CIXCITCI/WM El Terminali Uygulaması



Ekim 2004, Revizyon(1) 2007, Revizyon(2) Mayıs 2015 Copyright© Çözüm Bilgisayar ve Yazılım Ltd.Şti. Tüm hakkı mahfuzdur.

İÇİNDEKİLER İÇİNDEKİLER

	AXAT.	AWM EL TERMİNALİ UYGULAMASI	3
1	GİRİ	Ş İŞLEMLERİ	3
-	1.1	Üretimden Tesellüm Girişi	
	1.2	Siparişe Bağlı Serbest Giriş	
	1.3	Siparişe Bağlı Planlı Giriş.	
	1.4	Siparişe Bağlı Kontrollü Giriş	
	1.5	Serbest Giriş	
	1.6	Sipariş İade Girişi	
	1.7	Perondan İade Girişi	
	1.8	Toplama Arabasından İade Girişi	
	1.0	İş Emrine Bağlı Üretim Girişi	
	1.10	Iş Emrine Bugtı Oretim GirişiÜretim – Palet Oluşturma	
	1.10 1.11	Üretim – Palet TeslimÜretim – Palet Teslim	
	1.11	Taşıma Paleti Oluştur	
	1.12		
2		Araç Boşaltma İşlemi	
2	2.1		
		Sevke Devam İşlemi	
	2.2 2.3	Mal Toplama işlemi	
		Sıparışsız serbesi Çıkış	
	2.4 2.5	Paletten Serbest Çıkış	
	2.6 2.7	Toplama Gözü Otomatik Sayım	
	2.7	Toplama Arabasi Aktarma	
	2.0	Toplama Arabası Birleştirme	
	2.9	Toplama Arabası Yükleme	
	2.10	Торіата Arabasi Тикіете Toplama Arabasi Son Kontrol	
	2.11	Sipariş Son Kontrol İşlemi	
	2.12	Dağıtım İşlemi	
	2.13	Sipariş Dağıtım İşlemi	
	2.14	Kolileme İşlemi	
	2.15	ITS Kolileme İşlemi	
	2.10	Koli Son Kontrol İşlemi	
	2.17	Koli Aktarma İşlemi	
	2.19	Koli Yükleme İşlemi	
	2.19	Koli Silme İşlemi	
	2.21	Araç Yükleme İşlemi	
	2.21	Siparişi Araca Yükleme İşlemi	
	2.23		
2		Koli Kargo Teslimi NSFER İŞLEMLERİ	
3	3.1	Palet Birleştirme	
	3.1	Palet Bölme İşlemi	
	3.3	Karma Palet Düzenleme	
	3. <i>3</i>	Palet Adresi Değiştir	
	3.5	Koddan Koda Transfer İşlemi	
	3. <i>5</i>	Toplama Gözü Palet Oluşturma	
	3.0 3.7	Toplama Gözü Transferi	
	3.8	Manuel Besleme	
	3.9	İç Depoya Transfer Siparişli	
	3.10	Depodan Depoya Direkt Transfer	
	3.11	İç Depoya Çıkış	
	3.12	İç Depodan Giriş	
	3.13	Adres Komple Transfer İşlemi	
	- · - -	r	

3.	.14 Karma Palet Numarası Değiştir	
4	STOK NOKTASI İŞLEMLERİ	62
4.		63
4.		64
5		66
5.		66
5.	*	
5.		
6		75
6.		
6.	5.2 Palet Lot & Tarih Değiştir	77
6.	5.3 Toplama Gözü Lot & Tarih Değiştir	
6.	5.4 SKU Barkod Tanımlama	
6.	5.5 SKU Palet Standartları	
6.		
6.		
6.	5.8 Palet Seri No Değiştirme İşlemi	
6.		
7		
		86
8		
o. 9		
-		
	.2 Sıparışe Bugu Servesi Giriş	98
	,	
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
10	,	
	*	
	<i>J</i> 1	
	3	
11		
	1 1 Müsteriden İade Girisi	116

1 AXATAWM EL TERMİNALİ UYGULAMASI

Bu program El Terminallerinde kullanılmak üzere tasarlanmış olup kullanıcıya büyük bir kolaylık sağlamaktadır.

Programa giriş yapmak için, ilk pencerede şirket bilgisi, kullanıcı adı ve şifre bilgileri girilir. (Bu bilgiler, AxataWM Client programında tanımlanmış olan bilgilerdir). Daha sonra Personel, açılan pencerede kendi kodunu ve şifresini girerek ana menüye ulaşır.









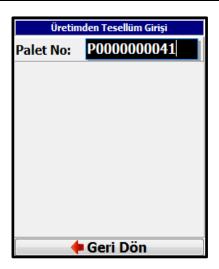
1 GİRİŞ İŞLEMLERİ

Giriş işlemleri, mamullerin ambara ve sisteme girişinin yapılabilmesi için gerekli seçeneklerinin bulunduğu bölümdür.

1.1 Üretimden Tesellüm Girişi

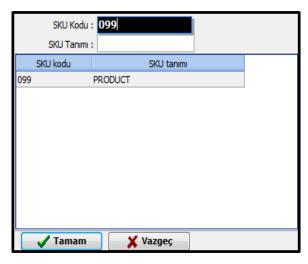
Bu menü, üretim bölgesindeki mamullerin, direk olarak depoya girişinin yapıldığı işlemlerde kullanılır. Client ekranında "Üretimden Giriş Palet Bilgisi Oluşturma" adımından kayıttı oluşturulan yada entegrasyon ile kayıtları gelen palet kayıtları, el terminali giriş menüsünde bulunan "Üretim — Palet Teslim" adımından onay işlemi yapıldıktan sonra bu ekrandan depoya girişi yapılır. Palet numarası sistemin oluşturduğu counter ile otomatik olarak bir palet numarası tanımlar.







Butonuna tıklandığında depodaki tüm skuları liste şeklinde ekrana getirir. Üretim emri oluşturulan ürüne ait Sku kodu girilerek depoya giriş işlemine devam edilir.



Şayet stok kodu yanlış girilirse 'Farklı Stok Kodu Girildi. Paleti reddetmek ister misiniz?' hata mesajı ekrana gelir.





butonu tıklanarak red işlemi yapılabilir.

butonu tıklanarak işleme devam edilir.



Daha sonra paletteki mevcut ürün miktarı girilir. Eğer miktar, üretim miktarından farklı bir rakam girilirse `Farklı Miktar Girildi. Paleti reddetmek ister misiniz? ' hata mesajı gelir.





Son olarak giriş bölgesine ait adres bilgileri okutulur ve bu şekilde palet girişi tamamlanır





1.2 Siparişe Bağlı Serbest Giriş

Bu menü, sipariş ile gelen paletlerin herhangi bir giriş planlaması yapılmadan, direk okutularak içeri alınması durumunda kullanılır.

Giriş işlemi hangi hareket tipinde başlatıldıysa, bu hareket tipleri ekranda listelenir. Hareket tipi seçilerek Enter tıklanır. Açılan pencerede giriş adresi, firma, irsaliye, araç plakası, belge tarihi bilgileri girilir ve onay şekli seçilerek Enter' a basılır.

- a- Paletli Giriş
- b- Toplama Gözüne Giriş
- c- Listele Stok Koduna Göre
- d- Listele Palete Göre





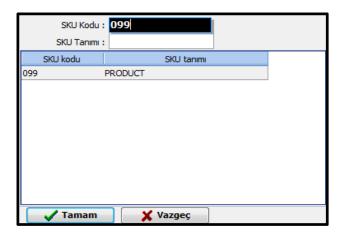


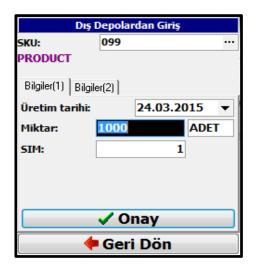
a- Paletli Giriş

Bu ekranda Sku kodu, Üretim Tarihi Miktar, Sım, Lot/Batch(1), Lot/Batch(2), Lot/Batch(3), Makine Kodu, Üretim Yeri, Tesis Kodu ve Bloke Kodu alanları doldurarak giriş yapılır.

Butonuna tıklandığında siparişteki tüm skuları liste şeklinde ekrana getirir.







Siparişteki ürüne ait miktar girdikten sonra depoda olmayan palet numarası girilerek ürünün stoklama gözüne girişi yapılmış olur.

Okutulan palet numarası depoda kayıtlı ise sistem otomatik olarak bize 'Okutulan Palet Sisteme kayıtlı ' şeklinde hata mesajı verecektir.

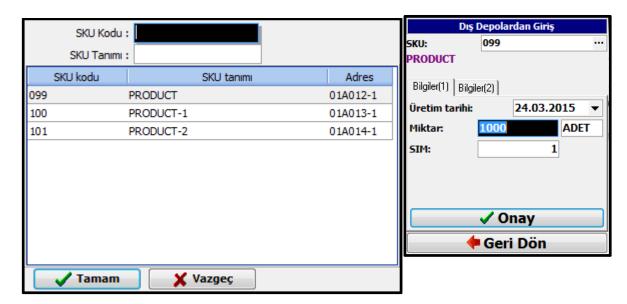




a- Toplama Gözüne Giriş

Bu ekranda Sku kodu, Üretim Tarihi Miktar, Sım, Lot/Batch(1), Lot/Batch(2), Lot/Batch(3), Makine Kodu, Üretim Yeri, Tesis Kodu ve Bloke Kodu alanları doldurarak siparişteki ürünlerin toplama gözlerine girişi sağlanır.

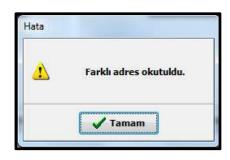
Butonuna tıklandığında siparişteki tüm skuları liste şeklinde ekrana getirir.



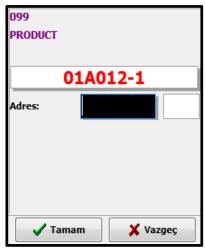
Siparişteki ürüne ait miktar girişi yapılarak ürüne ait atanmış toplama gözü sistem tarafından giriş yapılmasını önerir. Sistemin önerdiği adres haricinde farklı bir adres okutulduğunda 'Farklı adres Okutuldu 'şeklinde sistem hata vermektedir.

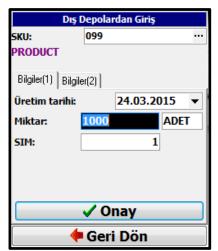






Adres doğru bir şekilde okutulduğunda sistemin oluşturduğu palet counter ile otomatik olarak depoda kullanılmayan palet numarası ile ürünün toplama gözüne girişi sağlanır.







c- Listele - Stok Koduna Göre

Siparişe ait ürünlerin stok koduna göre toplam miktarını gösteren listedir.





d- Listele - Palete Göre

Giriş siparişine ait paletlerin numarasını, içindeki mamulün tanımını ve miktarını gösteren listedir.



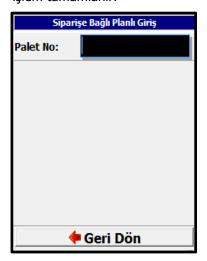


1.3 Siparişe Bağlı Planlı Giriş

Bu menü, AxataWM Client programındaki "Depo Giriş İrsaliyesi Oluşturma" ekranında, sipariş ile gelen paletlerin planlanarak (belgelenerek) giriş işleminin yapılacağı durumlarda kullanılır.

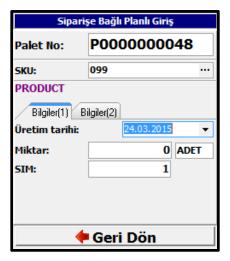
Bu menüde ilk olarak palet etiketi okutulur. Şayet hatalı palet numarası girilirse sistem uyarı verir. Daha sonra Enter ile ürün listesinden mamul kodu seçilir. Bilgiler 2 kısmında Lot bilgisi siparişe bağlı olarak seçilebilir. Buradaki lotlar her ürün için ayrı olabilir. Daha sonra paletteki ürün miktarı girilir.

Miktar girildikten sonra giriş adresi etiketi okutulur. Bu şekilde paletlerin giriş işlemine devam edilir ve işlem tamamlanır.

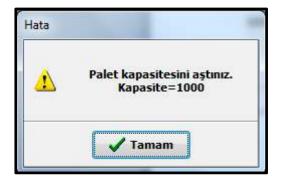




Butonuna
tıklandığında depoda
kayıtlı tüm skular
listelenir



Siparişteki ürüne ait palet kapasitesinden fazla giriş yapıldığında sistem ekrana 'Palet kapasitesini aştınız.' şeklinde hata döndürür. Aynı ekranda paletin kapasite miktarını gösterir.





Eğer sipariş miktarından fazla bir miktar girdiğinizde sistem ekrana 'Sipariş Miktarı Yeterli Değil' şeklinde hata döndürür. Ayrıca hata ekranında sipariş miktarını gösterir.

Eğer sipariş miktarından az bir miktar girdiğinizde sistem siparişin eksik girişine izin verir. Eksik miktar kadar aynı palet üzerine giriş yapmak istendiğinde 'Palet Üretim Bilgisi Yok' şeklinde hata vermektedir.



Eksik alınan miktar kadar tekrardan sipariş oluşturularak giriş yapılması sağlanır.





Adresi giriş adresi okutularak ilgili paletin giriş adresine girişi sağlanmış olur.



1.4 Siparişe Bağlı Kontrollü Giriş

Bu ekranda entegrasyonla veya AxataWM client ekranından 'Depo giriş sipariş giriş' ekranından oluşturulan siparişlerin giriş yapıldığı ekrandır. Siparişe bağlı serbest giriş ekranından farklı olarak siparişin kontrollü olarak giriş yapılan adımdır. Giriş adresi okutularak girişte bekleyen siparişler içinde uygun sipariş ve tedarikçiyi seçerek irsaliye no, Araç plakası ve Belge tarihi alanlarını doldurarak siparişin girişi sağlanır.

Siparişin depoya alırken, Paletli Giriş ve Toplama Gözüne Giriş olarak iki adımda gerçekleştirilir. Listele – Stok Koduna Göre ve Listele Palete Göre seçenekleri siparişte giriş yapılan ürünlere ait izleme adımlarıdır.

- a- Paletli Giriş
- b- Toplama Gözüne Giriş
- c- Listele Stok Koduna Göre
- d- Listele Palete Göre

Yukarıdaki adımlar Siparişe Bağlı Serbest Giriş adımı ile birebir aynı adımlardır.

1.5 Serbest Giris

Bu giriş entegrasyon veya manuel sipariş açılmadan yapılan giriş işlemidir. Bu adımda sipariş kullanılmadığı için sipariş numarası kullanmadan giriş yapılan adımdır.

- a- Paletli Giriş
- b- Toplama Gözüne Giriş

- c- Listele Stok Koduna Göre
- d- Listele Palete Göre

Yukarıdaki adımlar Siparişe Bağlı Serbest Giriş adımı ile birebir aynı adımlardır.

1.6 Sipariş İade Girişi

Toplaması biten, kapatılan ve onaylanan siparişler için tekrardan giris yapabildiğimiz adımdır. Burada toplanan siparişlerin irsaliye iptal giriş adımı ile tekrardan giriş siparişi otomatik olarak oluşturulmaktadır.



Sistem iade girişi yapılacak olan sipariş için otomatik olarak giriş siparişi oluşturur. Bu nedenle aşağıdaki şekilde onaylama ekranı gelir.





butonuna tıklayarak siparişin İrsaliye İptal Girişi ile depoya alım süreci başlar.



butonu tıklayarak siparişin depoya girişine onay verilmez.

