

درخواست کننده: صنعتی سانیگراد

آدرس شرکت: شیراز، شهرک بزرگ صنعتی، میدان ششم خ بهره وری خ ۴۰۳

نام نمونه: ورق 37-st با مشخصات 200*200*6، با شماره نقشه یا سند مرجع 17-VD-204-ME-DWG-025 و 98162 ZR-Inspection SN:

شرایط محیطی

دما:

رطوبت:

نمونه گیری توسط مشتری انجام شده است

شماره صفحه:

۱

۵

از

C 17025 (2005)

Analitica

litatation Certificate

5.AAC.A.00223

آزمایشگاه همکار

اداره استاندارد استان تهران

گواهینامه تأیید صلاحیت شد

تأییدیه ها:

شرکت فولاد مبارک

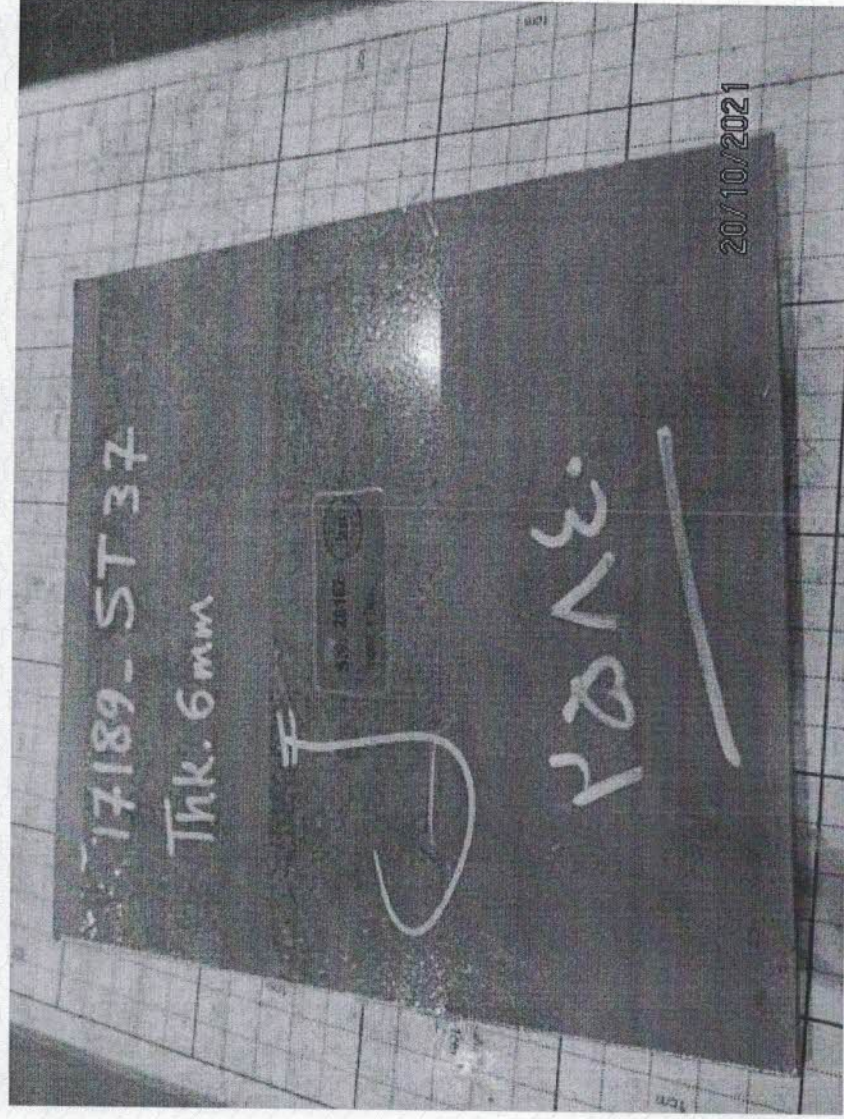
شرکت سایکو

شرکت سازه گستر بر

شرکت نفت و گاز بار

مدیر فنی آزمایشگاه

مطابق



Razi Applied Science Foundation - Razi Applied Science Foundation - Razi Applied Science Foundation

گزارش های این بنیاد بدون حروف برجسته و هولوگرام فاقد اعتبار است.
باقیمانده نمونه ها تنها به مدت یک ماه نگهداری خواهند شد.

