

## 6.12 補貨作業(併板)

畫面編號/名稱	6.12 補貨作業(併板)																																										
畫 面 規 格																																											
《補貨單篩選》	《補貨作業》	《回庫》																																									
<p>RF06-12 【補貨作業(併板)】</p> <p>補貨單號 <input type="text"/></p> <p>補貨類別 <input type="text"/></p> <p>流程狀態 <input type="text"/></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>調整單號</th> <th>調整類別</th> <th>流程狀態</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>4315111900003</td> <td>一般性補貨</td> <td>補貨中</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4316040100004</td> <td>截單補貨</td> <td>待補貨</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>4316040100005</td> <td>截單補貨</td> <td>待補貨</td> </tr> </tbody> </table> <p>補貨單篩選 補貨作業 回庫</p>	No.	調整單號	調整類別	流程狀態	1	4315111900003	一般性補貨	補貨中	2	4316040100004	截單補貨	待補貨	3	4316040100005	截單補貨	待補貨	<p>RF06-12 【補貨作業(併板)】</p> <p>補貨單號 <input type="text" value="4315111900003"/></p> <p>移出儲位 <input type="text" value="AB03303"/></p> <p>商品條碼 <input type="text" value="9415007028871"/></p> <p>商品名稱 <input type="text" value="S-26金幼兒樂先進金配方奶"/></p> <p>移出數量 <input type="text" value="10箱"/></p> <p>揀貨儲位 <input type="text" value="KA02103"/></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th><input type="checkbox"/></th> <th>揀貨儲位</th> <th>商品條碼</th> <th>可用量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>KA01101</td> <td>4710063442407</td> <td>4箱</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>KB01103</td> <td>14710628754904</td> <td>3箱</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>KB10301</td> <td>14716495300817</td> <td>6箱</td> </tr> </tbody> </table> <p>補貨單篩選 補貨作業 回庫</p>	<input type="checkbox"/>	揀貨儲位	商品條碼	可用量	<input checked="" type="checkbox"/>	KA01101	4710063442407	4箱	<input type="checkbox"/>	KB01103	14710628754904	3箱	<input checked="" type="checkbox"/>	KB10301	14716495300817	6箱	<p>RF06-12 【補貨作業(併板)】</p> <p>儲位編號 <input type="text" value="AB02204"/></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>揀貨儲位</th> <th>商品條碼</th> <th>可用量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>KB01103</td> <td>14710628754904</td> <td>3箱</td> </tr> </tbody> </table> <p>補貨單篩選 補貨作業 回庫</p>		No.	揀貨儲位	商品條碼	可用量	1	KB01103	14710628754904	3箱
No.	調整單號	調整類別	流程狀態																																								
1	4315111900003	一般性補貨	補貨中																																								
2	4316040100004	截單補貨	待補貨																																								
3	4316040100005	截單補貨	待補貨																																								
<input type="checkbox"/>	揀貨儲位	商品條碼	可用量																																								
<input checked="" type="checkbox"/>	KA01101	4710063442407	4箱																																								
<input type="checkbox"/>	KB01103	14710628754904	3箱																																								
<input checked="" type="checkbox"/>	KB10301	14716495300817	6箱																																								
No.	揀貨儲位	商品條碼	可用量																																								
1	KB01103	14710628754904	3箱																																								

## 主 要 設 計 要 求 說 明

### 系統功能：

- ❖ 提供人員依 RF 進行補貨作業，當儲位商品有併板時，可同時進行補貨。
- ❖ 提供人員確認補貨完成後，直接更新 WMS 庫存帳，以維持資料的即時性及正確性。

### 邏輯說明：

#### 1. 補貨作業共分為以下頁籤

- 《補貨單篩選》：依條件查詢補貨單據進行作業。
  - 執行 RF【補貨作業】前 WMS【補貨作業】需已產生補貨單據。
  - 「補貨類別」分為「一般補貨/截單補貨」。
  - 「補貨單號」為「43YYYYMMDD○○○○」。
  - 「流程狀態」為「待補貨/補貨中」。
- 《補貨作業》：補貨單商品及併板商品補貨作業。
- 《回庫》：剩餘商品回庫。

