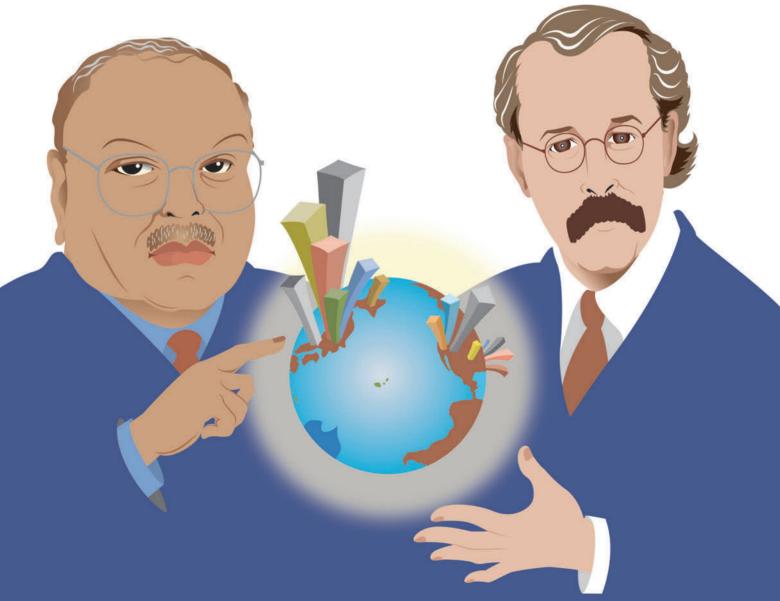


ロンドン・ビジネススクール 客員教授

ゲイリー・ハメル

編集部/訳

The Core Competence of the Corporation



【1990年度マッキンゼー賞受賞論文】

未来の競争力を組織的に構築する

ア・コンピタンス語

1980年代の経営者は、いかに企業をスリム化させるかで評価された。 90年代の経営者は、いかに企業を成長させるかで評価されるだろう。 そのカギを握るのが「コア・コンピタンス」、すなわち他社には模倣するのが 難しい自社固有の中核的な組織能力だと、プラハラッドとハメルは予測した。 グローバル競争において市場リーダーのポジションを獲得するには、 コア・コンピタンスを育成するマネジメント・システムが欠かせない。 ビジョンとなる「ストラテジック・インテント」(戦略上の意図)の下、 個々の事業に共通するコンピタンス、長期的に育成すべきコンピタンスを突き止め、 これらを「戦略アーキテクチャー」という戦略の図面に落とし込むことで、 グループ全体の組織能力が底上げされ、新たな競争優位を築くことができる。 なお、本稿の初出は1990年9月号「コア競争力の発見と開発」だが、 再掲載に当たって新訳ならびに改題を施した。

ばならなくなるだろう。

されることになる。現実問題として、

げ、開拓していく能力に基づいて評価 ピタンス」を特定し、それらを育て上 企業の成長を可能にする「コア・コン その能力を評価された。九〇年代には、

企業の概念そのものを考え直さなけれ

はベライゾン・コミュニケーションズ) ル・アトランティックと合併して、現在 レホンとが五九年に合併して誕生した トリック・プロダクツとゼネラル・テ と日本電気(NEC)を例に考えてみ 八〇年代初め、 過去一〇年間のGTE シルバニア・エレク (九八年にベ

Artwork by TSUKUSHI

分けたもの NECとGTEの盛衰を

グローバルな競争で圧倒的な勝利を

最も効果的なのか。多くの企業にとっ

て、その答えはいまだに見えていない

ィブたちは、いかにリストラクチャリ

九八〇年代のトップ・エグゼクテ

組織階層の簡素化を図ったかにより、 ングを実施し、事業の統廃合を進め、 収めるには、

どのような手段を取れば

分野で積極的に事業展開していた。 群のポジションにあった。事実、通信 業のメイン・プレーヤーになりうる絶 業のメイン・プレーヤーになりうる絶

GTEに匹敵する技術基盤があり、コ べてはるかに小さかった。NECにも ECの売上高は三八億㎡とGTEに比 ○○万‰に達していた。対照的に、N 億八〇〇〇万~、純利益は一七億三〇 技術でも一定の地位を獲得していた。 ロダクト・グループは、ディスプレー ていたGTEエンタテインメント・プ ルバニア〉ブランドのテレビを生産し の事業は多角化しており、さらに〈シ 備)、半導体、パケット交換、 デジタルPABX(自動式構内交換設 信会社としての経験はなかった。 ンピュータ事業も展開していたが、通 また、電話機、伝送・交換システム、 八〇年当時、GTEの売上高は九九 防衛システム、照明製品など、そ 人工衛

世界的に見れば、その規模は小さい。 世界的に見れば、その規模は小さい。 世界的に見れば、その規模は小さい。

一方のNECは、半導体分野における世界的なリーダーとして台頭し、通信分野とコンピュータ分野でも一流企業としてその名を連ねる。また、メイる世界的なリーダーとして台頭し、通る地位を築いている。

を拡大し、通信とOA化の両方を橋渡しする製品、すなわち、携帯電話、フしする製品、すなわち、携帯電話、フータにも手を広げてきた。現在、通信、ータにも手を広げてきた。現在、通信、エ導体、メインフレームの分野すべてにおいて、売上高で世界の五指に入るに若いて、売上高で世界の五指に入る企業はNECだけである。

事業ポートフォリオはほとんど同じなかったことにある。

コア・コンピタンス戦略アーキテクチャーと

かつての多角化企業であれば、各事業単位に製品を任せ、「グローバル市場のリーダーになれ」とただ命令していればよかった。しかし、市場と市場の境界線は急速に変化しており、いったいどの市場に参入すればよいのか、目指すべきところがわかりにくくなっている。たとえそこがはっきりしても、それも一時的にすぎないという状況にある。

お市場を創造したり、いち早く新興市場に参入したり、あるいは既存市場で顧客の購買意思決定のパターンを一変させたりと、その力量のほどを披露した企業は数少ない。そして、これらした企業は数少ない。そして、これら

いま経営者に求められていることは、自社製品に魅力的な機能や性能を付加できる組織、さらに望ましいのは、顧客に必要とされながらも、まったく顧客に必要とされながらも、まったくのできる組織を築き上げることにほかな

は、抜本的な改革が必要とされよう。これは至難の業に見える。究極的に

を認めなければならない。
の経営陣が競争力の低下を招いた責任

要なのもこれらである。ここでもまた、 れていないのは、というより認めがた 現実にはわずかだったということだ。 の手」によってもたらされた活力など ない労働組合、忍耐に欠ける投資につ 遅れの反トラスト法、強硬姿勢を崩さ るために数多の企業を比較分析してき 素がどのように変化するのかを理解す NECとGTEの例が示唆に富んでい 推進力となってきたが、いま改革が必 いのは、マクロ経済政策という「救い いては周知の事実である。そこで知ら たが、両社はその一例にすぎない。 ーダーシップを獲得するための基本要 高金利や日本の保護貿易主義、 経営理論とその実践は、欧米企業の なお、我々はグローバル市場のリ 時代

七〇年代初め、NECはコンピュータとコミュニケーションの融合を図るために「C&C」(コンピュータ・アンド・コミュニケーション)と称するンド・コミュニケーション)と称する「ストラテジック・インテント」(戦略上の意図)を打ち出した。NECの経営陣は、自社の成功には競争力、なかでも半導体分野におけるコンピテンスでも半導体分野におけるコンピテンスを獲得できるかどうかが、そのカギを握っていると判断したのである。

C. K. Prahalad

ミシガン大学スティーブン M. ロス・スクール・オ ブ・ビジネスのポール・アンド・ロス・マクラッケン 記念講座教授。サンディエゴにあるソフトウエア会 社、プラジャの創業者であり、かつてはCEOを務め ていた。主な著作にThe Future of Competition: Co-Creating Unique Value with Customers, Harvard Business School Press, 2004.(邦訳 『価値共創の未来へ』ランダムハウス講談社、2004 年)、The Fortune at the Bottom of the Pyramid, Wharton School Publishing, 2004. (邦訳『ネクス ト・マーケット』英治出版、2005年)がある。

Gary Hamel

ロンドン・ビジネススクール客員教授。コンサルテ ィング会社、ストラテゴスの創設者でもある。著書 に Leading the Revolution, Harvard Business School Press, 2000. (邦訳 『リーディング・ザ・レ ボリューション』日本経済新聞社、2001年)、またイ ブ L. ドーズとの共著にAlliance Advantage: The Art of Creating Value Through Partnering, Harvard Business School Press, 1998. (邦訳 『競争優位のアライアンス戦略』ダイヤモンド社、 2001年)がある。

2人の共著にCompeting for the Future, Harvard Business School Press, 1994. (邦訳『コア・コン ピタンス経営 日本経済新聞社、1995年)がある。

まで浸透させ、 が意図するところを組織のすみずみに 略アーキテクチャー」(戦略プランニン (の下敷きとなる設計図) 七〇年代半ばを通じて、 社外に向けても発信し を採用する なった。 て、 NECは、

