

**Учебный план**  
**Дополнительного образования к начальному профессиональному образованию**  
**переподготовка по профессии**  
**«Водитель (оператор) электроштабелера»**

Код профессии: 11453

Контингент обучаемых: рабочие предприятий и организаций и вновь принятые на предприятие рабочие, получающие родственную профессию

Длительность обучения: 1,5 месяца

Форма обучения: очная

Минимальный уровень образования:

Начальное профессиональное

Уровень получаемого образования

(квалификации):

Переподготовка 2-3 разряд

Недельная нагрузка: 40 часов

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов	Из них практи- ческие занятия	Распределение по неделям					
				1	2	3	4	5	6
1.	Теоретическое обучение	106							
1.1.	Экономический курс	12							
1.1.1.	Экономика отрасли и предприятия	12		12					
1.2.	Специальный курс	94							
1.2.1.	Устройство электроштабелера	16		16					
1.2.2.	Электрооборудование электроштабелера	12		12					
1.2.3.	Эксплуатация электроштабелера	12			12				
1.2.4.	Организация работ электроштабелера	10			10				
1.2.5.	Техобслуживание и ремонт электроштабелера	10			10				
1.2.6.	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность	16			8	8			
1.2.7.	Правила дорожного движения	18				18			
2.	Практические обучение	110	110						
2.1.	Производственная практика	96				14	40	40	2
3.	Консультации	6							6
4.	Квалификационный экзамен	8							8
	<b>ИТОГО:</b>	<b>216</b>	<b>110</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>16</b>

## КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

В календарном учебном графике указана последовательность реализации программы профессиональной переподготовки по неделям, включая, теоретическое обучение, самостоятельную работу, промежуточную и итоговую аттестации.

№	Наименование раздела	Всего час	Номер недели обучения									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Модуль 1	54	32	22								
2	Модуль 2	72		10	32	30						
3	Модуль 3	72				2	32	32	6			
4	Модуль 4	56							26	30		
5	Итоговое тестирование	2								2		

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**Цель:** совершенствование и (или) получение обучающимися компетенции, необходимой для развития профессиональной деятельности.

**Категория слушателей:** специалисты со средним профессиональным образованием, специалисты с высшим профессиональным образованием, не входящей в укрупненную группу 23.00.00 «Техника и технологии наземного транспорта», а так же входящие в выше приведенную укрупненную группу.

**Срок обучения:** 256 час.

**Форма обучения:** с применением дистанционных образовательных технологий.

## Основная структура образовательной программы

№ п/п	Наименование модулей, учебных предметов, дисциплин	Всего часов	Форма контроля	Лекции	Сам. раб
1	Модуль 1. ПРАВОВАЯ ПОДГОТОВКА	54	Зачет	26	28
2	Модуль 2. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПАССАЖИРСКИХ ПЕРЕВОЗОК	72	Зачет	36	36
3	Модуль 3. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ГРУЗОВЫХ ПЕРЕВОЗОК	72	Зачет	36	36
4	Модуль 4. ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДОРОЖНОГО ДВИЖЕНИЯ (БДД) И УСЛОВИЙ	56	Зачет	26	30



	ПЕРЕВОЗОК ПассажиРОВ И Грузов НА АТП				
5	Итоговая аттестация. ИТОГОВОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ	2	Зачет		2
	<b>Итого:</b>	<b>256</b>		<b>124</b>	<b>132</b>

## РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ МОДУЛЕЙ

### МОДУЛЬ 1. «ПРАВОВАЯ ПОДГОТОВКА»

#### Требования к знаниям

После окончания изучения модуля слушатель должен знать:

- ☐ основы транспортного и трудового законодательства;
- ☐ нормативные акты по вопросам организации оперативного управления движением автомобильного транспорта;
- ☐ основные положения Федерального закона "О безопасности дорожного движения";
- ☐ особенности режима рабочего времени и отдыха водителей;
- ☐ основные положения Устава автомобильного и городского наземного электрического транспорта;
- ☐ порядок проведения аттестации руководителей и специалистов организаций, осуществляющих перевозку пассажиров и грузов и квалификационные требования к ним;
- ☐ лицензирование, сертификацию и страхование на автомобильном транспорте;
- ☐ правовые основы организации грузовых перевозок.

