

## Карактеристики

## Предности

## Придобивки

Надворешен заштитен капак

Заштита на заптивниот систем од поголеми парчиња на транспортен материјал

Елиминација на ризик од предвремени оштетувања по ролната

Семеринг

ефикасен заптивен систем; заптивен систем со многу поголем работен век

одлични перформанси на ролната; зголемен работен век; помала потрошувачка на енергија при работа

Единствен профил на куќиште

Самопрочистување на заптивниот систем од вода и прашина

Подолг работен век на лежиштата и ролната како целина

Лежишта во "С3" толеранција

Подобри перформанси при дефлексија (девијација) на осовината

Подобри перформанси на ролната при големи оптеретувања

Адаптери за влежиштување

Производство на ролни според барани држачи

приспособливост

Лавиринтен дифтунг

Елиминација на аксијално поместување под дејство на аксијални сили

Подобро одржување на ролните; подобро заптивање без вибрации

Патентиран систем за заварување на куќиштето со цилиндричниот дел	Се формира многу цврста структура; се овозможува извонредна ексцентричност, баланс и херметичност	избегнато е прекинување на завар; се овозможува зголемени брзини на траката
Точност на склоп; заварен цилиндар со куќиште од лежишта	избегнување на штети на транспортната трака	намалена потреба од одржување на трака
Автоматска монтажа	Прецизност во производство и можност за контрола на ексцентричноста и отпор при ротација на секоја произведена ролна	Целосно безбедни и контролирани ролни, кои обезбедуваат максимална доверливост и постојан квалитет
Пропорционален избор на дебелина на сид од куќиште според дијаметар на осовина и димензија на лежиште	Поголем степен на оптовареност на ролните	Се елиминира потребата од предимензионирање на ролните; тоа овозможува подобра цена
M7 толеранција на куќиште и h6 толеранција на осовинка	Оптимална монтажа на лежиштето	Елиминирање на триењето во лежиштето; подобри карактеристики и подолг работен век на лежиште
Внатрешен семеринг	Заштита на лежиштето од внатрешна кондензација и корозија како и поголем простор за маст за подмачкување	Поголем работен век на лежиштето, а воедно и на ролната
Зголемен простор за маст за подмачкување	Подобро подмачкување на лежиштето	Нема потреба од замена на маста и промена на лежишта

Поцврста школка (цилиндер) во однос на дијаметарот	Поцврст цилиндер	Зголемена трајност на цилиндер и ролна
Минимални 30 000 раб. часа на лежиште во согласност со дефинирани оптеретувања	Поголем работен век на ролна	Нема потреба од предвремена промена на ролни; Пониски годишни трошоци при работа
Дефинирана точност при монтажа на ролни и лежишта со ниска бучност при работа	Пониска ексцентричност и дебаланс при ротација на ролни односно помали вибрации	Помала бучавост на ролните; потивки транспортери
Производи во согласност со различни меѓународни стандарди (DIN-AFNOR-JIS- CEMA-FEM)	Широка палета на производи	Испорака на ролни за секој пазар
Патентиран заптивен систем и подмачкување на лежишта	Нема ефект на "испумпување"	Добри перформанси при голема дневна и ноќна темературна разлика

за илустрација : како изгледа стандардна ролна (валјак) поставена на превојна точка од  
транспортер после повеќе од 100 000 работни часа

-> стандардна PSV ролна на превојна точка од транспортер после 12 години експлоатација  
(повеќе од 94 000 работни часа)

-> проектиран работен век на PSV ролна е 30 000 работни часа



напомена : ролната е променета во април 2014 година

11/03/2011 15:46