このC&Cの実現にふさわしい

戦

的に調整するグループや委員会も設置 さらに、 による「C&C委員会」を発足させた。 タンスの開発全体を統括する、 NECは、 各事業部間の利害関係を横断 コア製品とコア・ 経営陣 コンピ コンピュータは、 する。

ムから分散処理システムに移行

大型メインフレ

した。

に従って、コンポーネント

(コンピュ (中央演

NECはその戦略アーキテクチャ

|夕関連機器||市場とCPU

機からISDN コンポーネントは、 信ネットワーク・サービス)と呼ば 通信は、機械式クロス・バ ら V L S I に移行する。 (超大規模集積回路 (総合デジタル通 単純なICか 一交換

かった。

化するために、経営資源を大規模にシ 算装置)市場におけるポジションを強

フトした。このように、

内部資源の拡

に置き換えられる

れる複雑なデジタル交換システム

ア・コンピタンスを蓄積できるように 充を目的とした業務提携を推し進めた レンドを予測していた。 次のような相互に関連する三つの NECは広範囲にわたるコ 技術と市場の進化につい 企業には、

とって最も重要な「コア製品」 目的に、数多くの戦略的アライアンス に、それも低コストで構築することを と判断した。同社では競争力を速やか を組んだ(その数は八七年現在で一〇〇

技術を自社に取り込むことにあると理 シップが意味するところは提携企業の ネジャーたちも、 のパートナーシップである。 術にアクセスすることを目的としてい 提携は、 も注目すべきは、 よびコンポーネント分野における事業 メインフレーム・コンピュータで最 また、 そのほとんどが提携企業の技 陣頭指揮を執るライン・マ これらのパートナー ハネウェルやブルと 半導体お

ように述べている。「投資という観点 獲得に向けた取り組みについて、 から八○年代にわたるコンピタンスの NECのR&D責任者は、 七九年代 次の

だと考えた。 たらしめるコンピタンスを構築できた つの市場すべてに参入することを可能 としなくなること。 に重なり始め、その境界線がはっきり コンポーネント、 さらに発展すれば、 膨大な機会が開かれるはず 通信の各事業は次第 そして、これら三 コンピュータ、

一方のGTEには、

ス

トラテジッ

以上に上る)。 NECの経営陣は、 半導体が自社に になる

なった。 位が独立して運営されているかのよう ネジャーたちはあたかも自分の事業単 に集中するには、 に行動していた。 大な時間が費やされたが、 現場では、革新的な技術の開発に多 コア・コンピタンス 分権型組織も障害に シニア・マ

ップは段階的な撤退の通過点と化して コア技術と位置づけるべき技術も外部 に依存するようになり、 各事業単位では、本来ならば自社 通信サービスという新興市場に GTEは目下、 新たな経営陣 パートナーシ

みます。ですから、 うがはるかに短期間かつ低コストで済 デアを開発する必要は一つもありませ んでした」 からすれば、海外の技術を利用するほ 我々は新しいアイ

うだ。 ク・インテントや戦略アー 議論されていたが、ここで競争してい 産業の発展が意味するところについて くために必要なコンピタンスについて -を具体化させる動きは、 シニア・マネジャーの間では、 全社的な共通認識に至ることはな なかったよ キテクチャ I T

目社のコンピタンスを応用すべく再編 The Core Competence of the Corporation

を図っている。

競争優位の ルーツは何か

り返されてきた。 リオ」という構図は、 ポートフォリオ」対 てきた。このような「コンピタンス・ 自己認識してきたのか、 以上、 NECとGTEがどのように 「事業ポートフォ 多くの産業で繰 その違いを見

しまう。

品を最新技術によって様変わりさせて

な勢いで推し進め、

ごくありふれた製

スラー(現ダイムラークライスラー ンは二六四%、ホンダは二○○%成長 と比較してみよう。 を遂げた。これをゼロックス、クライ 八〇年から八八年にかけて、 キヤノ

のは、輸入される日本製品がいかに低 った。今日、ライバルの日本企業は、 コストで、いかに高品質であるかにあ これを加速する勢いを見せている。 **新市場や新製品をつくり出し、さらに** かつて欧米企業が不安を抱いていた

液晶テレビを仕掛けてきた。このよう 遠隔操縦できるブルドーザーを開発 アノを開発した。 **゙**゚ヮ・カムコーダーを、 ロード車に移行している。ソニーは八 キヤノンは家庭用コピー機を開発 カシオは小型スクリーンのカラー ホンダはオートバイから四輪オフ 小松製作所は水中で ヤマハは電子ピ

> が予測しえたであろうか 性能面と機能面で製品の高度化を猛烈 戦には目を見張らされる。 な最先端市場の出現を、いったいだれ 成熟市場においても、 日本企業の挑 日本企業は

卓上レーザー・プリンターはもちろ 力な製品特性を武器に、ファクシミリ 先鞭をつけている。

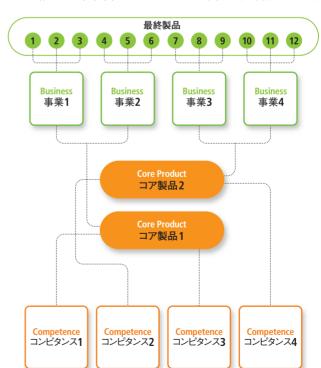
キャノンもその強 高度な電子制御エンジン・システムで している。 ンジン、ナビゲーション・システム 四輪駆動 ん、半導体製造装置にまで参入を果た たとえば日本の自動車メーカーは 四バルブ・シリンダー・エ

る。 でこれ以上ない水準に到達しつつあ 生み出される。しかし日欧米を問わず は グローバル競争の第一波を乗り越えた てはその重要性がますます低くなって 企業はいずれも、コストと品質の両面 品における価格差もしくは性能差から ・ドルとはいえ、 コンピタンスは、短期的には既存製 競争に参加するための最低限のハ 低コストや高品質を実現すること 比較優位の源泉とし

ような製品をつくり出せるコア・コン 長期的には、 だれも想像がつかない

図 コンピタンス:競争優位のルーツ

企業は、まるで樹木のように、その根から成長する。コア製品はコンピタンス て育てられ、事業単位が生まれ、さまざまな最終製品が開発されていく。



ため、 また四半期予算の制約に縛られている 技術や生産能力をコンピタンスに結び がいち早く適応できるように、 変えているビジネスチャンスに各事業 源泉とは、 位は生まれてくる。いまや競争優位の ピタンスをライバルよりも低コストか 独立性は侵すべからざるものと考え、 つけられるかどうかにかかっている。 つ短期間で構築するところから競争優 シニア・マネジャーが、 コア・コンピタンスになどかま 経営者が、その姿をたえず 事業単位の 社内の

> ぐ再考されたい っていられないというならば、 います

とが問題なのだ。 技術力で優れているということでもな 活用することを不要に制限しているこ るにかかわらず、 なければ、日本企業が自分たちよりも 営陣よりも劣っているということでも る問題とは、自分たちが日本企業の経 多くの欧米企業の経営陣が抱えてい むしろ、 強力な技術力を蓄えてい これを各事業単位が

多角化企業は大樹に例えられる。 幹

明を参照)であり、 根がコア・コンピタンスである。 必要な養分を補給し、 いえよう。そして、成長や生命活動に そして葉や花、果実は「最終製品」と 小枝は事業単位、 安定をもたらす

の実力を見誤ってしまいかねない 製品ばかり見ていると、ライバルの真 さを見逃してしまうのと同じように、 「コンピタンス:競争優位のルーツ」を 枝葉しか見ていないと、その木の強 図 図

は、まさしく組織的な集団学習であり、 ていくかを学習することである。 に調整し、いかに技術の流れに融合し とりわけさまざまな製造スキルをいか コア・コンピタンスの獲得と育成

知識があるからといって、その企業に ラジオを名刺大にまで小型化して生産 の光学メディア技術を例に考えてみよ できるスキルが備わっているとは限ら ソニーの微細化能力とフィリップス ラジオを一個のチップに集約する

要があった。これらは、 ったスキルやノウハウを融合させる必 材料工学、超薄型精密ケーシングとい 微細化、マイクロプロセッサーの設計 これを成し遂げるために、カシオは、 ポケット・テレビ、デジタル時計 小型カード電

コア・コンピタンスを織りなすスキ

に応用したのと同じものである。

と大きな枝は「コア製品」(後述の説

ならなかった。 可能性について理解を共有しなければ を組織全体に浸透させることが重要で 部の諸機能の調整を図り、 の融合であるとすれば、 製品化するために、技術者、エンジニ 微細化である。微細化技術を具体的に ある。ソニーのコンピタンスの一つは コア・コンピタンスが技術の流れへ マーケターが顧客ニーズと技術の 同時に組織内 その価値観

器を手に入れた。 このコンピタンスによって差別化の武 間休まずグローバル市場で操業できる ティコープは他社に先駆けて、二四時 するのは、製造分野に限らない。サー ビス分野でも同じ力を発揮できる。 業務システムに投資してきた。そして、 コア・コンピタンスがその力を発揮