**По окончании изучения модуля слушатель должен обладать следующими компетенциями:**

- ☐ разрабатывать или участвовать в разработке проектов локальных нормативных актов юридического лица или индивидуального предпринимателя по вопросам обеспечения безопасности дорожного движения, в том числе при перевозке крупногабаритных, тяжеловесных и опасных грузов;
- ☐ способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности
- ☐ способностью к разработке и внедрению технологических процессов, использованию технической документации, распорядительных актов предприятия

## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Характеристика работ. Включение, наблюдение за работой и выключение эскалаторов в метро, магазинах, на аэро-, железнодорожных вокзал и на других общественных предприятиях и в организациях.

Наблюдение и информирование по радио пассажиров по выполнению ими правил пользования эскалаторами. Информирование пассажиров о кратчайшем проезде до интересующей их станции метрополитена, о расположении торговых отделов, секций, служебных помещений. Оказание помощи престарелым, инвалидам и пассажирам с детьми при входе и выходе с эскалатора. Остановка эскалатора при авариях и несчастных случаях, оказание необходимой помощи пострадавшим.

Вызов слесарей – электриков или работников аварийной службы при неисправности эскалаторов.

Должен знать: принцип работы и эксплуатации эскалатора и его электро- и радиооснащение; нахождение медпункта, ремонтного персонала и работников аварийной службы; правила оказания первой помощи; правила приема и сдачи смены; схему метрополитена, расположение отделов и секций в магазине и служебных помещений в аэровокзалах и на других общественных предприятиях и в организациях.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Тема	Кол-во часов
1	Введение	2
2	Общие устройство и принцип работы эскалаторов	6
3	Эксплуатация и обслуживание эскалаторов	12
4	Охрана труда, техника безопасности	14
5	Производственное обучение	82
6	Экзамен	4
	<b>ИТОГО:</b>	<b>120</b>



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для подготовки новых рабочих по профессии заливщик металла 2 разряда

№ п/п	Предметы (курсы)	Кол-во часов
<b>1.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>180</b>
1.1	Экономическое обучение	29
1.2	Общетеchnический курс	62
1.3	Специальная технология	71
<b>2.</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>500</b>
	Консультация	10
	Квалификационный экзамен	8
	<b>ИТОГО:</b>	<b>680</b>

## ПРОГРАММА

### Тема 1. Материаловедение

Основные сведения о металлах и их свойствах. Значение металлов в народном хозяйстве. Черные и цветные металлы. Понятие об испытании металлов.

Зависимость свойств металлов от их структуры.

Чугуны. Понятие о производстве чугуна. Серый, белый, ковкий чугуны; высокопрочные чугуны с шаровидным графитом, легированные чугуны, их механические и технологические свойства, область применения. Маркировка чугуна.

Стали. Понятие о способах производства отливок из стали. Углеродистые стали; их химический состав, механические и технологические свойства.

Маркировка углеродистых сталей. Применение углеродистых сталей.

Легированные стали. Влияние легирующих элементов на качество стали.

Маркировка легированных сталей, применение. Стали особого и специального назначения: жаропрочные, нержавеющие и др. Состав, свойства, применение.

Термическая и химико-термическая обработка сталей; назначение и сущность. Виды термической обработки: отжиг, нормализация, закалка, отпуск. Виды химико-термической обработки сталей.

Цветные металлы и сплавы. Их основные свойства, назначение, применение.

Медь и ее сплавы (бронза, латунь). Свойства, применение.

Алюминий и его сплавы. Свойства и применение.

