

**شرکت صنعتی سانتیگراد**  
**دستور العمل بازرسی و آزمون**

شماره سند :	I-061030102	تاریخ:	۱۳۹۹/۷/۳	ویرایش :	۰۰
-------------	-------------	--------	----------	----------	----

شرح کالا :	تیوب	شماره نقشه :	-
شماره کالا :	۰۶۱۰۳۰۱۰۲	ویرایش نقشه :	-
ش قالب :	-	تاریخ نقشه :	-

بازرسی مواد :			
RA	جنس تیوب آهن معمولی A-53 می باشد.		
RA	کوانتومتری در صورت نیاز		
بازرسی ابعاد :			
W	کنترل ابعاد قطعه با MR		
H	کنترل ابعاد قطعه با جایگاه آن در تیوب شیت (قطعه شماره ۰۶۰۱۰۳۰۱۰۱)		
H	کنترل درز لوله در هنگام نورد، به نحوی که درز در وسط لوله قرار گیرد.		
H	کنترل باز شدگی درز لوله		
H	کنترل تاب لوله بعد از فرم دهی		
روش آزمون :-			
تجهیزات آزمون	محل آزمون	شرایط آزمون	
-	-	-	
کنترل کیفیت آماری:			
مرحله	تعداد نمونه	حد پذیرش خطا	حد تجدید
۱	-	-	-

H	W	SW	RA
Hold Point	Full Witness Inspection	Spot Witness Inspection	Review Approval