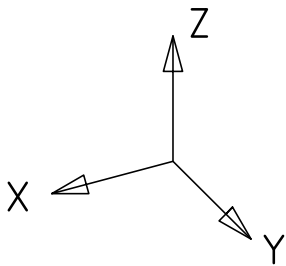


ENERGIA ELETTRICA ELECTRIC POWER (400 V - 50 Hz. Three phases + earth)									
ITEM	Macchina Machine	Utilizzo Utility	Collegamento Connection	Tensione Tension	Press. Pressure	Portata Flow	Approx. Location (mt)		
							X	Y	Z
E 01	Linea Orditura Warping Machine	Aliment. elettrica Electrical feeding	Cavo 4 x 16 mm ² Cable 4 x 16 mm ²	400 V - 50 Hz. 3 phases + earth		23 Kw	1,8	1,7	0

ARIA COMPRESSA COMPRESSED AIR								
ITEM	Macchina Machine	Utilizzo Utility	Collegamento Connection	Press. Pressure	Portata Flow	Approx. Location (mt)		
						X	Y	Z
A 01	Linea Orditura Warping Machine	Aliment. aria compr. Compr. Air feeding	Tubo Ø 1/2" Filettato Pipe Ø 3/4" Threaded	6 Bar	15 Nm³/h	0	1,7	0



LE POSIZIONI DI CONNESSIONE DEI LIMITI DI FORNITURA (X-Y-Z) PARTONO DALPUNTO DI RIFERIMENTO INDICATO NEL DISEGNO.
QUESTE SONO PRELIMINARI , LE POSIZIONI FINALI SONO DA DEFINIRSI AL MONTAGGIO
"Z" E' L'ALTEZZA IN VERTICALE DAL PIANO PAVIMENTO (Z=0)

SUPPLY LIMIT LOCATION (X-Y-Z) TO BE CONSIDERED STARTING FROM REFERENCE POINT IN THE DRAWING
THEY ARE PRELIMINARY AND THE DEFINITIVE POSITION TO BE CHECKED WHEN ASSEMBLING
"Z" IS THE VERTICAL HEIGHT FROM THE FLOOR (Z=0)

COSTUMER SUPPLY LIMIT
INIZIO FORNITURA CLIENTE
RAMALLUMIN SUPPLY LIMIT
TERMINE FORNITURA RAMALLUMIN

PER QUOTE SENZA TOLLERANZA: GRADO DI PRECISIONE MEDIO SECONDO UNI EN 22768/1					
Indice	Data	Verificato	Descrizione di modifica		
 Bienate di Magnago - Italy Gruppo Fassi			Scala : 1:40	Materiale: //	
			Data : 25/09/24	Disegnatore: G.L.	
SUPPLY LIMIT LAY-OUT REF.11315				REV.	Numero disegno
01	LIMITI DI FORNITURA - RIF.11315			0	27046