

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Штукатур». Составленная на основании сборника примерных учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Штукатур», переработанного Сорокиной Г.С. Москва. 2004 год В рабочую программу входят: квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, программы по предметам: «Материаловедение», «Черчение», «Основы электротехники», «Специальная технология» и производственному обучению для профессиональной подготовки новых рабочих профессий «Штукатур» 2го разряда. В конце рабочей программы приведен список используемой литературы и экзаменационные билеты. Продолжительность обучения по профессии «Штукатур» 2-го разряда, установлено 2 месяца в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки, 2001 год. Если аттестуемый на начальный разряд показывает отличные теоретические знания и отличные профессиональные умения, возможно присвоение квалификации на разряд выше, то есть «Штукатур» 3-го разряда. Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно- квалификационным справочником работ и профессий рабочих 1986 года (выпуск 3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно- строительные работы».) Обучение осуществляется групповым методом. Производственное обучение проводится в учебной лаборатории. Мастер производственного обучения обучает рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте, детально рассматривая пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии. В процессе обучения особое внимание необходимо уделять прочному усвоению и выполнению всех требований и правил безопасности труда. С этой целью преподаватель и мастер производственного обучения, помимо изучения общих правил по безопасности труда, предусмотренных программой, при изучении каждой темы (или при переходе к новому виду работ) в процессе обучения в учебной лаборатории значительное внимание уделяют правилам безопасности труда, которые необходимо соблюдать в конкретном случае. К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда. Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации и присвоения квалификации лицам, овладевшим профессией. При этом квалификационная работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.



^

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Рабочая программа предназначена для индивидуальной, бригадной и курсовой подготовки электромонтажника по силовым сетям и электрооборудованию 2-го разряда. Срок подготовки 3 месяца, Общее учебное время 500 часов (из них на теоретическое обучение отведено 170 часов и на практическое обучение - 330 часов).

В программах определен обязательный для каждого обучающегося объем учебного материала, указано время и намечена педагогически целесообразная последовательность его изучения. Объем профессиональных навыков и технических знаний, предусмотренный в программах, отвечает требованиям Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих утвержденного Государственным комитетом труда СССР и Секретариата ВЦСПС от 16.01. 1985 № 17/2-54 и дополнений и изменений к ЕТКС, утвержденных постановлениями Минтруда России в 1992-2000 гг.

Программой предусмотрено изучение всех операций и видов работ, которые должен уметь выполнять рабочий 2-го разряда. К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на данном производстве.

Программа теоретического обучения составлена с учетом знаний, полученных обучающимися в общеобразовательной школе, и предусматривает приобретение теоретических знаний, необходимых электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования для практической работы. В ней приведена примерная последовательность изучения тем.

Для проведения занятий привлекаются высококвалифицированные рабочие и мастера производственного обучения, имеющие опыт технического обучения кадров. В процессе обучения они должны не только научить рабочих выполнять трудовые приемы, операции и работы, но и умело сочетать производственное обучение с воспитанием обучаемых.

Программы производственного и теоретического обучения необходимо систематически дополнять учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда и других достижениях, которые начали использоваться в отечественной и зарубежной практике производства после издания настоящих программ. Одновременно из программ следует исключать сведения об устаревших технологических процессах, оборудовании и методах труда.

В зависимости от общеобразовательной подготовки обучающихся и уровня производства в программах можно изменять последовательность прохождения тем и время на них изучение. Общее количество часов должно оставаться неизменным. Указанные изменения вносятся в программы после рассмотрения их учебно-методическим советом ЧОУ ДПО «Промбезопасность» с последующим утверждением директором.

## **^ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа предназначена для индивидуальной, бригадной и курсовой подготовки электромонтеров по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики 3-го разряда. Срок подготовки 2,1 месяца, Общее учебное время 358 часов (из них на теоретическое обучение отведено 102 часа и на практическое обучение - 256 часов).

