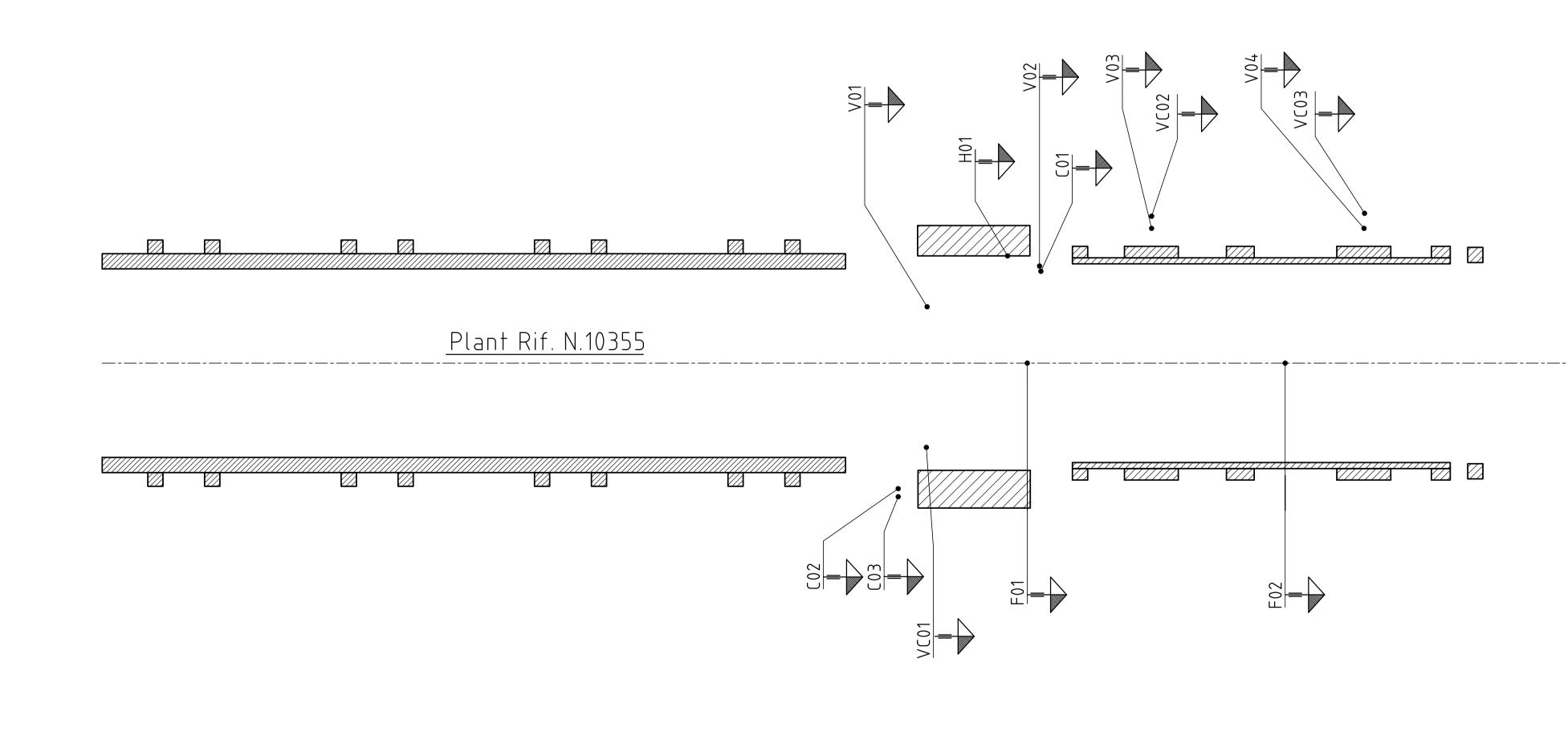
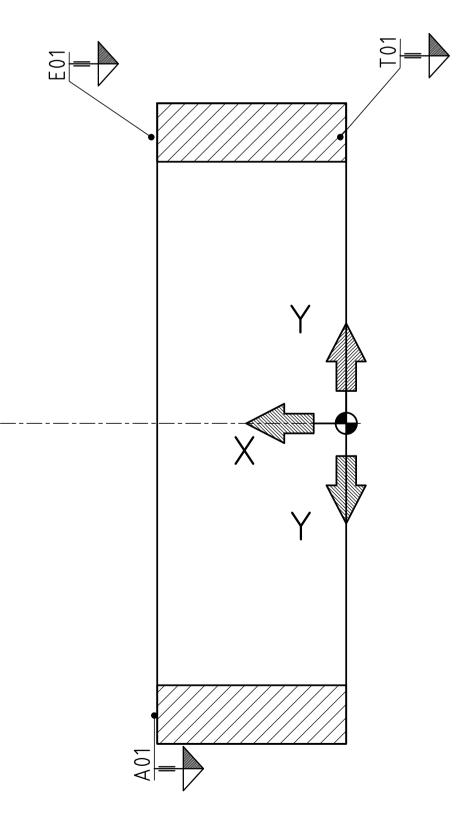
| | | VAPORE - CONDENSA STEAM - CONDENSATE - | | | | | | |
|-------|--|---|--|--------------------------|----------|----------------------|-------|-------|
| ITEM | Macchina | Utilizzo | Collegamento misure in pollici (1 pollice =33 mm) | Press. | Portata | Approx. Location (m) | | |
| | Machine | Utility | Connections measure in inches (1 inches=33 mm) | Pressure | Flow | X (m) | Y (m) | Z (m) |
| V 01 | Marna Size-box | Alimentazione vapore Steam inlet | Tubo Ø 1" – Flangia DN20 PN16 Pipe Ø 1 " with flange DN20 PN16 | 3 Bar | 60 Kg/h | 14,9 | 0,7 | 0,1 |
| V 02 | Marna Size-box | Vapore diretto Direct steam | Tubo Ø 1/2" Filettato Pipe Ø 1/2" Threaded | 3 Bar | 40 Kg/h | 13,4 | 1,3 | 0,2 |
| V 03 | Pre-Asciugatoio a 4 cil. 4 Cylinders pre-dryier | Alimentazione vapore Steam inlet | Tubo Ø 2" con flangia DN40 PN16 Pipe Ø 2" with flange DN40 PN16 | 6 Bar | 500 Kg/h | 12 | 1,8 | 2,5 |
| V 04 | Asciugatoio a 6 cil. 6 Cylinders dryier | Alimentazione vapore Steam inlet | Tubo Ø 2″ con flangia DN50 PN16 Pipe Ø 2 ″ with flange DN50 PN16 | 6 Bar | 750 Kg/h | 9,2 | 1,8 | 2,5 |
| VC 01 | Marna Size-box | Scarico condense Condensate out-let | Tubo Ø 1/2" Filettato Pipe Ø 1/2" Threaded | - | 60 kg/h | 14,9 | 1,1 | 0,4 |
| VC 02 | Pre-Asciugatoio a 4 cil 4 Cylinders pre-dryier | Scarico condense Condensate out-let | Tubo ϕ 1 1/4" con flangia DN32 PN16 Pipe Ø 1 1/4" with flange DN32 PN16 | - | 500 kg/h | 12 | 2 | 2,3 |
| VC 05 | Asciugatoio a 6 cil. 6 Cylinders pre-dryier | Scarico condense Condensate out-let | Tubo ϕ 1 1/4" con flangia DN32 PN16 Pipe Ø 1 1/4" with flange DN32 PN16 | _ | 750 kg/h | 9,2 | 2 | 2,3 |
| F 01 | Asciugatoio Dryier | Scarico fumane Fumes outlet | Tubo Ø 550 mm Pipe Ø 550 mm | 20mm water coloumn | 8000m³/h | 13,6 | 0 | 3,8 |
| F 02 | Asciugatoio Dryier | Scarico fumane Fumes outlet | Tubo Ø 550 mm Pipe Ø 550 mm | 20mm water coloumn | 8000m³/h | 10,2 | 0 | 3,8 |

