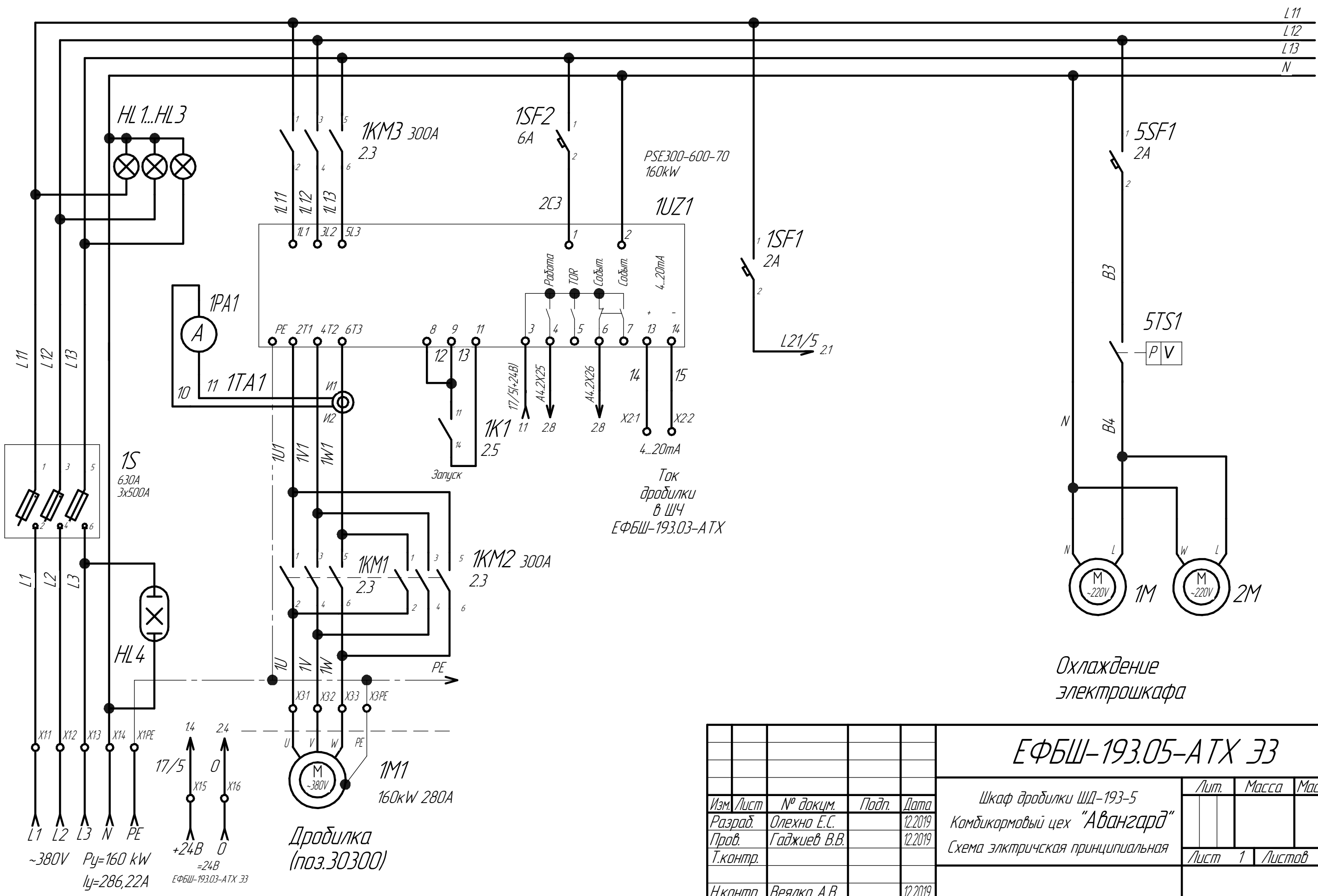
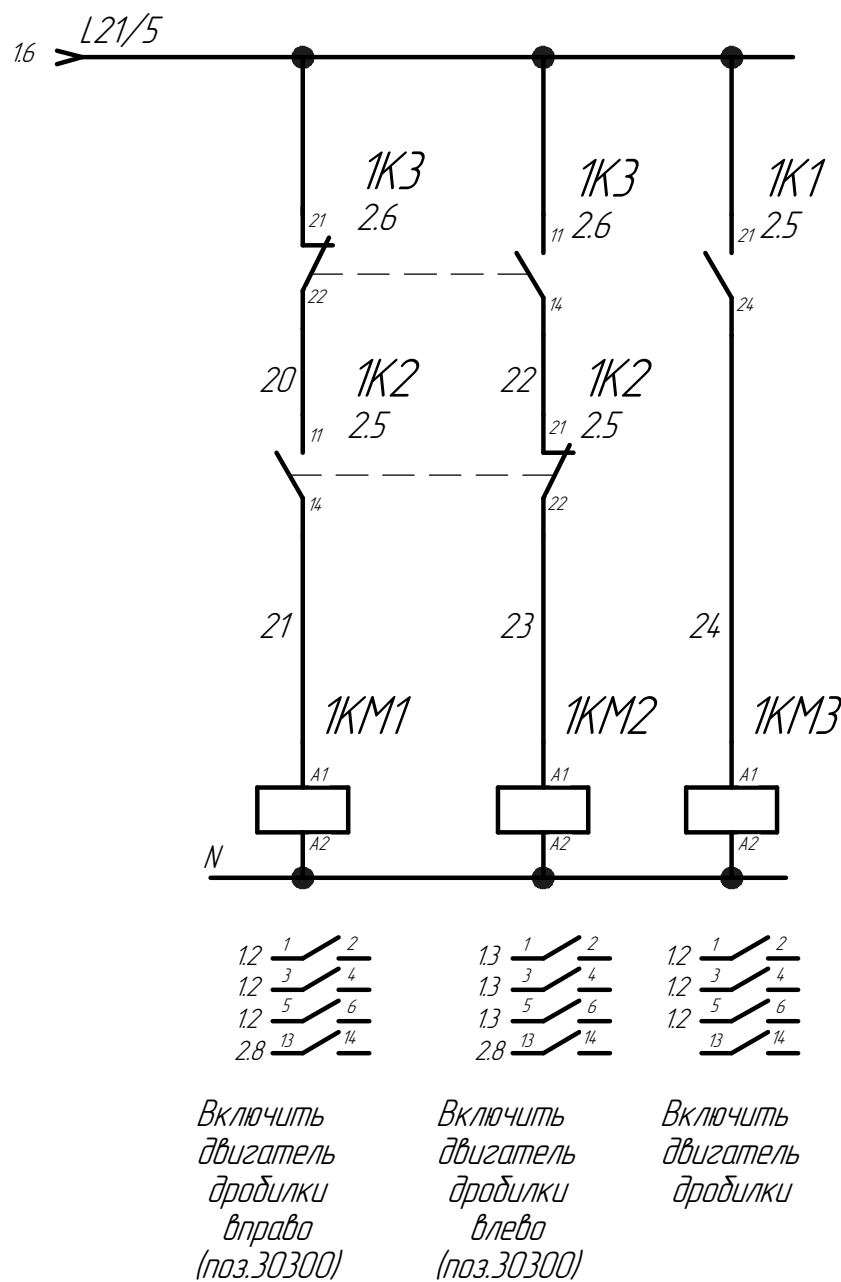


