作業手順書

得意先名 クボタ 製造2課 枚方

承認 増田 2023/7/4

確認 作成 藤田 2023/7/4 2023/7/4

F3B - 1613 V1

管理 No.

入数

確認頂日

件名 出来栄え確認 番品

RD411-64741

工程名

加工部署

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

作對毛順

専用箱

60 個

2) 出来栄え確認

4) 検査済みの製品の箱詰め

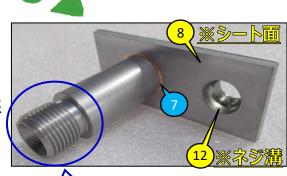


は、ろう付確認、



は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う







	作某士順	性		
1)	くっつき確認			
	箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと		
2)	出来栄え確認 図有			
	ろう周り確認	ろうがスキマ無く周っていること		
	ろう垂れ確認	ろう付部から垂れていないこと		
		シート面に垂れていないこと		
		ネジ溝に垂れていないこと		
	傷確認	シート面に傷がないこと		
		ネジ溝に傷がないこと		
3)	外観確認			
	製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを		
		確認する		
4)	検査済み製品の箱詰め 図有			
	向きを揃えて箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと		
		端数の箱に、現品票を付ける		



異常や判断できないものは、

工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具				
灰巾心云			•	
改訂No.	改訂日	改訂内容	改訂者	承認
V1	2023/7/4	新規作成	藤田	増田

