

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы разработаны на основании типовой программы, в соответствии с Приказом от 29.12.06 г. № 1154 «Об утверждении перечня основных профессий рабочих промышленных производств, программы, обучения которых должны согласовываться с органами Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, Положения об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору Приказ №37 от 29.01.07 г.

Учебные программы предназначены для подготовки новых рабочих и повышения их квалификации по профессии «Машинист-обходчик по турбинному оборудованию» 3-7 разрядов.

Программа содержит квалификационные характеристики, учебные планы и программы теоретического и производственного обучения, общетехнических и специальных предметов.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих электроэнергетики (1999г.) и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие данной профессии и квалификации.

Учебные программы являются документом, определяющим содержание обучения по соответствующим предметам с учетом задач профессионального обучения, вытекающих из требований отрасли.

Продолжительность обучения новых рабочих по профессии «Машинист-обходчик по турбинному оборудованию» установлена 4 месяца (630 учебных часов) в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки, утвержденным Приказом Минобразования (по согласованию с Минтруда России) от 29.10.2001г №3477.

Продолжительность обучения при повышении квалификации устанавливается самим образовательным учреждением, как правило, составляет не менее половины срока подготовки рабочих по данной профессии - 2 месяца (342 часа).

При обучении рабочих, имеющих высшее профессиональное образование, сроки обучения сокращаются с учетом специфики производства, требований, предъявляемых к обучающимся по данной профессии. Сокращение материала осуществляется за счет профессиональных предметов программы, изученных ранее, а также при создании интегрированного курса, который должен представлять собой сконцентрированный материал общепрофессиональных предметов, связанных со специальными предметами, это позволит производить обзорные лекции с целью повторения и обновления ранее полученных знаний.

В качестве преподавателей должны быть привлечены высококвалифицированные специалисты, имеющие высшее или среднее специальное образование. При подготовке к занятиям преподаватель должен ознакомиться и пользоваться данной учебной программой и рекомендуемой литературой, действующими производственными инструкциями, информационными материалами, решениями и циркулярами РАО «ЕЭС России» и ОРГРЭС, а также периодической литературой. Занятия рекомендуется проводить в форме урока, сопровождая показом учебных пособий с использованием технических средств обучения.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического обучения и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное время уделять обучению рабочих эффективной организации труда на каждом рабочем месте, использованию достижений научно-технического прогресса, детально рассматривать вопросы, способствующие безаварийной эксплуатации оборудования, агрегатов, механизмов и устройств турбинного отделения.

С целью эффективной подготовки рабочих рекомендуется применение специальных обучающих компьютерных программ, а также работа на тренажерах. Занятия на компьютерах следует проводить по тематике отдельных предметов с использованием автоматизированных обучающих курсов и специализированных тренажеров, а также решение ситуационных задач. Занятия на компьютерах следует проводить за счет часов, выделенных на теоретическое обучение и может доходить до 40 часов, обучение на тренажерах, требующих решения ситуационных задач - из времени, выделенного на производственное обучение.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, производственными и должностными инструкциями.

В последнюю тему производственного обучения включен примерный перечень работ по профессии, согласно ТКС. Им следует пользоваться при проведении пробных квалификационных работ. В перечень могут вноситься изменения в зависимости от особенностей производственного оборудования, установленного на предприятии. Квалификационную-пробную работу необходимо проводить за счет времени, отведенного на производственное обучение.

В связи с техническим прогрессом и совершенствованием производства программы теоретического и производственного обучения необходимо систематически дополнять учебным материалом о модернизированном и новом оборудовании, передовым приемам и методам труда, исключая из них устаревший материал, термины и т.д., заменяя новыми.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения, время, отведенное на консультации, разрешается изменять при обязательном условии, что программы будут выполнены по содержанию и количеству часов. Указанные изменения могут быть внесены в программы только после рассмотрения их учебно-методическим советом и утверждены его председателем.

