

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РФ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ АРХИТЕКТУРЫ И  
СТРОИТЕЛЬСТВА»

Инженерно-строительный институт  
Кафедра «Строительные конструкции»

## **КУРСОВОЙ ПРОЕКТ**

по дисциплине «Теоретические основы работы металлических и деревянных конструкций»  
на тему:  
«Проектирование и моделирование металлического каркаса промышленного здания»

Автор проекта: Земсков А. А.

Группа: 22СТ2м

Обозначение: КП-2069059-08.04.01-220865-23.

Направление: 08.04.01 «Строительство»

Руководитель проекта: к.т.н. доц. Аriskин М. В.

Проект защищен \_\_\_\_\_

Пенза 2023

## Содержание

1. Общие данные .....	3
1.1 Сбор нагрузок .....	3
2. Краткая характеристика методики расчета .....	3
2.1. Системы координат.....	4
2.2. Тип схемы .....	5
2.3. Выбранный режим статического расчета .....	5
2.4. Условия примыкания элементов к узлам .....	5
2.5. Характеристики использованных типов конечных элементов .....	5
3. Правило знаков для перемещений.....	6
3.1. Усилия и напряжения .....	6
3.2. Правило знаков для усилий (напряжений) .....	6
4. Нагрузки, действующие на схему .....	8
5. Расчётные сочетания нагрузок.....	12
6. Жёсткости элементов схемы .....	12
7. Расчёт.....	16
8. Результаты расчёта.....	18
8.1. Перемещения схемы .....	18
8.2. Результаты расчёта узлов .....	20
8.2.1. Жёсткие базы колонн.....	20
8.2.2. Сопряжение ригеля с колонной .....	22
8.2.3. Узлы ферм.....	25
Список использованных источников .....	28

## 1. Общие данные

Расчет выполнен с помощью проектно-вычислительного комплекса SCAD.

Комплекс реализует конечно-элементное моделирование статических и динамических расчетных схем, проверку устойчивости, выбор невыгодных сочетаний усилий, подбор арматуры железобетонных конструкций, проверку несущей способности стальных конструкций. В представленной ниже пояснительной записке описаны лишь фактически использованные при расчетах названного объекта возможности комплекса SCAD.

Здание прямоугольное в плане с размерами 30×36 м.

### 1.1 Сбор нагрузок

- Собственный вес конструкций покрытия: 120 кг/м<sup>2</sup>;
- Снеговая нагрузка: 250 кг/м<sup>2</sup>;
- Нагрузка от пола: 200 кг/м<sup>2</sup>;
- Полезная нагрузка: 200 кг/м<sup>2</sup>;
- Ветровая нагрузка: 600 кг/м.

## 2. Краткая характеристика методики расчета

В основу расчета положен метод конечных элементов с использованием в качестве основных неизвестных перемещений и поворотов узлов расчетной схемы. В связи с этим, идеализация конструкции выполнена в форме, приспособленной к использованию этого метода, а именно: система представлена в виде набора тел стандартного типа (стержней, пластин, оболочек и т.д.), называемых конечными элементами, присоединенных к узлам.

Тип конечного элемента определяется его геометрической формой, правилами, определяющими зависимость между перемещениями узлов конечного элемента и узлов системы, физическим законом, определяющим зависимость между внутренними усилиями и внутренними перемещениями, и набором параметров (жесткостей), входящих в описание этого закона и др.

Узел в расчетной схеме метода перемещений представляется в виде абсолютно жесткого тела исчезающе малых размеров. Положение узла в пространстве при деформациях системы определяется координатами центра и углами поворота трех осей, жестко связанных с узлом. Узел представлен как объект, обладающий шестью степенями свободы – тремя линейными смещениями и тремя углами поворота.

Все узлы и элементы расчетной схемы нумеруются. Номера, присвоенные им, следует трактовать только как имена, которые позволяют делать необходимые ссылки.

Основная система метода перемещений выбирается путем наложения в каждом узле всех связей, запрещающих любые узловые перемещения. Условия равенства нулю усилий в этих связях представляют собой разрешающие уравнения равновесия, а смещения указанных связей – основные неизвестные метода перемещений.

В общем случае в пространственных конструкциях в узле могут присутствовать все шесть перемещений:

- 1 – линейное перемещение вдоль оси  $X$ ;
- 2 – линейное перемещение вдоль оси  $Y$ ;
- 3 – линейное перемещение вдоль оси  $Z$ ;
- 4 – угол поворота с вектором вдоль оси  $X$  (поворот вокруг оси  $X$ );
- 5 – угол поворота с вектором вдоль оси  $Y$  (поворот вокруг оси  $Y$ );
- 6 – угол поворота с вектором вдоль оси  $Z$  (поворот вокруг оси  $Z$ ).

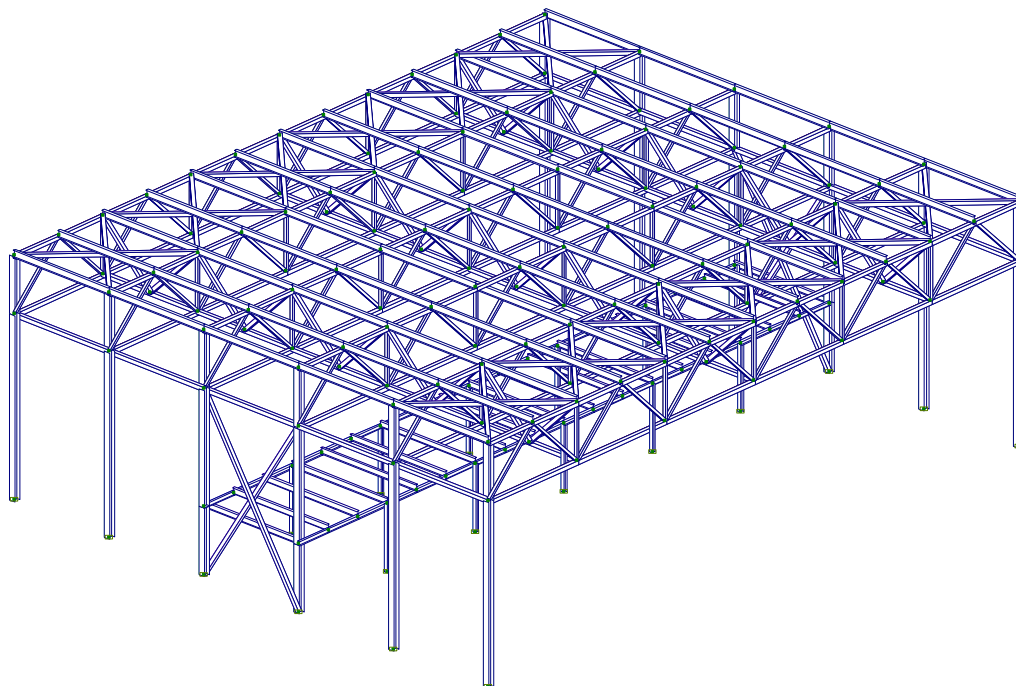
Нумерация перемещений в узле (степеней свободы), представленная выше, используется далее всюду без специальных оговорок, а также используются соответственно обозначения  $X$ ,  $Y$ ,  $Z$ ,  $UX$ ,  $UY$  и  $UZ$  для обозначения величин соответствующих линейных перемещений и углов поворота.

В соответствии с идеологией метода конечных элементов, истинная форма поля перемещений внутри элемента (за исключением элементов стержневого типа) приближенно представлена различными упрощенными зависимостями. При этом погрешность в определении напряжений и деформаций имеет порядок  $(h/L)k$ , где  $h$  — максимальный шаг сетки;  $L$  — характерный размер области. Скорость уменьшения ошибки приближенного результата (скорость сходимости) определяется показателем степени  $k$ , который имеет разное значение для перемещений и различных компонент внутренних усилий (напряжений).

## 2.1. Системы координат

Для задания данных о расчетной схеме могут быть использованы различные системы координат, которые в дальнейшем преобразуются в декартовы. В дальнейшем для описания расчетной схемы используются следующие декартовы системы координат:

- глобальная правосторонняя система координат  $XYZ$ , связанная с расчетной схемой;
- локальные правосторонние системы координат, связанные с каждым конечным элементом.



Жесткости  
■ ? ■ I 35K1 ■ I 20K1 ■ I 20Ш1 ■ I 30Б1 ■ □ 200x6 ■ □ 140x6 ■ I 35Б1 ■ □ 200x6

Рис. 2.1. Общий вид расчётной схемы.

## 2.2. Тип схемы

Расчетная схема определена как система с признаком 5. Это означает, что рассматривается система общего вида, деформации которой и ее основные неизвестные представлены линейными перемещениями узловых точек вдоль осей  $X$ ,  $Y$ ,  $Z$  и поворотами вокруг этих осей.

## 2.3. Выбранный режим статического расчета

Статический расчет системы выполнен в линейной постановке.

## 2.4. Условия примыкания элементов к узлам

Точки примыкания конечного элемента к узлам (концевые сечения элементов) имеют одинаковые перемещения с указанными узлами.

## 2.5. Характеристики использованных типов конечных элементов

В расчетную схему включены конечные элементы следующих типов.

Стержневые конечные элементы, для которых предусмотрена работа по обычным правилам сопротивления материалов. Описание их напряженного состояния связано с местной системой координат, у которой ось  $X_1$  ориентирована вдоль стержня, а оси  $Y_1$  и  $Z_1$  – вдоль главных осей инерции поперечного сечения.

К стержневым конечным элементам рассматриваемой расчетной схемы относятся следующие типы элементов:

Элемент типа 5, который работает по пространственной схеме и воспринимает продольную силу  $N$ , изгибающие моменты  $M_y$  и  $M_z$ , поперечные силы  $Q_z$  и  $Q_y$ , а также крутящий момент  $M_k$ .

Конечные элементы оболочек, геометрическая форма которых на малом участке элемента является плоской (она образуют многогранник, вписанный в действительную криволинейную форму срединной поверхности оболочки). Для

этих элементов, в соответствии с идеологией метода конечных элементов, истинная форма перемещений внутри элемента приближенно представлена упрощенными зависимостями. Описание их напряженного состояния связано с местной системой координат, у которой оси  $X_1$  и  $Y_1$  расположены в плоскости элемента и ось  $Z_1$  направлена от первого узла ко второму, а ось  $Z_1$  ортогональна поверхности элемента.

Четырехугольный элемент типа 44, который имеет четыре узловые точки, не является совместным и моделирует поле нормальных перемещений внутри элемента полиномом 3 степени, а поле тангенциальных перемещений неполным полиномом 2 степени. Располагается в пространстве произвольным образом.

### **3. Правило знаков для перемещений**

Правило знаков для перемещений принято таким, что линейные перемещения положительны, если они направлены в сторону возрастания соответствующей координаты, а углы поворота положительны, если они соответствуют правилу правого винта (при взгляде от конца соответствующей оси к ее началу движение происходит против часовой стрелки).

#### **3.1. Усилия и напряжения**

Вычисленные значения усилий и напряжений в элементах от нагрузок представлены в таблице результатов расчета «Усилия/напряжения элементов».

