作業手順書

加工部署 得意先名 製造2課 クボタ 枚方 承認 増 単 2023/2/20 2

確認 高橋 2023/2/20

河合

作成

2023/2/20

F3B - 1277 V1

管理 No.

件名

出来栄え確認

品番

RD461-42281

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

9B

入数 60 個

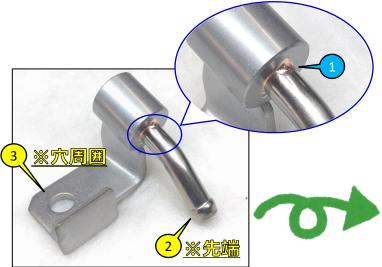
2)出来栄え確認

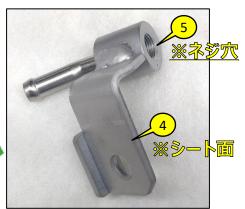


は、ろう付確認、



)は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う





\		作業手順	確認項目
	1)	くっつき確認	
ᅦ		箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
	2)	出来栄え確認 図有	
		ろう周り確認	ろうがスキマ無く周っていること
		ろう垂れ確認	ろう付部から垂れていないこと
			パイプの先端に垂れていないこと
			シート面に垂れていないこと
			ネジ穴に垂れていないこと
		傷確認	シート面に傷がないこと
	3)	外観確認	
		製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを
			確認する
	4)	検査済み製品の箱詰め 図有	
		箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと
			端数の箱に、現品票を付ける

4) 検査済みの製品の箱詰め



異常や判断できないものは、

■ 【工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具

 改訂No.
 改訂日
 改訂内容
 改訂者
 承認

 V1
 2023/2/20
 新規作成
 河合
 増田