

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая Программа разработана в соответствии с Профессиональным стандартом "Слесарь по ремонту оборудования котельных" (по состоянию на 21.12.2015г. №1042н) и предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии "Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов" 2-4 - разрядов.

Программа включает объем материала, необходимый для приобретения профессиональных технических знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций слесаря в соответствии с требованиями профессионального стандарта.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Продолжительность профессионального обучения по программе подготовки рабочих установлена 2,5 месяца (400 часов).

Экономическое обучение может проходить по вариативному курсу, который предусматривает изучение одного из предметов, наиболее приемлемого для конкретных условий: "Основы рыночной экономики и предпринимательства", "Основы менеджмента", "Экономика отрасли".

Изменения, которые будут вноситься, если возникнет такая необходимость, предусмотрены за счет часов, определенных в учебном плане как резервное время, а также за счет сокращения материала спецтехнологии (спецдисциплин) или производственного обучения, если изменения касаются новой техники или технологии. Эта работа выполняется учебно-методическим советом.

Промежуточная аттестация проводится в процессе освоения соответствующей темы программы. Итоговая аттестация проводится по завершению обучения в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя:

- практическую квалификационную работу;
- проверку теоретических знаний.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания. По результатам итоговой аттестации присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство об обучении.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации и присвоения квалификации лицам, овладевающим профессиями рабочих в различных формах обучения,

при этом квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по ремонту оборудования топливоподачи».

В программе: квалификационная характеристика, учебный план, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки рабочих на 2-й разряд, а также примерные экзаменационные билеты.

В разделе «повышение квалификации», учитывая специфику конкретного производства и возможные вариативные сроки обучения, даны только квалификационные характеристики, учебный и тематические планы специальной технологии и производственного обучения на 3-й – 5-й разряды.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена 30 рабочих дней, в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих определяется на местах образовательным учреждением или образовательным подразделением предприятия, на базе которого проводится обучение, с учетом сложности изучаемого материала и уровня квалификации обучаемых.

Содержание труда рабочих, а также требования к знаниям и умениям при повышении квалификации, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации обучаемых.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 1999 года (выпуску 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы»).

Программы по другим предметам учебного плана, общим для ряда профессий, издаются отдельными выпусками.

Экономическое обучение может проходить по вариативному курсу, который предусматривает изучение одного из предметов, наиболее приемлемого для конкретных условий: «Основы менеджмента», «Экономика отрасли» и предприятия и др.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Производственное обучение проводится, как правило, в два этапа: на первом — в учебных мастерских, на втором — на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы также должны дополняться сведениями по конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим (педагогическим) советом и утверждаются председателем учебно-методического или педагогического совета образовательного учреждения.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы предназначены для подготовки рабочих по профессии «слесарь по сборке металлоконструкций» 2-3-го разрядов.

Сборник содержит квалификационные характеристики, учебные планы, программы теоретического и производственного обучения.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (М., 2000, вып. 2, ч. 2) и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Кроме основных требований к уровню знаний и умений в квалификационные характеристики включены требования, предусмотренные п. 8 "Общих положений" ЕТКС.

Учебные программы разработаны с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих среднее (полное) общее образование.

Продолжительность обучения при подготовке новых рабочих установлена 4 месяца.

Программы производственного обучения составлены так, чтобы по ним можно было обучать слесаря по сборке металлоконструкций непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Пояснительная записка.

Настоящая программа по обучению профессии: «Станочник деревообрабатывающих станков» разработана ЧОУ ДПО «Промбезопасность» и рассчитана на лиц, имеющих образование не ниже среднего. Продолжительность обучения 168 часов. Количество часов, отведённых на изучение отдельных тем программы, в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Производственное обучение организуется на предприятиях и в организациях Ивановской области по договорам с ЧОУ ДПО «Промбезопасность». Общее руководство производственным обучением осуществляет специалист предприятия, организации, прошедший аттестацию по проверке знаний норм и инструкций по охране труда. Производственное обучение на рабочем месте проводится под руководством квалифицированных станочников деревообрабатывающих станков.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на предприятии, в организации.