することなく進められる ベルの人材とあらゆる機能が含まれ ニケーションを図り、深く関わり合い らゆる部門がその境界を超えてコミュ 必要になる。これには、さまざまなレ ながら、それぞれ責任を果たすことが 水準の研究を、どの事業単位にも影響 レーザーやセラミックスに関する世界 コア・コンピタンスには、組織のあ たとえば、企業内研究所であれば、

> ないかもしれないが、 験と、斬新かつ独自の方法によって融 の専門知識や経験を他の人の知識や経 ける範囲があまりに狭いと、みずから である。 は是が非でも避けなければならない。 合させるチャンスがあることに気づか ルとは、 コア・コンピタンスとは、一度使う しかし、彼ら彼女らが目を向 各個人に蓄積されていくもの このような事態

はいえ、知識も使わなければ退化して 共有されるたびに強化されていく。と は異なり、コンピタンスは利用され、 と消えてしまうものではない。また、 を与え、保護する必要がある。 しまうように、コンピタンスにも栄養 時間と共に劣化してしまう物的資産と

った大企業が少なくない

ない。 も、まさしくこのコンピタンスであり、 と市場参入のパターンを導き出すの 市場の魅力度によって決まるわけでは 業を創造する原動力でもある。多角化 合させる接着剤でもあり、また新規事 コンピタンスは、既存事業同士を結

ング剤のコンピタンスを広く共有する た事業を次々と育て上げていくなか ンスについて考えてみよう。 3Mの粘着テープにおけるコンピタ ・イット〉、 同社は、粘着剤の基質やコーティ 感圧テープ、被覆研磨剤といっ 磁気テープ、銀板フィ ヘポス

> る方法をさまざまに開発してきた。 ことに力を注ぎ、これらを組み合わせ 3Mは一貫してここに投資を続け 事業ポートフォリオが著しく多角

ピタンスであり、 化しているように見えても、 せていながら、経営陣が自社を独立し なかったために、これを実現できなか た事業の集合体であるとしか考えられ ンスを構築する潜在的な力を持ち合わ ているのだ。 に隠されているのは少数のコア・コン これとは対照的に、コア・コンピタ それらが共有化され その背後

だったが、皮肉なことに同社はすでに が困難になったことは紛れもない事実 ンに売却してしまった。競争力の維持 業に、そのコア事業を売却してしまっ 競争力でリーダーとなっていた競合企 して、その大部分をフランスのトムソ ることがこれまで以上に難しいと判断 GEは、家電事業の競争力を維持す

することに熱心に取り組んでいた。そ ド・デッカー、 本企業から学んでいた。そのようなラ のためには、 確保することが必要不可欠であると日 エレクトロニクス分野で競争力を確立 たのである。 小型電気モーターのブラック・アン 家電市場における地位を そしてトムソンは小型



イバルに、GEはコア事業を売却して しまったのである。

品とは、コア・コンピタンスが実体化 位を左右するコア製品なのだ。コア製 トではなく、むしろ最終製品の競争優 されるだろう。これらはコンポーネン 部依存していることに否応なく気づか めて重要性の高いコンポーネントを外 ターやコンプレッサーといった、きわ しまった経営者は、個々の事業がモー 略事業単位)という思考の罠にはまって したものにほかならない。 「SBU」(strategic business unit:戦

グローバル競争を制する コンピタンスの構築が

見なすことをやめたのである。 らを「製品をつくる事業の集合体」と いう方向に舵を切った企業は、みずか か。そのためにコンピタンスの構築と 場リーダーのポジションを獲得する グローバル競争において、いかに市

ているように思われるかもしれない。 で構成されたポートフォリオを運用し ングについて見ると、ばらばらな事業 実際、不思議なポートフォリオであ キヤノン、ホンダ、カシオ、NEC 顧客、流通チャネル、マーケティ

> 成長している。 時に家電事業も展開し、しかも順調に 通信、半導体のいずれの事業において る。 たとえば NECは、 コンピュータ、 も世界的なリーダーでありながら、同

に気づけば、異質に見える事業ポート ンピタンスが各事業を支えていること のスキルがある。このようなコア・コ SIとシステム・インテグレーション NECには、デジタル技術、特にVL しかし、外見に騙されてはいけない。

フォリオにも整合性を見出せる。ホン

ア・コンピタンスである。 ているのも、エンジンと駆動系統のコ 発電機といった事業に優位をもたらし ダの自動車、 キヤノンの場合、光学、イメージン オートバイ、芝刈り機、

るコア・コンピタンスがあるからこ マイクロプロセッサー制御におけ - ダーという製品を予想できなかった

術開発を始めた段階では、

小型カムコ

はずである

なることができた。 入しても、それぞれで市場リーダーに イメージ・スキャナーなどの市場に参 写機、レーザー・プリンター、カメラ 関連性に乏しい市場、たとえば複

できた。また日本ビクターは、 のコンピタンスを育成することに励ん って光学メディア(レーザーディスク) 築する努力を重ねてきた。 録画において主導的なポジションを構 フィリップスは、一五年以上にわた ビデオ

ピタンスから派生する最終製品すべて 期の段階で、光学メディアというコン クトロニクスも挙げられるだろう。 バイオテクノロジー、マイクロ・エレ 融合した領域)、ビデオ・ディスプレー、 メカトロニクス(機械工学と電子工学が を思い描くことはできなかったであろ コア・コンピタンスの例としては、 フィリップスは競争力を構築する初 日本ビクターもビデオテープの技

マスメディアで紹介されているような of mind) をめぐるものである。しか が、この争いは「意識のシェア」(share がグローバル競争について報じている 世界各国の放送ネットワークや紙誌 世界水準のコンピタンス競争は、

> だれの目にも見えるものではなく、 る人たちの目にしか見えない。 信犯としてコンピタンスを追求してい 確

ろうか とする人が、はたしてどれほどいるだ に入れるために張り巡らしてきたアラ 本企業がコンピタンスを低コストで手 イアンスという網の目を解きほぐそう に関する情報をほしがる。しかし、日 経営陣は、 競合製品のコストと品質

欧米企業の取締役会がどれほどあるだ るために構築すべきコンピタンスにつ 営陣がどれほどいるのだろうか。 決定的な違いについて議論している経 ろうか。また、事業戦略と全社戦略の いて、具体的な共通認識を持っている 問題を整理してみよう。コア・コン グローバル競争で市場リーダーにな

ロックスを抜いた。しかし、キヤノン う意味ではない。八三年、キヤノンは よりも多額のR&D投資を傾けるとい ピタンスを育成することは、ライバル よりも低かった。 かった。過去二〇年間、 ロックスのそれのほんの一部にすぎな の複写技術に関するR&D予算は、ゼ コピー機の世界生産台数のシェアでゼ 上高R&D費比率は、 欧米企業のそれ NECの対売

ろは、複数のSBUが工場、サービス コア・コンピタンスが意図するとこ

> コンポーネントを共通化させることで ト・ダウンを図ることでもなければ、

れているのかについての棚卸しをする る。また、どのようなスキルが蓄積さ ェーンは川上、流通と顧客は川下と見 中心に考える。それゆえ、サプライチ べきかアウトソーシングすべきかを議 垂直統合ではけっしてない。内製化す り野心的な取り組みであり、ましてや 型であり、 う方法は、既存事業を横断して生産の さくはないが、コストを分け合うとい は異なる方法で応用しようという発想 こともなく、これらのスキルを従来と 論する際、たいていの経営陣が製品を ようと熟慮した結果とは言いがたい。 成長をもたらすコンピタンスを構築し 合理化を図るという伝統的な努力の典 コア・コンピタンスの構築とは、よ 共有化によるメリットはけっして小 あらかじめ事業そのものの

に垂直統合をしていない 欠と判断される局面を除いて、 業において、決定的に重要なコンピタ 理が出てくる。キヤノンはコピー機事 争力に関わる意思決定に垂直統合の論 ンスを維持するために垂直統合が不可 ただし、 現実においては、やはり競

施設、営業部門などを共有化してコス

コア・コンピタンスの

ビ、ラップトップ・コンピュータ用モ とえば、ディスプレー技術に関するコ 範かつ多様な市場へ参入する可能性を る。カシオが携帯テレビ市場に参入し さまざまな事業への参入が可能とな ニター、自動車のダッシュボードなど、 ンピタンスがあれば、電卓、小型テレ もたらすものでなければならない。 るには、少なくとも三つの条件につい て吟味しなければならない 第一に、コア・コンピタンスは、 自社のコア・コンピタンスを特定す

疑いないだろう。 た蓄積がこの条件を満たしているのは 価値に貢献するものでなければならな 第二に、最終製品が顧客にもたらす ホンダがエンジン分野で重ねてき

た理由がわかるだろう。

倣はますます難しくなる。ライバルに 難しいものでなければならない。 だろう。しかし、社内調整を繰り返し、 よって部分的に模倣されることもある ルが複雑に融合したものであれば、 ピタンスがさまざまな技術と生産スキ 第三に、ライバルには模倣するのが

業であることがすぐわかるはずだ。ンスを、完全に再現することは至難の長年の学習によって築かれたコンピタ

六〇年代初め、日本ビクターはビデオテープに関連するコンピタンスの開発を決定したが、ここに挙げた三つの条件をすべてクリアしている。一方、七〇年代末に針を用いたビデオ・ターンテーブル・システムの開発を決定したラジオ・コーポレーション・オブ・アメリカ(RCA)の場合はそうではなかった。