Для стержневых элементов усилия по умолчанию выводятся в концевых сечениях упругой части (начальном и конечном) и в центре упругой части, а при наличии запроса пользователя и в промежуточных сечениях по длине упругой части стержня. Для пластинчатых, объемных, осесимметричных и оболочечных элементов напряжения выводятся в центре тяжести элемента и при наличии запроса пользователя в узлах элемента.

#### **3.2. Правило знаков для усилий (напряжений)**

Правила знаков для усилий (напряжений) приняты следующими:

Для стержневых элементов возможно наличие следующих усилий:

$N$  – продольная сила;

$M_k$  – крутящий момент;

$M_y$  – изгибающий момент с вектором вдоль оси  $Y_1$ ;

$Q_z$  – перерезывающая сила в направлении оси  $Z_1$  соответствующая моменту  $M_y$ ;

$M_z$  – изгибающий момент относительно оси  $Z_1$ ;

$Q_y$  – перерезывающая сила в направлении оси  $Y_1$  соответствующая моменту  $M_z$ ;

$R_z$  – отпор упругого основания.

Положительные направления усилий в стержнях приняты следующими:

для перерезывающих сил  $Q_z$  и  $Q_y$  – по направлениям соответствующих осей  $Z_1$  и  $Y_1$ ;

для моментов  $M_x$ ,  $M_y$ ,  $M_z$  – против часовой стрелки, если смотреть с конца соответствующей оси  $X_1$ ,  $Y_1$ ,  $Z_1$ ;

положительная продольная сила  $N$  всегда растягивает стержень.

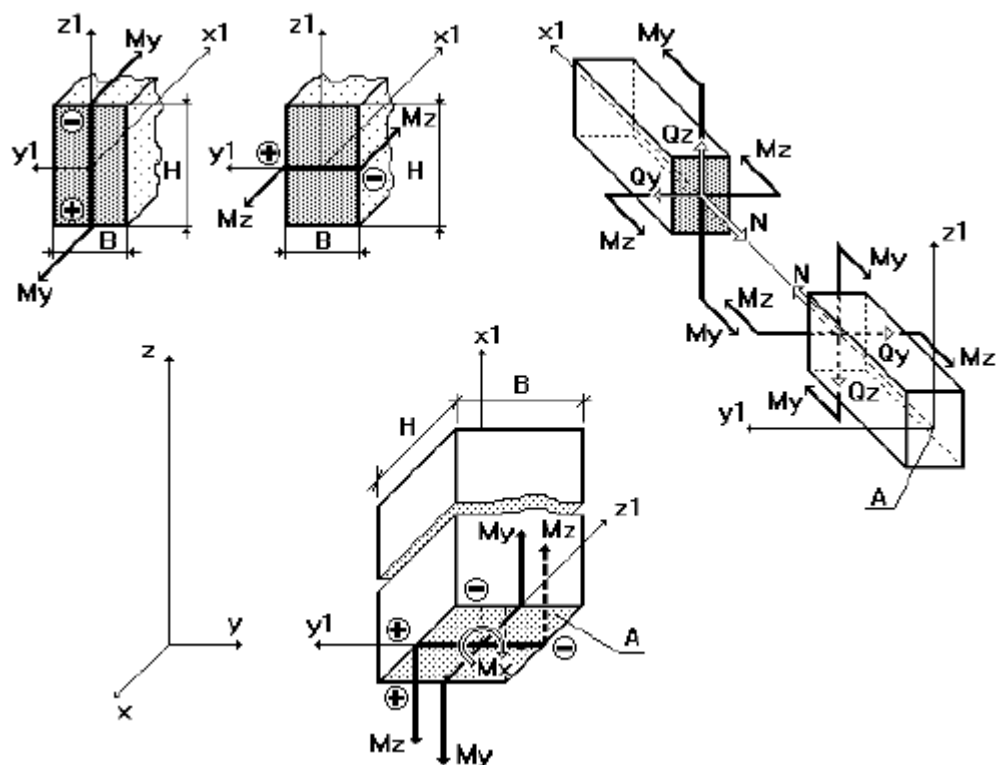


Рис. 3.2. Положительные направления внутренних усилий.

На рис. 3.2 показаны положительные направления внутренних усилий и моментов в сечении горизонтальных и наклонных (а), а также вертикальных (б) стержней.

Знаком «+» (плюс) помечены растянутые, а знаком «-» (минус) – сжатые волокна поперечного сечения от воздействия положительных моментов  $M_y$  и  $M_z$ .

#### 4. Нагрузки, действующие на схему

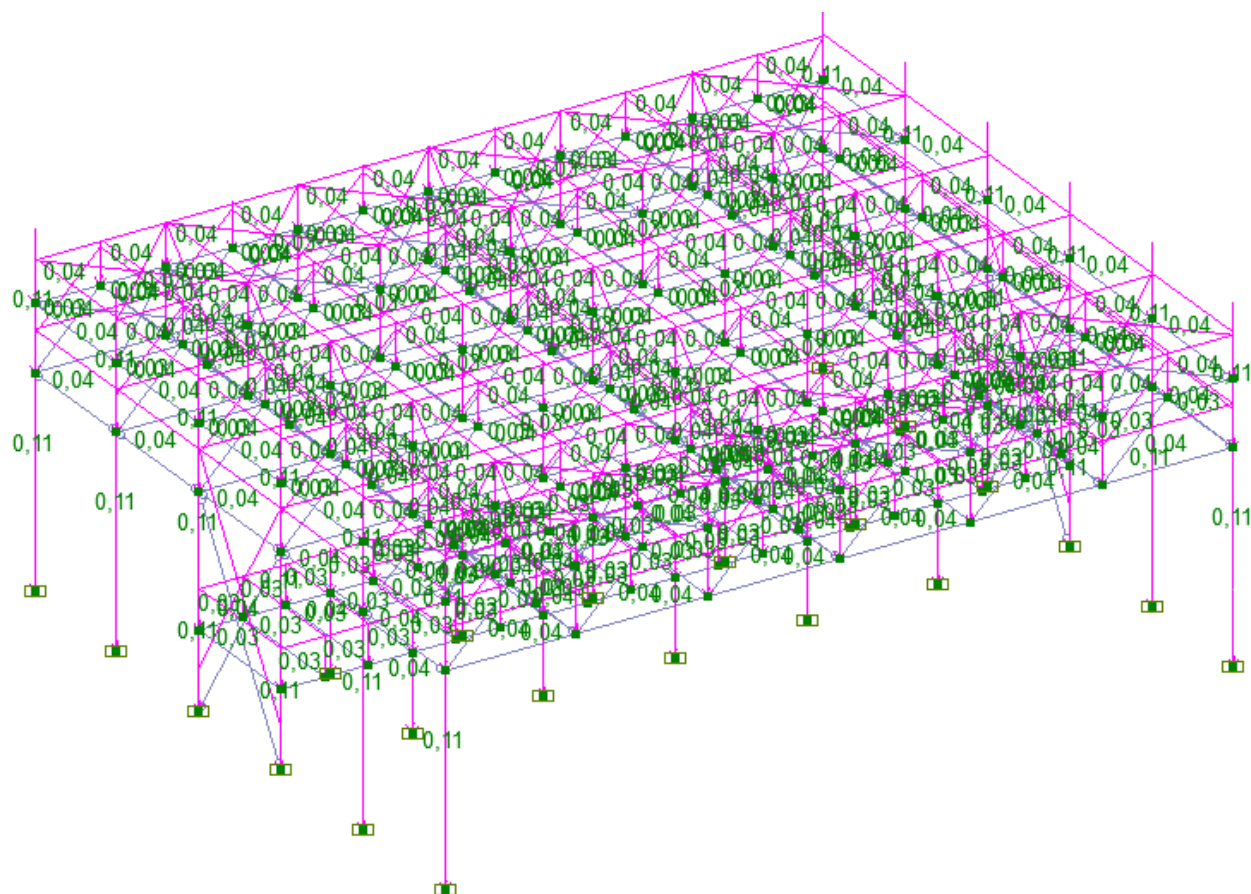


Рис. 4.1. Нагрузка от собственного веса.

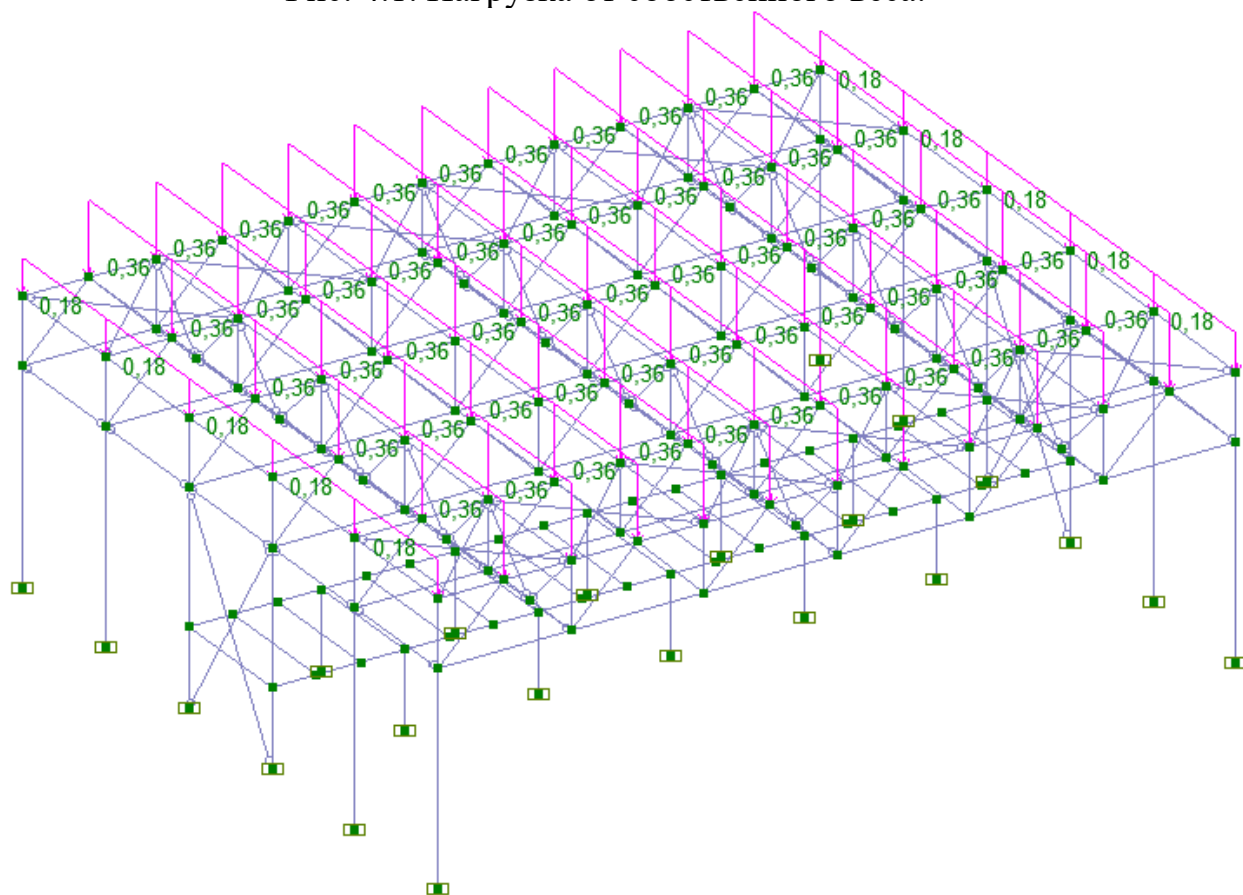


Рис. 4.2. Нагрузка от кровли.



