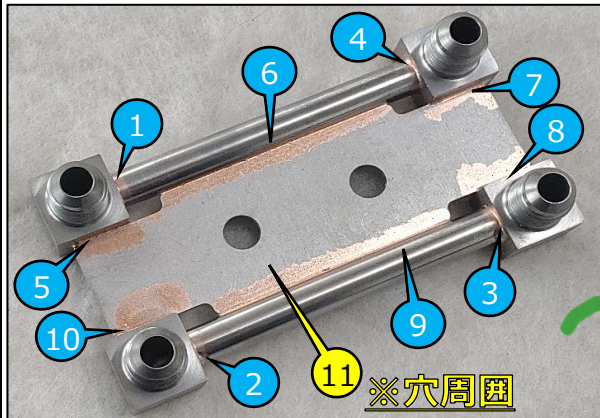


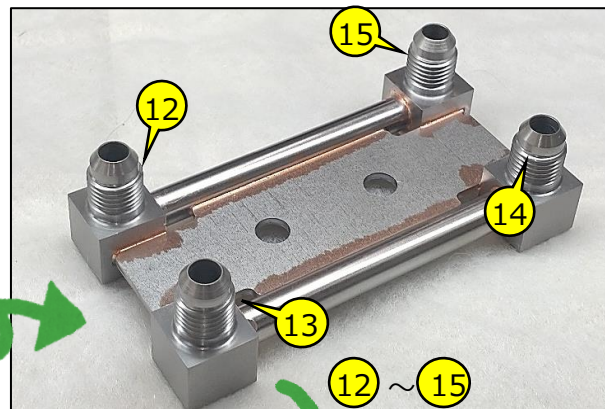
# 作業手順書

加工部署 製造2課				得意先名 旭ゴム ツクバ	承認 増田 増田 2023/4/3	確認 高橋 高橋 2023/4/3	作成 河合 2023/4/3	管理 No. F3B - 1361 V1		
				件名 出来栄え確認	品番 YJ40002035	工程名 炉中ろう付(出口検査)	梱包箱 9B	入数 20 個		

2) 出来栄え確認 **POINT!** は、ろう付確認、 は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う

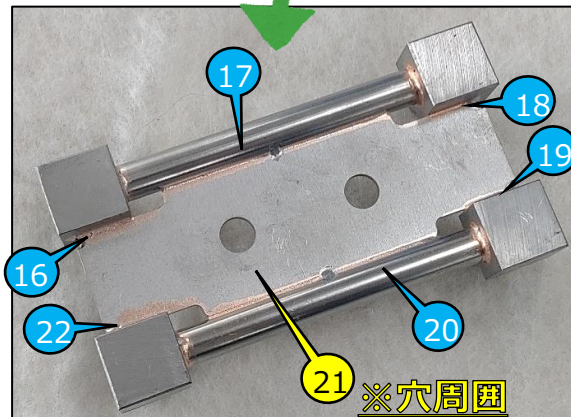
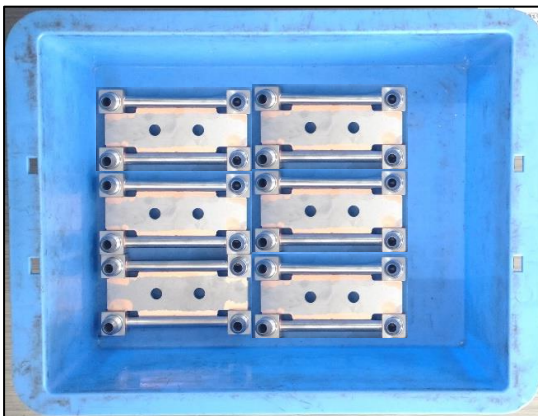


※穴周囲  
(2ヶ所)



※テーパー、ネジ溝

4) 検査済み製品の箱詰め



※穴周囲  
(2ヶ所)

作業手順	確認項目
1) くっつき確認 箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
2) 出来栄え確認 <b>図有</b> ろう周り確認 ろう垂れ確認 傷確認	ろうがスキマ無く周っていること ろう付部から垂れていないこと パイプの先端に垂れていないこと ネジ溝に垂れていないこと テーパー部に垂れていないこと ネジ溝に傷がないこと テーパー部に傷がないこと
3) 外観確認 製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを確認する
4) 検査済み製品の箱詰め <b>図有</b> 向きを揃えて箱に入れる	専用箱を使用すること 球を上にして入れること 端数の箱は、最上段に載せる 端数の箱に、現品票を付ける



異常や判断できないものは、  
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

注意事項

使用治具				
改訂No.	改訂日	改訂内容	改訂者	承認
V1	2023/4/3	新規作成	河合	増田