっている顧客」、そして「数社 引増が見込めることが必須条件である。 つまり、「自社が主要取引先となって そのため、ターゲット顧客をどのよう 駐を保証することはコスト高になり、 に選定するかが重要である。大幅な取 そこで、まず顧客を三つに分類した。 もちろん、サービス・スタッフの常 「競合他社一社が主要取引

なった。

ける長期的ニーズを理解するという、

より戦略的な仕事に集中できるように

供する」という新たな目標を徹底する

他社製品を修理する方法につ サービス・スタッフたちに指

最後に、「トータル・サービスを提

させた。 どおり高水準のサービスを提供し続け のライバルの支配下にない顧客に集中 すべて、三番目の顧客、すなわち特定 無視した。そして、残りの経営資源を イバル企業に重大な問題がない限り、 た。また二番目の顧客については、ラ 利な条件を提示することで継続を図っ ると共に、契約の更新に当たっては有 一番目の顧客については、これまで

第二に、メデクイップは営業部門と

サービス部門と受注部門の三部門を統 合し、ターゲット顧客のニーズを満た

東することを徹底する。 第一に、コストを低く抑えるためで

門部隊へと変えるため、各種営業手法

ビジネスチャンスを開拓するための専

そして、サービス・スタッフたちを

クショナル・チームを結成した。 すことにほぼ特化したクロス・ファン

を学習させた。これによって、手が空

いた営業スタッフは、顧客の事業にお

導した。 いても、 ために、

増が実現した。 ものの、 品が加わったことで利益率は下がった ほぼ一・五倍に増えた。この低価格製 シェアは下げ止まったばかりか、逆に イップは、くだんの低価格製品の発売 に踏み切った。その結果、同社の市場 格製品の比率が依然高く、大幅な利益 この事例は、ケイパビリティ競争企 このように組織を再設計したメデク 売上構成全体を見ると、高価

てはまる。 業へと自己変革するための四段階を示 しており、これらはすべての企業に当

## 戦略のフレームワークを転換する野心的な目標の実現に向けて、

することで実現した。 来の職能志向、コスト志向、プロフィ チャンスへと転換させた。これは、 ケイパビリティを見極め、 ーズに応え、高い顧客満足を提供する ット・センター志向を捨てて、顧客ニ を失うか、利益を失うかという二者択 の消耗戦を、ライバルを打ち負かす メデクイップ経営陣は、市場シェア これを管理

決定には、 タッフを常駐させる、さらに営業とフ にまたがるチームを設けるという意思 ィールド・サービスという二つの職能 ースの戦略が表れている。 ターゲット顧客の元にサービス・ス まさしくケイパビリティ・

## ティの実現に欠かせないスキルと据えて組織を設計し、ケイパビリ選択したケイパビリティを中心に 経営資源を社内に整える

づいて組織を改編に着手した。既存の 顧客別の「セル」と呼ばれるチームに 組織を創設した。そしてこの組織を、 サービス部門」というまったく新しい 職能別組織を温存したり、マトリック ス組織を採用したりせず、 イップ経営陣は、次に、その目標に基 競争上の目標を高く設定したメデク 「顧客営業

> 速に入手できる。 新しい仕事を支援するシステムを導入 研修を実施した。最後に、社員たちの システムもその一つで、これを利用す した。CD-ROMを活用したフィー 標の関連について理解できるように、 分け、それぞれに責任を負わせた。 さらに、新たな任務と新しい事業目 自社や競合他社の製品情報を迅 サービス・スタッフ向けの情報

## と報酬を整合させる成果を可視化し、業績評価基準

3

把握されていなかった。したがって、 ご多分に漏れず、顧客別収益性などは 性に基づいて評価されていた。 たとえばフィールド・サービス・スタ 報酬制度を再設計した。それまでは、 競争戦略を踏まえて、 ッフたちは、サービス部門全体の収益 メデクイップはさらに、この新しい 業績評価制度と

どである 製品別シェア、顧客別サービス・コス て顧客ライフサイクルにわたる予測な った。例を挙げれば、顧客別シェア、 ト、顧客別収益性に関する実績、 ったく新しい業績評価指標が必要にな しかし、新方式への移行に伴い、 そし ŧ