این بنیاد هیچ گونه مسئولیتی در مورد تطبیق نام نمونه با قطعه آزمون شده ندارد.
تکثیر گزارش نتایج آزمون تنها با اجازه بنیاد و به صورت کامل امکان پذیر خواهد بود.

تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی شهر قدس، بلوار شهید قاسم صغری خیابان فرزان، پلاک ۳۷

کد پستی: ۳۷۵۳۱۴۱۳۷

تلفن: ۰۲۱-۴۶۸۴۱۱۲۱ و ۰۲۱-۴۶۸۴۹۷۳۳

درخواست کننده: صنعتی ساتیگراد

آدرس شرکت: شیراز، شهرک بزرگ صنعتی، میدان ششم خ بهره‌وری خ ۴۰۳

نام نمونه: ورق 37st با مشخصات 200*200*6، با شماره نقشه یا سند مرجع 17-VD-204-ME-DWG-025 و 98162 SN-Inspection 2R

شرایط محیطی

دما:

رطوبت:

نمونه گیری توسط مشتری انجام شده است

شماره صفحه: ۲

از ۵

C 17025 (2005)

Analitica

itation Certificate

.AAC.A.00223

آزمایشگاه همکا

اداره استاندارد استان

گواهینامه تأیید صلاحیت شد

تأییدیه ها:

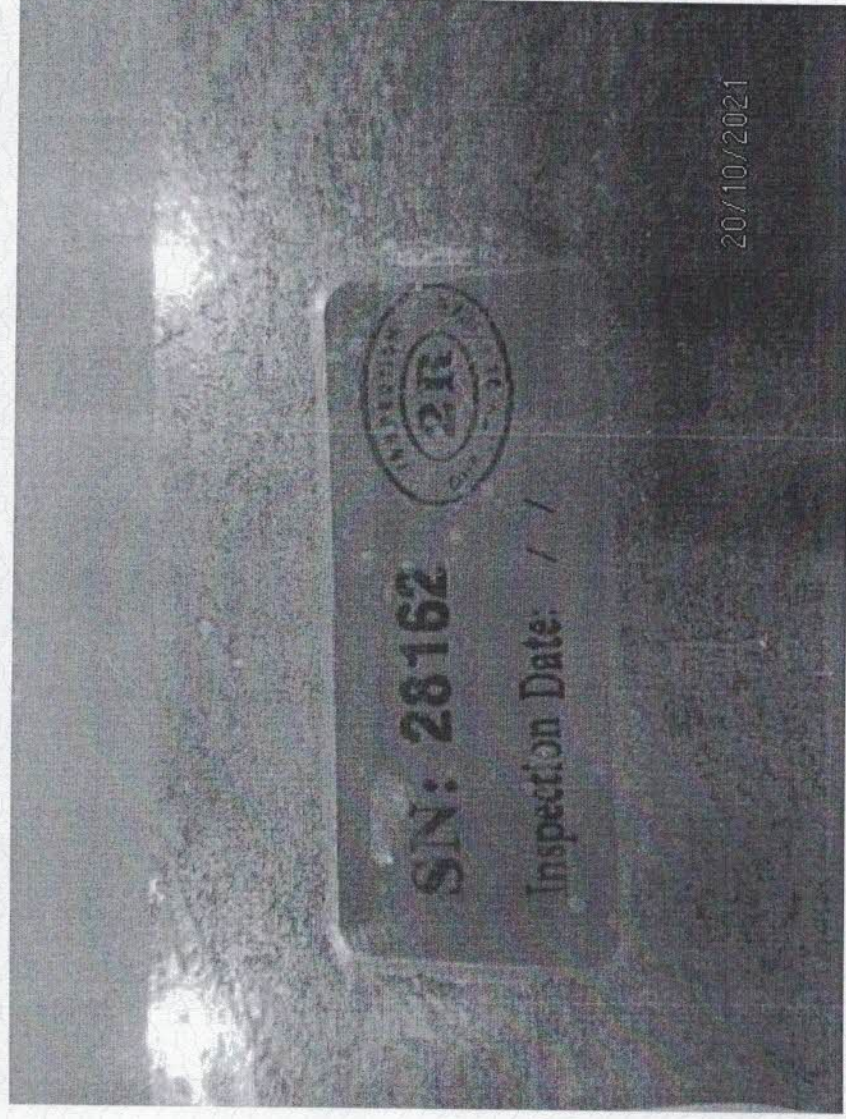
شرکت فولاد مبارک

شرکت سایکو

شرکت سازه گستر

شرکت نفت و گاز بار

مدیر فنی آزمایشگاه



Razi Applied Science Foundation - Razi Applied Science Foundation Certificate Applied Science Foundation