基本的なコンピタンスが五つも六つもあり、そのすべてにおいてグローバル・リーダーシップを獲得できる企業は皆無に近い。自社の能力が二〇も業は皆無に近い。自社の能力が二〇も、それはけっしてコア・コンピタンスのリストではない。

Note

The Fruits of Collaboration

とはいえ、このようなリストを作成して、レンガを積み上げるがごとく、地道に組織全体の可能性を探るというのはけっして悪い試みではない。これによって、自社に欠けている部分が見によって、自社に欠けている部分が見いたとえばライセンス契約やアラかに、たとえばライセンス契約やアラかに、たとえばライセンス契約やアラかに、たとえばライセンス契約やアラかし欧米企業のほとんどが、このような視点から競争力について考えることな視点から競争力について考えることはまずない。どのようなリスクに直面

ー・ハメルとは何者か。

一九四一年に生まれたプラハラット研究の世界へ入った人物である。ト研究の世界へ入った人物である。マドラス大学を卒業した一九歳のマドラス大学を卒業した一九歳のマドラス大学を卒業した一九歳の時、ユニオンカーバイトのバッテリ時、ユニオンカーバイトのバッテリ時、ユニオンカーバイトのバッテリ時、ユニオンカーバイトのバッテリー大会で展覧を表して、大力での世界へのである。

ストラテジック・インテントから コア・コンピタンスへ

だジネススクール客員研究員、インド経営大学院教授経営教育プラグラム教授経営教育プラグラム教授兼責任者、INSEAD客員教授を経て、八六年からはミシガン大学ビジネススクール(現ミシガン大学スティーブン・M・ロス・スクール・オブ・ビジネス)へ移り、現在に至る。

そのミシガン大学でプラハラッドに出会ったのが、ゲイリー・ハメル である。五四年生まれのハメルもプラハラッド同様、病院管理の仕事を 接て、アカデミアの門を叩いた門外 経て、アカデミアの門を叩いた門外 経で、アカデミアの門を叩いた門外 といった。八〇年にミシガン大学で 国際経営学の博士号を取得し、八三 年からはロンドン・ビジネススクー

sれたプラハラッ そもそもは師弟の関係である二人が。 めている。 めている。ラッド、ゲイリ ン・ビジネススクール客員教授を務

そもそもは師弟の関係である二人はその後、共同研究者として数々のはその後、共同研究者として数々のコンサルティング会社も共同で設立している)、従来の戦略思想に新風を吹き込んできた。

ス経営』の下敷きとなった本稿だろなベストセラー『コア・コンピタンンテント」であり、九四年の世界的ンテント」であり、九四年の世界的は"宝"。



その後、ハーバード・



している。

実は、この二つの論文は相互に関係しており、ストラテジック・インを理解することで、なぜコア・コンを理解することで、なぜコア・コンが重要なのかについての理解を深めることができる。

あり、また目指すべき方向である。は、ありていに言えば、企業の志でストラテジック・インテントと

競争の優劣を判断するに当たって、である。

意名の 個分を半版で表に当れて 連にしていると、みずからコア・コン 埋をしていると、みずからコア・コン できると、みずからコア・コン のだ。そこまで言わないにしても、コ のだ。そこまで言わないにしても、コ のだ。そこまで言わないにしても、コ

競争力に優れた次世代製品を開発できるスキルは、アウトソーシングやOきるスキルは、アウトソーシングやOきるスキルは、アウトソーサーの選択ることはできない。我々の見たところ、コスト・センターと間違えて社内投資コスト・センターと間違えて社内投資に奔走したりと、知らず知らずのうちにコア・コンピタンスを放棄している企業があまりにも多い。

クライスラーについて考えてみよう。同社はホンダと違って、エンジンう。同社はホンダと違って、エンジンと駆動系統を単なるコンポーネントの一つと見なしていた。クライスラーが八五年から八七年の間にアウトソーシングしたエンジンの台数は二五万二〇〇台から三八万二〇〇〇台と、三菱自動車と現代自動車への依存度を高めている。

たとえば、「株主価値を最大化する」という目標はストラテジック・イン場でナンバー・ワンあるいはナンバー・ツーになる」というのはストラテジック・インテントである。ストラテジック・イトである。

●勝利に向けて社内の関心を集中

- ■ストラテジック・インテントを 支える価値観を伝えて、社員を
- ●環境変化に芯じて業務やプロセ譲を促す。
- ●環境変化に応じて業務やプロセ

●資源配分のルールを具体化する。

ストラテジック・インテントの目 のは、つまるところイノベーション 的は、つまるところイノベーション である。しかし、これまでの戦略論 においては、イノベーションを実現 においては、オノベーションを実現 においては、あいまいにされてきた。 プラハラッドとハメルは、ストラ デジック・インテントという概念を が、
カリーン・インテントという概念を が、
カリーン・インテントの目 に成功を収めていた日本企業を調査

した。そこには、多くのコングロマリットと同じく多角化しているにもりットと同じく多角化しているにを獲得まな領域において競争優位を獲得まな領域において競争優位を獲得し、しかもさまざまなイノベーションを生み出しているのかという問題し、しかもさまざまなるのかという問題となる。

返しながら、 だ。しかも、 で競争優位は生み出されるというの イバルには模倣が難しい自社固有の ンテントという組織の意思に従 う、すなわち、ストラテジック・イ ョニングは、外部要因よりも、 クに維持されるという。 組織能力や資源を有効活用すること ろ内部要因に大きく左右されるとい 二人は、企業競争におけるポジシ コア・コンピタンスという、 長期的かつダイナミッ イノベーションを繰り むし ラ

ンスが何であるのかである。 それら 位をもたらす自社のコア・コンピタ の業がまず分析すべきは、競争優

をさらに発展させ、さらに複数を組をさらに発展させ、さらに複数を組をさらに発展させ、コア製品が最終誕生する。そして、コア製品が最終誕生する。そして、コア製品が最終趣生する。そして、コア・コンピタンスのポートフォリオという概念でとらえ直すトフォリオという概念でとらえ直すことで、戦略的優位につながるという考えである。

『コア・コンピタンス経営』では、これをさらに発展させ、戦略アーキテクチャー、ストレッチ戦略とレバテクチャー、ストレッチ戦略とレバテクチャー、ストレッチ戦略とレバーができる。

以後、両名の功績は広く認められ、プラハラッドは『ビジネスウィーク』があらは「現代の企業戦略の思想家物であろう」と称された。ハメルもまた、その新鮮で時に痛烈なアプローチで、アカデミアからも産業界からも広く認められている。

【注】

とは、設計以上に考えにくい。ホンダあるエンジンの生産を外部に委ねるこ

ホンダの場合、

自動車の基幹部品で

Gary Hamel and C. K. Prahalad, "Strategic Intent," HBR, May-June 1989. (邦訳「ストラテジック・インテント」 『ダイヤモンド・ハーバード・ビジネス』 1989年11月号)

Zay Hamel and C. K. Prahalad, Competing for the Future, Harvard Business School Press, 1994. (邦訳『コア・コンピタンス経営』日本経済新聞社、1995年)

ここからさらに、アライアンス戦略につい ても新しい視点を提言している。詳しくは Yves L. Doz, Gary Hamel and C. K. Prahalad, "Collaborate Competitors - and Win," HBR, Jan.-Feb. 1989. (初出「ライバルとの戦略的提 携で勝つ法」『ダイヤモンド・ハーバード・ ビジネス』1989年5月号。『DIAMONDハ ーバード・ビジネス・レビュー』2005年2月 号で新訳を施し「ライバルとのコラボレ ション戦略」と改題) およびYves L. Doz and Gary Hamel, Alliance Advantage: The Art of Creating Value Through Partnering, Harvard Business School Press. 1998. (邦訳 『競争優位のアライア ンス戦略 ダイヤモンド社、2001年)

てきたのも、ここに理由がある。がF1レースに膨大な金と努力を傾け

ホンダはエンジン関連技術を社内の 共有財産として蓄積し、これらの技術 を全社的なコンピタンスとして強化し でいる。だからこそ、R&D予算がゼ 不ラルモーターズ(GM)やトヨタの それを下回っているにもかかわらず、 世界に通用する製品を開発することが できる。

もちろん、コア・コンピタンスの構築をなおざりにしていても、競争力に優れた製品を生み出すことは、少なくをも一時的には十分ありうる。たとえば、これからコピー機事業に参入しよびとするならば、OEM供給を申し出る日本企業の数は一〇社を下らないだろう。

しかし基幹技術が変化したり、サプライヤーが新規参入して競合に変わっラインは、マーケティングや流通へのラインは、マーケティングや流通へのラインは、マーケティングや流通へのけるという。サプ

献しない。

ひるがえって、どのようなコンピタンスを構築すべきかが明らかでないと、アライアンスやアウトソーシングと、アライアンスやアウトソーシングと、アライアンスやアウトソーシングについて優れた戦略を立てられない。日本企業がアライアンスによって利益日本企業がアライアンスによって利益日本企業がアライアンスによって利益していった。しかし、欧米企業は独自していった。しかし、欧米企業は独自していった。その維持・向上を怠っていながらも、その維持・向上を怠っていながらも、その維持・向上を怠っていながらも、その維持・向上を怠っていながらも、その維持・向上を怠っていながらも、その維持・向上を怠っていながらも、その維持・向上を

