شرکت صنعتی سانتیگراد دستور العمل بازرسی و آزمون

	**	ويرايش :	1899/04/18	تاريخ:	I-030030104	شماره سند :	1
--	----	----------	------------	--------	-------------	-------------	---

N-030030104 N-030030204	شماره نقشه :	فلنج فلزى	شرح كالا :
00	ويرايش نقشه :	•٣••٣•1•۴ •٣••٣٠٢•۴	شماره كالا :
1799/•V/14 1799/•A/14	تاريخ نقشه :	-	ش قالب :

بازرسی مواد :					
	RA جنس فلنج فلزی استنلس استیل یا H.D.G می باشد.				
	RA کوانتومتری در صورت نیاز				
بازرسی ابعاد :					
	W کنترل ابعاد قطعه با نقشه				
	بازرسی پوشش:				
	گالوانیزه گرم قابل پذیرش است.				
	ضخامت سنجى پوشش				
روش آزمون : –					
شرايط آزمون	محل آزمون	تجهيزات آزمون			
=	=	=			
	کنترل کیفیت آماری: –				
حد تجدید	حد پذیرش خطا	تعداد نمونه	مرحله		
-	-	_	١		

Н	W	SW	RA
Hold Point	Full Witness Inspection	Spot Witness Inspection	Review Approval