管理 No. 加工部署 得意先名 承認 確認 作成 作業手順書 福井 藤田 F3B - 1720 V1 製造2課 増田 化成 2023/9/21 2023/9/21 2023/9/21 56B 件名 出来栄え確認 品番 1A544-73311 工程名 炉中ろう付(出口検査) 梱包箱 入数 70 個 作業手順 確認項目 2) 出来栄え確認 💇 は、ろう付確認、 は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う 1) くっつき確認 箱から製品を1個取り出す 製品同士くっつきが無いこと 2) 出来栄え確認 図有 ろう周り確認 ろうがスキマ無く周っていること ろう垂れ確認 ろう付部から垂れていないこと パイプの先端に垂れていないこと シート面に垂れていないこと 傷確認 シート面に傷がないこと 3) 外観確認 不要なろうだれ、傷がないことを 製品全体の外観を確認する 確認する 101 4) 検査済み製品の箱詰め 図有 箱から上にはみ出さないこと 向きを揃えて箱に入れる 端数の箱に、現品票を付ける **(5) 7) 9) 11) ※シート面** 4) 検査済み製品の箱詰め 異常や判断できないものは、 工程責任者に報告し、判断をあおぐ 注意事項 使用治具 改訂内容 改訂者 改訂No. 改訂日 承認 藤田 増田

2023/9/21

V1

新規作成