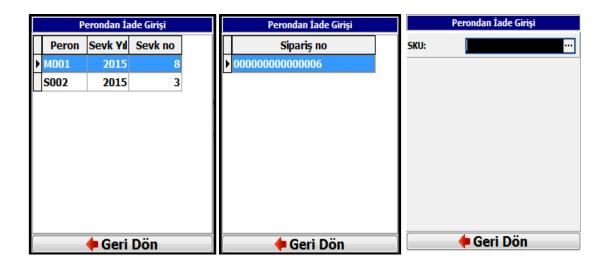




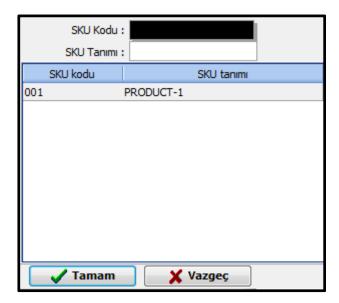
Bundan sonraki Siparişe Bağlı Planlı Giriş, Siparişe Bağlı Kontrollü Giriş gibi Paletli giriş ve Toplama Gözüne Giriş yapılarak siparişin depoya girişi sağlanır.

1.7 Perondan İade Girişi

Toplaması biten ve kapatılan sevkiyatın tekrardan perondan iade alınarak tekrardan ürünlerin depoya alınan adımdır.



Butonuna tıklayarak perondan iade yapılmak istenen siparişteki ürünleri listelenir.





Siparişteki ürünlerin depoya alırken Toplama Gözüne ve Paletli giriş adımlarını kullanarak depoya giriş yapılır.

a- Toplama Gözüne Giriş: İade alınmak istenen ürünleri tekrardan toplama gözüne giriş adımıdır.

Girmek istediğiniz miktar çıkılan miktar kadar giriş yapılır. Çıkılan miktar giriş yapılmak istenen miktarından fazla ise sistem 'Girdiğiniz Miktar Çıkılandan Fazla.' Şeklinde hata mesajı ekrana gelir. Ve aynı ekranda girilmesi gereken miktar yazılıdır.





Çıkılan miktar giriş yapılmak istenen miktarından az ise sistem eksik miktar kadar iade giriş yapılmasına izin verir.



Ürüne ait toplama gözü okutulduktan sonra sistem otomatik olarak palet numarası üretir. Ekrana perondan iade yapılmak istenen ürün için ' Giriş Başarı İle Tamamlandı ' şeklinde bilgi mesajı verir.



b- Paletli Giriş: İade alınmak istenen ürünleri tekrardan stoklama gözüne giriş adımıdır.









1.8 Toplama Arabasından İade Girişi

Toplaması biten kapatılan ve onaylanmayan siparişlerde kullanılan toplama arabaları üzerindeki ürünlerin tekrardan iade adımı ile depoya alım işlemidir.



- Butonuna tıklayarak toplama arabası üzerindeki ürünleri listelenir.
- Ürünler Toplama Gözüne Giriş ve Paletli Giriş adımı ile iki şekilde depoya iade işlemi gerçekleşir.
 - a- Toplama Gözüne Giriş: İade alınmak istenen ürünleri tekrardan toplama gözüne giriş adımıdır.



Toplama arabası üzerindeki miktardan fazla giriş yapılmak istendiğinde 'Girdiğiniz Miktar Çıkılandan Fazla 'mesajı verir. Aynı mesajda miktar değeri yer alır. (100)



Çıkış yapılan miktardan az giriş yapıldığında eksik miktar kadar tekrardan giriş yapılabilir. Sistem aynı şekilde eksik miktar kadar plan yapıp sistemin oluşturduğu farklı palet numarası ile ürünün girişi sağlanır.

a- Paletli Giriş: İade alınmak istenen ürünleri tekrardan stoklama gözüne giriş adımıdır.



Toplama arabası üzerindeki miktardan fazla giriş yapılmak istendiğinde 'Girdiğiniz Miktar Çıkılandan Fazla 'mesajı verir. Aynı mesajda miktar değeri yer alır. (95)



Çıkış yapılan yapılan miktardan az giriş yapıldığında eksik miktar kadar tekrardan giriş yapılabilir. Sistem aynı şekilde eksik miktar kadar plan yapıp farklı palet numarası ile ürünün girişi sağlanır.



Giriş adresi okutularak ilgili paletin girişi tamamlanmış olur.



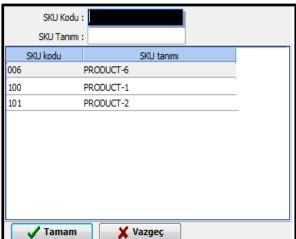
1.9 İş Emrine Bağlı Üretim Girişi

Üretim yapan firmalarda üretilen ürünler için çıkış bilgisi oluşturarak Üretimden Giriş hareket tipi ile gelen siparişlerin depo stoklarına alınma adımıdır. Sistem bizden ilk önce iş emri numarası ister yani sipariş numarası girilir bundan sonraki süreç normal giriş işlemidir.





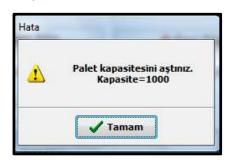
Butonuna tıklayarak siparişteki tüm SKU ları getirir.

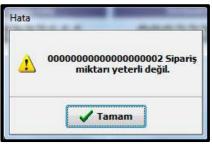


17

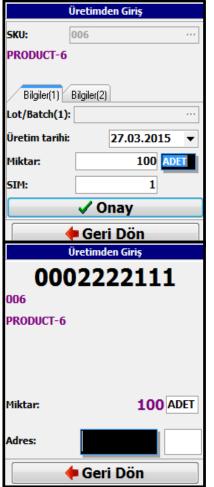


Siparişteki ürüne ait palet kapasitesinden fazla giriş yapılmak istendiğinde 'Palet Kapasitesini Aştınız' şeklinde hata mesajı ekrana gelir. Ve aynı ekranda palet Kapasite bilgisini verir. (1000)





Sipariş miktarından fazla giriş yapılmak istendiğinde sistem ilgili siparişe ait 'Sipariş Miktarı Yeterli Değil 'hata mesajı verir. Ve tekrardan miktar girmemiz için bir önceki menüye yönlendirir.







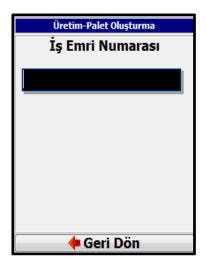
Giriş adresi okutularak ilgili paletin girişi yapılmış olur.

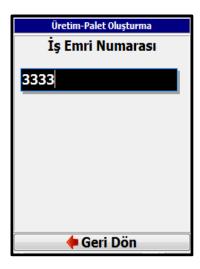


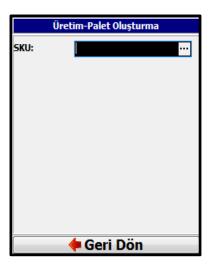
Siparişin eksik kalan miktarı için farklı bir palet numarası ile eksik miktar kadar tekrardan giriş yapılabilmektedir.

1.10 Üretim – Palet Oluşturma

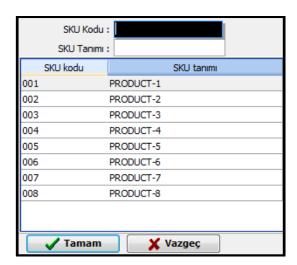
Üretimden palet oluşturma işlemdir. Burada oluşturulan paletler el terminalinden Üretimden Palet Teslim ile depo stoklarına alım işlemidir.

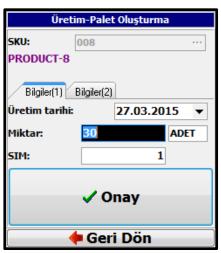






Butonuna tıklayarak depo içindeki tüm Skuları liste şeklinde getirir.









Onay butonuna tıklayarak depo giriş işlemi başlar.

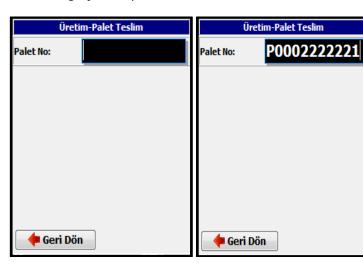






1.11 Üretim – Palet Teslim

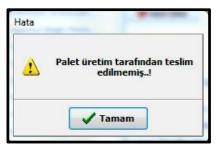
Üretimden palet oluşturma ekranından oluşturduğumuz paletleri teslim alınarak üretimden tesellüm girişi ile depo stoklarına alım adımıdır.





butonuna basılarak palet üretim tarafından teslim edilmiş olur.

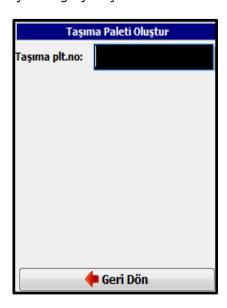
Eğer üretim palet oluşturma ile oluşturulan paletler üretim palet teslim ile teslim edilmezse Üretimden tesellüm girişi adımı ile paletin girişine izin verilmez sistem hata mesajı olarak 'Palet Üretim Tarafından Teslim Edilmemiş..!' şeklinde uyarı mesajı verir.

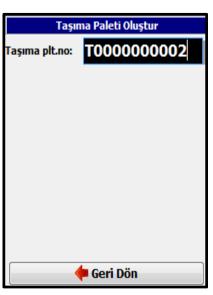


Üretilen paletlerin teslim edilip edilmediğini AxataWM client ekranından 'Üretimden Giriş Palet İptali' adımından 'teslim edildi' sütünün dan 'Evet' yada 'Hayır' şeklinde kontrolü sağlanır.

1.12 Taşıma Paleti Oluştur

Birden fazla paleti tek bir taşıma paletine bağlayarak transfer adımıdır. Giriş adresi ve stoklama adresindeki birden fazla paleti transfer etmek istediğimizde tek bir taşıma paleti kullanarak transfer işlemini gerçekleştirebiliriz.



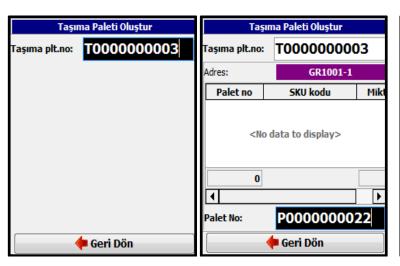


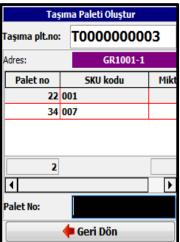
Taşıma paleti oluşturduktan sonra sistem bizden adres okutmamızı ister. Transfer edilcek olacak adres okutulur.





Okutulan adresteki paletler taşıma paleti bağlanır.

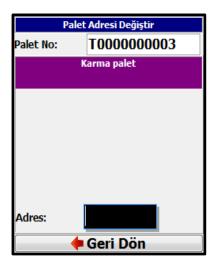


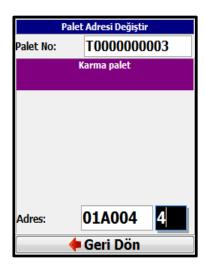


butonuna basılarak oluşturduğumuz Taşıma paleti üzerindeki paletleri transfer etmek için, Transfer İşlemleri adımını altından Palet adresi değiştir adımından Taşıma palet etiketi okutularak transfer edilecek adrese barkodu okutularak paletlerin adresi değişmiş olur.













Butonuna basarak transfer işlemi gerçeklemiş olur.



1.13 Araç Boşaltma İşlemi

AxataWM client ekranından Araç sahası yönetim ekranından Araç Giriş/Çıkış İşlemleri altından işleminden giriş yapılan araçların boşaltma işlemi bu ekranda gerçekleşir.

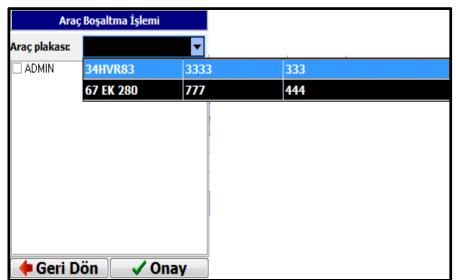






Butonuna tıklandığında araç indirme işlemi başlanmış olur.

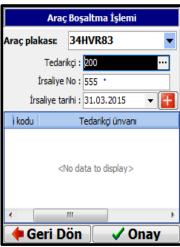


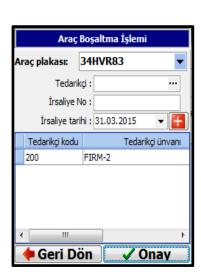




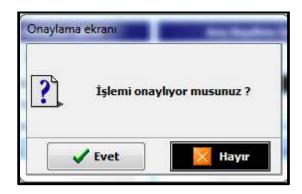
Araç plakası seçtikten sonra aracı hangi personel veya personellerin indirme yapacağı seçilerek Butonuna basarak Tedarikçi, İrsaliye No, İrsaliye ı arını gırilerek butonuna basarak irsaliye veya irsaliyeler araç plakasına bağlanmış olur.







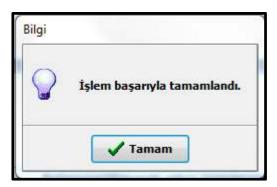
Butonuna basarak sistem bize onaylama mesajı alarak 'İşlemi Onaylıyor musunuz?' Sorusunu sorarak işlemi onaylayıp onaylamadığımızı seçtirir.



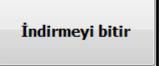
Butonuna tıklayarak işlem onaylanmış olur ve sistem ekrana 'İşleminiz Başarılı Şekilde gerçekleşmiştir.' Bilgi mesajını verir.



Butonuna tıklayarak işlemi onaylamayıp tekrardan giriş veya düzeltme







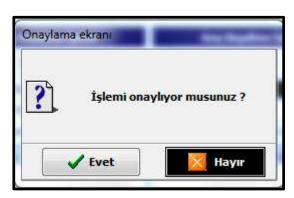
Butonuna tıklayarak Araç boşaltma listesi görebiliriz. Ekranda Plaka, Konteyner No ve Not bilgilerini görebiliriz.

(Bu bilgeler İşlemleri altında

İşlemleri altından giriş yaptığımız bilgilerdir.)



Araç boşaltma işlemini bittikten sonra biten aracın plakasının üzerine tıklayarak sistem 'İşlemi onaylıyor musunuz?' Sorusunu sorarak işlemi onaylayıp onaylamadığımızı seçtirir.



Butonuna tıklayarak işlem onaylanmış olur ve sistem ekrana 'İşleminiz Başarılı Şekilde gerçekleşmiştir.' Bilgi mesajını verir. Bu şekilde aracın indirme işlemi gerçekleşmiş olur.



2 ÇIKIŞ İŞLEMLERİ

Çıkış işlemleri için el terminali altında bulunan Çıkış İşlemleri menüsü kullanılır. Sistemsel olarak iki farklı çıkış yöntemi kullanılır. Manuel sevkiyatlar için Çıkış İşlemleri altında bulunan Sevke Devam İşlemi kullanılırken, Otomatik sevkiyatlar için yine Çıkış İşlemleri altında bulunan Mal Toplama adımı kullanılır.

2.1 Sevke Devam İşlemi

Ürün Toplama yani Sevkiyat süreci, müşteriden gelen siparişlerin entegrasyon ile AxataWM'e aktarılmasından sonra el terminallerine emir olarak düşmesiyle başlar. El terminalinde AxataHH ana menüsünden 'Çıkış İşlemleri' ve ardından 'Sevke Devam İşlemi' sekmesi seçilerek sevkiyat işlemine başlanılabilir.





Toplamacı ekrandan istenilen iş emrini manuel seçerek toplama işlemine başlayabilir.



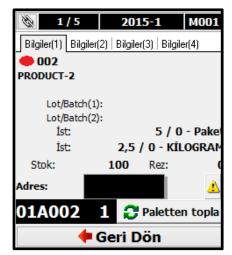


Toplanacak ürünler depoda belirlenen toplama rotasına göre sırayla toplama ekranına düşer. Toplamacıya depo içerisinde minimum yol kat ettirerek, minimum sürede, maximum verimlilik ile iş emrinin tamamlanması sağlanır.