Цинк, магний, титан и другие цветные металлы и сплавы. Область применения различных цветных металлов и сплавов.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММЫ для подготовки новых рабочих по профессии «изолировщик на теплоизоляции» 3го разряда

Срок обучения – 2,5 месяца

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	
1.	Введение	2
2.	Понятие теплоизоляции, виды теплоизоляции, коэффициент теплопроводности различных материалов.	8
3.	Классификация теплоизоляционных материалов и конструкций, общие технические требования к ним в соответствии с действующей нормативной документацией	8
4.	Материаловедение	8
5.	Опорные конструкции теплоизоляции	8
6.	Оболочки для теплоизоляции и их функция	8
7.	Монтаж теплоизоляционных материалов и конструкций	16
8.	Расчет расхода материалов для теплоизоляции, оборудование для проведения теплоизоляционных работ, контроль работ	16
9.	Охрана труда, пожарная безопасность и промышленная безопасность при выполнении теплоизоляционных работ	32
10.	Специальная технология	50
11.	Консультации. Аттестационное тестирование	8
	Итого часов теоретического обучения	164
<b>II</b>	<b>Производственное обучение</b>	
	Резерв учебного времени	8
	Консультации. Квалификационный экзамен	24
	Итого часов производственного обучения	204
	Итого:	368

### Теоретическое обучение ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС

#### **Тема 1.**

##### **Тема 1. Введение**

Значение профессии изолировщика по термоизоляции в различных отраслях промышленности; перспективы ее развития.

Ознакомление с квалификационной характеристикой изолировщика по термоизоляции 3го разряда и программой курса.

Организационные вопросы, касающиеся обучения и сдачи экзамена.

#### **Тема 2. Понятие теплоизоляции, виды теплоизоляции, коэффициент теплопроводности различных материалов**

Общее понятие теплоизоляции, свойства и характеристики – коэффициент теплопроводности  $\lambda$ , пористость, плотность, паропроницаемость, влажность, водопоглощение, показатели пожарной безопасности горючесть (Г), воспламеняемость (В), распространение пламени на поверхности (РП), ды-



комплексной очистки поверхностей нагрева. Руководство бригадой и контроль за качеством всех котлоочистительных работ.

**Должен знать:** основы теплотехники и тепломеханики; способы определения оптимального режима очистки поверхностей нагрева; особенности химической очистки поверхностей нагрева теплоэнергетического оборудования; правила наладки и регулирования технических средств комплексной очистки поверхностей нагрева; техническую документацию, схемы и инструкции о работе котлоочистительных средств.

## УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

### По профессии «Котлочист»

**Категория**

**слушателей:**

**Срок обучения:**

**Форма обучения:**

**Режим занятий:**

**Рабочие, имеющие родственную профессию и среднее образование**

**444 часов**

**С отрывом от работы**

**Согласно расписанию**

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	В том числе		Формы контроля
			Лекции	Практические занятия	
1	Теоретическое обучение				
1.1	Основные положения трудового права	8			
1.1.1	Правовые основы охраны труда		2		
1.1.2	Условия труда. Факторы рабочей среды и трудового процесса.		2		
1.1.3	Требования пожарной безопасности и первая медпомощь		4		
1.2	Специальный курс	108			
1.2.1	Выполнение подготовительных работ	24	24		

1.2.1.1	Обход и осмотр котлоагрегатов и вспомогательного котельного оборудования	16	16		
1.2.1.2	Подготовка пространства рабочей зоны для производства котлоочистительных работ	8	8		
1.2.2	Очистка механическим способом поверхностей нагрева котлоагрегатов и теплообменников	42			
1.2.2.1	Диагностика состояния загрязненности поверхностей нагрева	18	18		
1.2.2.2	Выполнение работ по механической очистке	24	24		
1.2.3	Очистка химическим способом поверхностей нагрева	42			
1.2.3.1	Выполнение работ по химической очистке	34	34		
1.2.3.2	Контрольный осмотр технического состояния	9	9		
	Экзамен	8			
	Итого	125			
2	<b>Производственная практика</b>	320			
2.1	Ознакомление с производством	4		4	
2.2	Требования безопасности на предприятии	8		8	
2.3	Нормативная документация на предприятии, приборы, инструмент	16		16	



2.4	Очистка котлов и теплообменников	210		210	
2.5	Самостоятельное выполнение работ	82			
	<b>ИТОГО</b>	<b>444</b>			

## 1.2 Специальный курс.

### 1.2.1. Выполнение подготовительных работ по очистке поверхностей.

1.2.1.1. Обход и осмотр котлоагрегатов и вспомогательного котельного оборудования.