По окончании обучения проводится компьютерное тестирование, итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, обучаемому присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство. Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке экзамены по ведению конкретных работ на объекте, кроме свидетельства выдается соответствующее удостоверение для допуска к этим работам. Квалификационная комиссия формируется приказом руководителя организации, проводящей обучение. В состав квалификационной комиссии по согласованию включаются представители территориального органа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору. В состав квалификационной комиссии не включаются лица, проводившие обучение.

Результаты аттестации оформляются протоколом, подписанным председателем и членами квалификационной комиссии.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА **(в соответствии с ЕТКС)**

Профессия: машинист-обходчик по турбинному оборудованию

Квалификация: 3– 7 разряд

Характеристика работ: обслуживание, контроль за работой путем обхода, обеспечение надежной работы основного и вспомогательного турбинного оборудования:

- системы парораспределения и регулирования турбины, масляной системы турбоагрегата и маслководородного уплотнения генератора;
- конденсационной, регенеративной, теплофикационной, питательной, деаэрационной, испарительной и редуционно-охладительной систем;

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие программы составлены с использованием типовых программ и в соответствии с Приказом от 29.12.06 г. № 1154 «Об утверждении перечня основных профессий рабочих промышленных производств, программы, обучения которых должны согласовываться с органами Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору Ростехнадзора», Положения об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору Приказ №37 от 29.01.07 г.

Учебные программы предназначены для подготовки рабочих и повышения квалификации по профессии: «Машинист – обходчик по котельному оборудованию» 2-7 разрядов.

Учебные программы являются документом, определяющим продолжительность и содержание обучения по соответствующим документам с учетом задач профессионального обучения, вытекающих из требований отрасли.

Основной задачей является подготовка технически всесторонне развитых, теоретически образованных и культурных квалифицированных рабочих, владеющих профессиональным мастерством, отвечающих требованиям современного производства, социального и научно-технического прогресса.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с «Тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих электроэнергетики (ЕТКС) 1999г. и содержит требования к основным знаниям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Кроме основных требований к уровню знаний и умений, изложенных в квалификационных требованиях, машинист-обходчик по котельному оборудованию должен знать должностные и производственные инструкции, ПТЭ, ПТБ, ППБ, Правила технологического и экологического надзора Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, Правила внутреннего трудового распорядка, основы экономики энергетики.

Профессиональная подготовка новых рабочих осуществляется по Перечню профессий профессиональной подготовки. Утв. приказом Министерством образования и науки Российской Федерации, от 1 апреля 2011 г. № 1440. Продолжительность обучения подготовки новых рабочих - 5 месяцев (822 учебных часов) в соответствии с действующим Перечнем профессий, по которым осуществляется подготовка новых рабочих на производстве.

Продолжительность обучения при повышении квалификации машинистов-обходчиков по котельному оборудованию установлена в 2,5 месяца (420 учебных часов) в соответствии с Типовым положением о профессиональном обучении рабочих на производстве.

При разработке программы учтены также и требования нормативно-технических документов (НТД), выпущенных в дополнение к существующим Правилам устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов, трубопроводов пара и горячей воды, сосудов, работающих под давлением, Правил безопасности систем газораспределения и газопотребления

Программа состоит из разделов теоретического и производственного обучения и составлена с учетом знаний обучающихся в объеме не ниже средней общеобразовательной школы.

В программе вопросы по изучению требований Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов, трубопроводов пара и горячей воды, сосудов, работающих под давлением и Правил безопасности систем газораспределения и газопотребления, а также требований дополнительной НТД выделены в самостоятельные темы.

Для закрепления результатов теоретического обучения каждый рабочий должен пройти производственное обучение на рабочем месте, а также тренажерное обучение для чего применяются специальные тренажеры котлов и тренажеры с применением персональных ЭВМ.