#### 2. 查詢資料時，系統僅篩選屬於本機設定作業區域之補貨單據。

## 主 要 設 計 要 求 說 明

- (1) 若找無單據，則系統出現提示訊息「找不到此作業區域之補貨單據」。
- (2) 若 RF 機器尚未設定作業區域時，則系統在進入畫面時，即應檢查是否有設定作業區域，若否，則出現提示訊息，要求人員進行設定。
3. 鎖單機制：避免 WMS 與 RF 之間單據重複作業，一張單據只允許一位人員作業，該單據在作業中，則其它畫面無法共同操作同一單據(系統執行鎖單)
  - (1) WMS 依補貨單進行鎖單。
  - (2) RF 依補貨單之明細進行鎖單，於刷入「儲位編號」，Enter 後鎖單(鎖補貨單號+商品)。
  - (3) 當人員離開系統畫面或該「補貨單號」明細資料已全部執行完畢時，系統解除鎖單。
4. 若人員於 RF 完成該補貨單部份商品《補貨作業》作業後，RF 無法進行作業，人員可於 WMS 接續完成後續未完的商品，其庫存移轉差異如下：
  - RF 於該商品《補貨作業》完成後完成庫存移轉。
  - WMS 於該補貨單點選[確認]鈕後進行庫存移轉，但僅針對「輸入方式」非“RF”進行庫存移轉。

### 《補貨作業》

5. 人員輸入「移出儲位」後，
  - (1) 若人員輸入儲位資料與系統指派位置不同，系統需出現警示訊息：“移出儲位與指定儲位不同，請重新確認！”並不允許完成作業。
  - (2) 系統顯示應補貨商品、補貨量及揀貨儲位，人員執行☑後，該商品補貨作業完成，系統依序跳出下一個須補貨商品。
  - (3) 補貨單之「移出儲位」排序原則如下：
    - A. 「儲架型式」：流利架/中型料架>重型料架
    - B. 「儲位類別」：揀貨儲位>保管儲位
    - C. WMS【作業區域維護】「區段揀貨順序」>儲位編號
  - (4) 人員刷入「移出儲位」時，系統紀錄：
    - A. 該儲位商品及可用量。
    - B. 商品是否已補貨。
    - C. 記錄已補貨之商品，對應之調整單號。
6. 當輸入「移出儲位」後，該儲位存在多商品時，
  - (1) 若對應「揀貨儲位」為“拆零揀儲”，則於明細顯示其他併板商品、揀貨儲位、可用量。
  - (2) 若對應「揀貨儲位」為“成箱揀儲”，則不顯示其他併板商品。

## 主要設計要求說明

7. 人員欲同時將其他併板商品進行補貨時，則於明細行勾選☑。
8. 人員執行✔後，該商品補貨作業完成，系統判斷是否有剩餘商品尚未補貨，若有，則跳到《回庫》頁籤。
- 《回庫》
9. 系統顯示尚未進行補貨之商品明細，由人員輸入欲回庫之「儲位編號」。
10. 系統檢核「儲位類別」須為「保管儲位」，若否，則提示訊息「僅允許上架保管儲位，請重新輸入！」，並清空資料，讓人員重新輸入！
11. 系統自動產生 61 調整單，
  - ✓ 「調整類別」為「併板調整」，
  - ✓ 商品為尚未補貨之所有商品
  - ✓ 「調整量」=商品可用量，
  - ✓ 「新儲位編號」=人員輸入之儲位，
  - ✓ 「流程狀態」為「確認」。
12. [補貨確認]執行完成時，解除補貨單之鎖單，而依回庫之調整單進行鎖單；若無回庫商品時，系統停留於《補貨作業》，並依序顯示下一個須補貨之商品。
13. 當單據正在作業中，若欲離開畫面或關閉系統，則出現提示訊息：“此單據作業尚未完成，請問是否離開？”
  - 若『否』，則恢復原畫面。
  - 若『是』，則執行離開作業或關閉系統。
  - 未完成作業之單據於重新進入後僅顯示尚未完成商品《補貨作業》與《回庫》的商品資料。

### 功能說明：

#### [查詢]

##### 畫面控制

- 畫面登入後，系統顯示《補貨單篩選》頁籤並預設在[查詢]狀態，將游標“|”預設於「補貨單號」。
- 若無輸入查詢條件點選[完成]時，系統預設帶出「補貨類別」為「一般補貨/截單補貨」；「流程狀態」為「補貨中/待補貨」之補貨單，其排序原則如下
  - 「補貨類別」：截單補貨>一般補貨
  - 「流程狀態」：補貨中>待補貨
- 若輸入查詢條件後尚未點選☑時，欲重新輸入查詢欄位資料時，由人員手動點選[查詢]鈕，系統清空畫面上已輸入的欄位資料。
- 若已輸入查詢條件，查無符合條件資料，則系統出現提示訊息：

