Nr.	Vorgangsname	Dauer	Anfang	Ende	Vorgänger	Ressourcennamen	Juli		22.27	46.07	22.27	August		10.00		0=
1							25.06	02.07	09.07	16.07	23.07	30.07	06.08	13.08	20.08	27
2	Ergebnisse DOE	0 Tage	Fre 06.07.18	Fre 06.07.18				<b>06.0</b>	7							
3	Nachweis Root Cause und Abstellmaßnahme	34 Tage	Fre 06.07.18	Mit 22.08.18				<u> </u>							—	
4	Weiterführende Untersuchungen:	9 Tage	Fre 06.07.18	Mit 18.07.18	2			<b>—</b>			<u> </u>					
5	Selektion der Unterbaugruppen	3 Tage	Don 19.07.18	Mon 23.07.1	4											
6	Aufbau von "Gut" und "Schlecht"-Aktuatoren	2 Tage	Die 24.07.18	Mit 25.07.18	5											
7	Lebensdauertest mit Fokus auf Akustik/Akustikmessung	e 10 Tage	Don 26.07.18	Mit 08.08.18	6											
8	Falls alle "Gut"-Aktuatoren gut bleiben> Erfolg	2 Tage	Don 09.08.18	Fre 10.08.18	7											
9																
10	Akustik-Vermessung "Schlecht"-Aktuatoren	2 Tage	Don 09.08.18	Fre 10.08.18	7									)		
11	Falls hier Akustik-"Gut"-Aktuatoren sind, müssen die in Lebensdauertests - werden Sie "Schlecht"	5 Tage	Mon 13.08.18	Fre 17.08.18	10								•			
12	Nach Abschluß, Demontage, Analyse und Report	3 Tage	Mon 20.08.1	Mit 22.08.18	11											
13	. 3, ,==================================	0 -														
14	Mittelfristige Abstellmaßnahme durch Selektion	22 Tage	Don 19.07.18	Fre 17.08.18										——————————————————————————————————————		
15		3 Tage	Don 19.07.18	Mon 23.07.18	4											
16	Entwicklung eines Konzepts zur automatisierten Selektion	9 Tage	Die 24.07.18	Fre 03.08.18	4											
17	Aufbau, Transfer und Inbetriebnahme eines Testers (tbc		Mon 06.08.1	Fre 17.08.18	16							•				
18																
19	Langfristige Maßnahmen (Produktion & Einsatz "Gut"-Komponenten	25 Tage	Don 19.07.18	Mit 22.08.18												
20	Beschaffung und Aufbau von Prototypen-Rotoren mit alternativen Lagerkonzepten und optimalem Rundlauf	10 Tage	Don 19.07.18	Mit 01.08.18	4											
21	Tests und Analyse	5 Tage	Don 02.08.18	Mit 08.08.18	20							•				
22	Ausarbeitung eines Serienkonzepts und Abtstimmung mit Kunde	10 Tage	Don 09.08.18	Mit 22.08.18	21											
23	Untersuchung zur Nutzung des "Stator-Koax-Effekts": Bei passendem Koax-Fehler werden Gute Rotoren noch besser - aber schlechte auch noch schlechter	_	Don 19.07.18	Mit 08.08.18	4					•						
24																
25	Detektion: LDV/EOL	16 Tage	Fre 06.07.18	Fre 27.07.18												
26	Datenaufnahme in Thailand zu neuem Algorithmus	0 Tage	Fre 06.07.18	Fre 06.07.18				<b>06.0</b>	7							
27	Transport, Verzollung etcTeile in VS	0 Tage	Mon 09.07.1	Mon 09.07.1	26			*	09.07							
28			Die 10.07.18	Don 19.07.18	27			•	+							
29	Implementierung in Thailand und Versuchsbau	2 Tage	Fre 20.07.18	Mon 23.07.1	28					+						
30	Teil in VS - Ergebnisse verifiziert	4 Tage	Die 24.07.18	Ero 27 07 19	20						<u>+</u>					