

作業手順書				加工部署	得意先名	承認	確認	作成	管理 No.		
				製造2課	クボタ 筑波	増田 2023/8/28	高橋 2023/8/28	藤田 2023/8/28	F3B - 1687 V1		
件名	出来栄え確認	品番	3C454-40591	工程名	炉中ろう付(出口検査)			梱包箱	CA20	入数	20 個
<div>2) 出来栄え確認</div> <div>POINT!</div> <div>は、ろう付確認、<div>は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う</div></div> <div><div>2</div>※シート面(両面)</div> <div>※シート面(両面)</div> <div>4</div> <div>3</div> 											