

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для подготовки и переподготовки рабочих по профессии «Монтер по защите подземных трубопроводов от коррозии».

В программу включены: квалификационные характеристики, учебный план, тематические планы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки новых рабочих на 4-й разряд, повышение квалификации 5-6 разряды.

В конце программы приведен список рекомендуемой литературы и экзаменационные билеты.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена – 2 месяца, в соответствии с действующим Перечнем профессий для подготовки рабочих на производстве.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Продолжительность обучения при повышении квалификации составляет, как правило, не менее половины срока подготовки новых рабочих по данной профессии и определяется на местах учебным подразделением предприятия, на базе которого проводится обучение.

Обучение осуществляется групповым методом.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 1984 года (выпуск 69, раздел «Газовое хозяйство городов, поселков и населенных пунктов» с изменениями от 9.09.86г., 22.07.88г., 29.01.91г., 29.06.95г.)

Экономическое обучение может проходить по вариативному курсу, который предусматривает изучение одного из предметов, наиболее приемлемого для конкретных условий: «Основы рыночной экономики и предпринимательства», «Основы менеджмента», «Экономика отрасли» и др.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и электрической энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена и стажировки по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с «Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения».

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки рабочих по профессии «Наполнитель баллонов» предназначена для профессионального обучения лиц различного возраста, без предъявления требования к наличию основного или среднего общего образования.

Цель освоения программы – приобретение обучающимися профессиональных компетенций, знаний, умений и навыков, необходимых при выполнении работ по наполнению баллонов газами или химическими веществами.

Результатом освоения программы профессиональной подготовки является присвоение квалификации по профессии «Наполнитель баллонов».

Программа и требования к результатам освоения программы разработаны на основании требований законодательных и нормативных актов:

- Федерального закона РФ от 29.12.2012 №273 «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказа Минобрнауки РФ от 18.04.2013 №292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Выпуск 1, Раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства»).

Срок освоения программы 160 часов:

- теоретическое обучение (обязательная аудиторная нагрузка обучающегося) - 40 часов, включая промежуточную аттестацию, разработанную и структурированную с учетом квалификационных требований по разрядам; - отработка практических навыков - 104 часа;
- итоговая аттестация - 16 часов в форме квалификационного экзамена, включая консультацию, проводится по оценочным материалам, разработанным и структурированным с учетом квалификационных требований по разрядам:

По результатам итоговой аттестации присваивается квалификация по профессии «Наполнитель баллонов» и выдается свидетельство о профессии рабочего, установленного образца.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа составлена для подготовки рабочих по профессии: «Наладчик приборов безопасности строительных машин».

Программа составлена с учетом тарифно-квалификационного справочника для рабочих, связанных с наладкой приборов безопасности кранов и других грузоподъемных машин.

Продолжительность профессиональной подготовки составляет 92 часа, из них на теоретическую подготовку отводится 56 часов, на производственную подготовку – 36 часов.

В процессе профессиональной подготовки учащиеся должны овладеть знаниями и практическими навыками самостоятельного выполнения работ по профессии «Наладчик строительных машин» - 5 разряда.

Теоретическую подготовку проводят в учебных классах в применении плакатов, макетов и других наглядных пособий преподаватели ЧОУ ДПО «Промбезопасность».

Производственная подготовка проводится по месту работы учащихся. Для проведения производственной подготовки привлекаются опытные инженерно-технические работники предприятия и наладчики приборов безопасности строительных машин, имеющие большой опыт работы. Контроль за производственной подготовкой осуществляет лицо, ответственное за проведение практики, назначенное приказом по предприятию из числа ИТР и работник, аттестованный по данной специальности не ниже 5 разряда. Производственная подготовка (практика) организуется по режиму работы предприятия. В процессе подготовки слушатели должны изучить приборы безопасности, уметь локализовать аварийную ситуацию и научиться оказывать первую доврачебную медицинскую помощь.

