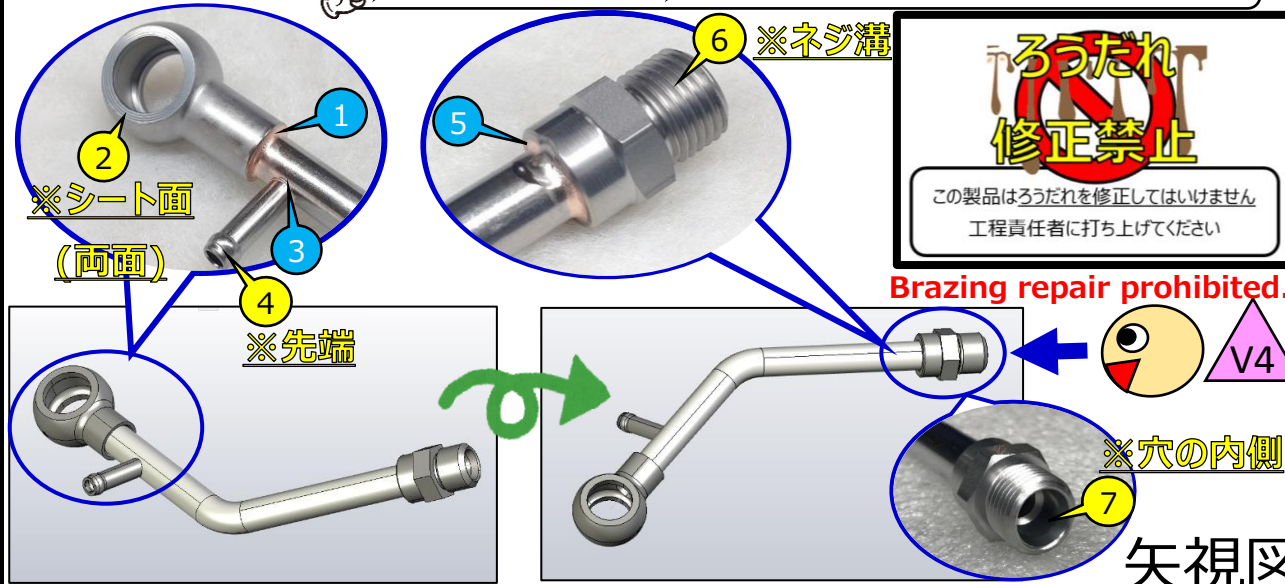


作業手順書

| | | | | 加工部署 | 得意先名 | 承認 | 確認 | 作成 | 管理 No. | | |
|----|-------|----|--------------|------|-------------|-------------------|-------------------|----------------|---------------|----|-------|
| | | | | 製造2課 | ヤンマー 木之本 | 増田 増田 2024/2/2 | 高橋 高橋 2024/2/2 | 河合 2024/2/2 | F3B - 1198 V4 | | |
| 件名 | 出来栄確認 | 品番 | 129685-59110 | 工程名 | 炉中ろう付(出口検査) | | | 梱包箱 | CA20 (専用箱) | 入数 | 100 個 |

2) 出来栄確認

POINT! は、ろう付確認、 は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



4) 検査済み製品の箱詰め



POINT! 専用箱を使用すること
球を上にして入れること



過去トラ
【発生日】
2022/7/19
【不具合内容】
異物付着
穴あき不具合



過去トラ
【発生日】
2023/1/13
【不具合内容】
異物付着
(治具の破片)

作業手順

確認項目

| | | |
|---------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) くっつき確認 | 箱から製品を1個取り出す | 製品同士くっつきが無いこと |
| 2) 出来栄確認 | ろう周り確認 ろう垂れ確認 | ろうがスキマ無く周っていること ろう付部から垂れていないこと ろうだれの修正は禁止とする →工程責任者へ打ち上げること パイプの先端に垂れていないこと ネジ溝に垂れていないこと シート面に垂れていないこと |
| 傷確認 | | ネジ溝に傷がないこと シート面に傷がないこと |
| 3) 外観確認 | 製品全体の外観を確認する | 不要なろうだれ、傷がないことを確認する |
| 4) 検査済み製品の箱詰め | 向きを揃えて箱に入れる | 専用箱を使用すること 球を上にして入れること 端数の箱は、最上段に載せる 端数の箱に、現品票を付ける |



異常や判断できないものは、
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

注意事項

使用治具

| 改訂No. | 改訂日 | 改訂内容 | 改訂者 | 承認 |
|-------|-----------|---------------|-----|----|
| V4 | 2024/2/2 | ろうだれ修正禁止 英語追記 | 河合 | 増田 |
| V3 | 2023/6/9 | ろうだれ修正禁止 追記 | 河合 | 増田 |
| V2 | 2023/2/17 | 過去トラ 追記 | 河合 | 増田 |