

شرکت صنعتی سانتیگراد  
دستور العمل بازرسی و آزمون

شماره سند :	I-950800002	تاریخ:	۱۳۹۹/۴/۱۴	ویرایش :	۰۰
-------------	-------------	--------	-----------	----------	----

شرح کالا :	فنجانی کلکتور	شماره نقشه :	N-950800002
شماره کالا :	۹۵۰۸۰۰۰۰۲	ویرایش نقشه :	00
ش قالب :	-	تاریخ نقشه :	۱۳۹۹/۰۴/۲۰

بازرسی مواد :	
RA	مرور مدارک تأمین کننده در انبار شرکت
RA	جنس فنجانی کلکتور پلی اتیلن گرید PE80 می باشد.
W	یک عدد از فنجانی را رزوه تراشی می کنیم که رزوه ها بعد از تراش میبایست سالم بماند. ( جنس فنجانی نباید خشک باشد)

بازرسی ابعاد :	
W	کنترل ابعاد قطعه با نقشه
SW	کنترل رزوه ایجاد شده با درپوش فنجانی (قطعه شماره ۹۵۰۸۰۰۰۱۴)

روش آزمون : چشمی	
۱. قطعات فاقد شکستگی باشند.	

تجهیزات آزمون	محل آزمون	شرایط آزمون
-	-	-

کنترل کیفیت آماری:			
مرحله	تعداد نمونه	حد پذیرش خطا	حد تجدید
۱	۱۰	۰	۱
۲	۱۰	۰	۰

H	W	SW	RA
Hold Point	Full Witness Inspection	Spot Witness Inspection	Review Approval