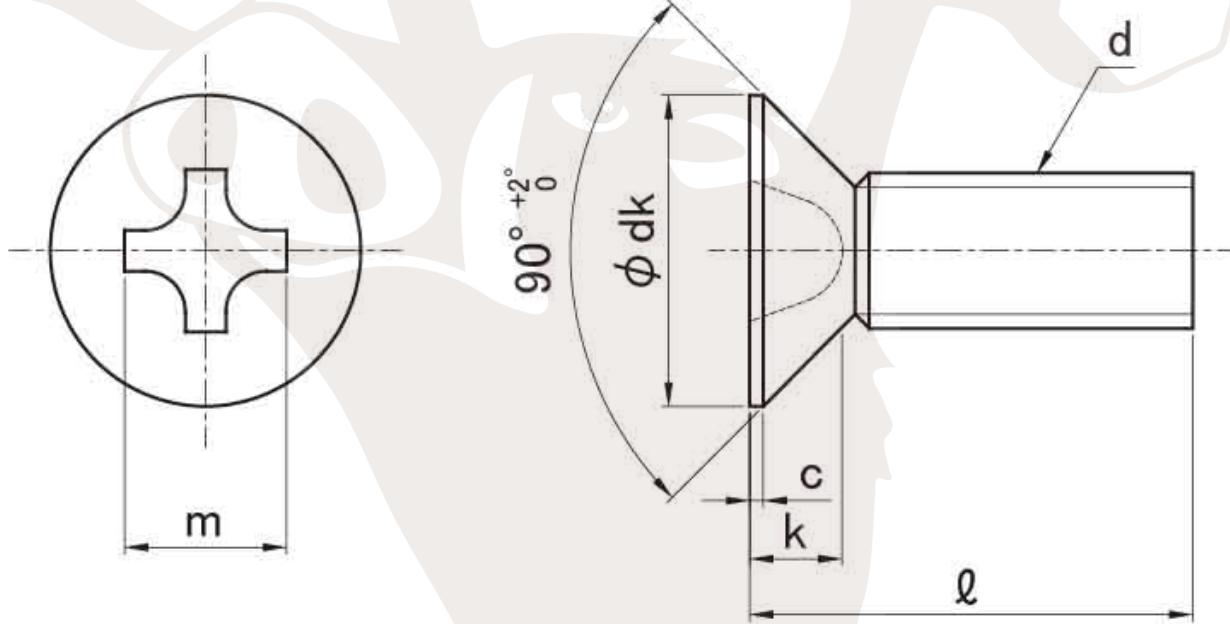


図面／規格  
【(+) Flat machine screw (Full screw)】



ねじの 呼び d	ピッチ	十字穴 の番号	dk		k		c (約)
			基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	
M2	0.4	1	4		1.2		0.2
M2.3	0.4		4.6	0	1.35	0	0.2
M2.5	0.45		5	-0.4	1.45	-0.2	0.2
M2.6	0.45		5.2		1.5		0.2
M3	0.5	2	6	0	1.75		0.25
M3.5	0.6		7	-0.5	2	0	0.25
M4	0.7		8		2.3	-0.3	0.3
M5	0.8		10	0 -0.6	2.8		0.3
M6	1.0	3	12	0 -0.7	3.4	0	0.4
M8	1.25		16	0 -0.8	4.4	-0.4	0.4
M10	1.5	4	20		5.7	0	0.7
M12	1.75		24	0 -1.3	6.7	-0.5	0.5
M16	2.0		30		7.7	0 -0.3	-