				加工部署 得意先名 承認			確認	確認作成		管理 No.			
	作業	製造2課 クボタ 枚方 増田 2023/2/9			高 2023/2/9	河合 橋 2023/2/		F3B – 1199 V1		<b>V</b> 1			
件名	出来栄え確認	品番	RD819-63551	工程名	炉中ろ	う付(出口	1検査)	梱包箱	i C/	<b>A</b> 20	入数	6 個	
2) 出来栄え確認 しょくろう付確認、しは、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う								作業手順 確認			確認項目		
2) ※ネジ灣								箱から製品を1個取り出す			製品同士くっつきが無いこと		
1							2)出来栄え確認図有ろう周り確認			ろうがスキマ無く周っていること			
※內面					ろう垂れ	-	_		ろう付部から垂れていないこと				
	3							シート面に垂れていないこと ネジ溝に垂れていないこと					
					傷確認				シート面に傷がないこと				
6 ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※						*	3) 外観確		の外観を確認する		てこだわ /乍がナ	ハフレた	
							<b>袋</b> 叩土'	1400分下低化で11年			不要なろうだれ、傷がないことを 確認する		
7 ※內面テーパー								) 検査済みの製品の箱詰は図有			なから トニルコ・リュナン・ファ		
9 ※ 六日田 (42所)								向きを揃えて箱に入れる			箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける		
4) <del>                                     </del>	文での制口の位子は		<u>(-45101)</u>		d								
4) 検査済みの製品の箱詰め													
			4	7	12			異常や判断					
					<b>*</b>	物面テーバー	注意事項	工程責任者 改訂日		<u>こ報告し、判断をあおぐ</u> <b>改訂内容 □ 改訂</b> :		f 承認	
			6			ネジ灘		7817	<b>→</b> (1.			- 2.4 Parts	
	2	2					V1	2023/2/9	023/2/9 新規		 河合	増田	