



ábrázolt két felület a balforgású félkerék egy lapátjának két oldalán, jobbforgású félkerék ennek tükröképe.

Dátyszám : 6

A deszkametszetek (I, II, III, ...) radiálmetszetek (a, b, c, ...) és a konturgörbék (A, B, C) metszéspontjainak mérettáblázata.

R (mm)		Rd(mm)		Rd(mm)		Rd(mm)		Rd(mm)		Rd(mm)		Rd(mm)		Rd(mm)	
		ny	sz												
51,1	X					2,3	4,2	5,8	11,7	10,8	17,4	15,9	22,5	24,2	31,1
70,8	Y			11,6	17,3	15,6	24,8	24,0	34,0	31,8	41,4	39,0	48,3	52,0	60,3
86,9	Z	25,3	31,7	28,7	40,2	34,9	49,6	47,5	63,2	60,0	74,4	71,7	83,6	88,5	98,8

R (mm)		R \angle (mm)		R \angle (mm)		R \angle (mm)		R \angle (mm)		R \angle (mm)		R \angle (mm)		R \angle (mm)		B*	B	
		ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	ny	sz	R α (mm)	b	
51,1	X	30,9	38,2	37,1	43,9												2,3	69,3
70,8	Y	62,1	70,1	69,9	78,9	77,8	87,0										11,2	72,9
86,9	Z	102,0	110,3	111,5	120,1	120,3	128,0	127,7	134,1								24,4	74,6

3-astörés: B, b felvétele; lapát belepőélnél R 40 -nél
 $44^{\circ}20'$ szög törölve.

1988. X. 31. N. 34

2-es törés: - Hengermetszet táblázattal kiegészítve, hengermetszetrajzok pótolva.

- Deszkametszetek, radiálmetszetek „sz” szivott oldali koordinátái $\alpha = 90^\circ$ -ig korrigálva, szelvények korrigálva.
- „C” kontúrgörbe kezdőpontjának mérete 65,4*-re javítva.
- Az „A” kontúrgörbe és a szivottoldali d, e, f, g, h radiálmetszetek metszéspontjainak méretei módosultak (új méretek 0,2, 3,7, 8,0, 12,8, 18,5).
- „C” kontúrgörbén a lekerékités méretei $\approx R2,5$ és $\approx 1,94$ beirva.

Az ábrázolt hengermetszetek balforgású félkerékhez tartoznak, a jobbforgású félkerék ennek tükröképe.

Készült az érvénytelenített 703-36983/1 sz. raiz helyett

b/szep	Ábra	Megnevezés	Anyagjel	Méret	Erathvány szám.	Kiecsűsít. k.p./db.
		Káll 985. IV. Francia nyelvű	Méretarány	Törökországon mérések Török szérint.		
	Rajzoló	Francia nyelvű			Török külön mérések nélkül is leolvasható.	
	Szerkesztő	Francia nyelvű			Vételek	
	Torvész	Alin	Francia nyelvű			
	Rajz ellenőr					
	Itpusz	Megnevezés:	Járókerék	Kiecsűsít. szám	703-36983	
			lapátszerkesztés	Működési	123	
	DBS 250					