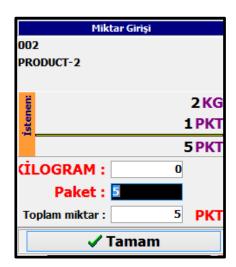
Ürünü toplamamız için daha önceden o ürüne atanmış bir toplama adresinin olması gerekmektedir. Bu sayede program bizi toplayacağımız ürünün toplama adresine yollayarak adres etiketini okutmamızı ister. Adres okutulduktan sonra ürünün alınacağı adresi terminal yardımıyla okuttuktan sonra program bize alacağımız ürünün barkodunu okutmamızı ister. Entegrasyonda tanımlı SKU (ürün) barkodunu okuttuktan sonra toplama emrine göre alınacak ürün miktarı girilir ve ürünün toplaması yapılmış olur.











Her ürünün toplaması yapıldıktan sonra program toplamacıyı sıradaki ürünün adresine yönlendirir ve aynı şekilde diğer ürünlerin toplanmasını sağlar. İş emrindeki bütün toplamalar yapıldıktan sonra programda 'Çıkış tamamlandı. İşlemi kapatabilirsiniz.' uyarısı gelir. Bu

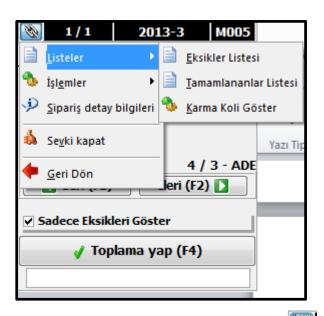


uyarı 'enter' ile geçildikten sonra ekranın sol üst köşesindeki basılır ve 'Sevki Kapat' sekmesi ile sevkiyat kapatılır ve seçilen iş emri tamamlanmış olur. Toplamacı iş emrini tamamladıktan sonra listeden diğer toplama emirlerini seçerek yapabilir.





Toplamacı, iş emrinde toplaması gereken ürünlerin hepsini toplamamış veya istenen miktardan eksik toplar ve toplamayı kapatmak ister ise bir uyarı verilecektir. Buna rağmen sevkiyat kapatılmak istenirse toplamacıya bir şifre sorularak sevkiyatı eksik kapatmanın kontrolü sağlanacaktır.





Toplama yaparken siparişe ait bilgiler menüsüne tıklayarak kontrol edilebilir.

Eksikler Listesi: Bu ekranda, toplaması planlanmış fakat henüz toplanmamış ürünler listelenmektedir.

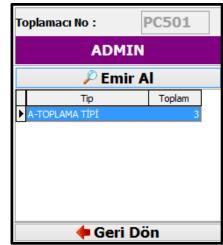
Tamamlananlar Listesi: Bu ekranda, toplama işlemi tamamlanan ürünler listelenmektedir. **Sipariş Detay Bilgileri:** Sevkiyata ait Sipariş numarası, siparişi veren firma, siparişi alacak firma, adres, araç plakası vs. bilgileri listelemektedir.

2.2 Mal Toplama İşlemi

Bu toplama şekli de manuel toplamaya benzer olup, farklı olarak sistemin önermiş olduğu adreslerden toplama yapılması zorunluluğu vardır. Sistem üzerine tanımlanan toplama alanları ve bu alanlara atanan adresler kullanıcı yetkisine bağlı olarak kullanılır. Kullanıcının hangi toplama alanları üzerinde yetkisi bulunuyor ise o alanlarda bulunan siparişleri görüp toplamasını yapabilir.







Toplama alanı seçildikten sonra siparişin bilgilerinin bulunduğu ekran gelir. Bu ekranda kullanıcı sipariş numarası, toplama yapılacak rampa, sevkiyat numarası gibi bilgilere ulaşabilir.





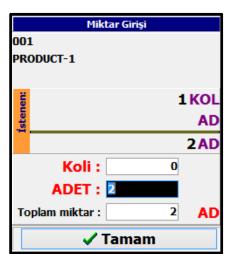




Bu ekran geçildikten sonra toplama ekranına ulaşılır. Kullanıcı toplama yapılacak adresi okutarak bir sonraki adıma geçer. Adres okutulduktan sonra program bizden ürün barkodu okutmamızı ister. Ürüne ait tanımlı olan barkod okutulur ve toplanacak miktar girilerek devam edilir.









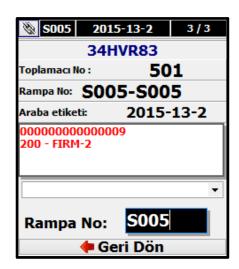




Toplama işlemi tamamlandıktan sonra butonuna basılarak 'Toplamayı kapat' işlemi uygulanır. Toplamada eksik yok ise bırakılacak rampa okutularak işlem tamamlanmış olur.



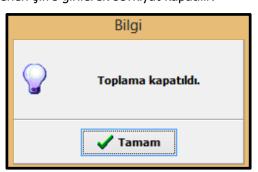






Toplama da eksik toplanan ürünler olur ise sistem sizden işleme devam edebilmeniz için şifre isteyecektir. Eksik kapatmak için belirlenen şifre girilerek sevkiyat kapatılır.





2.3 Siparişsiz Serbest Çıkış

Bu adım siparişe bağlı olmadan kullanıcının serbest olarak yapacağı çıkışlar için kullanılır.





Kullanıcı 'Yeni Sipariş' sekmesine gelerek çıkış yapacağı Firma ve yükleme yapılacak Araç plakası alanlarını doldurarak 'Toplamaya Başla' butonu ile bir sonraki adıma ilerler.

Siparişin yapılacağı hareket tipi seçilip, onay verildiğinde sevkiyatın toplaması başlatılır.







Başlatılan sipariş 'Toplanıyor' sekmesine düşer. Enter tuşuna basılarak siparişe ait bilgilerin bulunduğu mavi ekran gelir.

Bir sonraki adım toplamaların ürüne ait toplama gözü adresinden mi yoksa palet üzerinden mi yapılacağı seçeneklerinin bulunduğu ekrandır.



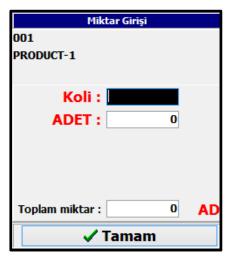




a. Adresten Topla

Adresten toplama yapılabilmesi için ürüne ait toplama gözünün olması gerekir. Toplamacı sırasıyla ürünün bulunduğu adresi, ürün barkodunu ve miktar bilgilerini girerek toplamayı tamamlamış olur.

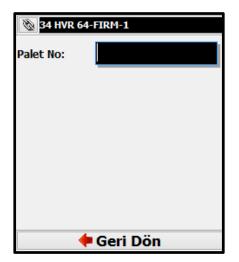






b. Paletten Topla

Bu adımda ise toplama yapılacak ürüne ait palet numarası okutulur ve ardından çıkış yapılacak miktar girilerek işlem tamamlanmış olur.







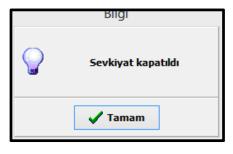




Toplama işlemi tamamlandıktan sonra butonuna basılarak 'Sevki kapat' işlemi uygulanır.

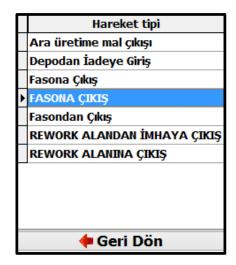






2.4 Toplama Gözünden Serbest Çıkış

Bu adım toplama gözünden yapılan serbest çıkışlar için kullanılır. Çıkış yapılacak hareket tipi seçildikten sonra sırasıyla ürüne ait toplama gözü ve ürün barkodu okutulduktan sonra miktar girilerek işlem tamamlanmış olur





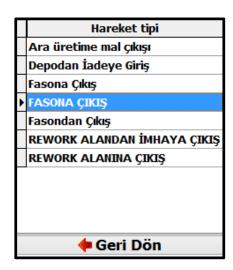




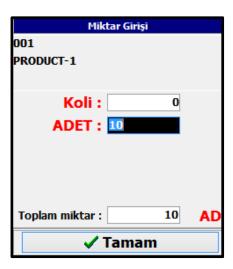


2.5 Paletten Serbest Çıkış

Bu adım palet üzerinden yapılan serbest çıkışlar için kullanılır. Çıkış yapılacak hareket tipi seçildikten sonra sırasıyla ürüne ait palet numarası ve ürün barkodu okutulduktan sonra miktar girilerek işlem tamamlanmış olur.





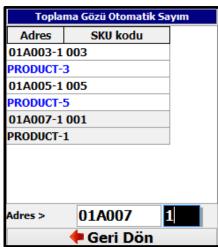


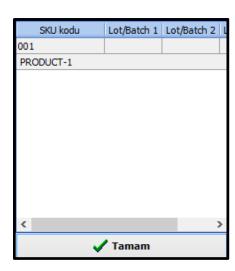


2.6 Toplama Gözü Otomatik Sayım

Bu adımda toplama gözü verilen sayım yüzdesinin altına düştüğünde veya adrese verilen işlem sayısına ulaşıldığında otomatik olarak bu ekrana düşer ve sayım işlemine tabi tutulur. Toplama gözünün dahil olduğu toplama alanı seçilir ve sayım yapılacak adresler listelenir. Sayım yapılacak adres okutulur, ürün seçimi yapılır ve sayım miktarı girilerek işlem tamamlanır.









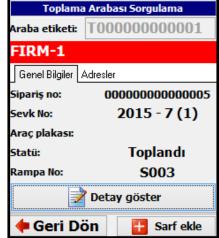


2.7 Toplama Arabası Sorgulama

T etiketi kullanılarak yapılan toplama işlemlerinde, T etiketi üzerinde bulunan ürünlere ait bilgilerin sorgulandığı ekrandır.

Bu işlem için sorgulanmak istenen T etiketi okutulur ve siparişe ait bilgilerin yer aldığı ekran açılır.







***Butonu ile okutulan T etiketine atanmış olan ürün listesini görebilirsiniz.



2.8 Toplama Arabası Aktarma

Bu ekran aynı sevkiyata ait toplama arabalarını yine aynı sevkiyata ait bir başka toplama arabasına aktarmaya veya henüz kullanılmayan yeni bir toplama arabasına istenilen miktar kadarını aktarma yapmak için kullanılır.

İlk olarak sistem aktarılmak istenen T etiketini okutmamızı ister. T etiketi okutulduktan sonra T etiketine tanımlanan ürünlerin listesi ekrana gelir. Listeden aktarılmak istenen ürün seçilerek ENTER tuşu ile bir sonraki adıma geçilir.





Açılan ekranda sistem bizden aktarılacak arabayı okutmamızı isteyecektir. Bu araba numarası sistemde hiç kullanılmamış ise 'Yeni bir araba yaratıyorsunuz' uyarısıyla karşılaşılacaktır. Uyarı mesajını ENTER ile geçtikten sonra aktarılmak istenen miktar girilerek işlem tamamlanır.





2.9 Toplama Arabası Birleştirme

Bu ekran bir toplama arabasının içerisinde ki tüm ürünleriyle birlikte başka bir toplama arabasına aktarılması için kullanılır.

İlk olarak aktarılmak istenen toplama arabası ve ardından hangi toplama arabasına aktarılacak ise o toplama arabası etiketi okutularak işlem tamamlanır.







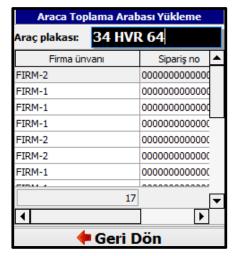
2.10 Toplama Arabası Yükleme

Bu adım toplama arabası etiketleri kullanılarak yapılan sevkiyatların T etiketleri okutularak araca yüklenmesi için kullanılır.

İlk olarak yükleme yapılacak aracın plakası girilir ve ENTER tuşu ile bir sonraki adıma geçilerek yüklemesi yapılacak T etiketi okutulur ve tamamlanır.

Onay

butonu ile yükleme









2.11 Toplama Arabası Son Kontrol

Bu ekran kontrolcü tarafından T etiketlerinin içerisine atanan ürünlerin miktarlarının doğruluğunu kontrol etmek için kullanılır.

Kullanıcı T etiketini okutur ve ürün barkodlarını okutarak ürünlerin fiziki miktarlarını girer ve kontrol işlemini tamamlar.







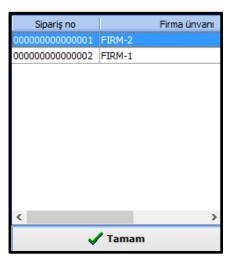




2.12 Sipariş Son Kontrol İşlemi

Sipariş son kontrol işlemi yalnızca onaylanan sevkiyatlar için kullanılır. Kullanıcı sevkiyat numarasını yazarak ENTER tuşu ile sevkiyata ait siparişi ekrana getirebilir veya simgesine tıklayarak kontrol etmek istediği siparişi açılan listeden seçebilir.

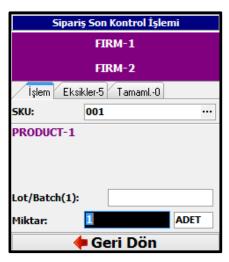




Sipariş seçimi yapıldıktan sonra butonu ile bir sonraki adıma geçilir ve ürün barkodu okutulup miktar girilerek kontrol gerçekleştirilir.



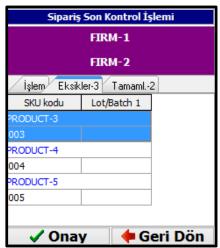




İşlem tüm ürünlerin kontrolü yapılana kadar devam eder.

Eğer toplanan miktardan farklı adet girilir ise aşağıdaki uyarı mesajı verilir. Kullanıcı ürünü doğru sayarak tekrar girişini yapar veya doğruluğundan emin ise EVET butonu ile devam eder.





Eksikler listesinden kontrolü henüz yapılmamış ürünlerin listesine ulaşılabilir.



Kontrolü tamamlanan ürünlerin listesi ise Tamamlananlar sekmesinden izlenebilir.

Siparişin kontrolü tamamlandıktan sonra **Onay** butonu ile aşağıdaki uyarı mesajına istinaden kontrol tamamlanır.



2.13 Dağıtım İşlemi

Bu adım taşıma paletine toplanan siparişlerin firmalara dağıtımında kullanılır. Taşıma palet numarası okutulur ve taşıma paletinde bulunan siparişlere ait firmalar listelenir.



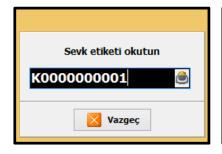


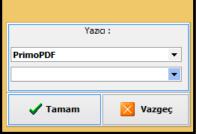
Dağıtım yapılacak firmaya ait rampa adres kısmına girilerek, firmaya ait ürünler listelenir ve ürün barkodu okutularak dağıtılacak miktar girilir.





Miktar girildikten sonra sistem sevk etiketi yazdırmak için Koli numarası okutmamızı ister. Koli numarası okutulur ve yazıcı seçilerek transfer tamamlanır.







2.14 Sipariş Dağıtım İşlemi

Bu işlem toplu halde sipariş bazında veya sku bazında başlatılan siparişlerin rampalarına dağıtımı için kullanılır. Ürün barkodu okutulur ve okutulan ürünün bırakılması gereken rampalar ve miktarlar listelenir. Dağıtım yapılmak istenilen rampa ve miktar girilerek dağıtım işlemi tamamlanır.







2.15 Kolileme İşlemi

Toplaması yapılan siparişlerin rampada kolilemesini yapmak için kullanılan ekrandır. Kolileme işlemine giriş yapıldıktan sonra karşımıza çıkan ekrandan Sevk Peronu alanına siparişin toplamasının yapıldığı rampa yazılarak Enter tuşu ile bir sonraki adıma geçilerek kolilemesi yapılacak firma seçimi yapılır.

Firma seçimi yapıldıktan sonra açılan ekranda koli etiketi okutularak bu koli etiketine koyulacak ürün ve miktarları girilir. Bir ürünün tamamı kolilendiğinde ürünün bulunduğu satır yeşil renge döner. Koli dolduğu zaman **Koli Kapat** işlemi uygulanır. Artan ürünler yeni koli numarası okutularak diğer koliye atanır.







