

作業手順書

加工部署 製造2課				得意先名	承認	確認	作成	管理 No.		
				ヤンマー びわ	<div>増田 増田</div> <div>2023/9/5</div>	<div>高橋 高橋</div> <div>2023/9/5</div>	藤田	2023/9/5	F3B - 1701 V1	
件名	出来栄え確認	品番	129C01-39610	工程名	炉中ろう付(出口検査)		梱包箱	CA20	入数	80 個

2) 出来栄え確認



は、ろう付確認、
は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う

※外側(フランジとジョイント)

※内側(パイプとジョイント)

※穴周囲

※シート面

※Oリング溝

※シート面

※先端

4) 検査済みの製品の箱詰め



注意事項

シート面やOリング溝に異物が無きこと

異常や判断できないものは、
工程責任者に報告し、判断をあおぐ



注意事項

使用治具

改訂No.

改訂日

改訂内容

改訂者

承認

V1

2023/9/5

新規作成

藤田

増田