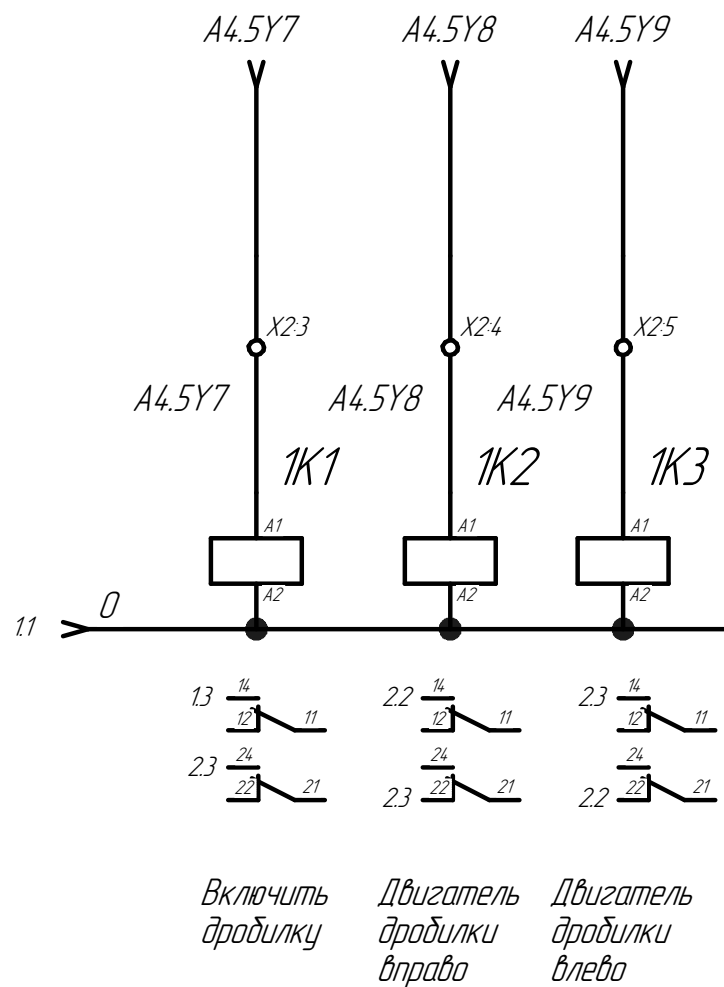
Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дучл.
Подп. и дата
Инв. № подл.