Изучение наряда-допуска на обход и осмотр котлоагрегатов и вспомогательного котельного оборудования. Прохождение целевого инструктажа по охране труда при производстве работ по очистке поверхностей нагрева котлоагрегатов и теплообменников. Планирование обхода и осмотра котла на основании наряда-допуска. Подбор и проверка спецодежды, средств индивидуальной защиты, необходимых для обеспечения проведения осмотра котлоагрегатов и вспомогательного котельного оборудования в соответствии с нарядом-допуском.

Подбор и проверка оборудования и инструмента, необходимого для обеспечения проведения осмотра котлоагрегатов и вспомогательного котельного оборудования в соответствии с нарядом-допуском.

Установка трапов и лестниц, необходимых для обеспечения проведения осмотра котлоагрегатов и вспомогательного котельного оборудования в соответствии с нарядом-допуском.

Проверка при обходе и осмотре наличия низковольтного освещения котлоагрегатов и вспомогательного котельного оборудования. Проверка при обходе и осмотре готовности технического состояния котлоагрегатов к проведению работ по очистке поверхностей нагрева. Проверка при обходе и осмотре обеспечения вентиляции, пуск дымососа. Проверка состояния каркаса, несущих металлоконструкций и обшивки котлоагрегатов и вспомогательного котельного оборудования.

Выявление неисправностей при обходе и осмотре котлоагрегатов и вспомогательного котельного оборудования. Информирование в случае выявления неисправностей работника более высокого уровня квалификации в установленном порядке.

Форма, структура наряда-допуска на обход и осмотр котлоагрегатов и вспомогательного котельного оборудования. Виды и назначение средств индивидуальной защиты. Требования охраны труда при производстве работ по очистке поверхностей

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**обучения по профессии контролер станочных и слесарных работ**  
**2-3 разряда.**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов
	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>112</b>
1	Охрана труда, промышленная санитария и противопожарные мероприятия	8
2	Основы общей технологии металлов	10
3	Чтение чертежей и схем	16
4	Сведения о допусках и посадках	18
5	Основы метрологии. Контрольно- измерительные приборы и инструменты. Техника измерений.	24
6	Контроль качества станочных и слесарных работ. Виды и методы испытаний	22
7	Сведения по технологии машиностроительного производства	14
	<b>Производственное обучение</b>	<b>720</b>
1	Ознакомление с производством и кругом работ контролера станочных и слесарных работ 2-3 разряд	16
2	Измерительная практика в лаборатории: - измерение наружных цилиндрических поверхностей - измерение цилиндрических отверстий - измерение деталей при помощи индикаторов - измерение плоскопараллельными концевыми мерами длины - измерение углов - измерение плоскостности и прямолинейности - измерение резьб - определение шероховатости поверхности	16 16 40 30 40 40 18 20
3	Самостоятельное выполнение работ контролера станочных и слесарных работ 2-3 разряда	484
	<b>Квалификационная пробная работа</b>	<b>8</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>840</b>

**ПРОГРАММА теоретического обучения по профессии контролер станочных и слесарных работ 2-3 разряда.**

**Тема 1: Охрана труда, промышленная санитария и противопожарные мероприятия**

Требования, предъявляемые к безопасному ведению работ. Изучение цеховой инструкции по охране труда. Меры безопасности при выполнении станочных и слесарных работ. Основные профилактические и защитные мероприятия. Личная гигиена. Самопомощь и личная помощь при несчастных случаях. Основные причины возникновения пожаров в цехе. Противопожарные приспособления, приборы. Химические



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы профессиональной переподготовки по курсу:  
«Контролер технического состояния автотранспортных средств»

