

作業手順書

加工部署	得意先名	承認	確認	作成	管理 No.
製造2課	クボタ 堺	増田 2023/1/31	高橋 2023/1/31	河合 2023/1/31	F3B - 1219 V1

件名	出来栄え確認	品番	6F202-39111-A	工程名	炉中ろう付(出口検査)	梱包箱	9B	入数	30 個
----	--------	----	---------------	-----	-------------	-----	----	----	------

2) リングゲージ確認



3) 出来栄え確認



5) 検査済みの製品の箱詰め



作業手順

確認項目

1) くっつき確認	箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
2) リングゲージ確認	パイプの端子に専用リングゲージ治具(炉出口-003)を嵌める	リングゲージが端子の根元までスキマ無く嵌ること
3) 出来栄え確認	ろう周り確認	ろうがスキマ無く周っていること
	ろう垂れ確認	ろう付部から垂れていないこと シート面に垂れていないこと パイプの先端に垂れていないこと 溝加工部に垂れていないこと
	傷確認	シート面に傷がないこと
4) 外観確認	製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを確認する
5) 検査済みの製品の箱詰め	向きを揃えて箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける



注意事項

異常や判断できないものは、
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具	炉出口-003	リングゲージ		
改訂No.	改訂日	改訂内容	改訂者	承認
V1	2023/1/31	新規作成	河合	増田