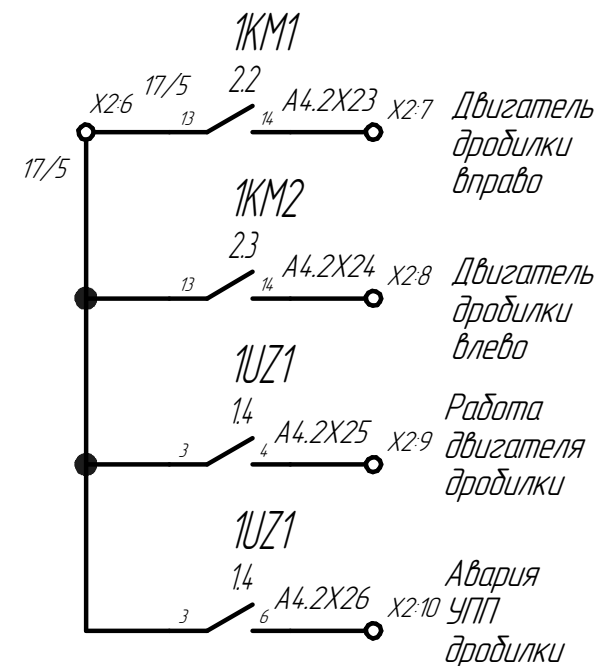
ЕФБШ-193.05-АТХ ЭЗ					Шкаф дробилки ШД-193-5 Комбикормовый цех "Авангард"			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Олехно Е.С.	12.2019			1:1
Пров.	Гаджиев В.В.	12.2019			Т.контр.			Лист 1	Листов 3	
Н.контр.	Веляко А.В.	12.2019			Утв.	Корнюшко С.М.	12.2019			
Копировал					Формат А3					



Входные команды со ШЧ
ЭФБШ-193.03-АТХ ЭЗ



Выходные команды в ШЧ
ЭФБШ-193.03-АТХ ЭЗ



Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Параметры PSE300

Код функции	Наименование	Значение
I_e	Номинальный ток двигателя	*
	Время линейно нарастающего сигнала пуск	10сек.
	Время линейно снижающего сигнала останова	10сек.
	Начальное/конечное напряжение	40%
	Предельный ток	7,0 x I_e
	Управление крутящим моментом во время пуска	OFF
	Управление крутящим моментом во время останова	ON
	Толчковый пуск	OFF
EOL	Электронная защита двигателя от перегрузки	10
	Класс авт. откл. при срабат защиты EOL	10
	Защита от недогрузки	OFF
	Тип работы EOL	HAND
	Защита от недогрузки	OFF
	Управление по интерфейсной шине	OFF

* – значение установить по месту

Коммутация внешнего оборудования				Коммутация в шкафу			Кабельная продукция			Монтаж. кораб.
№п/п	Наименование оборудования	№ контакта	Обознач. провода	Группа	№ клеммы	Обознач. провода	Марка кабеля	Кол. жил, сечение	Длина, м	№ Коробки
1	Ввод	L1 L2 L3 N PE +24В 0		X1	1 2 3 4 PE 5 6	L1 L2 L3 N PE 17/5 0	ВВГнг2 КВВГнг2	- 4x0,75	10	
2	Дробилка	U V W PE		X3	1 2 3 PE	1U 1V 1W PE	АВВГнг2	4x185	38	
3	Контроль тока дробилки			X2	1 2	14 15	КВВГнг2	4x0,75	10	
4	Входные команды запуска вентилятора и дробилки из ШУ-193-3			X2	3 4 5	A4.5Y7 A4.5Y8 A4.5Y9	КВВГнг2	4x0,75	12	
5	Выходные команды в ШУ-193-3			X2	6 7 8 9 10	17/5 A4.2X23 A4.2X24 A4.2X25 A4.2X26	КВВГнг2	5x0,75	12	
6	Резерв			X2	11 12 13 14 15 16 17 18					

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	