れることになった。 新しい業績評価指標に基づいて計算さ チーム・メンバーの報酬も、 これら

## 4 握る。サーダーシップはCEOが

終わりはない。 するには改革が不可欠であり、それに ケイパビリティ・ベース競争で勝利

が欠かせない。 シニア・マネジャーのコミットメント ロス・ファンクショナルなものである ことはできない。ケイパビリティはク ミドル・マネジャーには荷が重 やはり、

他の経営陣も腰を上げたのである。 ぞれ改善計画を提案した。しかし、そ 任者が小規模チームを結成して、それ プを執ったからこそ、これらの提案に だった。CEOが改革のリーダーシッ のプロセス全体を監督し、アイデアを ールド・サービス、受発注業務の各責 メデクイップではまず、営業、

クイップの営業スタッフやフィール 柔軟性が高まると共に、外部変化にも 委譲されたのだ。その結果、業務面 業務プロセスを預かる社員たちに権限 ド・サービス・スタッフなど、 れは逆説的に聞こえるだろうが、メデ 革によって、思わぬ効果が生じた。そ 主要な

## 成長の新しい道筋 ケイパビリティが を描

このリーダーシップを人任せにする CEOの陣頭指揮と

最終決定を下したのはCEO フィ

このようなトップ・ダウンによる改

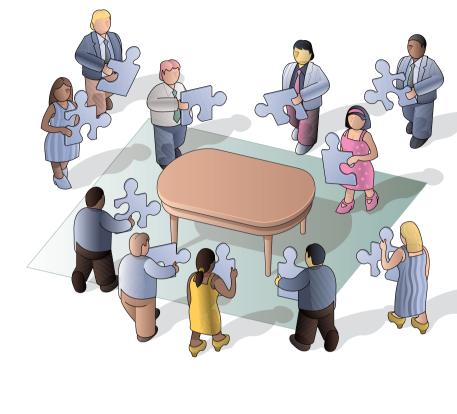
競争の核心とは、 ほかならないからである。 ビリティを踏まえて、みごと改革を成 できる。このケイパビリティ・ベース ィをテコにした成長戦略を描くことが し遂げた経営者は、そのケイパビリテ 自社の存立基盤になっているケイパ 成長の新たな道筋に

たら、 リット全盛の時代だった。しかし七〇 振り子のように逆方向へと振れた。 年代から八○年代にかけて、多角化に 経営者の大半がこう信じていた。 た。こうして経営者の思考は、まるで よる成長は難しいことが明らかになっ 六○年代、基幹事業が伸び悩んでき 複数の事業を手がけるコングロマ 多角化を図るべきである 当時

まっていった。 益が見込める分野を見極め、その以外 る」、すなわちコア事業に集中し、利 た。こうして、アイデアはどんどん狭 の活動はすべて排除することを迫られ その結果、「おのれの本分に専念す

業が集中戦略と多角化戦略のメリット ケイパビリティ・ベース競争は、 企

臨機応変に対応できるようになった。



である。 換えれば、 通常のコングロマリットでは、とうて 力する企業は、驚くほど多彩な地域、 を一石二鳥で手にする道である。 いかなわない整合性を維持しながら、 事業分野で競争できる。しかも、 戦略的ケイパビリティに注 言い

による市場侵略者)であり、どこから リティ・プレデター」(ケイパビリティ このような企業は言わば「ケイパビ

している。 同社における成長の流儀について示唆 けっしてしません」と述べているが、 のギャップを埋めるといったことは、 について「我々は、順々に引っくり返 たデイビッド・グラスが、自社の特徴 していくのです。ジャンプしてからそ ウォルマートのCEO (当時) だっ

どである。 リティによる戦略的優位性は他の領域 その一部は日本に逆輸出されているほ アメリカ製のホンダ車は品質が高く、 ヨーロッパやアメリカで生産を始める に当たって、比較的問題は少なかった。 へ移植しやすい。たとえば、ホンダが 旧来の競争優位に比べて、ケイパビ

に打って出たホンダに匹敵するほど、 北部の大都市圏へ進出したウォルマー 一方、アメリカ南部の小さな町から さまざまな点で、日本から海外

漢から一転して主要プレーヤーとなり、 さらには業界リーダーの座さえ奪いか ともなく姿を現したかと思えば、門外

のだ。 そのビジネスプロセスを移植していく ある地域へ、次に別の事業分野へと、 くことで成長する。すなわち、最初は るビジネスプロセスを拡大展開してい このような企業は、 自社の根幹とな