При прохождении производственного обучения на рабочих местах, а также на тренажерах машинист-обходчик по котельному оборудованию должен быть обучен и должен уметь выполнять работы предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с требованиями правил, инструкций и других нормативных документов, действие которых распространяется на профессию обучаемых. Квалификационная пробная работа проводится за счет времени производственного обучения.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программ теоретического обучения, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

В связи с техническим прогрессом и совершенствованием производства, программы теоретического и производственного обучения необходимо дополнять учебным материалом о модернизированном и новом оборудовании, современных технологических процессах и передовых приемах и методах труда, которые начали внедряться в отечественную и зарубежную практику после издания настоящих программ, исключать из них изучение устаревших технологических процессов, оборудования, устаревшую терминологию и стандарты, заменяя их новыми.

С целью эффективной подготовки рабочих рекомендуется применение специальных обучающих компьютерных программ, а также работа на тренажерах. Занятия на компьютерах следует проводить по тематике отдельных предметов с использованием автоматизированных обучающих курсов и специализированных тренажеров. Занятия на компьютерах следует проводить за счет часов, выделенных на теоретическое обучение, обучение на тренажерах, требующих решения ситуационных задач - из времени, выделенного на производственное обучение. Применение таких компьютерных курсов позволяет отработать необходимые операции управления оборудованием, а также проконтролировать эффективность обучения и качество подготовки обучаемого персонала. Использование компьютерных средств во время подготовки преследует также цель активного внедрения их в производство на рабочем месте.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер производственного обучения, помимо изучения общих требований по безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы и переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

В качестве преподавателей привлечены высококвалифицированные специалисты, имеющие высшее или среднее специальное образование, прошедшие аттестацию по правилам устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов, трубопроводов пара и горячей воды, сосудов, работающих под давлением и правил безопасности систем газораспределения и газопотребления, в комиссии УПО по технологическому и экологическому надзору и имеющие опыт работы по обучению кадров.

При подготовке к занятиям преподаватель должен ознакомиться и пользоваться настоящей учебной программой и рекомендуемой литературой, действующими производственными инструкциями, информационными материалами, а также периодической литературой. Занятия рекомендуется проводить в форме урока, сопровождая показом наглядных пособий (макеты котла, газового оборудования, образцы узлов и деталей оборудования и контрольно-измерительные приборы, видеофильмы, плакаты, таблицы, схемы, экспонаты и т.д.).

По окончании обучения персонал, допускаемый к обслуживанию паровых и водогрейных котлов, должен быть аттестован. Комиссия формируется приказом руководителя организации, проводящей обучение. В состав квалификационной комиссии включается представитель Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (по согласованию). Не допускается проведение экзаменов комиссией в составе менее трех человек и при отсутствии специалистов соответствующей квалификации.

Рассмотрев итоговые оценки успеваемости за курс обучения, решение об аттестации на основании протокола аттестации на электронно-контрольном курсе, результаты квалификационных (пробных) работ и проведя проверку экзаменуемых, квалификационная комиссия выставляет им оценки за квалификационный экзамен и присваивает соответствующие разряды, классы, категории по профессии.

Результаты аттестации оформляются протоколом, подписанным председателем и членами квалификационной комиссии.

Лицам, успешно сдавшим экзамен, выдается свидетельство об окончании курсов подготовки или повышения квалификации и удостоверение на право обслуживания объектов поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору Ростехнадзора, за подписью председателя комиссии и представителя территориального органа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору Ростехнадзора РФ.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

(в соответствии с ЕТКС)

Профессия: машинист-обходчик по котельному оборудованию
Квалификация: 2–7 разряд

Характеристика работ. Обслуживание, контроль за работой путем обхода, обеспечение надежной работы основного и вспомогательного котельного оборудования: пылеприготовительной установки, газовоздушной, газомазутной и дренажных систем, горелочных устройств, пароводяного тракта с установкой по вводу химических реагентов, систем продувок и устройств по обдуву поверхностей нагрева котла, редукционно-охладительной установки, бакового хозяйства, систем технической воды и сжатого воздуха, систем золоулавливания и золо-удаления. Участие в ведении режима работы котлоагрегата. Пуск, останов, опробование, опрессовка обслуживаемого оборудования, переключения в тепловых схемах котельной установки. Выявление и устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ликвидации аварийных ситуаций.

