

**شرکت صنعتی سانتیگراد**  
**دستور العمل بازرسی و آزمون**

شماره سند :	G-01	تاریخ:	۱۳۹۹/۴/۱۱	ویرایش :	۰۰
-------------	------	--------	-----------	----------	----

شرح کالا :	پیچ ها و مهره های متریک	شماره نقشه :	-
شماره کالا :	01	ویرایش نقشه :	-
سند مرجع :	استاندارد Din 933, Din931	تاریخ نقشه :	-

**بازرسی مواد :**

RA	مرور مدارک تأمین کننده در انبار شرکت
SW	گرید پیچ ۵.۶ و گرید مهره ۵ می باشد.

**بازرسی ابعاد :**

SW	کنترل مطابق استاندارد
SW	کنترل با گیج دنده

**بازرسی پوشش :**

۱. گالوانیزه سرد یا داکرومات قابل پذیرش است.

**روش آزمون:**

۱. تست نمک در صورت صلاحدید بازرس

۲. تمام رزوه ها سالم باشد.

**کنترل کیفیت آماری:**

هر محموله ورودی به خانواده های ۱۰۰۰ عددی تقسیم بندی و بازرسی می شود.

مرحله	تعداد نمونه	حد پذیرش خطا	حد تجدید
۱	۴۰	۱	۲
۲	۴۰	۱	۰

H	W	SW	RA
Hold Point	Full Witness Inspection	Spot Witness Inspection	Review Approval