その典型例となる。 ーン化」だ。ここでもまた、ホンダが うした企業は、少なくとも二つの方法 自社の主要ビジネスプロセスの「クロ に参入したほうが見返りは大きい。 よりも、むしろ、まったく新しい事業 で新規事業に迅速に参入する。 た成長戦略の場合、事業エリアの拡大 ただし、ケイパビリティを武器とし 第一は

立たない特徴だった。 引したのは、ケイパビリティという目 因が重要であることは間違いない。 ことが多い。なるほど、このような要 かし実際のところ、ホンダの成長を牽 インの革新性や生産方法に求められる ホンダが成功した理由は、 製品デザ

オートバイで成功したのは、従来のオ -トバイ・メーカーとディーラーの関 例を挙げれば、ホンダがもともと ほとんど挫折することなく、これを成 る。にもかかわらず、ウォルマートは 大きな文化的ハンデがあったはずであ

現できるという。 更したが、そのケイパビリティは何 である。同社の推定によると、新規ス タッフを教育して、年二五%成長を実 われば、そのシステムを複製するだけ つ変わらない。必要な人材の研修が終 し遂げてきた。 店舗を大規模化し、製品ラインを変

った。 ラー管理の優れたケイパビリティにあ

地元ディーラーといえば、普通は熱心なオートバイ・ファンで、彼らは事業を強化することよりも、もっぱらおのれの趣味と関連することに関心があった。そして、マーケティングや部品の在庫管理をはじめ、そのビジネス・システムに取り立てて興味を示すことはなかった。

また、ディーラー自身とそこで働くた・システムに関する研修を受けさせト・システムに関する研修を受けさせーラー管理情報システムを導入して支援した。ホンダのディーラーには万全優れており、競合他社の兼業ディーラーではとても歯が立たなかった。

# コア・コンピタンスの違いケイ。ハビリティと

点と大差はない。 が、その指摘は我々が本稿で示した論が、その指摘は我々が本稿で示した論が、その指摘は我々が本稿で示した論が、その指摘は我々が本稿で示した論が、その指摘は我々が本稿で示した論が、その指摘は我々が本稿で示した。

にあるうか。 リティは何が異なり、何が似ているの言う。では、コンピタンスとケイパビ言う。では、コンピタンス」であると素は「コア・コンピタンス」であると

み合わせと定義される。ア・コンピタンスは、膨大な製品ライア・コンピタンスは、膨大な製品ライア・コンピタンスは、膨大な製品ライクがある。

たとえば、ソニーのコア・コンピタンスは小型化であり、〈ウォークマンスは小型化であり、〈ウォークマンプロセッサー制御といったコア・コンピタンスのおかげで、複写機、レーンピタンスのおかげで、複写機、レーという一見バラバラな市場に参入することができた。

かし、さらに詳しく考察してみると、ア・コンピタンスという概念を用いて、ア・コンピタンスという概念を用いて、のしばに参入できる理由を示している。しばに参入できる理由を示している。しばいる。

のいずれでもオートバイと同じディーなどの新規事業に進出したが、これら

ホンダは、芝刈機、船外機、乗用車

船外機や乗用車などの事業分野に進出切れないことが明らかになる。コンピタンスだけではすべてを説明しコンピタンスだけではすべてを説明し

した例で考えてみよう。

ンピタンスは重要である。 ホンピタンスは重要である。 エンジンと伝動機構に ホンダの場合、これらのコたしかに、ホンダの場合、これらのコたしかに、ホンダの場合、これらのコカリルとプラハラッドはホンダが成

ターズも優れているのだ。二〇年間、幅広い事業分野への進出に計と製造技術であれば、ゼネラルモー計と製造技術であれば、ゼネラルモー計と製造技術であれば、ボンダが過去

あことができる。 でいるのは、実はケイパビリティとし 目立たない同社のケイパビリティとし 目立たない同社のケイパビリティへの ないるのは、実はケイパビリティへの ないるのは、実はケイパビリティへの ないるのは、実はケイパビリティへの

以来、ホンダは新規事業に参入するただが、下て事業向けに構築されたものだが、だが、でいる。この一連のででいる。この一連のででである。この一連のででである。この一連のででである。この一連のででが、大工学について、ディーラーを教をの方針について、ディーラーを教をの方針について、ディーラーを教をの方針に対して、大力を表している。