Должен знать: устройство и технические характеристики котлов и вспомогательного оборудования; тепловые схемы и технологический процесс работы агрегатов; назначение и принцип работы автоматических регуляторов, тепловых защит, блокировок, сигнализации и средств измерений; нормы качества пара, питательной воды; характеристику сжигаемого топлива; свойства химических реагентов, вводимых в пароводяной тракт агрегата и их дозировку; режимы нагрузки котлоагрегатов; основы теплотехники, основы электротехники, механики и водоподготовки.

При обслуживании основного котельного оборудования:

Паропроизводительность котла, т/ч	Разряды	
	Обслуживание котла	
	Жидкое и газообразное топливо	Твердое топливо
До 30	2	3

Программа составлена в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (М., Стройиздат, 1989, вып. 3), профессионального стандарта (утв. приказом Мин. труда и социальной защиты Российской Федерации от 20 октября 2014 г. № 737н) и содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации. Программа содержит квалификационную характеристику, учебные планы, программы теоретического и производственного обучения. Кроме основных требований к уровню знаний и умений в квалификационную характеристику включены требования, предусмотренные п. 8 "Общих положений" ЕТКС. Продолжительность обучения в настоящей программе установлена 3 месяца. К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. Квалификационная работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение. Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Программы теоретического и производственного обучения необходимо систематически дополнять материалом о новом оборудовании и современных технологиях, исключать устаревшие сведения.

Характеристика обобщенных трудовых функций: Код А - Нанесение герметиков, пластизолей, мастик и окрашивание изделий

Трудовые функции

- ☐ Код - А/01.3 Организация рабочего места
- ☐ Код - А/03.3 Подготовка к окрашиванию изделий
- ☐ Код - А/04.3 Контроль технологических параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов
- ☐ Код - А/05.3 Применение специального инструмента и приспособлений для нанесения герметиков, пластизолей и мастик и укладка шумовиброизоляции
- ☐ Код - А/06.3 Окрашивание изделий Код - А/03.3
- ☐ Код - А/07.3 Консервация скрытых полостей
- ☐ Код - А/08.3 Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей
- ☐ Код - А/09.3 Контроль технологических параметров лакокрасочного покрытия
- ☐ Код - А/12.3 Очистка инструмента и контроль очистки приспособлений и оснастки
- ☐ Код - А/13.3 Селективный сбор отходов производства

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для профессионального обучения в специализированных центрах подготовки персонала профессии машинист (кочегар) котельной на твёрдом топливе по обслуживанию паровых котлов с давлением пара не более 0,07 Мпа (0,7 кгс/см²) и водогрейных котлов с температурой воды не выше 388° К (115° С).

Программа разработана с учётом требований: Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 Мпа (0,7 кгс/см²), водогрейных котлов и водонагревателей с температурой нагрева воды не выше 388° К (115°С), утверждённых приказом Минстроя России от 28.08.92 г. № 205, Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок, утвержденных Приказом Минэнерго России от 24.03.03 № 115 и рассчитана на лиц, имеющих образование не ниже среднего. Продолжительность обучения 80 часов. Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программ в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов. После прохождения теоретического и производственного обучения учащихся сдаются экзамены. При успешной сдаче экзаменов учащиеся получают удостоверение, установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

Профессия - машинист (кочегар) котельной по обслуживанию паровых котлов с давлением пара не более 0,07 Мпа (0,7 кгс/см²) и водогрейных котлов с температурой воды не выше 388° К (115° С) на твёрдом топливе.

Квалификация - 2-й разряд.