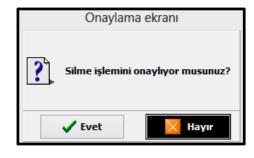




Ekranın sol üst kısmında bulunan butonu ile açılan menüden koli sil, koli birleştir ve eksikler listesi gibi menülere ulaşılır.

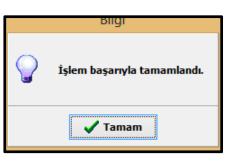


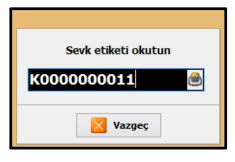
Koli Sil: Bu adım oluşturulan kolinin içeriğinin silinmesi için kullanılır.

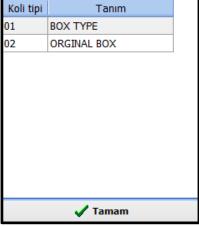


Koli Birleştir: Bu adım oluşturulan iki kolinin birleştirilerek bir koli içerisinde toplanması için kullanılır.









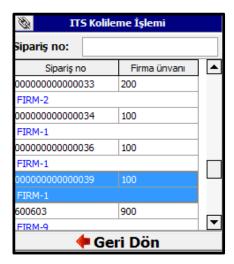
Orijinal Koli Yap: Bu adım sisteme daha önceden tanımlanmış koli tiplerinden seçim yaparak kolinin enboy-yükseklik-ağırlık ve desi bilgileri girilerek standart koli oluşturulması için kullanılır.

Eksikler Listesi: Bu adımda rampada olan, bir kısmı kolilenmiş veya henüz kolilenmemiş ürünler ve miktarlarına ulaşılır.

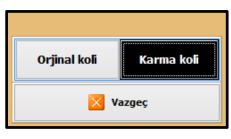
Tümünü Listele: Bu adımda rampada olan tüm ürünler ve miktarları listelenir.

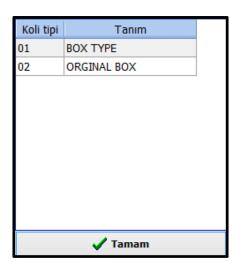
2.16 ITS Kolileme İşlemi

Kolilenecek sipariş numarası seçildikten sonra açılan ekrandan butonuna basılarak Orijinal Koli seçilir ve koli tipi seçilerek sistem otomatik koli numarası verir. ITS barkodu okutularak kolileme işlemi tamamlanır ve koli için sevk etiketi yazdırılarak işlem tamamlanır.













2.17 Koli Son Kontrol İşlemi

Bu adım kolilemesi yapılan ürünlerin K etiketi okutularak kontrolünün yapılması için kullanılır. Koli numarası okutulduktan sonra açılan ekrandan ürün barkodu okutulup ürüne ait miktarlar girilerek kontrol sağlanır.









Kontrolü tamamlanan ürünler Eksikler tabından kaldırılarak Tamamlananlar tabında gösterilir.



Kolinin kontrolü yeniden yapılmak istenirse ürün üzerine gelerek sağ click yapılarak Sil işlemi uygulanır.

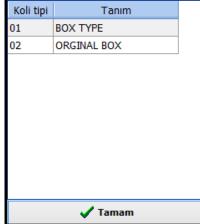
2.18 Koli Aktarma İşlemi

Bu adım kolileme işlemi tamamlanmış bir kolinin başka bir koliye aktarılmasında kullanılır. İlk olarak aktarılmak istenen koli numarası okutulur ve ardından aktarma yapılacak koli numarası okutulur.









Eğer aktarma yapılmak istenen koli sistemde kayıtlı değil ise aşağıdaki onaylama ekranı açılır. Burada 'Evet' butonuna basılarak yeni koli kaydı oluşturulur ve onaylamanın ardından koli tipi seçilerek işleme devam edilir.

Açılan ekrandan SKU barkodu okutulup ürünün bir kısmını veya tıklanarak koli içerisinde bulunan bütün ürünlerin diğer koliye aktarımı sağlanır.



butonu





Kolinin tamamının aktarımı için aktarılacak koli okutulur ve 'Hepsini' butonuna basılır ve onaya istinaden koli aktarımı tamamlanır.

2.19 Koli Yükleme İşlemi

Bu adımda kolilemesi tamamlanmış ürünlerin koli numarası okutularak araca yüklenmesi yapılır. Yükleme yapılacak araç plakası sisteme tanımlanmış plakalardan seçilerek veya el ile manuel girilip, ardından yüklenecek koli numaraları okutularak onaya istinaden yükleme tamamlanır.







2.20 Koli Silme İşlemi

Bu adım hazırlanan kolilerin silinmesi için kullanılır. Koli numarası okutulur ve Koli Sil Butonu ile onaya istinaden silme işlemi tamamlanır.







AKSATA Bilişim Sistemleri



Detay 2 sekmesinden koli içerisinde bulunan ürün listesi ve detaylara ulaşılabilir.

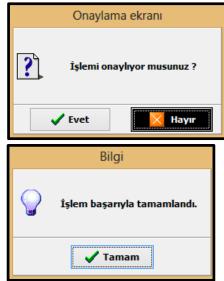
2.21 Araç Yükleme İşlemi

Bu adımda sevkiyatı tamamlanan siparişlerin sisteme tanımlanan araçlara yüklemesinin yapılması için kullanılır. Yükleme yapılacak araç plakası ve yüklemeyi gerçekleştirecek personel seçilerek onay butonu ile yükleme işleme tamamlanır.



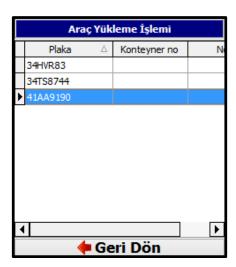






Yükleme tamamlandıktan sonra **Yüklemeyi Bitir** adımı ile araç plakası seçilerek Enter tuşu ile onaya

istinaden yükleme tamamlanır.



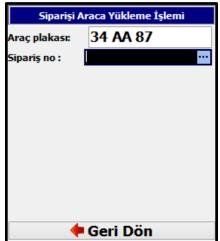


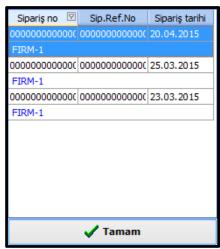


2.22 Siparişi Araca Yükleme İşlemi

Bu adım sevkiyat onayı verilen siparişlerin araca yüklemesinin yapılabilmesi için kullanılır. Siparişin yüklemesinin yapılacağı araç plakası girilir ve butonuna basılarak yüklenmeye hazır olan siparişler listelenir.









Listeden yüklemesi yapılacak sipariş seçilerek siparişte bulunan ürünler listelenir ve onay butonuna basılarak siparişin yüklemesi tamamlanır.



2.23 Koli Kargo Teslimi

Bu adım kolilemesi tamamlanmış siparişlerin kargo tesliminde kullanılır. Kargo teslimi yapılacak koli numarası okutulur ve sisteme tanımlanmış olan koli tiplerinden uygun olanı seçilerek onaya istinaden işlem tamamlanmış olur.







3 TRANSFER İŞLEMLERİ

3.1 Palet Birleştirme

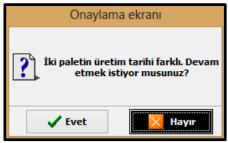
Birleştirmek istenen iki paletten birini ilk okutup, gelen ekranda okutulan paletin bilgileri gelir ve ikinci palet numarası okutularak okutulan ikinci palet numarası ile bir önceki palet birleştirmiş olur.









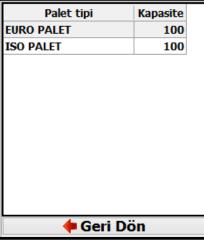




3.2 Palet Bölme İşlemi

Bölmek istediğimiz palet numarasını okutup, bölmek istediğim ikinci palet numarasını okutarak böleceğim miktar bilgisini girerek, yeni oluşturulan paleti adrese yönlendiriyoruz.











3.3 Karma Palet Düzenleme



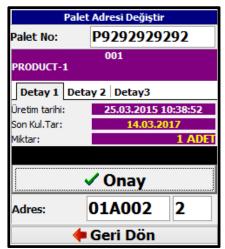
Depo içerisinde var olan kallığı numarasını okutulur, butonu ile alınacak palet numarası okutulur.





3.4 Palet Adresi Değiştir







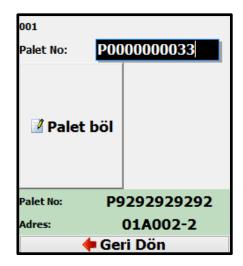
Adresini değiştirmek istediğimiz paleti okutup, sisteminin önerdiği veya personelin belirlediği adresi okutarak palet adresi değiştirilir.

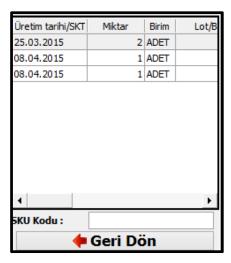
3.5 Koddan Koda Transfer İşlemi





Client ekranından koddan koda transfer siparişi açılarak el terminalinden işlem no seçilerek değistirmek istenen kodlar okutulan palet numaraları ile değistirilir.









3.6 Toplama Gözü Palet Oluşturma

Palet oluşturmak istediğimiz adres okutulur, pre-print palet etiketi ile çıktı alınan palet etiketi okutulur. Var ise lot bilgileri girilerek enter tuşu ile miktar girilecek olan ekran gelir.









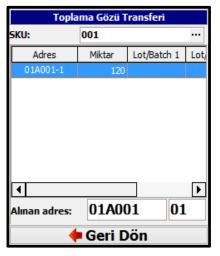
Palet olarak ayrılmak istenen miktar girildikten sonra sistem paletin bırakılacak adresi adresi okutulur.

Sistemin onay mesajı ile birlikte işlem tamamlanmış olur.

Not: Toplama gözünden oluşturulan paletlere sistem otomatik olarak toplama gözünden oluşan palet blokesi koyar.

3.7 Toplama Gözü Transferi







Toplama gözünde tanımlı olan bir ürünün stok miktarı ile birlikte başka bir toplama gözüne tanımlama işlemi için bu işlemi kullanılır.

Transfer etmek istenen ürün barkodu okutularak, ürünün tanımlı olan adres bilgisini girdiğimiz de sistem boş olan diğer toplama gözlerini gösterir. Uygun olan toplama gözlerine bıraktığımızda, sistem transfer edilen adet bilgisini mesaj olarak gösterir.

3.8 Manuel Besleme

Manuel besleme de paletten toplama işlemi sistem içerisinde oluşan toplama gözlerine besleme emirleri parçalar halinde birden fazla stoğu bir palete toplama işlemidir. Bu toplanan ürünleri bir sonraki adımdan toplama gözü dağıt işlemi ile ürünlerin bulunduğu adreslere dağıtılır.

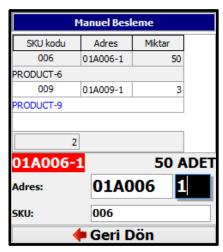
Bir önceki paletten topla işleminde yapılan toplamları tek bir ekran altında dağıtma işlemi için toplama gözlerine dağıt işlemi ile ürünleri toplama gözlerine manuel olarak beslenir.











3.9 İç Depoya Transfer Siparişli





Daha önceden tanımlı olan transfer hareket tipi ile manuel yada entegrasyon ile gelen transfer siparişleri Başlamayı bekliyor kısmında duruyor, siparişi seçerek toplama işlemine başlanır.

✓ Toplama yapButonu ile toplama işlemine başlanır.

Gelen ekranda, palete ait adres bilgisi ve palet numarasını sistem gösterir.



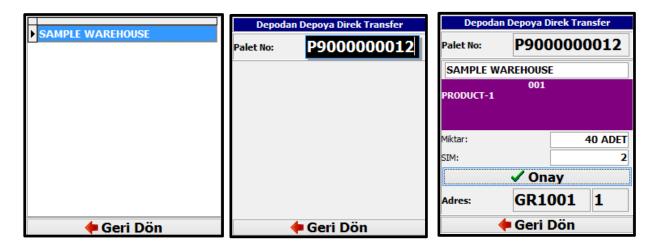
Sistemin önerdiği palet okutularak, paleti giriş adresine yönlendirilir. Sevke ait tüm toplamaları bitirdikten sonra butonuna tıklayarak siparişi kapata bilirsiniz.

Daha önceden toplama işlemine girilmiş ancak ekrandan çıkıldığı için sipariş toplanamamış ise aynı ekran üzerinde Toplanıyor statüsünde görünür.



3.10 Depodan Depoya Direkt Transfer

Hangi depodan transfer işlemi yapılacak ise o depoya el terminali ile bağlanıp. Transfer etmek istediğimiz palet numarasını okutulur.



Transfer etmek istediğimiz depoyu seçerek transfer etmek istediğimiz palet numarasını okuturuz. Okutulan palet içerisinde tanımlı olan ürün ve miktar bilgisini kontrol ederek, transfer edeceğimiz deponun giriş adresini okutup onay vererek işlemi tamamlamış oluruz.

3.11 İç Depoya Çıkış

Bu adımda ikinci birde depoya palet olarak depolar arası transfer işlemi sağlanır. İç depoya çıkış adımını kullanarak transfer edeceğimiz depoyu seçerek palet etiketini okutup onaylama işlemini sağlarız. Transfer işlemi sağladığımız paletler, transfer ettiğimiz deponun kabulünde beklemektedir.





3.12 İç Depodan Giriş

 \dot{I} ç depoya çıkış adımı ile gönderilen paletleri iç depodan giriş adımı ile transfer edilen paletleri okutarak istediğimiz adrese alıyoruz.





3.13 Adres Komple Transfer İşlemi





Adreste bulunan ürünün tanımı ve stoku ile birlikte boş bir adrese komple transfer işlemi yapılmak için komple transfer edeceğimiz adresi okutup boş bulunan adresi de okutarak transfer işlemini sağlarız.

3.14 Karma Palet Numarası Değiştir

Depo stoğunda bulunan karma paletin, palet numarasını değiştirmek istenildiğinde, değiştirilmek istenen palet numarası okutularak yeni palet numarasını okutup enter tusu ile islemi tamamlarız.





4 STOK NOKTASI İŞLEMLERİ

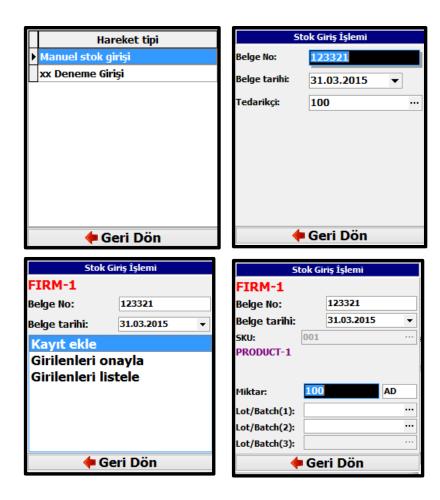
Stok noktaları gelen ürünlerin depoya giriş işlemi yapılana kadar bekletildiği yerler olup aynı zamanda depo içerisinde hasar görmüş vb... gibi olan ürünlerin tutulduğu yerler de olabilmektedir. Firmanın sisteme tanımlamış olduğu stok noktasına herhangi bir giriş işlemi yapılmak el terminalinden işlem yapılan ekrandır.



4.1 Stok Giriş İşlemi

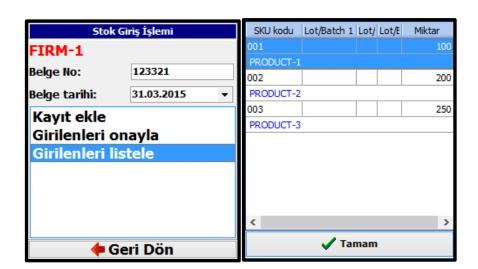
Stok noktasına giriş adımları işlem sırası;

- 1- Sisteme tanımlanması yapılmış olan hareket (örneğin; Manuel Stok Girişi) seçilir.
- 2- Belge numarası, Belge tarihi ve firma kodu alanları doldurulur.
- 3- **'Kayıt ekle'** seçimi ile gelen ekranda ürün barkodu okutulur, miktar alanı var ise lot bilgileri doldurulur. El Terminali 'enter' tuşu ile sisteme girişi yapılır.



