Описание: Отверстие в стекле с помощью дрели и сверла по металлу, а также с использованием палочки. Отверстия без сколов стекла в домашних условиях.

# Отверстие в стекле: быстро, точно и без сколов

Стекло – хрупкий материал. В домашних условиях без специальных знаний выполнить качественное отверстие не возможно. Есть несколько способов решения проблемы. Справятся все, при желании качественного выполнения.

## Сверло по металлу для отверстия в стекле

Ведение домашнего хдозяйства самостоятельно иногда требует создания в стекле отверстия. Оно необходимо для монтажа зеркала на стену или установки ручки в стеклянной дверце комода.

Требуемые инструменты:

* рабочая область стекла;
* сверло по металлическим изделиям;
* дрель;
* ацетон;
* скипидар;
* спирт.

Материал укладывают на ровную поверхность. Края не должны быть в свешенном состоянии. Обычно используют большой лист фанеры или несколько составленных столов. Скользить стекло не должно.

Описание процедуры:

* выставляют скорость вращения дрели на минимальную;
* исключают вибрацию сверла во избежание появления трещин;
* обезжиривают доступными методами место сверления;
* начинают сверление с лёгким нажатием, параллельно на обрабатываемое место капают скипидаром;
* лишних усилий не прилагают, движения должны быть плавными.

Перед процедурой желательно потренироваться на непригодных для дальнейшей работы кусочках. Отрабатывают работу в несколько приёмов, чтобы добиться максимального качества.

## Отверстие с палочкой: применение припоя

Не всегда под рукой есть сверло по металлу. Можно ограничиться другим набором инструментов. Ключевым в нём будет – конусовидная палочка.

Набор:

* стандартный припой, можно дешёвый самый;
* мелкорассеянный песок, смоченный водой;
* конусовидная палочка под диаметр отверстия;
* обезжиривающий состав в виде спирта или ацетона.

Дерево даёт меньшую нагрузку на стекло. Метод с палочкой снижает риск возникновения брака к нулю. Но и здесь требуется осторожность.

Описание процесса:

1. Тщательно обезжиривают точку сверления и прилегающие области для лучшей адгезии материалов.
2. Песок рассыпают на месте предполагаемого отверстия небольшим слоем с 3 см.
3. В точке сверлению делают палочкой углубление небольшое. В него вливают расплавленный припой.
4. Спустя минуту убирают песок и припой. Отверстие должно быть проплавлено.

Припой позволяет не переживать за сохранность краёв отверстия. При этом не следует прикладывать никаких физических усилий. Предварительно его следует хорошо разогреть, чтобы металл какое-то время держал температуру.