

作業手順書

加工部署 製造2課				得意先名 クボタ 枚方		承認		確認		作成		管理 No.		
						増田 2023/11/21		高橋 2023/11/21		藤田 2023/11/21		F3B - 1837 V1		
件名	出来栄え確認	品番	R1411-63122-2		工程名	炉中ろう付(出口検査)			梱包箱	9B	入数	50 個		

POINT!

1) 外観確認

は、ろう付確認、

POINT!

は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う

POINT!

この製品はろう付箇所はありません



2) 検査済み製品の箱詰め



※汚れ、打痕傷、切粉がないこと

作業手順		確認項目		
1) 外観確認	製品全体の外観を確認する	汚れ、傷、切粉がないことを確認する		
2) 検査済み製品の箱詰め	向きを揃えて箱に入れる	端数の箱は、最上段に載せる 端数の箱に、現品票を付ける		

!

注意事項

異常や判断できないものは、
工程責任者に報告し、判断をおおぐ

使用治具				
改訂No.	改訂日	改訂内容	改訂者	承認
V1	2023/11/21	新規作成	藤田	増田