شرکت صنعتی سانتیگراد دستور العمل بازرسی و آزمون

| | •• | ەداش: | 1899/8/18 | تارىخ: | I-219110000 | شماره سند : |
|--|----|-------------------|-----------|-------------|-------------|-------------|
| | ** | ۱۱ ۱۱/۱۱۱ ويوايس. | ەرىخ. | 1-213110000 | سساره سند . | |

| N-219110000 | شماره نقشه : | دستگیره ۱ | شرح كالا : |
|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 00 | ويرايش نقشه : | 71911 | شماره كالا : |
| 1494/4/4 | تاريخ نقشه : | 7114.5711 | ش قالب : |

| ازرسی مواد : | | | | | |
|---|--------------|-----------------------|-------|--|--|
| | م میباشد. | جنس دستگيره آلومينيو | RA | | |
| | از | کوانتومتری در صورت نی | RA | | |
| سى ابعاد : | | | | | |
| كنترل ابعاد قطعه با نقشه | | | | | |
| کنترل جایگاه قطعه با دستگیره ۲ (قطعه شماره ۲۱۹۱۱۰۰۰۱) | | | | | |
| روش آزمون : – | | | | | |
| شرايط آزمون | محل آزمون | تجهيزات آزمون | | | |
| - | 1 | 1 | | | |
| ی کیفیت آماری: – | | | | | |
| حد تجدید | حد پذیرش خطا | تعداد نمونه | مرحله | | |
| - | - | - | ١ | | |

| Н | W | SW | RA |
|------------|-------------------------|-------------------------|-----------------|
| Hold Point | Full Witness Inspection | Spot Witness Inspection | Review Approval |