Автоматика

Лекция 5: Качество систем автоматики

В предыдущей лекции

- Понятие устойчивости
- Причины неустойчивости
- Оценка реакции и устойчивости систем
- Методы оценки устойчивости
- Методы повышения устойчивости

О чем эта лекция?

- Понятие качества и его связь с устойчивостью системы
- Виды качества
- Критерии оценки качества система автоматического регулирования
- Оценка качества переходного процесса
- Оценка точности системы
- Методы повышения качества

Понятие качества

- Регулятор может справляться с возмущениями системы, но это не означает, что он будет делать это за разумное время и без значительных колебаний управляемой величины
- Устойчивость является необходимым, но не достаточным условием функционирования системы
- Качество включает: точность, характер переходных воздействий, виды возмущений

Значение качества

- Устойчивость позволяет утверждать, что переходной процесс является сходящимся, а сама система стремится к положению равновесия
- Качество позволяет утверждать, что переходной процесс происходит за допустимое время и с допустимой амплитудой

Виды качества

- Показатели качества системы: динамические и статические
- Динамические показатели качества оценивают переходной режим из одного состояния в другое
- Статические показатели качества характеризуют точность системы в управлении параметром объектом

Критерии качества

- Критерии точности оценивают установившуются ошибку при ступенчатых, импульсных и гармонических воздействиях с постоянными параметрами
- Критерии устойчивости оценивают возможность системы быть устойчивой
- Критерии качества переходных процессов оценивают параметры переходного процесса
- Комплексные критерии оценивают общие показатели качества, влияющие на точность и динамику

Методы оценки качества

- Прямые по графикам переходных функций при ступенчатых, импульсных и гармонических воздействиях с постоянными показателями
- Косвенные по виду корней характеристического уравнения и по коэффициентам, построенным на их основе

Качество переходного процесса [1/3]

- Установившееся значение значение в бесконечном времени $y_\infty = \lim \ y(t)$
- Время регулирования минимальное время когда отклонение становится меньше заданного

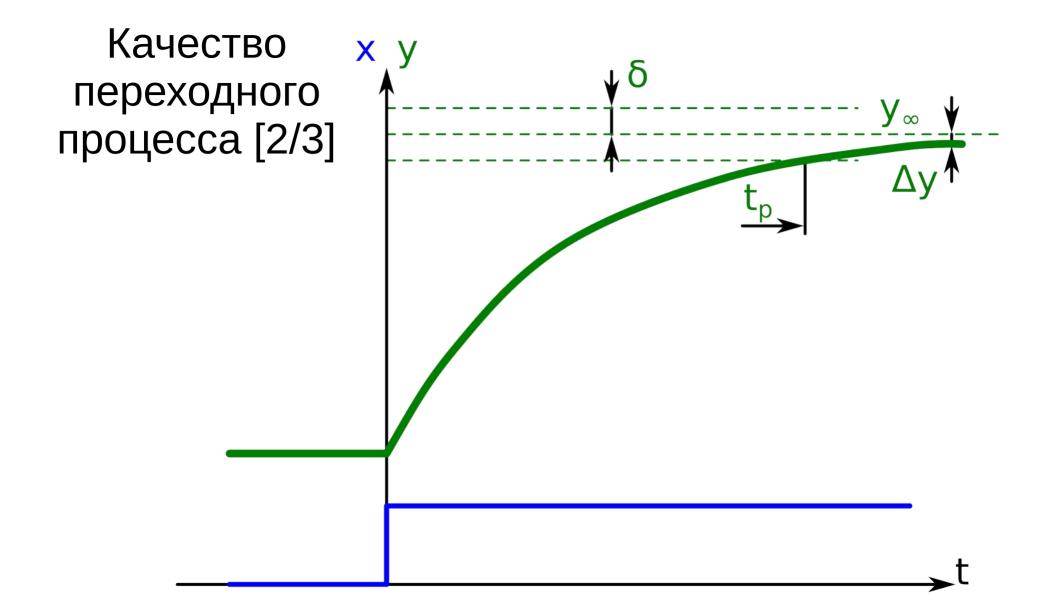
$$t_{p} = \min\{t: |y(t) - y_{\infty}| \leq \delta y_{\infty}\}$$

