#### МИНЕСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РФ

## ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

## «ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА»

Инженерно-строительный институт Кафедра «Строительные конструкции»

# КУРСОВОЙ ПРОЕКТ

по дисциплине «Теоретические основы работы металлических и деревянных конструкций» на тему:

«Проектирование и моделирование металлического каркаса промышленного здания»

Автор проекта: Ратникова А. А.

Группа: 22СТ1м

Обозначение: КП-2069059-08.04.01-220933-23.

Направление: 08.04.01 «Строительство»

Руководитель проекта: к.т.н. доц. Арискин М. В.

Проект защищен

# Содержание

1. Общие данные	. 3
1.1 Сбор нагрузок	. 3
2. Краткая характеристика методики расчета	. 3
2.1. Системы координат	. 4
2.2. Тип схемы	. 5
2.3. Выбранный режим статического расчета	. 5
2.4. Условия примыкания элементов к узлам	. 5
2.5. Характеристики использованных типов конечных элементов	. 5
3. Правило знаков для перемещений	. 6
3.1. Усилия и напряжения	. 6
3.2. Правило знаков для усилий (напряжений)	. 6
4. Нагрузки, действующие на схему	. 8
5. Расчётные сочетания нагрузок	11
6. Расчёт	15
7. Результаты расчёта	18
7.1. Перемещения схемы	18
7.2. Результаты расчёта узлов	19
Список использованных источников	28

## 1. Общие данные

Расчет выполнен с помощью проектно-вычислительного комплекса SCAD.

Комплекс реализует конечно-элементное моделирование статических и динамических расчетных схем, проверку устойчивости, выбор невыгодных сочетаний усилий, подбор арматуры железобетонных конструкций, проверку несущей способности стальных конструкций. В представленной ниже пояснительной записке описаны лишь фактически использованные при расчетах названного объекта возможности комплекса SCAD.

Здание прямоугольное в плане с размерами 20×36 м.

## 1.1 Сбор нагрузок

- Собственный вес конструкций покрытия: 150 кг/м<sup>2</sup>;
- Снеговая нагрузка: 120 кг/м<sup>2</sup>;
- Нагрузка от пола: 150 кг/м $^2$ ;
- Полезная нагрузка: 100 кг/м $^2$ ;
- Ветровая нагрузка: 600 кг/м.

## 2. Краткая характеристика методики расчета

В основу расчета положен метод конечных элементов с использованием в качестве основных неизвестных перемещений и поворотов узлов расчетной схемы. В связи с этим, идеализация конструкции выполнена в форме, приспособленной к использованию этого метода, а именно: система представлена в виде набора тел стандартного типа (стержней, пластин, оболочек и т.д.), называемых конечными элементами, присоединенных к узлам.

Тип конечного элемента определяется его геометрической формой, правилами, определяющими зависимость между перемещениями узлов конечного элемента и узлов системы, физическим законом, определяющим зависимость между внутренними усилиями и внутренними перемещениями, и набором параметров (жесткостей), входящих в описание этого закона и др.

Узел в расчетной схеме метода перемещений представляется в виде абсолютно жесткого тела исчезающе малых размеров. Положение узла в пространстве при деформациях системы определяется координатами центра и углами поворота трех осей, жестко связанных с узлом. Узел представлен как объект, обладающий шестью степенями свободы — тремя линейными смещениями и тремя углами поворота.

Все узлы и элементы расчетной схемы нумеруются. Номера, присвоенные им, следует трактовать только как имена, которые позволяют делать необходимые ссылки.

Основная система метода перемещений выбирается путем наложения в каждом узле всех связей, запрещающих любые узловые перемещения. Условия равенства нулю усилий в этих связях представляют собой разрешающие уравнения равновесия, а смещения указанных связей — основные неизвестные метода перемещений.

В общем случае в пространственных конструкциях в узле могут присутствовать все шесть перемещений:

- 1 линейное перемещение вдоль оси Х;
- 2 линейное перемещение вдоль оси Y;
- 3 линейное перемещение вдоль оси Z;
- 4 угол поворота с вектором вдоль оси X (поворот вокруг оси X);
- 5 угол поворота с вектором вдоль оси Y (поворот вокруг оси Y);
- 6 угол поворота с вектором вдоль оси Z (поворот вокруг оси Z).

Нумерация перемещений в узле (степеней свободы), представленная выше, используется далее всюду без специальных оговорок, а также используются соответственно обозначения X, Y, Z, UX, UY и UZ для обозначения величин соответствующих линейных перемещений и углов поворота.

В соответствии с идеологией метода конечных элементов, истинная форма поля перемещений внутри элемента (за исключением элементов стержневого типа) приближенно представлена различными упрощенными зависимостями. При этом погрешность в определении напряжений и деформаций имеет порядок (h/L)k, где h — максимальный шаг сетки; L — характерный размер области. Скорость уменьшения ошибки приближенного результата (скорость сходимости) определяется показателем степени k, который имеет разное значение для перемещений и различных компонент внутренних усилий (напряжений).

## 2.1. Системы координат

Для задания данных о расчетной схеме могут быть использованы различные системы координат, которые в дальнейшем преобразуются в декартовы. В дальнейшем для описания расчетной схемы используются следующие декартовы системы координат:

- глобальная правосторонняя система координат XYZ, связанная с расчетной схемой;
- локальные правосторонние системы координат, связанные с каждым конечным элементом.

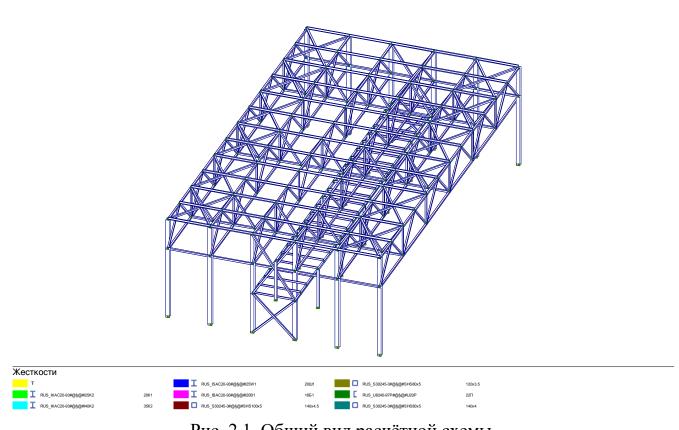


Рис. 2.1. Общий вид расчётной схемы.

## 2.2. Тип схемы

Расчетная схема определена как система с признаком 5. Это означает, что рассматривается система общего вида, деформации которой и ее основные неизвестные представлены линейными перемещениями узловых точек вдоль осей X, Y, Z и поворотами вокруг этих осей.