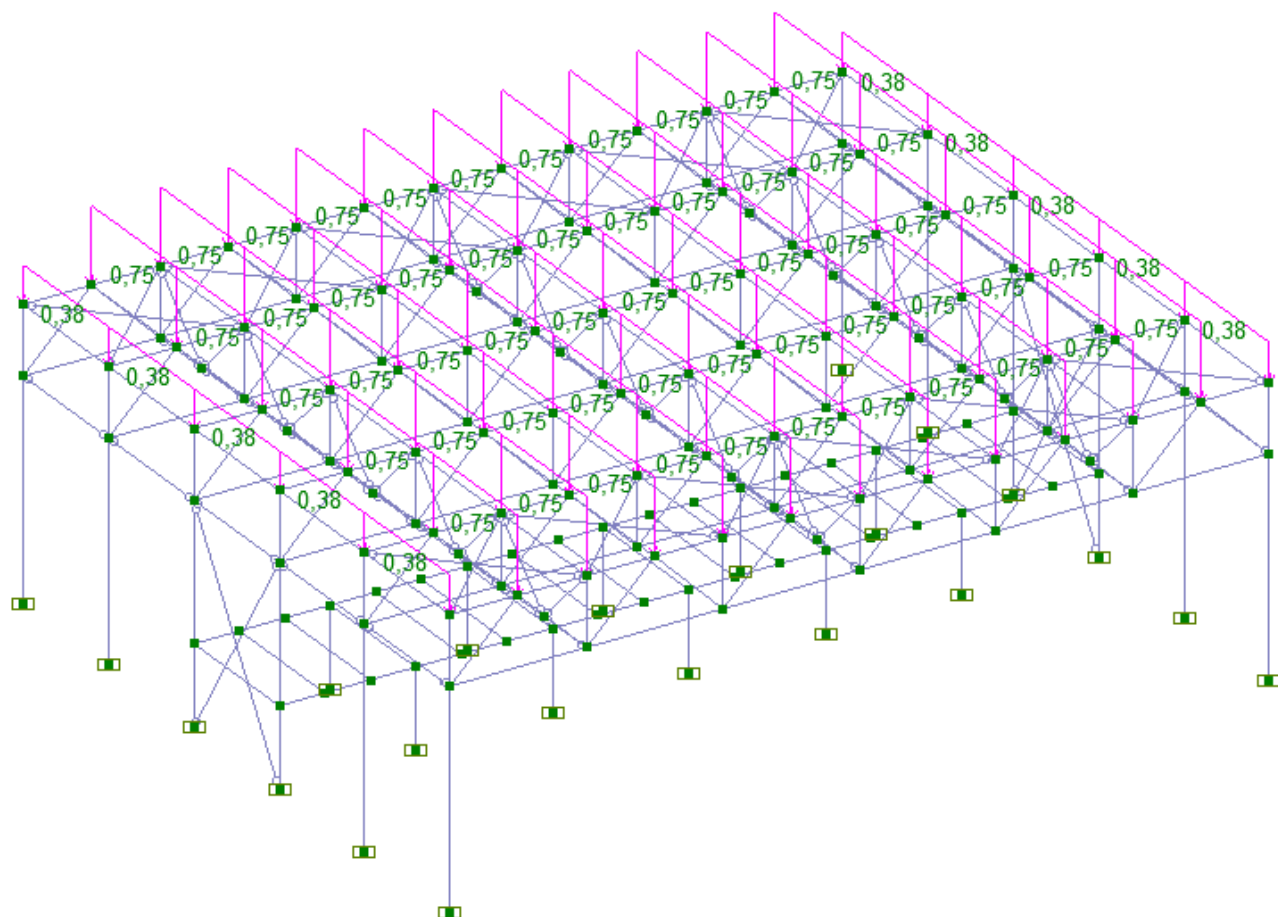


Рис. 4.3. Нагрузка от снега.

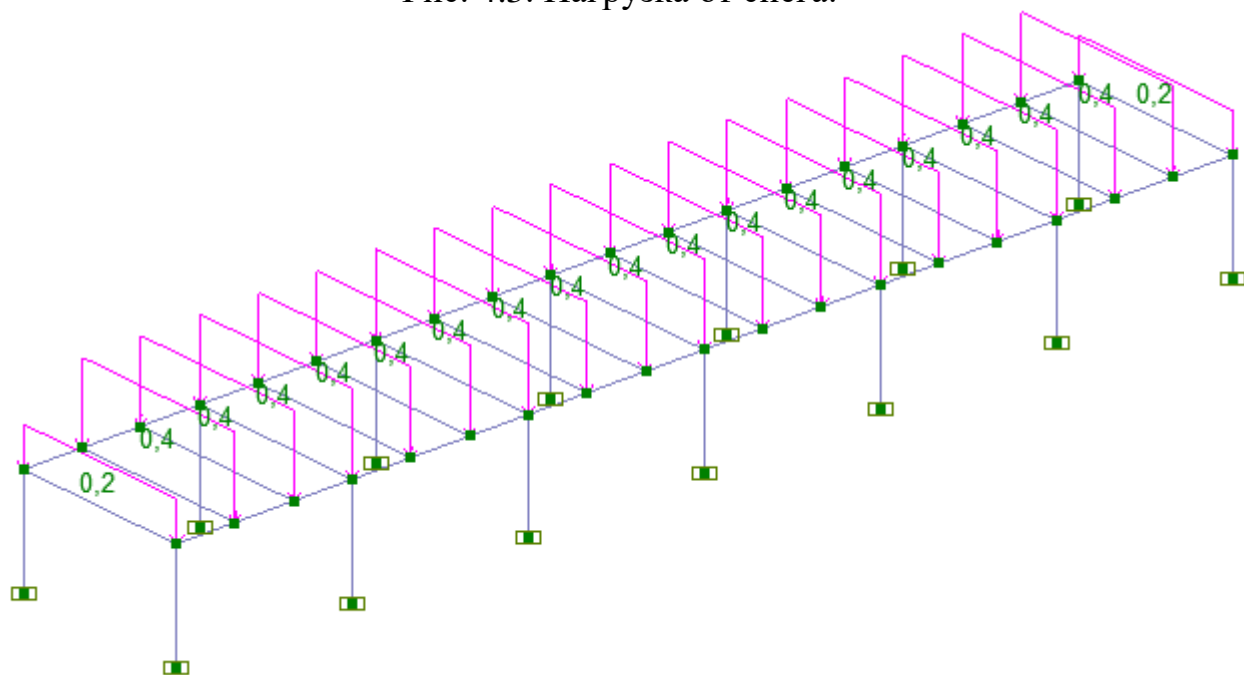


Рис. 4.4. Полезная нагрузка.

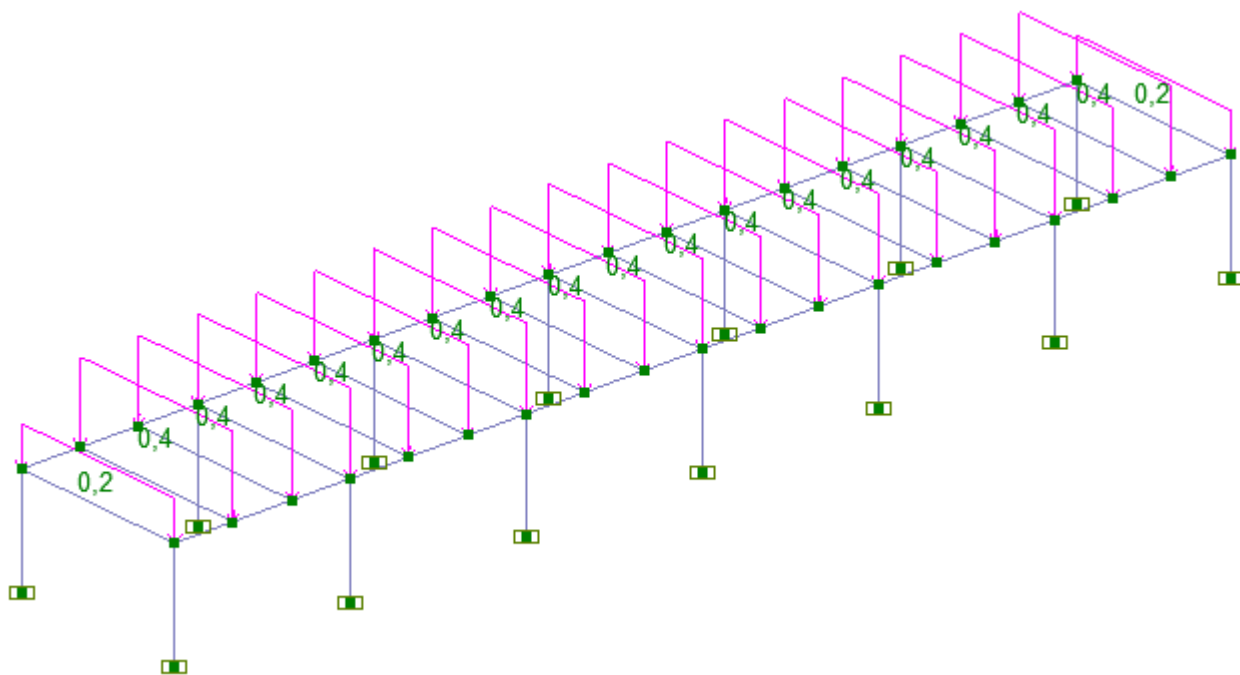


Рис. 4.5. Нагрузка от пола.

