

表1 交付验收测试表

500mNms 微飞轮整机交付电性能测试记录表									
代号		shiyao	产品编号	001	测试目的				
测试时间		2017/11/6 13:27:47	测试人员	kong	测试场景				
	序号	测试项目	指标值	实测（计算）值			指令转速	结论	备注
转 速 模 式	1	调速范围（-6500rpm~6500rpm）角动量控制偏差、常值偏差	转速动态偏差 △h<=2rpm 转速常值偏差：H<=2rpm	实测转速	常值偏差	△H			
				0	0	0	0rpm		
				100.07	0.07	0.28	+100rpm	符合	
				0	0	0	-100rpm	不符合	
				500.03	0.03	0.12	+500rpm	符合	
				-500.1	0.1	0.12	-500rpm	符合	
				1000.06	0.06	0.13	+1000rpm	符合	
				-999.92	0.08	0.13	-1000rpm	符合	
				3000.12	0.12	0.09	+3000rpm	符合	
				-3000.13	0.13	0.09	-3000rpm	符合	
				5000.56	0.56	0.88	+5000rpm	符合	
				-5000.51	0.51	0.49	-5000rpm	符合	
				5997.16	2.84	1.07	+6000rpm	不符合	
				-5996.58	3.42	0.19	-6000rpm	不符合	
	2	最大反作用力矩	绝对值>= 16 mNm	21.7343913043478			0-6000rpm加速过程中的平均力矩		
			升速时间	27.36					
	3	稳速功耗		0			0rpm		
				4.06			+500rpm		
				4.32			-500rpm		
				5.62			+2000rpm		
				5.74			-2000rpm		
				8.35			+4000rpm		
				7.83			-4000rpm		
				11.56			+6000rpm		
				10.94			-6000rpm		
	4	最大功耗		23.91					最大力矩时的功耗
	5	最大角动量Hmax	绝对值500±1mNms	500.141550451495					6000rpm时的角动量
力 矩 模 式	序号	实测力矩		指令力矩		备注			
	1	0		+3mNm					
	2	0		+10mNm					
	3	0		+15mNm					
	4	0		-3mNm					
	5	0		-10mNm					
	6	0		-15mNm					