

# 作業手順書

加工部署

得意先名

承認

確認

作成

管理 No.

製造2課

クボタ  
筑波

増田  
2023/1/27

高橋  
2023/1/27

2023/1/27

河合

F3B - 1207 V1

件名

出来栄え確認

品番

T0430-33322

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

9B

入数

20 個

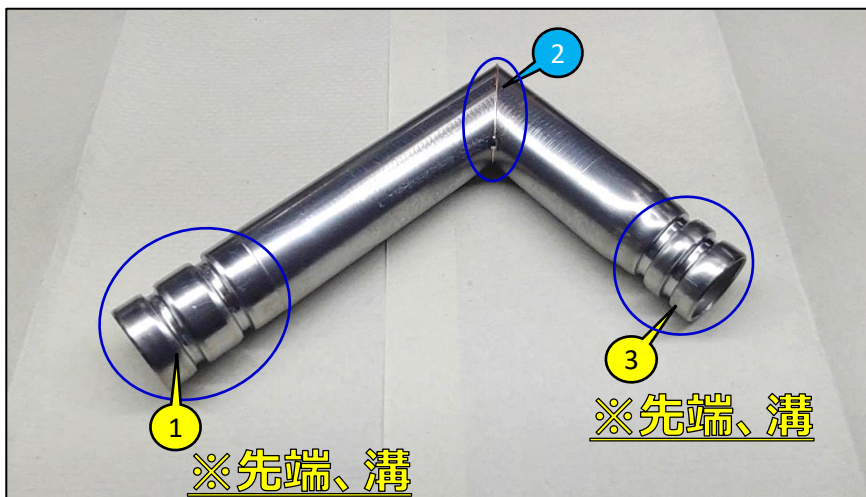
## 2) 出来栄え確認



は、ろう付確認、



は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



作業手順

確認項目

1) くっつき確認	
箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
2) 出来栄え確認 図有	
ろう周り確認	ろうがスキマ無く周っていること
ろう垂れ確認	ろう付部から垂れていないこと パイプの先端に垂れていないこと 溝加工部に垂れていないこと
傷確認	傷がないこと
3) 外観確認	
製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを確認する
4) 検査済み製品の箱詰め 図有	
箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける

## 4) 検査済みの製品の箱詰め



注意事項

異常や判断できないものは、  
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具

改訂No.

改訂日

改訂内容

改訂者

承認

V1

2023/1/27

新規作成

河合

増田

KOKEN

KKS-0175-15 V2