К концу профессиональной подготовки каждый учащийся должен самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой в соответствии с техническими требованиями и нормами.

По окончании курса профессиональной подготовки учащиеся сдают квалификационный экзамен в комиссии ЧОУ ДПО «Промбезопасность». Учащимся, сдавшим экзамен, выдается удостоверение установленного образца.

Наладчик, прошедший обучение и имеющий удостоверение, перед допуском к самостоятельной работе должен пройти стажировку в течении не менее 3 месяцев под наблюдением наладчика, имеющего стаж практической работы не менее двух лет.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для обучения рабочих по профессии «Оператор газоиспользующих установок» в ЧОУ ДПО «Промбезопасность». Учебные группы комплектуются из числа лиц, получающих 2-ую профессию и имеющих среднее образование, профессиональный и производственный стаж не менее года.

Продолжительность обучения составляет 84 часа, из них на теоретическое обучение отводится 52 часа, на производственное обучение – 32 часа.

Обучение проводится в два этапа.

Первый этап- теоретическое обучение в учебных классах с применением плакатов, макетов и других наглядных пособий.

Теоретические занятия проводят штатные преподаватели ЧОУ ДПО «Промбезопасность» а также высококвалифицированные инженерно-технические работники, аттестованные на знание соответствующих Правил.

Программа теоретического обучения составлена с учетом знаний, полученных при подготовке по первой профессии. Теоретическое обучение проводится по 8 часов в день.

Второй этап- производственное обучение на действующих предприятиях, где установлено газоиспользующее оборудование или по месту работы обучаемых. При производственном обучении группа делится на подгруппы. Допускается проведение производственного обучения с одним учащимся.

Для проведения производственного обучения привлекаются инженерно-технические работники предприятий и опытный персонал, обслуживающий газоиспользующие установки. Контроль за проведением производственного обучения в Иванове осуществляет мастер производственного обучения ЧОУ ДПО

«Промбезопасность» За пределами г.Иваново - лицо, ответственное за проведение практики, назначенное приказом по предприятию из числа ИТР, аттестованных по данной специальности.

По окончании курса обучения учащиеся сдают экзамен в комиссии под председательством лица, соответствующей квалификации с участием инспектора Ростехнадзора. Учащимся, сдавшим экзамен, выдается удостоверение установленного образца.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Сборник учебных планов и программ предназначен для переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор заправочных станций».

В сборник включены квалификационные характеристики, учебный план, тематический план, программа по специальной технологии и производственному обучению, экзаменационные билеты проверки знаний на 4-5 разряды.

Продолжительность обучения установлена 3 недели теоретического обучения и 5 недель производственного обучения в соответствии с действующим Перечнем профессий для подготовки рабочих на производстве.

Квалификационные характеристики, учебный, тематический план и программа включают требования к знаниям и умениям и являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации. Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 1987 года (выпуск 1, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства»).

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Экономическое обучение проходит изучением предмета «Основы рыночной экономики».

Программы по другим предметам учебного плана, общим для ряда профессий, изданы отдельными выпусками.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях руководитель занятий теоретического и производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

В конце обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счёт времени, отводимого на производственное обучение.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих по профессии «Оператор опаливающего оборудования». Продолжительность обучения 72 часа.

В программе определен обязательный объем учебного материала и изучение всех операций и видов работ, которые должен выполнять рабочий. Практические занятия проводятся непосредственно на рабочих местах в процессе выполнения слушателями различных производственных заданий. Практические занятия должны проводить высококвалифицированные рабочие, бригадиры, мастера, имеющие опыт подготовки кадров. В процессе практических занятий слушатели должны овладеть наиболее рациональными приемами работы и способами организации труда и рабочего места. В процессе обучения должно быть обращено особое внимание на то, чтобы обучающиеся твердо усвоили и неукоснительно выполняли все правила техники безопасности. В этих целях преподаватель помимо изучения общих правил техники безопасности, предусмотренных программой, должен при изучении каждой новой темы или при переходе к новым видам работ обращать внимание обучающихся на правила техники безопасности, которые должны ими соблюдаться. К концу обучения каждый обучающийся должен самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на производстве.

