

## Паспорт вагона № 829

### Данные по сушилу

Технолог оператор	Шобухов Д. Е.		
Бригада №	1	Смена №	1
Вагон поставили в сушило (факт.)	22.09.2011 02:33:14	Время выхода вагона из сушила	22.09.2011 15:25:13
Вагон поставили в сушило	22.09.2011 02:32:45		
Количество вагонов в сушиле на момент загрузки	13	Количество вагонов в сушиле на момент выгрузки	13
Температура воздуха в сушиле на поз. 3 (левая сторона)	38.5 °C	Расход горячего воздуха в сушило	14500 м³/ч
Температура воздуха в сушиле на поз. 3 (правая сторона)	40.7 °C	Разрежение в сушиле на поз. 3	-0.6 кПа
Температура воздуха в сушиле на поз. 10 (левая сторона)	145.3 °C	Давление в сушиле на поз. 10	1.6 кПа
Температура воздуха в сушиле на поз. 10 (правая сторона)	143.6 °C	Температура подаваемого воздуха в сушило	186.7 °C

### Данные по печи

Технолог оператор	-		
Бригада №	-	Смена №	-
Вагон поставили в печь (факт.)	22.09.2011 15:25:15	Время выхода вагона из печи	-
Вагон поставили в печь	22.09.2011 15:25:13		
Температура под сводом печи на поз. 15 (600 - 700) °C	756.4 °C	Средний расход газа	0 м³/ч
Температура под сводом печи на поз. 20 (1215 - 1315) °C	1123.3 °C	Расход воздуха распределенной подачи	0 м³/ч
Температура под сводом печи на поз. 23 (1290± 15 °C)	- °C	Средний расход воздуха на горение	0 м³/ч
Температура отходящих газов на поз. 30-34	- °C	Среднее давление газа	- кгс/м²
		Давление на поз. 28	- кгс/м²
		Разрежение на поз. 10	-1 кгс/м²

### Общие данные

Количество прогонок	19	Повторный обжиг	0
		Кажущаяся плотность сырца	0.0
Тип вагона	обычный	Количество елок	2
Вид сырья	Берлинка	Количество брикетов	0
Марка кирпича	КО-3	На подсаде	
		Паспорт сгенерирован	23.09.2011 15:15:10

