

# 作業手順書

加工部署 製造2課				得意先名	承認	確認	作成	管理 No.		
				ヤンマー びわ	増田 2023/10/30	高橋 2023/10/30	藤田 2023/10/30	F3B - 1783 V1		
件名	出来栄え確認	品番	129G01-59320	工程名	炉中ろう付(出口検査)		梱包箱	9B	入数	400 個

## 2) 出来栄え確認

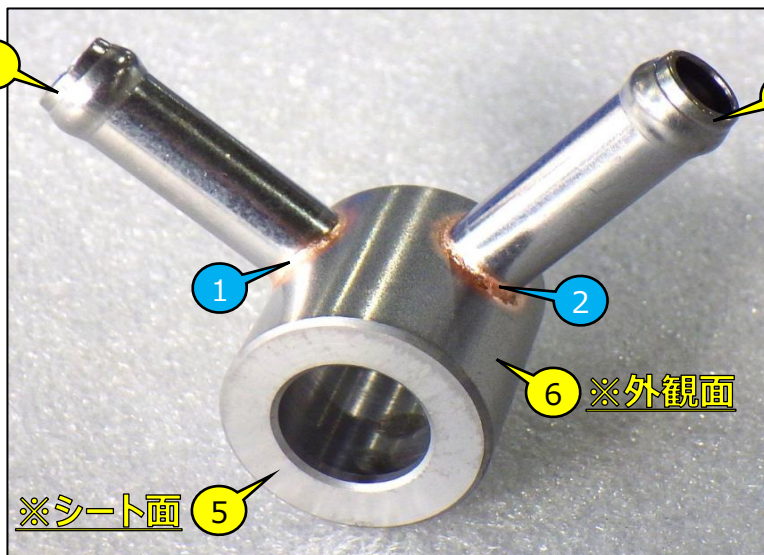


は、ろう付確認、

は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う

※先端

3



※先端

4

※外観面

6

※シート面

5

## 4) 検査済み製品の箱詰め



## 作業手順

## 確認項目

1) くっつき確認	箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
2) 出来栄え確認 図有	ろう周り確認 ろう垂れ確認 傷確認	ろうがスキマ無く周っていること ろう付部から垂れていないこと パイプの先端に垂れていないこと シート面に垂れていないこと シート面に傷がないこと
3) 外観確認	製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを確認する
4) 検査済み製品の箱詰め 図有	向きを揃えて箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける



注意事項

異常や判断できないものは、  
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

## 使用治具

改訂No.	改訂日	改訂内容	改訂者	承認
V1	2023/10/30	新規作成	藤田	増田