## شرکت صنعتی سانتیگراد دستور العمل بازرسی و آزمون

| شماره سند : I-061020101   تاریخ: ۱۳۹۹/۷/۶   ویرایش : ۱۰۰ |
|--|
|--|

| N-061020101 | شماره نقشه :  | كلكتور    | شرح كالا :   |
|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 00          | ويرايش نقشه : | .81.7.1.1 | شماره كالا : |
| 1899/08/89  | تاريخ نقشه :  | -         | ش قالب :     |

| بازرسی مواد :   |              |               |       |  |  |  |
|---|--------------|---------------|-------|--|--|--|
| جنس كلكتور ST37 مىباشد.   |              |               |       |  |  |  |
| کوانتومتری در صورت نیاز   |              |               |       |  |  |  |
| ابعاد :   |              |               |       |  |  |  |
| كنترل ابعاد قطعه با نقشه  |              |               |       |  |  |  |
| ارتفاع تمام شده کلکتور بعد از خمکاری باید کمتر از خم قاب کلکتور باشد. |              |               |       |  |  |  |
| آزمون : –   |              |               |       |  |  |  |
| شرايط آزمون   | محل آزمون    | تجهيزات آزمون |       |  |  |  |
| =   | =            | =             |       |  |  |  |
| کیفیت آماری:  |              |               |       |  |  |  |
| حد تجدید  | حد پذیرش خطا | تعداد نمونه   | مرحله |  |  |  |
| -   | -            | -             | ١     |  |  |  |

| Н          | W                       | SW                      | RA              |
|------------|-------------------------|-------------------------|-----------------|
| Hold Point | Full Witness Inspection | Spot Witness Inspection | Review Approval |