前述したように、アライアンスから何かを得るには、経営資源を積極的に何かを得るには、経営資源を積極的に何ける必要がある。意欲的な人材を揃傾ける必要がある。意欲的な人材を揃にっ、テストしたりする時間も必要だ。たり、テストしたりする時間も必要だ。たり、テストしたりする時間も必要だ。だり、テストしたりする時間も必要だ。かり、テストしたりする時間も必要だ。かり、そのような努力は望むべくもない。

しまうこともある。 フスを組織に定着させる時機を逸しているを組織に定着させる時機を逸している。 フイバルに後れを取ってしまう理由

スのザ・ゼネラル・エレクトリック・トリーズ、現EMIグループ)、イギリトリーズ、現EMIグループ)、イギリーン・エレクトリック・インダス

断し、撤退を選択した。 ラーテレビ事業はすでに成熟したと判は別の会社)といった欧米企業は、カカンパニー(現テレント。なおGEと

この場合、成熟という言葉が「世界のライバルがテレビ事業に参入した時点で、自分たちはもう新製品のアイデ点で、自分たちはもう新製品のアイデ点で、自分たちはもう新製品のアイデク。しかし、ビデオに関連したコンピう。しかし、ビデオに関連したコンピタンスの強化とさらなる発展の機会がもれなく枯渇してしまったという意味では、けっして成熟化などしていなかった。

これらの企業はカラーテレビ事業から撤退するに当たって、事業から撤収ら撤退することと、ビデオという録画媒体のコンピタンスが衰退することを区別できなかった。その結果、カラーテレビ事業を手放しただけではなく、ビデオリーのではなく、ビデオというができる。

七○年代、多くのアメリカ企業がテレビ産業にはもう旨味がないと考えていた。それが今日、HDTV(高精細いて、年間二○○億≒規模になると見けて、年間二○○億≒規模になると見

このテレビ産業から、なぜアメリカ

企業が利益を得ることができないの企業が利益を得ることができないのか、政策論議へと発展した。皮肉なことに、アメリカ政府はいまになって大とに、アメリカ政府はいまになって大とに、アメリカ企業が重要なコア・コンびチャンスが巡ってきたというのに、びチャンスが巡ってきたというのに、ビタンスを売り払ってしまったという失敗を償うためにである。

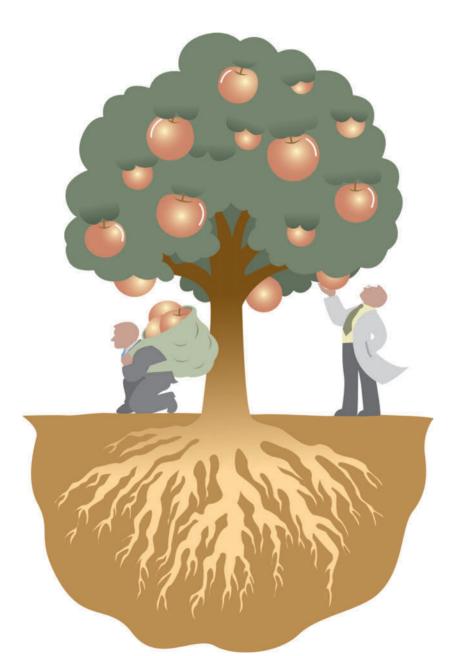
これとは対照的に、ソニーは家庭用 とれとは対照的に、ソニーは家庭用 なが、ビデオ関連のコンピタンスの育 成を続けた。その結果、ビデオ録画と いうコンピタンスは損なわれることなく、この市場において再浮上を果たし、
く、この市場において再浮上を果たし、
現在八一,
カムコーダー市場で松下に
挑んでいる。

ここでの教訓は二つある。第一に、コア・コンピタンスを失うことによる 代償のすべてを予測できない。事業撤 退という決断によって、赤ん坊は風呂 の水と一緒に流されてしまう。 第二に、コア・コンピタンスは一〇 年以上にわたる継続的な改善と強化に よって構築されるものであり、ここに よって構築されるものであり、ここに なって構築されるものであり、ここに なって構築されるものであり、ここに なっても、そこに参入するのは困難である。 でも、そこに参入するのは困難である。

ルとしての役割を果たせれば十分とい

モトローラはアメリカの多くの競に、モトローラなどのアメリカ半導体メーカーは、次の苦い経験から学んでいる。二五六K世代のDRAM市場へ直接参入しないという道を選んだのだ。だがたがからでであれば、もちろん話は別である。

合企業と同じく、一メガマ世代が到来した際、ここに再度参入するに当たり、パートナーの日本企業に技術支援を仰がなければならなかった。一度電車から降りてしまうと、もう一度その電車に乗るのは難しい。コア・コンピタンスもこれと同じである。





定義する

品のことである。
いし二つ以上のコア・コンピタンスかいし二つ以上のコア・コンピタンスかいし二つ以上のコア・コンピタンスかいものである。言い換えれば、一つなぶものである。言い換えれば、一つないしている。

たとえば、ホンダのエンジンはそのコア製品であり、これがさまざまなのコア製品であり、これがさまざまな最終製品を開発するうえでのカギとな最終製品を開発するうえでのカギとなっている。

コア製品はたいてい、最終製品の価値を左右するコンポーネントや半製品である。したがって、最終製品市場にだアメリカ冷蔵庫市場の全生産台数で四ばアメリカ冷蔵庫市場の全生産台数で四にとえばコンプレッサーの総生産数でたとえばコンプレッサーの総生産数でたとえばコンプレッサーの総生産数でたとえばコンプレッサーの総生産数でなのシェア)を区別して考えなければならない。

そのレーザー・プリンターのコア・コのもののシェアは微々たるものだが、業を見ると、レーザー・プリンターそ業を見ると、レーザー・プリンター事

ンポーネントでは総生産量の約八四%のシェアを占めるという。 松下を見ても、〈パナソニック〉〈J 松下を見ても、〈パナソニック〉〈J どとなど最終製品のシェアは二〇% だが、VCRのコア・コンポーネント は全世界で四五%のシェアを占める。 また、エアコン事業と冷蔵庫事業も最 また、エアコン事業と冷蔵庫事業も最

勝者とならねばなるまい。勝者とならねばなるまい。

マア・コンピタンスにおける最終目標は、ある特定の製品機能に関する設 においてグローバル・リーダ ーシップを築き上げることにある。た とえば、フィリップスの光学メディア というコンピタンスならば、小型デー タ・ストレージや検索機能であり、ソ ロセッサー制御装置ならば、そのコンロセッサー制御装置ならば、そのコン

し、その分野でリーダーシップを維持自社のコア・コンピタンスを特定

ルディング)にも供給することで、日 られる。少なくとも、どれくらいのペ らず、各方面からフィードバックが得 製品を提供することで、売上げのみな 顧客のみならず社内顧客に向けてコア するには、コア製品のシェアを世界的 のおかげでフィリップスとソニーを大 まな市場での経験という財産を得、こ 本ビクターは資金のみならず、さまざ テレフンケン (現EHGエレクトロホー けでなく、トムソン、ソーン、AEG あった。アメリカのパートナー企業だ を結んだ背景にも、このような考えが の家電メーカーとVCRのOEM契約 いけばよいかははっきりするだろう。 ースでコア・コンピタンスを強化して に最大化する努力が求められる。社外 七〇年代半ば、日本ビクターが欧米

○%のシェアを誇っている。

フィリップスは日本ビクターを脇目 に見ながらビデオ・テープのコンピタ ンスを開発していたが、日本ビクター のように世界規模のOEMネットワー クを構築できず、コア製品を通じてコ クを構築できず、コア製品を通じてコ つどタンスの強化を加速させることは できなかった。 きく引き離すことができた。

業にも、日本ビクターの成功の法則が電子(現ビデオコン)、起亜自動車(現在電子(現ビデオコン)、起亜自動車(現在電子(現ビデオコン)、に対して、大字のでは、大字のでは、大字のでは、大字のでは、大字のでは、

導体、 ある。 コア製品のリ EM契約を通じて、 自動車エ ーダーシッ ンジ ディスプレー、 など プを築きつつ ō の領域で、 半

化することで、 的を絞り、 空洞化させながら、 が目的であると公言している。 性をテコにして川下に移動し、 投資の主導権をわが手に奪い取ること たいていはアメリカ企業だが おけるポジションを確保し、 築を加速させるという戦術である。 アを拡大してきたのである。 韓国企業は、 これらアジア企業はコンピタンスに OEMによって既存のライバ これをコア製品として具体 コンポーネント市場に 潜在的なライバ コンピタンスの構 その 市場シ すなわ ル ルを から

ば、

が確実になれば、 追随しつつある。 左であり、 イヤーに甘んじていることはなさそう 彼らが 言級ブランド プを握ることになるだろう。 ブランド :いつまでも低コストのサプラ 他の日 IJ ヘアキュ 早晚価格り 本メ ダーとしての評価 ーカー ラ がその証 もこれに ホンダ

