

作業手順書

加工部署

得意先名

承認

確認

作成

管理 No.

製造2課

ヤンマー
びわ増田
2023/9/5高橋
2023/9/5藤田
2023/9/5

F3B - 1702 V1

件名

出来栄え確認

品番

129G01-39600

工程名

炉中ろう付(出口検査)

梱包箱

CA20

入数

80 個

2) 出来栄え確認

POINT!

は、ろう付確認、
は、ろうだれ・傷確認を下記の順番で行う

※外側(フランジとジョイント)

※内側(パイプとジョイント)

※穴周囲

※シート面

※Oリング溝

※シート面

※先端

4) 検査済みの製品の箱詰め



注意事項

シート面やOリング溝に異物が無きこと



注意事項

異常や判断できないものは、
工程責任者に報告し、判断をあおぐ

使用治具

改訂No.

改訂日

改訂内容

改訂者

承認

V1

2023/9/5

新規作成

藤田

増田