В программе определен обязательный для каждого обучающегося объем учебного материала, указано время и намечена педагогически целесообразная последовательность его изучения. Объем профессиональных навыков и технических знаний, предусмотренный в программе, отвечает требованиям Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих утвержденного Государственным комитетом труда СССР и Секретариата ВЦСПС от 16.01. 1985 № 17/2-54 и дополнений и изменений к ЕТКС, утвержденных постановлениями Минтруда России в 1992-2000 гг.

Программой предусмотрено изучение всех операций и видов работ, которые должен уметь выполнять рабочий 3-го разряда. К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на данном производстве.

Программа теоретического обучения составлена с учетом знаний, полученных обучающимися в общеобразовательной школе, и предусматривает приобретение теоретических знаний, необходимых электромонтеру по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики для практической работы. В ней приведена примерная последовательность изучения тем.

Для проведения занятий привлекаются высококвалифицированные рабочие и мастера производственного обучения, имеющие опыт технического обучения кадров. В процессе обучения они должны не только научить рабочих выполнять трудовые приемы, операции и работы, но и умело сочетать производственное обучение с воспитанием обучаемых.

Программы производственного и теоретического обучения необходимо систематически дополнять учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда и других достижениях, которые начали использоваться в отечественной и зарубежной практике производства после издания настоящих программ. Одновременно из программ следует исключать сведения об устаревших технологических процессах, оборудовании и методах труда.

В зависимости от общеобразовательной подготовки обучающихся и уровня производства в программах можно изменять последовательность прохождения тем и время на их изучение. Общее количество часов должно оставаться неизменным. Указанные изменения вносятся в программы после рассмотрения их учебно-методическим советом с последующим утверждением директором.

## **КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

### **Электромонтер по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики 2-го разряда**

**Характеристика работ.** Разборка и сборка реле простых электрических средств измерений и аппаратуры постоянного и переменного тока, механической части простых реле и средств измерений. Промывка и чистка узлов и деталей средств измерений и аппаратуры, чистка контактов и контактных поверхностей. Выполнение простых слесарных операций по обработке деталей с опиловкой под размер, маркировка и простая окраска поверхностей красками, антикоррозионная смазка деталей. Упаковка электроизмерительных приборов и аппаратуры для перевозки. Ремонт и техническое обслуживание простой аппаратуры релейной защиты и автоматики, установка на стендах средств измерений и подключение их для проверки под руководством электромонтера более высокой квалификации.

**Должен знать:** общие понятия о назначении релейной защиты; о цепях защиты, автоматике управления и их назначении; правила выполнения несложных работ по ремонту и обслуживанию простой аппаратуры релейной защиты и автоматики; общие сведения о материалах, применяемых на ремонте аппаратуры; правила обращения с масляными красками и растворителями; назначение основного слесарного и монтерского инструмента и приемы работ с ним; наименование и назначение простой поверочной и измерительной аппаратуры и приспособлений, применяемых при ремонте аппаратуры и средств измерений; проверку цепей вторичной коммутации.

#### **Примеры работ**

1. Аппаратура и приборы - вырезка по размеру стекол, вставка, укрепление и промазка.
2. Бирки маркировки - замена.



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа предназначена для индивидуальной, бригадной и курсовой подготовки электромонтеров по ремонту и монтажу кабельных линий 2-го разряда. Срок подготовки 2 месяца, Общее учебное время 316 часов (из них на теоретическое обучение отведено 126 часов и на практическое обучение - 190 часов).

В программах определен обязательный для каждого обучающегося объем учебного материала, указано время и намечена педагогически целесообразная последовательность его изучения. Объем профессиональных навыков и технических знаний, предусмотренный в программах, отвечает требованиям Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих утвержденного Государственным комитетом труда СССР и Секретариата ВЦСПС от 16.01. 1985 № 17/2-54 и дополнений и изменений к ЕТКС, утвержденных постановлениями Минтруда России в 1992-2000 гг.