# 2.3. Выбранный режим статического расчета

Статический расчет системы выполнен в линейной постановке.

# 2.4. Условия примыкания элементов к узлам

Точки примыкания конечного элемента к узлам (концевые сечения элементов) имеют одинаковые перемещения с указанными узлами.

# 2.5. Характеристики использованных типов конечных элементов

В расчетную схему включены конечные элементы следующих типов.

Стержневые конечные элементы, для которых предусмотрена работа по обычным правилам сопротивления материалов. Описание их напряженного состояния связано с местной системой координат, у которой ось  $X_1$  ориентирована вдоль стержня, а оси  $Y_1$  и  $Z_1$  – вдоль главных осей инерции поперечного сечения.

К стержневым конечным элементам рассматриваемой расчетной схемы относятся следующие типы элементов:

Элемент типа 5, который работает по пространственной схеме и воспринимает продольную силу N, изгибающие моменты  $M_y$  и  $M_z$ , поперечные силы  $Q_z$  и  $Q_y$ , а также крутящий момент  $M_k$ .

Конечные элементы оболочек, геометрическая форма которых на малом участке элемента является плоской (она образуют многогранник, вписанный в

действительную криволинейную форму срединной поверхности оболочки). Для этих элементов, в соответствии с идеологией метода конечных элементов, истинная форма перемещений внутри элемента приближенно представлена упрощенными зависимостями. Описание их напряженного состояния связано с местной системой координат, у которой оси  $X_1$  и  $Y_1$  расположены в плоскости элемента и ось  $X_1$  направлена от первого узла ко второму, а ось  $Z_1$  ортогональна поверхности элемента.

Четырехугольный элемент типа 44, который имеет четыре узловые точки, не является совместным и моделирует поле нормальных перемещений внутри элемента полиномом 3 степени, а поле тангенциальных перемещений неполным полиномом 2 степени. Располагается в пространстве произвольным образом.

## 3. Правило знаков для перемещений

Правило знаков для перемещений принято таким, что линейные перемещения положительны, если они направлены в сторону возрастания соответствующей координаты, а углы поворота положительны, если они соответствуют правилу правого винта (при взгляде от конца соответствующей оси к ее началу движение происходит против часовой стрелки).

## 3.1. Усилия и напряжения

Вычисленные значения усилий и напряжений в элементах от загружений представлены в таблице результатов расчета «Усилия/напряжения элементов».

Для стержневых элементов усилия по умолчанию выводятся в концевых сечениях упругой части (начальном и конечном) и в центре упругой части, а при наличии запроса пользователя и в промежуточных сечениях по длине упругой части стержня. Для пластинчатых, объемных, осесимметричных и оболочечных элементов напряжения выводятся в центре тяжести элемента и при наличии запроса пользователя в узлах элемента.

# 3.2. Правило знаков для усилий (напряжений)

Правила знаков для усилий (напряжений) приняты следующими:

Для стержневых элементов возможно наличие следующих усилий:

N – продольная сила;

 $M_k$  – крутящий момент;

 $M_y$  – изгибающий момент с вектором вдоль оси  $Y_1$ ;

 $Q_z$  — перерезывающая сила в направлении оси  $Z_1$  соответствующая моменту  $M_y$ ;

 $M_z$  – изгибающий момент относительно оси  $Z_1$ ;

 $Q_{\mathcal{Y}}$  – перерезывающая сила в направлении оси  $Y_1$  соответствующая моменту  $M_z$ ;

 $R_z$  – отпор упругого основания.

Положительные направления усилий в стержнях приняты следующими:

для перерезывающих сил  $Q_z$  и  $Q_y$  – по направлениям соответствующих осей  $Z_1$  и  $Y_1$ ;

для моментов  $M_x$ ,  $M_y$ ,  $M_z$  — против часовой стрелки, если смотреть с конца соответствующей оси  $X_1$ ,  $Y_1$ ,  $Z_1$ ;

положительная продольная сила N всегда растягивает стержень.

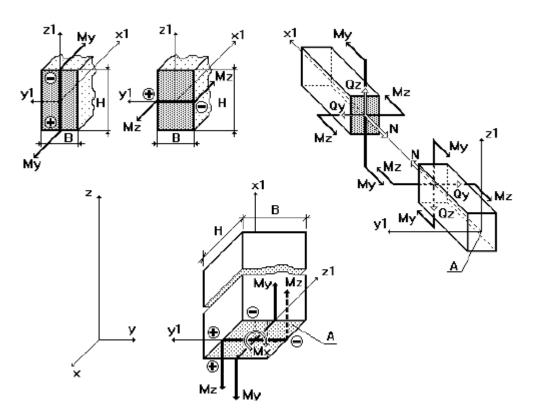


Рис. 3.2. Положительные направления внутренних усилий.

На рис. 3.2 показаны положительные направления внутренних усилий и моментов в сечении горизонтальных и наклонных (а), а также вертикальных (б) стержней.

Знаком «+» (плюс) помечены растянутые, а знаком «-» (минус) – сжатые волокна поперечного сечения от воздействия положительных моментов  $M_y$  и  $M_z$ .

## 4. Нагрузки, действующие на схему

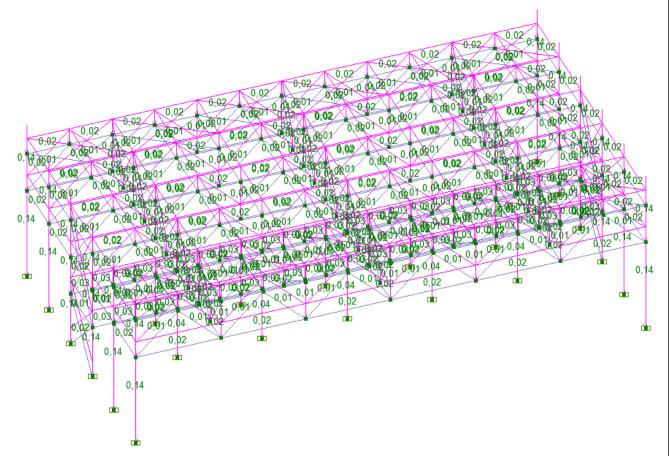


Рис. 4.1. Нагрузка от собственного веса.

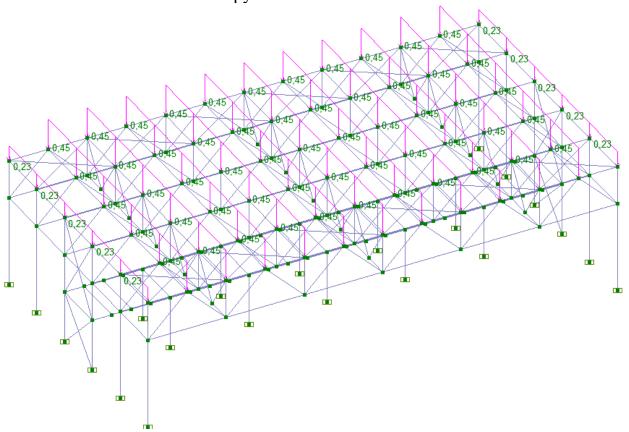


Рис. 4.2. Нагрузка от кровли.

