



To: M. AUBRY / TRINCHERO

From: M. BARRIER Richard / Technical Mixing

Date: 29/06/1999

Copy:

Re: Hausse Puissance souscrite (PMIXCONT.DOC)

No. of pg: 1 / 2

But/

M. Aubry nous a alerté sur des dépassements de puissance par rapport au prévisionnel, ce qui provoque des pénalités de la part d'EDF. L'analyse peut mettre en cause l'utilisation du Process de fabrication mélange MIXCONT.

Mettre en évidence l'influence de l'utilisation du Process MIXCONT.

Analyse des dépassements puissance souscrite au contrat EDF (4480Kw)/

le	de	à	Pmax	Mélange fab	mixcont	doubl. cal.
05/01/99	10h50	12h00	4722	20780	oui	
12/01/99	9h30	10h00	4617	20880		
21/01/99	8h30	9h30	4700	20671	oui	
26/01/99	9h30	10h30	4887	20880		oui
	11h00	12h20		20791	oui	oui
01/02/99	8h45	9h15	4737	20791	oui	oui
	9h35	10h30		20791	oui	oui
	11h45	12h30		11001	oui	oui
02/02/99	5h30	6h00		20964	oui	oui
	6h50	7h45	4876	20964	oui	oui
	9h00	10h00		21131	oui	oui
	11h25	12h10		11009		oui
10/02/99	11h40	12h30	4803	20875	oui	
12/02/99	7h00	8h30	4660	20875	oui	
	8h30	10h10		21131	oui	
				45072	oui	
17/02/99	9h10	9h40	4622	36048		

Dans l'analyse on note

- La fabrication de mélanges cylindres chauds utilisant Mixcont
- Le doublage calandre sur trois jours
- Les heures de dépassement sont souvent comprises entre 8H00 et 12H00

Industrial Hose Division

Trelleborg Industri S.A. - Z.I. La Combaude - 63050 Clermont ferrand Cedex 2 - France
Tél: +33 (0)4 73 25 81 81 - Direct line +33 (0)4 73 25 81 85 - fax +33 (0)4 73 25 82 19

page 1



Comparaison Process PROCON / MIXCONT

Nous avons fabriqués le même jour deux séries de 18 charges de mélange cylindres chauds MS20791L (même lot matière, opérateur, condition...). Une avec le mode Procon idem PDP11 et l'autre avec le mode Mixcont actuel. A cette occasion nous avons relevés la puissance consommée (compteur électrique GK260) et les courbes de puissances.

OF	Process	Energie consommée Kw	Puissance Maxi KW
1439020	Procon	80	1200
1439040	Mixcont	60	950

Conclusion/

On note que contrairement à la première analyse que Mixcont permet d'utiliser moins d'énergie (-15% pour l'essai) et moins de puissance instantanée (pic de puissance moins fort 20%).

Ceci est en phase avec l'annonce faite par le « Mixcont Team » sur un gain de 10% d'énergie avec l'utilisation du Process MIXCONT.

Industrial Hose Division

Trelleborg Industri S.A. - Z.I. La Combaude - 63050 Clermont ferrand Cedex 2 - France
Tél: +33 (0)4 73 25 81 81 - Direct line +33 (0)4 73 25 81 85 - fax +33 (0)4 73 25 82 19