

|       |        |    |                 |      |             |                |                |                |               |       |  |
|-------|--------|----|-----------------|------|-------------|----------------|----------------|----------------|---------------|-------|--|
| 作業手順書 |        |    |                 | 加工部署 | 得意先名        | 承認             | 確認             | 作成             | 管理 No.        |       |  |
|       |        |    |                 | 製造2課 | ヤンマー<br>びわ  | 増田<br>2024/2/2 | 高橋<br>2024/2/2 | 河合<br>2024/2/2 | F3B - 1900 V1 |       |  |
| 件名    | 出来栄え確認 | 品番 | 129J20-59570-YR | 工程名  | 炉中ろう付(出口検査) |                | 梱包箱            | 9B             | 入数            | 150 個 |  |

2) 出来栄え確認

POINT! は、ろう付確認、 は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



4) 検査済みの製品の箱詰め





※先端

| 作業手順  |                             | 確認項目   |     |    |
|---|-----------------------------|--|-----|----|
| 1) くっつき確認   | 箱から製品を1個取り出す                | 製品同士くっつきが無いこと  |     |    |
| 2) 出来栄え確認 図有  | ろう周り確認<br>ろう垂れ確認<br><br>傷確認 | ろうがスキマ無く周っていること<br>ろう付部から垂れていないこと<br>シート面に垂れていないこと<br>パイプの先端に垂れていないこと<br><br>シート面に傷がないこと |     |    |
| 3) 外観確認   | 製品全体の外観を確認する                | 不要なろうだれ、傷がないことを確認する  |     |    |
| 4) 検査済み製品の箱詰め 図有  | 箱に入れる                       | 箱から上にはみ出さないこと<br>端数の箱に、現品票を付ける   |     |    |
|   |                             |  |     |    |
|  |                             | 異常や判断できないものは、<br>工程責任者に報告し、判断をあおぐ  |     |    |
| 使用治具  |                             |  |     |    |
| 改訂No.   | 改訂日                         | 改訂内容   | 改訂者 | 承認 |
|   |                             |  |     |    |
| V1  | 2024/2/2                    | 新規作成   | 河合  | 増田 |