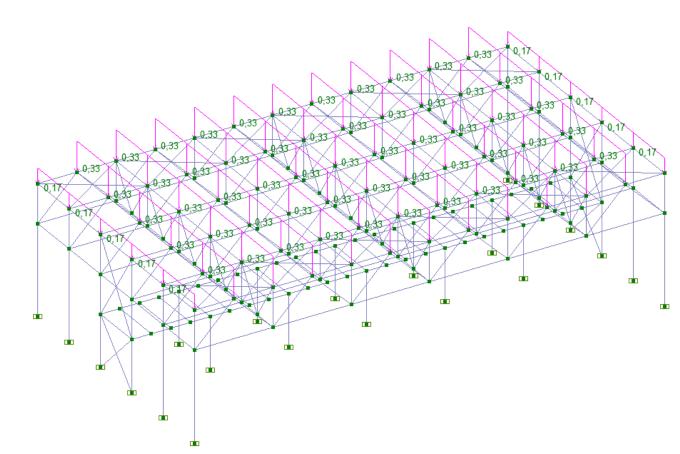


Рис. 4.3. Нагрузка от снега.

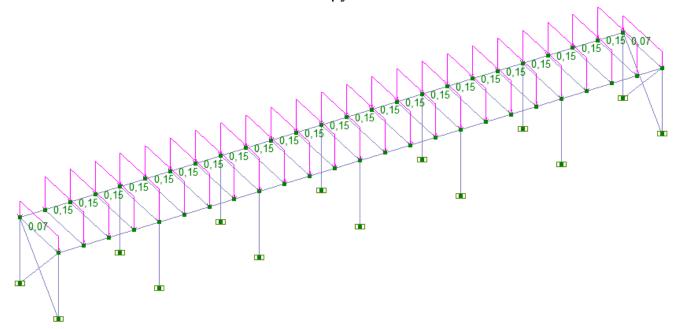


Рис. 4.4. Полезная нагрузка.

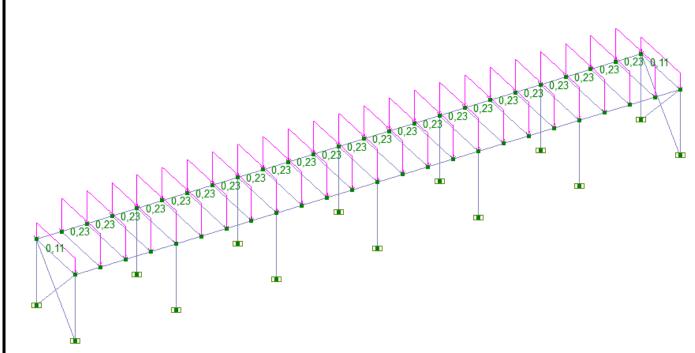


Рис. 4.5. Нагрузка от пола.

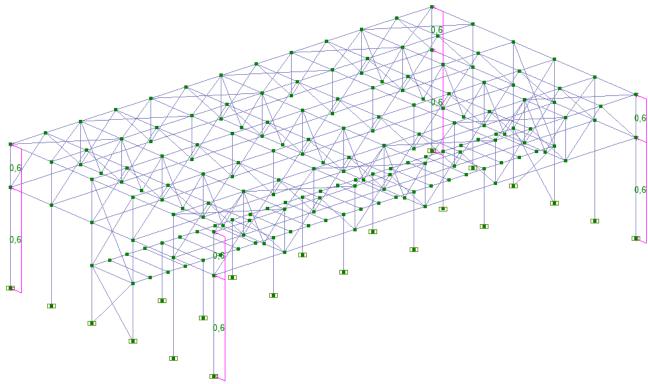


Рис. 4.6. Ветровая нагрузка.

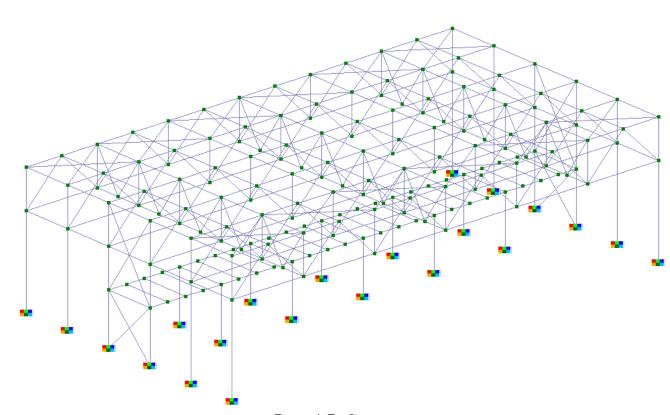


Рис. 4.7. Связи.

# 5. Расчётные сочетания нагрузок

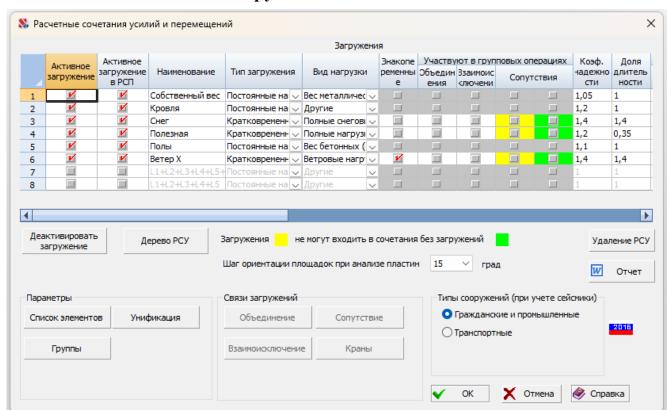


Рис. 5.1. Таблица РСУ.

# Жёсткости элементов схемы

Единицы измерения:

- Линейные размеры: м- Размеры сечений: мм

- Силы: Т

Толщина пластин представлена в единицах измерения линейных размеров.