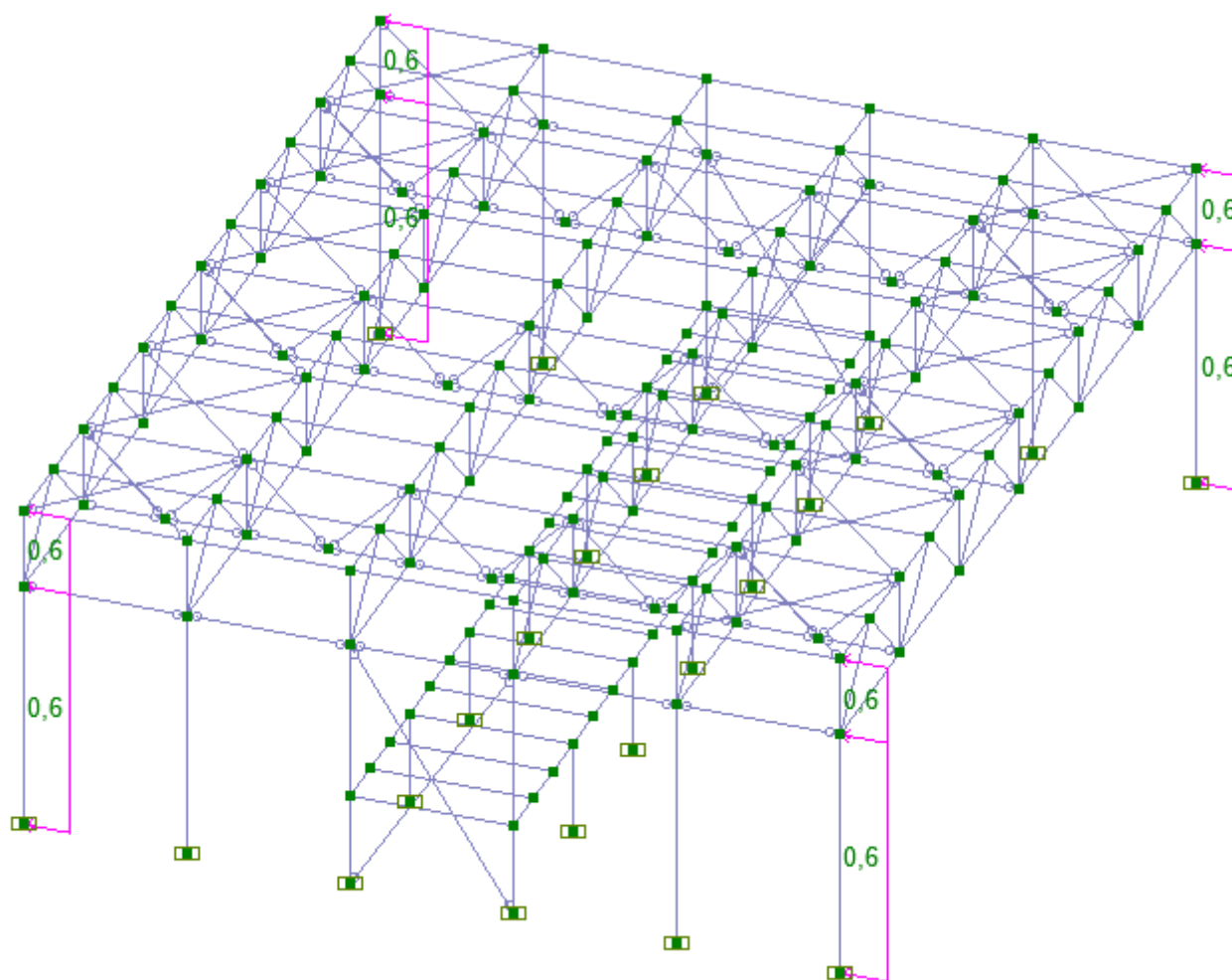


Рис. 4.6. Ветровая нагрузка.

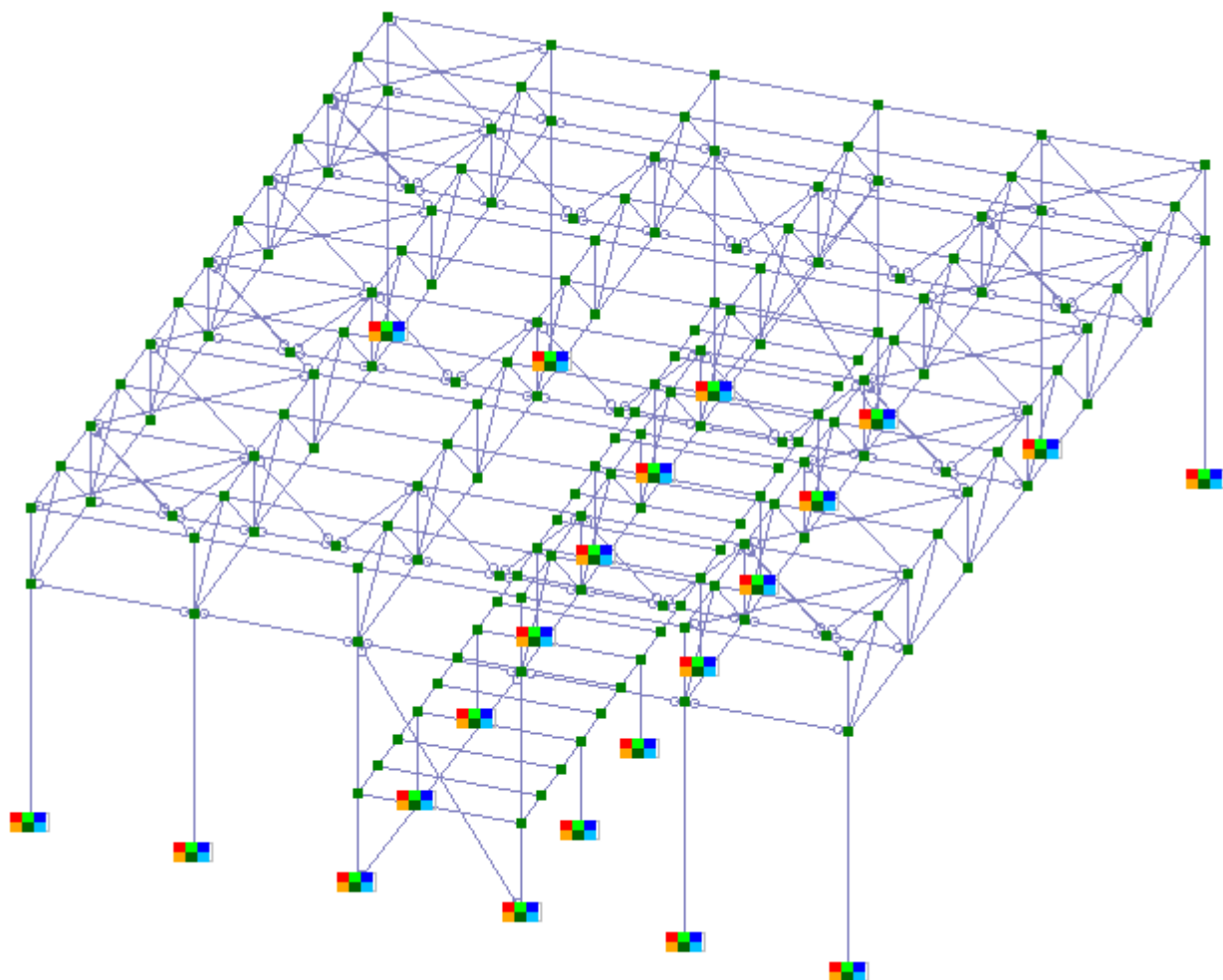


Рис. 4.7. Связи.

## 5. Расчётные сочетания нагрузок

Расчетные сочетания усилий и перемещений

Загружения												
	Активное загружение	Активное загружение в РСР	Наименование	Тип загрузки	Вид нагрузки	Знакоп ременны е	Участвуют в групповых операциях	Объедин ения	Ззаимоис ключени	Сопутствия	Коэф. надежно сти	Доля длитель ности
1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Собственный вес	Постоянные на	Вес металличе	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,05	1
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Кровля	Постоянные на	Другие	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,2	1
3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Снег	Кратковремен	Полные снегов	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,4	0,5
4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Полезная	Кратковремен	Полные нагрузки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,3	0,35
5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Полы	Постоянные на	Вес бетонных	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,1	1
6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ветер X	Кратковремен	Ветровые нагр	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,4	1,4
7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	L1+L2+L3+L4+L5+	Постоянные на	Другие	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	1
8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	L1+L2+L3+L4+L5	Постоянные на	Другие	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	1

Деактивировать  
загружение

Дерево РСУ

Загружения ■ не могут входить в сочетания без загрузжений ■

Шаг ориентации площадок при анализе пластин 15 град

Удаление РСУ

Отчет

Параметры

Список элементов

Унификация

Группы

Связи загрузжений

Объединение

Сопутствие

Взаимоисключение

Краны

Типы сооружений (при учете сейсмики)

☒ Гражданские и промышленные

☐ Транспортные

2016

OK Отмена Справка

Рис. 5.1. Таблица РСУ.

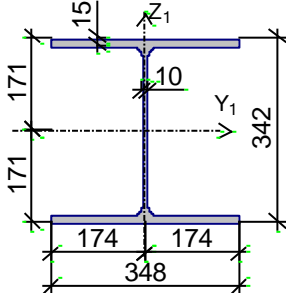
## 6. Жёсткости элементов схемы

Единицы измерения:

- Линейные размеры: м
- Размеры сечений: мм
- Силы: Т

Толщина пластин представлена в единицах измерения линейных размеров.

Таблица 6.1.

Жёсткости		
Тип	Жесткость	Изображение
1	<p>Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката Каталог: СТО АСЧМ 20-93 Семейство: Двутавр колонный (К) по СТО АСЧМ 20-93 Профиль: 35К1</p> <p>Модуль упругости <math>E = 21000000,77 \text{ Т/м}^2</math> Коэффициент Пуассона <math>\nu = 0,3</math> Объемный вес <math>\gamma = 7,85 \text{ Т/м}^3</math> Коэффициент температурного расширения <math>\alpha = 1,2e-005</math> Продольная жесткость <math>EF = 291963 \text{ Т}</math> Изгибная жесткость (ось Y) <math>EI_y = 6562,29 \text{ Т*м}^2</math> Изгибная жесткость (ось Z) <math>EI_z = 2213,76 \text{ Т*м}^2</math> Сдвиговая жесткость (ось Y) <math>GF_y = 57909,61 \text{ Т}</math> Сдвиговая жесткость (ось Z) <math>GF_z = 25568,61 \text{ Т}</math> Крутильная жесткость <math>GI_{кр} = 8,44 \text{ Т*м}^2</math> Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U) <math>a_{u+} = 4,36 \text{ см}</math> Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Y(U) <math>a_{u-} = 4,36 \text{ см}</math> Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Z(V) <math>a_{v+} = 13,14 \text{ см}</math></p>	

