

**INTERNATIONAL****HYDAC ELECTRONIC****Údržba**

Číslo:

WA 342S

Strana 1 z 2

Popis stroja : Linka V09
Výrobca : Hydac Electronic, s.r.o.
Výrobné číslo : div.
Typ : div.
Rok výroby : div.
Umiestnenie : Ventiltechnik

Denná údržba:

Vyčistenie pracoviska od nečistôt po každej zmene. Vykonáva to obsluha / **nedokumentuje sa**.

Mesačná údržba:**AP 130 – Laser – Typ: CL2009467 Nr.: 2010SII1065 – č. prac.: 005 – 045**

- 1- Kontrola spojov pneumatického systému.
- 2- Kontrola hadičiek pneumatického systému.
- 3- Kontrola elektroinštalácie a snímača prítomnosti vyrábaných dielov.
- 4- Prečistenie a kontrola laserovej stanice.
- 5- Kontrola a prečistenie vzduchových filtrov.
- 6- Prečistiť a premazať vedenia pneumatických valcov.

AP 125 – EOL – Nr.: P 100672.02 č. prac.: 005 – 044

- 7- Kontrola pohyblivých častí.
- 8- Kontrola tesnosti hydraulického systému.
- 9- Vizuálna kontrola pneumatického systému.
- 10- Vizuálna kontrola hydraulického systému.

AP 120 – EOL – Nr.: P 100672.01 č. prac.: 005 – 044

- 11- Kontrola pohyblivých častí.
- 12- Kontrola tesnosti hydraulického systému.
- 13- Vizuálna kontrola pneumatického systému.
- 14- Vizuálna kontrola hydraulického systému.

AP 110 – Fulltester – Nr.: HE-H 077-00/01 č. prac.: 005 – 043

- 15- Kontrola kontaktovacích ihl.
- 16- Vizuálna kontrola pohyblivých častí.
- 17- Vizuálna kontrola tesnosti pneumatického systému.

AP 100 – Baltec – Typ: VM115010110 Nr.:141.18.1657-001 č. prac.: 005 – 042

- 18- Kontrola pneumatických spojov.
- 19- Kontrola a vyčistenie vrchného a spodného temovacieho prípravku.
- 20- Každých 1000 hodín skontrolovať axiálne ihlové ložisko tvarových valčekov.
- 21- Domazanie ložísk cez maznice každých 1000 hodín.

AP 90 – Ručný lis Schmidt Nr.: 1R-03-2020 č. prac.: 005 – 041

- 22- Prečistenie a premazanie pohyblivých častí zariadenia – kľbu.

Vyhotovené dňa: 04.11.2021	Preskúšané a schválené dňa: 04.11.2021	Platí od: 04.11.2021
Vyhotovil: Mgr. S. Palugová	Preskúšal a schválil: Ing. M. Stankovič	
		Index: -

AP 80 – PDRC Lis Nr.: P101375 č. prac: 005 – 048

- 23 - Kontrola funkcie bezpečnostných prvkov zariadenia.
- 24- Kontrola funkcie jednotiek zaisťujúcich kvalitu výroby.
- 25- Stav chladiacich a ventilačných jednotiek so zameraním na priechodnosť prieduchov.
- 26- Úroveň opotrebovania kritických častí stroja ovplyvňujúcich spoľahlivosť prevádzky.
- 27- Prehliadka elektrických rozvádzačov a rozvodov so zameraním na bezpečnosť.
- 28- Prehliadka pneumatických jednotiek a rozvodov.
- 29- Výmena, oprava a mazanie pohyblivých mechanizmov.
- 30- Výmena, oprava a čistenie pneumatických dielov.
- 31- Kontrola kritických bodov upevnenia (skrutky).
- 32 - Kontrola protikozózneho ochrany základných stolov.
- 33- Vizuálna kontrola kompletného zariadenia na mechanické poškodenia konštrukcie.

AP 70 – Ručný lis Schmidt Nr.: 8.3620.102E.2048.0005 Ser. Nr.: 396057191116 č. prac.: 005 – 040

- 34 - Prečistenie a premazanie pohyblivých častí zariadenia – kĺbu.

AP 60 – Elektrický lis Innoma Nr.: P 101353/1072-10-01 č. prac.: 005 – 039

- 35 – Kontrola spojov a upevňovacích prvkov.
- 36 – Kontrola protikorozynej ochrany základného stola.
- 37 – Vizuálna kontrola kompletného zariadenia na mechanické poškodenie a konštrukciu zariadenia.

AP 50 – Elektrický lis Innoma Nr.: P 101353/1072-60-02 č. prac.: 005 - 038

- 38 - Kontrola spojov a upevňovacích prvkov.
- 36 – Kontrola protikorozynej ochrany základného stola.
- 37 – Vizuálna kontrola kompletného zariadenia na mechanické poškodenie a konštrukciu zariadenia.

AP 45 – Montáž č. prac.: 005 - 037

- 1. Schmidt lis ručný: Nr.: 1R-03-2020
- 2. Schmidt lis ručný: Nr.: 3R-03-2020
- 3. Schmidt lis ručný: Nr.: 11RF-07-2020

- 38 - Prečistenie a premazanie pohyblivých častí zariadenia – kĺbu.

AP 40 – Schmidt lis ručný Nr.: 3R-03-2021 č. prac.: 005 - 037

- 39 - Prečistenie a premazanie pohyblivých častí zariadenia – kĺbu.

AP 30 – Elektrický lis Nr.: P 101353/1072-60-01 č. prac.: 005 – 036

- 40 - Kontrola protikorozynej ochrany základného stola.

AP 20 – Montáž: Schmidt ručný lis Nr.: 18946 č. prac.: 005 - 047

- 41- Prečistenie a premazanie pohyblivých častí zariadenia – kĺbu.

Vyhotovené dňa: 04.11.2021	Preskúšané a schválené dňa: 04.11.2021	Platí od: 04.11.2021
Vyhotovil: Mgr. S. Palugová	Preskúšal a schválil: Ing. M. Stankovič	
		Index: -