作業手順書

加工部署 得意先名 クボタ 製造2課 筑波

承認 田 増田 2023/2/28

確認 2023/2/28

河合

作成

2023/2/28

F3B - 1292 V1

管理 No.

件名

出来栄え確認

品番

1G777-05651

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

56B

入数

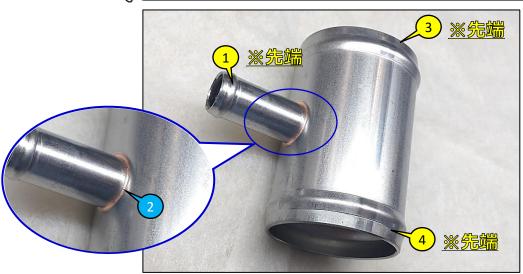
60 個



は、ろう付確認、



は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



4)検査済みの製品の箱詰め



	作業手順	確認項目
1)	くっつき確認	
	箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
2)	出来栄え確認 図有	
	ろう周り確認	ろうがスキマ無く周っていること
	ろう垂れ確認	ろう付部から垂れていないこと
		パイプの先端に垂れていないこと
	傷確認	傷がないこと
3)	外観確認	
	製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを
		確認する
4)	検査済み製品の箱詰め 図有	
	向きを揃えて箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと
		端数の箱に、現品票を付ける
1		



異常や判断できないものは、

工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具

改訂No. 改訂日 改訂内容 改訂者 承認 河合 増田 新規作成 **V1** 2023/2/28