Программой предусмотрено изучение всех операций и видов работ, которые должен уметь выполнять рабочий 3-го разряда. К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на данном производстве.

Программа теоретического обучения составлена с учетом знаний, полученных обучающимися в общеобразовательной школе, и предусматривает приобретение теоретических знаний, необходимых электромонтеру по ремонту и монтажу кабельных линий для практической работы. В ней приведена примерная последовательность изучения тем.

Для проведения занятий привлекаются высококвалифицированные рабочие и мастера производственного обучения, имеющие опыт технического обучения кадров. В процессе обучения они должны не только научить рабочих выполнять трудовые приемы, операции и работы, но и умело сочетать производственное обучение с воспитанием обучаемых.

Программы производственного и теоретического обучения необходимо систематически дополнять учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда и других достижениях, которые начали использоваться в отечественной и зарубежной практике производства после издания настоящих программ.

Одновременно из программ следует исключать сведения об устаревших технологических процессах, оборудовании и методах труда.

В зависимости от общеобразовательной подготовки обучающихся и уровня производства в программах можно изменять последовательность прохождения тем и время на их изучение. Общее количество часов должно оставаться неизменным. Указанные изменения вносятся в программы после рассмотрения их учебно-методическим советом ЧОУ ДПО «Промбезопасность» с последующим утверждением директором.



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа разработана с использованием типовых программ и в соответствии с Приказом от 29.12.06 г. № 1154 «Об утверждении перечня основных профессий рабочих промышленных производств, программы, обучения которых должны согласовываться с органами Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, в соответствии с Положением об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору Приказ № 37 от 29.01.07 г. и предназначена для подготовки рабочих и повышения квалификации по профессии "Электрослесарь по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций." 2 - 6 разрядов.

Программа содержит квалификационные характеристики, учебные планы и программы теоретического и производственного обучения, общетехнических и специальных предметов.

Учебная программа является документом, определяющим продолжительность и содержание обучения по соответствующим документам с учетом задач профессионального обучения, вытекающих из требований отрасли.

Основной задачей является подготовка для народного хозяйства технически всесторонне развитых, теоретически образованных и культурных квалифицированных рабочих, владеющих профессиональным мастерством, отвечающих требованиям современного производства, социального и научно-технического прогресса.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих электроэнергетики, утвержденным Министерством труда и социального развития РФ в 1999 году, раздел "Эксплуатация оборудования электростанций и сетей, обслуживание потребителей энергии" и содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии.

Кроме основных требований к уровню знаний, умений и навыков, которые изложены в квалификационной характеристики, электрослесарь по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций должен знать должностные и производственные инструкции, технологические карты, ПТЭ, ПТБ, ППБ, правила Ростехнадзора РФ (в объеме знаний своей профессии).

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации работы на каждом конкретном участке, использованию достижений научно-технического прогресса на данном рабочем месте, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры строжайшей экономии материалов на данном производстве.

В качестве преподавателей должны быть привлечены высококвалифицированные специалисты, имеющие высшее или среднее специальное образование. При подготовке к занятиям преподаватель должен ознакомиться и пользоваться настоящей учебной программой и рекомендуемой литературой, действующими производственными инструкциями, информационными материалами Минэнерго РФ и ОРГРЭС, а также периодической литературой. Занятия рекомендуется проводить в форме урока, сопровождая показом наглядных пособий.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. Квалификационная пробная работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

В период обучения необходимо применять специальные обучающие компьютерные программы и средства обучения в виде автоматизированных учебных курсов и тренажеров, направленные на самостоятельное изучение правил техники безопасности, должностных и типовых инструкций, конструкций теплоэнергетического оборудования, их техническое обслуживание, а также получение определенных умений и навыков в работе с помощью тренажеров. В программе по этим видам занятий должны быть выделены часы из раздела производственного обучения.

