

## PONCHADO DE CABLE UTP

### Que es el cable UTP?

El cable **de par trenzado** es una forma de conexión en la que dos aisladores son entrelazados para tener menores interferencias y aumentar la potencia y disminuir la diafonía de los cables adyacentes.

El entrelazado de los cables disminuye la interferencia debido a que el área de bucle entre los cables, la cual determina el acoplamiento eléctrico en la señal, se ve aumentada. En la operación de balanceado de pares, los dos cables suelen llevar señales paralelas y adyacentes (modo diferencial), las cuales son combinadas mediante sustracción en el destino.

### PASOS A SEGUIR PARA PONCHAR



Cable UTP categoria 6

1. tener a mano las herramientas adecuadas:

Cable UTP cat 5E o 6



Conectores Rj45



Corta Frío



Pochadora de cable UTP

Teniendo a mano los anteriores implementos para ponchar, procedemos a mirar el tipo de cable que queremos:

**Cable cruzado:**

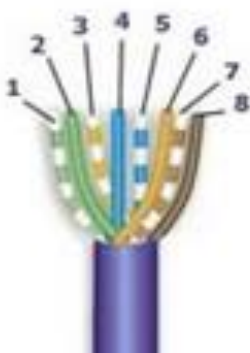
cable cruzado se hace combinando las normas TIA-568-A y TIA-568-B (americana)(europea), en palabras técnicas 568-A y 568-B

**Cable Directo:**

el cable directo se realiza con una sola norma bien sea la A o la B

Recordemos que el cable **cruzado** se utiliza para conectar dos dispositivos iguales (dos Computadoras) y el **cable directo** se utiliza para conectar dos dispositivos distintos. A continuación, veremos los códigos de colores de las dos normas:

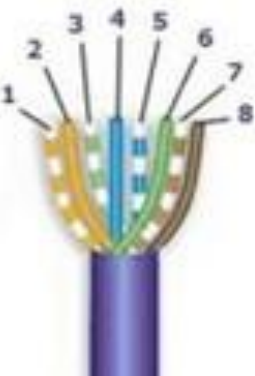
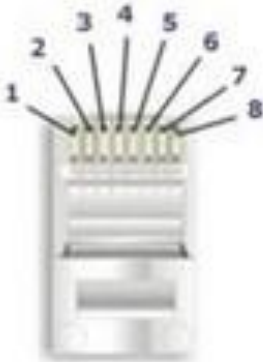
Norma A (568-A)



## Norma 568-A

Par	Color	Pin
1	Blanco (azul)	5
1	Azul	4
2	Blanco (Naranja)	3
2	Naranja	6
3	Blanco (Verde)	1
3	Verde	2
4	Blanco (Café)	7
4	Cafe	8

Norma B (568-B)



## Norma 568-B

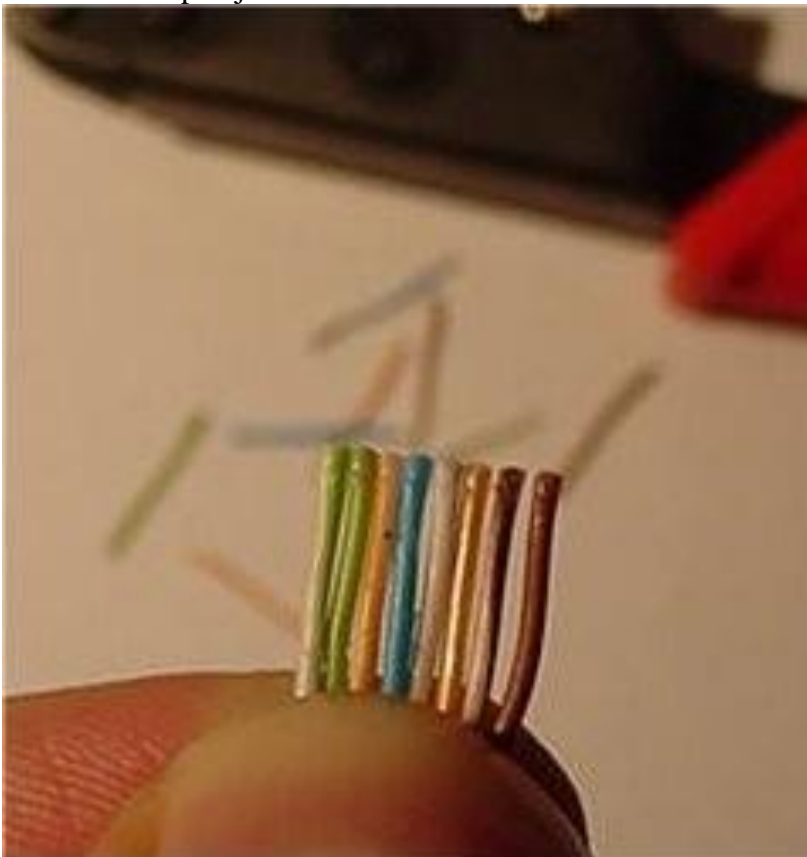
Par	Color	Pin
1	Blanco (azul)	5
1	Azul	4
2	Blanco (Naranja)	1
2	Naranja	2
3	Blanco (Verde)	3
3	Verde	6
4	Blanco (Café)	7
4	Cafe	8

1. Bueno lo siguiente es coger la punta del cable utp y pelarlo hasta que quede de la forma adecuada para trabajar. Importante tener cuidado de no picar los cables:

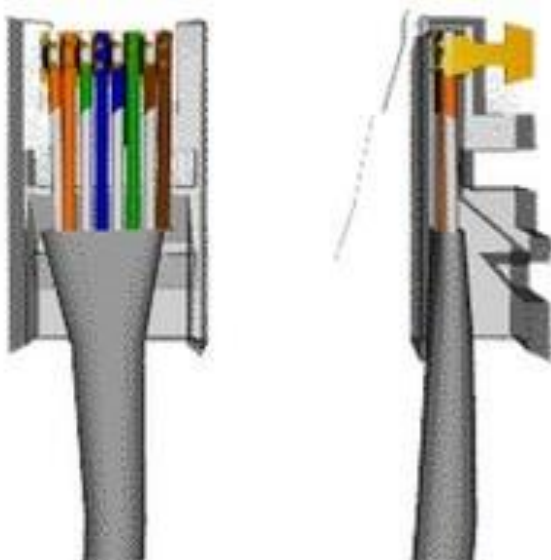


Algo como esto nos debe quedar.

2. Ubicamos los colores del cable de acuerdo a la norma que deseas trabajar y con el cortafrío cortamos parejo nuestro cable.



3. Procedemos después a ingresar el cable al conector Rj45 procurando que las puntas de los cables queden bien adentro del conector. De lo contrario el cable no nos servirá.



4.Finalmente Ponchamos el cable



5. Nuestro resultado será un cable listo para generar conexión

