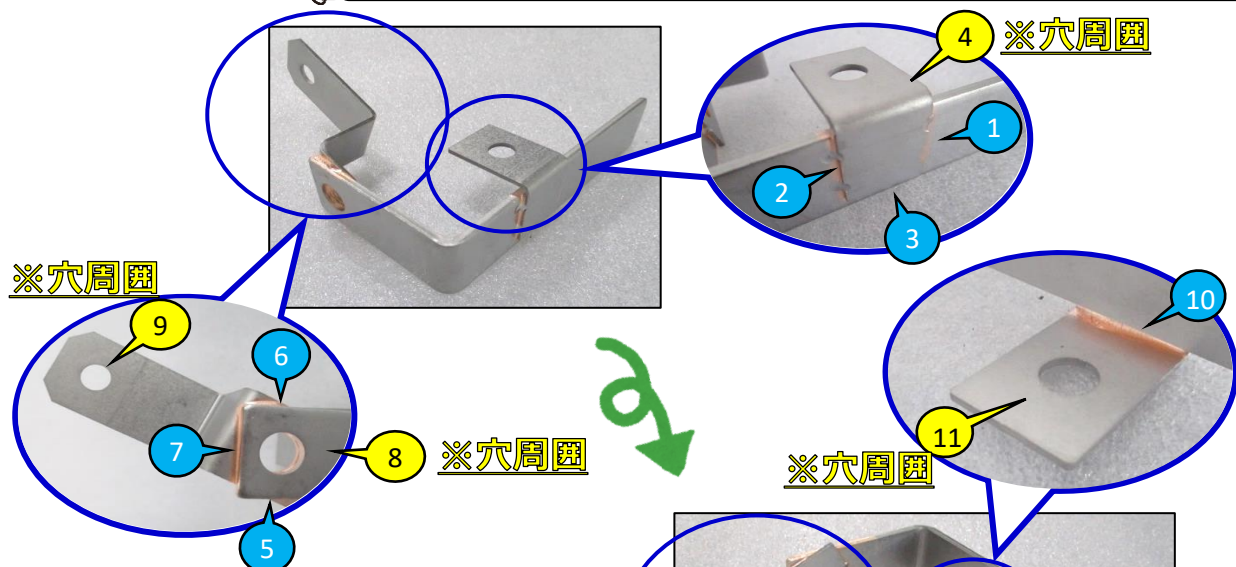


作業手順書

加工部署	得意先名	承認	確認	作成	管理 No.
製造2課	クボタ 宇都宮	 増田 2023/4/12	 高橋 2023/4/12	藤田 2023/4/12	F3B - 1389 V1

件名	出来栄確認	品番	5H966-25223-5	工程名	炉中ろう付(出口検査)	梱包箱	9B	入数	30 個
----	-------	----	---------------	-----	-------------	-----	----	----	------

2) 出来栄確認  は、ろう付確認、 は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う





4) 検査済み製品の箱詰め



作業手順

確認項目

1) くっつき確認	
箱から製品を1個取り出す	製品同士くっつきが無いこと
2) 出来栄確認 	
ろう周り確認	ろうがスキマ無く周っていること
ろう垂れ確認	ろう付部から垂れていないこと
傷確認	傷がないこと
3) 外観確認	
製品全体の外観を確認する	不要なろうだれ、傷がないことを確認する
4) 検査済み製品の箱詰め 	
向きを揃えて箱に入れる	箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける
0	



異常や判断できないものは、
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

注意事項

使用治具	改訂No.	改訂日	改訂内容	改訂者	承認
	V1	2023/4/12	新規作成	藤田	増田

KOKEN

KKS-0175-15 V2