

Пояснительная записка.

Настоящая программа предназначена для дополнительной профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-сантехник» в ЧОУ ДПО «Промбезопасность». Программа разработана на основе типовой программы «Слесарь-сантехник» из сборника примерных учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих разработанного Институтом развития профессионального образования в 2001 году.

В программу включены: квалификационная характеристика, тематический план и программы теоретического и производственного обучения.

Продолжительность обучения установлена 252 часа.

Обучение может осуществляться как групповым так и индивидуальным методами.

В тематический план программы могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных программой.

При подготовке рабочих практическое обучение предусматривается на объектах предприятия. Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии. В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программой должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключение устаревшего учебного материала, терминов и стандартов.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

После прохождения теоретического и производственного обучения обучающиеся сдают экзамен в экзаменационной комиссии учебного центра. При успешной сдаче экзамена обучающиеся получают удостоверение установленного образца.

Пояснительная записка

Настоящий учебный план и программа предназначены для обучения рабочих по профессии “Сварщик”, с одновременной предаттестационной подготовкой и аттестацией на право выполнения работ.

Программа разработана как продолжение начальной профессиональной подготовки и основана на принципах преемственности и непрерывности разных уровней профессионального образования, согласно прилагаемой схеме обучения сварщиков 2-6-го разряда с выдачей свидетельства установленного образца.

Продолжительность обучения, включая предаттестационную подготовку и аттестацию, установлена 3 месяца (480 часов).

Тематический план и программа предусматривают проведение теоретических и практических занятий. Практические занятия могут проходить как в учебных мастерских или на учебном полигоне.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - Сварщик

Возможные наименования должностей, профессий (2-3 разряд):

- Сварщик (2-3-й разряд)
- Газосварщик (2-3-й разряд)
- Сварщик термитной сварки (2-3-й разряд)
- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2-3-й разряд)
- Сварщик частично механизированной сварки плавлением (2-3-й разряд)
- Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (2-3-й разряд)
- Сварщик ручной сварки полимерных материалов (2-3-й разряд)
- Электрогазосварщик (2-3-й разряд)
- Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (2-3-й разряд)
- Электросварщик ручной сварки (2-3-й разряд)
- Сварщик пластмасс (1-3-й разряд)

Сварщик должен знать:

- Конструкторскую и производственно-технологическую документацию по сварке
- Проверку работоспособности и исправности сварочного оборудования
- Зачистку ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку
- Выбор пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
- Сборку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений
- Сборку элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках
- Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы составлены на основании типовой программы и методических разработок Учебно-методического центра Министерства энергетики Российской Федерации.

Учебные программы предназначены для подготовки рабочих по профессии: «Слесарь по ремонту паро-газотурбинного оборудования» 2-го и 3-го разряда, и повышения их квалификации с 4-го по 8-ой разряды.

Сборник содержит квалификационные характеристики, учебные планы, тематические планы специальных и общетехнических предметов и программы производственного обучения.

Программы по технико-экономическим показателям в настоящую программу не включены. Учебные программы являются документом, определяющим содержание обучения по соответствующим предметам, и разработаны с учетом задач профессионального обучения, вытекающих из требований отрасли.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с «Тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих электроэнергетики» (ТКС).1999 г. Утв. Постановлением Минтруда и социального развития Российской Федерации от 12.02.99 г. № 5 и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Кроме основных требований к уровню знаний и умений, изложенных в квалификационных характеристиках, слесарь по ремонту паро-газотурбинного оборудования должен знать должностную и производственные инструкции, правила технической эксплуатации электрических станций и сетей (ПТЭ), правила техники безопасности (ПТБ), правила пожарной безопасности (ППБ), правила внутреннего трудового распорядка.

Учебные программы для подготовки рабочих и повышения квалификации по профессии: «Слесарь по ремонту паро-газотурбинного оборудования» разработаны с учетом знаний и профессиональных умений обучающихся, имеющих общее среднее образование.

Для присвоения 7-го и 8-го разрядов требуется среднее профессиональное образование.

Продолжительность обучения при подготовке рабочих по профессии: «Слесарь по ремонту паро-газотурбинного оборудования» установлена 796 часов в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки. Утв. Приказом Минобразования России от 29.10.2001 г. № 3477.

