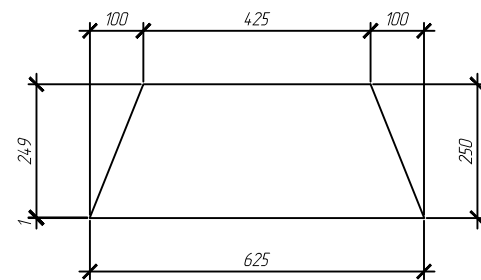
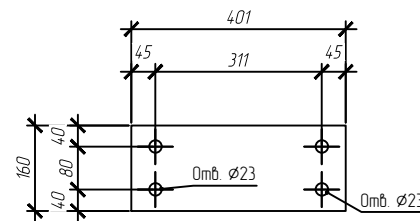


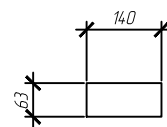
поз.78 (M1:10)
†12x625x250 C235



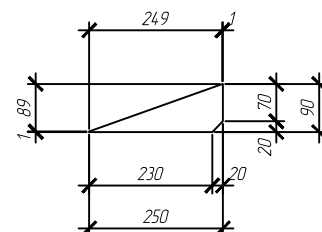
ноз.102 (M1:10)
†14x401x160 C235



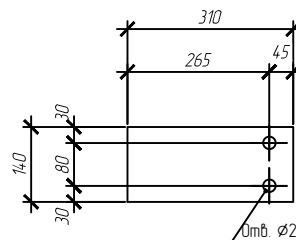
ноз.94 (M1:10)
†10x140x63 C235



ноз.75 (M1:10)
†12x250x90 C235



ноз.98 (M1:10)
†14x310x140 C235



Спецификация							
№ де- та- ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
17	8	Л100х10	90	1.36	10.87	С235	
23	4	Л100х10	160	2.42	9.66	С235	
30	4	Т10КТ2	75	1.74	6.96	С235	
74	72	† 10х60х60	60	0.28	20.35	С235	
75	56	† 12х90х250	250	2.12	118.69	С235	
78	28	† 12х250х625	625	14.72	412.12	С235	
86	14	† 20х595х625	625	58.38	817.38	С235	
94	4	† 10х63х140	140	0.69	2.77	С235	
98	2	† 14х140х310	310	4.77	9.54	С235	
102	1	† 14х160х401	401	7.05	7.05	С235	
				Итого: 1415.4			

						КП - 2069059-08.04.01-220856-2023			
						Теоретические основы работы металлических и деревянных конструкций			
Изм	Колуч	Лист	Издк.	Подпись	Дата	Проектирование и моделирование металлического каркаса промышленного здания	Студия	Лист	Листов
Гип							КП	2	3
Гл. Спец									
Нач. Отд									
Н. Контр.						Узлы, детали, спецификация	ПГУАС, каф. СК, гр. 22 СТ 1м		
Проб	Арискин			29.05.2023					
Разработ	Данилин			29.05.2023					