Машинист (кочегар) котельной по обслуживанию паровых котлов с давлением пара не более 0,07 Мпа (0,7 кгс/см²) и водогрейных котлов с температурой воды не выше 388° К (115° С) на твёрдом топливе 2-го разряда **должен уметь:**

1. обслуживать водогрейные и паровые котлы с суммарной теплопроизводительностью до 12,6 Гдж/ч (до 3 Гкал/ч) или обслуживать в котельной отдельные водогрейные и паровые котлы с теплопроизводительностью котла до 21 Гдж/ч (до 5 Гкал/ч), работающие на твёрдом топливе;
2. растапливать и производить пуск и остановку котлов, питать их водой;
3. поддерживать в котлах заданный режим работы; уровень воды в паровых котлах, давление и температуру воды в водогрейных котлах;
4. производить пуск и остановку насосов, вентиляторов, других вспомогательных механизмов;
5. поддерживать в чистоте арматуру и приборы котла;
6. обслуживать теплосетевые бойлерные установки, расположенные в зоне обслуживания основных агрегатов;
7. производить деаэрацию воды;
8. поддерживать заданные параметры давления пара и температуры воды в водогрейных котлах;
9. участвовать в очистке и ремонте котла;
10. останавливать котёл в аварийных ситуациях;
11. удалять вручную шлак и золу из топок паровых и водогрейных котлов;
12. экономно расходовать топливо, электроэнергию, воду и другие материалы;
13. соблюдать требования безопасности труда, электробезопасности, промышленной санитарии, пожарной безопасности;
14. вести установленную технологическую документацию;
15. оказывать первую доврачебную помощь пострадавшим;
16. подготавливать к работе оборудование, инструменты и содержать их в надлежащем состоянии, принимать и сдавать смену;
17. пользоваться средствами предупреждения и тушения пожаров на своём рабочем месте;

Машинист (кочегар) котельной по обслуживанию паровых котлов с давлением пара не

Пояснительная записка.

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих по профессии “Машинист компрессорных установок по обслуживанию воздушных стационарных компрессорных установок” производительностью более $0,015 \text{ м}^3/\text{сек}$ ($0,9 \text{ м}^3/\text{мин}$).

В программу включены: квалификационная характеристика, учебный и тематический план, практические занятия для обучения рабочих второй профессии на 2-ой разряд.

Продолжительность обучения рабочих по данной профессии установлена 244 час. и осуществляется только курсовым методом.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Количество часов, отводимое на обучение данной профессии, установлено для тех рабочих, которые уже имеют опыт работы по родственной профессии или имеют дополнительное техническое специальное образование.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменить при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

В программу включена тема по изучению сосудов, работающих под давлением. По окончании обучения учащиеся получают допуск к обслуживанию сосудов работающих под давлением до 1,0 МПа.

После прохождения теоретического и производственного обучения учащиеся сдают экзамены в соответствии с Положением об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору.

При успешной сдаче экзаменов учащиеся получают удостоверение установленного образца.

Пояснительная записка

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих по профессии «Машинист насосных установок».

В программу включены: квалификационная характеристика, учебный план и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки новых рабочих на 2-ой разряд. В конце программы приведен список рекомендуемой литературы. Продолжительность обучения новых рабочих установлена 3 месяца, в соответствии с действующим перечнем профессий для подготовки рабочих на производстве.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с ЕТКС (вып. 01, раздел «Профессии рабочих общие для всех отраслей экономики»),

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического, и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (Приказ № 37 от 29.01.2007 г). По результатам экзаменов, на основании протокола квалификационной комиссии, обучаемому присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается удостоверение.

Пояснительная записка.

Настоящая программа составлена на основании типовой программы для подготовки, повышения квалификации и переподготовки крановщик (машинистов) башенных кранов (типовая инструкция для крановщиков-машинистов по безопасной эксплуатации башенных кранов РД 10-93-95).

Программа рассчитана на лиц, имеющих образование не ниже среднего и практический стаж работы не менее одного года.

Программа рассчитана на подготовку крановщиков башенных кранов 3 разряда.

Продолжительность обучения 348 часов.

