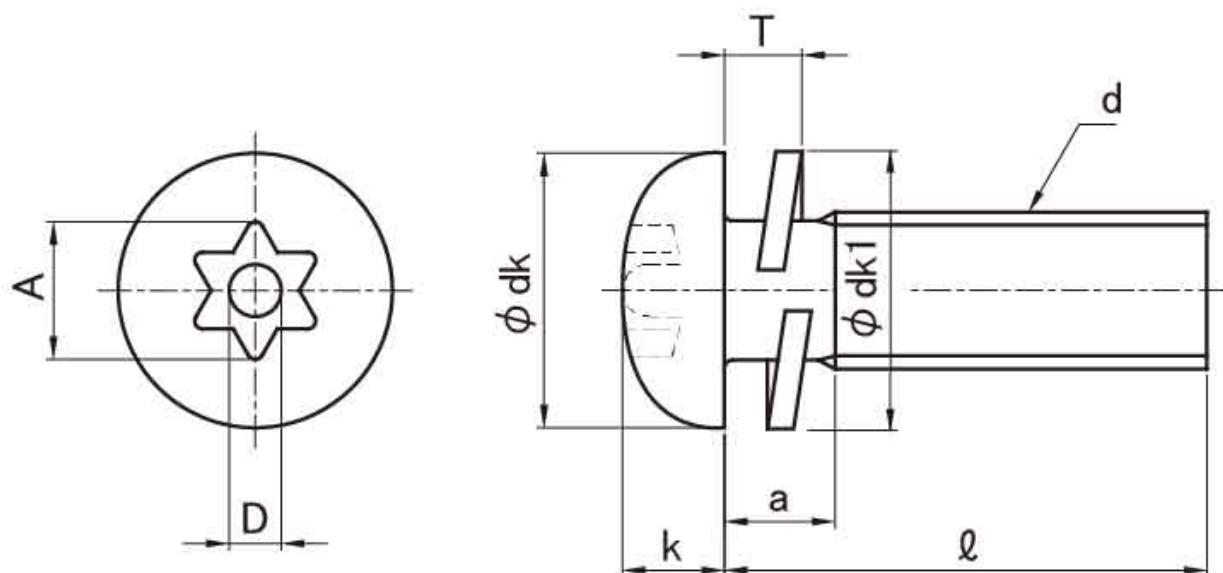


図面／規格
【TRX tamper (pan P = 2)】



呼び (d)	ピッチ P	ドライブ サイズ'	頭径 (dk)		頭高 (k)		穴幅 (A)	穴深さ (l)		ピン径 (D)	ばね座金	座面から 完全ネジ 部までの 最大値(a)	
			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		参考	最大	最小			
M3	0.5	T10	5.5	0	2			2.82	1.05	0.85	0.762	5.5	2.4
M4	0.7	T20	7	-0.5	2.6			3.94	1.40	1.20	1.35	7	3.5
M5	0.8	T25	9	0	3.3			4.52	1.60	1.40	1.778	8.5	4.3
M6	1.0	T30	10.5	0 -0.7	3.9	±0.2	5.00	1.90	1.65	2.032	11.5	5.1	