	der N <u>o</u> : 1								Order N <u>o</u>	Mat. N <u>o</u>	SN				
		System(Parti	al)	M	aterial Requisi	ition (MR)		MR N <u>o</u> :	10411	3070	1				
	يشم : ject				For			Date:	00.08.23						
CIIE	ent. : ریشم	ادر ابر			Producti	on 		Rev.:	0	Page N <u>o</u> :	1 of 1				
Thi	s Requis	ition cancels	Requisition	No	dd//										
Pos.	Station /Item	Product	Sub.Product	Part	Description	Material	Dim./Spec.	Qty (Pcs)	G.W.(Kg)	N.W.(Kg)	Scrap(%)	Remark	به انبار ، موجودی	نظر <u>ب</u> درخواستی	شماره درخواست خرید
1	-	ايرواشر	اليميناتور	فاصله آخر	قطعه پيش ساخته	پلی استایرن	-	594							
2	-	ايرواشر	اليميناتور	فاصله میانی	قطعه پيش ساخته	پلی استایرن	-	7590							
3	-	ايرواشر	ايربافل	شبكه ايربافل	قطعه پيش ساخته	A.B.S	=	180							
4	-	ايرواشر	ايربافل	چفت	قطعه پيش ساخته	پلی پروپلین	-	200							
5	-	ايرواشر	ايربافل	بست	قطعه پيش ساخته	پلی پروپلین	-	200							
6	-	ايرواشر	نازل بانک	درپوش رايزر	قطعه پيش ساخته	پلی پروپیلن	-	50							
7	-	ايرواشر	نازل بانک	بدنه نازل	قطعه پيش ساخته	پلی کربنات	-	200							
8	-	ايرواشر	نازل بانک	سری نازل	قطعه پیش ساخته	پلی اتیلن	-	200							
9	-	ايرواشر	نازل بانک	واشر نازل	قطعه پیش ساخته	لاستيک	-	200							
10	-	دمپر	سيستم محرك	بادامک	قطعه پیش ساخته	پلی آمید	-	277							
11	-	دمپر	سيستم محرك	واسطه چهارگوش	قطعه پیش ساخته	پلی آمید	-	277							
12	-	دمپر	سيستم محرك	فشنگی	قطعه پیش ساخته	پلی استایرن	-	277							
13	-	دمپر	سيستم محرك	بوش دمپر	قطعه پيش ساخته	ABS	-	554							
Re *	equeirem	ent:								Refrence	Drawing			Rev.	Date
	epared By : A.Jokar		Checked By : A.Jokar	Approve	ed By :	Manage	ement :			Attach	ment			Rev.	Date
	) Procurer	ment	O q.c.	0	Warehouse		Engineering	(	Product	ion	0	Financial Dep't	:	0	Plannir

Prod		System(Partial	.1)		Material	Requisition	ı (MR)			MR No:	Order N <u>o</u> 10411	Mat. N <u>o</u> 3020	SN 1				
	ریشم : ject				P	For Production			1	Date:	00.08.23			1			
Cire	بریشم : .nt	اذر اب			• •	Toddetion				Rev.:	0	Page N <u>o</u> :	1 of 1				
This	s Requis	ition cancels	Requisition No	o	dd//.												
Pos.													Scrap(9/)	Domark	انبار	نظريه	شماره درخواست
Pos.	/Item	Product	Sub.Product	Part	Description	Materiai	Diameter	Thk.	L	(Pcs)	G.W.(Kg)	N.W.(Kg)	Scrap(%)	кетык	موجودی	درخواستی	
1		ايرواشر	نازل بانک	رايزر	لوله	P.V.C	40	3	3000	50							
Re *	equeireme	ent:									R	efrence Di	rawing			Rev.	Date
	epared By : lokar		hecked By : Jokar	Арр	proved By :	Manage	ement :					Attachm	ient			Rev.	Date
0	Procurem		O q.c.		O Warehouse		Engineer			O Prod	duction	C	) Financial	l Dep't		0	Planning Dep't