- گزارش های این بنیاد بدون حروف برجسته و هولوگرام فاقد اعتبار است.
- باقیمانده نمونه ها تنها به مدت یک ماه نگهداری خواهند شد.
- کلیه گزارش ها توسط خط پایانی بسته شده است.
- نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است.
- این بنیاد هیچ گونه مسئولیتی در مورد تطبیق نام نمونه با قطعه آزمون شده ندارد.
- تکثیر گزارش نتایج آزمون تنها با اجازه بنیاد و به صورت کامل امکان پذیر خواهد بود.

شماره پیگیری	۲۵۸۴۰-۱
تاریخ ارائه گزارش	۱۴۰۰/۰۸/۰۸
شماره ویرایش	۰
پیوست	
تاریخ دریافت نمونه	۱۴۰۰/۰۷/۲۸
تاریخ تایید انجام	۱۴۰۰/۰۸/۰۵
شماره نامه مشتری	۱۴۰۰۳۰۷/۸۷۹
تاریخ نامه مشتری	۱۴۰۰/۰۷/۲۴

درخواست کننده: صنعتی ساتیگراد

آدرس شرکت: شیراز، شهرک بزرگ صنعتی، میدان ششم خ بهره وری خ ۴۰۳

نام نمونه: ورق ۳۷-۲ با مشخصات ۲۰۰*۲۰۰*۶، با شماره نقشه یا سند مرجع 2R-Inspection SN: 98162 و با 17-VD-204-ME-DWG-025

شرایط محیطی	دما: 25C	رطوبت: ۴۱٪	نمونه گیری توسط مشتری انجام شده است
-------------	----------	------------	-------------------------------------

تطابق نتایج آزمون با استاندارد

مقایسه نتایج آزمون های انجام شده در جدول زیر ارائه شده است:

1- آزمون آنالیز شیمیایی	مطابقت دارد. ■	مطابقت ندارد. □
2- آزمون کشش	مطابقت دارد. ■	مطابقت ندارد. □

مقایسه نتایج آزمون های انجام شده با استاندارد محصول در جدول زیر ارائه شده است:

1- استاندارد محصول:	BS EN 10025-2 (2019) Grade S235JR (1.0038)/ RSt37-2
2- نمونه فوق با استاندارد محصول	مطابقت دارد. ■ مطابقت ندارد. □

نتایج آزمون ها در صفحات بعدی گزارش ارائه شده اند.

تلفن: ۰۲۱) ۶۶۸۴۱۱۲۱ و ۶۹۷۳۲

کد پستی: ۳۷۵۳۱۶۹۱۳۷

تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی شهر قدس، بلوار شهید قاسم اصفری خیابان فرزان، پلاک ۲۷

درخواست کننده: صنعتی سانیگراد

آدرس شرکت: شیراز، شهرک بزرگ صنعتی، میدان ششم خ بهره وری خ ۴۰۳

نام نمونه: ورق 37-st با مشخصات 200*200*6، با شماره نقشه یا سند مرجع 17-VI-204-ME-DWG-025 و 98162-SN-Inspection 2R

شماره صفحه: ۴

از

۵

شرایط محیطی

دما:

23C

رطوبت:

٪۱۳

نمونه گیری توسط مشتری انجام شده است

نوع ماده:

آهنی

شماره پیگیری

۲۵۸۴۰-۱

تاریخ ارائه گزارش

۱۴۰۰/۰۸/۰۸

شماره ویرایش

۰

تاریخ دریافت نمونه

۱۴۰۰/۰۷/۲۸

تاریخ تایید انجام

۱۴۰۰/۰۸/۰۵

شماره نامه مشتری

۱۴۰۰/۰۳/۰۷/۸۷۹

تاریخ نامه مشتری

۱۴۰۰/۰۷/۲۴

آزمایشگاه همکار
C 17025 (2005)
Analytical
Certification Certificate
J.AAC.A.00223