Продолжительность обучения при повышении квалификации установлена 393 часа.

Для проведения занятий должны привлекаться высококвалифицированные рабочие и инженерно-технические работники (преподаватель, мастер, инструктор), имеющие опыт работы по обучению кадров.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации работы на каждом конкретном участке, использованию достижений научно-технического прогресса на данном рабочем месте, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры по строжайшей экономии энергоресурсов и материалов на данном рабочем месте, на данном предприятии.

В последнюю тему производственного обучения должен быть включен примерный перечень квалификационных пробных работ.

Квалификационная пробная работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью (по содержанию и количеству часов).

В связи с техническим прогрессом и совершенствованием производства программы теоретического и производственного обучения необходимо систематически дополнять учебным материалом о новом оборудовании, современных технологических процессах и передовых приемах и методах труда, исключая из них изучение устаревших технологических процессов, оборудования, устаревшую терминологию и стандарты, заменяя их новыми.

К концу обучения каждый слесарь должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой и соответствующими техническими условиями и нормами в соответствии с требованиями производства.

По окончании обучения персонал, допускаемый к ремонту паро-газотурбинного оборудования, должен быть аттестован в комиссии ООО УКЦ «Энергобезопасность» с участием представителя Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (по согласованию). Не допускается проведение экзаменов комиссией в составе менее трех человек и при отсутствии специалистов соответствующей квалификации.

Результаты аттестации оформляются протоколом, подписанным председателем и членами квалификационной комиссии.

Лицам, успешно сдавшим экзамен, выдаются удостоверения установленной формы за подписью председателя квалификационной комиссии и представителя Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - слесарь по ремонту паро-газотурбинного оборудования

Квалификация - 2-й разряд.

Характеристика работ. Слесарная обработка деталей по 12-14 классам (5-7 классам точности). Очистка, промывка и протирка демонтированных деталей. Изготовление несложных металлических и изоляционных конструкций. Доставка на рабочее место, подготовка к работе и уборка слесарного инструмента, инвентаря, приспособлений и материалов. Совместная работа с электрогазосварщиком в помещении цехов, на открытой площадке, в закрытых сосудах. Зачистка поверхностей для лужения и пайки.

Разборка, ремонт и сборка простых элементов и узлов основного и вспомогательного ремонтируемого оборудования, грузоподъемных машин и механизмов с применением несложного слесарного измерительного инструмента и приспособлений, ремонт и прокладка трубопроводов с установкой фасонных деталей и арматуры, выполнение несложных такелажных работ при перемещении узлов и деталей оборудования под руководством слесаря более высокой квалификации.

Должен знать: принцип действия, расположение и назначение ремонтируемого оборудования и его узлов; приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и деталей оборудования; назначение и правила применения несложного слесарного и измерительного инструмента; опасные места в цехах; защитные и предохранительные средства при работе с ручным, пневматическим и электрифицированным инструментом; правила установки инвентарных лесов; простые приемы такелажных работ; устройство и правила пользования простыми такелажными средствами; правила строповки грузов малой массы; отличительную расцветку трубопроводов в зависимости от среды теплоносителя; устройство и схемы расположения трубопроводов всех назначений; способы их прокладки и крепления в каналах, тоннелях, по стенам и колоннам; конструкцию и назначение запорной, предохранительной и регулирующей арматуры, элементарные сведения по материаловедению.

Профессия - слесарь по ремонту паро-газотурбинного оборудования

Квалификация - 3-й разряд.

Характеристика работ. Разборка, ремонт и сборка несложных узлов и механизмов основного и вспомогательного оборудования, грузоподъемных машин и механизмов. Слесарная

Пояснительная записка.

Программа рассчитана на обучение рабочих, имеющих подготовку по профессии слесаря в объёме средних специальных учебных заведений и стаж работы по специальности не менее одного года.

Продолжительность обучения 146 часов.

