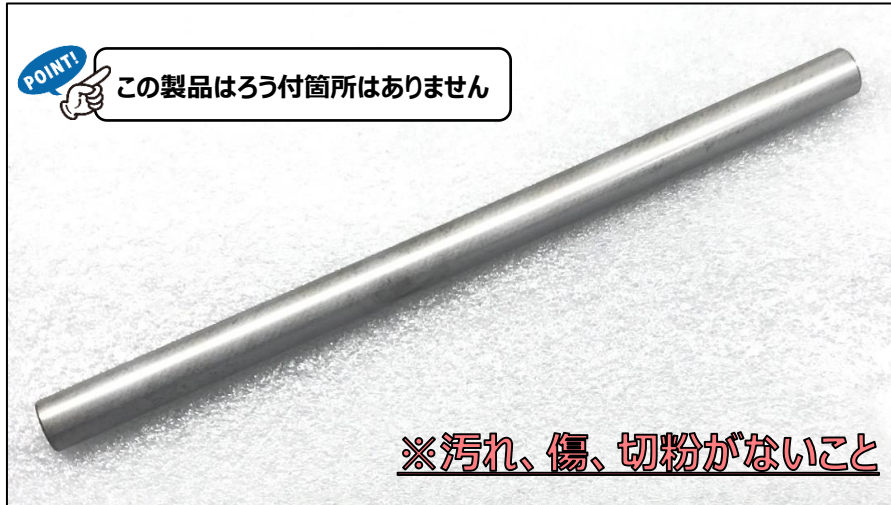


# 作業手順書

<div>作業手順書</div>				加工部署	得意先名	承認	確認	作成	管理 No.		
				製造2課	クボタ 筑波	 増田	 高橋	河合	F3B - 1543 V1		
						2023/5/26	2023/5/26	2023/5/26			
件名	出来栄え確認	品番	3C082-82855-1	工程名	炉中ろう付(出口検査)		梱包箱	CA20	入数	200 個	

### 1) 外觀確認

**POINT!** は、ろう付確認、 は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



## 2) 検査済み製品の箱詰め



## 作業手順

## 確認項目

1)	外観確認	
	製品全体の外観を確認する	汚れ、傷、切粉がないことを確認する
2)	検査済み製品の箱詰め 図有	
	向きを揃えて箱に入れる	端数の箱は、最上段に載せる 端数の箱に、現品票を付ける



### 注意事项

異常や判断できないものは、  
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

## 使用治具

改訂No.	改訂日	改訂内容	改訂者	承認
V1	2023/5/26	新規作成	河合	増田