

YPD-R200

驱动程序编写注意事项

1. 该文档适用于 RPMUM-20 及 RPMUM--26 模块，两种模块仅射频功率不一致，其余操作命令一致
2. RPMUM 的默认波特率为 115200, 8 位数据位，1 位停止位，无校验位
3. 命令中的校验码为校验和，示例代码如下

```
static uint8_t RRMUM_SumCheck1 (uint8_t*p,uint16_tlen)
{
    uint8_tcheck=0;
    while(len--)
        check +=*p;
    p++;
}
return check;
}
```

4. 对标签进行操作之前，需要读取到标签的 EPC 卡号，再选择该 EPC 号的标签，再对该标签进行 TID 或者 USER 区域的操作
5. 在读取或修改 TID 或者 USER 区域时，需要注意操作密码不可错误，以免操作失败，操作密码默认为 4 个字节的 0x00
6. 在修改 EPC, TID, USER 区域数据时，数据返回存在一定延时，并且存在无法一次写入成功的可能性，一般是由于空间电磁干扰导致，建议每次修改后读取对应区域数据，以确认修改成功
7. 建议再使用前 先使用官方例程对模块进行驱动，以免操作失误导致驱动失败