№ п/п	Наименование модулей, учебных предметов	Всего часов	В том числе	
			очная	заочная
1	Модуль1. Правовая подготовка	12	2	10
2	Модуль2. Организация транспортных услуг и безопасность транспортного процесса	48	8	40
3	Модуль3. Диагностика автомобильного транспорта	30	8	22
4	Модуль4. Основы технической эксплуатации транспортных средств	16	4	12
5	Модуль5. Охрана труда на автомобильном транспорте	52	25	27
6	Модуль6. Управление эксплуатационной работой на автотранспорте	14	4	10
7	Модуль7. Выпуск на линию ТС, учет ТО и ТР	10	2	8
8	Стажировка	70	70	-
9	Итоговое занятие (экзамен)	4	4	-
	<b>ИТОГО</b>	<b>256</b>	<b>13</b>	<b>121</b>
			<b>5</b>	

## УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Программы профессиональной переподготовки по курсу:  
«Контролер технического состояния автотранспортных средств»

№ п/п	Предметы	Всего часов	В том числе	
			Очная	Заочная
1	<b>МОДУЛЬ1. ПРАВОВАЯ ПОДГОТОВКА</b>	12	2	10
1.1	Правовое регулирование отношений по организации регулярных перевозок	2	1	1
1.2	Правила обеспечения безопасности перевозок Пассажиров и грузов автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом	10	1	9
2	<b>МОДУЛЬ2. ОРГАНИЗАЦИЯ ТРАНСПОРТНЫХ УСЛУГ БЕЗОПАСНОСТЬ ТРАНСПОРТНОГО ПРОЦЕССА</b>	48	12	36
2.1	Рынок транспортных услуг	2	1	1
2.2	Организация перевозок автомобильным транспортом	6	1	5
2.3	Транспортный процесс перевозки грузов	6	1	5
2.4	Технология организации транспортного процесса при перевозке пассажиров автомобильным транспортом	4	1	3



2.5	Обеспечение безопасности транспортного процесса	4	1	3
2.6	Основные нормативные акты и деятельность специализированных организаций по обеспечению безопасности дорожного движения	4	1	3
2.7	Учет и анализ ДТП	4	1	3
2.8	Водитель и безопасность движения	4	1	3
2.9	Конструктивная безопасность транспортных средств	4	1	3
2.10	Основы организации дорожного движения	4	1	3
2.11	Технические средства регулирования дорожного движения	4	1	3
2.12	Организация работы по предупреждению ДТП в автотранспортных предприятиях	2	1	1
<b>3</b>	<b>МОДУЛЬ 3. ДИАГНОСТИКА АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА</b>	<b>30</b>	<b>10</b>	<b>20</b>
3.1	Факторы, влияющие на техническое состояние автомобиля	2	1	1
3.2	Параметры возможных неисправностей автомобиля	4	1	3
3.3	Приборы и электронные комплексы диагностики автомобиля	4	1	3
3.4	Элементы управления и исполнительные механизмы ЭСУД	6	1	5
3.5	Классификация ЭСУД и порядок их работы	4	2	2
3.6	Система рециркуляции ОГ и борьба за экологическую безопасность	2	1	1
3.7	Нормативная база в системах ЭСУД и коды неисправности	4	1	3
3.8	Меры безопасности при выполнении работы по диагностике автомобиля	2	1	1
3.9	Методы диагностики электронных систем управления двигателем	2	1	1
<b>4</b>	<b>МОДУЛЬ 4. ОСНОВЫ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ</b>	<b>16</b>	<b>8</b>	<b>12</b>
4.1	Теоретические и нормативные основы технической эксплуатации автомобилей (ТЭА)	2	1	1
4.2	Основные положения о техническом состоянии автомобилей	2	1	1
4.3	Закономерности изменения технического состояния автомобилей	2	1	1
4.4	Система обеспечения работоспособности автомобилей	4	2	2
4.5	Формирование системы технического обслуживания и ремонта автомобилей	4	2	2
4.6	Основные положения технологии технического обслуживания и ремонта автомобилей	2	1	1
<b>5</b>	<b>МОДУЛЬ 5. ОХРАНА ТРУДА НА АВТОМОБИЛЬНОМ ТРАНСПОРТЕ</b>	<b>52</b>	<b>25</b>	<b>27</b>
5.1	Общие требования охраны труда	2	1	1



