

شرکت صنعتی سانتیگراد
دستور العمل بازرسی و آزمون

شماره سند :	I-951200304	تاریخ:	۱۳۹۹/۳/۳۱	ویرایش :	۰۰
-------------	-------------	--------	-----------	----------	----

شرح کالا :	میله الیمیناتور	شماره نقشه :	N-951200304
شماره کالا :	۹۵۱۲۰۰۳۰۴	ویرایش نقشه :	00
ش قالب :	-	تاریخ نقشه :	۱۳۹۹/۴/۱۵

بازرسی مواد :			
RA	مرور مدارک تأمین کننده در انبار شرکت		
RA	جنس میله، استیل با روکش مس باشد.		
بازرسی ابعاد :			
W	کنترل ابعاد قطعه با نقشه		
SW	کنترل رزوه توسط گیج دنده و مهره استاندارد		
بازرسی پوشش:			
H	فرستادن قطعه به آبکاری قبل از ترخیص کالا غیر مجاز است.		
SW	آبکاری قطعه باید کرم باشد.		
روش بازرسی :			
۱. تست نمک در صورت تشخیص بازرس			
کنترل کیفیت آماری:			
هر محموله ورودی به خانواده های ۱۰۰۰ عددی تقسیم بندی و بازرسی می شود.			
مرحله	تعداد نمونه	حد پذیرش خطا	حد تجدید
۱	۴۰	.	۱
۲	۴۰	.	.

H	W	SW	RA
Hold Point	Full Witness Inspection	Spot Witness Inspection	Review Approval