После прохождения теоретического и производственного обучения учащиеся сдают экзамен на присвоение профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» - 3-го разряда в комиссии ЧОУ ДПО «Промбезопасность». При успешной сдаче экзаменов учащиеся получают удостоверения установленного образца.

ВВЕДЕНИЕ

Основные цели при подготовке по профессии сталевар электропечи:

- подготовка шихтовых материалов для ведения плавки в электропечи;
- выполнение вспомогательных операций при выплавке и выпуске стали из электропечи;
- проверка готовности электропечи к выплавке стали;
- управление технологическим процессом выплавки стали в электропечи.

Обученный по программе должен обладать знаниями и умениями в области промышленной безопасности и охраны труда.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ТЕМ	Кол-во часов
	Теоретическое обучение	
1.	Общепрофессиональные дисциплины	7
1.1	Введение. Сведения о производстве и профессии.	1
1.2	Охрана труда, производственная санитария, пож.безопасность.	6
2	Профессиональные дисциплины.	103
2.1	Материаловедение.	4
2.2	Основы электротехники.	4
2.3	Сведения из технической механики.	4
2.4	Чтение чертежей.	2
2.5	Технологический процесс выплавки стали в электропечах. Используемое оборудование.	86
	Экзамен	3
3	Производственное обучение.	317
3.1	Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте и ознакомление с производством.	10
3.2	Обучение операциям и приемам.	205
3.3	Самостоятельное выполнение работ. Пробная квалификационная работа.	102

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие программы предназначены для профессиональной подготовки новых рабочих по профессии «стерженщик ручной формовки» 1-2 разряда.

В сборник включены: квалификационные характеристики, учебные планы, тематические планы и программы производственного и теоретического обучения.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена 1,5 месяца.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих – М: «Экономика», 1989, выпуск 2, раздел «Литейные работы».

Учебные программы разработаны с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих общее среднее образование.

Программы производственного обучения составлены так, чтобы по ним можно было обучать стерженщика ручной формовки непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационная (пробная) работа производится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для подготовки обучающихся по профессии «Столяр строительный».

Подготовка обучающихся к самостоятельной жизни и труду – важнейшая задача учебно – воспитательного процесса и общества, и решить её можно только объединив усилия школы, семьи, общественности. У школьников необходимо расширять знание о профессиях, завершённость профессиональной подготовки, формировать начальные профессиональные навыки. В современное время должно происходить расширение трудовой подготовки с учётом изменившихся и изменяющихся жизненных условий.

Продолжительность обучения 136 часов.

Программа состоит из четырёх разделов:

1. Материаловедение
2. Промышленная безопасность
3. Специальная технология
4. Производственное обучение

При подготовке столяра обязательно проводится практическое обучение и предусматривает экскурсии на предприятия, знакомство устройством рабочего места столяра, особенности работы, соблюдение техники безопасности.

Мастер производственного обучения должен обучать обучающихся эффективной организации труда на рабочем месте.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасности труда. В этих целях преподаватель, помимо изучения общих правил по безопасности труда, предусмотренных программами, должны при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ в процессе практического обучения значительное внимание уделять правилам безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый обучающийся должен самостоятельно выполнить контрольную работу, предусмотренную требованиями курса обучения, характеристикой, техническими нормами и условиями, установленными на занятиях.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Пояснительная записка.

Настоящая программа по обучению профессии: «Термист» разработана ЧОУ ДПО «Промбезопасность» и рассчитана на лиц, имеющих образование не ниже среднего. Продолжительность обучения 194 часа. Количество часов, отведённых на изучение отдельных тем программы, в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Производственное обучение организуется на предприятиях и в организациях Ивановской области по договорам с ЧОУ ДПО «Промбезопасность». Общее руководство производственным обучением осуществляет специалист предприятия, организации, прошедший аттестацию по проверке знаний норм и инструкций по охране труда и промышленной безопасности. Производственное обучение на рабочем месте проводится под руководством квалифицированных термистов.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на предприятии, в организации.

После прохождения теоретического и производственного обучения учащиеся сдают экзамен на присвоение профессии «Термист» - 2-го разряда в комиссии ЧОУ ДПО «Промбезопасность». При успешной сдаче экзаменов учащиеся получают удостоверения установленного образца.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа составлена для подготовки рабочих по профессии «Травильщик».