5.2	Режим труда и отдыха работников	4	2	2
5.3	Требования к профессиональному отбору, инструктажу, обучению и проверке знаний требований охраны труда работников	6	2	4
5.4	Требования к применению средств индивидуальной защиты работников	4	2	2
5.5	Требования санитарии и гигиены	4	2	2
5.6	Опасные и вредные производственные факторы, действующие на работников	4	2	2
5.7	Требования охраны труда работников при организации и проведении работ	4	2	2
5.8	Требования, предъявляемые к производственным, вспомогательным и санитарно-бытовым помещениям, для обеспечения охраны труда работников	4	2	2
5.9	Требования, предъявляемые к производственным помещениям и производственным площадкам (для процессов, выполняемых вне производственных помещений), для обеспечения охраны труда работников	4	2	2
5.10	Требования, предъявляемые к хранению и транспортировке исходных материалов, заготовок, полуфабрикатов, готовой продукции и отходов производства для обеспечения охраны труда работников	4	2	2
5.11	Требования к техническому состоянию и оборудованию автотранспортных средств	4	2	2
5.12	Требования, предъявляемые к производственному оборудованию, его размещению и оснащению рабочих мест для обеспечения охраны труда работников	4	2	2
5.13	Электробезопасность	4	2	2
<b>6</b>	<b>МОДУЛЬ 6. УПРАВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ РАБОТОЙ НА АВТОТРАНСПОРТЕ</b>	<b>14</b>	<b>4</b>	<b>10</b>
6.1	Планирование перевозок грузов	1	0,5	0,5
6.2	Себестоимость автомобильных перевозок	1	0,5	0,5
6.3	Бизнес-план автотранспортного предприятия	2	1	1
6.4	Эксплуатационные характеристики транспортного процесса	2	1	1
6.5	Грузы и их классификация	1	0,5	0,5
6.6	Маршруты движения	2	1	1
6.7	Маршрутизация движения	2	1	1
6.8	Организация перевозок грузов	1	0,5	0,5
6.9	Транспортно-экспедиционная деятельность	2	1	1

7	МОДУЛЬ 7. ВЫПУСК НА ЛИНИЮ ТС, УЧЕТТО И ТР	10	2	8
8	СТАЖИРОВКА	70	70	-
	ИТОГОВОЕ ЗАНЯТИЕ (ЭКЗАМЕН)	4	4	-
	ВСЕГО:	256	135	121

### КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия — контролер технического состояния автотранспортных средств.

Характеристика работ контролера технического состояния автотранспортных средств.

Контроль технического состояния автотранспортных средств.

Контролер технического состояния автотранспортных средств должен **знать**:

- нормативные акты по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава автомобильного транспорта;
- нормативные акты в области безопасности дорожного движения на автомобильном транспорте;
- устройство, технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и правила эксплуатации автотранспортных средств;
- технические требования, предъявляемые к транспортным средствам;
- основы транспортного и трудового законодательства;
- правила и инструкции по охране труда, противопожарной защиты.



# УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

## По профессии «Контролер качества»

<b>Категория слушателей:</b>	<b>Рабочие, имеющие родственную профессию и среднее образование</b>
<b>Срок обучения:</b>	<b>480 часов (3 месяца)</b>
<b>Форма обучения:</b>	<b>С отрывом от работы</b>
<b>Режим занятий:</b>	<b>Согласно расписанию</b>

