

# 作業手順書

加工部署

得意先名

承認

確認

作成

管理 No.

製造2課

クボタ  
堺増田  
2024/2/5高橋  
2024/2/5藤田  
2024/2/5

F3B - 1321 V2

件名

出来栄確認

品番

6C392-39131-5

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

9B

入数

20 個

## 2) リングゲージ確認



## 5) 検査済みの製品の箱詰め



## 3) 出来栄確認



## 作業手順

## 確認項目

1) くっつき確認	箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
2) リングゲージ確認 図有	パイプの端子に専用リングゲージ治具(炉出口-003)を嵌める	リングゲージが端子の根元までスミ無く嵌ること
3) 出来栄確認 図有	ろう周り確認 ろう垂れ確認	ろうがスミ無く周っていること ろう付部から垂れていないこと シート面に垂れていないこと パイプの先端に垂れていないこと 溝加工部に垂れていないこと
傷確認		シート面に傷がないこと
4) 外観確認	製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを確認する
5) 検査済みの製品の箱詰め 図有	向きを揃えて箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける



注意事項

異常や判断できないものは、  
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具

炉出口-003

リングゲージ

改訂No.

改訂日

改訂内容

改訂者

承認

V2

2024/2/5

斜めカット内側ろうだまり確認作業追加

藤田

増田

V1

2023/3/14

新規作成

河合

増田