По окончании обучения слушатели сдают экзамен. Результаты экзаменов оформляются протоколом с указанием вида работ, к которому допускается лицо, прошедшее проверку знаний.

Пояснительная записка

Настоящая программа составлена на основании типовой программы обучения операторов (машинистов) кранов-манипуляторов утвержденной Управлением по комплектованию и подготовке кадров Минэнерго России в 2002 году и согласованной с Госгортехнадзором России письмом № 12-26/147 от 20.02.02. Программа предназначена для обучения в ЧОУ ДПО «Промбезопасность» операторов (машинистов) автомобильных кранов-манипуляторов грузоподъемностью до 10 т. включительно из водителей автомобилей категории «С». Продолжительность обучения 240 часа. Количество часов, отведенное на изучение отдельных тем программы в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию, и общему количеству часов. Программа подготовлена с учетом совершенствования конструкций автомобильных кранов-манипуляторов, их гидро- и электрооборудования, устройств и приборов безопасности. Программа теоретического обучения составлена с учетом приобретения теоретических знаний, необходимых оператору (машинисту) крана-манипулятора для практической работы. Производственное обучение как правило организуется на производстве под руководством квалифицированного оператора (машиниста) крана-манипулятора. Программы производственного и теоретического обучения необходимо дополнять учебными материалами, дающими представление о новом оборудовании и методах труда.

После прохождения теоретического и производственного обучения учащиеся сдают экзамены. При успешной сдаче экзаменов учащиеся получают удостоверение установленного образца.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа составлена для подготовки рабочих по профессии «Оператор пассажирской буксировочной канатной дороги».

Программа составлена с учетом профессионального стандарта для работников, связанных с эксплуатацией, ремонтом и техническим обслуживанием канатных дорог.

Продолжительность профессиональной подготовки составляет 226 часов, из них на теоретическую подготовку отводится 112 часов, на производственную подготовку – 114 часов.

В процессе профессиональной подготовки учащиеся должны овладеть знаниями и практическими навыками самостоятельного выполнения работ по профессии «Оператор пассажирской канатной дороги».

Теоретическую подготовку проводят в учебных классах с применением плакатов, макетов и других наглядных пособий преподаватели ЧОУ ДПО «Промбезопасность».

Производственная подготовка проводится по месту работы учащихся. Для проведения производственной подготовки привлекаются опытные инженерно-технические работники предприятия и операторы канатной дороги, имеющие большой опыт работы. Контроль за производственной подготовкой осуществляет лицо, ответственное за проведение практики, назначенное приказом по предприятию из числа ИТР и работник, аттестованный по данной специальности. Производственная подготовка (практика) организуется по режиму работы предприятия. В процессе подготовки слушатели должны изучить подвесную канатную дорогу, уметь локализовать аварийную ситуацию и научиться оказывать первую доврачебную медицинскую помощь.

К концу профессиональной подготовки каждый учащийся должен самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой в соответствии с техническими требованиями и нормами.

По окончании курса профессиональной подготовки учащиеся сдают квалификационный экзамен в комиссии ЧОУ ДПО «Промбезопасность». Учащимся, сдавшим экзамен, выдается удостоверение установленного образца.

Оператор пассажирской буксировочной канатной дороги, прошедший обучение и имеющий удостоверение, перед допуском к самостоятельной работе должен пройти стажировку в течении не менее двух недель под руководством аттестованного оператора канатной дороги.

