

A deszkametszetek (I, II, III, ...) radiálmetszetek (a, b, c, ...) és a konturgörbék (A, B, C) metszéspontjainak mérettáblázata.  
Hengermetszetek (X, Y, Z,) és deszkametszetek (I, II, III, ...) metszéspontjainak mérettáblázata.

L		I		II		III		IV		V		VI		VII	
		r(mm)		r(mm)		r(mm)		r(mm)		r(mm)		r(mm)		r(mm)	
		ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz
0°	a														
10°	b			73,02	66,7	67,65	57,9	57,34	46,2	47,13	34,2	38,35			
20°	c	92,74	85,12	88,26	79,7	81,99	70,8	72,13	60,8	63,17	51,9	55,2	42,4	40,77	
30°	d			90,0		83,6	84,94	74,0	76,6	65,7	69,08	57,8	55,73	42,3	
40°	e					93,3		86,6	86,91	78,6	80,37	71,8	69,54	59,0	
50°	f							93,8	95,96	87,7	88,88	82,2	78,49	72,3	
60°	g								95,3	97,66	90,8	87,99	82,5		
70°	h												95,42	91,1	
80°	j												102,77	98,5	
90°	k														
100°	l														
110°	m														
120°	n														
130°	p														
	B	77,95	77,95	64,51	64,51	51,52	51,52	36,74	36,74						

R (mm)		RΔ (mm)		RΔ (mm)		RΔ (mm)		RΔ (mm)		RΔ (mm)		RΔ (mm)		RΔ (mm)	
		ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz
51,1	X				2,3	4,2	5,8	11,7	10,8	17,4	15,9	22,5	24,2	31,1	
70,8	Y			11,6	17,3	15,6	24,8	24,0	34,0	31,8	41,4	39,0	49,3	52,0	60,3
86,9	Z	25,3	31,7	28,7	40,2	34,9	49,6	47,5	63,2	60,0	74,4	71,7	83,6	88,5	88,8