Программа составлена с учетом тарифно-квалификационного справочника.

Продолжительность профессиональной подготовки составляет 152 часа, из них на теоретическую подготовку отводится 48 часов, на производственную подготовку – 104 часа.

В процессе профессиональной подготовки учащиеся должны овладеть знаниями и практическими навыками самостоятельного выполнения работ по профессии «Травильщик» - 2-5 разрядов.

Теоретическую подготовку проводят в учебных классах в применении плакатов, макетов и других наглядных пособий преподаватели ЧОУ ДПО «Промбезопасность».

Производственная подготовка проводится по месту работы учащихся. Для проведения производственной подготовки привлекаются опытные инженерно-технические работники предприятия и «Травильщики», имеющие большой опыт работы. Контроль за производственной подготовкой осуществляет лицо, ответственное за проведение практики, назначенное приказом по предприятию из числа ИТР и работник, аттестованный по данной специальности. Производственная подготовка (практика) организуется по режиму работы предприятия. В процессе подготовки слушатели должны изучить и приобрести практические навыки работы при травлении металлических деталей и изделий, уметь локализовать аварийную ситуацию и научиться оказывать первую доврачебную медицинскую помощь.

К концу профессиональной подготовки каждый учащийся должен самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой в соответствии с техническими требованиями и нормами.

По окончании курса профессиональной подготовки учащиеся сдают квалификационный экзамен в комиссии ЧОУ ДПО «Промбезопасность». Учащимся, сдавшим экзамен, выдается удостоверение установленного образца.

К самостоятельной работе «травильщиком» допускаются лица имеющие опыт профессиональной деятельности по выполнению работ на производстве учеником травильщика продолжительностью не менее шести месяцев.

Пояснительная записка

Программа предназначена для обучения по профессии «Чистильщик дымоходов, вентиляционных каналов, боровов и топок».

Программа обучения составлена на основании нормативных документов ГРО РФ, постановлений Правительства Российской Федерации, федеральных законов РФ.

Теоретическое обучение ведут преподаватели учебного центра, аттестованные на право преподавания по Правилам безопасности систем газораспределения и газопотребления, по промышленной безопасности опасных производственных объектов с использованием плакатов, учебных пособий, макетов, правил, инструкций по охране труда и технике безопасности.

Производственное обучение проводится в учебном центре. К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятиях ГРО с учетом преподаваемого материала.

По окончании обучения проводится экзамен и выдается удостоверение установленного образца о повышении квалификации по соответствующей программе.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа разработана в соответствии с «Система менеджмента качества. Подготовка, переподготовка и повышение компетентности кадров. Организация работы», ГОСТ 12.0.004-99 «Организация обучения безопасности труда. Общие положения», Постановление Минтруда РФ и Минобразования РФ от 13.01.2003 №1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» и предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии «чистильщик металла, отливок, изделий и деталей».

В неё включены: квалификационная характеристика, учебный план, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки рабочих на 2-ой разряд, билеты.

В разделе «повышение квалификации», учитывая специфику производства и возможные вариативные сроки обучения, дана только квалификационная характеристика, учебный и тематический планы специальной технологии и производственного обучения на 3-й разряд, билеты.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена 2 месяца, в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки рабочих кадров (Приказ Минобразования № 3477 от 29.10.01 г.). Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих определяется с учетом сложности изучаемого материала и уровня квалификации обучаемых. Содержание труда рабочих, а также требования к знаниям и умениям при повышении квалификации, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации обучаемых.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих. Выпуск 2 часть 1. Раздел "Литейные работы", (утв. постановлением Минтруда РФ 15.11.1999 №45(с изменениями и дополнениями).

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения, с учётом специфики предприятия, в пределах часов, установленных программой.

Производственное обучение проводится на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на рабочем месте, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае, обращает внимание на соблюдение правил безопасности при работе на конкретном оборудовании.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи квалификационного экзамена и зачета по безопасности труда.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы также должны дополняться сведениями по конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.