## 主要設計要求說明

“對不起，沒有找到相關資料！”。

- 人員於《補貨單篩選》頁籤明細選定單號後雙擊畫面跳至《補貨作業》頁籤

### 基本檢查

- 檢查輸入資料之型態/長度是否符合設定值；若『否』，則出現提示訊息。


### [補貨確認]

#### 特殊檢查

- 若該補貨單之《補貨作業》頁籤中所有商品皆已完成作業，系統出現提示訊息：“補貨單號：43YYYYMMDD○○○○作業已完成！”
- 若有☒商品未設定拆零揀貨儲位時，系統提示“商品○○未設定拆零揀貨儲位，無法進行補貨！”，清除勾選，且不建立調整單。

### 資料更新

- 補貨單明細依「補貨量」更新回填 WMS「實補量」
- 「庫存帳」更新
  - 系統扣除「移出儲位」的「分配量」；「移入儲位」的「補貨量」。
  - 系統增加「移入儲位」的「庫存量」。
- 補貨單「流程狀態」更新
  - 當該補貨單中有一筆明細完成《補貨作業》頁籤作業時，系統將補貨單「流程狀態」：“待補貨” → “補貨中”。
  - 當該補貨單中所有明細完成《補貨作業》頁籤作業時，系統將補貨單「流程狀態」：“補貨中” → “完成”。
- 補貨單「流程狀態」更新：「補貨類別」為“截單補貨”時執行
  - 當該補貨單中所有明細完成《補貨作業》頁籤作業時，系統將對應揀貨單「流程狀態」：“待補貨” → “待揀貨”。
- 其他有勾選之併板商品，需更新：
  - (1) 系統自動產生 61 調整單，
    - ✓ 「調整類別」為“併板調整”，
    - ✓ 「調整量」=商品可用量，
    - ✓ 「新儲位編號」=各商品對應之拆零揀貨儲位，
    - ✓ 「流程狀態」為“完成”。
  - (2) 勾選之商品皆同時將庫存移轉至「新儲位編號」。
- 系統於後端紀錄作業人員「員工編號」與完成作業時間。
- 系統於該商品之移入儲位完成後於「輸入方式」寫入“RF”進行註記。

主 要 設 計 要 求 說 明
<p><b>[回庫]</b> </p> <p>資料更新</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>調整單「流程狀態」更新為「完成」。</li> <li>將剩餘位補貨之商品明細，庫存可用量皆一併移轉至「新儲位編號」。</li> <li>系統於後端紀錄回庫人員「員工編號」與完成作業時間。</li> </ul>

欄 位 功 能 說 明						
NO.	欄位名稱	功能說明	預設值	功能		
《補貨單篩選》頁籤				查詢	維護	×
1.	補貨類別	資料限制： 一般補貨/截單補貨		Select	×	×
2.	補貨單號	人員輸入維護(可下拉選單)		Select	×	×
3.	流程狀態	資料限制： 補貨中/待補貨		Select	×	×
《補貨單篩選》頁籤明細				查詢	維護	×
1.	NO.	系統依序產生 1.2.3...		×	×	×
2.	補貨單號	依查詢條件顯示		×	×	×
3.	補貨類別	依查詢條件顯示		×	×	×
4.	流程狀態	依查詢條件顯示		×	×	×
《補貨作業》頁籤				×	維護	×
1.	補貨單號	系統自動帶出		×	×	×
2.	移出儲位 <sub>左欄</sub>	系統帶出儲位編號		×	×	×
3.	移出出位 <sub>右欄</sub>	人員輸入維護		×	TextBox	×
4.	商品條碼	系統帶出商品條碼 ITF		×	×	×
5.	商品名稱	隨商品編號帶入		×	×	×
6.	移出數量	系統帶出應補量 (單位換算顯示)		×	×	×
7.	揀貨儲位	顯示移入之揀貨儲位		×	×	×
《補貨作業》頁籤明細				×	×	×
1.	NO.	系統依序產生 1.2.3...		×	×	×
2.	揀貨儲位	顯示商品拆零揀儲		×	×	×
3.	商品條碼	系統帶出商品條碼 ITF		×	×	×

欄 位 功 能 說 明						
NO.	欄位名稱	功能說明	預設值	功能		
4.	可用量	庫存量-分配量 (單位換算顯示)		×	×	×
《回庫》頁籤				×	維護	×
1.	儲位編號	人員自行輸入		×	TextBox	×
《回庫》頁籤				×	×	×
1.	NO.	系統依序產生 1.2.3...		×	×	×
2.	揀貨儲位	顯示商品拆零揀儲		×	×	×
3.	商品條碼	系統帶出商品條碼 ITF		×	×	×
4.	可用量	庫存量-分配量 (單位換算顯示)		×	×	×

No	欄位名稱	Query 顯示欄位	Query 條件	排序方式
1.	補貨單號	「補貨單號」	顯示單據「流程狀態」為“待補貨/補貨中”的補貨單據	補貨單號由小至大