Order N <u>o</u> : 1 Product : AC Project : بشم	System(Partial)	)	٨	Naterial Requi For			MR No:	Order No 10411 00.08.23	3010	SN 1				
یشم : Client				Produc	tion		Rev.:	0	Page N <u>o</u> :	1 of 1				, ,
This Requis	sition cancels F	Requisition N	o dd	//										
os. Station /Item	Product	Sub.Product	Part	Description	Material	Dim./Spec.	Qty (Kg)	G.W.(Kg)	N.W.(Kg)	Scrap(%)	Remark	انبار موجودی	نظریه درخواستی	شماره درخواست
1 -	ايرواشر	اليميناتور	تيغه	مواد خام	A.B.S	-	550					3,5,5,	در حواستی	خ بد
2 -	دمپر	قاب	نوار دمپر	مواد خام	P.E.	-	8							
Requeirem	nent:								Refrence I	Drawing			Rev.	Date
*													<u> </u>	
Prepared By		ecked By : Jokar	Approved B	<b>y</b> :	ement :			Attachi	ment			Rev.	Date	
			O wa									<u> </u>		
O Procure	ment	O q.c.	ngineering	O Pro	oduction	(	) Financ	ial Dep't		0	Planning Dep't			

Prod	er N <u>o</u> : 10 luct : AC ect : ریشم	System(Part	ial)			Requisition For oduction	(MR)			MR No: Date:	Order No 10411 00.08.23	2080	1 1 of 2				
Thic	Paguici	ition cancel	c Requisitio	n No	dd / /					1	I	1 -8	L	L			
_11113		tion cancer	3 INEQUISITIO	1	T uu/			im. / Sp	ec.	0.				T T	.1.:1.	نظريه	شماره
Pos.	Station /Item	Product	Sub.Produc	t Part	Description	Standard	size	grade	coating	Qty (Pcs)	G.W.(Kg)	N.W.(Kg)	Scrap(%)	Remark		درخواستی	درخواست خرید
1	-	دمپر	سيستم محرك	پيچ	پیچ آلن مخروطی	-	M10x20	5.6	گالوانیزه سرد	277						0 , ,	
2	-	دمپر	سيستم محرك	مهره	مهره چهار گوش	-	M10	5.6	گالوانیزه سرد	277							
3	-	دمپر	سيستم محرك	اشپیل	اشپيل	Din-94	2.3x30	-	گالوانیزه سرد	277							
4	-	دمپر	سيستم محرك	واشر	واشر تخت	Din-126	A12	5.6	گالوانیزه سرد	277							
5	-	دمپر	سيستم محرك	پین	پین بادامک	-	-		گالوانیزه سرد	277							
6	-	ايرواشر	اليميناتور	مهره	مهره شش گوش	Din-934	М5	5.6	گالوانیزه سرد	572							
7	-	ايرواشر	ايربافل	پيچ	پیچ شش گوش	Din-933	M6x40	5.6	گالوانیزه سرد	200							
8	-	ايرواشر	ايربافل	مهره	مهره شش گوش	Din-934	M6	5.6	گالوانیزه سرد	200							
9	-	ايرواشر	ايربافل	واشر	واشر تخت	Din-126	A6	St	گالوانیزه سرد	200							
10	-	فن محوری	فن	پيچ	پیچ دو سر حدیده	-	M8x120	5.6	گالوانیزه سرد	80							
11	-	فن محوری	فن	پيچ	پیچ شش گوش	Din-931	M10x100	5.6	گالوانیزه سرد	40							
12	-	فن محوری	فن	مهره	مهره شش گوش	Din-934	М8	5.6	گالوانیزه سرد	160							
13	-	فن محورى	فن	مهره	مهره شش گوش	Din-934	M10	5.6	گالوانیزه سرد	40							
14	-	فن محورى	فن	واشر	واشر تخت	-	8x30	St	گالوانیزه سرد	160							
15	-	فن محورى	فن	واشر	واشر تخت	-	10x30	Fst	گالوانیزه سرد	80							
16	-	فن محوری	فن	پيچ	پيچ آلن مغزى	Din-914	M16x25	Fst	گالوانیزه سرد	12							
Rec *	queireme	ent:									Re	efrence D	rawing			Rev.	Date
	pared By : .Jokar		Checked By : A.Jokar	Аррі	oved By :	Manag	ement :					Attachm	ient			Rev.	Date
	Procuren	nent	O 0.0	. C	) Warehouse	<i>-</i>	() Engine	ring	C	) Production	on	0	Financial D	ep't		О р	lanning Dep'