	<p>Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси <math>Z(V)</math> <math>a_{V-} = 13,14</math> см</p>	
2	<p>Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката Каталог: СТО АСЧМ 20-93 Семейство: Двутавр колонный (К) по СТО АСЧМ 20-93 Профиль: 20К1</p> <p>Модуль упругости <math>E = 21000000,77</math> Т/м<sup>2</sup> Коэффициент Пуассона <math>\nu = 0,3</math> Объемный вес <math>\gamma = 7,85</math> Т/м<sup>3</sup> Коэффициент температурного расширения <math>\alpha = 1,2e-005</math> Продольная жесткость <math>EF = 110649</math> Т Изгибная жесткость (ось Y) <math>EI_Y = 807,66</math> Т*м<sup>2</sup> Изгибная жесткость (ось Z) <math>EI_Z = 281,69</math> Т*м<sup>2</sup> Сдвиговая жесткость (ось Y) <math>GF_Y = 22626,14</math> Т Сдвиговая жесткость (ось Z) <math>GF_Z = 9471,61</math> Т Крутильная жесткость <math>GI_{кр} = 1,43</math> Т*м<sup>2</sup> Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси <math>Y(U)</math> <math>a_{U+} = 2,56</math> см Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси <math>Y(U)</math> <math>a_{U-} = 2,56</math> см Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси <math>Z(V)</math> <math>a_{V+} = 7,45</math> см Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси <math>Z(V)</math> <math>a_{V-} = 7,45</math> см</p>	
3	<p>Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката Каталог: СТО АСЧМ 20-93 Семейство: Двутавр широкополочный по СТО АСЧМ 20-93 Профиль: 20Ш1</p> <p>Модуль упругости <math>E = 21000000,77</math> Т/м<sup>2</sup> Коэффициент Пуассона <math>\nu = 0,3</math> Объемный вес <math>\gamma = 7,85</math> Т/м<sup>3</sup> Коэффициент температурного расширения <math>\alpha = 1,2e-005</math> Продольная жесткость <math>EF = 81921</math> Т Изгибная жесткость (ось Y) <math>EI_Y = 564,9</math> Т*м<sup>2</sup> Изгибная жесткость (ось Z) <math>EI_Z = 106,49</math> Т*м<sup>2</sup> Сдвиговая жесткость (ось Y) <math>GF_Y = 15169,66</math> Т Сдвиговая жесткость (ось Z) <math>GF_Z = 8659,38</math> Т Крутильная жесткость <math>GI_{кр} = 0,89</math> Т*м<sup>2</sup> Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси <math>Y(U)</math> <math>a_{U+} = 1,73</math> см Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси <math>Y(U)</math> <math>a_{U-} = 1,73</math> см Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси <math>Z(V)</math> <math>a_{V+} = 7,11</math> см Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси <math>Z(V)</math> <math>a_{V-} = 7,11</math> см</p>	

4	<p>Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката Каталог: СТО АСЧМ 20-93 Семейство: Двутавр нормальный (Б) по СТО АСЧМ 20-93 Профиль: 30Б1</p> <p>Модуль упругости <math>E = 21000000,77 \text{ Т/м}^2</math> Коэффициент Пуассона <math>\nu = 0,3</math> Объемный вес <math>\gamma = 7,85 \text{ Т/м}^3</math> Коэффициент температурного расширения <math>\alpha = 1,2\text{e-}005</math> Продольная жесткость <math>EF = 85260 \text{ Т}</math> Изгибная жесткость (ось Y) <math>EI_Y = 1326,99 \text{ Т*м}^2</math> Изгибная жесткость (ось Z) <math>EI_Z = 92,8 \text{ Т*м}^2</math> Сдвиговая жесткость (ось Y) <math>GF_Y = 13354,32 \text{ Т}</math> Сдвиговая жесткость (ось Z) <math>GF_Z = 12169,9 \text{ Т}</math> Крутильная жесткость <math>GI_{кр} = 0,71 \text{ Т*м}^2</math> Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U) <math>a_{U+} = 1,46 \text{ см}</math> Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Y(U) <math>a_{U-} = 1,46 \text{ см}</math> Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Z(V) <math>a_{V+} = 10,45 \text{ см}</math> Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Z(V) <math>a_{V-} = 10,45 \text{ см}</math></p>	
5	<p>Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката Каталог: Полный каталог профилей ГОСТ.. Семейство: Стальные гнутые замкнутые сварные квадратные профили по ГОСТ 30245-2003 Профиль: 200х6</p> <p>Модуль упругости <math>E = 21000000,77 \text{ Т/м}^2</math> Коэффициент Пуассона <math>\nu = 0,3</math> Объемный вес <math>\gamma = 7,85 \text{ Т/м}^3</math> Коэффициент температурного расширения <math>\alpha = 1,2\text{e-}005</math> Продольная жесткость <math>EF = 95823 \text{ Т}</math> Изгибная жесткость (ось Y) <math>EI_Y = 594,72 \text{ Т*м}^2</math> Изгибная жесткость (ось Z) <math>EI_Z = 594,72 \text{ Т*м}^2</math> Сдвиговая жесткость (ось Y) <math>GF_Y = 16201,9 \text{ Т}</math> Сдвиговая жесткость (ось Z) <math>GF_Z = 16201,9 \text{ Т}</math> Крутильная жесткость <math>GI_{кр} = 353,84 \text{ Т*м}^2</math> Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U) <math>a_{U+} = 6,21 \text{ см}</math> Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Y(U) <math>a_{U-} = 6,21 \text{ см}</math> Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Z(V) <math>a_{V+} = 6,21 \text{ см}</math> Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Z(V) <math>a_{V-} = 6,21 \text{ см}</math></p>	
6	<p>Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката Каталог: Полный каталог профилей ГОСТ.. Семейство: Стальные гнутые замкнутые сварные квадратные профили по ГОСТ 30245-2003 Профиль: 140х6</p> <p>Модуль упругости <math>E = 21000000,77 \text{ Т/м}^2</math> Коэффициент Пуассона <math>\nu = 0,3</math> Объемный вес <math>\gamma = 7,85 \text{ Т/м}^3</math> Коэффициент температурного расширения <math>\alpha = 1,2\text{e-}005</math> Продольная жесткость <math>EF = 65583 \text{ Т}</math></p>	

	<p>Изгибная жесткость (ось Y) <math>EI_y = 193,2 \text{ Т*м}^2</math>  Изгибная жесткость (ось Z) <math>EI_z = 193,2 \text{ Т*м}^2</math>  Сдвиговая жесткость (ось Y) <math>GF_y = 11028,15 \text{ Т}</math>  Сдвиговая жесткость (ось Z) <math>GF_z = 11028,15 \text{ Т}</math>  Крутильная жесткость <math>GI_{кр} = 116,6 \text{ Т*м}^2</math>  Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U) <math>a_{U+} = 4,21 \text{ см}</math>  Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Y(U) <math>a_{U-} = 4,21 \text{ см}</math>  Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Z(V) <math>a_{V+} = 4,21 \text{ см}</math>  Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Z(V) <math>a_{V-} = 4,21 \text{ см}</math></p>	
7	<p>Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката  Каталог: СТО АСЧМ 20-93  Семейство: Двутавр нормальный (Б) по СТО АСЧМ 20-93  Профиль: 35Б1</p> <p>Модуль упругости <math>E = 21000000,77 \text{ Т/м}^2</math>  Коэффициент Пуассона <math>\nu = 0,3</math>  Объемный вес <math>\gamma = 7,85 \text{ Т/м}^3</math>  Коэффициент температурного расширения <math>\alpha = 1,2\text{e-}005</math>  Продольная жесткость <math>EF = 110628,01 \text{ Т}</math>  Изгибная жесткость (ось Y) <math>EI_y = 2329,95 \text{ Т*м}^2</math>  Изгибная жесткость (ось Z) <math>EI_z = 166,19 \text{ Т*м}^2</math>  Сдвиговая жесткость (ось Y) <math>GF_y = 17493,37 \text{ Т}</math>  Сдвиговая жесткость (ось Z) <math>GF_z = 15404,22 \text{ Т}</math>  Крутильная жесткость <math>GI_{кр} = 1,11 \text{ Т*м}^2</math>  Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U) <math>a_{U+} = 1,73 \text{ см}</math>  Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Y(U) <math>a_{U-} = 1,73 \text{ см}</math>  Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Z(V) <math>a_{V+} = 12,17 \text{ см}</math>  Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Z(V) <math>a_{V-} = 12,17 \text{ см}</math></p>	
8	<p>Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката  Каталог: Полный каталог профилей ГОСТ..  Семейство: Стальные гнутые замкнутые сварные квадратные профили по ГОСТ 30245-2003  Профиль: 200х6</p> <p>Модуль упругости <math>E = 21000000,77 \text{ Т/м}^2</math>  Коэффициент Пуассона <math>\nu = 0,3</math>  Объемный вес <math>\gamma = 7,85 \text{ Т/м}^3</math>  Коэффициент температурного расширения <math>\alpha = 1,2\text{e-}005</math>  Продольная жесткость <math>EF = 95823 \text{ Т}</math>  Изгибная жесткость (ось Y) <math>EI_y = 594,72 \text{ Т*м}^2</math>  Изгибная жесткость (ось Z) <math>EI_z = 594,72 \text{ Т*м}^2</math>  Сдвиговая жесткость (ось Y) <math>GF_y = 16201,9 \text{ Т}</math>  Сдвиговая жесткость (ось Z) <math>GF_z = 16201,9 \text{ Т}</math>  Крутильная жесткость <math>GI_{кр} = 353,84 \text{ Т*м}^2</math>  Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U) <math>a_{U+} = 6,21 \text{ см}</math>  Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Y(U) <math>a_{U-} = 6,21 \text{ см}</math>  Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Z(V) <math>a_{V+} = 6,21 \text{ см}</math>  Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Z(V) <math>a_{V-} = 6,21 \text{ см}</math></p>	

	Z(V) $a_{y+} = 6,21$ см Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Z(V) $a_{y-} = 6,21$ см	
--	---	--

## 7. Расчёт

### ПРОТОКОЛ ВЫПОЛНЕНИЯ РАСЧЕТА

Полный расчет. Версия 21.1.9.9. Сборка: Apr 16 2021  
 файл - "H:folder's files0th term'23, projectsfoundations of the work of metal and  
 wooden structuressteelpj\_model\_egorchev.SPR",  
 шифр - "NONAME".

14:54:24 Автоматическое определение числа потоков. Используется : 9

14:54:24 Вычисляются расчетные значения перемещений и усилий

14:54:24 Ввод исходных данных схемы

\*\*\*\*\* ОШИБКИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ КОНТРОЛЯ ИСХОДНЫХ ДАННЫХ \*\*\*\*\*

W Местная ось X1 направлена вниз для вертикальных стержней : 132 133 136 137 141-143 147-149 152  
 153 156 157

W Проверьте знак длин жестких вставок по оси x1 у элементов : 16 27 33 44 50 61 67 78 84 95 101 112

\*\*\*\*\*

Получено ошибок: 0, предупреждений : 2

14:54:24 Формирование графа смежности узлов

14:54:24 Формирование диагонали и профиля матрицы

14:54:24 Подготовка данных многофронтального метода

14:54:24 Автоматический выбор метода оптимизации.

14:54:25 Использование оперативной памяти: 70 процентов

14:54:25 Высокопроизводительный режим факторизации

14:54:25 Упорядочение матрицы алгоритмом минимальной степени

14:54:25 Информация о расчетной схеме:

- шифр схемы NONAME  
 - порядок системы уравнений 1038  
 - ширина ленты 948  
 - количество элементов 466, удаленных 0  
 - количество узлов 195, удаленных 0  
 - количество загрузок 6  
 - плотность матрицы 68%

14:54:25 Необходимая для выполнения расчета дисковая память:

матрица жесткости - 0.440 Mb  
 динамика - 0.000 Mb  
 перемещения - 0.056 Mb  
 усилия - 0.403 Mb  
 рабочие файлы - 0.053 Mb

-----  
 всего - 1.077 Mb

14:54:25 На диске свободно 133575.816 Mb

14:54:25 Разложение матрицы жесткости многофронтальным методом.

