## Лабораторна робота 2 - Лінійна та поліноміальна регресія.

**Завдання:** одне з безлічі завдань, яким займається сучасна фізика - це пошук матеріалу для виготовлення надпровідника, що працює за кімнатної температури. Крім теоретичних методів  $\varepsilon$  і підхід з боку статистики, який передбача $\varepsilon$  аналіз бази даних матеріалів для знаходження залежності критичної температури від інших фізичних характеристик. Саме цим Ви і займетеся.

У файлі data.csv міститься весь датасет. Разом маємо 21 тисячу рядків і 169 колонок, з яких перші 167 - ознаки, колонка critical\_temp містить величину, яку треба передбачити. Колонка material - містить хімічну формулу матеріалу, її можна відкинути.

Реалізуйте методи з позначкою #TODO класу PolynomialRegression:

Метод preprocess повинен виконувати таке перетворення:

де р - ступінь полінома (self.poly\_deg у коді). Таким чином, preprocess додає поліноміальні ознаки до X. Метод J має обчислювати оціночну функцію регресії:

$$J( heta) = MSE(Y, \; h_{ heta}(X)) + lpha_1 \sum_{i=1}^{N} \sum_{j=1}^{k} |\hat{ heta}_{i,j}| + lpha_2 \sum_{i=1}^{N} \sum_{j=1}^{k} \hat{ heta}_{i,j}^2$$

Метод **grad** має обчислювати градієнт  $\frac{\partial J}{\partial \theta}$ :

$$rac{\partial J}{\partial heta} = -rac{2}{m} X^T (Y - X heta) + egin{bmatrix} 0 & & & & \ & 1 & & \ & & \ddots & \ & & & 1 \end{bmatrix} imes (lpha_1 sign( heta) + 2lpha_2 heta)$$

Метод **moments** має повертати вектор-рядки  $\mu$ ,  $\sigma$  для середнього і стандартного відхилення кожної колонки. Пам'ятайте, що колонку з одиницями не потрібно нормалізувати, тож відповідні середнє і стандартне відхилення для неї вкажіть рівними 0 і 1 відповідно. Можна використовувати функції np.mean и np.std.

Метод **normalize** має виконувати нормалізацію X на основі статистик  $\mu, \sigma$ , що повернув метод **moments**. Для того щоб уникнути ділення на 0, можете до  $\sigma$  додати маленьку величину, наприклад  $10^{-8}$ .

Метод **get\_batch** повинен повертати матриці  $X_b, Y_b$  з довільно обраних b елементів вибірки (b у коді - self.batch size).

Метод **fit** виконує оптимізацію  $J(\theta)$ . Для кращої збіжності реалізуйте алгоритм оптимізації **Momentum**:

$$egin{aligned} v_t &= \gamma v_{t-1} + lpha 
abla J( heta_{t-1}) \ heta_t &= heta_{t-1} - v_t \end{aligned}$$

де  $\gamma$  встановіть рівним 0.9 (можете поекспериментувати з іншими величинами),  $v_1 = [0]_{N.k}.$ 