Pro Pro	er N <u>o</u> : 1( duct : AC ject : ریشم nt. : بریشم	System(Parti آذر ابر	ial)				Requisition ( For oduction	(MR)			MR No: Date: Rev.:	Order No 10411 00.08.23 0	2080	SN 1 2 of 2				
Thi	s Requisi	ition cancels	s Requisit I	ion N	0	dd//		Г .	/ 6			T	Γ	<u> </u>				شماره
Pos.	Station	Product	Sub.Prod	uct	Part	Description	Standard		im. / Sp	ec.	Qty	G.W.(Kg)	N.W.(Kg)	Scrap(%)	Remark	انبار	نظريه	درخواست
	/Item					·		size	grade	coating	(Pcs)	, 0,	, 0,	, , ,		موجودى	درخواستى	خريد
17	-	فن محوری	فن		پيچ	پیچ دو سر حدیده	-	M10x170	5.6	گالوانیزه سرد	80							
18	-	فن محورى	فن		پيچ	پیچ شش گوش	Din-931	M12x150	5.6	گالوانیزه سرد	40					<u></u>		
19	-	فن محورى	فن		مهره	مهره شش گوش	Din-934	M10	5.6	گالوانيزه سرد	160					<u> </u>		
20	-	فن محورى	فن		مهره	مهره شش گوش	Din-934	M12	5.6	گالوانيزه سرد	40					<b></b>		
21	-	فن محورى	فن		واشر	واشر تخت	-	10x30	St	گالوانیزه سرد	160					<b></b>		
22	-	فن محوری	فن		واشر	واشر تخت	-	12x40	Fst	گالوانیزه سرد	80							
23	-	فن محورى	فن		پيچ	پيچ آلن مغزى	Din-914	M20x28	Fst	گالوانیزه سرد	20							
Re	queireme	ent:										Re	efrence D	rawing			Rev.	Date
*																		
Pr	enared By :		Checked By:		Appro	oved By :	Manage	ement :		$\dashv$								
	repared By: Checked By: Approved By: A.Jokar A.Jokar  A.Jokar  Approved By: Management:  Attachment Rev													Rev.	Date			
$\overline{C}$	Procuren	nent	0 (	Q.C.	C	) Warehouse	(	) Enginee	ering	0	Production	on	0	Financial D	ep't		О Р	anning Dep't

0	Procurem	ent	O q.c.	O War	ehouse	O Engi	ineering	O Proc	duction	0	Financia	al Dep't	0	Planning Dep't
	epared By : Jokar		necked By : Jokar	Approved By	:	Manage	ement :			Attachme	ent		Rev.	Date
									Re	efrence Dr	awing		Rev.	Date
1	-	دمپر	انتقال قدرت	موتور	دمپر موتور	32	0-10 VDC	24V	90°	-	-	12		
os.	Station /Item	Product	Sub.Produc	: Part	Description	Torque (Nm)	Control Type	Electrical Input	Rotating Angle	Motor Protection	Brand	Qty (Pcs)	نظریه درخواستی	شماره درخواست خرید
hi	s Requisit	tion cancels	Requisition N	lo dd.	//			T	<b></b>				 	
-iie	ابریشم : .nt	ادر						Rev.:	0	Page No:	-		 	
	بریشم : ject				For Production	n		Date:	00.08.23					
		System(Partia	ıl)	Ma	aterial Requisi	ion (MR)		MR No:	10411	2040	1			
Ord	ler N <u>o</u> : 10	)411							Order N <u>o</u>	Mat. N <u>o</u>	SN			