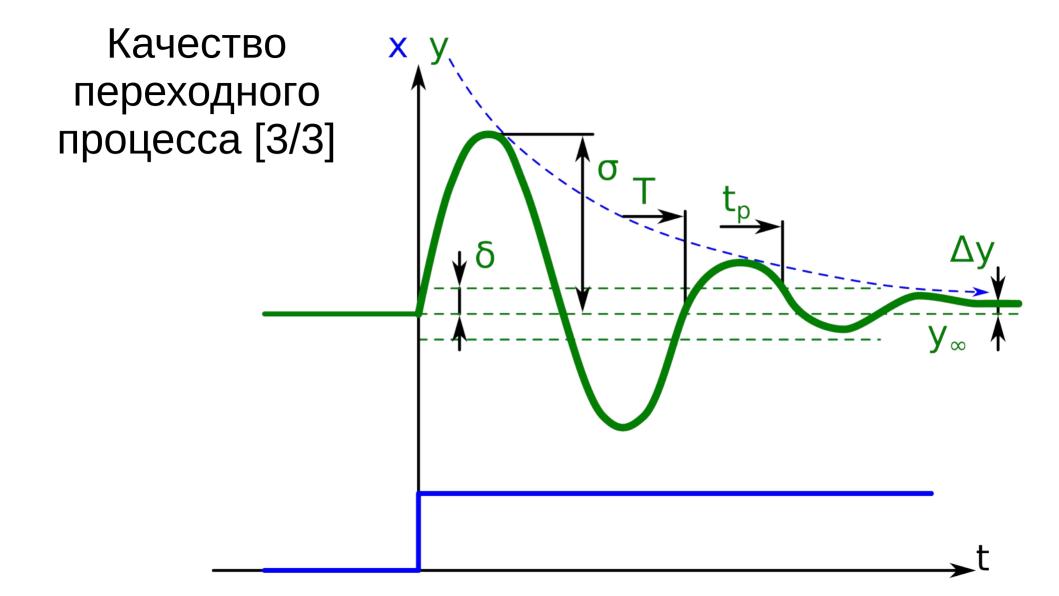
• Перерегулирование — максимальное отклонение от установившегося значения

$$\sigma = \frac{\max(y) - y_{\infty}}{y_{\infty}},$$

• Число колебаний за время переходного процесса

$$N = \frac{t_p}{T}$$





Точность [1]

- Установившийся режим системы начинается с момента окончания переходного процесса
- Установившаяся ошибка как разность реакции системы и желательного закона регулирования по этому входному воздействию

$$\delta = \max\{y_{sm}(t) - y_{shift}(t)\}$$

• Статизм системы

$$v = \frac{\delta}{y_{sm}}$$

- Статические системы $\delta \neq 0$
- Астатические системы $\delta = 0$

Точность [2]

- Приближенно порядок астатизма определяется наибольшей степенью переменной в знаменателе передаточной функции разомкнутой
- В разомкнутой статической системе ошибка связана с усилением $\delta = \frac{1}{1+k}$
- Для снижения ошибки нужно увеличивать коэффициент усиления. Но с возрастанием коэффициента усиления снижается устойчивость.

$$k > k_{mp} = \frac{1 - \delta}{\delta}$$

Способы повышения качества

- Настройка усиления приближение коэффициента усиления к оптимальному
- Интегрирующие звенья повышают порядок астатизма системы и устраняют статическую ошибку, но снижают устойчивость системы
- Дифференцирующие звенья ускоряют реакцию системы на изменение управляемой величины
- Изменение структурной схемы

Заключение

- Требования устойчивости и качества систем автоматического регулирования противоречат друг другу
- Качество переходного процесса оценивается по: количество колебаний, максимальная амплитуда (перерегулирование), время переходного процесса
- Точность системы оценивается по установившейся ошибке