В последнюю тему производственного обучения должен быть включен примерный перечень работ по профессии, согласно ЕТКС. Им следует руководствоваться при проведении



пробных квалификационных работ. В зависимости от спецификации выпускаемой продукции в примерные перечни работ может вноситься корректировка.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью (по содержанию и общему количеству часов).

В связи с техническим прогрессом и совершенствованием производства программы теоретического и производственного обучения, необходимо систематически дополнять учебным материалом о новом оборудовании, современных технологических процессах и передовых приемах и методах труда, которые начали внедряться в отечественную и зарубежную практику после составления настоящей программы, исключая из них устаревшие технологические процессы, оборудование, устаревшую терминологию и стандарты, заменяя их новыми.

Стажировка (квалификационная пробная работа под наблюдением) нового электрослесаря по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений на рабочем месте проводится за счет времени производственного обучения.

По окончании обучения персонал, допускаемый к работе, должен быть аттестован.

Обучение заканчивается проведением тестирования и экзаменом, который проводится квалификационной комиссией ЧОУ ДПО «Промбезопасность» с участием инспектора по технологическому и экологическому надзору Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (по согласованию). Не допускается проведение экзаменов комиссией в составе менее трех человек и при отсутствии специалистов соответствующей квалификации.

Результаты аттестации оформляются протоколом установленной формы, подписанным, председателем и членами аттестационной комиссии.

Лицам, сдавшим экзамен, выдаются свидетельства и удостоверения установленной формы за подписью председателя экзаменационной комиссии.

## **КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА** (в соответствии с ЕТКС)

**Профессия:**            **Электрослесарь по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций**

**Квалификация:** 2 разряд,

**Характеристика работ.** Разборка, ремонт без разборки механизма кинематики и подвижной системы с использованием готовых запасных частей, сборка, регулировка и испытание несложных контрольно-измерительных приборов и механизмов. Выполнение несложных слесарных операций с обработкой деталей по 12-14 квалитетам (5-7 классам точности).

Определение неисправностей несложных приборов и выполнение несложных монтажных работ в схемах средств технологического контроля и автоматики в условиях действующего тепломеханического оборудования, прокладка, монтаж линий кабельных связей, разделка концов кабелей, эксплуатация кабельных потоков и кабельных полуэтажей под руководством электрослесаря более высокой квалификации.

**Должен знать:** устройство, назначение и принцип работы ремонтируемых средств измерений и механизмов отдельных элементов технологических схем обслуживаемого оборудования; правила монтажа средств измерений на тепловых щитах и на тепломеханическом оборудовании; назначение и устройство слесарного и электромонтажного инструмента; основные свойства токопроводящих материалов, способы измерения сопротивления в различных звеньях электрической цепи; правила пользования электрическими измерительными средствами измерений, слесарным контрольно-измерительным инструментом; условные обозначения в простых тепломеханических и электрических схемах; основы электротехники в объеме выполняемой работы; допуски, посадки, квалитеты (классы точности) и параметры шероховатости (классы чистоты), принцип действия регулирующей и функциональной аппаратуры МЗТА, понятие о регулирующих органах.



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа повышения квалификации составлена на основе профессионального стандарта "Работник по диагностике оборудования электрических сетей методами испытаний и измерений" (Утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «18» июля 2019 г. № 510н) и предназначена для повышения уровня профессиональной подготовки мастеров.

### Общие положения

- ☐ Наименование вида профессиональной деятельности:

*Техническое диагностирование оборудования электрических сетей методами испытаний и измерений (Код 20.042)*

- ☐ Основная цель вида профессиональной деятельности:

*Оценка технического состояния и остаточного ресурса оборудования электрических сетей*

- ☐ Наименование вида экономической деятельности:

*Передача электрической энергии Распределение электроэнергии*

- ☐ Должность

*Электромонтер по испытаниям и измерениям 3-го разряда*

*Электромонтер по испытаниям и измерениям 4-го разряда*

*Электромонтер по испытаниям и измерениям 5-го разряда*

- ☐ Требования к образованию и обучению

*Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки рабочих по профессии электромонтера по испытаниям и измерениям, программы переподготовки, программы повышения квалификации по профессии электромонтера по испытаниям и измерениям*

