## 管理 No. 加工部署 得意先名 承認 確認 作成 作業手順書 クボタ 藤田 F3B - 1392 V1 製造2課 田 筑波 2023/4/13 2023/4/13 2023/4/13 件名 出来栄え確認 品番 3C451-23861-S 工程名 炉中ろう付(出口検査) 梱包箱 **CA20** 入数 40 個 作業手順 確認項目 2) 出来栄え確認 💇 は、ろう付確認、 は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う 1) くっつき確認 箱から製品を1個取り出す 製品同士くっつきが無いこと 2) 出来栄え確認 ろう周り確認 ろうがスキマ無く周っていること ろう垂れ確認 ろう付部から垂れていないこと パイプの先端に垂れていないこと 傷確認 傷がないこと 3) 外観確認 製品全体の外観を確認する 不要なろうだれ、傷がないことを <u>※先端</u> 確認する 4) 検査済み製品の箱詰め 図有 向きを揃えて箱に入れる 箱から上にはみ出さないこと 端数の箱に、現品票を付ける 4) 検査済み製品の箱詰め



注意事項	異常や判断できないものは、 工程責任者に報告し、判断をあおぐ				
吏用治具					
改訂No.	改訂日		□ 改訂内容	改訂者	承認

新規作成



V1

2023/4/13

藤田