

Arbeitsanweisung für Deichselprüfung auf Totalschaden



Erstellt von LR Intralogistik GmbH am 28.01.2014



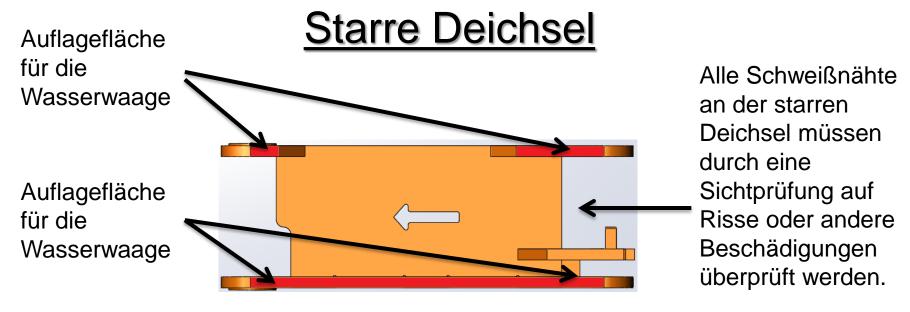


<u>Inhaltsverzeichnis</u>

- 1. Starre Deichsel
- 2. Standarddeichsel
- 3. Scharnierdeichsel
- 4. Scharnierdeichsel verstärkt
- 5. Beispielhafte Darstellung des Prüfvorgangs





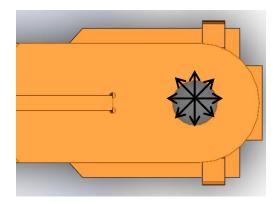


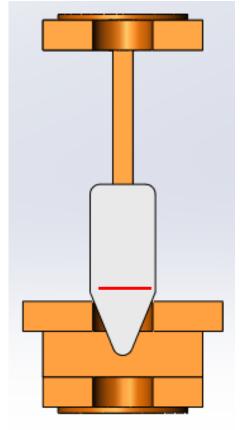
Vor der Überprüfung der Deichsel muss diese gereinigt werden! Die Wasserwaage muss an den rot markierten Bereichen angelegt und jeweils mittig angedrückt werden. Mit der Fühlerlehre am Deichselprüfwerkzeug (Best-Nr.:9050138701) muss der rot markierte Bereich überprüft werden. Sollte an einer Stelle der Spalt größer als 1,2mm sein, ist die Deichsel zu ersetzen.



Starre Deichsel

Die Bohrungen für die Bolzen müssen mit dem Deichselprüfwerkzeug (Best.-Nr.: Best-Nr.:9050138701) von beiden Seiten überprüft werden. Sollte die hier rot dargestellte Linie in der Bohrung versenkt sein, muss die Deichsel ersetzt werden. Die Prüfung ist wie in den Darstellungen zu sehen durchzuführen. Es ist die Seite mit der **Zahl 30** auf dem Werkzeug zu verwenden.

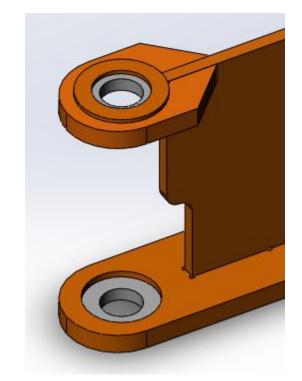




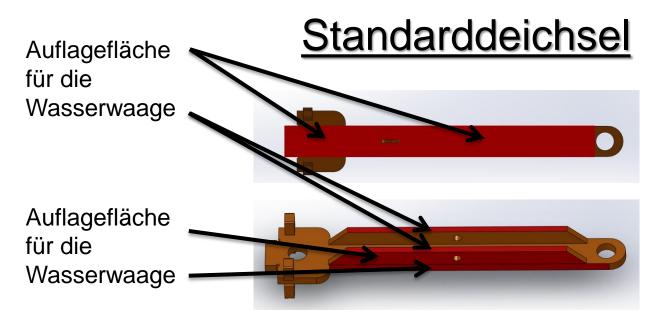


Starre Deichsel

Die Lager müssen auf Funktion, Leichtgängigkeit und Beschädigungen überprüft werden. Beide Lager müssen fest in den Führungen sitzen und dürfen nur minimales Spiel haben.







