

作業手順書				加工部署 製造2課	得意先名 Kubota 筑波	承認 <div>増田 増田 2023/4/25</div>	確認 <div>高橋 高橋 2023/4/25</div>	作成 河合 2023/4/25	管理 No. F3B - 1459 V1		
件名	出来栄え確認	品番	TD270-33421-5	工程名	炉中ろう付(出口検査)			梱包箱	9B	入数	60 個
2) 出来栄え確認				<div>POINT!</div> <div>は、ろう付確認、<div>は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う</div></div> <div><div><div>1</div><div>2</div><div>3</div></div><div><div>※先端</div><div>※シート面（両面）</div></div></div>							
4) 検査済み製品の箱詰め				<div><div><div>作業手順</div><div>確認項目</div></div><div><div>1) くっつき確認</div><div>箱から製品を1個取り出す</div><div>製品同士くっつきが無いこと</div></div><div><div>2) 出来栄え確認 図有</div><div>ろう周り確認</div><div>ろう垂れ確認</div><div>傷確認</div><div>ろうがスキマ無く周っていること</div><div>ろう付部から垂れていないこと</div><div>シート面に垂れていないこと</div><div>シート面に傷がないこと</div></div><div><div>3) 外観確認</div><div>製品全体の外観を確認する</div><div>不要なろうだれ、傷がないことを確認する</div></div><div><div>4) 検査済み製品の箱詰め 図有</div><div>向きを揃えて箱に入れる</div><div>箱から上にはみ出さないこと</div><div>端数の箱に、現品票を付ける</div></div></div>							

注意事項

⚠

異常や判断できないものは、
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具				
改訂No.	改訂日	改訂内容	改訂者	承認
V1	2023/4/25	新規作成	河合	増田