Количество часов, отведённых на изучение отдельных тем программы в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов. Программа теоретического обучения составлена с учётом приобретения теоретических знаний, необходимых крановщику (машинисту) для практической работы.

Производственное обучение организуется на предприятиях и в организациях. Общее руководство производственным обучением осуществляет специалист предприятия, организации, аттестованный в соответствии с должностными обязанностями как лицо, ответственное за безопасное производство работ грузоподъёмными кранами в ТАК Ростехнадзора. Производственное обучение на рабочем месте проводится под руководством квалифицированного крановщика (машиниста) башенных кранов.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой и техническими требованиями и нормами, установленными на предприятии, в организации. После прохождения теоретического и производственного обучения учащиеся сдают экзамены. При успешной сдаче экзаменов получают удостоверение установленного образца.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы разработаны на основании типовых программ для подготовки и повышения квалификации машинистов (крановщиков) стреловых самоходных кранов, автомобильных, пневмоколёсных, на специальных шасси автомобильного типа, гусеничных, тракторных, разработанных научно-техническим центром «Стройавтоматизация» и согласованных с Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Настоящие учебные планы и программы предназначены для подготовки рабочих по профессии «Машинист (крановщик) гусеничных и пневмоколёсных кранов» 4 (5)-го разряда.

Учебные планы и программы предусматривают необходимый объем учебного материала для приобретения профессиональных навыков и технических знаний, соответствующих требованиям квалификационных характеристик машинистов (крановщиков) грузоподъемных кранов.

Программы составлены с учетом знаний и навыков, полученных в общеобразовательных школах, профессионально-технических училищах и на курсах по подготовке водителей, а также стажа работы.

Для проведения теоретических занятий привлекаются высококвалифицированные преподаватели, имеющие соответствующую квалификацию и опыт преподавательской работы.

По окончании теоретического и производственного обучения проводится аттестация учащихся в квалификационной комиссии учебного комбината.

Аттестованному крановщику выдается удостоверение установленной формы за подписью председателя комиссии. В удостоверении должны быть указаны типы кранов, к управлению которыми он допущен.

Допуск к работе должен оформляться приказом (распоряжением) владельца крана.

Пояснительная записка.

Учебные планы и программы предназначены для профессиональной подготовки машинистов топливоподачи и предусматривают необходимый объем учебного материала для приобретения профессиональных знаний, умений и навыков слушателями.

Для проведения теоретических занятий привлекаются высококвалифицированные преподаватели, имеющие соответствующее образование, опыт преподавательской работы.

В ходе теоретического обучения используются плакаты, наглядные пособия. Преподавателями разработаны презентационные материалы для лекционного сопровождения, компьютерные тесты текущего и итогового контроля. Используемые электронные информационные ресурсы, учебные видеофильмы позволяют углубить, расширить и закрепить учебный материал.

Часть учебных занятий проводится на производстве с целью наглядного изучения конструкций, устройства, принципа действия и производства работ на механизмах топливоподачи тепловой электростанции.

На производственной практике учащиеся работают под руководством инструктора непосредственно на рабочем месте, где приобретают навыки выполнения различных видов работ в соответствии с квалификационной характеристикой. К концу обучения учащиеся должны уметь самостоятельно выполнять все работы, в соответствии с требованиями производственных инструкций, норм и правил безопасности.

По окончании теоретического и производственного обучения проводится квалификационный экзамен. Учащимся, успешно сдавшим квалификационный экзамен, выдается свидетельство об обучении.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для подготовки и переподготовки рабочих по профессии "Монтажник промышленного газового и газоиспользующего оборудования и газопроводов" с допуском к монтажу внутренних систем газоснабжения, газорегуляторных пунктов, изоляционным работам на газопроводах битумными, асмольными материалами, липкими полимерными лентами.

В программу включены: квалификационные характеристики, учебный план, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки новых рабочих на 4-5-й разряды.

