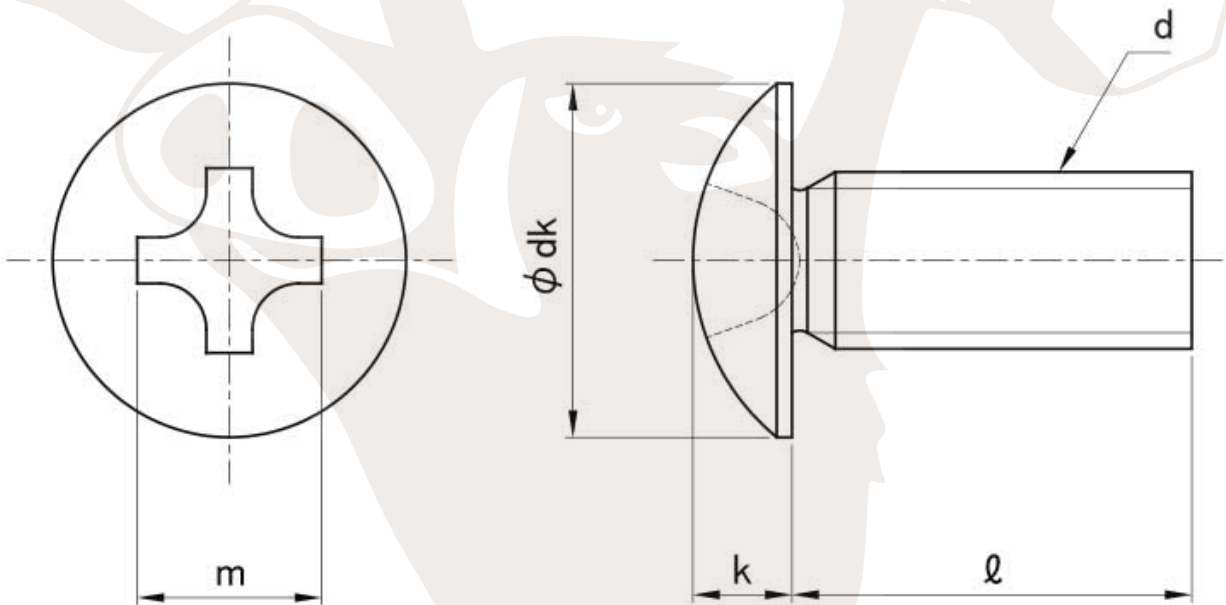


図面／規格  
【(+) Truss machine screw】



ねじの 呼び (d)	ピッチ P	十字穴 の番号	dk		K		m
			基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	
M2	0.4	1	4.5	0 -0.4	1.2	±0.1	2.2
M2.3	0.4		5.2		1.4		2.4
M2.5	0.45		5.7		1.5		2.5
M2.6	0.45		5.9		1.6		2.6
M3	0.5	2	6.9	0 -0.5	1.9	±0.15	2.9
M3.5	0.6		8.1		2.2		4.0
M4	0.7		9.4		2.5		4.3
M5	0.8		11.8		3.1		5.0
M6	1.0	3	14	0 -0.7	3.7	±0.2	6.3
M8	1.25		17.8		4.8		7.8
M10	1.5	4	21	0 -1.0	5.1	±0.4	9.5
M12	1.75		24		6.0		10.18 10.51