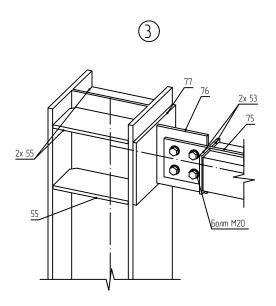


СПЕЦИФИКАЦИЯ												
№ де- та- ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Ве Одной детали	ес, кг Всех шт.	Марка стали	Примечание					
53	396	† 10x73x160	160	0.92	363.08	C235						
55	96	† 14x169x310	310	5.76	552.74	C235						
58	60	† 12x100x135	135	1.27	76.3	C235						
60	48	† 10x60x60	60	0.28	13.56	C235						
70	16	† 12x135x546	546	6.94	110.99	C235						
75	12	† 14x160x390	390	6.86	82.29	C235						
76	12	† 14x206x240	240	5.43	65.2	C235						
77	12	† 14x260x350	350	10	120.01	C235						
80	12	† 20x546x574	574	49.16	589.91	C235						
83	8	† 12x70x174	174	1.15	9.18	C235						
90	4	† 12x210x384	384	7.6	30.39	C235						
95	4	t 6x150x332	332	2.35	9.4	C235						
96	4	† 9x121x306	306	2.61	10.43	C235						
Итого: 2033.49												



						КЛ -2069059-08 04 01-220933-2023					
Изм	Колич	Лист	<i>№</i>	Подпись	<i>Дата</i>	Теоретические основы работы металлических и деревянных конструкций					
FUIT		TIGETT THOOK.		HOUNGED	дина	7 0 7 0	Стадия	Лист	Листов		
Гл.Спец						Проектирование и моделирование металлического каркаса промышленного здания	КП	2	?		
Нач.Отд.						,	7.77		_		
Н.Контр.							ПГУАС , каф . СК , гр . 22 СТ 1 м				
Пров		Арискин			06.05.2023	<i>Узлы , спецификация</i>					
Разраб.		Ратникова			06.05.2023						

