

作業手順書				加工部署	得意先名	承認	確認	作成	管理 No.		
				製造2課	ヤンマー びわ	増田 2024/1/8	高橋 2024/1/8	藤田 2024/1/8	F3B - 1782 V2		
件名	出来栄え確認	品番	129978-59160	工程名	炉中ろう付(出口検査)			梱包箱	9B	入数	200 個
2) 出来栄え確認						作業手順			確認項目		
<div>POINT!</div> <div>は、ろう付確認、 は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う</div> <div><div>※先端</div><div>2</div><div>1</div><div>4</div><div>※外観面</div><div>※シート面</div><div>3</div></div> <div>4) 検査済み製品の箱詰め</div> <div>V2</div> <div></div>						1) くっつき確認			製品同士くっつきが無いこと		
						2) 出来栄え確認			図有		
						ろう周り確認			ろうがスキマ無く周っていること		
						ろう垂れ確認			ろう付部から垂れていないこと パイプの先端に垂れていないこと シート面に垂れていないこと		
傷確認						シート面に傷がないこと					
3) 外観確認						製品全体の外観を確認する			不要なろうだれ、傷がないことを確認する		
4) 検査済み製品の箱詰め						図有					
向きを揃えて箱に入れる						箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける					
<div>!</div> <div>注意事項</div> <div>異常や判断できないものは、 工程責任者に報告し、判断をあおぐ</div>						使用治具					
改訂No.						改訂日	改訂内容		改訂者	承認	
V2						2024/1/8	荷姿差し替え		藤田	増田	
V1						2023/10/30	新規作成		藤田	増田	