

作業手順書

加工部署

得意先名

承認

確認

作成

管理 No.

製造2課

日立建機

増田
2023/11/10高橋
2023/11/10

藤田

2023/11/10

F3B - 1820 V1

件名

出来栄確認

品番

YD40005581990

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

CA20

入数

25 個

2) 出来栄確認

POINT!

は、ろう付確認、

は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う

※先端

3

※シート面

6

※Oリング溝

5

※シート面

4

※取付面(4ヶ所)



4) 検査済み製品の箱詰め



注意事項

シート面やOリング溝に異物が無きこと

POINT!

2段目は逆さまにして、

シート面が接触しないようにすること



注意事項

異常や判断できないものは、
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具

改訂No.

改訂日

改訂内容

改訂者

承認

V1

2023/11/10

新規作成

藤田

増田