のスキルである。「製品化」リティは、もう一つある。「製品化」ホンダに成功をもたらしたケイパビびに、これを再現してきた。

これまでの製品開発では、「計画」これまでの製品開発では、「計画」は別々に行われていた。すなわち、市場ニーズを満たしているかどりかを判断する。そのうえで、試作品の品を試験する。そのうえで、試作品の場にに移る。このプロセスを経て、最製作に移る。このプロセスを経て、最製作に移る。このプロセスを経て、最製作に移る。このプロセスを経て、最大の製品開発では、「計画」

ンダはここに改革をもたらした。かかり、それゆえコストもかさむ。ホ

第一に、計画と試験を同時並行で進 めることにした。第二に、これら二つ の活動を、実施と明確に切り離した。 ホンダは実施段階をきわめて厳格に管 ホンジを四年ごと、マイナー・チェン

が搭載された。

が搭載された。

が搭載された。

の車種としては八六年

は、この車種としては八六年

は、この車種としては八六年

が搭載された八八年型〈ア

が搭載された。

最終的に完成に至った新製品は、既

庫型店舗)を例に説明しよう。この業

ウエアハウス・クラブ

(会員制の倉

のディーラーと比べて、 ラー管理のケイパビリティを再現した。 業界のサービス標準を塗り替えてしま のディーラー管理のスキルを通じて、 ビス志向度が高くなる。ところが、 高級車を扱うディーラーはオートバイ ンダはこのセグメントですら、 一般的にサ 持ち前

してみる。

ホンダは八四年に

「アキュ

以下に、

ホンダとGMの動きを比較

ア・コンピタンスの違い」を参照)。 要な修理を製品保証でカバーするか否 とにある かの判断をディーラーに委ねているこ ある。その一因は、ホンダの場合、 ラーへの顧客満足度は常に最高水準に メーカーのなかでも、ホンダ系ディー アメリカ市場で販売している自動車 (囲み「ケイパビリティとコ

界で大成功を収めた在庫補充システム 軟でありながら揺るぎないビジネスプ をそのまま活用し、まったく新しい小 ロセスを構築することである。 で異なる事業に幅広く適用できる、 極の方法ではない。むしろ、それ一 売業態への参入を推し進めている。 イパビリティ・ベース競争における究 ローンを生み出すというやり方は、 その典型がやはりウォルマートであ 同社はディスカウント・ストア業 このビジネスプロセスのク

> 発売までの所要期間が劇的に短縮され 存の工場や組織に引き継がれるため、 時間が短くなれば、 コストもリス

ド〉(現〈RL〉)、〈インテグラ〉(二〇 ジェンド〉も同じディーラーが販売し キュラ・レジェンド〉 も〈ホンダ・レ ラ・ディビジョン」を、GMはその 〇六年七月に生産停止)、 ている。この部門では、ヘレジェン 織および生産設備に統合することを決 年後に〈サターン〉を立ち上げた。 間生産台数は三〇万台に上る。 〈TL〉)の三車種を生産しており、 た。 ホンダは〈アキュラ〉を、既存の組 たとえばヨーロッパでは、 〈ビガー〉(現 テ 年

台数が八〇万台に達した。さらに重要 から七年後の九一年末には、 アキュラ・ディビジョンを創設して この時点で、 同部門はすでに 累計生産

るという。 生産は九一年からである。 Mはさらに二車種の発売を予定してい ば、一、二年以内には年間生産台数が 〇年後半に生産が開始されたが、通年 のために新組織と設備を用意した。 一四万台に達する予定であり、またG 対照的に、GMは〈サターン〉 順調にいけ

り幅広いものであり、バリューチェー 戦略の実行面をより重視している。 ているのに対し、 ける技術力ないしは製造能力を重視し ューチェーン上の特定のプロセスにお 従来の構造的なモデルとは対照的に、 係にあるといえよう。 ラダイムにおいては、相互補完的な関 のだが、新たに登場しつつある戦略パ ンスとケイパビリティは似て非なるも ホンダの例が示すように、 しかし、コア・コンピタンスがバリ ケイパビリティはよ いずれの概念も コンピタ

八種類もの車種を経験していたことで

を向けることはない。 あっても、 客はケイパビリティを意識することは ン全体に関係している。それゆえ、 コア・コンピタンスに関心 顧

宇宙レベル双方の物理活動を説明でき モデルを形成することになりそうだ。 スとケイパビリティを組み合わせたも これと同じように、コア・コンピタン る「大統 が、九〇年代以降の企業戦略の普遍 現代の物理学者は、 一理論」を探し求めている。 量子レベルと全

