## 作業手順書

加工部署 得意先名 クボタ 製造2課 枚方

承認 確認 增 田 増田 2023/2/17 2023/2/17

河合

作成

2023/2/17

F3B - 1268 V1

管理 No.

件名 出来栄え確認 品番

RP471-49532

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

9B

80 個 入数

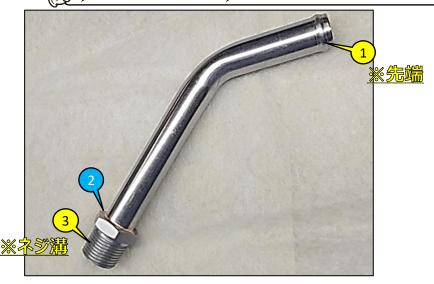
2)出来栄え確認



は、ろう付確認、



は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



١		作業手順	確認項目
	1)	くっつき確認	
1		箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
	2)	出来栄え確認 図有	
		ろう周り確認	ろうがスキマ無く周っていること
		ろう垂れ確認	ろう付部から垂れていないこと
			パイプの先端に垂れていないこと
			ネジ溝に垂れていないこと
		傷確認	ネジ溝に傷がないこと
	3)	外観確認	
		製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを
			確認する
	4)	検査済み製品の箱詰め 図有	
		向きを揃えて箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと
			端数の箱に、現品票を付ける

## 4) 検査済み製品の箱詰め



異常や判断できないものは、

工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具

改訂No. 改訂日 改訂内容 改訂者 承認 河合 増田 V1 新規作成 2023/2/17