- ☐ Требования к опыту работы

*Не менее одного года электромонтером по испытаниям и измерениям с более низким (предыдущим) разрядом Допуск к самостоятельной работе производится после прохождения вводного, первичного инструктажа стажировки, проверки знаний*

### Квалификационная группа по электробезопасности:

*Для 3-го разряда - не ниже II*

*Для 4-го разряда - не ниже III*

*Для 5-го разряда - не ниже IV*

*Для 6-го разряда - не ниже IV*

*Для работников, допущенных к проведению высоковольтных испытаний необходимо наличие допуска на проведение специальных работ (при необходимости).*



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа разработана на основании учебного плана и программы обучения электромонтеров по ремонту и техническому обслуживанию электрических грузоподъемных машин (грузоподъемные краны и электротали) ИКЦ – 019-96, согласованной с начальником Управления по котлонадзору и надзору за подъемными сооружениями Госгортехнадзора России, письмо № 12-26/472 от 22 мая 1996г. и предназначена для подготовки по профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования подъемников (вышек)».

Учебные группы комплектуются из числа электромонтеров по обслуживанию промышленного оборудования 3 разряда, имеющих среднее образование, производственный стаж работы электромонтером не менее 12 месяцев.

Теоретические занятия проводятся в форме лекций с использованием учебно-наглядных пособий, чертежей, схем, плакатов, технических средств. Практические занятия проводятся на действующем оборудовании. Количество часов, отводимые на изучение отдельных тем программы, в случае необходимости, разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

По окончании обучения проводятся квалификационные экзамены. Слушателям, показавшим на экзаменах удовлетворительные знания выдается удостоверение установленного образца.



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебный план и программа составлены на основании типовой программы, разработанной учебно-методическим центром Управления кадров и социальной политики Министерства энергетики Российской Федерации и предназначены для обучения и повышения квалификации рабочих по профессии «Электрослесарь по ремонту электрооборудования электростанций» 3-го разряда.

В документе приведена квалификационная характеристика, учебный план и программа теоретического обучения: общеобразовательный курс и специальная технология с учетом профессиональных особенностей обучающихся по данной профессии.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с «Тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих энергетики» (ТКС), утвержденным Министерством труда и социального развития Российской Федерации (Постановление Минтруда России от 12.03.99 № 5) и содержит требования к основным теоретическим знаниям и к умению выполнения работ, предусмотренных квалификацией 3-го разряда.

Организация обучения и аттестация по данной профессии осуществляется в соответствии с «Положением о порядке обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору» (РД 03-20-2007).

Продолжительность обучения при повышении квалификации установлена: теоретическое обучение 80 учебных часов, производственное обучение 160 учебных часов в соответствии с Типовым положением о профессиональном обучении рабочих на производстве.

В программе подробно отражены рассматриваемые вопросы учебно-тематического плана а.

Кроме основных требований, изложенных в квалификационных характеристиках электрослесарь должен знать документацию, перечисленную в его должностной инструкции, т.е. Межотраслевые правила охраны труда (техники безопасности) при эксплуатации электроустановок (ПОТ РМ), правила технической эксплуатации электрооборудования (ПТЭ), правила устройства электроустановок (ПУЭ), правила пожарной безопасности (ППБ), инструкции по эксплуатации электрооборудования и другие документы, предусмотренные его должностной инструкцией.

Для проведения занятий привлекаются инженерно-технические работники, имеющие опыт работы по обучению кадров.



^

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа предназначена для индивидуальной, бригадной и курсовой подготовки электромонтеров по обслуживанию электрооборудования электростанций 4-го разряда. Срок подготовки 3 месяца, Общее учебное время 500 часов (из них на теоретическое обучение отведено 170 часов и на практическое обучение - 330 часов).