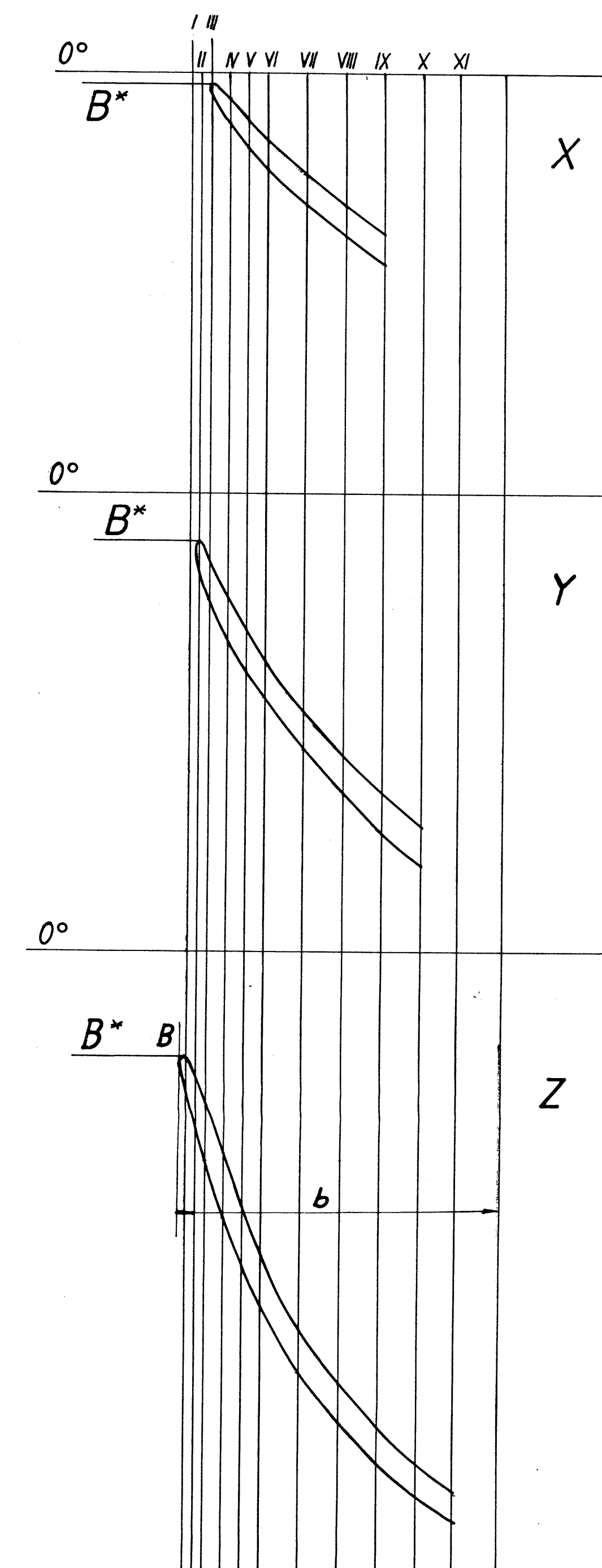
L		VIII		IX		X		XI		A		C		B*	
		r(mm)		r(mm)		r(mm)		r(mm)		r(mm)		r(mm)			
		ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz		
0°	a														
10°	b											34,32	32,3		
20°	c											38,17	35,1		
30°	d	44,16										43,28	38,6		
40°	e	57,8	46,6									49,1	44,2		
50°	f	69,97	63,1	62,36	53,9							56,45	51,6		
60°	g	80,6	74,4	73,56	67,0	66,75	59,6					64,05	59,4		
70°	h	88,7	84,0	82,88	77,2	77,50	70,4	72,13		99,9	97,8	72,13	66,6		
80°	j	96,59	93,1	91,57	87,6	86,91	81,4	81,98	75,7	103,04	100,5	79,92	74,8		
90°	k	103,94	99,5	100,17	95,8	96,41	91,6	92,74	87,7	106,62	103,5	89,78	85,2		
100°	l	110,21	106,62	107,97	104,02	105,73	101,7	103,49	99,46	110,83	107,97	100,89	97,22		
110°	m		114,24	116,48	112,98	115,22	111,73	113,97	110,66	117,55	114,33	112,45	109,31		
120°	n		125,88	122,4	125,44	121,86	124,9	121,41	126,34	122,84	124,2	120,7			
130°	p		136,5	133,32	136,5	133,32	136,5	133,32	136,5	133,32	136,5	133,32			
	B														

R (mm)		RΔ (mm)		RΔ (mm)		RΔ (mm)		RΔ (mm)		RΔ (mm)		RΔ (mm)		B* B	
		ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	RΔ (mm)	b
51,1	X	30,9	38,2	37,1	43,9									2,3	69,3
70,8	Y	62,1	70,1	69,9	78,9	77,8	87,0							11,2	72,9
86,9	Z	102,0	110,3	111,5	120,1	120,3	128,0	127,7	134,1					24,4	74,6

3-as törés: B, b felvétele; lapát belépőnél R 40 -nél 44° 20' szög törölve.  
1988. X. 31.

2-es törés: - Hengermetszet táblázattal kiegészítve, hengermetszetrajzok pótolva.  
- Deszkametszetek, radiálmetszetek „sz” szívtott oldali koordinátái Δ 90°-ig korrigálva, szelvények korrigálva.  
- „C” konturgörbe keszleppontjának mérete 65,4\*-re javítva.  
- „A”, „B” konturgörbék és a szívtott oldali radiálmetszetek metszéspontjainak méretei módosultak (új méretek 0,2, 37, 80, 12,4, 18,5).  
- „C” konturgörbén a lekerekítés méretei R2,5 és R194 beírva.  
985.N. Csenniczky sk

