作業手順書

製造2課

加工部署

得意先名 ヤンマー 木本

承認 確認 2023/11/11 2023/11/11 2023/11/11

藤田

作成

F3B - 1824 V1

管理 No.

件名

出来栄え確認

番品

129687-59110

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

作業手順

CA20

入数 200 個

確認項目

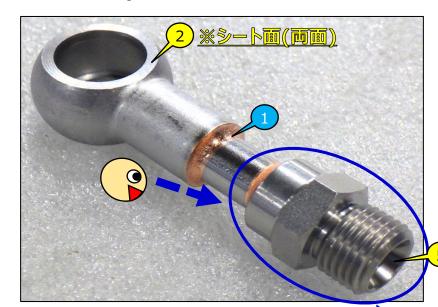
2) 出来栄え確認 💇



は、ろう付確認、



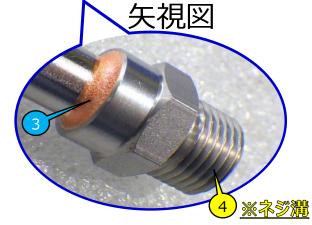
は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



<u> 5 ※穴の内側</u>

4) 検査済み製品の箱詰め





1) くつつき確認箱から製品を1個取り出す製品同士くっつきが無いこと2) 出来栄え確認図有ろう周り確認ろうがスキマ無く周っていることろう垂れ確認ろう付部から垂れていないことシート面に垂れていないことネジ溝に垂れていないこと存確認シート面に傷がないこと場品全体の外観を確認する不要なろうだれ、傷がないことを確認する4) 検査済み製品の箱詰め図有箱に入れる箱から上にはみ出さないこと端数の第に、租品票を付ける			
2) 出来栄え確認 図有 ろう周り確認 ろうがスキマ無く周っていること ろう垂れ確認 ろう付部から垂れていないこと シート面に垂れていないこと ネジ溝に垂れていないこと 傷確認 シート面に傷がないこと 場品全体の外観を確認する 不要なろうだれ、傷がないことを確認する 4) 検査済み製品の箱詰め 図有 箱に入れる 箱から上にはみ出さないこと	1)	くっつき確認	
ろう周り確認ろうがスキマ無く周っていることろう垂れ確認ろう付部から垂れていないこと シート面に垂れていないこと ネジ溝に垂れていないこと ネジ溝に傷がないこと傷確認シート面に傷がないこと ネジ溝に傷がないこと3) 外観確認東品全体の外観を確認する製品全体の外観を確認する不要なろうだれ、傷がないことを確認する4) 検査済み製品の箱詰め 箱に入れる図有箱に入れる箱から上にはみ出さないこと		箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
ろう垂れ確認 ろう付部から垂れていないこと シート面に垂れていないこと ネジ溝に垂れていないこと ネジ溝に傷がないこと ネジ溝に傷がないこと ネジ溝に傷がないこと ネジ溝に傷がないこと 本であるうだれ、傷がないことを 確認する 株査済み製品の箱詰め 図有 箱に入れる 箱から上にはみ出さないこと	2)	出来栄え確認 図有	
場確認 シート面に垂れていないこと 場確認 シート面に傷がないこと 本ジ溝に傷がないこと 本ジ溝に傷がないこと 製品全体の外観を確認する 不要なろうだれ、傷がないことを確認する 体査済み製品の箱詰め 図有 箱に入れる 箱から上にはみ出さないこと		ろう周り確認	ろうがスキマ無く周っていること
ネジ溝に垂れていないこと		ろう垂れ確認	ろう付部から垂れていないこと
傷確認シート面に傷がないこと ネジ溝に傷がないこと3) 外観確認不要なろうだれ、傷がないことを 確認する4) 検査済み製品の箱詰め図有箱に入れる箱から上にはみ出さないこと			シート面に垂れていないこと
ネジ溝に傷がないこと ネジ溝に傷がないこと			ネジ溝に垂れていないこと
外観確認 不要なろうだれ、傷がないことを確認する製品全体の外観を確認する不要なろうだれ、傷がないことを確認する 4) 検査済み製品の箱詰め 図有箱に入れる箱から上にはみ出さないこと		傷確認	シート面に傷がないこと
製品全体の外観を確認する不要なろうだれ、傷がないことを確認する4) 検査済み製品の箱詰め図有箱に入れる箱から上にはみ出さないこと			ネジ溝に傷がないこと
体査済み製品の箱詰め図有箱に入れる箱から上にはみ出さないこと	3)	外観確認	
4) 検査済み製品の箱詰め図有箱に入れる箱から上にはみ出さないこと		製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを
箱に入れる 箱から上にはみ出さないこと			確認する
	4)	検査済み製品の箱詰め 図有	
 		箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと
訓教の相に、売品示で刊のる			端数の箱に、現品票を付ける

注意事項

異常や判断できないものは、

工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具

改訂No.	改訂日	改訂内容	改訂者	承認
V1	2023/11/11	新規作成	藤田	増田

