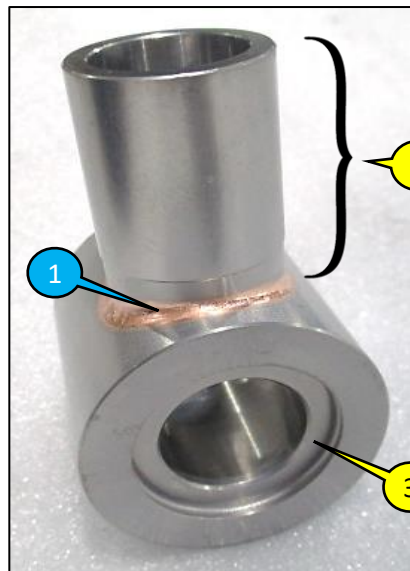


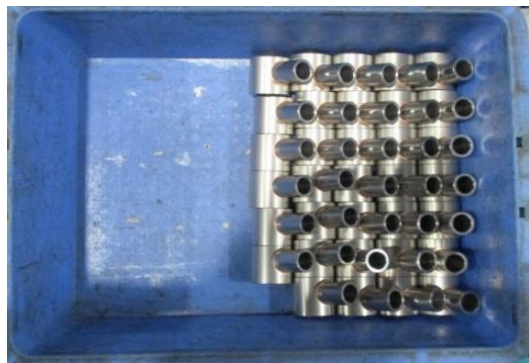
作業手順書

加工部署				得意先名		承認	確認	作成	管理 No.		
				製造2課		クボタ 塚	増田 増田 2023/6/16	高橋 高橋 2023/6/16	藤田	2023/6/16	
件名	出来栄え確認	品番	V1311-69111-6	工程名	炉中ろう付(出口検査)			梱包箱	56B	入数	40 個

2) 出来栄え確認 **POINT!** は、ろう付確認、 は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



4) 検査済みの製品の箱詰め



POINT! 3, 4 は段差に関わらず
全面がシート面になるため要チェック

作業手順		確認項目
1)	くつき確認 波板から製品を1個取り出す	製品同士くつきが無いこと
2)	出来栄え確認 図有 ろう周り確認 ろう垂れ確認 傷確認	ろうがスキマ無く周っていること ろう付部から垂れていないこと シート面に垂れていないこと シート面に傷がないこと
3)	外観確認 製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを確認する
4)	検査済み製品の箱詰め 図有 向きを揃えて箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける

使用治具		
------	--	--



注意事項

異常や判断できないものは、
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

改訂No.	改訂日	改訂内容	改訂者	承認
V1	2023/6/16	新規作成	藤田	増田