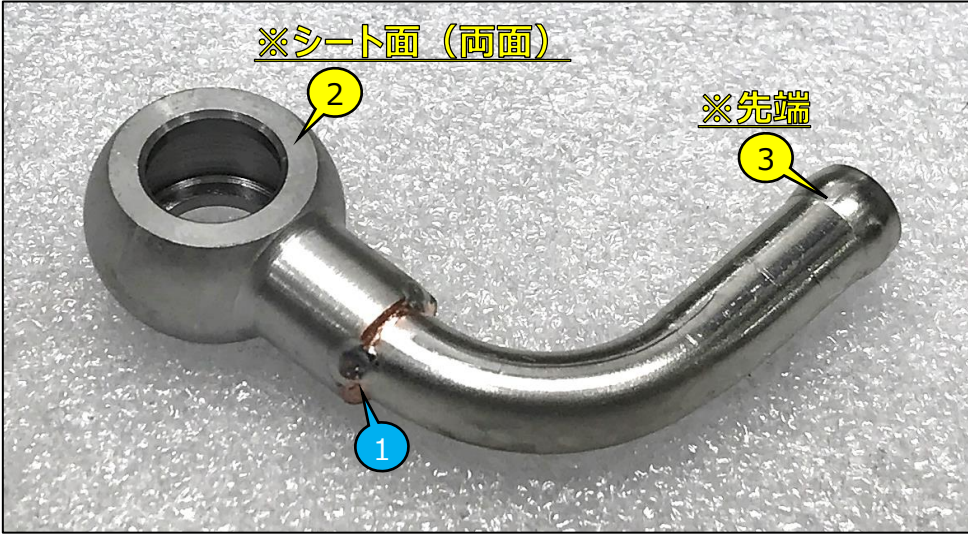



作業手順書				加工部署	得意先名	承認	確認	作成	管理 No.		
				製造2課	ヤンマー 塚口	増田 2024/2/6	高橋 2024/2/6	河合 2024/2/6	F3B - 1901 V1		
件名	出来栄え確認	品番	120673-49401-3	工程名	炉中ろう付(出口検査)			梱包箱	9B	入数	100 個
2) 出来栄え確認						作業手順			確認項目		
<div>POINT!</div> <div>は、ろう付確認、</div> <div>は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う</div> <div><div>※シート面 (両面)</div><div>※先端</div></div>						1) くっつき確認			製品同士くっつきが無いこと		
						箱から製品を1個取り出す					
						2) 出来栄え確認 図有					
						ろう周り確認			ろうがスキマ無く周っていること		
						ろう垂れ確認			ろう付部から垂れていないこと シート面に垂れていないこと パイプの先端に垂れていないこと		
傷確認						シート面に傷がないこと					
3) 外観確認											
製品全体の外観を確認する						不要なろうだれ、傷がないことを確認する					
4) 検査済み製品の箱詰め 図有											
箱に入れる						箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける					
4) 検査済みの製品の箱詰め											
<div></div>											
※先端											
<div><div>!</div><div>異常や判断できないものは、 工程責任者に報告し、判断をあおぐ</div></div>											
使用治具											
改訂No.						改訂日	改訂内容	改訂者	承認		
V1						2024/2/6	新規作成	河合	増田		