

شرکت صنعتی سانتیگراد
دستور العمل بازرسی و آزمون

شماره سند :	I-950800014	تاریخ:	۱۳۹۹/۴/۱۴	ویرایش :	۰۰
-------------	-------------	--------	-----------	----------	----

شرح کالا :	درپوش فنجانی	شماره نقشه :	N-950800014
شماره کالا :	۹۵۰۸۰۰۰۱۴	ویرایش نقشه :	00
ش قالب :	-	تاریخ نقشه :	۱۳۹۹/۰۴/۲۰

بازرسی مواد :	
RA	مرور مدارک تأمین کننده در انبار شرکت
RA	جنس درپوش فنجانی مواد پلی اتیلن گرید PE80 می باشد.
W	یک عدد از درپوش را رزوه تراشی می کنیم که رزوه ها بعد از تراش میبایست سالم بماند. (جنس درپوش نباید خشک باشد)

بازرسی ابعاد :	
W	کنترل ابعاد قطعه با نقشه
SW	کنترل رزوه ایجاد شده با فنجانی کلکتور (قطعه شماره ۹۵۰۸۰۰۰۰۲)

روش آزمون : چشمی		
۱. قطعات فاقد شکستگی باشند.		
تجهیزات آزمون	محل آزمون	شرایط آزمون
-	-	-
کنترل کیفیت آماری: -		
مرحله	تعداد نمونه	حد پذیرش خطا
۱	-	حد تجدید
		-

H	W	SW	RA
Hold Point	Full Witness Inspection	Spot Witness Inspection	Review Approval