Количество часов, отведённых на изучение отдельных тем программы в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Производственное обучение организуется на предприятиях и в организациях имеющих подъёмники (вышки). Общее руководство производственным обучением осуществляет специалист предприятия, организации, прошедший проверку знаний на основании Приказа Ростехнадзора от 12.11.2013 N 533 "Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения"

Производственное обучение на рабочем месте проводится под руководством слесаря по техническому обслуживанию и ремонту гидрооборудования подъёмников (вышек)». После прохождения теоретического и производственного обучения учащиеся сдают экзамены. При успешной сдаче экзаменов получают удостоверение установленного образца.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данная программа направлена на освоение слушателями профессиональными компетенциями для оказания помощи отдельным гражданам и социальным группам для предупреждения или преодоления трудной жизненной ситуации посредством предоставления социальных услуг или мер социальной поддержки.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа составлена для подготовки рабочих по профессии «Слесарь-обходчик пассажирских канатных дорог и фуникулеров».

Программа составлена с учетом профессионального стандарта для работников, связанных с эксплуатацией, ремонтом и техническим обслуживанием канатных дорог.

Продолжительность профессиональной подготовки составляет 168 часов, из них на теоретическую подготовку отводится 96 часов, на производственную подготовку – 72 часа.

В процессе профессиональной подготовки учащиеся должны овладеть знаниями и практическими навыками самостоятельного выполнения работ по профессии «Слесарь-обходчик пассажирских канатных дорог и фуникулеров».

Теоретическую подготовку проводят в учебных классах с применением плакатов, макетов и других наглядных пособий преподаватели ЧОУ ДПО «Промбезопасность».

Производственная подготовка проводится по месту работы учащихся. Для проведения производственной подготовки привлекаются опытные инженерно-технические работники предприятия и слесари-обходчики, имеющие большой опыт работы. Контроль за производственной подготовкой осуществляет лицо, ответственное за проведение практики, назначенное приказом по предприятию из числа ИТР и работник, аттестованный по данной специальности. Производственная подготовка (практика) организуется по режиму работы предприятия. В процессе подготовки слушатели должны изучить подвесную канатную дорогу, уметь локализовать аварийную ситуацию и научиться оказывать первую доврачебную медицинскую помощь.

К концу профессиональной подготовки каждый учащийся должен самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой в соответствии с техническими требованиями и нормами.

По окончании курса профессиональной подготовки учащиеся сдают квалификационный экзамен в комиссии ЧОУ ДПО «Промбезопасность». Учащимся, сдавшим экзамен, выдается удостоверение установленного образца.

Слесарь-обходчик, прошедший обучение и имеющий удостоверение, перед допуском к самостоятельной работе должен пройти стажировку в течении не менее 1 месяца под наблюдением аттестованного электромеханика по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту пассажирских канатных дорог и фуникулеров.

Пояснительная записка

Настоящая программа предназначена для подготовки слесарей по контрольно-измерительным приборам и автоматике, связанным с эксплуатацией газового оборудования промышленных предприятий, котельных.

Программой предусмотрено изучение безопасных методов работ при эксплуатации газового оборудования, основных особенностей газового топлива, функционирования систем газораспределения и газопотребления предприятия и газопотребляющих агрегатов, изучение основных положений при производстве работ с контрольно-измерительными приборами и автоматикой, обеспечивающими безопасное функционирование систем газоснабжения и газопотребления предприятия.

Программа предусматривает изучение технической литературы, «Правил безопасности систем газораспределения и газопотребления» ПБ 12-529-03, технического регламента о безопасности сетей, СНиП 42-01-2009 «Газораспределительные системы»

Продолжительность обучения установлена в размере 160 часов.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях. На рабочем месте производственное обучение проводится под руководством квалифицированных рабочих.

После прохождения обучения (теоретического и производственного) учащиеся сдают квалификационный экзамен. При успешной сдаче экзамена учащиеся получают удостоверение установленного образца, подтверждающее достигнутый уровень квалификации.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Образовательная программа дополнительного профессионального образования по программе профессиональной переподготовки с присвоением квалификации ответственного за обеспечение безопасности дорожного движения (далее – Программа) разработана в соответствии с обязательными требованиями Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», в порядке Приказа Министерства образования и науки России от 01.07.2013 г. № 499 «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам». А так же в соответствии со ст. 20 Федерального закона от 10.12.1995 г. № 196-ФЗ «О безопасности дорожного движения», в порядке п. 16 Приказа Минтранса России от 28.09.2015 № 287 «Об утверждении Профессиональных и квалификационных требований к работникам юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, осуществляющих перевозки автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом».

