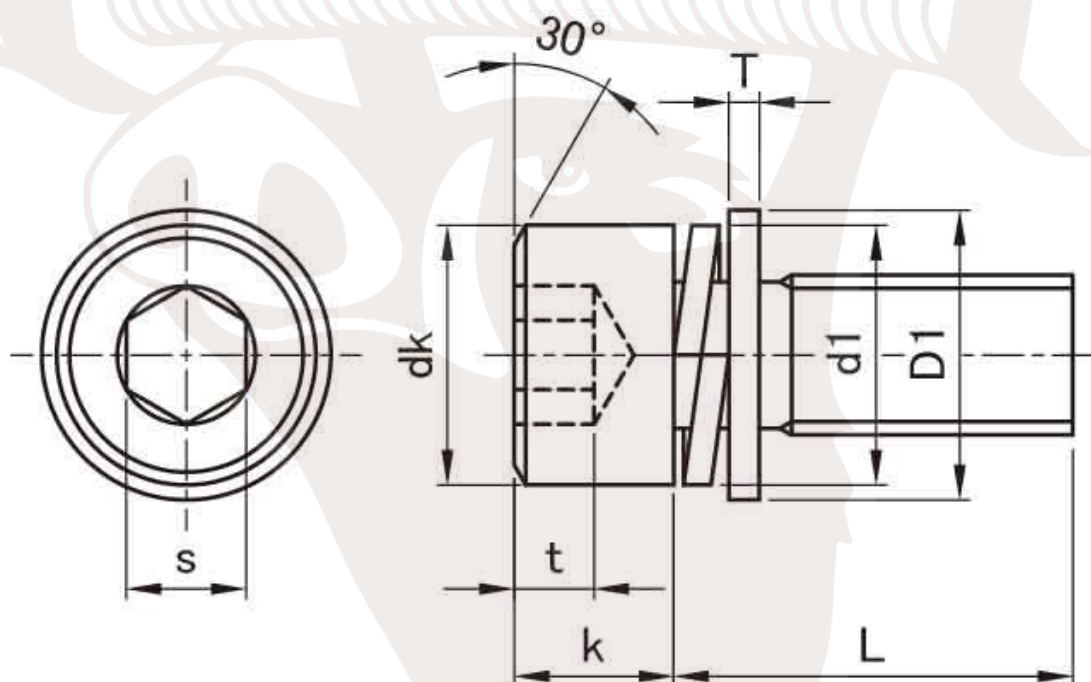


図面／規格
【WA socket SP type】



[単位: mm]

ねじの 呼び(d)	六角穴付きボルト本体								ばね座金			平座金		
	dk	k	呼び (基準寸法)	s		e (最小)	t (最大)	2号			磨き丸			
				最小	最大			D1 (最大)	B(最小) × T(最小)	圧力試験後 の自由高さ (最小)				
並目					1欄	2欄						D1	T	
M3	5.5±0.18	3 ⁰ _{-0.14}	2.5	2.52	2.58	2.56	2.87	1.3	5.5	1.1×0.7	1.2	7	-0.35	0.5±0.05
M4	7±0.22	4 ⁰ _{-0.18}	3	3.02	3.08	3.08	3.44	2	7	1.4×1	1.7	9	-0.35	0.8±0.1
M5	8.5±0.22	5 ⁰ _{-0.18}	4	4.02	4.095	4.095	4.58	2.5	8.5	1.7×1.3	2.2	10	-0.35	1±0.1
M6	10±0.22	6 ⁰ _{-0.3}	5	5.02	5.14	5.095	5.72	3	11.5	2.7×1.5	2.5	12.5	-0.4	1.6±0.15
M8	13±0.27	8 ⁰ _{-0.36}	6	6.02	6.14	6.095	6.86	4	14.5	3.2×2	3.35	17	-0.4	1.6±0.15
M10	16±0.27	10 ⁰ _{-0.36}	8	8.025	8.175	8.115	9.15	5	17.5	3.7×2.5	4.2	21	-0.5	2±0.2
M12	18±0.27	12 ⁰ _{-0.43}	10	10.025	10.175	10.115	11.43	6	20.5	4.2×3	5	24	-0.5	2.5±0.25