終製品市場の方向性を左右できるので

当てはまる。

彼らは、

欧米企業との

0

たのだ。 事業での影響力を手にすることができ 体分野におけるコンピュ た小型オー ドライブ 製品を擁し ソニー やレ -やフィリッ デ ていたことで、 1 ゖ゙ オ ノプスは、 デ デ スク関連の ゚゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゚゙゙゙ スクと 用辺機器 光記録媒 デ 13 夕 Í

きるだろう。 ならず、 蕳 できるのである。 コ その しているコ ア製品 そしてリスクを継続的に低減で 企業は新製品の開発コストと 範囲の経済をもたらすこと 0) つまり、 応用分野を広げて ア製品は規模の経済の その狙い がは 11 it

> なる ない。 必要とされている。 お ンピタン 、組織された企業には、 いて、 衰 1 処方箋は副作用をもたらしかね とりわけSBUの論理に基づ スという 企業組織の定義はそれぞれ異 S B U か っ SBUとコア・ の異なる概念に コア・ 新たな原理が コンピタ

コ

こスか」

を参照)

言うまでもなく多角化企業には、

製

S B Ŏ)

に考案され 年ほど前に多角化企業を経営するため ススクールやコンサルタントの世界で 新時代の競争を読み解くには、 とい かつ 主役たちが用 ルと争うことだっ , ウス、 った具合に、 ての競争とは、 た分析手法は役 G M 対フ いるの 般的な た G E 対 ウ オ Ĭ は この に立たな に国内の ビジネ 舞台 モー エス

表1 SBUか、コア・コンピタンスか

11

まり、

コ

ア製品市場のリ

ーダーシッ

ブ

)理由

からもきわめて重要である。

9

コア製品市場を支配することは、

別

を握ることができれば、

その用途や最

Core Competence 戦略事業単位 **Basis for Competition** 競争の基本スタイル 既存製品による コンピタンスによる 競争 企業間競争 **Corporate Structure** 企業構造 製品/市場による コンピタンス、コア製品、 事業ポートフォリオ 事業のポートフォリオ Status of the Business Unit 各SBUに自治権があり、不 SBUはコア・コンピタンスを潜 可侵である。それぞれが資金以外の全資産の所有権を 在的に保有している組織の 事業単位の状況 一つにすぎない。 主張する。 **Resource Allocation** 個々の事業が分析の対象。 個々の事業とコア・コンピタ 資源配分 SBUが個々の事業に資金を ンスが分析の対象。経営陣 配分する。 が資金と人材を配分する。 Value Added of Top Management 個々の事業への資金配分を 戦略アーキテクチャーを体系 調整することで収益性を最 化し、かつ将来の成功を約 経営陣による 束するコンピタンスの構築を 適化する。 付加価値 図る。

使われていた言語だった。

える。 ス・ポートフォリオも重要であると考オがある。しかし我々は、コンピタン品ポートフォリオと事業ポートフォリ

アメリカ企業にコンピタンスを構築 するための技術資源が欠けているわけ ではない。多くの場合、コンピタンス の育成を奨励するビジョン、多種多様 な事業に散在している資源を結集する マネジメント手法が欠けているのだ。 方向転換を図るには、当然のことな がら、多角化のパターン、コア人材の がら、多角化のパターン、コア人材の がら、多角化のパターンで関するアプ レスとアウトソーシングに関するアプ ローチについて、何らかの変更を施す 必要がある。

握しておかなければならない。
なっというこの領域があると述べたが、そいう三つの領域があると述べたが、そいう三つの領域があると述べたが、そのでれの領域における自社の優劣を把れぞれの領域における自社の優劣を把

たとえば、何かの技術でライバルを打ち負かしても、コア・コンピタンス打ち負かしても、コア・コンピタンス競争で勝利を収めれば、まず座を獲得するのではなく、コア・コン座を獲得するのではなく、コア・コン座を獲得するのではなく、コア・コンピタンス競争で勝利を収めれば、まずによいなく新製品開発で他社に先んじ問違いなく新製品開発で他社に先んじ

戦略アーキテクチャービッカースの

経営陣には、コア・コンピタンスををがら例外もある。

業である。 業である。 業である。 このような方向に早くから転換を図 たり、プラスチックの世界的な企 でいたのが、スペインのトレドに本 というな方向に早くから転換を図 というな方向に早くから転換を図

トリノバの主要事業単位の一つである。 トリノバの主要事業単位の一つであるビッカース(一九九九年にイートンに 動車、製紙といった産業向けに、油圧動車、製紙といった産業向けに、油圧動車、製紙といった産業向けに、油圧 がルブ、油圧ポンプ、油圧フィルター、アクチュエーター(デバイスの作動制 である。

よって、顧客がビッカースから離れて出した。その最終目標は「技術進歩にな事業を抜本的に改革する可能性を見な事業を抜本的に改革する可能性を見られて応用することで、伝統的ビッカースは、既存技術と電子工学

つた。いかないように確実を期すること」だ

る展開の概念化を試みた。 そこで、次の三点について予想され

- ●動力制御および作動制御事業との
- ●新しい顧客ニーズを満たすと考え
- ●技術と顧客ニーズを創造的に結び

機能への顧客ニーズ、潜在的な技術、

コア・コンピタンスが将来、どのよう

に関連し、どのように発展していくの

かを広範囲にわたって描き出したマッ

フなのだ。

アーキテクチャーは特定の製品や技術

について予測するものではない。製品

成した。これは、短期的な売上げといア・コンピタンスに関するマップを作りつつある技術、これら二つの間のギしつつある技術、まれい顧客ニーズと変化

○~一五年先まで見越していた。そのの~一五年先まで見越していた。そのスローガンは「二一世紀に向けて」であった(図「ビッカースのコンピタンス・マップ」を参照)。

ビッカースの例が示すように、戦略 アーキ事業を展開している。この戦略アーキ テクチャーではさらに、電動コンポー ネントおよび電子制御という二つのコネントおよび電子制御という二つのコネントカエア、ソフトウエア、サービスを結合するシステム・インテグレースを結合するシステム・インテグレースを結合するシステム・ステグレースを結合するシステム・ステクレースを持つするシステム・流体(水圧、油ビッカースの例が示すように、戦略

先んじるためには、早い段階からコ発展途上の新市場においてライバルにテムを定義することは不可能であり、これは、そもそも未来の製品やシス

ージや顧客ロイヤル

ティが高まり、

ಕ

るようになった。

このようにコア・

コンピタンス、

コ

まざまな流通チャネルにアクセスでき

かげで、 上げ、

個々の事業においても、

ピタンスから多種多様な製品を開発す

コープといった企業は、

コア・コン

キヤノン、

ホンダ、NEC、

ることでグローバル・ブランドを築き

その地位を守ってきた。

このお

抜けるだろう。 性や価格性能比の面でライバルを出 企業が勝利するの バ しかし最終製品の競争の場合、 ル競争に勝てば、 か おそらく製品特

投資をなおざりにして、 ル・リーダーシップを獲得するための タンスやコア製品におけるグロ るのは難しい。 アに反映されるわけではないため、 の隠された競争力は必ずしも市場シェ に頼って市場シェアを獲得しようとし 流砂のなかを手探りで進むよう しかし、 ほかの競争力 コア・ これを見極め コンピ 1 سلح バ

グローバルな市場シェア競争にお 3 M ブラック・アンド・ デッ

九八六年以来、 ビッ カー

> ためであ 定のコンポ アクチャ ーネントや技術を獲得する 全体のなかで見出された特 そのすべてが戦略アー

いる。

とが重要である、

という前提に立って

ア・コンピタンスの育成に着手するこ

クチャーは、

コンピタンスの観点から

ビッカースの開発した戦略アーキテ

品の優先順位、

M & A

アライアンス

自社の未来を具体化したものだが、

製

発と並行して、 新たなコンピタンスを社内開発するた また、 ビッカースはコンピタンスの社内開 この戦略アーキテクチャ もなっている。 電子工学や電機関連の

でも役立っている。

スは目的

八材採用といった、

目の前の

意思決定

がはっきりした買収を一〇件以上実施 した。

略アーキテクチャーを発展させ、 これと整合したマネジメント・システ ただし我々は、ビッカースがこの戦 三年かかるだろうと踏 十分な利益を生み出すに 株主に周知させ、 これ また

図 ビッカースのコンピタンス・マップ **Electronic Controls Fluid Power Electric Power** 電子制御分野 流体(水圧、油圧、空圧) 電力分野 ■バルブ用増幅器 ■電気油圧 AC/DC ■ロジック制御装置 ■ サーボ(数値制御) ■ポンフ ステッパー (半導体製造用の 逐次移動露光装置) ■ 作動制御装置 ■ バルブ (制御弁や切り換え弁) ■機械および乗り物用 ■ カートリッジ式バルブ ■ アクチュエーター ■ パッケージ・システム ■空圧装置 ーーへー 燃料/流体 切り換え装置 ■ フィルタ-Sensors **System Engineering Electric Products** システム・エンジニアリング センサー ■ バルブ/ポンプ ■特定のアプリケーション ■ アクチュエーター ■ アクチュエーター 動力装置/ ■ファン(送風機) 作動制御装置 ■機械 ■ 発電機 ■エレクトロニクス ■ ソフトウエア Offering 提供できるもの ■システム パッケージ ■コンポーネント ■サービス ■教育研修 **Focus Markets** 重点市場 ■FA(工場オートメーション) ■ オフ・ハイウェー車両 ■ミサイル/航空宇宙 (農機、建機など) ■自動車 ■軍用車両 商業用航空機 ■プラスチック加工 ■船舶 ■軍用機