Программа предназначена для приобретения слушателями необходимых знаний по безопасности дорожного движения, для применения в практической деятельности в сфере безопасности движения и охраны труда, а так же в целях обеспечения профилактических мер по сокращению дорожно-транспортных происшествий (далее - ДТП), нарушений правил дорожного движения (далее - ПДД), травматизм в ДТП, производственного травматизма и профессиональных заболеваний.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Цель обучения:

- совершенствование и (или) получение компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретении новой квалификации.

Задачи обучения:

- усвоение слушателями теоретических знаний и практических навыков по организации работы службы безопасности движения и подразделений организаций в области транспортной безопасности и охраны труда, а так же приобретения слушателями (учащимися) необходимых знаний оперативно-эксплуатационной работы субъектов предпринимательства.

- предоставление слушателям необходимых знаний и формирование навыков с учетом наиболее существенных изменений в области транспортной безопасности и охраны труда в пределах Российской Федерации.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для обучения рабочих по профессии «СЛИВЩИК-РАЗЛИВЩИК» для работы только с сжиженными углеводородными газами с допуском к выполнению газоопасных работ в ЧОУ ДПО «Промбезопасность»

Квалификационный разряд присваивает предприятие в зависимости от вида обслуживаемого оборудования и объема выполняемых работ.

Учебные группы комплектуются из числа лиц, имеющих образование не ниже среднего, профессиональный и производственный стаж не менее 1 года.

Продолжительность обучения составляет 188 часов, из них на теоретическое обучение отводится 84 часа, на производственное обучение - 104 часа.

Теоретические занятия проводят преподаватели ЧОУ ДПО «Промбезопасность», а также высококвалифицированные инженерно-технические работники, обученные и аттестованные на знание соответствующих Правил. Теоретические занятия проводятся в учебных классах с применением плакатов, макетов и других наглядных пособий с чередованием занятий на действующей газонаполнительной станции. Теоретическое обучение проводится по 8 часов в день.

Для проведения производственного обучения привлекаются опытные инженерно-технические работники газонаполнительных станций и другие предприятия, где производятся работы по сливу и наполнению (наливу) сжиженного углеводородного газа. Контроль за проведением производственного обучения в г. Иваново осуществляет мастер производственного обучения ЧОУ ДПО «Промбезопасность». За пределами г. Иваново - лицо, ответственное за проведение практики, назначенное приказом по предприятию из числа ИТР, обученных и аттестованных на знание соответствующих Правил. Производственное обучение (практика) организуется по режиму работы предприятия. В процессе обучения слушатели должны изучить технологию выполнения работ на оборудовании газонаполнительной станции, технологию выполнения газоопасных работ, уметь локализовать аварийную ситуацию, пройти практику по пользованию средствами индивидуальной защиты и научиться оказывать первую доврачебную медицинскую помощь.

К концу обучения каждый учащийся должен самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой в соответствии с техническими требованиями и нормами.

По окончании курса обучения учащиеся сдают экзамен в комиссии с участием инспектора Ростехнадзора. Учащимся, сдавшим экзамен, выдается удостоверение установленного образца.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник (ремонт оборудования котельных, тепловых сетей и тепловых пунктов)».

В программу включены: квалификационная характеристика, тематические планы и программы теоретического и производственного обучения для подготовки рабочих на 3-й разряд.

Продолжительность обучения новых рабочих составляет 292 часа.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 1999 года (выпуску 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы»).

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Производственное обучение проводится, как правило на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами установленными на предприятии.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

После прохождения теоретического и производственного обучения обучающиеся сдают экзамен в экзаменационной комиссии учебного центра. При успешной сдаче экзамена обучающиеся получают удостоверение установленного образца.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь по ремонту и эксплуатации систем вентиляции и кондиционирования».

В программу включены: квалификационная характеристика, тематические планы и программы теоретического и производственного обучения для подготовки рабочих на 3-й разряд.

Продолжительность обучения новых рабочих составляет 298 часов.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 1999 года (выпуску 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы»).

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Производственное обучение проводится, как правило на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами установленными на предприятии.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

После прохождения теоретического и производственного обучения обучающиеся сдают экзамен в экзаменационной комиссии учебного центра. При успешной сдаче экзамена обучающиеся получают удостоверение установленного образца.