شرکت صنعتی سانتیگراد دستور العمل بازرسی و آزمون

	••	ويرايش :	1444/0/44	تاريخ:	I-03001-SM	شماره سند :	1
--	----	----------	-----------	--------	------------	-------------	---

N-03001	شماره نقشه :	قطعات ورقكارى الميناتور	شرح كالا :
00	ويرايش نقشه :	٠٣٠٠١	شماره كالا :
1446/4/10	تاريخ نقشه :	-	ش قالب :

,		0 . 77	• •			
ش قالب	- :	تاريخ نقشه :	1494/4/1•			
بازرسى	ِ مواد :					
RA	مرور مدارک تأمین کننده در انبار شر	کت				
SW	جنس ورق ها گالوانيزه يا استنلس استيل، طبق الزامات سفارش است.					
RA	کوانتومتری در صورت نیاز					
بازرسی	ى ابعاد :					
W	كنترل ابعاد قطعه با نقشه مربوطه					
بازرسی	. ساخت					
۱. عم	لیات ساخت به هر روش مورد تایید اس	.ت.				
۲. قط	عات بعد از اتمام ساخت به صورت دسن	نی و یا با مینی سنگ ت	ميز شوند.			
۳. قط	طعات استنلس استیل بعد از جوشکاری اسیدشویی شوند.					
			-			

H W		SW	RA	
Hold Point	Full Witness Inspection	Spot Witness Inspection	Review Approval	