1-es törés: Járókerék átmérő extrapolálva Δ 290-re  
Darmótör sk

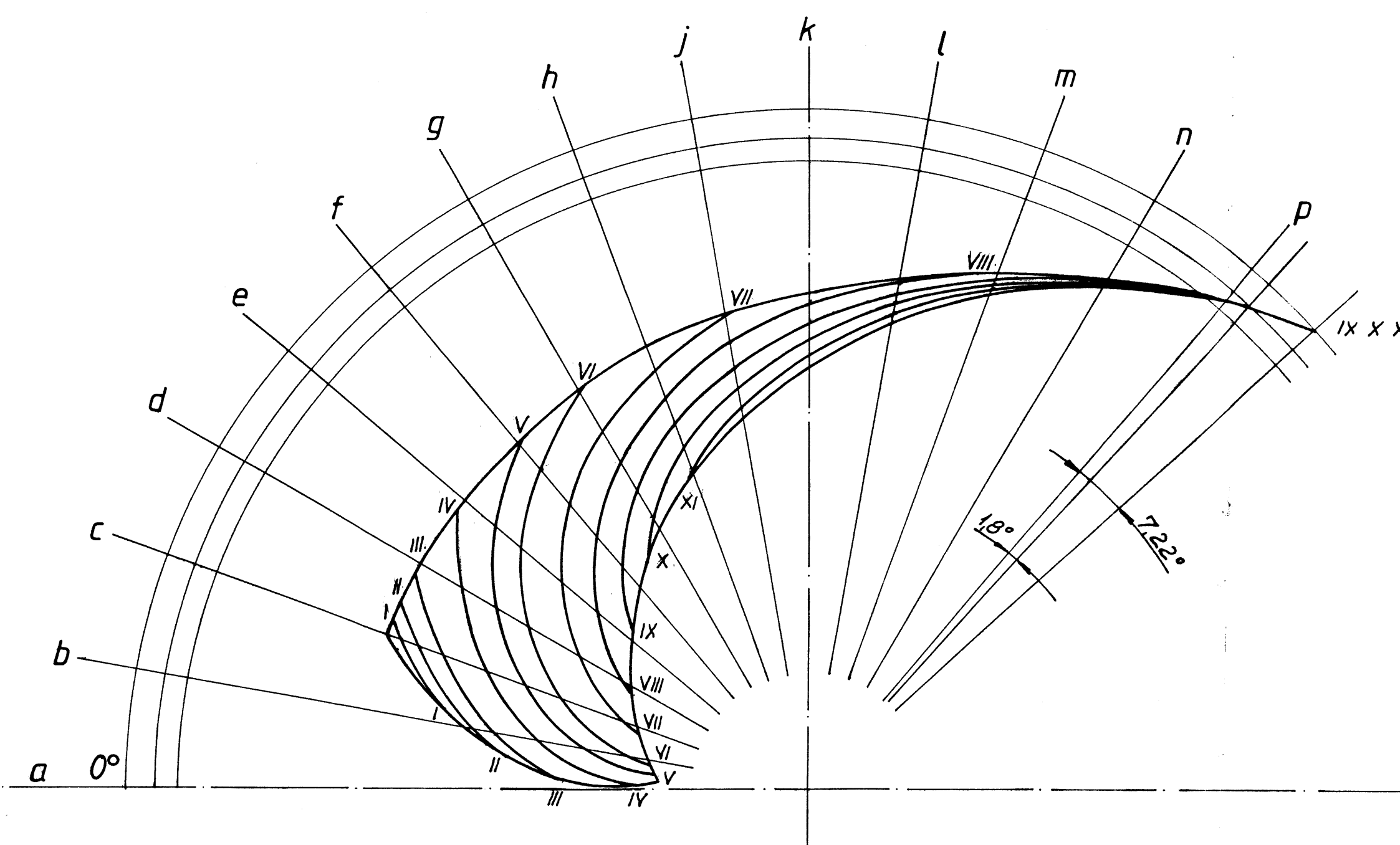


Az ábrázolt hengermetszetek balforgású félkerékhez tartoznak, a jobbforgású félkerék ennek tükörképe.

