


***NOTE**

- 1.일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250 CT-11
다) 주강부 : KS B 0418 보통급
- 2.도시되고 지시없는 모따기 C1, 필렛 및 라운드 R3
- 3.일반 모따기는 0.2x45°
- 4.☉부 외면 명칭색, 명적색 도장 후 가공
- 5.표면 거칠기 기호 비교표

	=		- . -
	=		Ry50, Rz50, N10
	=		Ry12.5, Rz12.5, N8
	=		Ry3.2, Rz3.2, N6

작성자		모 델 명	수 량	1EA	품 명
검 토	-	동력전달장치	재 질	SM45C	샤프트 와셔2
검토 일자	2013.02.01		후처리	무전해니켈	
척 도	1 : 1		작성 일자	2012.08.15	
각 법	3각법		도 번	DMSUNT-M-005	
				서울과학기술대학교	