## 作業手順書

得意先名 クボタ 製造2課 宇都宮

承認 確認 增 理グ増田 2023/4/13 2023/4/13

藤田 2023/4/13

作成

F3B - 1393 V1

管理 No.

件名

出来栄え確認

品番

5H746-27552

工程名

加工部署

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

作業手順

9B

入数

確認項目

50 個

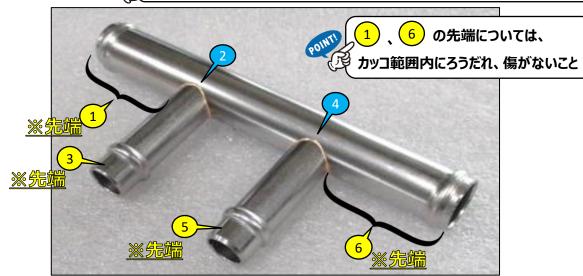
2) 出来栄え確認



は、ろう付確認、



は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



	1)	くっつき確認	
ᅦ		箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
	2)	出来栄え確認 図有	
		ろう周り確認	ろうがスキマ無く周っていること
		ろう垂れ確認	ろう付部から垂れていないこと
			パイプの先端に垂れていないこと
		傷確認	傷がないこと
	3)	外観確認	
		製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを
			確認する
	4)	検査済み製品の箱詰め 図有	
		箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと
			端数の箱に、現品票を付ける

## 4) 検査済みの製品の箱詰め



注意事項

異常や判断できないものは、

工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具 改訂No. 改訂日

改訂内容 改訂者 承認 V1 2023/4/13 新規作成 藤田 増田