〔注〕 Gary Hamel and C. K. Praharad, "The Core Competence of the Corporation," HBR, May-June 1990. (初出「コア競争力の発見と開発」『ダ イヤモンド・ハーバード・ビジネス』 1990年8-9月号。また、新訳ならびに 改題を施したものを『DIAMONDハー バード・ビジネス・レビュー』2007年2 月号に掲載)

態は、 ウ ブを立ち上げた。 草分けであるプライス・クラブと、 りするというものである。この業態の 大幅な値引きによって製品をまとめ売 ・ウエアハウスに対抗するために、 ルマートは八三年、 - 卜傘下のペース・メンバーシッ ノンフリル・サービスを徹底し、 サムズ・クラ

億心、 高で追い越し、全米最大のウエアハウ プライス・クラブとペース双方を売上 けるサムズ・クラブの売上高は五三億 ス・クラブへと成長した。九〇年にお サムズ・クラブはその後の四年間で、 「サムズ・クラブ・ケイパビリティの かたやプライス・クラブは四九 ペースは一六億がだった (図表

勝利」を参照)。

戦略を繰り返してきた。 などの業態でも、この急速な市場浸透 ル・サービスによる大型の食料雑貨店) ストア、ヨーロッパ型のハイパーマー しかも、 スーパーストア(ノンフリ ウォルマートはドラッグ・

けである。 めることに、 は企業買収によって成長を図ってきた けるウォルマートに対して、Kマート 係な事業分野で買収と売却を繰り返し ものもあった。過去一○年間、 が、うまくいくものもあれば失敗する トは外食や保険など、既存事業と無関 新規事業に素早く参入して成長を続 言い換えれば、 それほど苦労してきたわ 企業価値を高 K マ l

収先の選定にもポストM&Aマネジメ 言うつもりはない。それどころか、 イパビリティ競争企業は、たいてい買 よる成長は必ず失敗する運命にあると ントにも長けているものだ。 こう書いたからといって、 M & A に

化できる企業である。 業務をウォルマートのシステムに一元 ス・クラブや食料雑貨小売業者など、 る。それらは、 く成長」の一環として買収を進めてい トは、「一つひとつ引っくり返してい たとえば、最近になってウォルマー 小規模なウエアハウ

> ウォルマートはどこからともなく出現 なりうるものである。過去一○年間に 庫管理のケイパビリティは、さまざま するのもなかなか興味深い。同社の在 してKマートに挑んだ。 な種類の小売業態で強力な競争優位に ウォルマートの次なる進出先を予想

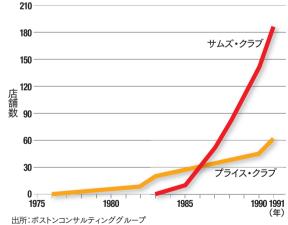
ティなどの企業が、いつの間にか、ケ シェアを握っている。 ートの射程内に入っているかもしれな イパビリティを糧に成長するウォルマ 家庭用電化製品を扱うサーキット・ 今後一○年のうちに、トイザらスや √規模の玩具市場で一○%もの市場 ちなみにウォルマートは、

## ケイパビリティ・ ース競争の未来

利に競争を進められるだろう。とはい 旧態依然とした視点でしか事業環境を 意味をなさなくなる。 いた企業がますます増えれば、 とらえられないライバルを尻目に、有 イパビリティがあるだけでは、 ケイパビリティ・ベース競争に気づ ケイパビリティ競争企業は当面の間 これも永遠ではない。 具体的にどのよ 単にケ あまり

> 図表3 サムズ・クラブ:ケイパビリティの勝利 ウォルマートは、そのケイパビリティを向上させ、 ライス・クラブをわずか4年で抜き去った。

をコア事業に適用することで、ウエアハウス市 場での事業展開を一気に進めることができた。実 サムズ・クラブは、この市場のリーダーだったプ 210



断が最終的にその企業の運命を決する 投資が必要になる以上、 ことになる より重要になろう。 この戦略的判 長期的な

な市場シェアの拡大を実現している。

方、

オハイオ州コロンバスに本店

一州において、

卓越した収益性と着実

を示唆するものである。 地方銀行二社の例は、この競争の今後 競争の現在を語るうえで格好の例であ Kマートは、ケイパビリティ・ベース 以上で紹介してきたウォルマートと かたや以下で紹介する成長著しい

