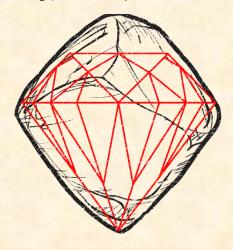
## **ÉKKÖ-<SISZ**♦LÁS

Az ékkövek a természetben csiszolatlan formában találhatók, de ékszerekben csak csiszolt formában használhatók. A csiszolás során az ékkő a tömegének 40-60%-át (átlag 50%) törmelék formájában elveszíti (l. ábra), tehát egy 1 karátos csiszolatlan ékkőből ½ karátos csiszolt ékkő keletkezik. ½ karátnál kisebb csiszolatlan ékköveket már nem lehet csiszolni, csak porítani.

A csiszolatlan ékkő értéke egy ugyanolyan tömegű szabályosan csiszolt ékkő karátból és ritkasági osztályból számított értékének 1/5-ével egyezik meg (l. táblázatok).



## A <SISZOLÁS MINŐSÉGE:

- Kontármunka: a követ nyilvánvalóan nem értő kezek csiszolták, a fazetták teljesen felszínén hibák, repedések találhatók; minőségileg és értékében nem különbözik egy vele azonos tömegű csiszolatlan ékkőtől, azaz a standard ár 1/5-ébe kerül
- Tökéletlen munka: a kő csiszolása enyhén aszimmetrikus, a fazetták kissé szabálytalan formájúak és/vagy nem simák; a csiszolatlan ékkőnél még így is értékesebb, a standard ár ½-ébe kerül
- Szabályos munka: a csiszolás szimmetrikus, a fazetták szabályos formájúak, értéke a standard árnak megfelelő
- Kjváló munka: a kő csiszolása hibátlan, a fazetták tükörsimák, értéke a standard ár kétszerese
- Mestermunka: a kő csiszolása egyedi, művészi, így különleges értékkel bír, értéke a standard ár ötszöröse

## A <SISZOLÁS IDENE:

A különböző osztályú ékkövek eltérő keménységük miatt eltérő ideig csiszolandók. Egy 8 órás munkanap alatt 16 karátnyi 6. osztályú, 3 karátnyi 5. osztályú vagy 1 ½ karátnyi 4. osztályú csiszolatlan ékkövet lehet megcsiszolni. 1 karátnyi 3. osztályú kő megcsiszolása 3 munkanapot, 2. osztályúé 6 munkanapot, 1. osztályúé pedig 24 munkanapot (1 hónap) vesz igénybe.

## PORÍTÁS:

Az ½ karátnál kisebb ékkövekből és a csiszolásból visszamaradt törmelékből porítással drágakő-por nyerhető. 2½ karátnyi törmelékből minimális veszteséggel 1/100 fontnyi por állítható elő. A por ára 1/100 fontonként: 6. osztály: 1 arany; 5. osztály: 5 arany; 4. osztály: 10 arany; 3. osztály: 50 arany; 2. osztály: 100 arany; 1. osztály: 500 arany. A porítás karátonként 30 percet vesz igénybe.

**Táblázat 1:** A tömegek karátban, az értékek aranyban értendők; a csiszolt érték egy szabályosan csiszolt ékkőre vonatkozik; a karátonkénti profit a csiszolatlan tömegből számítva

<sisz♦latlan th="" töm€4<=""><th>&lt;\$I\$Z<b>¢</b>LT TÖM€4</th><th><sisz♦latlan th="" érték<=""><th><sisz♦lt th="" érték<=""><th>₽R♦FIT</th><th>PR♦FIT/KARÁT</th></sisz♦lt></th></sisz♦latlan></th></sisz♦latlan>	<\$I\$Z <b>¢</b> LT TÖM€4	<sisz♦latlan th="" érték<=""><th><sisz♦lt th="" érték<=""><th>₽R♦FIT</th><th>PR♦FIT/KARÁT</th></sisz♦lt></th></sisz♦latlan>	<sisz♦lt th="" érték<=""><th>₽R♦FIT</th><th>PR♦FIT/KARÁT</th></sisz♦lt>	₽R♦FIT	PR♦FIT/KARÁT
♦,5	♦,25	♦,4	1	♦,♦	1,2\$
1	♦,5	♦,♦	2,1	1,2	1,2\$
2	1	2	4,♦	2, <b>∀</b>	1,3♦
3	1,5	3	7,≥	4,2	1,4\$
4	2	4,3	1\$	5,7	1,43
5	2,5	5,5	12,\$	7,3	1,4♦
♦	3	<b>♦</b> ,7	15,♦	8,4	1,48
*	4	4,2	21	11,8	1,48
1\$	5	11,\$	27	15,2	1,52
12	<b>\( </b>	14,5	33	18,5	1,54
1 <del>♦</del>	*	20	4€	2€	1,♦३
20	1\$	25	<b>♦</b> ♦	35	1,75
32	1 <del>♦</del>	43	1◊◊	<del>5</del> 7	1,7\$
4\$	2\$	<del>55</del>	128	73	1,83
5♦	25	7♦	1 <del>♦</del> ३	43	1,8♦
<b>♦</b> 4	32	43	215	122	1, <del>9</del> 1
80	4\$	12♦	275	155	1,94
100	5◊	15♦	35◊	200	2,��
128	<b>♦</b> 4	200	465	265	2,\$7
1♦♦	80	25\$	54◊	34◊	2,13
200	100	33◊	7♦◊	43◊	2,15

Táblázat 2: Szorzók az 1. táblázatban levő értékek számításához

<b>\$</b> \$ZTÁLY	<siszolatlan kontár<="" th=""><th>TÖKÉL€TL€N</th><th>SZABÁLY<b></b></th><th>KIVÁL∳</th><th>M-ST-R</th></siszolatlan>	TÖKÉL€TL€N	SZABÁLY <b></b>	KIVÁL∳	M-ST-R
♦.	♦,≥	♦,5	1	2	5
5.	1	2,5	5	1\$	25
4.	2	5	1\$	20	5♦
3.	1\$	25	5♦	1◊◊	25\$
2.	2\$	5♦	1◊◊	200	5◊◊
1.	1◊◊	25\$	5◊◊	1000	2500

Csiszolás próba: D20 + DEX modifier + proficiency bonus + munkatempó módosító:

- 5 vagy alatta: kontármunka

- 6-10: tökéletlen munka

- 11-20: szabályos munka

- 21-25: kiváló munka

- 26 vagy felette: mestermunka

- Elsietett munka: feleannyi idő, -5-ös munkatempó módosító

- Precíz munka: kétszer annyi idő, +5-ös munkatempó módosító