

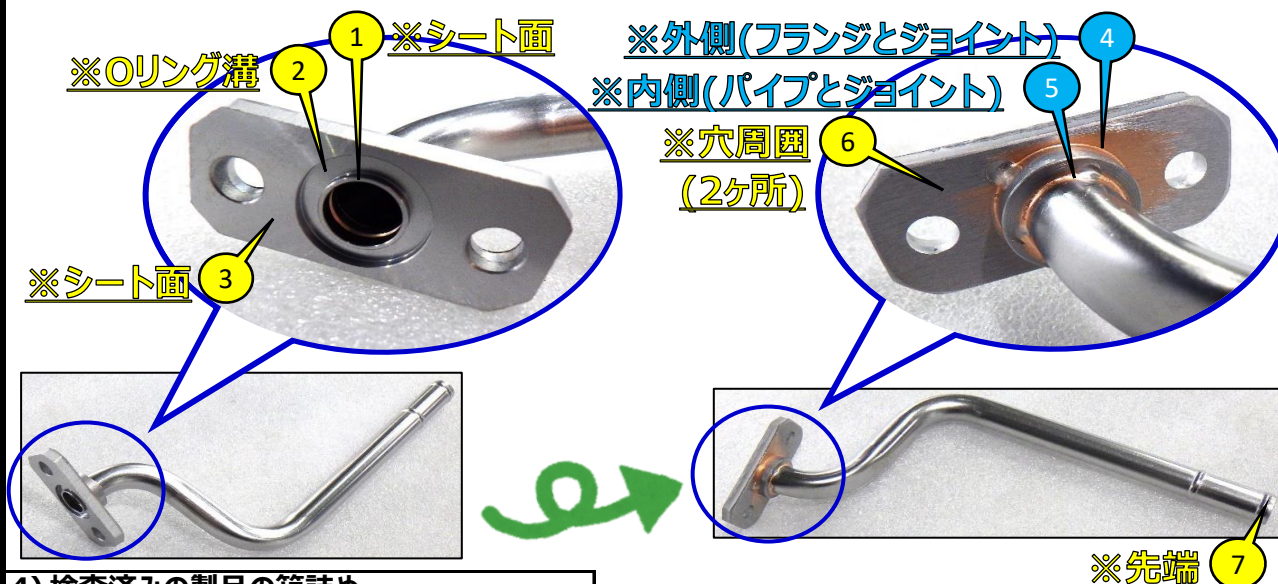
作業手順書

作業手順書				加工部署	得意先名	承認	確認	作成	管理 No.		
				製造2課	ヤンマー びわ	増田	高橋	藤田	F3B - 1762 V1		
						2023/10/23	2023/10/23				
件名	出来栄え確認	品番	129A33-39610	工程名	炉中ろう付(出口検査)			梱包箱	CA20	入数	80 個

2) 出来栄え確認



は、ろう付確認、
は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



4) 検査済みの製品の箱詰め



注意事項

シート面やOリング溝に異物が無きこと

異常や判断できないものは、
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

注意事項

使用治具

改訂No.

改訂日

改訂内容

改訂者

承認

V1

2023/10/23

新規作成

藤田

増田