Girilenleri Listele;

Girilen Ürünlerin ve daha önceden stok noktasına çıkışı yapılmış ise, ürünün stok noktasındaki stok miktarı da listeleyebilirsiniz.



Girilenleri Onayla; Sisteme alınan ürünlerin kayıt işlemi yapılır ve "Stoklara İşlenecektir. Onaylıyor musunuz?" seklinde ekranda mesaj görüntülenir. 'Evet' secimi yapıldığında alınan miktarlar stoğa işlenecektir..





4.2 Stok Çıkış İşlemi

Bir urunun depoya giriş için ya da iade edilmiş olan ürünlerin stok alanından imha edilmek üzere vb... gibi olaylar için firmanın bulunan stok noktasından urunun çıkarılma işlemi bu ekrandan yapılmaktadır.

Stok noktasına giriş adımları işlem sırası;

- 1- Sisteme tanımlanması yapılmış olan hareket (örneğin; Manuel Stok Çıkışı) seçilir.
- 2- Belge numarası, Belge tarihi ve firma kodu alanları doldurulur.
- 3- **'Kayıt ekle'** seçimi ile gelen ekranda ürün barkodu okutulur, miktar alanı var ise lot bilgileri doldurulur. El Terminali 'enter' tuşu ile sisteme girişi yapılır.









Girilenleri Listele; Girilen Ürünlerin ve daha önceden stok noktasına çıkışı yapılmış ise, ürünün stok noktasındaki stok miktarı da listeleyebilirsiniz.





Girilenleri Onayla; Sisteme alınan ürünlerin kayıt işlemi yapılır ve "Stoklara İşlenecektir. Onaylıyor musunuz?" seklinde ekranda mesaj görüntülenir. 'Evet' secimi yapıldığında alınan miktarlar stoktan düşcektir.





5 FORKLİFT İŞLEMLERİ

Forklift islemine baslayabilmek için Bütün forklift tasıyıcı kodu girilir. islemlerin de tasıyıcılara verilen kodun basına 'FL' yazılması Gerekmektedir. Forklift işlemini başlatan personelin ismi kodu alanının taşıyıcı altında göstermektedir. Sistemde tanımlı olan forklift kodu başka personel tarafından kullanılıyorsa `FL başka tarafından kullanıyor' uyarısı verecektir. Personelin işlemi herhangi bir arızadan dolayı yarıda kaldıysa ve aynı forkliftin kodu ile tekrar giriş yapılıyorsa, sistem güvenlik açısından kullanıcıdan şifre



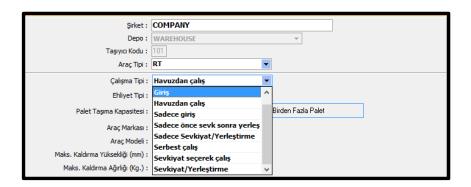


isteyecektir. Forklift emir alarak çalışıyor ise sistemde forklift için emir yoksa ekranda emir aradığını gösteren ekran gelecektir.





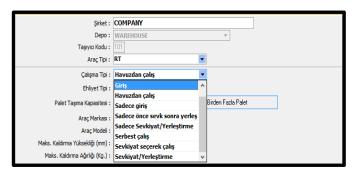
5.1 RT (Reach Truck) İşlemleri



Sistem taşıyıcıya verilen öncelik koduna göre sistem emir oluşturur. Bu adımda taşıyıcıya havuzdan çalış, serbest çalış, sadece giriş, sadece sevkiyat / yerleştirme, sevkiyat/yerleştirme, Double-cycle, giriş, sadece önce sevk sonra yerleştirme şeklinde yedi farklı öncelik kodu verilebilir. örneğin;

Forkliftin öncelik kodunu Havuzdan çalış; şeklinde belirlendiğinde tüm emirleri öncelik sırasına göre taşıyıcı ekranına yansıtır.

- Serbest çalış; önceliği "adresten adrese transfer" çalışma sekli gibidir. Sistem emirleri icra edilmez. Kullanıcı istediği paleti istediği adrese taşıyabilir.
- Sadece giriş olarak belirlendiğinde, forkliftci sadece girişte ki paletlerin rafa yerleştirilmesi için oluşan emirleri gerçekleştirebilecektir. Bunun dışında ekranında başka emirler göremeyecektir.
- Sadece sevkiyat/yerleştirme; forkliftci sadece sevkiyatla ilgili emirleri yada Rampada dönüş yapan paletlerin rafa yerleşmesiyle ilgili emirleri gerçekleştirir.
- Sevkiyat/yerleştirme olarak öncelik verildiğinde, forklift ekranına sevkiyat ve rampadan dönüş gibi yerleştirme ile ilgili emirler gelir. Forkliftci bu emirleri tamamladıktan sonra, ekranına giriş emirleri de gelir. Öncelik olarak sevkiyat /yerleştirme emirlerini daha sonra diğer emirleri gerçekleştirir.
- Double-cycle; Sistem taşıyıcıya bir giriş emri, arkasından bir çıkış emri icra ettirir.
- Giriş önceliği olarak belirlenmiş ise, forklift ekranına ilk olarak giriş emirleri gelir. Giriş emirleri bittikten sonra forkliftci sistemde ki diğer emirleri gerçekleştirir.
- Sadece önce sevk sonra yerleştirme önceliği olarak belirlenmiş ise, forklift ekranına sevk emirleri gelir. Sevk emirleri bittikten sonra forkliftci sistemdeki yerleştirme emirlerini gerçekleştirir.
 - Sevkiyat seçerek çalış öncelik olarak belirlenmiş ise sistemde bulunan sevk emirlerini, sevkiyat seçtirerek ayrı şekilde gerçekleştirecektir.

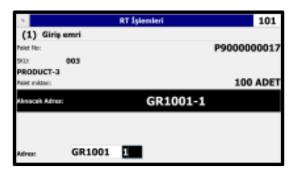


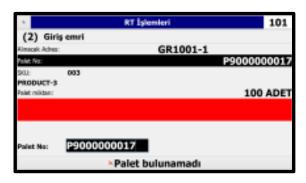


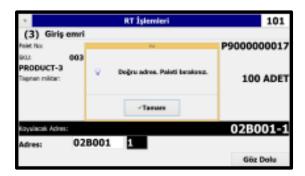
Giriş Emirleri; Sistemin oluşturduğu emirlerin adımlarının RT ekranın da sırası, sol üst kısmında kaçıncı adımda olunduğu, yapılan emrin türü göstermektedir. Ekranın orta kısımlarında ise emrin detay bilgileri (ürün kodu, palet numarası, paletteki miktar, paletin alınacağı ve konulacağı adres bilgileri, vs...) bulunmaktadır.

Giriş işlemleri 3 adımdan oluşmakta;

- (1) Alınacak adres okutulur.
- Palet numarası okutulur. Emir oluşan adreste palet yoksa ise eğer ekranın alt kısmında bulunan "Palet bulunamadı" butonu ile işleme devam edilir. Bu işlem için kullanıcıdan şifre isteyecektir. AxataWM client ekranında daha önceden belirlenen şifre girilir ve palet, sistemde '99999-99' (kayıp paletler) adresinde görünür. 'Palet bulanamadı' işleminden sonra sistem bir sonraki emri ekrana getirecektir.
- (3) Bırakılacak adres okutulur.

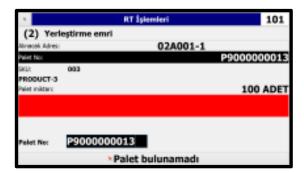






Yerleştirme Emirleri; Picking operasyonu kullanıyor ise sistemde belirlenen ürünlerin pick adreslerine verilen stok kapasitesi tanımlanan %'ye stok indiğinde otomatik olarak pick adrese yerleştirme emri oluşur.



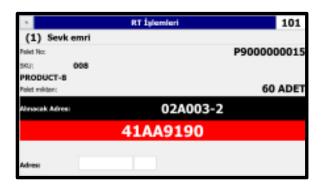


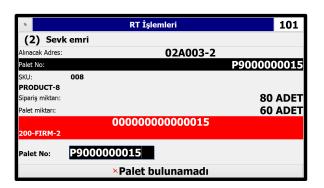


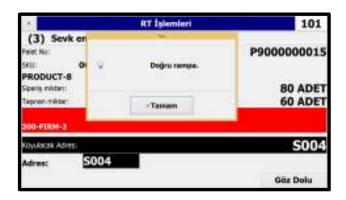
Sevk Emirleri; Sevk emirleri, sevkiyat başlatıldığında belirlenen sanal rampa adreslerine sevk emirleri oluşturmaktadır. RT ekranında ürün kodu, palet numarası, sipariş miktarı, paletteki miktar, Plaka, paletin alınacağı ve bırakılacak sevk rampası v.s. detay bilgileri göstermektedir. Sevk emirleri 3 adımdan oluşmakta;

- (1) Alınacak adres barkodu okutulur.
- Palet numarası barkodu okutulur. Emir oluşan adreste palet yoksa ise eğer ekranın alt kısmında bulunan "Palet bulunamadı" butonu ile işleme devam edilir. Bu işlem için kullanıcıdan şifre isteyecektir. AxataWM client ekranında daha önceden belirlenen şifre girilir ve palet, sistemde '99999-99' (kayıp paletler) adresinde görünür. 'Palet bulanamadı' işleminden sonra sistem bir sonraki emri ekrana getirecektir.

(3) Bırakılacak sevk rampası barkodu okutulur.

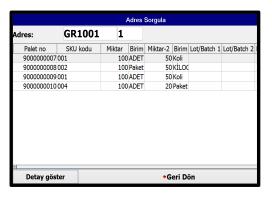






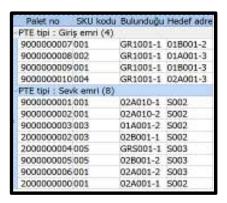
RT İşlemlerinde menü adımında bulunan ekranlar;RT ekranlarında kullanıcı ekranlardan çıkış yapmaması adına kısayol olarak stok sorgulama, pelet sorgulama, adres sorgulama v.s. gibi sorgulama adımlarını sol üst kısımda bulunan menü butonu ile listeleyebilir.











FL öncelik; Parametreye bağlı olarak forklift personeli RT ekranında öncelik değiştirme işlemi yapabilir.



İş bitirme nedenleri; Personel RT ekranından çıkış yapabilmesi için sistemde tanımlı iş bitirme nedenlerinden uygun olanı seçerek işlemi sonlandıracaktır.

RT ekranında oluşan (giriş, Yerleştirme, Sevk) Üçüncü adımda iş bitirme nedenleri seçildiğinde sistem, paletin konulacağı adresin okutulmasını isteyecektir ve paleti taşıyana kadar sistemden çıkışına izin vermeyecektir.



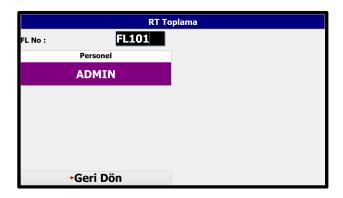
5.2 RT (Reach Truck) RT Toplama

RT toplama forklift operatörlerinin oluşan emirlere göre adresten toplama yaptığı ekranıdır. RT işlemlerinde karma paletlere sistem emir oluşturmaz. RT İşlemleri ekranlarından farklı olarak karma palete emir oluşturarak toplamasını yaptırmaktadır.

RT Toplamada tanımlama olarak Forklift çalışma alanı bulunması gerekiyor. Aksi takdir de peron seçildikten sonra ki ekran boş gelecektir.

Forklift önceliği sadece sevkiyat/yerleştirme olarak ayarlanması gerekmektedir.

Forklift RT işlemleri ekranından çalışma yapmaması gerekiyor.



RT toplama ekranına girildiğinde sistemde bulunan sevklerin emirleri görünmekte, (peron, sevk numarası, plaka ve emir sayısı) herhangi sevke girildiğinde forklift çalışma alanı seçilerek alanlara göre toplama işlemine başlanır.





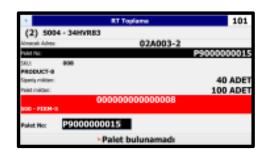
RT toplama 3 adımdan oluşmakta;

- (1) Alınacak adres okutulur.
- Palet numarası okutulur. Emir oluşan adreste palet yoksa ise eğer ekranın alt kısmında bulunan "Palet bulunamadı" butonu ile işleme devam edilir. Bu işlem için kullanıcıdan şifre isteyecektir. AxataWM client ekranında daha önceden belirlenen şifre girilir ve palet, sistemde '99999-99' (kayıp paletler) adresinde görünür. 'Palet bulanamadı' işleminden sonra sistem bir sonraki emri ekrana getirecektir.

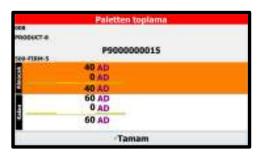
(Alınacak ve kalan miktar olarak ekranda göstermektedir.)

(3) Bırakılacak sevk rampası okutulur.



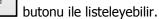


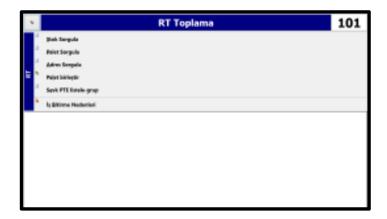




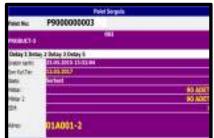
RT Toplama menü adımında bulunan Ekranlar;RT ekranlarında kullanıcı ekranlardan çıkış yapmaması adına kısayol olarak stok sorgulama, pelet sorgulama, adres sorgulama v.s. gibi sorgulama

adımlarını sol üst kısımda bulunan menü











İş bitirme nedenleri; Personel RT Toplama ekranından çıkış yapabilmesi için sistemde tanımlı iş bitirme nedenlerinden uygun olanı seçerek işlemi sonlandıracaktır.

RT Toplama ekranında oluşan emirler(Sevk) Üçüncü adımda iş bitirme nedenleri seçildiğinde sistem, paletin konulacağı adresin okutulmasını isteyecektir ve paleti taşıyana kadar sistemden çıkışına izin

vermeyecektir.



5.3 TT (Turret Truck) İşlemleri

TT' ler dar koridorlarda çalışan forkliftlerdir. Genel olarak bekleme gözünden dar koridor gözüne, dar koridor gözünden bekleme gözüne ve dar koridor gözünden başka bir dar koridor gözüne palet taşırlar.

Giriş Emirleri; Sistemin oluşturduğu emirlerin adımlarının TT ekranın da sırası, sol üst kısmında kaçıncı adımda olunduğu, yapılan emrin türü göstermektedir. Ekranın orta kısımlarında ise emrin detay bilgileri (ürün kodu, palet numarası, paletteki miktar, paletin alınacağı ve konulacağı adres bilgileri, vs...) bulunmaktadır.

Giriş işlemleri 3 adımdan oluşmakta;

- (1) Alınacak adres barkodu okutulur.
- Palet numarası barkodu okutulur. Emir oluşan adreste palet yoksa ise eğer ekranın alt kısmında bulunan "Palet bulunamadı" butonu ile işleme devam edilir. Bu işlem için kullanıcıdan şifre isteyecektir. AxataWM client ekranında daha önceden belirlenen şifre girilir ve palet, sistemde '99999-99' (kayıp paletler) adresinde görünür. 'Palet bulanamadı' işleminden sonra sistem bir sonraki emri ekrana getirecektir.
- Bırakılacak adres barkodu okutulur. Paletin konacağı adreste başka palet varsa, ekranın alt kısmında bulunan "Göz Dolu" işlemi yapılır. Sistem, adreste bulunan paletin okutulmasını ve işlemin onaylanmasını ister. Onay verildiği anda sistem taşınan palete yeni bir adres bulur ve emir oluşturur. Palet doğru adrese bırakıldığında işlem tamamlanır.