ТОЛЩІ	ина пластин представлена в единицах измерения линейных раз	меров.
	жесткости	
Тип	Жесткость	Изображение
1	Имя типа жесткости: RUS_IKAC20-93#@§@#I25K2 Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката Каталог: СТО АСЧМ 20-93 Семейство: Двутавр колонный (К) по СТО АСЧМ 20-93 Профиль: 20К1	6,5 8
	Модуль упругости $E=21000000,77\ T/m^2$ Коэффициент Пуассона $n=0,3$ Объемный вес $r=7,85\ T/m^3$ Коэффициент температурного расширения $a=1,2e$ -005 Продольная жесткость $EF=110649\ T$ Изгибная жесткость (ось Y) $El_y=807,66\ T^*m^2$ Изгибная жесткость (ось Z) $El_Z=281,69\ T^*m^2$ Сдвиговая жесткость (ось Z) $GF_Z=281,69\ T^*m^2$ Сдвиговая жесткость (ось Z) $GF_Z=9471,61\ T$ Крутильная жесткость (ось Z) $GF_Z=9471,61\ T$ Крутильная жесткость $Gl_{kp}=1,43\ T^*m^2$ Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U) $a_{U+}=2,56\ cm$ Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси $Y(U)$ $Y_{U+}=1,45\ cm$ Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси $Y(U)$ $Y_{U+}=1,45\ cm$ Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси $Y(U)$ $Y_{U+}=1,45\ cm$	99,5 99,5 199
2	Имя типа жесткости: RUS_IKAC20-93#@§@#I40K2 Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката Каталог: CTO ACЧМ 20-93 Семейство: Двутавр колонный (К) по CTO ACЧМ 20-93 Профиль: 35К2  Модуль упругости $E = 21000000,77 \text{ T/m}^2$ Коэффициент Пуассона $n = 0,3$ Объемный вес $r = 7,85 \text{ T/m}^3$ Коэффициент температурного расширения $a = 1,2e$ -005 Продольная жесткость $E = 365126,99 \text{ T}$ Изгибная жесткость (ось Y) $E  _{Y} = 8462,16 \text{ T*m}^2$ Изгибная жесткость (ось Z) $E  _{Z} = 2852,91 \text{ T*m}^2$ Сдвиговая жесткость (ось Z) $E  _{Z} = 2852,91 \text{ T*m}^2$ Сдвиговая жесткость (ось Z) $E  _{Z} = 30876,44 \text{ T}$ Крутильная жесткость $E  _{Z} = 2852,91 \text{ T*m}^2$ Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U) $E  _{Z} = 2852,91 \text{ T*m}^2$ Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Y(U) $E  _{Z} = 2852,91 \text{ T*m}^2$	12 12 175 175 175 350

Имя типа жесткости: RUS ISAC20-93#@§@#I25W1

Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката

Каталог: СТО АСЧМ 20-93

Семейство: Двутавр широкополочный по СТО АСЧМ 20-93

Профиль: 20Ш1

Модуль упругости E =  $21000000,77 \text{ T/m}^2$ 

Коэффициент Пуассона n = 0,3

Объемный вес  $r = 7,85 \text{ T/m}^3$ 

Коэффициент температурного расширения а = 1,2e-005

Продольная жесткость EF = 81921 Т

Изгибная жесткость (ось Y)  $El_V = 564,9 \text{ T*m}^2$ 

Изгибная жесткость (ось Z)  $EI_7 = 106,49 \text{ T*m}^2$ 

Сдвиговая жесткость (ось Y) GF<sub>V</sub> = 15169,66 Т

Сдвиговая жесткость (ось Z) GF<sub>Z</sub> = 8659,38 Т

Крутильная жесткость  $GI_{kp} = 0.89 \text{ T*m}^2$ 

Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси

 $Y(U) a_{U+} = 1,73 cm$ 

Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси

Y(U) a<sub>u-</sub> = 1,73 см

Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси

 $Z(V) a_{V+} = 7,11 cm$ 

Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси

 $Z(V) a_{V-} = 7,11 cm$ 

Имя типа жесткости: RUS\_IBAC20-93#@§@#I20B1

Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката

Каталог: СТО АСЧМ 20-93

Семейство: Двутавр нормальный (Б) по СТО АСЧМ 20-93

Профиль: 16Б1

Модуль упругости  $E = 21000000,77 \text{ T/m}^2$ 

Коэффициент Пуассона n = 0,3

Объемный вес  $r = 7.85 \text{ T/m}^3$ 

Коэффициент температурного расширения а = 1,2e-005

Продольная жесткость EF = 33978 T

Изгибная жесткость (ось Y)  $El_V = 144,69 \text{ T*m}^2$ 

Изгибная жесткость (ось Z)  $EI_7 = 11,42 \text{ T*m}^2$ 

Сдвиговая жесткость (ось Y) GF<sub>V</sub> = 5495,74 Т

Сдвиговая жесткость (ось Z) GF<sub>Z</sub> = 4640,72 T

Крутильная жесткость  $Gl_{kp} = 0.16 \text{ T*m}^2$ 

Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси

Y(U) a<sub>u+</sub> = 0,82 см

Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси

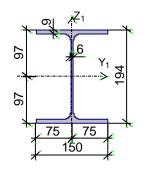
 $Y(U) a_{U} = 0.82 cm$ 

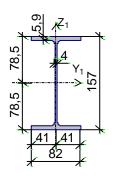
Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси

 $Z(V) a_{V+} = 5,42 cm$ 

Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси

 $Z(V) a_{V-} = 5,42 \text{ cm}$ 





5 Имя типа жесткости: RUS\_S30245-3#@§@#SHS100x5

Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката

Каталог: Полный каталог профилей ГОСТ..

Семейство: Стальные гнутые замкнутые сварные квадратные

профили по ГОСТ 30245-2003

Профиль: 140х4.5

Модуль упругости  $E = 21000000,77 \text{ T/m}^2$ 

Коэффициент Пуассона n = 0,3

Объемный вес r = 7,85 T/м<sup>3</sup>

Коэффициент температурного расширения а = 1,2e-005

Продольная жесткость EF = 50127 T

Изгибная жесткость (ось Y)  $El_V = 151,64 \text{ T*m}^2$ 

Изгибная жесткость (ось Z)  $EI_Z = 151,64 \text{ T*m}^2$ 

Сдвиговая жесткость (ось Y) GF<sub>V</sub> = 8467,86 Т

Сдвиговая жесткость (ось Z) GF<sub>Z</sub> = 8467,86 Т

Крутильная жесткость  $GI_{KD} = 90,42 \text{ T*m}^2$ 

Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси

Y(U) a<sub>u+</sub> = 4,32 см

Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси

 $Y(U) a_{U-} = 4,32 cm$ 

Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси

 $Z(V) a_{V+} = 4,32 cm$ 

Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси

 $Z(V) a_{V-} = 4,32 cm$ 

6 Имя типа жесткости: RUS\_S30245-3#@§@#SHS80x5

Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката

Каталог: Полный каталог профилей ГОСТ..

