作業手順書

加工部署 得意先名 製造2課 クボタ 筑波 承認 確認 增田 場田 高橋 2023/8/22 2023/8/22

藤田 2023/8/22

作成

F3B - 1680 V1

管理 No.

件名

出来栄え確認

品番

TD060-37551-S

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

9B

入数

20 個

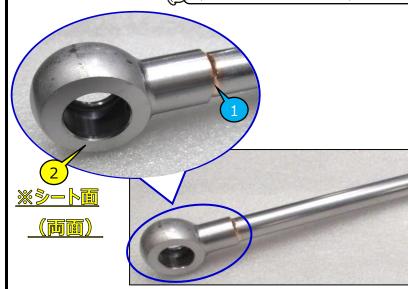
2)出来栄え確認



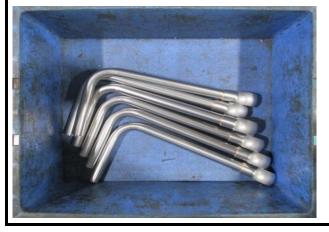
は、ろう付確認、



は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



4) 検査済み製品の箱詰め



7		作業手順	確認項目
	1)	くっつき確認	
ر		箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
	2)	出来栄え確認 図有	
		ろう周り確認	ろうがスキマ無く周っていること
		ろう垂れ確認	ろう付部から垂れていないこと
			パイプの先端に垂れていないこと
			シート面に垂れていないこと
		傷確認	シート面に傷がないこと
	3)	外観確認	
		製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを
			確認する
	4)	検査済み製品の箱詰め 図有	
		向きを揃えて箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと
			端数の箱に、現品票を付ける



異常や判断できないものは、

工程責任者に報告し、判断をあおぐ