آزمایشگاه همکار
آزمایشگاه استاندارد ایران
گواهینامه تایید صلاحیت شده

تأییدیه ها:
شرکت فولاد مبارک
شرکت سایکو
شرکت سازه گستر بر
شرکت نفت و گاز پارس

آزمون تعیین ترکیب شیمیایی به روش اسپکترومتري نشری

استاندارد مرجع روش آزمون: ASTM A751(2020)/ ASTM E415 (2017)/ISO 10979 (2016)
استاندارد مرجع گزارش دهی: ASTM E29(2019)/ ASTM E1950(2017)
روش آماده سازی نمونه: سنبله زنی ☒ ASTM E415 (Cl. 9.2)
دستگاه مورد استفاده: ☐ OXFORD ☐ THERMO(ARL 3460)
ترکیب شیمیایی نمونه بر حسب درصد وزنی عناصر:

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu	Nb
0.06	0.06	0.17	0.67	0.010	0.006	0.02	< 0.005	0.02	0.027	0.01	0.01	< 0.002
Ti	0.004	0.003	0.015	< 0.01	0.003	< 0.0008	< 0.002	< 0.01	As	Fe		
									< 0.004	Base		

حدود مجاز استاندارد RSt37-2 (1.0038)/ BS EN 10025-2 (2019) Grade S235JR

	C	Mn	P	S	N	Cu	Ni	Cr	Mo
Min	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Max	0.19	1.50	0.045	0.045	0.014	0.60	0.47	0.34	0.14

مدیر فنی آزمایشگاه

ستاره



Razi Applied Science Foundation © Razi Applied Science Foundation © Razi Applied Science Foundation

- این بنیاد هیچ گونه مسئولیتی در مورد تطبیق نام نمونه با قطعه آزمون شده ندارد.
- کلیه گزارش ها توسط خط پایانی بسته شده است.
- نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است.
- گزارش های این بنیاد بدون حروف برجسته و هولوگرام فاقد اعتبار است.
- باقیمانده نمونه ها تنها به مدت یک ماه نگهداری خواهند شد.
- تکثیر گزارش نتایج آزمون تنها با اجازه بنیاد و به صورت کامل امکان پذیر خواهد بود.

تلفن: ۰۲۱ ۶۶۸۴۱۱۲۱ و ۰۲۱ ۶۶۸۴۱۱۲۲	کد پستی: ۳۷۵۳۱۴۶۱۳۷	تهرآن، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی شهر قدس، بلوار شهید قاسم اصفری خیابان فرمان، پلاک ۲۷
آزمایشگاه همکار	درخواست کننده: صنعتی ساتیرگراد	
آزمایشگاه همکار	آدرس شرکت: شیراز، شهرک بزرگ صنعتی، میدان ششم خ بهره وری خ ۴۰۳	
آزمایشگاه همکار	نام نمونه: ورق 37-st با مشخصات 200*200*6، با شماره نقشه یا سند مرجع 2R-Inspection SN: 98162 و 17-VD-204-ME-DWG-025	
آزمایشگاه همکار	شرایط محیطی	دما: 25C رطوبت: 41٪ نمونه گیری توسط مشتری انجام شده است

آزمون کشش در دمای محیط

استاندارد مرجع آزمون: DIN 50125 (2009)

جهت نمونه برداری: جهت نورد به هنگام نمونه برداری توسط مشتری مشخص نشده است.
مقطع آزمون: تخت
نوع ماده: آهنی

توضیحات	ازدیاد طول نسبی % A	استحکام نهایی R _m (MPa)	استحکام تسلیم R _t (MPa)	طول گیج (mm)	سطح مقطع S ₀ (mm ²)	ضخامت * عرض (mm*mm)	ردیف
---	39	394	285	60	118.40	19.90*5.95	1
---	39	394	281	60	118.80	19.80*6.00	2
---	Min. 26	360-510	Min. 235	60		%+/-U _E	عدم قطعیت
---							حدود مجاز استاندارد