## Код класу PolynomialRegression:

```
import numpy as np
 2
     import matplotlib.pyplot as plt
 3
     import matplotlib.ticker as ticker
 4
    import seaborn as sns
 5
    import pandas as pd
 6
    import random
 7
    from sklearn.utils import shuffle
 8
    import os
9
    from datetime import datetime
   from datetime import timedelta
10
11 | class PolynomialRegression:
12
         def _ init_ (
13
            self,
14
             # alpha1,
15
             # alpha2,
16
             poly deg,
17
             # learning rate,
18
            # batch size,
19
             # train steps
20
        ):
21
             # self.alpha1 = alpha1
             # self.alpha2 = alpha2
22
23
             self.poly_deg = poly_deg
             # self.learning rate = learning rate
24
25
             # self.batch size = batch size
26
             # self.train steps = train steps
```

```
def preprocess(self, x): # TODO
28
              PolynomialX = [x]
29
              for degree in range(2, self.poly_deg + 1):
                  PolynomialX.append(x ** degree)
30
              newx poly = np.concatenate((PolynomialX[0], np.ones((x.shape[0], 1))), axis = 1)
31
32
              newx poly[:, :1:] = 1
33
              return newx_poly
34
              # previous preprocess (it works slowly)
              """CountOfRows=len(x)
36
              CountOfColumns=len(x[0])
37
              NewX=np.zeros((CountOfRows,CountOfColumns*self.poly deg+1))
38
              for i in range (CountOfRows):
39
                  NewX[i][0]=1
40
                  1=1
41
                  for j in range(CountOfColumns):
42
                      NewX[i][j+1]=x[i][j]
43
                  k=CountOfColumns+1
44
                  for j in range(2,self.poly_deg+1):
45
                      for 1 in range (CountOfColumns):
46
                          NewX[i][k]=x[i][l]**j
47
              return NewX"""
48
49
         def normalize(self, x): # TODO
              # Z-масштабування даних на основі середнього значення та стандартного відхилення:
             ділення різниці між змінною та середнім значенням на стандартне відхилення.
51
             CountOfRows=len(x)
             CountOfColumns=len(x[0])
53
             VerySmallNumber=pow(10,-8)
54
             for i in range(CountOfRows):
                  for j in range(CountOfColumns):
                     x[i][j]=((x[i][j]-self.mu[j]))/(self.sigma[j]+VerySmallNumber)
56
             return x
57
58
         def moments(self, x): # TODO
59
             CountOfRows=len(x)
60
             CountOfColumns=len(x[0])
61
             MeanDeviations=[0]
62
             StandardDeviations=[1]
63
             for i in range(1,CountOfColumns):
64
                 column=[]
65
                 for j in range(CountOfRows):
66
                      column.append(x[j][i])
67
                 MeanDeviations.append(np.mean(column,axis=0))
68
                 StandardDeviations.append(np.std(column,axis=0))
69
             return [MeanDeviations,StandardDeviations]
70
          def get batch(self, x, y, batch size): # TODO
71
              RandomIndexes=np.random.randint(len(x),size=batch_size)
72
              return x[RandomIndexes],y[RandomIndexes]
73
              # previous get_batch 2 (it works faster)
74
              """XSize=len(x)
75
              RandomIndexes=np.array([i for i in range(XSize)])
              random.shuffle(RandomIndexes)
              return np.array([x[RandomIndexes[i]] for i in
77
              range(batch_size)]),np.array([y[RandomIndexes[i]] for i in range(batch_size)])"""
              # previous get batch 1 (it works slowly)
              """XSize=len(x)
79
80
              YSize=len(y)
              XBatch=np.zeros((self.batch_size,len(x[0])))
81
82
              YBatch=np.zeros((self.batch_size,len(y[0])))
83
              RandomIndexes=[]
84
              for i in range(XSize):
85
                  RandomIndexes.append(i);
86
              for i in range (XSize):
87
                  j=random.randrange(0, XSize)
88
                  t=RandomIndexes[i]
89
                  RandomIndexes[i]=RandomIndexes[j]
90
                  RandomIndexes[j]=t
91
              for i in range(self.batch_size):
92
                  XBatch[i]=x[RandomIndexes[i]]
93
                  YBatch[i]=y[RandomIndexes[i]]
              return [XBatch, YBatch] """
94
95
           def grad(self, x, y, theta, alpha1, alpha2): # TODO
 96
               return ((2/len(x)*-1)*x.T@(y-(x@theta)))+(alpha1*np.sign(theta)+2*alpha2*theta)
 97
           def J(self, x, y, theta, alpha1, alpha2): # TODO
 98
               prev_y=x@theta
               mse=np.square(np.subtract(y,prev_y)).mean()
 99
100
               return mse+self.alpha1*sum(sum(abs(theta)))+self.alpha2*sum(sum(theta**2))
```

```
101
                          def PrepareX(self,x,batch_size):
102
                                  x = self.preprocess(x)
103
                                   self.mu, self.sigma = self.moments(x)
104
                                   x = self.normalize(x)
105 🛱
106
                                             assert np.allclose(x[:, 1:].mean(axis=0), 0, atol=1e-3)
                                             assert \ np.all((np.abs(x[:, 1:].std(axis=0)) < 1e-2) \ | \ (np.abs(x[:, 1:].std(axis=0)) < 1e-2) \ | \ (np.
107
                                             ) - 1) < 1e-2))
108
                                   except AssertionError as e:
                                             print('Something wrong with normalization')
109
110
                                             raise e
                                   x_batch, y_batch = self.get_batch(x, y, batch_size)
111
112
113
                                             assert x_batch.shape[0] == batch_size
114
                                             assert y_batch.shape[0] == batch_size
115
                                   except AssertionError as e:
116
                                             print('Something wrong with get batch')
117
                                             raise e
118
                                   return x
                        def fit(self, x, y, alpha1, alpha2, learning_rate, batch_size, train_steps):
    (m, N), (_, k) = x.shape, y.shape
119
                                   theta = np.zeros(shape=(N, k))
                                   gamma = 0.9
                                   v_1 = np.zeros(shape=(N, k)) # TODO
123
                                    v_t = v_1
124
125
                                   for step in range(train_steps):
                                             x_batch, y_batch = self.get_batch(x, y, batch_size)
126
                                             theta_grad = self.grad(x_batch, y_batch, theta,alpha1, alpha2)
128
                                              # TODO Update v_t and theta
129
                                             v_t = gamma * v_t + learning_rate * theta_grad
                                             theta = theta - v_t
130
131
                                   self.theta = theta
132
                                   return self
                         def predict(self, x):
134
                                  x = self.preprocess(x)
                                   x = self.normalize(x)
136
                                   return x @ self.theta
137
                         def score(self, x, y):
138
                                   y_pred = self.predict(x)
139 L
                                    return np.abs(y - y_pred).mean()
```

