**Протокол**

температурных испытаний прибора

1. Прибор: №: **19399001 (ремонт)**.
2. Канал: ГГКП.
3. Дата испытаний 27\_07\_23.
4. Пороги: RSD – 300 мВ, RLD – 300 мВ.
5. RSD
6. RLD
7. RLD/RSD
8. TEMPER
9. Результаты

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | RSD | RLD | RLD/RSD |
| 1 | N(T=64) | 1444 | 1801 | 1,240 |
| 2 | MAX/T | 1444 | 1828(83) | 1,273(91) |
| 3 | MIN/T | 1394(129) | 1755(129) | 1,240 |
| 4 | MAX - N(T=64) | - | +27 | 0,033 |
| 5 | N(T=64) - MIN | -50 | -46 | - |
| 6 | % MAX | - | +1,5 | +2,7 |
| 7 | % MIN | -3,5 | -2,5 | - |

1. **Выводы**

Температурный уход сигналов RSD, RLD и RLD/RSD в диапазоне температур от 64 до 130 градусов не превышает 5%.

Начальник КО-1 А.Н. Петров

Составил: А.Б. Овчаренко