率)を上げてきた。どちらも優れたケ

の銀行業界随一のROA(総資産利益

を置くバンク・ワンは、一貫して全米

その実態は大きく異なっている。

ワコビアは個人顧客のニーズを理解

これを満たすという能力によって

イパビリティを特長とする両行だが

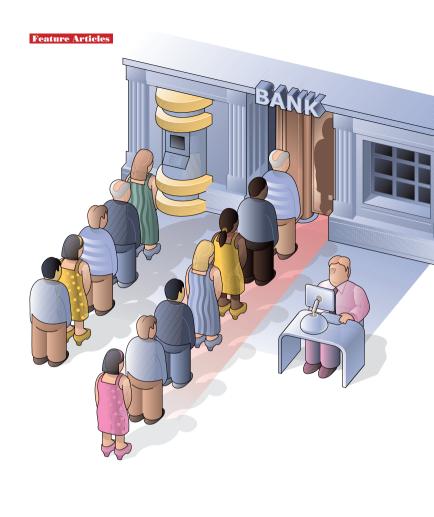
オンと合併)は、 ビア(二〇〇一年九月ファースト・ユニ トランタにそれぞれ本店を構えるワコ ンストン=セーラムとジョージア州ア その一つ、ノースカロライナ州ウィ 重点市場であるこの

うなケイパビリティを選択し構築を図

の平均取引商品数)である。 そして、このケイパビリティの中核

如実に物語っているのが、全米随一の 競争している。このスキルの卓越性を

「クロス・セル比率」(顧客一人当たり



サービスに近い水準で提供する第一線 客向けにプライベート・バンキング・ マイズされた金融サービスを、マス顧 たちだ。彼ら彼女らは、従来ならば富 ンカー」と呼ばれる約六○○人の行員 を担っているのが、「パーソナル・バ の行員である。 裕層顧客しか利用できなかったカスタ

これは専用のサポート・システムが導 い一二〇〇人の顧客を担当しているが パーソナル・バンカー一人がだいた

ければ、 コープなど全国展開する大銀行のよう ところが、 は地元に深く根を下ろす必要がある。 な専門知識や高度な金融商品にも乏し また強力なコスト競争力もな 従来の地方銀行は、 シティ

である。 供できることを武器に競争している。 域的で、地方銀行よりも全国的」なの 借りれば、同行は「全国銀行よりも地 つまり、バンク・ワンのスローガンを 全国銀行のよいところだけを顧客に提 そこでバンク・ワンは、地方銀行と

のは、 ンク・ワンのビジネス・システムでは、 これら二つの目標を両立させている 現場に与えられた自律性だ。バ 次の二つの要因である。その一

が含まれる。 (このおかげで、顧客の要望のほぼすべて カー向けの五カ年研修プログラムなど ファイル、単純化された業務プロセス ステムには、たとえば、顧客情報統合 入されたことで可能になった。そのシ に即日対応できる)、パーソナル・バン

与えられている。

たとえば、取扱商品を選び、価格や

が各地域を担当し、想像以上の権限が の系列行の頭取たちである。それぞれ るのは、

現場行員というよりも、

五.

組織にとって中心的な役割を担ってい

とりのニーズを満たすことに取り組ん でいるが、かたやバンク・ワンは各ロ れに応える能力に抜きん出ている。 -カル市場固有のニーズを把握し、 このように、ワコビアは顧客一人ひ そ

的にバンク・ワンの本店が統括してい

を下し、内部管理方針を定める。ダイ マーケティング戦略を定め、与信判断

レクト・マーケティング活動は、基本

地域金融で成果を上げるには、銀行

るが、これを変更させる力さえ持って

いる。

限が与えられている一方、グループ内 地域のニーズにカスタマイズできる権 頭取には、商品やサービスをその担当 これもバンク・ワンの大きな成功要因 が要求されているのである。 学び、自分たちの業務に応用すること のさまざまなベスト・プラクティスに の一つである。すなわち、各系列行の 組織学習プロセスは中央集権的であり その一方、緻密に設計された継続的な これら系列行はきわめて分権的だが

及ぶが、バンク・ワンはそのデータを グ・テーブル」というリストを定期的 評価し、成績が悪い順に並べた「リー 業務評価指標に照らしてそのデータを 詳細にわたって収集している。複数の に発表している。これは、一位争いよ