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	В том числе		Формы контроля
			Лекции	Практические занятия	
1	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>96</b>	<b>96</b>	-	
2	Основы предпринимательской деятельности	26	26	-	
3	Основы стандартизации и метрологии	20	20	-	
4	Материаловедение	10	10	-	
5	Допуски и технические измерения	14	14	-	
6	Чтение чертежей	10	10	-	
7	Охрана труда	8	8	-	
8	Основы электротехники	8	8	-	
9	<b>Профессиональные модули</b>	<b>90</b>	<b>90</b>	-	
10	<b>Теоретические основы технического контроля качества продукции</b>	<b>90</b>	<b>90</b>	-	
11	Контроль качества продукции, выполненной из ПВХ профиля	30	30	-	
12	Контроль качества продукции, выполненной из алюминиевого профиля	24	24	-	
13	Контроль качества	10	10	-	

	поступающей сырьевой продукции				
14	Контроль качества продукции из стекла	26	26	-	
15	<b>Практическое обучение</b>	<b>280</b>	<b>-</b>	<b>280</b>	
16	Учебная практика	80	-	80	
17	Производственная практика	200	-	200	
18	<b>Консультации</b>	<b>6</b>	<b>-</b>	<b>6</b>	
19	<b>Экзамен</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	
	<b>ИТОГО:</b>	<b>480</b>	<b>186</b>	<b>294</b>	

## ПРОГРАММА

### Общепрофессионального цикла

### Основы предпринимательской деятельности

#### Тема 1. Предпринимательство в период экономического кризиса.

Понятие и функции предпринимательства. Классификация предпринимательства по формам собственности, по охвату территории, по распространению на различных территориях, по составу учредителей, по численности персонала и объему оборота, по темпам роста и уровню прибыльности, по степени использования инноваций. Виды предпринимательства. Задачи государства и Ивановской области по формированию социально ориентированной рыночной экономики. Осуществление предпринимательской функции при ведении бизнеса в современной России. Особенности предпринимательской деятельности в Ивановской области в условиях кризиса.

#### Тема 2. Разработка бизнес-проекта.

Разработка миссии бизнеса. Предпринимательские идеи и их превращение в бизнес-идеи. Приоритеты развития Ивановской области как источник формирования инновационных бизнес идей. Целеполагание в процессе создания собственного дела. Постановка целей и формулирование бизнес-идей. Организационные вопросы создания бизнеса (финансово-экономическое обоснование бизнес-проекта, возможные варианты финансирования бизнес-идей, включая государственную поддержку предпринимательской деятельности).

#### Тема 3. Правовое регулирование предпринимательской деятельности.

Правовой статус предпринимателя. Организационно-правовые формы юридического лица. Этапы процесса образования юридического лица. Частное предпринимательство: правовые формы его организации – без привлечения наемного



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Лаборант химического анализа

Срок обучения -5 месяцев

№ п/п	Курс. Предмет.	Кол-во часов
<b>1.</b>	<b>Теоретическое обучение.</b>	<b>300</b>
1.1.	<u>Экономический курс</u>	
1.1.1.	Основы экономических знаний, организации и стимулирования труда рабочих	4
1.2.	Система менеджмента качества (СМК).	4
1.3.	<u>Общетеchnический курс.</u>	<b>64</b>
1.3.1.	Электротехника.	10
1.3.2.	Материаловедение.	34
1.3.3.	Чтение чертежей и схем.	4
1.3.4.	Допуски, посадки и технические измерения	6
1.3.5.	Механизация и автоматизация производственных процессов.	4
1.3.6.	Охрана труда, пожарная безопасность, в том числе: оказание первой доврачебной помощи, гигиена труда, медицинские осмотры.	6
1.4.	<u>Специальный курс:</u>	<b>228</b>
1.4.1.	Требования охраны труда при ведении работ.	4
1.4.2.	Оборудование и технология выполнения работ по профессии.	224
<b>2.</b>	<b>Практическое обучение.</b>	<b>508</b>
2.1	Производственное обучение.	
2.2.	Обучение безопасным методам и приемам выполнения работ (проводится при самостоятельном выполнении работ под руководством инструктора-мастера)	
	Консультации.	14
	Квалификационный экзамен.	8
ИТОГО:		830