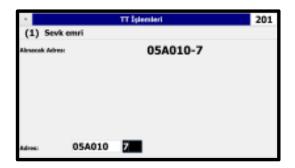


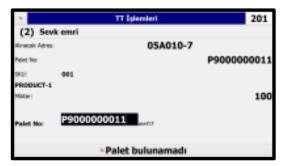




Sevk Emirleri; Sevkiyat başlatıldığında dar koridor bekleme güzü adreslerine sevk emirleri oluşturmaktadır. TT ekranında ürün kodu, palet numarası, sipariş miktarı, paletteki miktar, paletin alınacağı ve bırakılacak adres v.s. detay bilgileri göstermektedir. Sevk emirleri 3 adımdan oluşmakta;

- (1) Alınacak adres barkodu okutulur.
- Palet numarası barkodu okutulur. Emir oluşan adreste palet yoksa ise eğer ekranın alt kısmında bulunan "Palet bulunamadı" butonu ile işleme devam edilir. Bu işlem için kullanıcıdan şifre isteyecektir. AxataWM client ekranında daha önceden belirlenen şifre girilir ve palet, sistemde '99999-99' (kayıp paletler) adresinde görünür. 'Palet bulanamadı' işleminden sonra sistem bir sonraki emri ekrana getirecektir.
- (3) Bekleme gözü adresi barkodu okutulur.

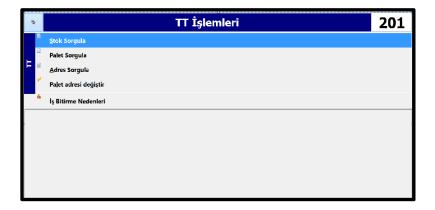






TT İşlemlerinde menü adımında bulunan Ekranlar; TT ekranlarında kullanıcı ekranlardan çıkış yapmaması adına kısa yol olarak stok sorgulama, pe<u>let sorg</u>ulama, adres sorgulama ve palet adresi

değiştir gibi adımları sol üst kısımda bulunan menü butonu ile listelenebilir.









İş bitirme nedenleri; Personel TT ekranından çıkış yapabilmesi için sistemde tanımlı iş bitirme nedenlerinden uygun olanı seçerek işlemi sonlandıracaktır.

TT ekranında oluşan (Giriş, Sevk) Üçüncü adımda iş bitirme nedenleri seçildiğinde sistem, paletin konulacağı adresin okutulmasını isteyecektir ve paleti taşıyana kadar sistemden çıkışına izin vermeyecektir.



6 Supervisor İşlemleri

6.1 Toplama Gözü Değiştirme







Bu ekrandan tanımlı olan toplama gözü adresine yeni ürün tanılayabilir ve kapasite belirlenir. Aynı zaman tanımlı olan bir ürünü stoku yok ise tanımını silebilir yada daha önceden tanımlamış toplama gözü kapasitesini değiştirilir

Butonu ile adrese tanımlamak istediğimiz ürün barkodu okutulur.







Okutulan ürün barkodu sonrasında sistem ürün detayını göstererek adrese tanımlamak istediğimiz kapasite adedini girmemizi ister. Girilen adet sonrası enter tuşu veya onay butonu ile girilen miktarı onaylarız. Sistem onaylanan miktar ile bilirlikte işlem başarısı mesajı verir.





Toplama gözü değiştir ekranı içerisinde Sku sil butonu ile stoku olmayan bir ürünün silme işlemi yapılabilir. Sku Sil butonunu kullandığınız sistem silmek istediğiniz ürünü göstererek onaylama mesajı ile silme işlemini onaylatır.

Değiştir Sku butonu ile daha önceden Tanımlanmış ürünün adresindeki kapasite değiştirilir. Değiştir Sku butonunu kullandığımızda sisten değiştirmek istediğimiz ürün özellikleri ile birlikte yeni girilecek

olan kapasite bilgisini sorarak enter tuşu veya onay butonu ile yapılan değişikliğin onayı verilir. Verilen onay sonrası sistem işlem başarılı mesajı verir.

6.2 Palet Lot & Tarih Değiştir





Sistemde var olan palete ait lot ve tarih değişikliği bu ekran üzerinden yapılır. Lot ve tarih bilgileri değiştirilmek istendiğinde daha önceden tanım olan P alet numarası okutularak, palete ait detay bilgileri bir sonraki ekranda gelir.

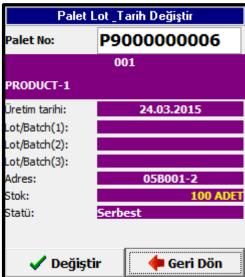
Palete ait gelen detay bilgisine göre değiştirilmek istenen Lot, Tarih bilgisine bakılarak istenilen bilgiler değiştir butonu ile değiştirilmek

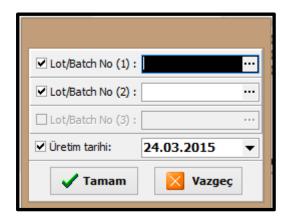
istenen bilgileri 🗹 butonu ile işaretleyerek

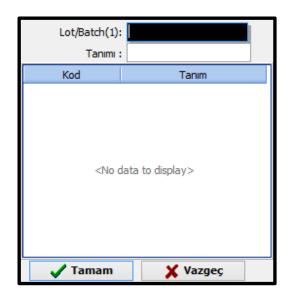
Değiştirilmek istenen bilgiler yazılır. Sistemde tanımlı olan lot bilgisi

Var ise bilgilerini •••

butonuna tıklayarak tanımlı olan lot görebilirsiniz.









Gerekli bilgileri girdiğimizde sistem stoklara işlenecek mi? Onay mesajı ile evet/hayır seçeneği ile evet seçilerek işlem başarı Uyarı mesajını verir.

6.3 Toplama Gözü Lot & Tarih Değiştir



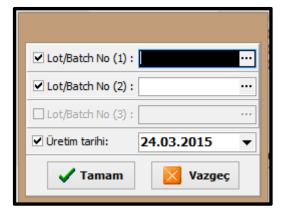


Toplama gözünde adresinde bulunan ürünlerin lot ve tarih değişikliği işlemi yapılır. Ekrana girildiğinde sistem değişiklik yapmak istediğimiz adresi sorar.

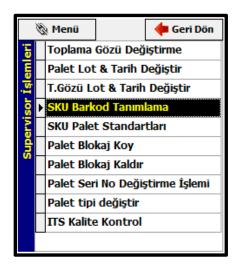


Girilen adres içerisindeki daha önceden tanımlı olan ürünü görürüz. Ekranda görülen ürünün üzerine el terminali kalemi ile tıklayarak yada enter tuşunu kullanarak ürün detayını görür ve bir kez daha enter tuşu ile değiştirmek istediğimiz ürün bilgileri gelir Butonu ile değiştirilmek istenen bilgileri Butonu ile işaretleyerek değiştirilmek istenen bilgileri bilgiler yazılır.

Sistemde tanımlı olan lot bilgisi var ise butonuna tıklayarak tanımlı olan lot bilgilerini görebilirsiniz.



6.4 SKU Barkod Tanımlama



Var olan bir ürüne, yeni bir barkod bilgisi ekleye bilir veya silme işlemi bu ekrandan yapılır.

Ürün bar kodu okutulur.





Okutulan ürün barkodu ile ürün bilgileri ekrana gelir. Yeni eklenecek ürün barkodu için butonuna tıklayarak gelen ekrana yeni tanımlanacak olan ürün barkodunu yazılır.

Harkod Ekle

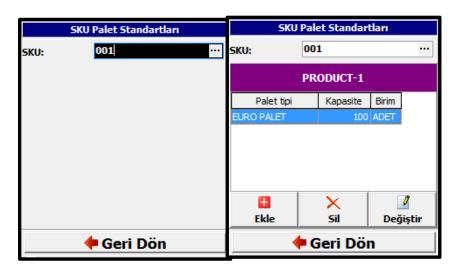




Onay butonuna basarak veya enter tuşunu kullanarak onaylama işlemi geçekleşir. Sistemin, kayıt eklenecek mesajına tekrar onay/evet diyerek işlemi gerçekleştiririz.

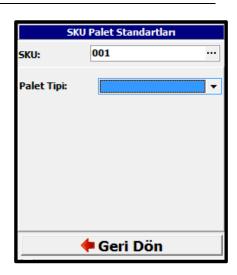
6.5 SKU Palet Standartları

Sistem içerisinde tanımlı olan ürünün palet standardını değiştirebilir, silebilir veya ekleme işlemi için bu adım kullanılır.





Değiştirmek istenilen ürün barkodu okutularak, ürüne ait kayıtlı olan palet standardı bilgilerini görerek ekle butonu ile yeni eklenecek palet tipini seçilir.

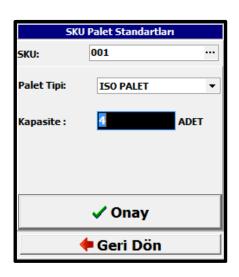




Gelen ekranda yeni eklenecek olan palet tipe ait palet standardı bilgisi sistemde ürüne ait kullanılan birime göre girilir.



Yapılan işleme onay denilerek işlem tamamlanmış olur.

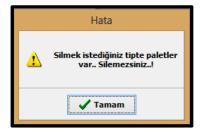




Aynı ekran içerisinde ürüne ait palet tipi/ standart silme işlemini yapabilmek için si butonunu kullanarak silme işlemini gerçekleştirile bilinir.

Silme işlemini yapabilmek için depo içerisinde ürüne ait silinecek palet tipi depo stoğun da olmaması gerekmektedir. Stok olması durumunda sistem uyarı mesajı vererek

bilgilendirme yapar.

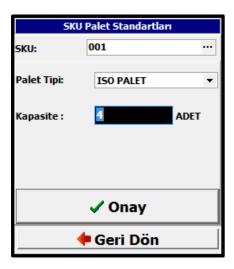


Stok olmaması durumunda silme işlemini gerçekleştirebilir. Seçilen palet tipini sil dediğimiz de sistem onay mesajı İle kullanıcıya bir kez daha onaylatma işlemini sağlar.



Butonunu kullanılarak var olan palet standardını **Değiştir** ile bilinir. Değiştirmek istediğimiz palet standart miktarını girip enter tuşu ile tamam diyerek girilen miktarı onaylarız.



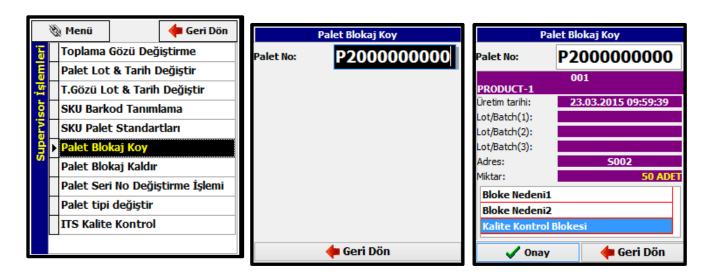




Onaylanan miktar bilgisi için sistem ekrana tamamlandı bilgi mesajını gösterir.

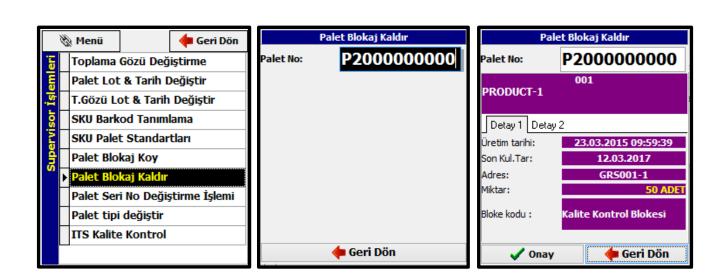


6.6 Palet Blokaj Koy



Depo içerisinde kayıtlı olan bir palete blokaj koymak için bu ekran kullanılır. Ekran içerisine girildiğinde sistem 'P' barkotlu, palet numarasını okutmamızı ister. Sistem içerisinde tanımlı olup ve yetkisi olan personel blokaj koyma işlemini yapabilir. Ekran içerisinde görünen blokaj nedenlerinden birini seçerek onaylama işlemi ile birlikte sistem uyarı mesajı vererek tekrar personelden onay alır.

6.7 Palet Blokaj Kaldır



Palet blokaj kaldırma yetkisi olan bir personelin depo içerisinde bulunan blokeli paletlerin yetkisini kaldırır.

Blokaj kaldırma işlemi için blokeli olan palet okutularak onay butonu ile birlikte sistem stoklara işlenecek uyarı verir.

6.8 Palet Seri No Değiştirme İşlemi











Seri numarası değiştirmek istediğimiz palet numarasını okutularak, daha önceden içerisinde tanımlı olan seri numarasını görürüz.

Tanımlı olan serinin üzerine el terminali kalemi ile yada el ile tıklayarak, değiştirmek istediğimiz seri numarasını gireriz. Sistem yapılan işlem için onay mesajı gösterir, personel onaylama işlemi yaparak yapılan işlem gerçekleştirilmiş olur. Sistem özet ile yapılan işlemini tekrar mesaj olarak ekrana yansıtır.

6.9 Palet Tipi Değiştir







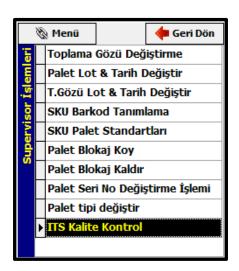
Palet içerisinde tanımlı olan ürene ait birden fazla palet tipi tanımlı ise palet tipi değiştire bilinir.

Palet tipi değiştirebilmek için palet numarası okutulur. Sistem ürüne ait Tanımlı olan ikinci bir palet tipini gösterir onay butonu ile

Sistemin onay ekranına evet diyerek palet tipi değişmiş olur.



6.10 ITS Kalite Kontrol







(İlaç Takip Sistemi) ITS kalite kontrolü ITS barkodu okutulup, paket kodu okutularak doğruluğunu sağlarız.

7 ETİKET YAZDIRMA İŞLEMLERİ

El terminali ekranından etiket yazdırma işlemini adımı altından yapabilirsiniz. El terminali bulunduğu server üzerine tanımlanan yazıcı ile ağ üzerinden etiket yazdırılır.



7.1 Palet Etiketi Yazdır

Bu ekrandan özel olarak tasarlanan format ile sisteme daha önce alınmış olan mevcut







paletlerin etiketleri palet numarası girilerek ve ya adres okutarak yazdır butonu ile etiket basılabilir.

7.2 Pre-Printed Palet Etikeri Yazdır

Palet etiketinin tekrar yazdırılma işleminin yapılabileceği gibi, yeni bir palet etiketi oluşturma işlemi de gerçekleştirilir. Mevcut bir palet etiketi yazdırılmak istendiğinde paletin numarası girilir ve butonu ile sistemde var olan palet etiketi tekrar oluşturulmuş olur. Yeni bir palet etiketi oluşturulmak istendiğinde ise, ekrandaki Etiket adedi alanına basılacak sayı yazılarak butonu ile etiket alabilirsiniz.





7.3 Adres Etiketi Yazdır

Adres Etiketi yazdır ekranından adres, kat ve sevk peronu etiketleri yazdırılabilmektedir. Yazıcı alanından printer ve yazdırılmak istenen etiket formatı seçilir. Yazdırılmak istenen etiket için gerekli bilgiler de girildikten sonra butonuna basılarak yazdırma işlemi tamamlanır. Adres etiketi için göz aralığı verilmiştir. Böylece belli adresler aralığı aynı anda yazdırılabilmektedir.





7.4 SKU Etiketi Yazdır

Depoda tanımlı olan ürünlere ait olan etiketlerinin yazdırılma işlemi bu alandan yapılmaktadır. Yazıcı alanından Printer ve yazdırılmak istenen etiket formatı seçilir.

Barkod okutularak ve ya manuel ürün kodu yazılarak butonu ile etiketi yazdırabilirsiniz.





