

作業手順書

加工部署

得意先名

承認

確認

作成

管理 No.

製造2課

クボタ
枚方
増田
2023/2/16
高橋
2023/2/16河合
2023/2/16

F3B - 1209 V2

件名

出来栄確認

品番

RD411-62291

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

9B

入数

100 個

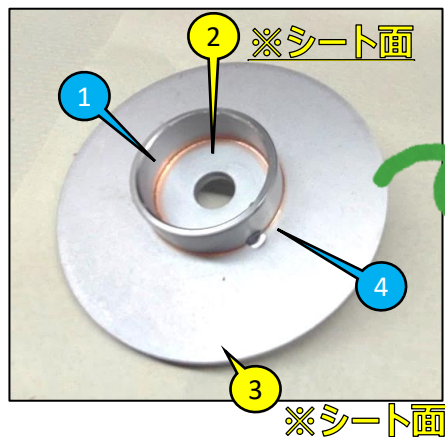
2) 出来栄確認



は、ろう付確認、



は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



過去トラ

【発生日】

2023/1/25

【不具合内容】

ろうだれ

4) 検査済み製品の箱詰め



5) ろうだれ発生時のみ ピンゲージ確認

この部分が根元まで
スキマ無く嵌ること！

作業手順

確認項目

1) くっつき確認	
箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
2) 出来栄確認 図有	
ろう周り確認	ろうがスキマ無く周っていること
ろう垂れ確認	ろう付部から垂れていないこと シート面に垂れていないこと
傷確認	シート面に傷がないこと
3) 外観確認	
製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを 確認する
4) 検査済み製品の箱詰め 図有	
箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける
5) ろうだれ発生時のみ ピンゲージ確認 図有	
製品の中央の穴にピンゲージ 治具(炉出口-004)を挿し、 治具先端の細い部分が、 根元までスキマ無く、嵌ることを 確認する	工程責任者または工程責任者が 指示した者が作業を行うこと 表裏どちらでも治具が干渉する ものはNGとする



注意事項

異常や判断できないものは、

工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具

炉出口-004

ピンゲージ治具

改訂No.

改訂日

改訂内容

改訂者

承認

V2

2023/2/16

全面改訂(過去トラ追加他)

河合

増田

V1

2023/1/27

新規作成

河合

増田

KOKEN

KKS-0175-15 V2