

شرکت صنعتی سانتیگراد
دستور العمل بازرسی و آزمون

شماره سند :	I-951000002	تاریخ:	۱۳۹۹/۰۷/۱۴	ویرایش :	۰۰
-------------	-------------	--------	------------	----------	----

شرح کالا :	درپوش رایزر	شماره نقشه :	N-951000002
شماره کالا :	۹۵۱۰۰۰۰۰۲	ویرایش نقشه :	00
ش قالب :	-	تاریخ نقشه :	۱۳۹۹/۰۷/۱۴

بازرسی مواد :	
RA	مرور مدارک تأمین کننده در انبار شرکت
RA	جنس درپوش رایزر پلی پروپلن می باشد.

بازرسی ابعاد :	
W	کنترل ابعاد قطعه با نقشه
SW	کنترل رزوه با لوله رایزر (قطعه شماره ۳۰۰۳۰۳۰۱)

روش آزمون : چشمی	
۱. قطعات فاقد شکستگی باشند.	

تجهیزات آزمون	محل آزمون	شرایط آزمون
-	-	-

کنترل کیفیت آماری:			
مرحله	تعداد نمونه	حد پذیرش خطا	حد تجدید
۱	۱۰	۰	۱
۲	۱۰	۰	۰

H	W	SW	RA
Hold Point	Full Witness Inspection	Spot Witness Inspection	Review Approval