





Спецификация											
№ де- ип-	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Масс Одной детали	а, кг Всех шт.	Марка стали	Примечание				
7	22	∟180x110x12	180	4.75	104.54	C235					
52	188	† 10x63x140	140	0.69	130.17	C235					
55	56	† 12x100x205	205	1.93	108.14	C235					
56	56	† 14x180x260	260	5.14	288.03	C235					
57	55	† 11x98x168	168	1.42	78.19	C235					
58	40	† 10x60x60	60	0.28	11.3	C235					
63	32	† 14x200x254	254	5.58	178.66	C235					
64	24	† 14x196x256	256	5.51	132.34	C235					
72	12	† 12x205x496	496	9.58	114.94	C235					
82	10	† 20x496x526	526	40.96	409.61	C235					
84	8	† 12x70x174	174	1.15	9.18	C235					
88	4	† 12x140x268	268	3.53	14.14	C235					
89	4	† 12x210x384	384	7.6	30.39	C235					
94	4	† 6x118x305	305	1.7	6.8	C235					
95	4	† 9x150x331	331	3.51	14.03	C235					
	Итага: 1630.45										

						КП -2069059-08.04.01-220819-2023						
						Теоретические основы работы металлических и деревянных конструкций						
Изм.	Кол.уч	Лист	Ν∂ок.	Подпись	Дата							
ГИП						Продужница в надалица возна надалица надалица надалица	Стадия	Лист	Листов			
Гл.Спец						Проектирование и моделирование металлического каркаса промышленного здания	КП	2	2			
Нач.Отд.						The Industrial Control of the Contro	////	2	J			
Н.Контр.							ПГУАС , каф . СК , гр . 22 СТ 1м					
Προδ.		Арискин			16.05.2023	Узлы , детали , спецификация						
Ρησηηδ		Δνηδαμ			16.05.2027							