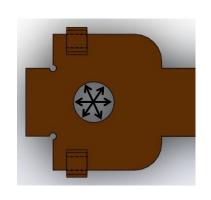
Alle Schweißnähte an der Standarddeichsel müssen durch eine Sichtprüfung auf Risse oder andere Beschädigungen überprüft werden.

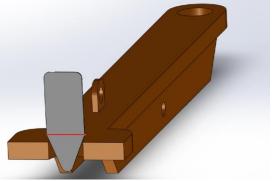
Vor der Überprüfung der Deichsel muss diese gereinigt werden! Die Wasserwaage muss an den rot markierten Bereichen angelegt und jeweils mittig angedrückt werden. Mit der Fühlerlehre am Deichselprüfwekzeug (Best-Nr.: Best-Nr.:9050138701) muss der rot markierte Bereich überprüft werden. Sollte an einer Stelle der Spalt größer als 1,2mm sein, ist die Deichsel zu ersetzen.

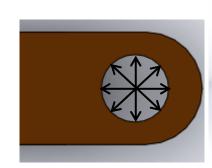


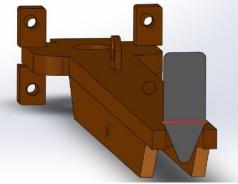
<u>Standarddeichsel</u>

Die Bohrungen für die Bolzen müssen mit dem Deichselprüfwerkzeug (Best.-Nr.: Best-Nr.:9050138701) von beiden Seiten überprüft werden. Sollte die hier rot dargestellte Linie in der Bohrung versenkt sein, muss die Deichsel ersetzt werden. Die Prüfung ist wie in den Darstellungen zu sehen durchzuführen. Es ist die Seite mit der **Zahl 30** auf dem Werkzeug zu verwenden.

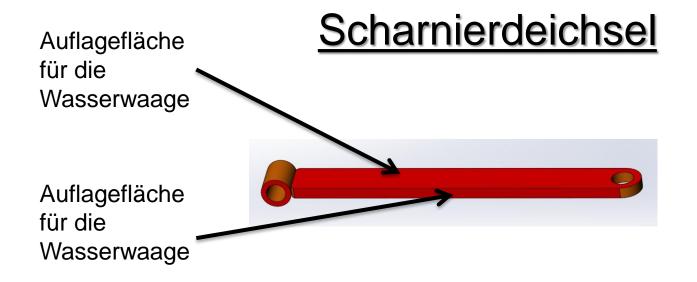












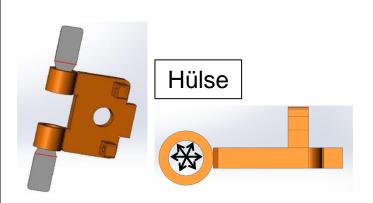
Alle Schweißnähte an der Scharnierdeichsel müssen durch eine Sichtprüfung auf Risse oder andere Beschädigungen überprüft werden.

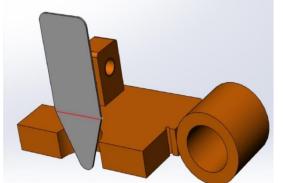
Vor der Überprüfung der Deichsel muss diese gereinigt werden! Die Wasserwaage muss an den rot markierten Bereichen angelegt und jeweils mittig angedrückt werden. Mit der Fühlerlehre am Deichselprüfwerkzeug (Best-Nr.:...) muss der rot markierte Bereich überprüft werden. Sollte an einer Stelle der Spalt größer als 1,2mm sein, ist die Deichsel zu ersetzen.

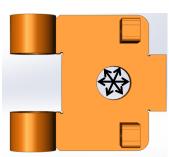


Scharnierdeichsel

Die Bohrungen für die Bolzen müssen mithilfe der Seite mit der **Zahl 30** des Deichselprüfwerkzeugs (Best.-Nr.: 9050138701) von beiden Seiten überprüft werden. Die Hülse muss mithilfe der Seite mit der **Zahl 26** des Deichselprüfwerkzeugs (Best.-Nr.: 9050138701) von beiden Seiten überprüft werden. Sollte die hier rot dargestellte Linie in der Bohrung versenkt sein, muss die Deichsel ersetzt werden. Die Prüfung ist wie in den Darstellungen zu sehen durchzuführen.



