作業手順書

製造2課

加工部署

ヤンマー びわ

得意先名

承認 確認 增 2023/12/27 2023/12/27 2023/12/27

藤田

作成

F3B - 1704 V2

管理 No.

件名

出来栄え確認

品番

119515-59581

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

作業手順

箱から製品を1個取り出す

製品全体の外観を確認する

4) 検査済み製品の箱詰め

箱に入れる

1) くっつき確認

2) 出来栄え確認

ろう周り確認

ろう垂れ確認

傷確認

3) 外観確認

9B

入数 150 個

確認項目

製品同士くっつきが無いこと

ろうがスキマ無く周っていること

ろう付部から垂れていないこと シート面に垂れていないこと パイプの先端に垂れていないこと

不要なろうだれ、傷がないことを

箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける

シート面に傷がないこと

確認する

2) 出来栄え確認 💇

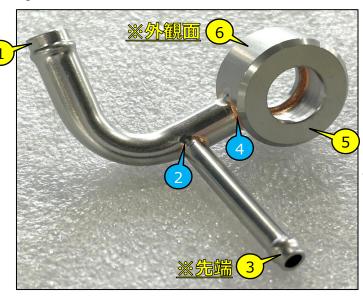


は、ろう付確認、



は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う

※先端



※ > > III (西面)

4) 検査済み製品の箱詰め



Δ	
11	
<u>:</u>	_

異常や判断できないものは、

工程責任者に報告し、判断をあおぐ

注意事項 使用治具

改訂No.	改訂日	改訂内容		改訂者	承認
V2	2023/12/27		荷姿差し替え	藤田	増田
V1	2023/9/5		新規作成	藤田	増田

