

# 作業手順書

加工部署	得意先名	承認	確認	作成	管理 No.
製造2課	クボタ 筑波	増田 2023/3/14	高橋 2023/3/14	河合 2023/3/14	F3B - 1313 V1

件名	出来栄え確認	品番	TD060-33501-5K	工程名	炉中ろう付(出口検査)	梱包箱	9B	入数	100 個
----	--------	----	----------------	-----	-------------	-----	----	----	-------

作業手順				確認項目					
1) 内部ろうだれ確認 <b>2個確認</b>				1) 内部ろうだれ確認 <b>図有</b>					
 				波板上の製品2個に炉出口-002Aピンゲージ治具を差し込む					
				治具の径の細い部分が貫通していること					
2) 出来栄え確認				2) くっつき確認					
				波板から製品を左手で1個、右手で1個取り出す					
				製品同士くっつきが無いこと					
3) 出来栄え確認 <b>図有</b>				3) 出来栄え確認 <b>図有</b>					
				ろう周り確認					
				ろう付部から垂れていないこと					
				シート面傷確認					
				シート面に傷がないこと					
4) 軸曲がりの確認				4) 軸曲がり確認 <b>図有</b>					
				製品2個を炉出口-002B治具に差し込む					
				正面から見た時に、治具から製品が浮いていないこと					
5) 外観確認				5) 外観確認					
				製品全体の外観を確認する					
				不要なろうだれ、傷がないことを確認する					
6) 検査済みの製品の箱詰め				6) 検査済み製品の箱詰め <b>図有</b>					
				向きを揃えて箱に入れる					
				箱から上にはみ出さないこと					
				端数の箱に、現品票を付ける					
使用治具				使用治具					
炉出口-002A				炉出口-002A					
ピンゲージ治具(ろうだれ確認用)				ピンゲージ治具(ろうだれ確認用)					
炉出口-002B				炉出口-002B					
ピンゲージ治具(軸曲がり確認用)				ピンゲージ治具(軸曲がり確認用)					
注意事項				注意事項					
異常や判断できないものは、				異常や判断できないものは、					
工程責任者に報告し、判断をあおぐ				工程責任者に報告し、判断をあおぐ					
改訂No.				改訂No.					
改訂日				改訂日					
改訂内容				改訂内容					
改訂者				改訂者					
承認				承認					
V1				V1					
2023/3/14				2023/3/14					
新規作成				新規作成					
河合				河合					
増田				増田					