

شرکت صنعتی سانتیگراد
دستور العمل بازرسی و آزمون

شماره سند :	I-950800008	تاریخ:	۱۳۹۹/۴/۱۴	ویرایش :	۰۰
-------------	-------------	--------	-----------	----------	----

شرح کالا :	درپوش کلکتور	شماره نقشه :	N-950800008 N-950800017
شماره کالا :	۹۵۰۸۰۰۰۰۸ ۹۵۰۸۰۰۰۱۷	ویرایش نقشه :	00
ش قالب :	-	تاریخ نقشه :	۱۳۹۹/۰۴/۲۰ ۱۳۹۹/۰۸/۱۴

بازرسی مواد :			
RA	مرور مدارک تأمین کننده در انبار شرکت جنس درپوش ABS گرید ۰۱۵۰ می باشد.		
RA			
بازرسی ابعاد :			
SW	ضخامت نباید کمتر از ۸ میلیمتر باشد. کنترل ابعاد قطعه با نقشه		
W			
روش آزمون : چشمی			
۱. درپوش فاقد ترک باشد.			
تجهیزات آزمون	محل آزمون	شرایط آزمون	
-	-	-	
کنترل کیفیت آماری: -			
مرحله	تعداد نمونه	حد پذیرش خطا	حد تجدید
۱	-	-	-

H	W	SW	RA
Hold Point	Full Witness Inspection	Spot Witness Inspection	Review Approval