7.5 Sevk Etiketi Yazdır

Sipariş bazında kolileme işlemi yapılan ürünler için, sipariş numarası koli sevk etiketi yazdırma işlemi yapılır.





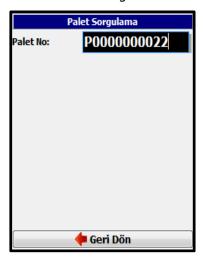
87

8 İZLEME İŞLEMLERİ

İzleme işlemleri depodaki stoklarınızı izlemenizi ve takip etmenizi sağlayan ekrandır.

8.1 Palet Sorgulama

Palet numarası okutarak paletin üzerindeki Üretim Tarihi, Son. Kul. Tarihi, Statü, Miktar, Miktar 2, SIM ve Adres bilgilerini kontrol edebiliriz.





8.2 Adres Sorgulama

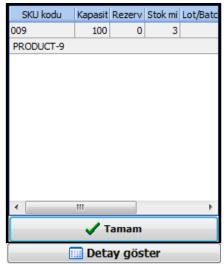
Raf etiketini okutarak raftaki stok bilgisini sorgulayabileceğiniz ekrandır.

• Toplama Gözü Sorgulama: Adrese Ait Göz Tipi, Statü, Göz Kullanım Tipi, Stok Bilgisi, Adres Detayı ve Detay 2 kısmında adrese ait özellikleri mevcuttur.



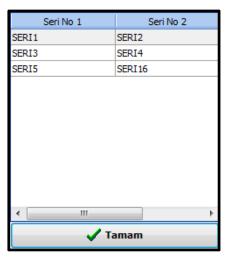


Butonuna tıklandığına Adrese ait, Sku Kodu, Kapasite, Rezerv, Stok Miktarı, Lot/Batch 1, Lot/Batch 2, Lot/Batch 3 bilgileri mevcuttur.



Seri No 3 bilgileri mevcuttur.

Butonuna tıklandığında adresteki ürüne ait Seri No 1, Seri No 2,



• Stoklama Gözü Sorgulama: Adrese Ait Kapasite, Rezerv, Stok, Statü, Göz Tipi ve Detay 2 kısmında adrese ait özellikleri mevcuttur.



Detay göster

Butonuna basıldığında Palet No, Sku Kodu, Miktar, Birim, Miktar-2, Birim,

Lot/Batch 1, Lot/Batch 2 ve Lot/Batch 3 bilgileri mevcuttur.

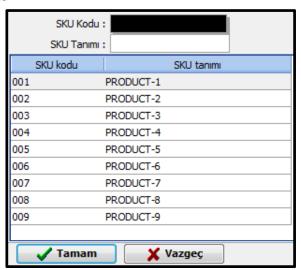


8.3 Stok Sorgulama

Depo içinde kayıtlı olan tüm skuların stok bilgelerin izlendiğini ekrandır.



Butonuna tıklayarak depoda kayıtlı olan tüm sku kodlar lişevi inir.



Sku kodu alanına sorgulamak istediğimiz sku kodu girilir.



İlgili ekranda 5 adet buton bulunmaktadır.



Blokeli: Depoya kayıtlı olan ürüne ait blokeli stoğu gösterir. Adres, Palet No, Miktar, Birim, Miktar-2, Birim, Lot/Batch 1, Lot/Batch 2 ve Lot/Batch 3 bilgilerin izlenir.



Karantina: Depoya kayıtlı olan ürüne ait karantinadaki paletler stoğu gösterir. Adres, Palet No, Miktar, Birim, Miktar-2, Birim, Lot/Batch 1, Lot/Batch 2 ve Lot/Batch 3 bilgilerin izlenir.



Serbest: Depoya kayıtlı olan ürüne ait stoklama gözündeki paletlerin stoğu gösterir. Adres, Palet No, Miktar, Birim, Miktar-2, Birim, Lot/Batch 1, Lot/Batch 2 ve Lot/Batch 3 bilgilerin izlenir.



Toplama: Depoya kayıtlı olan ürüne ait toplama gözündeki stoğu gösterir. Adres, Kapasite, Rezerve, Stok Miktarı, Lot/Batch 1, Lot/Batch 2 ve Lot/Batch 3 bilgilerin izlenir.



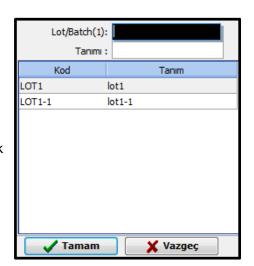
Toplam: Blokeli, Karantina, Serbest, Serbest ve Toplama gözünde ki tüm stok bu ekranda izlenir.

8.4 Lot Sorgulama

Depoya kayıtlı olan lot bilgilerin izlendiği ekrandır.



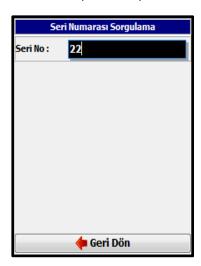
Sorgulamak istediğimiz lot/Batch alanındaki butona tıklayarak lot bilgileri listelenir.



İzlemek istediğimiz lot bilgilerini girdikten sonra STOK SORGULA butonuna basılarak ilgili lota ait stoklar listelenir. Listeleme işlemi gerçekleşirken 5 adımda görüntülenebilmektedir. Blokeli paletleri, Karantinalı paletleri Stoklama gözündeki paletler, Toplama gözündeki paletler ve hepisini tek bir listede toplanarak izleme işlemi yapılabilir.

8.5 Seri Numarası Sorgulama

Depoya kayıtlı olan ürüne ait serilerin izlendiği ekrandır. Ekranda Sku kodu, Sku Tanımı, Adres, Miktar, Palet No, Refarans Palet No ve statü bilgileri yer alır.





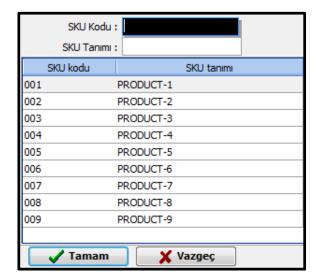
8.6 SKU Kolileme Durumu Sorgulama

Bu ekranda ürüne ait toplanmış fakat kolilenmemiş skular Peron, Firma Ünvanı ve Miktar şeklinde izlendiği ekrandır.

...



Butonuna tıklayarak depoya kayıtlı tüm skular listelenir.







8.7 Giriş Siparişi Sorgulama



AxataWM client ekranındaki Giriş Siparişi İzleme ekranını el terminalinden izleme imkanı sunar.

Siparişi Hareket tipini seçerek listele diyerek ilgili hareket tipine ait siparişler listelenir. Client ekranındaki gibi siparişleri 3 çeşit liste halinde izlenebilir.



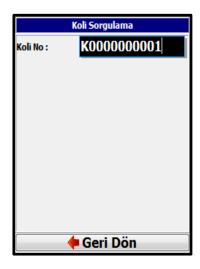
Hareket tipini seçmeden de listeleme yapılabilir. Bu şekilde siparişe bağlı olarak hareket tipleri listelenir.

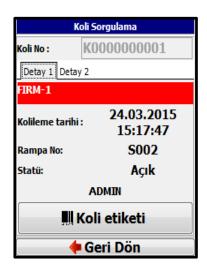




8.8. Koli Sorgulama

Toplanmış ve kolilenmiş ürünlerin koli numarasından sorgulama ekranıdır.







Koli etiketi butonuna tıklayarak kolinin etiketini bastırılabilir.

9 PALET ETİKETSİZ GİRİŞ İŞLEMLERİ

Palet etiketsiz giriş adımı, palet takibi kullanılmayan operasyonlar da kullanılmaktadır. Giriş, yerleştirme, çıkışlar adres okutularak yapılmaktadır. Adres tipi toplama gözü olarak kullanılan adreslerde işlem yapılabilmektedir.

9.1 Siparişe Bağlı Kontrollü Giriş

Sipariş ile gelen ürünlerin sisteme kontrollü şekilde alınmasını sağlayan adımdır. Sipariş hareketine istinaden alınacak hareket tipi seçilir. Sipariş ile gelen bilgilerde sipariş numarası, firma, irsaliye, araç plakası, belge tarihi v.s. bilgiler doldurulur. Bilgiler girildiğinde **Paletli giriş'** ve **Toplama gözüne giriş'** iki adım ile giriş yapabilirsiniz.







Paletli Giriş: Paletli giriş seçeneği seçildiğinde ilk olarak ürün okutulur. Siparişte olmayan ürün okutulduğunda '1 sipariş miktarı yeterli değil' uyarısı verecektir. Miktar, tarih varsa lot v.s bilgileri girildiğinde onay verilir. Siparişteki miktardan fazla alınmak istendiğinde sistem '2 000000000000xxxx Sipariş miktarı yeterli değil' uyarısı vecektir. Doğru bilgiler girildiğinde ürünün girisi tamamlanır.





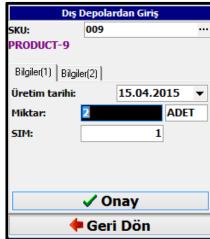






Toplama Gözüne Giriş: Toplama gözüne giriş seçeneği seçildiğinde ilk olarak ürün okutulur.Siparişte olmayan ürün okutulduğunda '1 sipariş miktarı yeterli değil' uyarısı verecektir. Miktar, tarih varsa lot v.s bilgiler girildiğinde onay verilir. Siparişteki miktardan fazla alınmak istendiğinde sistem '2 000000000000xxxx Sipariş miktarı yeterli değil' uyarısı vecektir. Bilgiler doğru girildiğinde ürünün sisteme daha önce tanımlanan adresini gösterecek ve adresin okutulması isteyecektir. Doğru adres okutulduğunda giriş tamamlanacaktır.











9.2 Siparişe Bağlı Serbest Giriş

Sipariş ile aynı firma koduyla gelen ürünlerin sipariş numarası sormadan serbest şekilde alınmasıdır. Sipariş hareketine istinaden alınacak hareket tipi seçilir. Sipariş ile gelen bilgilerde firma, irsaliye, araç plakası, belge tarihi v.s. bilgiler doldurulur. Bilgiler girildiğinde 'Paletli giriş' ve 'Toplama gözüne giriş' iki adım ile giriş yapabilirsiniz.

















9.3 Serbest Giriş

Sipariş bilgisi olmadan serbest olarak ürünlerin sisteme alınmasını sağlayan ekrandır. Sipariş hareketine istinaden alınacak hareket tipi seçilir. Gelen ekrana firma, irsaliye, araç plakası, belge tarihi v.s. bilgiler doldurulur. Bilgiler girildiğinde **'Paletli giriş'** ve **'Toplama gözüne giriş'** iki adım ile giriş yapabilirsiniz.





Paletli Giriş: Paletli giriş seçeneği seçildiğinde ilk olarak ürün okutulur. Gelen ekranda miktar, tarih varsa lot v.s bilgileri girildiğinde onay verilir. Doğru bilgiler girildiğinde ürünün girişi tamamlanır. Toplama Gözüne Giriş: Toplama gözüne giriş seçeneği seçildiğinde ilk olarak ürün okutulur. Siparişte olmayan ürün okutulduğunda '1 sipariş miktarı yeterli değil' uyarısı verecektir. Miktar, tarih varsa lot v.s bilgiler girildiğinde onay verilir. Siparişteki miktardan fazla alınmak istendiğinde sistem '2 000000000000xxxx Sipariş miktarı yeterli değil' uyarısı vecektir. Bilgiler doğru girildiğinde ürünün sisteme daha önce tanımlanan adresini gösterecek ve adresin okutulması isteyecektir. Doğru adres okutulduğunda giriş tamamlanacaktır.

9.4 Yerleştirme

Palet etiketsiz giriş yapılan ürünlerin giriş adresinden toplama gözlerine yerleştirme işlemidir. Yerleştirme işlemi;

- 1) Giriş adresi okutulur.
- 2) Ürün barkodu okutulur.
- 3) Girişi yapılan ürün giriş tarihine göre listeden işaretlenir.
- 4) Ürün toplama gözü adresine okutularak bırakılır.





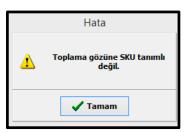




Uyarılar;

Giriş adresinde ürün yok ise veya yanlış lot okutulur ise 'yerleştirecek stok bulamadı' uyarısı verecektir. Farklı adres okutulduğunda 'Toplama Gözüne SKU tanımlı değil' uyarısı verecektir.





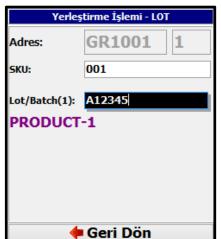


9.5 Yerleştirme – Lot

Palet etiketsiz giriş adımından giriş yapılan ürünlerin giriş adresinden ürün ve lot okutularak toplama gözlerine yerleştirme işlemidir. Yerleştirme işlemi;

- 1) Giriş adresi okutulur.
- 2) Ürün barkodu okutulur.
- 3) Lot numarası okutulur.
- 4) Girişi yapılan ürün giriş tarihine göre listeden işaretlenir.
- 5) Ürün toplama gözü adresine okutularak bırakılır.,











Uyarılar;

Giriş adresinde ürün yok ise veya yanlış lot okutulur ise 'yerleştirecek stok bulamadı' uyarısı verecektir. Farklı adres okutulduğunda 'Toplama Gözüne SKU tanımlı değil' uyarısı verecektir.





9.6 Seçmeli Yerleştirme

Seçmeli yerleştirme adımı ürünleri giriş adresinden ürünler okutularak toplu olarak alınması ve ürün okutularak toplama gözü adreslerine tek tek dağıtılması işlemidir.

Paletten Topla: Giriş adresinden ürünler okutularak toplu olarak alınmasıdır.

- 1) Giriş adresi okutulur.
- 2) Ürün barkodu okutulur.
- Yerleştirme yapılacak miktar girilir. İşlem tamamlanır.



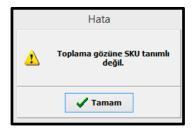






Uyarılar;

Giriş adresinde ürün yok ise veya yanlış lot okutulur ise 'yerleştirecek stok bulamadı' uyarısı verecektir. Miktardan fazla miktar girildiğinde 'Girdiğiniz miktar stoktakinden fazla' uyarısı verecektir.

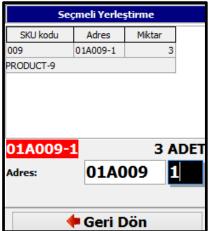


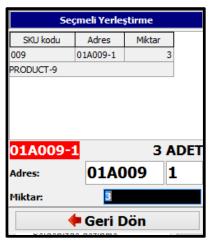


Toplama Gözlerine Dağıt: Paletten topla adımında okutulan ürünler okutularak toplama gözü adreslerine tek tek dağıtılması işlemidir. İlk ekranda dağıtılacak adresler liste şeklinde gösterir.

- 1) Ürün barkodu okutulur.
- 2) Bırakılacak toplama güzü adresi okutulur (serbest toplama gözlerinden istediğine bırakabilir.)
- 3) Bırakılacak miktar girilir. İşlem tamamlanır.









Uyarılar;

Listedeki ürünlerden farklı ürün okutuldulğunda 'Stok kodu bulunamadı' uyarısı verecektir. Farklı adres okudulduğunda 'Atanmış toplama gözü bulunamadı' uyarısı verecektir. Dağıtılacak miktardan fazla miktar girildiğinde 'Girdiğiniz miktar stoktakinden fazla' uyarısı verecektir.







9.7 Koli İşlemleri

Toplaması yapılan siparişlerin rampada kolilemesini sağlayan ekrandır. Koli işlemlerine giriş yapıldıktan sonra karşımıza çıkan ekrandan Sevk Peronu alanına siparişin toplamasının yapıldığı rampa okutularak giriş yapılır. Toplama yapılan sevk numarası ve plaka ile kolileme işlemi yapılacak sevk seçilir. Ekrana gelen listede Kolileme yapılacak firma seçimi yapılır.