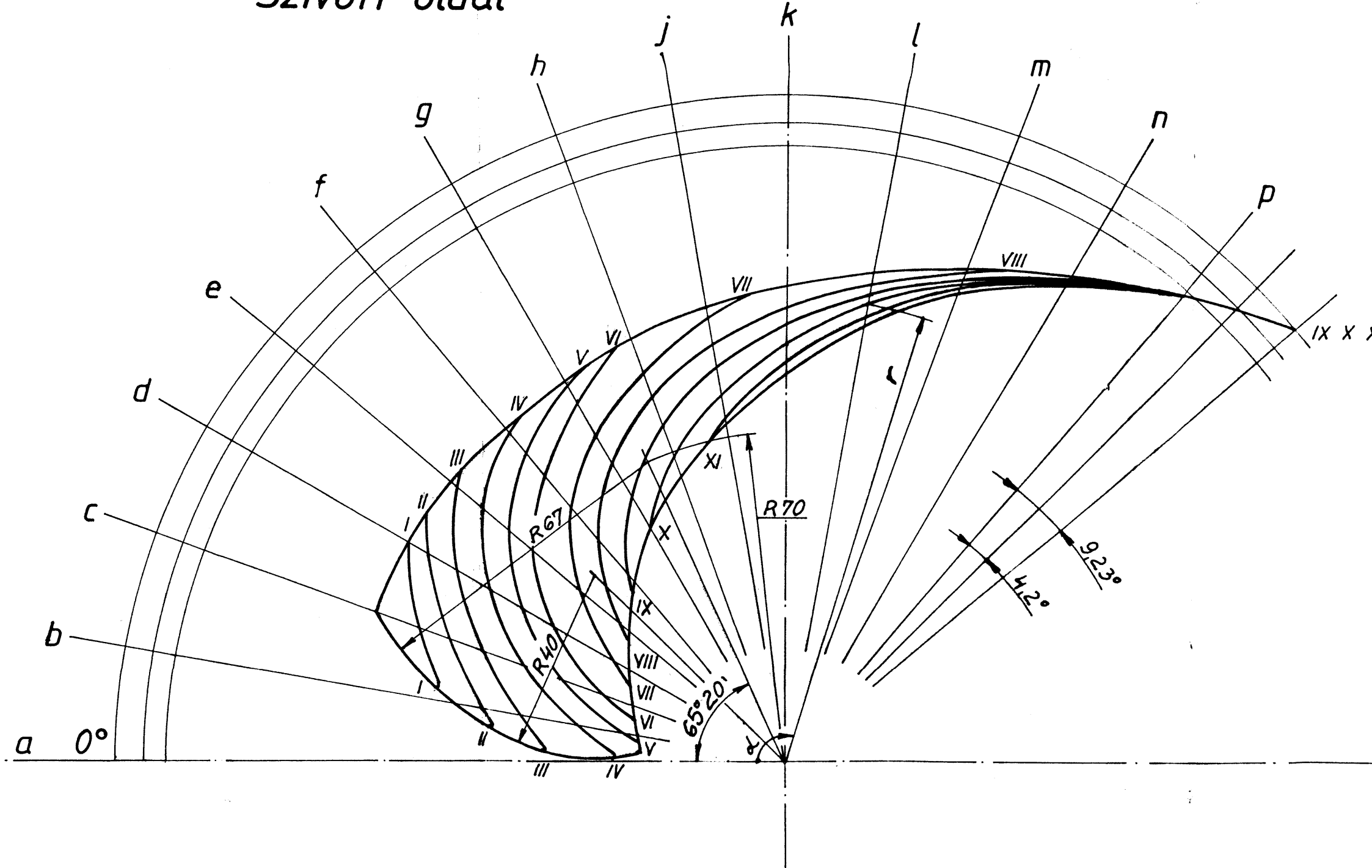
Készült az érvénytelenített 703-36983/1 sz. rajz helyett.

DBS 250	Járókerék	703-36983
lapátszerkesztés		

Nyomott oldal



Szívtott oldal



Az ábrázolt két felület a balforgású félkerék egy lapátjának két oldala.  
A jobbforgású félkerék ennek tükörképe.  
Lapátszám: 6

