

		A			3.5					OK
		B			14.5					OK
		C			17.5					OK
		D								
		E								
		F								
		G								

หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบให้อ้างอิงตามคู่มือที่กำหนด การตรวจสอบ บันทึกผลเป็น √ หมายถึง OK หรือ X หมายถึง NG	Inspection by: A	Approve by:
Remark: QCPQ0016	Pass/Accept/Reject:	Pass