

作業手順書				加工部署	得意先名	承認	確認	作成	管理 No.						
				製造2課	クボタ 堺	増田 増田 2024/2/2	高橋 高橋 2024/2/2	藤田 2024/2/2	F3B - 1221 V2						
件名	出来栄え確認	品番	6C242-39112-5	工程名	炉中ろう付(出口検査)			梱包箱	9B	入数	30 個				
2) リングゲージ確認				3) 出来栄え確認				作業手順		確認項目					
								1) くっつき確認 箱から製品を1個取り出す		製品同士くっつきが無いこと					
5) 検査済みの製品の箱詰め				矢視図				2) リングゲージ確認 図有 パイプの端子に専用リングゲージ治具(炉出口-003)を嵌める		リングゲージが端子の根元までスキマ無く嵌ること					
								3) 出来栄え確認 図有 ろう周り確認 ろう垂れ確認 傷確認		ろうがスキマ無く周っていること ろう付部から垂れていないこと シート面に垂れていないこと パイプの先端に垂れていないこと 溝加工部に垂れていないこと シート面に傷がないこと					
				POINT! 斜めカット部のろうがカット部に沿って浸透していること 斜めカットから広がったろう溜まりはNG				4) 外観確認 製品全体の外観を確認する		不要なろうだれ、傷がないことを確認する					
								5) 検査済みの製品の箱詰め 図有 向きを揃えて箱に入れる		箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける					
				POINT! 斜めカット部のろうがカット部に沿って浸透していること 斜めカットから広がったろう溜まりはNG				⚠ 異常や判断できないものは、 工程責任者に報告し、判断をあおぐ							
								注意事項							
				使用治具				炉出口-003		リングゲージ					
				改訂No.				改訂日		改訂内容		改訂者	承認		
								V2		2024/2/2		斜めカット内側ろうだまり確認作業追加		藤田	増田
								V1		2023/1/31		新規作成		河合	増田