## Опис проведених досліджень

Запустивши код із стандартними параметрами ми отримали наступний вивід:

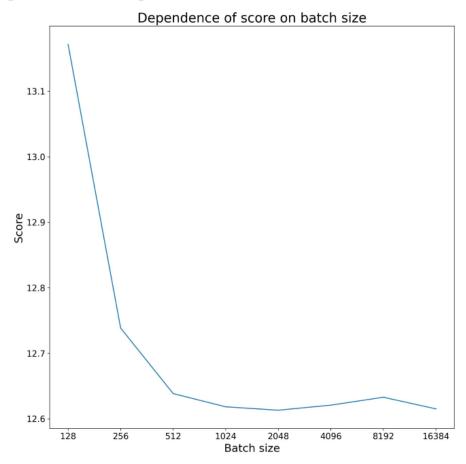
```
Processing... Score: 12.63077; time: 0:0:4
```

У рамках даної лабораторної роботи ми також виконали численні експерименти з різними значеннями таких основних параметрів моделі як ступінь поліноміальності (poly\_deg), коефіцієнти alpha1 та alpha2, коефіцієнт швидкості навчання (learning rate), розмір частини вибірки (batch\_size), кількість кроків навчання (train\_steps). Вони підбирались так, щоб побачити межу між недостатнім навчанням та перенавчанням.

Ми створили декілька версій методів preprocess та get\_batch, задіявши під час реальних випробувань їхні найбільш швидкодіючі версії. Також слід відмітити зміну конструктора та виокремлення деяких підготовчих інструкцій у процедуру PrepareX з метою оптимізації часових витрат на попередню підготовку даних, яка виконується лише один раз перед певним набором експериментів. Окрім тестів з різними параметрами програма також містить код для визначення часових витрат,

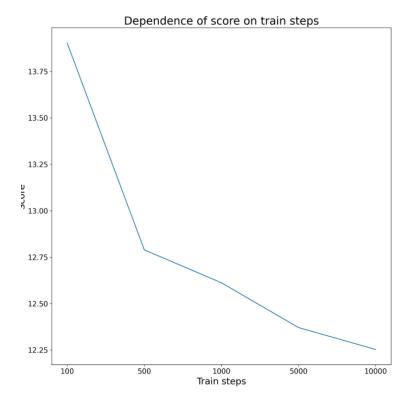
фіксації результатів у вигляді графіків, діаграм різних типів та текстового сsvфайлу, який при необхідності може бути проаналізований табличним процесором.