組み合わせられるように、 能力と機械に関連するコンピタンスを 組織を再編

や明らかに時代錯誤といえるだろう。

してあがめられてきたSBUも、

いま

してみると

旧世代には組織の教義と

ア製品という概念から企業をとらえ直

などれる。 「分権」に異を唱える者は異端者と見SBUを金科玉条とする企業では、

SBUというプリズムのせいで、経営陣にすれば、競争力を秘めた製品を でいるようにしか見えない。しかし、 これは競争の一面でしかなく、このように歪曲されてしまうことの代償は大きい。では、どのようなものがあるだろうか。

コア製品の開発への過小投資コア・コンピタンスと

企業をさまざまなSBUの集合体で のよりなしている限り、どのSBU もコア製品のポジションを維持する責 はを感じたりはしないだろう。また、 はを感じたりはしないだろう。また、 がアかせないと考えることもないだろう。

全社的な視点が示されないと、SB しのマネジャーたちは過小投資に向かいやすい。イーストマン・コダックや フィリップスでは、その潜在的なリス クの存在を認め、社内外の顧客のため にコア製品を開発・生産できる新たな にコア製品を開発・生産できる新たな

SBUのマネジャーたちは伝統的

コア人材が持つ価値は、マネー・サプ

ずである。

ば、イノベーションの領域は広がるは

ることに気づかなかった。
に、自社についてもライバルを見るのに、自社についてもライバルを見るのが

製造力のグローバル・リーダーシップとコア・コンピタンスの開発スピープとコア・コンピタンスの開発スピーがをまざまな製品部門を見渡していた。また、OEM供給の機会を探すことも、た、OEM供給の機会を探すことも、アクトの調整を図り、ビジネスチャンスを明らかにすることもしなかった。

コア人材の囲い込み

事業の成長に伴って、SBU内でユニークなコンピタンスが生まれてくることが少なからずある。このコンピタンスを身につけた人材は、あたかも当該事業だけの財産のごとく見なされる。たとえば、別のSBUから「有能る。たとえば、別のSBUから「有能る。たとえば、別のSBUから「有能る」とっぱり拒絶することだろう。
SBUのマネジャーたちは、このようなコア人材を他部門に貸し出すことに難色を示すだけでなく、異動させられないように、まるで発展途上国で現金をマットレスの下に隠すがごとく、彼ら彼女らを隠そうとすらする。なお、彼ら彼女らを隠そうとすらする。なお、

まる。 数のみならず、その回転率によって決 うイ同様、会社が雇用できる従業員総

かつて欧米企業は、スキルを組織的に蓄積していくことに長けていた。してきたであろうか。キヤノンやNEしてきたであろうか。キヤノンやNEしてきたであろうか。キヤノンやNEの、ホンダでは、コア・コンピタンスを育成する人材や技術を確保するといを育成する人材や技術を確保するといる。これらを一つの事業単位から別の事業単位へ、欧米企業よりもはるかに頻繁に異動させて企業よりもはるかに頻繁に異動させて企業よりもはるかに頻繁に異動させて

公式発表されているキヤノンのR& ひ費を見る限り、必ずしもそのコア・ コンピタンスの規模に見合っていると はいえないため、注意深く観察しない と、チャンスと見るや否やコア・コン と、チャンスと見るや否やコア・コン

コンピタンスが囲い込まれてしまうった。それを有する人材が最もエキサイと、それを有する人材が最もエキサイを、それを有する人材が最もエキサイカのコア・コンピタンスを徹底的に活用のコア・コンピタンスを徹底的に活用のコア・コンピタンスが囲い込まれてしまうすることで、初めてゼロックスのようなガリバーと競争できる力を得ることができる。

最も重要な資産である人材については衝では率先して争うが、奇妙なことにSBUのマネジャーたちが、予算折

きわめて消極的である。

このことは経営陣にも当てはまる。コア・コンピタンスを備えた人材の適コア・コンピタンスを備えた人材の適コア・コンピタンスを備えた人材の適コア人材を洗い出し、部門の垣根を超コア人材を洗い出し、部門の垣根を超いて人事異動を命じることはほとんどない。

限定されたイノベーション

コア・コンピタンスが特定されていないと、各SBUは、生産ラインを拡ないと、各SBUは、生産ラインを拡まうとする。ファックス、ノートPC、ようとする。ファックス、ノートPC、携帯テレビ、ポータブル・キーボードといったハイブリッドなビジネスチャといったハイブリッドなビジネスチャといったハイブリッドなビジネスチャといったハイブリッドなビジネスチャといったという。企業をコア・コン進めていたという。企業をコア・コン進めていたという。企業をコア・コン

じて学習意欲を促し、

コア・コンピタ

·キテクチャーは、

アライアンスを通

NECのC&Cを実現させる戦略ア

なものである。

もので、

言わばロード・

マップのよう

ア・コンピタンスを育成すべきか、

キテクチャーとは、

どのようなコ

れを構成する技術は何かを具体化した

標とする全社的な戦略アーキテクチャ コンピタンスを構築することを最終目

の作成に費やすべきである。

戦略ア

将来の市場においてリーダーシップを ンスの社内開発に焦点を絞ることで、

てしまわぬように備えなければならな 握るために必要な投資を大幅に るというコンセプトである。 かになったならば、 育成すべきコア・コンピタンスが明 これらが流出

役戦 割略 キテクチャーの

ミユニケーション・ ンニングが各SBUの権限よりも上位 ンピタンスは破壊されてしまう。 に位置づけられていないと、 多角化企業では、 経営陣はその執務時間の相当量を、 パス、 経営者報奨制度、 スタイル、 情報システム、 コア・ 戦略プラ キャリ コ コ

てきた。 ある。 によって、 るからだが、 かという質問への回答を、 我々は、 がよいだろう。 その答えは企業によって異な いやつまるところコア・ 戦略アーキテクチャ やはり木に例えて考える 企業組織はコア製品 あえて避け - は何 コ

> なもの は、 だ。

トナーシップなど、とうてい不可能で

これを怠っていては、

賢明なパ

1

あるコア・ タンスに依存している事業の競争 ルできない場合、 コンピタン そのコンピ スをコント

口

・そのコア・ うか。 優位をどれくらい維持できるだろ コンピタンスは、

●そのコア・コンピタンスを失って 見える顧客価値を創造するうえで しまっ 不可欠なもの た場合には、 将来どのよう 目に

表2 キヤノンのコア・コンピタンス

キヤノンの製品はいずれも1つないし2つ以上のコア・コンピタンスによって開発されたものである。

	精密機械	精密光学	マイクロ・エレクトロニクス
カメラ	•	•	
コンパクト・ファッション・カメラ	•	•	
デジタル・カメラ	•	•	
〈EOS〉(オートフォーカス・カメラ)	•	•	•
ビデオ・カメラ	•	•	•
レーザー・プリンター	•	•	•
カラー・プリンター	•		•
バブルジェット・プリンター		1	•
ファックス		1 1 1	•
レーザー・ファックス	•		•
計算機			•
普通紙コピー機(PPC)	•	•	•
バッテリー式PPC	•	•	•
カラー・コピー機		•	•
レーザー・コピー機		•	•
カラー・レーザー・コピー機	•	•	•
〈NAVI〉(多機能電話)	•	•	•
スチール・ビデオ・システム	•	•	•
レーザー・イメージャー(画像変換装置)	•	•	•
セル・アナライザー (細胞解析装置)*1	•	•	•
アライナー (露光装置) *2	•	 	•
ステッパー(逐次移動露光装置)*3		1	•
エキシマ・レーザー (薄膜作製装置)*4	•	•	•

- *1 DNAなどを蛍光染色した細胞、染色体、微生物などにレーザー光を照 射し、発生する前方散乱光や側方散乱光などを同時に測定し、目的 の細胞集団の情報を自動的に解析する装置。
- *2 電子回路を形成するウェハー(基板)にフォト・マスク(平板上に形成されているパターンを別の平板に転写するための原版)を転写(露光) するための露光装置。
- *3 アライナーと異なり、ステージに載置したウェハー上を正確に移動して、 次々に露光を繰り返す(逐次移動する)半導体製造装置。
- *4 半導体チップの製造工程において、マスク・パターンをウェハー上に転 写するための露光工程で線源として用いられるレーザー光源。

らない。 コア・コンピタンスとは木の根のよう ンピタンスによって構成されている。 次のように自問自答しなければな 頑丈な根を張り広げるに

ろうか。

なチャンスを逸することになるだ

のマネジャーは次のような質問に答え その論理を導き出す。 に製品と市場を多角化すればよいか、 なければならない。 戦略アーキテクチャーは、どのよう その際、 S B U