В конце программы приведен список рекомендуемой литературы.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена – 1,5 месяца.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, а также требования к знаниям и умениям при повышении квалификации, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

Обучение осуществляется групповым методом.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим профессиональным стандартом «Монтажник промышленного газового и газоиспользующего оборудования и газопроводов».

Экономическое обучение проходит по вариативному курсу: "Основы рыночной экономики и предпринимательства".

В тематические планы изучаемого предмета внесены изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на объектах предприятий.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые

необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета и прохождения стажировки в течение 10 рабочих смен и оформлением приказа по предприятию.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММЫ

для подготовки по профессии

«Монтажник промышленного газового и газоиспользующего оборудования и газопроводов»

Вид обучения: подготовка

Квалификация: 4-5 разряд

Продолжительность обучения: 252 часа, в том числе:

теоретического - 80 часов

производственного - 160 часов

консультации – 4 часа

квалификационный экзамен - 8 часов.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – Монтажник промышленного газового и газоиспользующего оборудования и газопроводов

Квалификация – 4-5-й разряд

Монтажник промышленного газового и газоиспользующего оборудования и газопроводов 4-5-го разряда должен знать:

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для подготовки и переподготовки рабочих по профессии "Монтажник наружных трубопроводов" с допуском к монтажу внутренних систем газоснабжения, газорегуляторных пунктов, изоляционным работам на газопроводах битумными, асмольными материалами, липкими полимерными лентами. В программу включены: квалификационные характеристики, учебный план, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки новых рабочих на 3 - 4-й разряды.

В конце программы приведен список рекомендуемой литературы.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена – 1,5 месяца.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, а также требования к знаниям и умениям при повышении квалификации, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

Обучение осуществляется групповым методом.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 1985 года, №226/125/15-88 выпуск 3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы», с изменениями от 13.08.87, 1.04.87, 16.05.90, 23.04.91, 20.07.95, 24.04.96, 11.07.96, 29.09.97, 8.06.98.

Экономическое обучение проходит по вариативному курсу: "Основы рыночной экономики и предпринимательства".

В тематические планы изучаемого предмета внесены изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на объектах предприятий.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета и прохождения стажировки в течение 10 рабочих смен и оформлением приказа по предприятию.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Пояснительная записка.

Основной задачей обучения является получение теоретических знаний и практических навыков в соответствии с требованиями строительных "Норм" и "Правил". По окончании подготовки проводится экзамен и после его сдачи слушателю выдается удостоверение установленного образца.

По профессии монтажник обучение проводится по программе: "Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций" которая, составлена на основе типовой программы СНиП 12-03-2001. Часть 1, СНиП 12-04-2002 Часть 2. "Безопасность труда в строительстве", нормативными правовыми актами и нормативно-техническими документами, инструкциями, необходимыми для выполнения безопасных видов работ, а также требованиями к содержанию дополнительных профессиональных образовательных программ (приказ Минобразования России от 18.06.97 № 1221).

Программа предназначена для обучения в ЧОУ ДПО «Промбезопасность» для рабочих, имеющих профессию: «Стропальщик».

Учебный план и программа составлена с учетом профессии "Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций", подготовка монтажника проводится с учетом знаний, полученных по основной (родственной) профессии, с углубленным изучением традиционных и новых материалов, технологических процессов и оборудования, применяемых как в новостройках, так и при реконструкции старых зданий и сохранении памятников архитектуры.

Родственные профессии (специальности):

рабочий люльки подъемника (вышки), каменщик, кровельщик, плотник, такелажник, монтажник технических систем, электрогазосварщик.

Особое внимание при обучении монтажника уделяется усвоению правил безопасного проведения работ и инструктажа по охране труда по каждому виду работ.

Медицинские противопоказания

Работа противопоказана людям, страдающим заболеваниями опорно-двигательного аппарата, органов дыхания, сердечнососудистой системы, имеющим дефекты зрения и слуха, нарушения вестибулярного аппарата, нервно-психические заболевания.