Семейство: Стальные гнутые замкнутые сварные квадратные

профили по ГОСТ 30245-2003

Профиль: 120х3.5

Модуль упругости E =  $21000000,77 \text{ T/m}^2$ 

Коэффициент Пуассона n = 0,3

Объемный вес  $r = 7.85 \text{ T/m}^3$ 

Коэффициент температурного расширения а = 1,2e-005

Продольная жесткость ÉF = 33579 Т

Изгибная жесткость (ось Y)  $El_V = 75,2 \text{ T*m}^2$ 

Изгибная жесткость (ось Z)  $EI_7 = 75,2 \text{ T*m}^2$ 

Сдвиговая жесткость (ось Y) GF<sub>V</sub> = 5681,15 T

Сдвиговая жесткость (ось Z) GF<sub>Z</sub> = 5681,15 Т

Крутильная жесткость GI<sub>kp</sub> = 44,7 Т\*м<sup>2</sup>

Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси

Y(U) a<sub>u+</sub> = 3,73 см

Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси

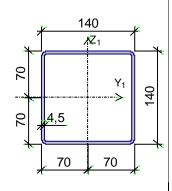
Y(U) а<sub>U</sub>- = 3,73 см

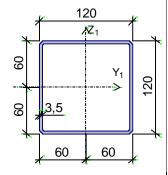
Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси

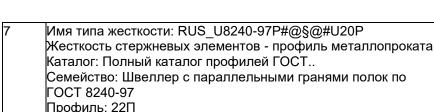
Z(V)  $a_{V+} = 3,73$  cm

Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси

 $Z(V) a_{V-} = 3,73 \text{ cm}$ 







Профиль: 22П

Модуль упругости  $E = 21000000,77 \text{ T/m}^2$ 

Коэффициент Пуассона n = 0,3

Объемный вес r = 7,85 T/м<sup>3</sup>

Коэффициент температурного расширения а = 1,2e-005

Продольная жесткость EF = 56070 T

Изгибная жесткость (ось Y)  $EI_V = 445,2 \text{ T*m}^2$ 

Изгибная жесткость (ось Z)  $EI_Z = 37,38 \text{ T*m}^2$ 

Сдвиговая жесткость (ось Y)  $GF_V = 8757,63 \text{ T}$ 

Сдвиговая жесткость (ось Z) GF<sub>Z</sub> = 8462,77 T

Крутильная жесткость  $GI_{kp} = 0,47 \text{ T*m}^2$ 

Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси

 $Y(U) a_{U+} = 1,16 cm$ 

Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси

Y(U) a<sub>u-</sub> = 2,7 см

Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси

 $Z(V) a_{V+} = 7,22 cm$ 

Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси

 $Z(V) a_{V-} = 7,22 \text{ cm}$ 



Жесткость стержневых элементов - профиль металлопроката

Каталог: Полный каталог профилей ГОСТ..

Семейство: Стальные гнутые замкнутые сварные квадратные

профили по ГОСТ 30245-2003

Профиль: 140х4

Модуль упругости  $E = 21000000,77 \text{ T/m}^2$ 

Коэффициент Пуассона n = 0,3

Объемный вес r = 7.85 T/м<sup>3</sup>

Коэффициент температурного расширения а = 1,2e-005

Продольная жесткость EF = 44835 Т

Изгибная жесткость (ось Y)  $EI_V = 136,82 \text{ T*m}^2$ 

Изгибная жесткость (ось Z) EI<sub>Z</sub> = 136,82 Т\*м<sup>2</sup>

Сдвиговая жесткость (ось Y) GF<sub>V</sub> = 7584,48 T

Сдвиговая жесткость (ось Z) GF<sub>Z</sub> = 7584,48 Т

Крутильная жесткость  $GI_{kp} = 81,27 \text{ T*м}^2$ 

Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси

Y(U) a<sub>U+</sub> = 4,36 см

Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси

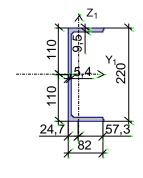
 $Y(U) a_{U-} = 4,36 cm$ 

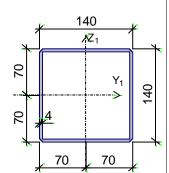
Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси

 $Z(V) a_{V+} = 4,36 cm$ 

Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси

 $Z(V) a_{V-} = 4,36 cm$ 





#### 6. Расчёт

#### ПРОТОКОЛ ВЫПОЛНЕНИЯ РАСЧЕТА

Полный расчет. Версия 21.1.9.9. Сборка: Apr 16 2021

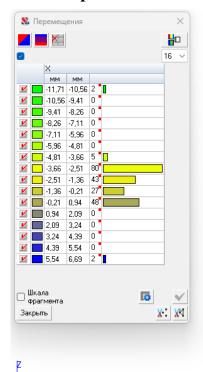
файл - "H:folder's files0th term'23, projectsfoundations of the work of metal and wooden structuressteelprojects\_pjs\_model\_ratnikova.SPR",

```
шифр - "NONAME".
19:48:12 Автоматическое определение числа потоков. Используется: 9
19:48:12 Вычисляются расчетные значения перемещений и усилий
19:48:12 Ввод исходных данных схемы
***** ОШИБКИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ КОНТРОЛЯ ИСХОДНЫХ ДАННЫХ *****
W Проверьте знак длин жестких вставок по оси x1 у элементов: 41 52 58 69 75 86 92 103 109 120 126
137
**********************
 Получено ошибок: 0, предупреждений: 1
19:48:12 Формирование графа смежности узлов
19:48:12 Формирование диагонали и профиля матрицы
19:48:12 Подготовка данных многофронтального метода
19:48:12 Автоматический выбор метода оптимизации.
19:48:13 Использование оперативной памяти: 70 процентов
19:48:13 Высокопроизводительный режим факторизации
19:48:13 Упорядочение матрицы алгоритмом минимальной степени
19:48:13 Информация о расчетной схеме:
  - шифр схемы
                              NONAME
  - порядок системы уравнений
  - ширина ленты
                             1038
  - Ширина эсть.
- количество элементов
                                 488, удаленых 0
                               207, удаленых 0
  - количество узлов
  - количество загружений
                                62%
  - плотность матрицы
19:48:13 Необходимая для выполнения расчета дисковая память:
  матрица жесткости - 0.434 Mb
  динамика - 0.000 Mb
перемещения - 0.060 Mb
  усилия - 0.422 Mb
  рабочие файлы - 0.056 Mb
                         1.126 Mb
19:48:13 На диске свободно 131811.320 Mb
19:48:13 Разложение матрицы жесткости многофронтальным методом.
19:48:14 Геометрически изменяемая система по направлению 5 в узлах : 193-207
19:48:14 Нулевая строка матрицы жесткости по направлению 5 в узлах : 193-207
19:48:14 Накопление нагрузок.
   Суммарные внешние нагрузки (Т, Тм)
                              UX
                                       UY
19:48:14
                  Υ
                         Ζ
                                              UZ
          Х
                                0
 1-
                   0 43.1377
                                      0
                                            0
 2-
           0
                   0 108
                               0
                                     0
                                           0
 3-
           0
                  0
                     79.2
                               0
                                     0
                                           0
 4-
           0
                   0
                     14.4
                               0
                                    0
                                           0
            0
                       21.6
                                    0
 5-
                   0
                               0
                                           0
           15.6
                   0
                                  -9.8
19:48:14 ВНИМАНИЕ: Дана сумма внешних нагрузок
  без учета приложенных непосредственно на связи
          ВНИМАНИЕ: Не учитывается нагрузка на жесткие вставки при задании
   равномерно-распределенных нагрузок на стержневые элементы
19:48:14 Вычисление перемещений.
19:48:14 Потенциальная энергия (Тм)
19:48:14 1 -
              0.0746178
19:48:14 2 -
19:48:14 3 -
19:48:14 4 -
19:48:14 5 -
                1.40256
                0.754265
                0.0152203
                0.0342456
19:48:14 6 -
                 0.0279835
19:48:14 Сортировка перемещений
19:48:14 Контроль решения
19:48:14 Вычисление усилий
19:48:14 Сортировка усилий и напряжений
19:48:14 Вычисление сочетаний нагружений.
19:48:14 Вычисление усилий от комбинаций загружений
```