Пояснительная записка

Настоящая программа предназначена для подготовки и переподготовки рабочих по профессии «Оператор автогазозаправочной станций (АГЗС) по наполнению топливных баллонов автомобилей, работающих на сжиженном газе» (далее по тексту оператор). Программой предусмотрено изучение безопасных методов работ при эксплуатации сосудов, работающих под давлением, газового оборудования, а также особенностей газового топлива, функционирования систем газоснабжения автогазозаправочной станции. Практическое обучение проводится на действующих АГЗС. В процессе производственного обучения следует обращать внимание на то, чтобы обучающиеся твердо усвоили и неукоснительно выполняли все правила безопасности труда. В этих целях преподаватели и инструкторы производственного обучения помимо изучения «Правил безопасности», предусмотренных программой, должны при изучении каждой новой темы обращать внимание обучающегося на соблюдение требований по охране труда, которые должны ими соблюдаться.

Квалификационная характеристика работ

для оператора автогазозаправочной станций (АГЗС) по наполнению топливных баллонов автомобилей, работающих на сжиженном газе

3 разряда

Должен знать. Назначение, устройство и принцип работы оборудования, арматуры и приборов АГЗС. Режим работы и безопасное обслуживание сосудов, работающих под давлением. Порядок обслуживания технических средств системы управления технологическим процессом приема, хранения и отпуска СУГ. Порядок обслуживания приборов КИП и автоматики. Порядок пуска, работы и остановки оборудования и технических средств приема, хранения и отпуска СУГ. Порядок заправки газобаллонных автомобилей СУГ. Рациональную организацию труда на рабочем месте. Безопасные и санитарно-гигиенические методы труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте. Правила безопасности при эксплуатации автомобильных заправочных станций сжиженного газа. Мероприятия по охране окружающей среды

Должен уметь. Выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смен. Регулировать работу автоматических приборов контроля по заполнению топливных баллонов со сжиженным газом автомобилей. Производить подключение автоцистерн для слива СУГ. Соблюдать меры безопасности при заправке газобаллонных автомобилей и обслуживания автоцистерн. Пользоваться средствами тушения пожаров на рабочем месте и средствами индивидуальной защиты. Оказывать доврачебную помощь пострадавшим.

ПРОГРАММА

для обучения по специальности: «Оператор автогазозаправочной станций (АГЗС) по наполнению топливных баллонов автомобилей, работающих на сжиженном углеводородном газе»

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	
1.1	Введение	1
1.2	Основы рыночной экономики и предпринимательства	1
1.3	Материаловедение	2
1.4	Чтение чертежей	2
1.5	Специальная технология	32
	Итого	38
2	Производственное обучение	
2.1	Обучение на предприятии	80
	Итого	80
	Консультация	80
	Квалификационный экзамен	4
	ВСЕГО	4
		126

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа разработана в соответствии с СТ0 37.371.09012-2009 «Система менеджмента качества. Подготовка, переподготовка и повышение компетентности кадров. Организация работы», ГОСТ 12.0.004-99 «Организация обучения безопасности труда. Общие положения» и предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии «огнеупорщик».

В сборник включены: квалификационная характеристика, учебный план, тематические планы и программы по теоретическому и производственному обучению для подготовки рабочих на 2-й разряд, и повышения квалификации на 3-5 разряды, а также экзаменационные билеты.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена 1 месяц в соответствии с действующим Перечнем профессий для профессиональной подготовки рабочих кадров (Приказ Минобразования № 3477 от 29.10.01).

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с ЕТКС работ и профессией рабочих 2007г., выпуск 03.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения, с учётом специфики предприятия, в пределах часов, установленных программой.

Производственное обучение проводится на рабочих местах ремонтно-механического цеха.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на рабочем месте, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае, обращает внимание на соблюдение правил безопасности при работе на конкретном оборудовании.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи квалификационного экзамена и зачета по безопасности труда.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы также должны дополняться сведениями по конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессиональная подготовка рабочих на 2-ой разряд.

Характеристика работ. Приготовление строительных и простых огнеупорных растворов вручную. Сортировка огнеупорного нормального, изоляционного, глиняного обыкновенного кирпича и изделий на основе волокнистых материалов. Просеивание огнеупорных порошков. Разборка кладки массивов и выстилок из глиняного обыкновенного кирпича.