14:54:26 Геометрически изменяемая система по направлению 5 в узлах : 181-195

14:54:26 Нулевая строка матрицы жесткости по направлению 5 в узлах : 181-195

14:54:26 Накопление нагрузок.

Суммарные внешние нагрузки (Т, Тм)

	X	Y	Z	UX	UY	UZ
1-	0	0	80.6877	0	0	0
2-	0	0	129.6	0	0	0
3-	0	0	270	0	0	0
4-	0	0	43.2	0	0	0
5-	0	0	43.2	0	0	0
6-	18.6	0	0	0	-18.05	0

14:54:26 ВНИМАНИЕ: Дана сумма внешних нагрузок

без учета приложенных непосредственно на связи

14:54:26 ВНИМАНИЕ: Не учитывается нагрузка на жесткие вставки при задании  
 равномерно-распределенных нагрузок на стержневые элементы

14:54:26 Вычисление перемещений.

14:54:26 Потенциальная энергия (Тм)



14:54:26 1 - 0.260421  
14:54:26 2 - 1.31877  
14:54:26 3 - 5.72382  
14:54:26 4 - 0.0915869  
14:54:26 5 - 0.0915869  
14:54:26 6 - 0.0328749  
14:54:26 Сортировка перемещений  
14:54:26 Контроль решения  
14:54:26 Вычисление усилий  
14:54:26 Сортировка усилий и напряжений  
14:54:26 Вычисление сочетаний нагружений.  
14:54:26 Вычисление усилий от комбинаций нагружений  
14:54:26 Сортировка усилий и напряжений от комбинаций нагружений  
14:54:26 Вычисление перемещений от комбинаций нагружений  
14:54:26 Выбор расчетных сочетаний усилий по СП 20.13330.2016, изменение 1  
14:54:26 В расчетных сочетаниях не учитываются комбинации нагружений: 1 2  
14:54:26 Выбор расчетных сочетаний перемещений по СП 20.13330.2016, изменение 1  
14:54:26 В расчетных сочетаниях не учитываются комбинации нагружений: 1 2  
14:54:26 Выбор расчетных сочетаний прогибов в стержнях по СП 20.13330.2016, изменение 1  
14:54:26 В расчетных сочетаниях не учитываются комбинации нагружений: 1 2  
14:54:26 ЗАДАНИЕ ВЫПОЛНЕНО  
Затраченное время : 0:00:02 ( 1 min )

## 8. Результаты расчёта

### 8.1. Перемещения схемы

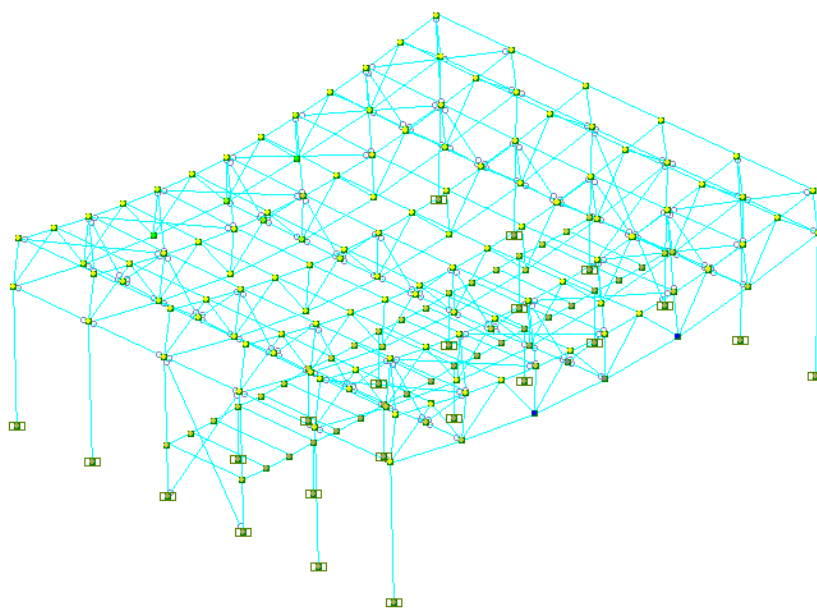
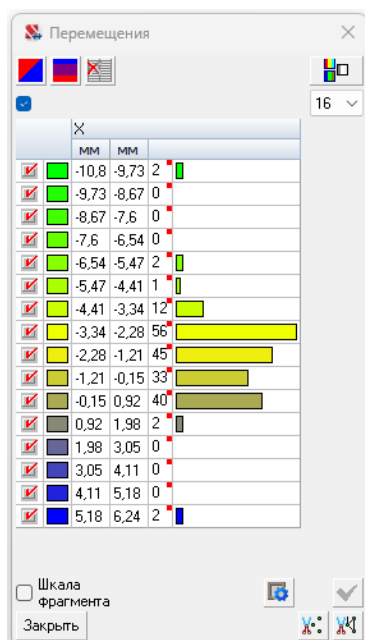


Рис. 8.1. Перемещения по X.

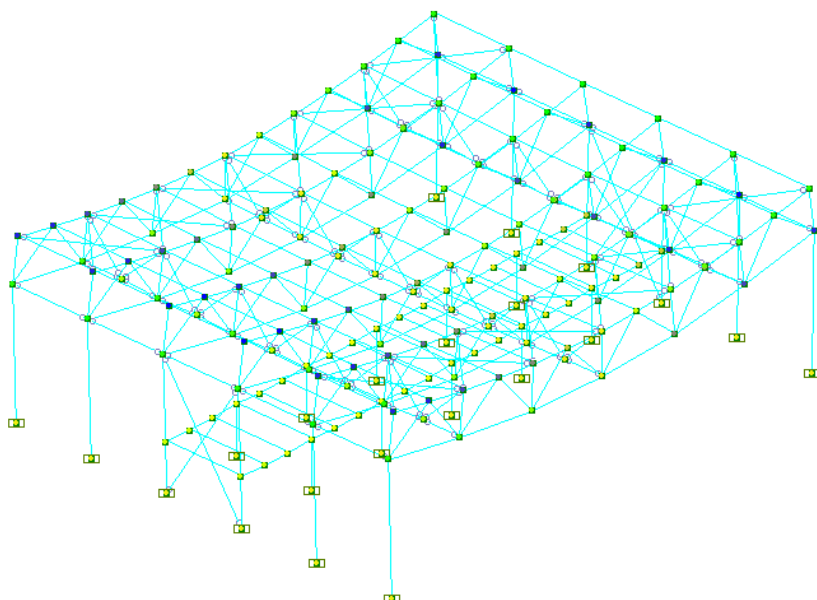
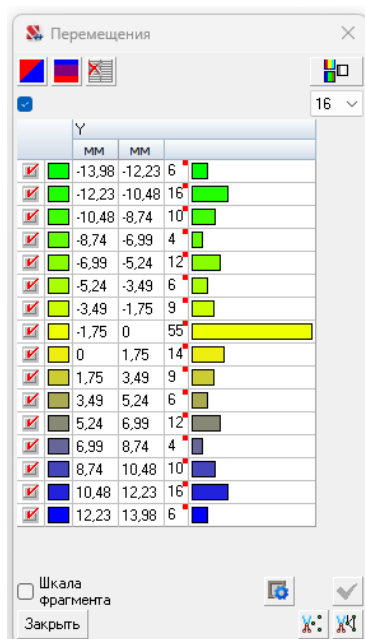


Рис. 8.2. Перемещения по Y.

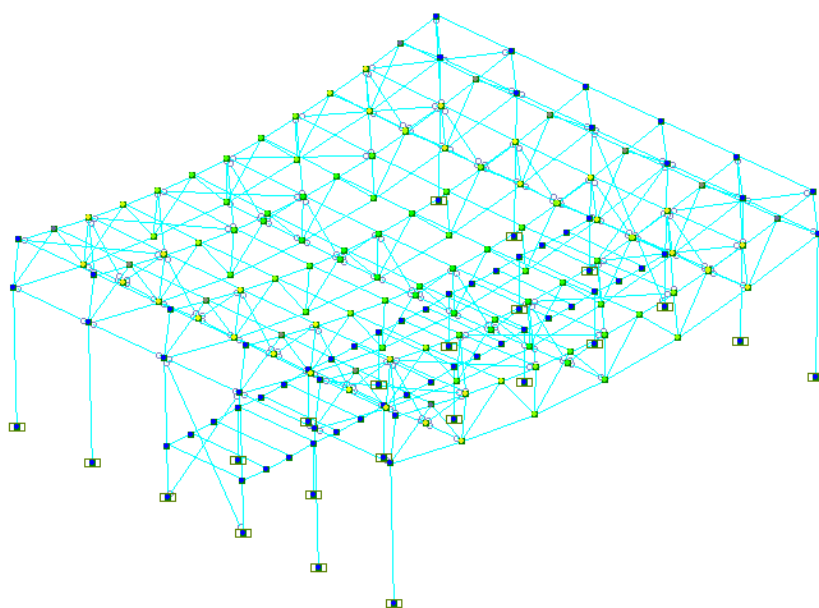
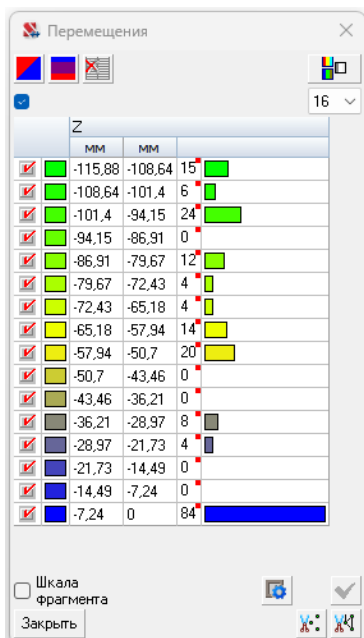


Рис. 8.3. Перемещения по Z.