これら系列行の成果は膨大な規模に ケイパビリティ競争論

りも、 のコラボレーショ 目的としている。 系列行の業績改善に向けてグループ内 むしろ低成績にとどまっている ンを奨励することを

ブ・ザ・ベスト」と呼ばれて文書化さ なかの上位一○○件は「ベスト・ 継続的に取り組んでいる。 アリングと業務プロセスの単純化にも さらにバンク・ワンは、 系列行に配布される。 成功事例の リエンジニ

限を委譲している。 いずれ ロセスを管理するために、 アンクショナルなサポート体制を敷 に直接責任を負う行員たちに大きな権 ネスプロ ワコビアとバンク・ワンの両行は、 ーヤーである。 もケイパビリティ・ベース競争 セスに注力し、 また、 共に主要なビジ そのプロセス クロス・フ これらのプ

ており、また一枚岩でありながらも臨 ている。分権化しながらも一元化され このシステムを管理することに専念し 決定一つひとつを掌握するのではなく 機応変である。 したがってどちらの経営陣も、

顧客のニーズに応えている。 ズしたサービスによって、 ある。ワコビアは、プライベート・バ ンクに匹敵するくらいにパーソナライ ただし、両行の共通点はそこまでで 大勢の個人 一方のバ

> 域固有のニーズに対応している。 なアプローチによって、さまざまな地 ンク・ワンは、 ンクのように柔軟かつ臨機応変 伝統的なコミュニテ

ている。 バンク・ワンは系列行の頭取に委譲し ワ ベスト・プラクティスを系列行全体で 別情報を膨大な数の顧客接点に伝達す 共有することに取り組んでいる。 るワコビアに対して、バンク・ワンは 、コビアはパーソナル・バンカーに、 セスに注力している。 !委譲のレベルも異なる。 つまり、 つまり、 また、 顧客

半はパーソナル・バンカーの研修に根 経験がほとんどなく、また買収先を統 差している。そのため、 ビアの場合、そのケイパビリティの大 によって成長している点である。 合できるスピードも著しく遅い 最も重要なのは、 異なるアプロ 企業買収した ワコ

研修を施すだけでよい。 リティは被買収先に簡単に移転できる。 カ月で終わる。 先に導入し、そこの経営陣たちに集中 つまり、全社経営情報システムを買収 対照的に、バンク・ワンのケイパビ これは二、 三

ク ・ワンはこのような理由から、 ちなみに、 研修には長時間を要する。 新人パーソナル ・ バ ンカ

その結果、両行は異なるビジネスプ

て個

人顧客にサービスを提供できるケ

ワコビアがバンク・ワンに勝るのでは

イパビリティのおかげで、

長期的には

間の制約を受ける。 することは、 で、 そのローカル市場にふさわしいかたち な特徴ともいえる。 ものであり、それゆえに両行の不変的 で挙げた相違点は組織の根幹に関わる にパーソナル・バンカーを育成する時 を変更したり、 商品をカスタマイズしたり、 また、ワコビアの成長率は、 まずワコビアにはできな くわえて、

である。 業戦略の要となる。 ビリティとは、そのような性質のもの 一兎を追う者は一兎も得ず。 パビリティを選択することが企 したがって、 自社にふさわし

(HBR 一九九二年三 -四月号より)

取り組んできた。 かも一つの事業のように、

広範な金融商品のクロス・セルを通じ 接対決した場合、 つかは定かでない。 太刀打ちできない強みを持ち合わせて 顧客一人当たり利益で考えた場合、 もしもバンク・ワンとワコビアが直 はたしてどちらが勝 それぞれ、 相手が

なかろうか。 その一 方、 バンク・ プロモーションを展開 ワンのように、 新規 価格

ケイパ

## 【注】

1)

everyday low priceの略。特売品や特売 日を設けず、常時低価格をうたうことで、顧 客の信頼獲得を狙う価格戦略。

2) T. Michael Nevens, Gregory L. Summe, and Bro Uttal, "Commercializing Technology: What the Best Companies Do," HBR, May-June 1990, p.154.(邦訳 「キヤノン、ヒューレット・パッカード:ヒット商 品メーカーの技術商品化能力の構造」『ダ イヤモンド・ハーバード・ビジネス』1990年 8-9月号)を参照。