●そのビジネスチャンスは、 新たなビジネスチャンスは、 押しするものだろうか。 コンピタンスを深耕する、 ンになるという全社的な目標を後 ーバル市場においてナンバー・ワ あるい コア・ グロ

は拡充するものだろうか。

略アーキテクチャー」を参照)。 定されている(囲み「ビッカースの戦 高の動力制御装置と作動制御装置のメ の場合、多角化という選択は「世界最 ーカーになる」という文脈において決 たとえばビッカース(現イートン)

を定義するものでもある 自社のみならず、その対象となる市場 の優先順位を決めるルールが理解でき クとなる。管理職にすれば、 れは配分を決めるためのフレームワー ければならない。経営陣にすれば、こ 分の優先順位を全社的に示すものでな 戦略アーキテクチャーでは、 言行一致の規律となる。もちろん、 また、シニア・マネジャーにすれ 資源配分 資源配

> 事業においても実現するということだ て、それはオートバイ事業で実践して ン、ホンダはいずれも合格である。ホ ないと理解していた。つまり、高速回 きたことを開花させることにほかなら ンダは自動車事業に参入するに当たっ 3M、ビッカース、NEC、キヤノ 円滑運転、 軽量エンジンを自動車

とで、各SBUに散在している技術を でもたらされる。 のように技術と生産を結びつけること 棚卸しし、これらを生産活動に反映さ せざるをえなくなる。競争優位は、こ 戦略アーキテクチャーを作成するこ

守り、長期的な思考が育まれる。この 整えれば、戦略アーキテクチャーに牛 ば、そうそうライバルに真似されるこ な共有が促され、自社固有のスキルを される。さらには、経営資源の積極的 命が吹き込まれ、新たな経営文化、チ ような戦略アーキテクチャーであれ ームワーク、変化への適応力が生み出 ふさわしいマネジメント・インフラを 経営資源を体系的に配分し、それに

主とのコミュニケーション・ツールで 省略することなく、広範囲にわたって もあり、また一つひとつのステップを 戦略アーキテクチャーは、 顧客や株

> ルでもある 目指すべき方向性を明らかにするツー

流動化させる コア人材を解放

き合う必要がある。 ければならない。我々はこの点をやん でコア・コンピタンスの獲得に努めな 同じく、SBUは資金調達と同じ姿勢 の流動化に努めなければならないのと 業部門に閉じ込められることなく、そ わりと指摘してきたが、より真摯に向 コア・コンピタンスは不可欠な資源 経営陣はコア人材が特定の事

準はどれくらいかについて直接把握 か、何人いるのか、およびその能力水 ンスを身につけた人材がどこにいるの ならない。また本社部門は、コンピタ るよう、各事業単位に要請しなければ を立ち上げたり、人材を発見したりす これらに密接に関係したプロジェクト コンピタンスを特定したならば、 ネジャーたちの助けを借りて、コア・ 経営陣は事業部あるいはSBUのマ 管理すべきである。 次は

を送ることになる。すなわち、コア・ ル・マネジャーたちに一種のシグナル このような経営陣の行動は、 ミド

> ジである。 たうえで再配置されるというメッセー コンピタンスは組織全体の資産であ したがって全社的な視点に照らし

ところでなければその効果を最大化で 置いておくことができる。 きないと証明できれば、彼ら彼女らを その社員にいくら投資しても、自分の うな人材を独占することは許されなく なる。 ただし、 SBUのマネジャーは、 したがって、個々のSBUがそのよ

する理由をきちんと説明する義務を課 成する際、SBUのマネジャーにコ はっきりと伝わるだろう。 せば、このメッセージの重要性がより ア・コンピタンスを有する人材を留保 さらに、年度の戦略および予算を作

タンス」を参照)。 ている (表2 「キヤノンのコア・コンピ に紫外線などを用いて露光転写する機 コンピタンスを構成する要素は、カメ キヤノンの光学分野におけるコア・ など、さまざまな事業に散らばっ (回路のパターンの原版をウェハー上 コピー機、半導体リソグラフィ機

た。またキヤノンのコピー機部門は、 を他のSBUから引き抜く権限を与え 該SBUのマネジャーに、必要な人材 リンターにチャンスを見出した時、 キヤノンがデジタル・レーザー・プ

目をつけていた。 を開発していたフォ 初のマイクロプロセッサー制御カメラ 開発を進めている段階で、 マイクロプロセッサー ト製品グループに -制御コピー機の すでに世界

きかねない 報奨制度、 ことのない昇進制度などは、 -同士の社内競争をあらぬ方向へと導 製品売上げだけを対象とした あるいはほとんど異動する マネジャ

合う。 ちが共同で次世代コンピタンスを明ら かにする作業に取り組む。将来に向け を決定し、 て新しいコンピタンスを育成する投資 NECでは、 経営資源やスタッフを出し 各部門のマネジャーた

的には不均衡が生じるものの、 当初の話よりも見返りが少ないという 事態も起こりうるが、このように短期 には解消されていく。 存在している。 **業単位よりも貢献度が高い、** そこには、 ある種のバランス感覚が ある事業単位が他の事 あるいは 長期的

マネジャーを務めている部門が浴する が積極的に貢献した場合、 とりわけ昇進のライバルがゼネラル 的に認識されるような仕組みを用意し ておく必要がある。 ついでながら、 人材を放出し、 SBUのマネジャー その恩恵を他部門 もし自分のところ それが全社

> となると、SBUのマネジャーは有能 ることも減るだろう。 な理由や社内政治によるものと見られ な人材を手放そうとはしないだろう。 きりしていれば、 協力を惜しまないSBUのマネジャ れなければならない。 は チ ーム・プレーヤーとして称え 人事異動が個人的 優先順位がは

させることに同意する部門はなくなっ とすると、この次にはコア人材を異動 もっともなことである。この結果、 争力が低下しかねないと懸念するのは の異動は、 てしまう 人材を放出してしまうと、一時的に競 ればならない。他部門のためにコア コア・コンピタンスを育成するため 正式な記録として残されな それが叱責の対象になる 業

れたローテーション制度を通じて、 キャリアの早い段階で、 るという考えを払拭させるためには、 まざまな事業を経験させるという方法 コア人材は特定の事業に従事し続け 綿密に計画さ さ

を社内に広げるためでもあり、また別 横断的なプロジェクト・ する。またキャリアの中盤には、 業とコピー機事業の間を定期的 キヤノンでは、 それは、 コア・コンピタンス コア人材はカメラ事 チームに参加 に異動

> た時、 せを外すためでもある。 の領域によい魅力的なチャンスが訪れ

とを知るべきである。 参加するよう呼びかけられた。 年間かけて検討する「七人委員会」に 全員が、 キヤノンでは三○歳未満のエンジニア って追跡され、また誘導されているこ は キヤノンが将来進むべき方向を二 自分のキャリアが本社人事部によ 戦略アーキテクチャーも含め 八〇年代初め、

なビジネスチャンスを発見することだ との会合によって、 コア・コンピタンスへの献身にあるこ のロイヤルティの源は、事業にあるの 間意識を築くことにある。彼ら彼女ら その目的は、彼ら彼女らの間に強い仲 心事やアイデアを交換させるとよい。 コア人材は、定期的に集め、 重視しなければならない。 顧客との頻繁な会話、 コア人材は、

グ・プログラムを通じて、コア製品で 範囲の経済を目的としたブランディン てたものであるべきである。 泉である。 コア・ コンピタンスは新規事業の源 それは全社戦略に焦点を当 そして、

コア人材にはめられている足か ŋ

コ ア・コンピタンスを備えた人材

自分たちが具現化している その関 仲間 定期

なければならない。 市場リー グローバル市場でシェアを確保 ダー のポジションを勝ち取

準備が整う。 層組織であると認識して、 経営陣もまた、 初めて戦闘 たえず市場を中心に事業を運営する階

を具現化したコア製品があり、

さらに

そのためには、

コア・

コンピタンス

場に甘んじていることはできない。 もしれない。 考するには、 入してしまった。 えている。しかし、 の構築を念頭に置くことだと我々は考 勝ち抜く条件は、コア・コンピタンス アーキテクチャーを体系化することで 付加価値を提供しなければならない。 ンピタンスを獲得する道筋を示す戦略 九〇年代におけるグローバル競争を 事業単位の集合体を司るだけの立 もう遅きに失しているか 企業という概念を再 分権化の時代のよう もう九○年代に投 コ

一九九〇年五 - 六月号より

- ド・ビジネス』1989年11月号)を 参昭。

【注】

2) Yves L. Dozとの共著 "Collaborate with Your Competitors -Win," HBR, Jan.-Feb. 1989 (邦訳 「ライバルとの戦略的提携で勝つ法」 『ダイヤモンド・ハーバード・ビジネス』 1989年5月号)を参照。

詳しくは、Gary Hamel and C.K.

Prahalad, "Strategic Intent," HBR.

May-June 1989. (邦訳「ストラテジッ ク·インテント」『ダイヤモンド・ハーバ

The Core Competence of the Corporation コア・コンピタンス経営

©1990 Harvard Business School Publishing Corporation.