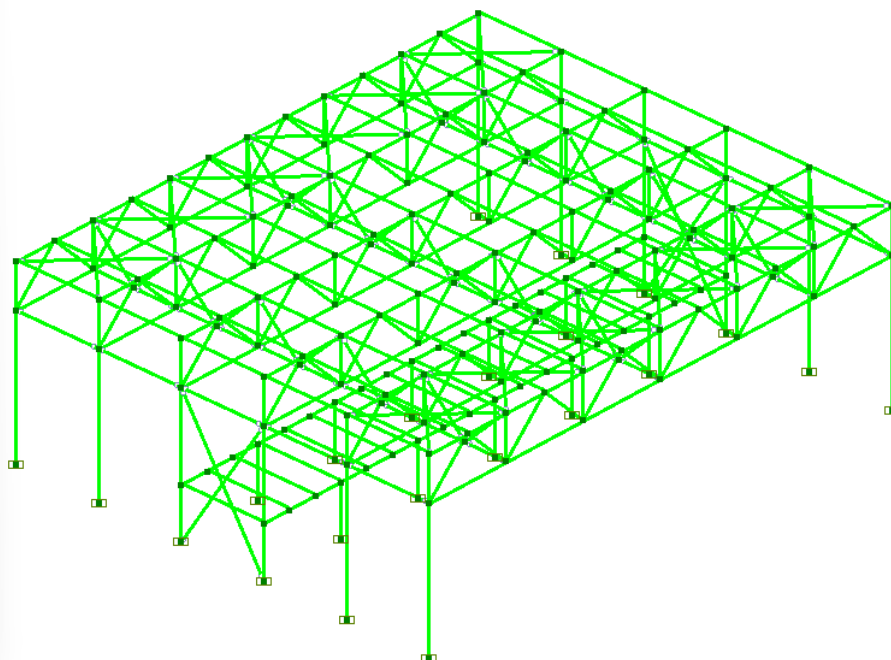
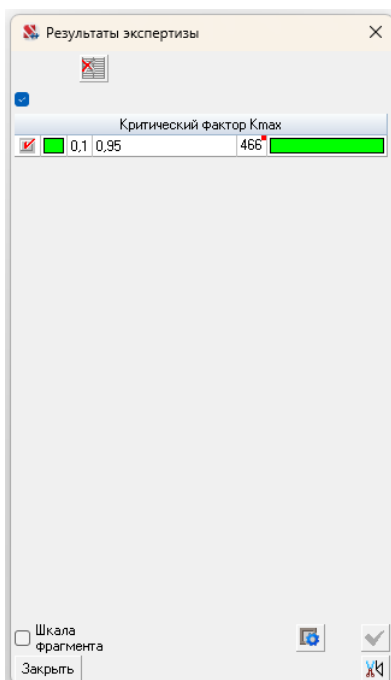


Рис. 8.4. Результаты экспертизы.

## 8.2. Результаты расчёта узлов

### 8.2.1. Жёсткие базы колонн

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменениями №1,2

Коэффициент надежности по ответственности  $\gamma_n = 1$

Коэффициент условий работы 1

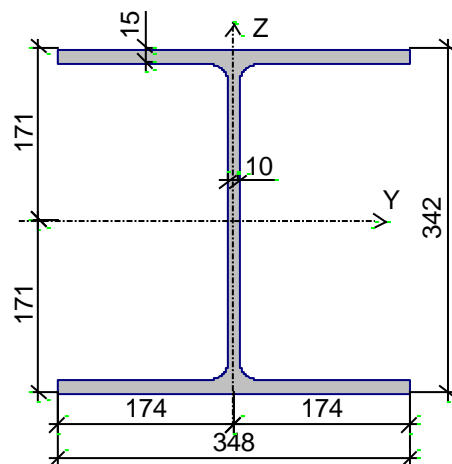
Сталь колонны С345

Сталь плиты С255

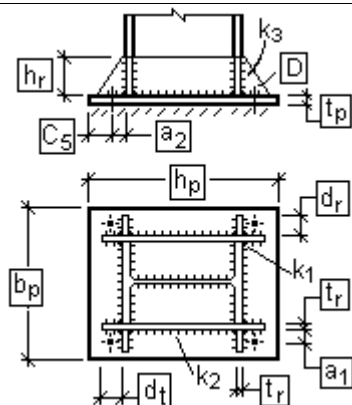
Бетон тяжелый класса В25

#### Профиль

35К1 (Двутавр колонный (К) по СТО АСЧМ 20-93)



#### Конструкция



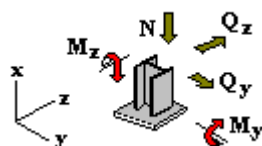
Болты анкерные диаметра 20 из стали Ст3пс4

$h_p = 535$  мм  
 $b_p = 575$  мм  
 $t_p = 20$  мм  
 $h_r = 175$  мм  
 $d_r = 100$  мм  
 $d_t = 96,5$  мм  
 $t_r = 12$  мм  
 $C_5 = 50,5$  мм  
 $a_1 = 60$  мм  
 $a_2 = 46$  мм  
 $k_1 = 6$  мм  
 $k_2 = 6$  мм  
 $k_3 = 4$  мм

#### Свойства материалов сварки

Нормативное сопротивление металла шва по временному сопротивлению, $R_{wun}$	по 49949,032 Т/м <sup>2</sup>
Расчетное сопротивление угловых швов срезу металлу шва, $R_{wf}$	по 21916,412 Т/м <sup>2</sup>
Вид сварки	Ручная
Положение шва	Нижнее

### Знаки усилий



### Результаты расчета по комбинациям нагрузок

	N	My	Qz	Mz	Qy
	T	T*М	T	T*М	T
1	45,33	1,09	2,77	0,54	0,33

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п.8.6.2, (101), (103)	Прочность опорной плиты по нормальным напряжениям на участках, опертых по контуру	0,247
п.8.6.2, (101), (104)	Прочность опорной плиты по нормальным напряжениям на участках, опертых на три стороны	0,487
п.8.6.2, (101), (104)	Прочность опорной плиты по нормальным напряжениям на участках, опертых на две стороны, которые сходятся под углом	0,244
п.8.6.2, (101)	Прочность опорной плиты по нормальным напряжениям на свободных трапециевидных участках плиты	$1,14 \cdot 10^{-004}$
	Прочность бетона фундамента на местное смятие под плитой	0,112
п.14.1.16, (176), (177)	Прочность крепления траверсы к полкам колонны	0,998
п.14.1.16, (176), (177)	Прочность крепления траверсы к опорной плите	0,54
п.14.1.16, (176), (177), п.14.1.17, (178), (179), п.14.1.19, (182), (183)	Прочность крепления консольного ребра к траверсе	0,629
п. 9.1.1	Несущая способность поперечного сечения колонны	0,164

**Коэффициент использования 0,998 - Прочность крепления траверсы к полкам колонны**

Коэффициент использования по всему пакету комбинаций 0,998 - Прочность крепления траверсы к полкам колонны

### Кривые взаимодействия



### 8.2.2. Сопряжение ригеля с колонной

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменениями №1,2

Коэффициент надежности по ответственности  $\gamma_n = 1$

Коэффициент условий работы колонны 1

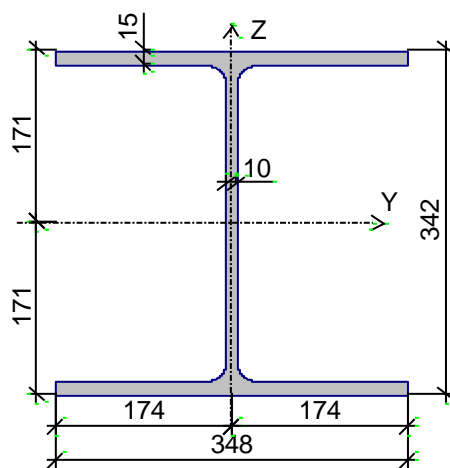
Коэффициент условий работы ригелей 1

**Колонна**

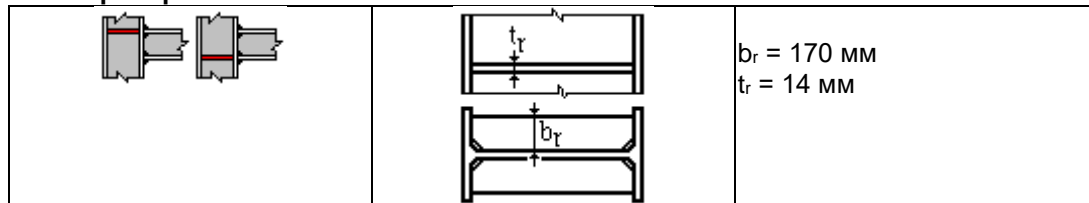
Сталь колонны С345

#### Профиль

35К1 (Двутавр колонный (К) по СТО АСЧМ 20-93)



### Схема ребер



Положение ригеля - верхнее

### Ригель 1 (жесткое сопряжение)

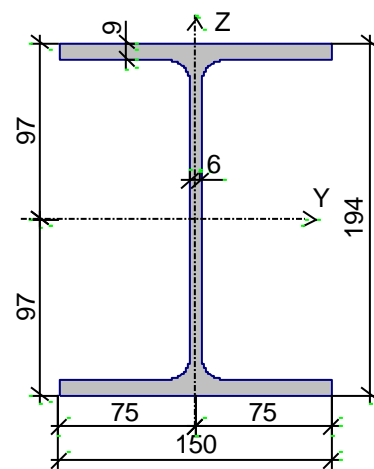
Сталь ригеля С345

Сталь фланца С255

Сталь ребра С245

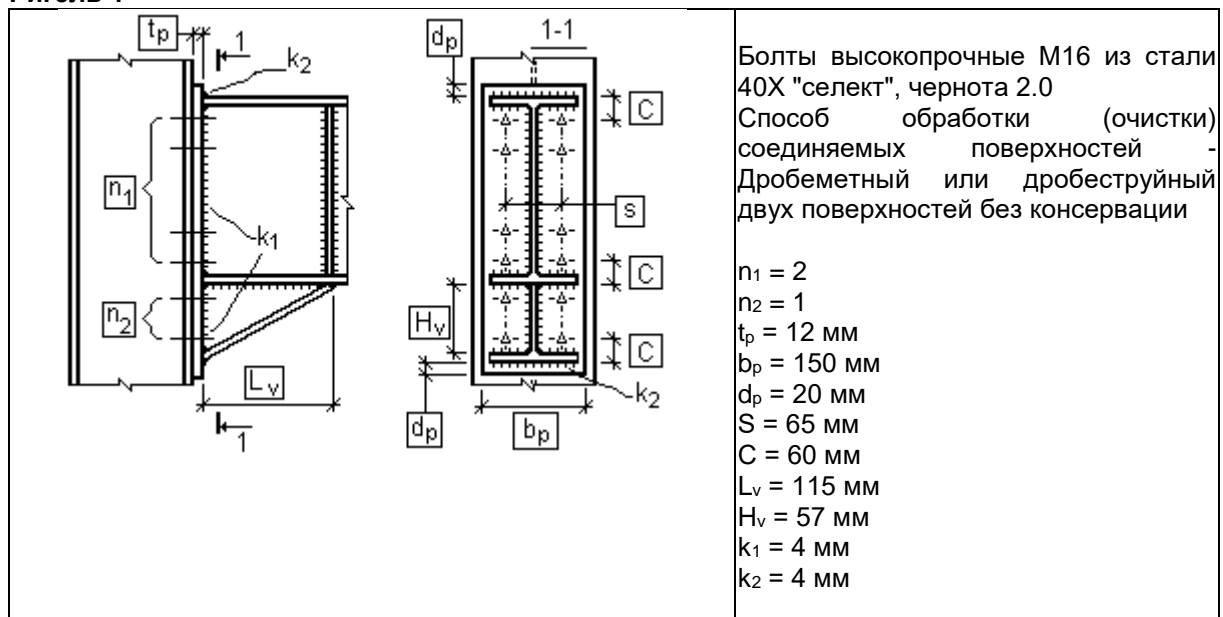
### Профиль

20Ш1 (Двутавр широкополочный по СТО АСЧМ 20-93)