	ler N <u>o</u> : 10								Order N <u>o</u>	Mat. N <u>o</u>	SN				
		System(Partial	)	ſ	Material Requ			MR No:	10411	1070	1				
	ject : ريشم				For Produc			Date:	00.08.23						
Clie	بریشم : .nt	اذر ا			rroduc	ction		Rev.:	0	Page No :	1 of 1				
Thi	s Reguisi	ition cancels F	Requisition N	o do	l//				-			***************************************			
Pos.	Station /Item	Product	Sub.Product	Part	Description	Material	Dim./Spec.	Qty (Pcs)	G.W.(Kg)	N.W.(Kg)	Scrap(%)	Remark		نظريه	شماره درخواست
1	-	ايرواشر	اليميناتور	ميله اليميناتور	قطعه پیش ساخته	مسوار	_	572					موجودى	درخواستی	خريد
2	-	ايرواشر	اليميناتور	مهره برنجی	قطعه پیش ساخته		-	572							
3	-	ارر ر فن محوری	فن	قالپاق فن	قطعه پیش ساخته		1600	8							
4	-	فن محوری	فن	قالپاق فن	قطعه پیش ساخته	1	1600S	8							
5	-	فن محورى	فن	صفحه فن	قطعه پیش ساخته	Aluminium	1600	8							
6	-	فن محورى	فن	صفحه فن	قطعه پیش ساخته	Aluminium	1600s	8							
7	-	دمپر	تيغه	تيغه دمپر	قطعه پیش ساخته	Aluminium	L=1600	277							
8	-	ايرواشر	نازل بانک	بست استيل	قطعه پیش ساخته	استيل نگير	-	2000							
9	-	دمپر	قاب	گوشک	قطعه پيش ساخته	H.D.G	-	192							
Re	queireme	ent:								Refrence	Drawing			Rev.	Date
	epared By :	Ch		Attach	ment			Rev.	Date						
ı	Jokar		ecked By : Jokar	Approved	Бу.	Manage	, intent .								
	Procuren	nent	O q.c.	O w	gineering	O Pro	oduction		) Financ	ial Dep't	(	<u> </u>	Planning De		

Pro		System(Par	tial)			equisition (M	1R)		MR No:	Order N <u>o</u> 10411	Mat. N <u>o</u> 1040	SN 1				
	ect : يشم					For duction			Date:	00.08.23						
Cile	بریشم : .nt	ادر اب				aaction			Rev.:	0	Page No:	1 of 1	]		,	
This	s Requis	ition cance	ls Requisitior	No.												
	Station	5					Dim. / Sp	ec.	Qty			c (2()		انبار	نظريه	شماره
Pos.	/Item	Product	Sub.Product	Part	Description	Material	Size	L	(Pcs)	G.W.(Kg)	N.W.(Kg)	Scrap(%)	Remark	موجودى	درخواستی	درخواست خرید
1	-	دمپر	سيستم محرك	راد دمپر موتور	شش پر	Steel A-36	17	1250	1	1.2	1.1	9%				
2	-	دمپر	سيستم محرك	راد دمپر موتور	چهار گوش	Steel A-36	16x16	360	1	0.5	0.45	11%				
R6 * **	equeirem	ent:								F	Refrence D	rawing			Rev.	Date
	pared By : okar		Checked By : A.Jokar	Appro	oved By :	Manager	nent :				Attachm	nent			Rev.	Date
	) Procure	ment	O Q.0	•	0 Warehouse		) Engineering		O Pro	oduction	0	Financia	al Dep't		0	Planning

