## 管理 No. 加工部署 得意先名 承認 確認 作成 作業手順書 ヤンマー 藤田 F3B - 1762 V1 製造2課 増田 びわ 2023/10/23 2023/10/23 2023/10/23 件名 出来栄え確認 品番 129A33-39610 工程名 炉中ろう付(出口検査) 梱包箱 **CA20** 入数 80 個 作業手順 確認項目 2) 出来栄え確認 💇 は、ろう付確認、 は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う 1) くっつき確認 箱から製品を1個取り出す 製品同士くっつきが無いこと 2) 出来栄え確認 図有 ろう周り確認 ろうがスキマ無く周っていること ※外側(フランジとジョイント **%0U>** ろう垂れ確認 ろう付部から垂れていないこと ※内側(バイプとジョイント) シート面に垂れていないこと ※穴周囲 パイプの先端に垂れていないこと 傷確認 シート面に傷がないこと (2分所) 3) 外観確認 製品全体の外観を確認する 不要なろうだれ、傷がないことを <u>\*\$>-|-|</u> 確認する 4) 検査済み製品の箱詰め 図有 箱に入れる 箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける 4) 検査済みの製品の箱詰め 異常や判断できないものは、 シート面やOリング溝に異物が無きこと 工程責任者に報告し、判断をあおぐ 注意事項 注意事項 使用治具 改訂No. 改訂日 改訂内容 改訂者 承認 藤田 増田 新規作成 V1 2023/10/23