### Конструкция

#### Ригель 1

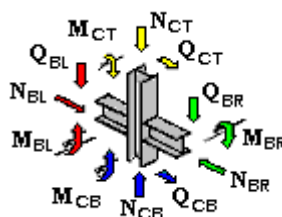


### Свойства материалов сварки

Нормативное сопротивление металла шва по временному сопротивлению, $R_{wun}$	49949,032 Т/м <sup>2</sup>
Расчетное сопротивление угловых швов срезу	21916,412 Т/м <sup>2</sup>

Свойства материалов сварки	
металлу шва, $R_{wf}$	
Вид сварки	Ручная
Положение шва	Нижнее

#### Знаки усилий



#### Результаты расчета по комбинациям нагрузок

	Ригель 1			Верх колонны			Низ колонны		
	$N_{BL}$	$M_{BL}$	$Q_{BL}$	$N_{CT}$	$M_{CT}$	$Q_{CT}$	$N_{CB}$	$M_{CB}$	$Q_{CB}$
	T	T*M	T	T	T*M	T	T	T*M	T
1	9,54	2,62	1,6	41,39	11,88	6,46	44,93	8,61	2,77

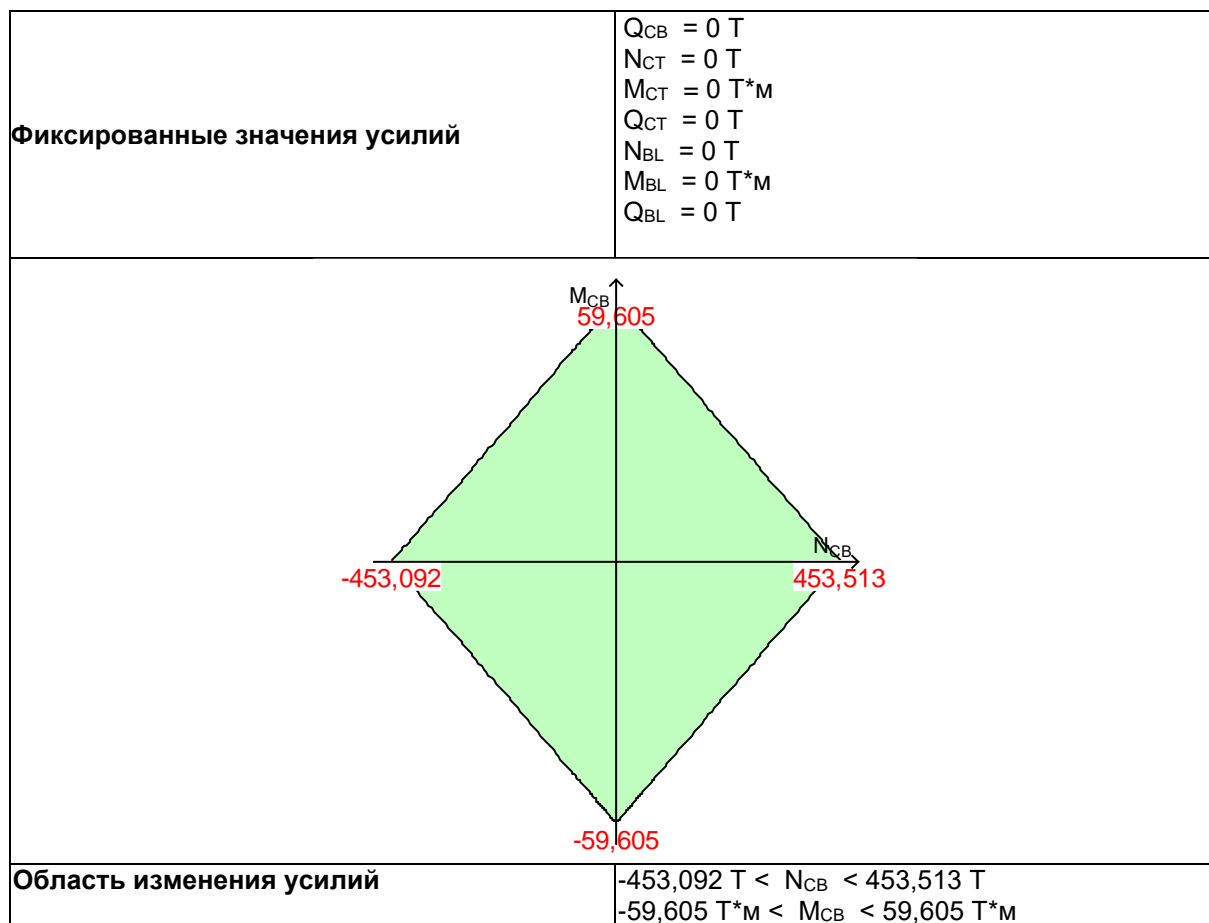
Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 8.2.1, (41)	Прочность фланца при изгибе с учетом ослабления отверстиями (ригель 1)	0,485
п.14.1.16, (176), (177), п.14.1.17, (178), (179), п.14.1.19, (182), (183)	Прочность сварного соединения ригеля с фланцем (ригель 1)	0,802
п.14.3.3, (191), п.14.3.4, (192)	Прочность болтового соединения фланца с полкой колонны (ригель 1)	0,091
п.9.1.1, (106)	Прочность стенки колонны по нормальным напряжениям	0,273
п.8.2.1, (42)	Прочность стенки колонны по касательным напряжениям	0,355
п.8.2.1, (44)	Прочность стенки колонны по приведенным напряжениям	0,369
п.9.4.2, (125), (126), п.9.4.3, (131)	Местная устойчивость стенки колонны	0,014
п.14.3.3, (191), п.14.3.4, (192)	Прочность болтового соединения фланца ригеля с полкой колонны на срез (ригель 1)	0,16
п. 9.1.1	Несущая способность сечения балки (ригель 1)	0,343
п. 9.1.1	Несущая способность сечения колонны	0,291

Коэффициент использования 0,802 - Прочность сварного соединения ригеля с фланцем (ригель 1)



Коэффициент использования по всему пакету комбинаций 0,802 - Прочность сварного соединения ригеля с фланцем (ригель 1)

### Кривые взаимодействия



### 8.2.3. Узлы ферм

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменениями №1,2

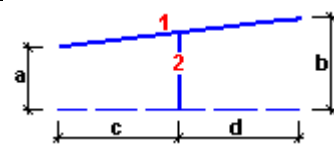
Коэффициент надежности по ответственности  $\gamma_n = 1$



Коэффициент условий работы 1

Сталь трубы С345

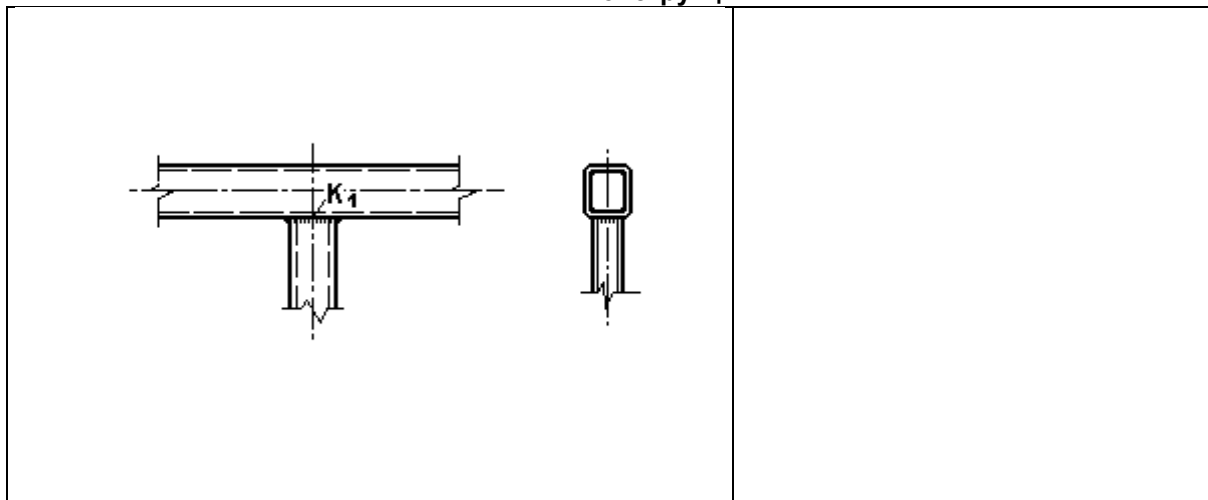
Свойства материалов сварки	
Нормативное сопротивление металла шва по временному сопротивлению, $R_{wun}$	49949,032 Т/м <sup>2</sup>
Расчетное сопротивление угловых швов срезу металлу шва, $R_{wf}$	21916,412 Т/м <sup>2</sup>
Тип сварки	Заводская сварка
Вид сварки	Ручная
Положение шва	Нижнее

### Элементы узла

			$a = 3 \text{ м}$ $b = 3 \text{ м}$ $c = 3 \text{ м}$ $d = 3 \text{ м}$	
Элемент	Тип сечения	Профиль		

1		200x6 (Стальные гнутые замкнутые сварные квадратные профили по ГОСТ 30245-2003)
2		140x6 (Стальные гнутые замкнутые сварные квадратные профили по ГОСТ 30245-2003)

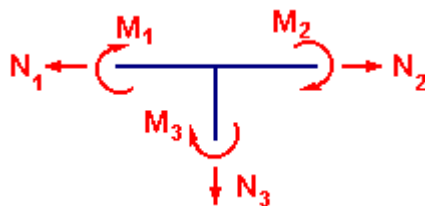
### Конструкция



### Сварные швы

Швы (мм)	K <sub>1</sub>
Катет	6

### Знаки усилий



### Результаты расчета по комбинациям нагрузок

	N <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	N <sub>2</sub>	M <sub>2</sub>	N <sub>3</sub>	M <sub>3</sub>
	T	T*M	T	T*M	T	T*M
1	108,09	0,41	108,09	0,41	4,16	0

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п.Л.2.2, (Л.1), п.Л.2.3, (Л.2)	Несущая способность участка стенки пояса на продавливание (вырывание) в месте примыкания стойки	0,232
п.Л.2.5, (Л.4), (Л.5)	Несущая способность стойки в зоне примыкания к поясу	0,077
п.Л.2.6, (Л.6), (Л.7)	Несущая способность сварного шва, прикрепляющего стойку к поясу	0,193
п. 9.1.1	Прочность элемента пояса фермы левой панели	0,725
п. 9.1.1	Прочность элемента пояса фермы правой панели	0,725
п. 9.1.1	Прочность стойки фермы	0,038

Коэффициент использования 0,725 - Прочность элемента пояса фермы левой панели

Коэффициент использования по всему пакету комбинаций 0,725 - Прочность элемента пояса фермы левой панели

### Кривые взаимодействия



### **Список использованных источников**

1. СП 53-102-2004. Общие правила проектирования стальных конструкций. Свод правил по проектированию и строительству. М.: 2005 – 132 с.
2. СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85\* (с Изменениями N 1, 2).
3. СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81\*" (с Поправкой, с Изменением N 1). Дата введения 2017-08-28
4. ГОСТ 21.502-2007. Правила выполнения проектной и рабочей документации металлических конструкций, М.: Стандартиформ. 2008 – 20 с.