Product			Material Requ For Produc d//	•	Dim./Spec.	MR No:  Date:  Rev.:	10411 00.08.23 0	1060 Page N <u>o</u> :	1 1 of 1						
آذر ابری isition cancels F Product فن محوری فن محوری	Sub.Product فن	Part	d/		Dim./Spec.	Rev.:			1 of 1						
isition cancels F Product فن محوری فن محوری	Sub.Product فن	Part		Material	Dim./Spec.	J	0	Page N <u>o</u> :	1 of 1	***************************************					
Product فن محوری فن محوری	Sub.Product فن	Part		Material	Dim./Spec.	Otv	I	r							
Product فن محوری فن محوری	فن		Description	Material	Dim./Spec.	Otv		1							
فن محوری	_	رحواست   Product   Sub.Product   Part   Description   Material   Dim./spec.   (Pcs)   G.W.(Kg)   N.W.(Kg)   Scrap(%)   Remark   Remark   Company   Company													
	فن		قطعه ریخته گری	Aluminium	1600	4									
فن محورى		پنج پره	قطعه ریخته گری	Aluminium	1600s	4									
	فن	پره فن	قطعه ریخته گری	Aluminium	1600	40									
فن محورى	فن	پره فن	قطعه ریخته گری	Aluminium	1600s	40									
فن محورى	فن	مچی	قطعه ریخته گری	Aluminium	متوسط	80									
فن محورى	فن	مچى	قطعه ریخته گری	Aluminium	بزرگ	80									
فن محوري	فن	توپی	قطعه ریخته گری	Aluminium	متوسط	4									
فن محورى	فن	توپی	قطعه ریخته گری	Aluminium	بزرگ	4									
ment:								Refrence I	Drawing			Rev.	Date		
	•	Approved	Ву:	Manager	ment :			Attachi	ment			Rev.	Date		
1 - متوسط السنسانی الفلم ریخته گری پنج پره فن فن معوری - و معوری															

Pro Pro	ler N <u>o</u> : 1 duct : AC ject : یشم nt. : ریشم	System(Parti) آذر ابر	al)			l Requisition For Production	(MR)			MR No:	Order No 10411 00.08.23	1020	SN 1				
Thi	s Requis	ition cancels	Requisitio	n No	dd//	•••				Rev.:	0	Page N <u>o</u> :	1 of 1				
	Station						Dim	. / Spec	<b>.</b>	Qty	C M (K=)	N M /Ka)	Cara m (0/)	Downsule	انبار	نظريه	شماره
Pos.	/Item	Product	Sub.Prod	uct Par	Description	Material	D.N	SCH	L	(Pcs)	G.W.(Kg)	N.W.(Kg)	Scrap(%)	Remark	موجودى	درخواستی	درخواست خرید
1	-	فن محوري	فن	غزى	لوله	Steel A-36	OD=155	ID=85	L=360	1	19.1	13	47%	لوله جدار ضخيم			
2	-	فن محورى	فن	غزى	لوله	Steel A-36	OD=215	ID=135	L=540	1	91	60	52%	لوله جدار ضخيم			
Re * **	equeirem	ent:										Refrence	Drawing			Rev.	Date
	epared By : okar		Checked By : A.Jokar		Approved By :	Manage	ement :					Attach	ment			Rev.	Date
0	Procurer	ment	O q.c		O Warehouse		O Enginee	ring		O Prod	luction	0	Financia	l Dep't	0	Plann	ing

0	Procurer	ment	O q.	C. (	) Warehou	se	0	Enginee	ring	(	Product	ion	0	Financial Dep't		)	Planning Dep't
											•	•	•			·	
	pared By : okar	:	Checked By : A.Jokar	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	roved By : ezaeifard	Mana	gement :					Atta	chment			Rev.	Date
_									$ \supseteq $								
Re *	queirem	ent:										Refren	ce Drawin	g	ı	Rev.	Date
2	-	دمپر	قاب	پروفیل طولی	Plate	H.D.G	1.5	1250	3550	8	418	366	14%				
1	-	دمپر	قاب	پروفیل طولی و عرضی	Plate	H.D.G	1.5	1250	1650	16	389	334.5	16%				
03.	/Item	Floudet	Sub.F10uuct	rait	Description	iviateriai	Thk	W	L	(Pcs)	G.W.(Kg)	iv.vv.(ivg)	3crap(76)	Nemark	ی موجودی	درخواست	خرید
os.	Station	Product	Sub.Product	Part	Description	Material	Di	m. / Spe	ec.	Qty	G.W.(Kg)	N.W.(Kg)	Scrap(%)	Remark	ریه انبار	نظر	شماره درخواست
This	s Requis	ition cance	els Requisitio	on No	dd/.	/											
Clie	ریشم : .nt	آذر ابر			PIU	duction				Rev.:	0	Page N <u>o</u> :	1 of 1				
	يشم : ject				Dro	For duction				Date:	00.08.23						
	_	System(Pa	rtial)		Material R	equisition	(MR)			MR No :	10411	1010	1				
Ord	er No : 1	0411									Order No	Mat. No	SN				