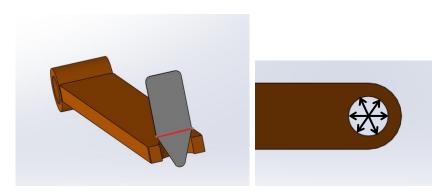


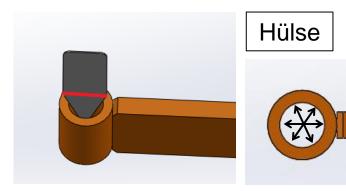




<u>Scharnierdeichsel</u>

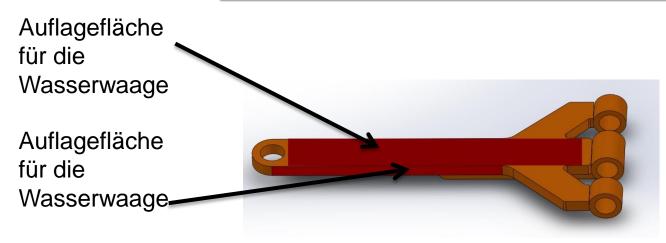
Die Bohrungen für die Bolzen müssen mithilfe der Seite mit der **Zahl 30** des Deichselprüfwerkzeugs (Best.-Nr.: 9050138701) von oben und unten überprüft werden. Die Hülse muss mithilfe der Seite mit der Zahl 26 Deichselprüfwerkzeug (Best.-Nr.: 9050138701) von beiden Seiten überprüft werden. Sollte die hier rot dargestellte Linie in der Bohrung versenkt sein, muss die Deichsel ersetzt werden. Die Prüfung ist wie in den Darstellungen zu sehen durchzuführen.







Scharnierdeichsel verstärkt



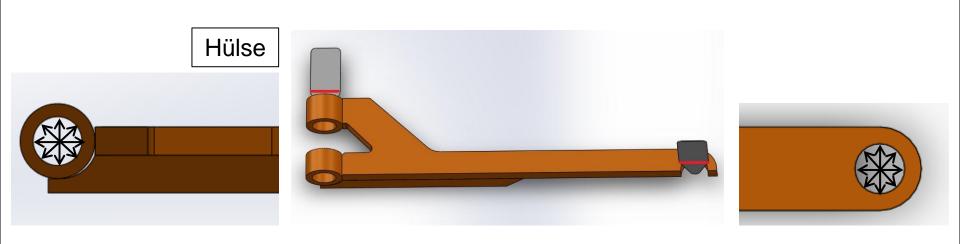
Alle Schweißnähte an der Scharnierdeichsel verstärkt müssen durch eine Sichtprüfung auf Risse oder andere Beschädigungen überprüft werden.

Vor der Überprüfung der Deichsel muss diese gereinigt werden! Die Wasserwaage muss an den rot markierten Bereichen angelegt und jeweils mittig angedrückt werden. Mit der Fühlerlehre am Deichselprüfwerkzeug (Best-Nr.: 9050138701) muss der rot markierte Bereich überprüft werden. Sollte an einer Stelle der Spalt größer als 1,2mm sein, ist die Deichsel zu ersetzen.



Scharnierdeichsel verstärkt

Die Bohrungen für die Bolzen müssen mithilfe der Seite mit der **Zahl 30** des Deichselprüfwerkzeugs (Best.-Nr.: 9050138701) von oben und unten überprüft werden. Alle 3 Hülsen müssen mithilfe der Seite mit der **Zahl 26** des Deichselprüfwerkzeugs (Best.-Nr.: 9050138701) von beiden Seiten überprüft werden. Sollte die hier rot dargestellte Linie in der Bohrung versenkt sein, muss die Deichsel ersetzt werden. Die Prüfung ist wie in den Darstellungen zu sehen durchzuführen.





Beispielhafte Darstellung des Prüfvorgangs