Firma seçiminden sonra yapılan işlemler;

- 1) Koli etiketi okuturlur.
- 2) Ürün barkodu okutulur.
- 3) Koliye konulacak miktar girilir.







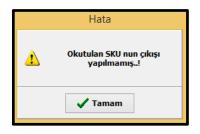
Kolileme yapılırken alınan uyrarı mesajları;

Sistemde kaydı bulunan koli numarası okutulduğunda 'okutulan farklı bir müşteriye ait' uyarısı verecektir.

Kolileme yapılacak firmaya ait sevkte toplanan ürünlerden farklı ürün bokudu okultuğunda 'okutulan SKU nun çıkışı yapılmamış' uyarısı verecektr.

Toplanan ürünlerden fazla kolileme yapılmak istendiğinde 'Girdiğimiz miktar çıkılandan fazla' uyarısı verecektir.







Kolileme kullanılan adımlar;

a) Aynı firmaya ait kolilerin birleştirmesi yapılır.







b) Kolileme yapılan etiketin bilgilerini silme işlemi yapılır.

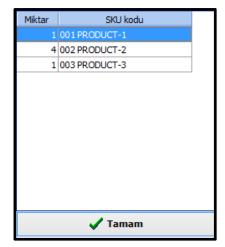






c) Kolidekileri Listel Koli içerisindeki miktarlari lislemektedir.





d) Eksikler Listesi

d) Firmaya ait sevkte kolilemesi yapılmamış ürünleri listelemektedir.





e) Firmaya ait sevkte toplanan ürünlerin tamamı listelenmektedir.





10 SAYIM İŞLEMLEMLERİ

Sayım işlemleri anlık sayımlar ve ya periyodik aralıklarla yapılan sayımlar ile stoğu düzenleme işlemidir.



10.1 Dinamik Sayım Palet



Dinamik sayımlar, anlık yapılan sayımlardır. Genel olarak paletteki eski miktar ile yeni miktar arasında fark olduğu zamanlar yapılır.

Bu ekran yetkisi kritik olduğundan genelde yetkili personellere verilmektedir.

a) Dinamik sayım yapılacak paletin etiketi okutulduktan sonra ekranın alt kısmındaki 'Yeni miktar' alanına palette bulunan doğru miktar girilir. Miktar palet standardını aşıyorsa 'Palet kapasitesini aştınız' uyarı ekrana gelir. Her ürünün palet standardı farklı olabilir. Sayım işlemi tamamlandığında onay mesajı ekrana gelir. Onay verildiğinde işlem tamamlanır.

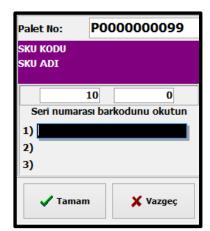




b) Dinamik sayım yapılan palet işleminde üründe seri numarası kontrolü varsa sistem bilgiler(palet, ürün, miktar, adres v.s) girildikten sonra girilen miktar kadar seri okutulması isteyecektir. Okutulan seri no başka bir palette veya başka bir adreste okutulmuş ise uyarı verecektir. Sayım işlemi tamamlandığında ise onay mesajı ekrana gelir. Onay verilerek işlem tamamlanır.



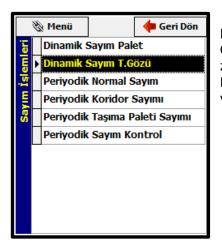








10.2 Dinamik Sayım Toplama Gözü



Dinamik sayım toplama gözü , anlık yapılan sayımlardır. Genel olarak adresteki eski miktar ile yeni miktar arasında fark olduğu zamanlar yapılır.

Bu ekran yetkisi kritik olduğundan genelde yetkili personellere verilmektedir.

a) Dinamik sayım toplama güzü, sayım yapılacak adresin etiketi okutulduktan sonra ekranın alt kısmındaki 'Yeni miktar' alanına adreste bulunan fiziki doğru miktar girilir. Miktar adres kapasitesini aşıyorsa 'Girilen miktar kapasiteden fazla' uyarı ekrana gelir. Adresin kapasitesi ürünün fiziki durumuna göre belirlenir ve kapasite gelecek ürüne göre farklı olabilir.

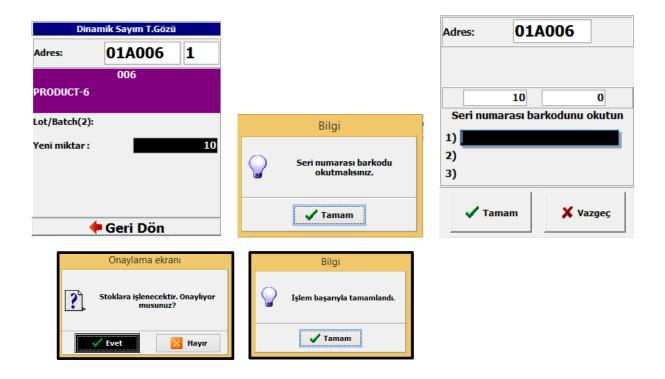
Girilen yeni miktar fazla ise üretim veya son kullanma tarihi girilmesini isteyecektir. Adreste birden fazla tarih tutulabilir.(Sayım tek tarih üzerinden yapılır.)

Sayım işlemi tamamlandığında onay mesajı ekrana gelir. Onay verildiğinde işlem tamamlanır.





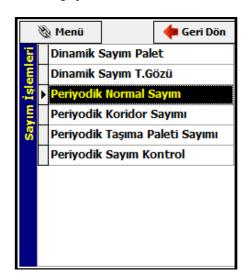
b) Dinamik sayım toplama gözü yapılan sayım işleminde üründe seri numarası kontrolü varsa sistem bilgiler(adres, miktar v.s) girildikten sonra girilen miktar kadar seri okutulması isteyecektir. Okutulan seri no başka bir palette veya başka bir adreste okutulmuş ise uyarı verecektir. Sayım işlemi tamamlandığında ise onay mesajı ekrana gelir. Onay verilerek işlem tamamlanır.



10.3 Periyodik Normal Sayım

Periyodik Normal sayım, AxataWM Client ekranında önceden planlanan ve belirli zaman aralığında (periyodik olarak) yapılan sayımlardır. Sistem, planlanan her periyodik sayıma bir sayım numarası verir.

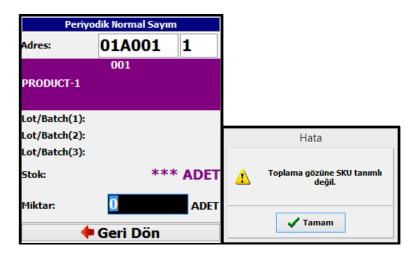
Normal sayım işlemi, herhangi bir sıraya bağlı kalmadan, rasgele sayım yapmaya olanak sağlayan sayım şeklidir. Ayrıca bir adreste, peş peşe, birden çok sayım yapılabilir. Adrese yapılan en son sayım miktarı geçerli olacaktır.





Sayıma başlanırken AxataWM Client ekranında planlanan sayım numarası el terminali ekranından seçilerek başlanır. Açılan pencerede adres ve kat bilgileri okutulur...

a)Okutulan adres toplama gözü ise, adreste tanımlı olan ürünün kodu ve tanımı ekrana gelir ve mevcut miktar girilir. Şayet toplama gözü kapasitesinden fazla bir miktar girilirse 'Kapasite aşıldı. Kaydedilmesini istiyor musunuz' uyarısı ekrana gelir. Toplama gözünde tanımlı bir ürün yoksa 'Toplama gözüne SKU tanımlı değil' uyarı ekrana gelir. Planlanan sayım numarasına adres eklenmemiş ise 'Adres sayıma dahil değil' uyarısı verecektir.





b) Okutulan adres toplama gözü değil ise, sistem adreste bulunan palet etiketinin okutulmasını isteyecektir. Paletteki barkodu okutulduğunda palete ait bilgiler ekrana gelir.

Ekranda bulunan Lot/Batch(1): LOTI alanı seçildiğinde lot/batch bilgisini, aynı şekilde alanı seçildiğinde palette takip edilen tarihi sayım anında değiştirebilirsiniz. En alt kısım bulunan yeni miktar alanına palette bulunan fiziki miktar girilerek onay verildiğinde adres ve palete ait sayım tamamlanır. Miktar palet standardını aşıyorsa 'Palet kapasitesini aştınız' uyarı ekrana gelir. Planlanan sayım numarasına adres eklenmemiş ise 'Adres sayıma dahil değil' uyarısı verecektir.





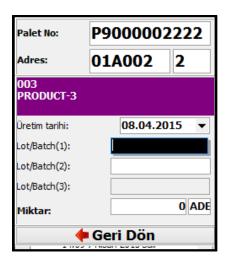


✓ Tamam

Sayılacak olan palet sistemde kayıtlı değil ise'Palet bulunamadı. Yaratmak İster misiniz' uyarsı verecektir. 'evet' seçeneğiyle işleme devam edildiğinde Ürün kodu,lot,tarih miktar v.s bilgilerin doldurulması gerekir.







10.4 Periyodik Koridor Sayımı

AxataWM Client ekranında önceden planlanan ve belirli zaman aralığında (periyodik olarak) yapılan sayımlardır. Sistem, planlanan her periyodik sayıma bir sayım numarası verir. Periyodik Koridor sayım, Periyodik normal sayım ile işlemleri aynıdır. Fark olarak sadece koridorlar da adres ve kat etiketi okutulmadan hızlı bir şekilde sayım yapılmasını sağlar. Sistem bir sonraki adrese otomatik olarak geçer.



Sayıma başlanırken AxataWM Client ekranında planlanan sayım numarası el terminali ekranından seçilerek başlanır. Açılan pencerede adres ve kat bilgileri okutulur.

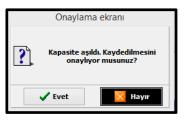
a)Okutulan adres toplama gözü ise, adreste tanımlı olan ürünün kodu ve tanımı ekrana gelir ve mevcut miktar girilir. Şayet toplama gözü kapasitesinden fazla bir miktar girilirse 'Kapasite aşıldı. Kaydedilmesini istiyor musunuz' uyarısı ekrana gelir. Toplama gözünde tanımlı bir ürün yoksa 'Toplama gözüne SKU tanımlı değil' uyarı ekrana gelir. Planlanan sayım numarasına adres eklenmemiş ise 'Adres sayıma dahil değil' uyarısı verecektir. Adres ve okutulduğunda, aynı koridora ve aynı katlara ait adreslere sayım

yapıldıktan sonra veya

➤ Sonraki adrese geç

butonuyla bir sonraki adrese geçilir.









b)Okutulan adres toplama gözü değil ise, sistem adreste bulunan palet etiketinin okutulmasını isteyecektir. Paletteki barkodu okutulduğunda palete ait bilgiler ekrana gelir.

Ekranda bulunan alanı seçildiğinde lot/batch bilgisini, aynı şekilde alanı seçildiğinde palette takip edilen tarihi sayım anında değiştirebilirsiniz. En alt kısım bulunan yeni miktar alanına palette bulunan fiziki miktar girilerek onay verildiğinde adres ve palete ait sayım tamamlanır. Miktar palet standardını aşıyorsa 'Palet kapasitesini aştınız' uyarı ekrana gelir. Planlanan sayım numarasına adres eklenmemiş ise 'Adres sayıma dahil değil' uyarısı

Adres ve okutulduğunda, aynı koridora ve aynı katlara ait adreslere sayım yapıldıktan sonra veya butonuyla bir sonraki adrese geçilir.



verecektir.







Sayılacak olan palet sistemde kayıtlı değil ise'**Palet bulunamadı. Yaratmak İster misiniz'** uyarsı verecektir. 'evet' seçeneğiyle işleme devam edildiğinde Ürün kodu,lot,tarih miktar v.s bilgilerin doldurulması gerekir.







10.5 Periyodik Taşıma Paleti Sayımı

Taşıma paleti; Fiziki olarak küçük olan fakat sistemde palet(P0000000001) olarak takip edilen ambalajların bir arada tutulduğu palete denir. Taşıma paleti(T0000000001) toplam T+10 karakteden oluşmaktadır.

Periyodik Taşıma paleti sayım, AxataWM Client ekranında önceden planlanan ve belirli zaman aralığında (periyodik olarak) yapılan sayımlardır. Sistem, planlanan her periyodik sayıma bir sayım numarası verir.

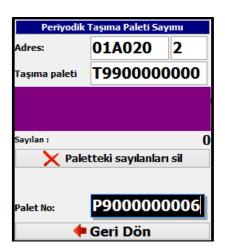
Periyodik Taşıma paleti işlemi, herhangi bir sıraya bağlı kalmadan, rasgele sayım yapmaya olanak sağlayan sayım şeklidir. Diğer sayım işlemlerinden farkı taşıma paleti(T0000000001) üzerinde bulunan fiziki palet(P0000000001) miktarları sayılmaktadır.



Sayıma başlanırken AxataWM Client ekranında planlanan sayım numarası el terminali ekranından seçilerek başlanır. Açılan pencerede adres ve kat bilgileri okutulur. Taşıma palet numarası okutma işleminden sonra ekranlardaki sıra ile işlem yapılır. Bir taşıma paleti üzerinde birden fazla palet sayılabilir.

Planlanan sayım numarasına adres eklenmemiş ise 'Adres sayıma dahil değil' uyarısı verecektir.



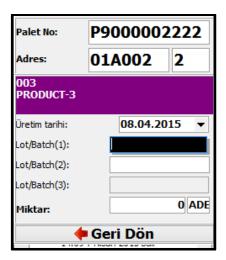


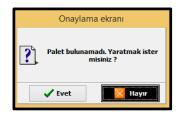




Sayılacak olan palet sistemde kayıtlı değil ise'**Palet bulunamadı. Yaratmak İster misiniz'** uyarsı verecektir. 'evet' seçeneğiyle işleme devam edildiğinde Ürün kodu,lot,tarih miktar v.s bilgilerin doldurulması gerekir.







10.6 Periyodik Sayım Kontrol

Periyodik Normal Sayım ile yapılan işlemlerin kontrol edildiği ekrandır. Aynı zamanda periyodik sayım kontrol ekranından işlem yapılmış adres veya paleti düzeltmek adına tekrar sayabilirsiniz.



Seçim yapılan sayım numarasına ait **paletler** ve **toplama gözü** şeklinde iki farklı rapor halinde listelenir.

Paletler; Sayım planlanan adreslerdeki paletler listelenir.

Birinci ekranın sol alt tarafında bulunan Farklıları Göster bulunan paletleri listeleyecektir. Seçili değil ise sayım planlanan adreslerdeki bütün paletler listeye gelecektir.

İkinci ekranın sağ alt köşesinde bulunan Sayım yar butonu basıldığında sayım numarası ait adreslerdeki paletlere sayım işlemi yapılır.





Toplama Gözleri; Sayım planlanan adreslerdeki toplama gözleri listelenir.

Birinci ekranın sol alt tarafında bulunan bulunan bulunan bulunan toplama gözü adreslerini listeleyecektir. Seçili değil ise sayım planlanan adreslerdeki bütün toplama gözü adresleri listeye gelecektir.

İkinci ekranın sağ alt köşesinde bulunan Sayım yapılır. butonu basıldığında sayım numarası ait adreslerdeki toplama gözlerine sayım işlemi yapılır.





11 İADE İŞLEMLERİ

Bu adımda sevkiyatı gerçekleşen ürünlerin serbest olarak irsaliye numarasına istinaden ürün barkodu ve miktarı girilerek iadesinin yapılması için kullanılır.

11.1 Müşteriden İade Girişi

Müşteriden iade girişi adımında irsaliye numarası, belge tarihi ve tedarikçi alanları doldurularak 'Kayıt Ekle' butonu ile ürün barkodu okutulup miktar girilerek iade listesi oluşturulur.









İade yapılmak istenilen ürünlerin listesine 'Girilenleri Listele' adımından ulasılır.

İade girişleri 'Girilenleri Onayla' butonu ile onaya istinaden tamamlanır.







