

شرکت صنعتی سانتیگراد
دستور العمل بازرسی و آزمون

شماره سند :	I-03005-SM	تاریخ:	۱۳۹۹/۰۷/۱۳	ویرایش :	۰۰
-------------	------------	--------	------------	----------	----

شرح کالا :	قطعات ورقکاری دریچه بازدید	شماره نقشه :	N-03005
شماره کالا :	۰۳۰۰۵	ویرایش نقشه :	00
ش قالب :	-	تاریخ نقشه :	۱۳۹۹/۰۷/۱۳

بازرسی مواد :	
مرور مدارک تأمین کننده در انبار شرکت	RA
جنس ورق ها گالوانیزه یا استنلس استیل است.	SW
کوانتومتری در صورت نیاز	RA
بازرسی ابعاد :	
کنترل ابعاد قطعه با نقشه مربوطه	W
بازرسی ساخت :	
۱. عملیات ساخت به هر روش مورد تایید است.	
۲. قطعات بعد از اتمام ساخت، به صورت دستی و یا با مینی سنگ تمیز شوند.	
۳. قطعات استنلس استیل بعد از جوشکاری اسیدشویی شوند.	

H	W	SW	RA
Hold Point	Full Witness Inspection	Spot Witness Inspection	Review Approval