

作業手順書				加工部署	得意先名	承認	確認	作成	管理 No.		
				製造2課	クボタ 宇都宮			藤田	F3B - 1648 V1		
件名	出来栄え確認	品番	5H746-19223	工程名	炉中ろう付(出口検査)		梱包箱	CA20	入数	50 個	

2) 出来栄え確認 は、ろう付確認、 は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う

4) 検査済み製品の箱詰め

作業手順		確認項目		
1)	くっつき確認 箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと		
2)	出来栄え確認			
	ろう周り確認	ろうがスキマ無く周っていること		
	ろう垂れ確認	ろう付部から垂れていないこと パイプの先端に垂れていないこと シート面に垂れていないこと		
	傷確認	シート面に傷がないこと		
3)	外観確認 製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを確認する		
4)	検査済み製品の箱詰め			
	箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける		
<div><p>異常や判断できないものは、 工程責任者に報告し、判断をあおぐ</p></div>				
使用治具				
改訂No.	改訂日	改訂内容	改訂者	承認
V1	2023/7/19	新規作成	藤田	増田