19:48:14 Сортировка усилий и напряжений от комбинаций загружений 19:48:14 Вычисление перемещений от комбинаций загружений 19:48:14 Выбор расчетных сочетаний усилий по СП 20.13330.2016, изменение 1 19:48:14 В расчетных сочетаниях не учитываются комбинации загружений: 1 2 19:48:14 Выбор расчетных сочетаний перемещений по СП 20.13330.2016, изменение 1 19:48:14 В расчетных сочетаниях не учитываются комбинации загружений: 1 2 19:48:14 Выбор расчетных сочетаний прогибов в стержнях по СП 20.13330.2016, изменение 1 19:48:14 В расчетных сочетаниях не учитываются комбинации загружений: 1 2 19:48:15 ЗАДАНИЕ ВЫПОЛНЕНО Затраченное время: 0:00:03 (1 min)

# 7. Результаты расчёта

# 7.1. Перемещения схемы



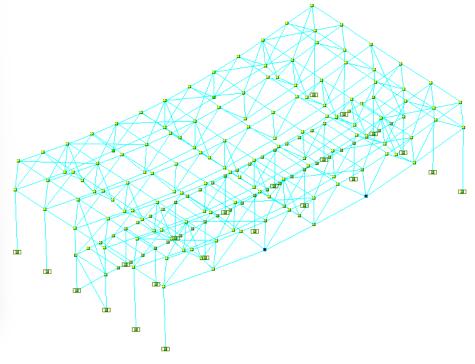
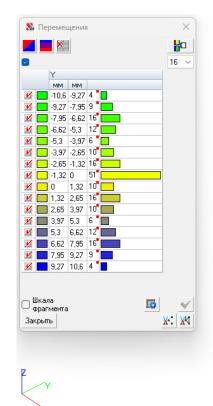


Рис. 7.1. Перемещения по Х.



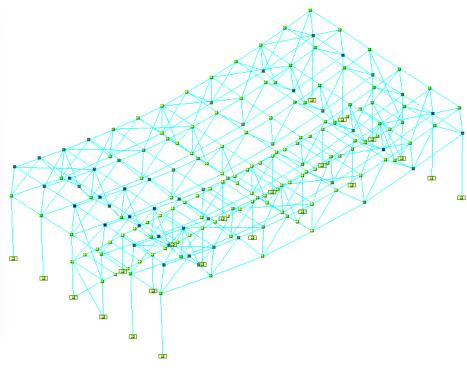


Рис. 7.2. Перемещения по Ү.

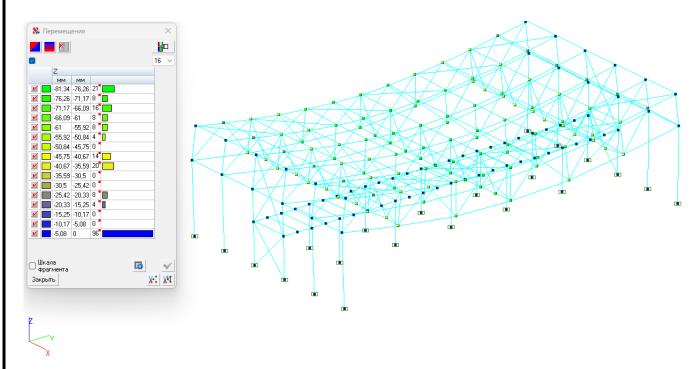


Рис. 7.3. Перемещения по Z.

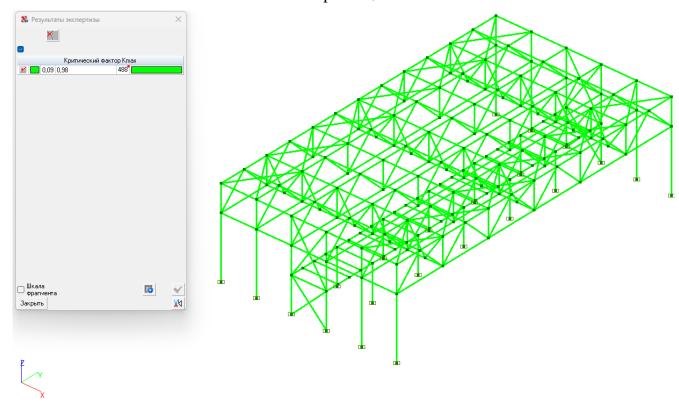


Рис. 7.4. Результаты экспертизы.

# 7.2. Результаты расчёта узлов

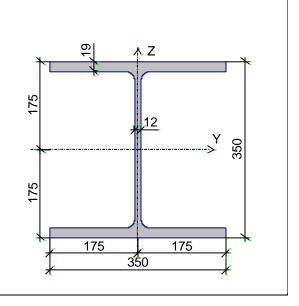
# 7.2.1. Жесткие базы колонн

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменениями №1,2

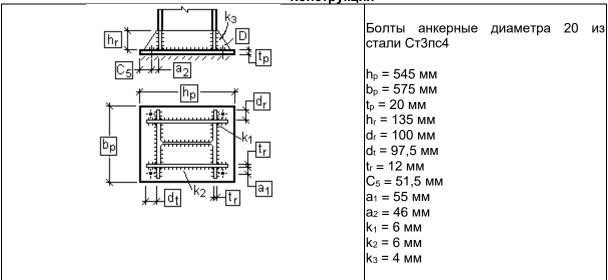
Коэффициент надежности по ответственности  $\gamma_n=1$ 

