作業手順書

加工部署 得意先名 製造2課 ヤンマー 伊吹 承認 確認 ^増増田 高橋 2023/11/9 2023/11/9

藤田 2023/11/9

作成

F3B - 1814 V1

管理 No.

件名

出来栄え確認

品番

1A7180-42281

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

9B

入数

200 個

2) 出来栄え確認 💇



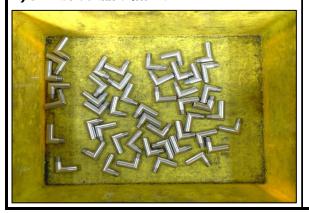
は、ろう付確認、



は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



4) 検査済み製品の箱詰め



7		作業手順	確認項目			
	1)	くっつき確認				
기		箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと			
	2)	出来栄え確認 図有				
		ろう周り確認	ろうがスキマ無く周っていること			
		ろう垂れ確認	ろう付部から垂れていないこと			
			パイプの先端に垂れていないこと			
			ネジ溝に垂れていないこと			
		傷確認	ネジ溝に傷がないこと			
	3)	外観確認				
		製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを			
			確認する			
	4)	検査済み製品の箱詰め 図有				
		箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと			
			端数の箱に、現品票を付ける			
	_					



異常や判断できないものは、

工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具

改訂No.	改訂日	改訂内容		改訂者	承認
V1	2023/11/9		新規作成	藤田	増田