| | | BOZZ | | | | | | |
|------|----------------------------|---|---|----------|--------------|--------------------|-------|-----------|
| | | SIZ | ZE | | | | | |
| ITEM | Macchina | Utilizzo | Collegamento misure in pollici (1 pollice =33 mm) | Press. | Portata | Approx. Location (| | ation (m) |
| ITEM | Machine | Utility | Connections measure in inches (1 inches=33 mm) | Pressure | Flow | X (m) | Y (m) | Z (m) |
| C 01 | Marna Size-box | Arrivo dalla cucina Inlet from size-kichen | Tubo Ø 1 1/2" filettato Pipe Ø 1 1/2" Threaded | | | 13,4 | 1,2 | 1 |
| C 02 | Marna Size-box | Scarico bozzima/lav. Outlet for size/water | Tubo Ø 1" filettato Pipe Ø 1" Threaded | | | 15,3 | 1,7 | 0,1 |
| C 03 | Marna Size-box | Ritorno alla riserva Back to storage | Tubo Ø 1 1/2" Filettato Pipe Ø 1 1/2" Threaded | | | 15,3 | 1,8 | 0,7 |
| | | | TRICITA' 50 Hz. – 3 phase + ground) | | | | ' | |
| E 01 | Insubbiatrice Headstock | Aliment. elettrica Electrical feeding | 3 x 120 mm ² (Three phases) 1 x 70 mm ² (ground) | | 77 kW | 2,1 | 3 | 0,1 |
| | | ARIA COMPRESS COMPRESSED AII | | | | | | |
| A 01 | Insubbiatrice Headstock | Aliment. aria compr. Compr. Air feeding | φ 3/4" Filettato Pipe φ 3/4" Threaded | 6 Bar | 1800 Nl/h | 2 | 3 | 0,1 |
| H 01 | Marna Size-box | Acqua lavaggio Water for cleaning | Tubo ϕ 3/4" Filettato Pipe ϕ 3/4" Threaded | | / | 13,9 | 1,4 | 1,5 |
| | | | SSISTENZA ELETTRONICA TRAMITE MOTE ASSISTANCE SERVICE WITH 1 | | | ı | ı | |
| T 01 | Linea telefonica 56K | | Comunicare a Ramallumin numero telefonico | | | 0,0 | 3 | 1,3 |
| | Telephone line 56K | | Telephone number to communicate a Ramallumin | | | | | ', 5 |





Indice Data Verificato

Second Control Control

SUPPLY LIMIT REF. DWG N°10355

01 | LIMITI DI FORNITURA RIF. DIS. N°10355

LE POSIZIONI DI CONNESSIONE DEI LIMITE DI FORNITURA (X-Y-Z) PARTONO DAL PUNTO DI RIFERIMENTO INDICATO NEL DISEGNO E SONO PRELIMINARI. LE POSIZIONI FINALI SONO DA DEFINIRSI AL MONTAGGIO. "Z" E' L'ALTEZZA IN VERTICALE DAL PIANO PAVIMENTO (Z=0)

SUPPLY LIMIT LOCATION (X-Y-Z) TO BE CONSIDERED STARTING FROM REFERENCE POINT IN THE DRAWING THEY ARE PRELIMINARY AND THE DEFINITIVE POSITION TO BE CHECKED WHEN ASSEMBLING "Z" IS THE VERTICAL HEIGHT FROM THE FLOOR (Z=0)