

Technical Parameters of QS50-3

PICTURES



Modèle	QS50-3	Model	QS50-3
Type de moteur	49cc réfrigération par air, seul cylindre 4 courses	Engine Type	49cc air-cooled, single cylinder 4-stroke
Diamètre×course	50mmx55.5mm	Bore×stroke	50mmx55.5mm
Fuel consumption	≤1.4 L/100km)	Fuel consumption	≤1.4 (L/100km)
Puissance maximale	6.0 kw /8000 (r/min)	Max. Power	6.0 kw /8000 (r/min)
Couple maximal	8.35N.m/7500 (r/min)	Max. Torque	8.35N.m/7500 (r/min)
Dimensions	1900*725*1090 (mm)	Dimensions	1900*725*1090 (mm)
Empattement	1225 (mm)	Wheelbase	1225 (mm)
Système de freinage	Avant: disque arrière: tambour	Brake type	Front: disc rear: drum
Capacité de fuel réservoir	4.2 (L)	Fuel tank capacity	4.2 (L)
Poids net	90 (kg)	Net weight	90 (kg)
Capacité max de chargement	150 (kg)	Max loading capacity	150 (kg)
Starter	électrique et kick	Starter	electric and kick
Pneu avant/arrière	2.50-17/80/90-16	Front/rear tire	F:2.50-17; R: 80/90-16
Vitesse supérieure	80 km/h	Max speed	80 km/h
Quantité de conteneur	CKD 172 unités/40HQ	Container quantity	CKD 172 sets/40HQ