Коэффициент условий работы 1 Сталь колонны С255 Сталь плиты С245 Бетон тяжелый класса В15 Профиль

35К2 (Двутавр колонный (К) по СТО АСЧМ 20-93)

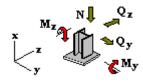


Конструкция



Свойства материалов сварки								
Нормативное	сопротивлен	ие мет	алла	шва	ПО	49949,032 Т/м <sup>2</sup>		
временному со	временному сопротивлению, R <sub>wun</sub>							
Расчетное со	противление	угловых	ШВОВ	срезу	ПО	21916,412 Т/м <sup>2</sup>		
металлу шва, R <sub>wf</sub>								
Вид сварки		Ручная						
Положение шва						Нижнее		

## Знаки усилий



## Результаты расчета по комбинациям загружений

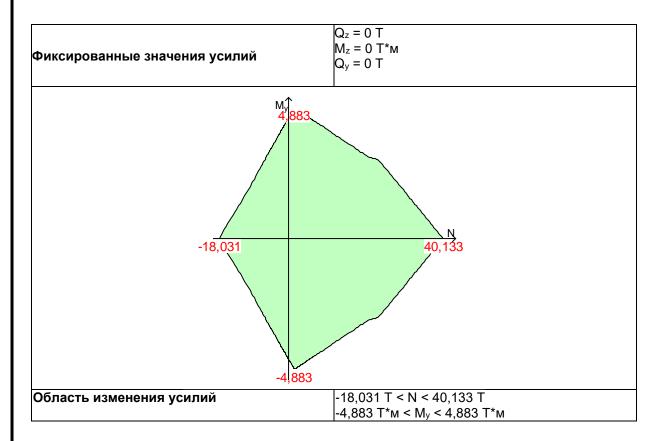
	N	M <sub>y</sub>	Qz	Mz	Q <sub>y</sub>
	Т	Т*м	Т	Т*м	Т
1	29,86	1,59	0,9	0,17	0,14

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п.8.6.2, (101), (103)	Прочность опорной плиты	0,177
	по нормальным	
	напряжениям на участках,	
	опертых по контуру	
п.8.6.2, (101), (104)	Прочность опорной плиты	0,373
	по нормальным	
	напряжениям на участках,	
	опертых на три стороны	
п.8.6.2, (101), (104)	Прочность опорной плиты	0,185
	по нормальным	
	напряжениям на участках,	
	опертых на две стороны,	
	которые сходятся под углом	
п.8.6.2, (101)	Прочность опорной плиты	9,473*10 <sup>-006</sup>
	по нормальным	
	напряжениям на свободных	
	трапециевидных участках	
	плиты	
	Прочность бетона	0,143
	фундамента на местное	
	смятие под плитой	
п.14.1.16, (176), (177)	Прочность крепления	0,995
	траверсы к полкам колонны	
п.14.1.16, (176), (177)	Прочность крепления	0,376
	траверсы к опорной плите	
п.14.1.16, (176), (177)	, Прочность крепления	0,872
	, консольного ребра к	
п.14.1.19, (182), (183)	траверсе	
п. 9.1.1	Несущая способность	0,157
	поперечного сечения	
	колонны	

Коэффициент использования 0,995 - Прочность крепления траверсы к полкам колонны

Коэффициент использования по всему пакету комбинаций 0,995 - Прочность крепления траверсы к полкам колонны

#### Кривые взаимодействия



# 7.2.2. Сопряжение ригеля с колонной

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменениями №1,2

Коэффициент надежности по ответственности  $\gamma_n = 1$ 

Коэффициент условий работы колонны 1 Коэффициент условий работы ригелей 1

Колонна

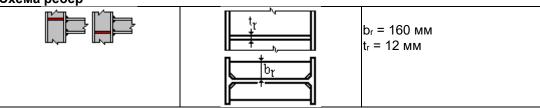
Сталь колонны С255

Профиль

35К2 (Двутавр колонный (К) по СТО АСЧМ 2093)

175
175
350





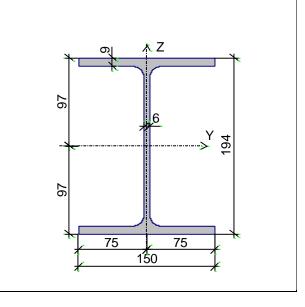
Положение ригеля - верхнее Ригель 1 (жесткое сопряжение)

Сталь ригеля С255 Сталь фланца С245

Сталь ребра С245

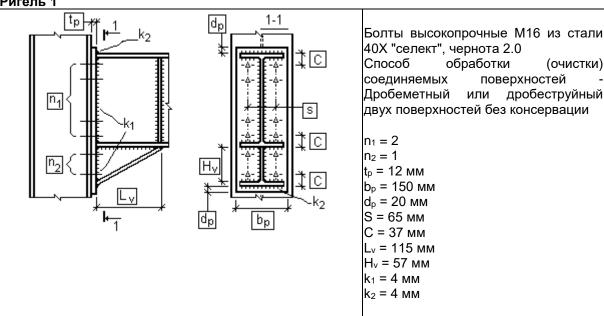
Профиль

20Ш1 (Двутавр широкополочный по СТО АСЧМ 20-93)



#### Конструкция

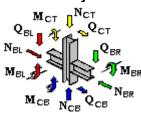
#### Ригель 1



	С	войства ма	териал	пов сварки		
Нормативное	сопротивление	металла	шва	по 49949,032 Т/м <sup>2</sup>		
временному сопротивлению, R <sub>wun</sub>						

Свойства материалов сварки							
Расчетное сопротивление угловых швов срезу по 21916,412 Т/м²							
металлу шва, R <sub>wf</sub>							
Вид сварки		Ручная					
Положение шва						Нижнее	

## Знаки усилий



## Результаты расчета по комбинациям загружений

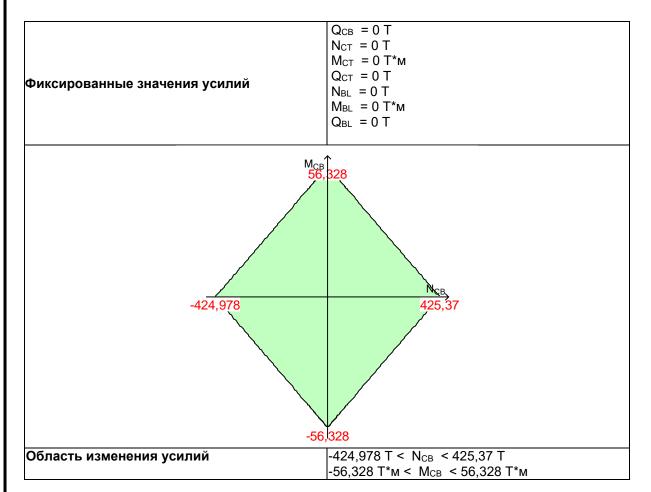
	Ригель 1			Верх колонны			Низ колонны		
	$N_{BL}$	M <sub>BL</sub>	$Q_{BL}$	Ncт	Мст	Q <sub>CT</sub>	NcB	Мсв	$Q_{CB}$
	Т	Т*м	Т	Т	Т*м	T	Т	Т*м	Т
1	12,74	2,04	1,3	21,55	7,5	11,74	29,28	5,2	0,9

