## 作業手順書

加工部署 得意先名 製造2課 IHI アク・リテック 承認 増 出 2024/2/8 確認 高村 2024/2/8

作成 河合

F3B - 1902 V1

**V** 1

件名 出来栄え確認

品番

340615881

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

2024/2/8

9B

入数

游野百日

管理 No.

20 個

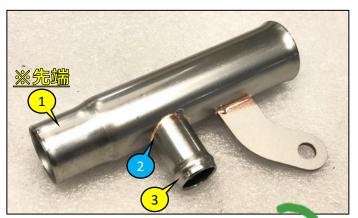
2) 出来栄え確認



は、ろう付確認、



は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う



※先端

4) 検査済みの製品の箱詰め





| 作耒于順          | 唯認項日  |
|---------------|---|
| くっつき確認        |   |
| 箱から製品を1個取り出す  | 製品同士くっつきが無いこと   |
| 出来栄え確認 図有     |   |
| ろう周り確認        | ろうがスキマ無く周っていること   |
| ろう垂れ確認        | ろう付部から垂れていないこと  |
|               | パイプの先端に垂れていないこと   |
| 傷確認           | 傷がないこと  |
| 外観確認          |   |
| 製品全体の外観を確認する  | 不要なろうだれ、傷がないことを   |
|               | 確認する  |
| 検査済み製品の箱詰め 図有 |   |
| 箱に入れる         | 箱から上にはみ出さないこと   |
|               | 端数の箱に、現品票を付ける   |
|               |   |
|               |   |
|               | くつつき確認箱から製品を1個取り出す出来栄え確認図有ろう周り確認ろう垂れ確認傷確認外観確認製品全体の外観を確認する検査済み製品の箱詰め図有 |

注意事項

異常や判断できないものは、

工程責任者に報告し、判断をあおぐ

 使用治具
 改訂No.
 改訂日
 改訂內容
 改訂者
 承認

 V1
 2024/2/8
 新規作成
 河合
 增田