作業手順書

加工部署 得意先名 クボタ 製造2課 筑波

开心	ᄱᇎᇝ
増	高
増田	稿高橋
2023/1/27	2023/1/27

承認

確認

作成 河合

F3B - 1208 V1

管理 No.

件名

出来栄え確認

品番

1J801-05841

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

作業手順

2023/1/27

CA20

入数 200 個

確認項目

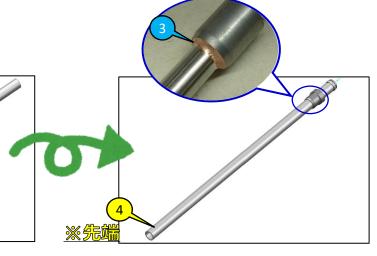
2) 出来栄え確認 🐠



は、ろう付確認、



は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う







この製品は再炉処理をしてはいけません 不具合品は廃棄してください

4)検査済みの製品の箱詰め



注意事項

異常や判断できないものは、

工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具

改訂日 改訂内容 改訂者 承認 改訂No. V1 新規作成 河合 増田 2023/1/27

