

# 作業手順書

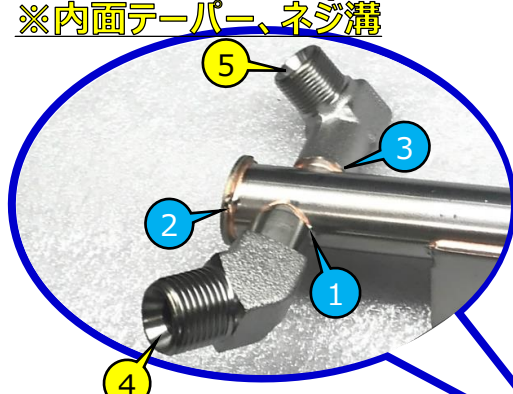
加工部署				得意先名	承認	確認	作成	管理 No.		
製造2課				クボタ 塚	増田 増田 2023/5/30	高橋 高橋 2023/5/30	河合 2023/5/30	F3B - 1550 V1		
件名	出来栄え確認	品番	V0521-68641	工程名	炉中ろう付(出口検査)		梱包箱	56B	入数	20 個

## 2) 出来栄え確認

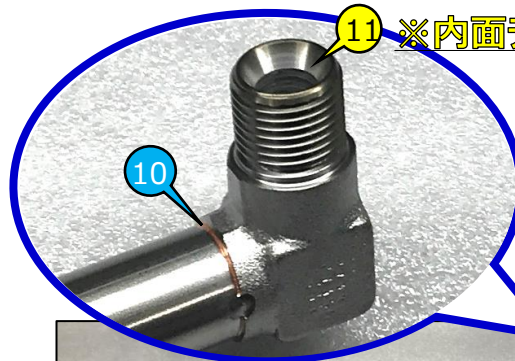


は、ろう付確認、 は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う

※内面テーパー、ネジ溝



※内面テーパー、ネジ溝



※内面テーパー、ネジ溝



※一周確認

## 4) 検査済み製品の箱詰め



※シート面  
(両面)

※シート面  
(両面)

## 作業手順

## 確認項目

1) くっつき確認	箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
2) 出来栄え確認 図有	ろう周り確認 ろう垂れ確認  傷確認	ろうがスキマ無く周っていること ろう付部から垂れていないこと シート面に垂れていないこと ネジ溝に垂れていないこと  シート面に傷がないこと ネジ溝に傷がないこと
3) 外観確認	製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを確認する
4) 検査済み製品の箱詰め 図有	向きを揃えて箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける



注意事項

異常や判断できないものは、  
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

## 使用治具

改訂No.	改訂日	改訂内容	改訂者	承認
V1	2023/5/30	新規作成	河合	増田