В программах определен обязательный для каждого обучающегося объем учебного материала, указано время и намечена педагогически целесообразная последовательность его изучения. Объем профессиональных навыков и технических знаний, предусмотренный в программах, отвечает требованиям Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих утвержденного Государственным комитетом труда СССР и Секретариата ВЦСПС от 16.01. 1985 № 17/2-54 и дополнений и изменений к ЕТКС, утвержденных постановлениями Минтруда России в 1992-2000 гг.

Программой предусмотрено изучение всех операций и видов работ, которые должен уметь выполнять рабочий 4-го разряда. К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на данном производстве.

Программа теоретического обучения составлена с учетом знаний, полученных обучающимися в общеобразовательной школе, и предусматривает приобретение теоретических знаний, необходимых электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования для практической работы. В ней приведена примерная последовательность изучения тем.

Для проведения занятий привлекаются высококвалифицированные рабочие и мастера производственного обучения, имеющие опыт технического обучения кадров. В процессе обучения они должны не только научить рабочих выполнять трудовые приемы, операции и работы, но и умело сочетать производственное обучение с воспитанием обучаемых.

Программы производственного и теоретического обучения необходимо систематически дополнять учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда и других достижениях, которые начали использоваться в отечественной и зарубежной практике производства после издания настоящих программ. Одновременно из программ следует исключать сведения об устаревших технологических процессах, оборудовании и методах труда.

В зависимости от общеобразовательной подготовки обучающихся и уровня производства в программах можно изменять последовательность прохождения тем и время на их изучение. Общее количество часов должно оставаться неизменным. Указанные изменения вносятся в программы после рассмотрения их учебно-методическим советом колледжа с последующим утверждением директором колледжа.

## ^ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Электромонтер по обслуживанию электрооборудования электростанций 4-го разряда



# **ПРОГРАММА**

## **для подготовки электрослесарей по ремонту оборудования распределительных устройств**

### **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих по профессии «Электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств» 2-го и 3-го разряда (4-го) квалификации для обслуживания электрооборудования распределительных устройств станций и подстанций.

Программа составлена с учетом знаний и профессиональных умений обучающихся, имеющих среднее образование.

Объем профессиональных навыков и технических знаний, предусмотренных программой, отвечают требованиям квалификационных характеристик (Тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих электроэнергетики», М. 1999 г.).

Продолжительность обучения установлена в 89 рабочих дней (712 учебных часов):

- теоретическое обучение с отрывом от производства – 30 дней (240 час.);
- экзамен по технике безопасности для учащихся, не имеющих 2-ю группу электробезопасности, с выдачей временного удостоверения по Технике безопасности на период производственной практики – 1 день (8 час.);
- производственное обучение (практика) по месту работы – 60 дней (480 час.);
- квалификационный экзамен – 1 день (8 час.).

Производственное обучение производится без отрыва от производства, непосредственно на рабочих местах на предприятиях энергосистемы под руководством опытного электрослесаря-инструктора.

К концу обучения рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой в соответствии с техническими условиями на предприятии.

Программа составлена на основании Типовой, разработанной учебно-методическим кабинетом Министерства топлива и энергетики Российской Федерации (Сборник «Учебные планы и программы подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве «Профессия: электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств». М. 1997 г.).

### **КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

#### **ЭЛЕКТРОСЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ - 2-й разряд.**

**Характеристика работ.** Вспомогательные работы при ремонте и техническом осмотре оборудования распределительных устройств станций и подстанций, трансформаторов и вводов. Слесарная обработка деталей по 12-14 классам (5-7 классам точности). Изготовление простых металлических и изоляционных конструкций. Очистка, промывка и протирка демонтированных и сборочных деталей оборудования, чистка контактов и контактных поверхностей. Подача на рабочее место, подготовка к работе и уборка слесарного инструмента, инвентаря, приспособлений и материалов. Зачистка поверхностей для лужения и пайки. Разборка, ремонт и сборка оборудования распределительных устройств