Тестування створеного рішення проводилось на ПК з процесором Intel Core i5-6600 без використання окремого GPU та хмарних сервісів. Тому деякі набори експериментів виконувались у послідовності за спаданням обчислювальної складності, використовуючи в кожній наступній серії експериментів оптимальні параметри з попередніх. Спочатку ми проаналізували залежність score від різних розмірів частини вибірки (batch\_size):

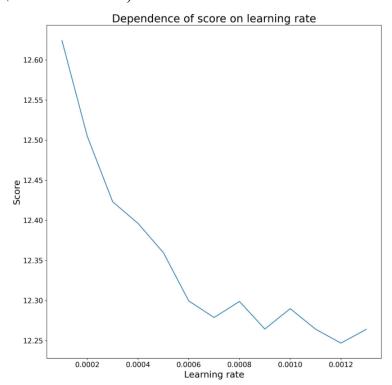


Можна зробити висновок, що найкращим значенням  $\epsilon$  2048, проте при подальших експериментах, можливо, знайдеться більш кращий розмір.

Після цього, вже з використанням кращого batch\_size, був проаналізований параметр train\_steps (кількість кроків навчання). Звісно, чим він більший, тим точнішою  $\epsilon$  модель, проте визначення можливої межі початку перенавчання потребу $\epsilon$  значних обчислювальних потужностей або великих часових витрат:

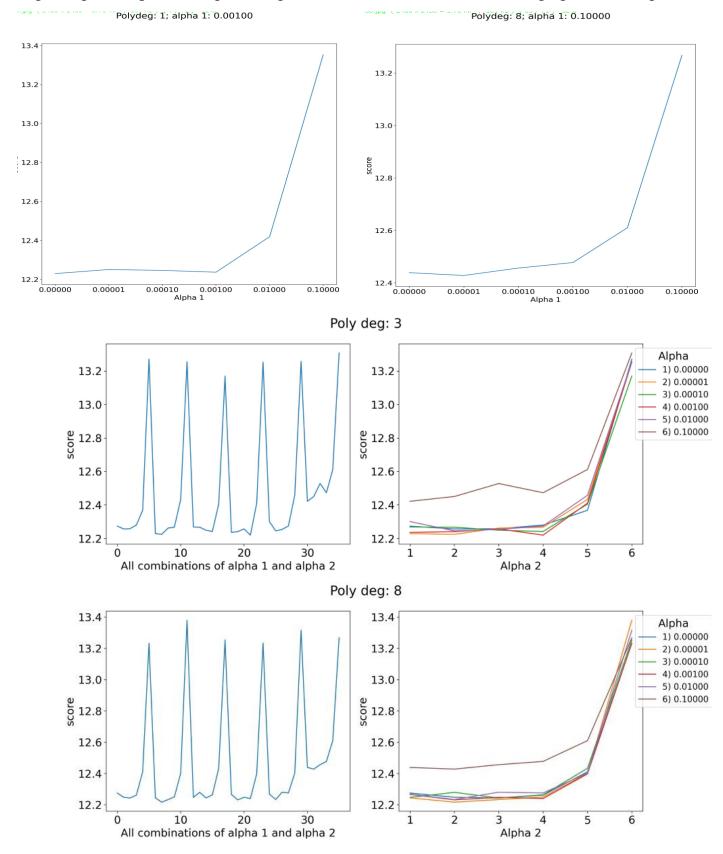


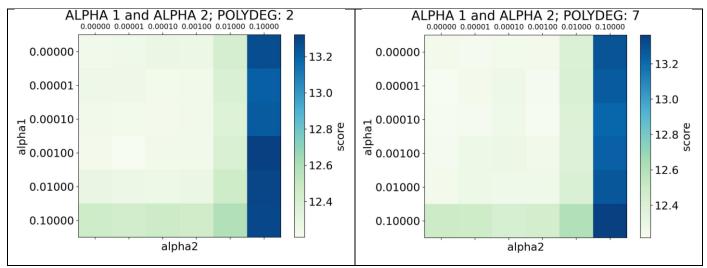
Після цього були досліджені різні значення learning\_rate (коефіцієнт швидкості навчання):



Найкращим значенням із досліджених виявилось 0.0012. Можна стверджувати, що його збільшення призводить до покращення моделі, проте визначення межі, де починається стрімке перенавчання, потребує більшої кількості додаткових експериментів.