Должен знать: основные виды огнеупоров; правила сортировки огнеупоров; способы приготовления строительных и простых огнеупорных растворов вручную; способы разборки кладки из глиняного обыкновенного кирпича.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие курсы предназначены для подготовки к аттестации операторов-термистов на передвижных термических установках 6 разряда и ставят своей целью изучение достижений в области термической обработки сварных соединений при проведении строительно-монтажных работ в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих 1985 года издания (выпуск 3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы»).

Курсы рассчитаны на проведение занятий в течение 40 учебных часов.

Обучение завершается сдачей экзаменов по проведенному курсу подготовки к аттестации операторов-термистов на передвижных термических установках. Успешно окончившим курс обучения слушателям выдается удостоверение установленного образца.

Примечание: в зависимости от практических условий обучения (количество обучающихся в группе, наличие оборудования и т. д.) время производственного обучения может быть увеличено с 08 час. до 16 час. за счет увеличения сроков обучения на один день.

УЧЕБНЫЕ ПЛАН

№ п/п	Название темы	Кол-во учебных часов
1.	Вводная часть	1
2.	Материалы для термической обработки	2
3.	Нагревательные устройства для термической обработки	4
4.	Оборудование для термической обработки	5
5.	Технология термической обработки	5
6.	Контроль температуры и качества термической обработки	2
7.	Организация работ	2
8.	Руководящие материалы и техническая документация	2
9.	Охрана труда	1
10.	Производственное обучение	4
11.	Практика на производстве	4
12.	<u>Экзамен</u> Экзамены проводятся по материалам, изложенным в тематическом плане. Занятия проверяются по вопросам, изложенным в экзаменационных билетах, а также по результатам зачета по проверке производственных навыков.	8
	ИТОГО:	40

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая основная программа профессионального обучения (далее – программа) предназначена для проведения теоретического и производственного обучения по профессии «Плотник». Основная цель программы: профессиональная подготовка обучающихся по профессии «Плотник». Задачи профессионального обучения по программе: 1. Формировать устойчивые навыки трудовой деятельности. 2. Повышать уровень познавательной активности обучающихся. 3. Развивать способности обучающихся к осознанию регуляции трудовой деятельности. Нормативную правовую основу разработки программы составляют: 1. Федеральный закон №273-ФЗ «Об образовании в РФ» (ст. 76-79, Глава 9); 2. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных ставок, ОК 016-94, (ред. От 19.06.2012 г.); 3. Приказ Министерства образования и науки РФ от 18.04.13 №292 "Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения"; 4. Приказ Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013 N 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322) 5. Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (рассмотрено и согласовано в Минобрнауки России 25.04.2000 г. № 186/17-11). В соответствии с Перечнем профессий рабочих (специальностей) для подготовки обучающихся по профессии «Плотник» отводится 256 часов. Из них на теоретическое обучение отводится 126 часов, производственное (практическое) обучение – 130 часов. Содержание программы разработано на основе квалификационной характеристики плотника 2-го разряда с учётом обеспечения единого уровня профессиональной подготовки в различных формах обучения. Овладение профессией плотник осуществляется на основе общеобразовательной подготовки, сочетания теоретического и практического обучения. Теоретическое обучение в программе представлено экономическим, общепрофессиональным и специальными курсами. Материалы по технологии деревообработки следует увязывать с учебным материалом общеобразовательных предметов. Приобретённые обучающимися знания по каждой теме программы, закрепляются на занятиях практического обучения и производственной практике. Для более глубокого изучения некоторых тем материаловедения предусмотрены лабораторно-практические занятия. Основной задачей практического обучения является формирование у обучающихся профессиональных умений и навыков, выполнения основных столярно-плотницких операций, приёмов применения различных инструментов и приспособлений, использование контрольно-измерительных средств, рационального выбора технологической оснастки и дальнейшее их закрепление в процессе практических работ и производительного труда на строительном объекте