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 8.2.1, (41)		0,455
	изгибе с учетом ослабления	
	отверстиями (ригель 1)	
	Прочность сварного	0,698
п.14.1.17, (178), (179),		
	фланцем (ригель 1)	
п.14.3.3, (191), п.14.3.4,		0,065
(192)	соединения фланца с	
	полкой колонны (ригель 1)	
п.9.1.1, (106)	Прочность стенки колонны	
	по нормальным	
	напряжениям	
п.8.2.1, (42)	Прочность стенки колонны	0,313
	по касательным	
	напряжениям	
п.8.2.1, (44)	Прочность стенки колонны	
	по приведенным	
	напряжениям	
	Местная устойчивость	0,006
(131)	стенки колонны	
п.14.3.3, (191), п.14.3.4,		
(192)	соединения фланца ригеля	
	с полкой колонны на срез	
0.4.4	(ригель 1)	0.447
п. 9.1.1	Несущая способность	0,417
	сечения балки (ригель 1)	
п. 8.2.1	Несущая способность	0,216
	сечения колонны	

Коэффициент использования 0,698 - Прочность сварного соединения ригеля с фланцем (ригель 1)

Коэффициент использования по всему пакету комбинаций 0,698 - Прочность сварного соединения ригеля с фланцем (ригель 1)

#### Кривые взаимодействия



# 7.2.3. Узлы ферм

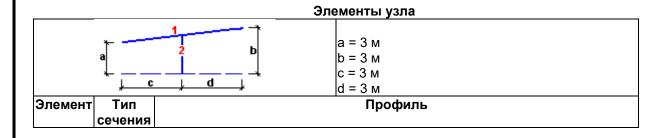
#### Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменениями №1,2

Коэффициент надежности по ответственности  $\gamma_n = 1$ 

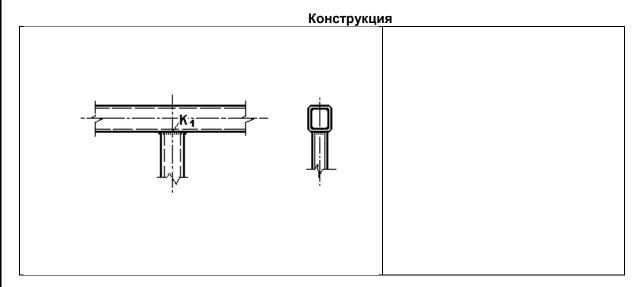
Коэффициент условий работы 1

Сталь трубы С245

. ,	Свойства материалов сварки							
Нормативное	сопротивление	металла	шва	ПО	49949,032 T/m <sup>2</sup>			
временному сог	временному сопротивлению, R <sub>wun</sub>							
Расчетное сопротивление угловых швов срезу по 21916,412 T/м <sup>2</sup>								
металлу шва, R	металлу шва, R <sub>wf</sub>							
Тип сварки			Заводская сварка					
Вид сварки			Ручная					
Положение шва	1				Нижнее			



1	140х4.5 (Стальные гнутые замкнутые сварные квадратные профили по ГОСТ 30245-2003)
2	120x3.5 (Стальные гнутые замкнутые сварные квадратные профили по ГОСТ 30245-2003)



G	арные швы
Швы (мм)	K <sub>1</sub>
Катет	5

# $N_1$ — $M_2$ — $M_3$ — $M_3$ — $M_3$

# Результаты расчета по комбинациям загружений

	N <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	N <sub>2</sub>	M <sub>2</sub>	N <sub>3</sub>	Мз
	Т	Т*м	Т	Т*м	Т	Т*м
1	26,88	0,03	26,88	0,03	1,34	0

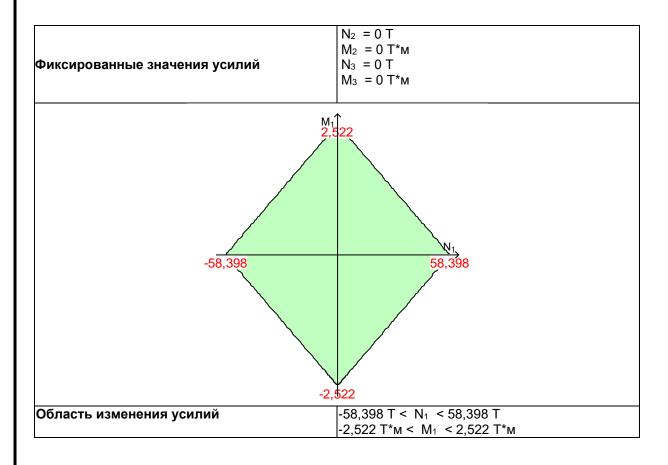
Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования	
п.Л.2.2, (Л.1), п.Л.2.3, (Л.2)	Несущая способность	0,1	
	участка стенки пояса на		
	продавливание		
	(вырывание) в месте		
	примыкания стойки		
п.Л.2.5, (Л.4), (Л.5)	Несущая способность		
	стойки в зоне примыкания к		
	поясу		
п.Л.2.6, (Л.6), (Л.7)	Несущая способность	0,08	
	сварного шва,		
	прикрепляющего стойку к		
	поясу		
п. 9.1.1	Прочность элемента пояса	0,472	
	фермы левой панели		
п. 9.1.1	Прочность элемента пояса	0,472	
	фермы правой панели		
п. 9.1.1	Прочность стойки фермы	0,034	

#### Коэффициент использования 0,472 - Прочность элемента пояса фермы левой панели

# Коэффициент использования по всему пакету комбинаций 0,472 - Прочность элемента пояса фермы левой панели

Катет шва крепления стойки больше допустимого значения.

## Кривые взаимодействия



# Список использованных источников

- 1. СП 53-102-2004. Общие правила проектирования стальных конструкций. Свод правил по проектированию и строительству. М.: 2005 132 с.
- 2. СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85\* (с Изменениями N 1, 2).
- 3. СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81\*" (с Поправкой, с Изменением N 1). Дата введения 2017-08-28
- 4. ГОСТ 201.502-2007. Правила выполнения проектной и рабочей документации металлических конструкций, М.: Стандартинформ. 2008 20 с.