Після цього експериментальним шляхом було встановлено, що коефіцієнт поліноміальності (poly\_deg) більший ніж 6 призводить до перенавчання, тобто до збільшення score. Ми намагались підібрати його у різних комбінаціях разом із параметрами alpha1 та alpha2, отримавши схожі один на одного графіки та діаграми:





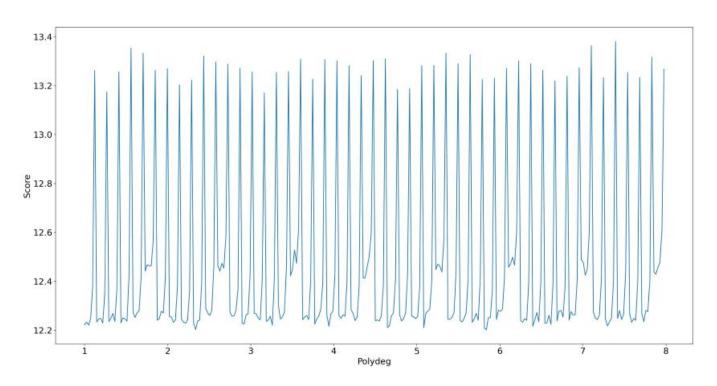
Можна зробити висновок, що оптимальні значення alpha1 та alpha1 знаходяться в межах до 0.01, вище — стрімке зменшення якості моделі. Найкращим alpha1 виявилось 0.001, alpha2 — 0.00001, poly\_deg — 6.

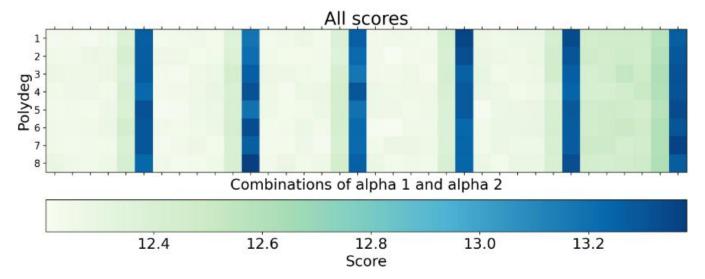
Найгіршим значенням score є 13.90356, отримане при таких параметрах:

poly_deg	alpha1	alpha2	learning_rate	batch_size	train_steps
1	0.00000	0.00000	0.001	128	100

Наведемо глобальний графік та діаграму типу matshow для всіх комбінацій коефіцієнтів (результат пошуку параметрів alpha1 та alpha2 разом з poly\_deg):

Plot of all scores





Можна зробити висновок, що коефіцієнти alpha1 та alpha2, які використовуються при обчисленні градієнту, є досить впливовими параметрами.

Після завершення роботи програми ми отримуємо наступний вивід на екран:

```
287 / 288 ; alphal: 0.10000 ; alpha2: 0.01000... Time: 0 : 0 : 21 ; score: 12.61061 288 / 288 ; alpha1: 0.10000 ; alpha2: 0.10000... Time: 0 : 0 : 21 ; score: 13.26785  
Min score: 12.20193 ; polydeg: 6; alpha 1: 0.00100 ; alpha 2: 0.00001  
learning rate: 0.001200000000000003 ; batch size: 2048 ; train steps: 10000  
Max score: 13.90356 ; polydeg: 1; alpha 1: 0.00000 ; alpha 2: 0.00000  
learning rate: 0.001 ; batch size: 128 ; train steps: 100  
Calculation the dependence of the predicted critical temperature on the true one...  
Time: 0: 0: 25 ; Test MAE: 12.24457  
Total time of all calculations: 1: 49: 45  
Drawing plots... Time: 0: 0: 12
```

Візуалізація залежності передбаченої критичної температури від істинної (обчислення виконані з параметрами кращої моделі):

