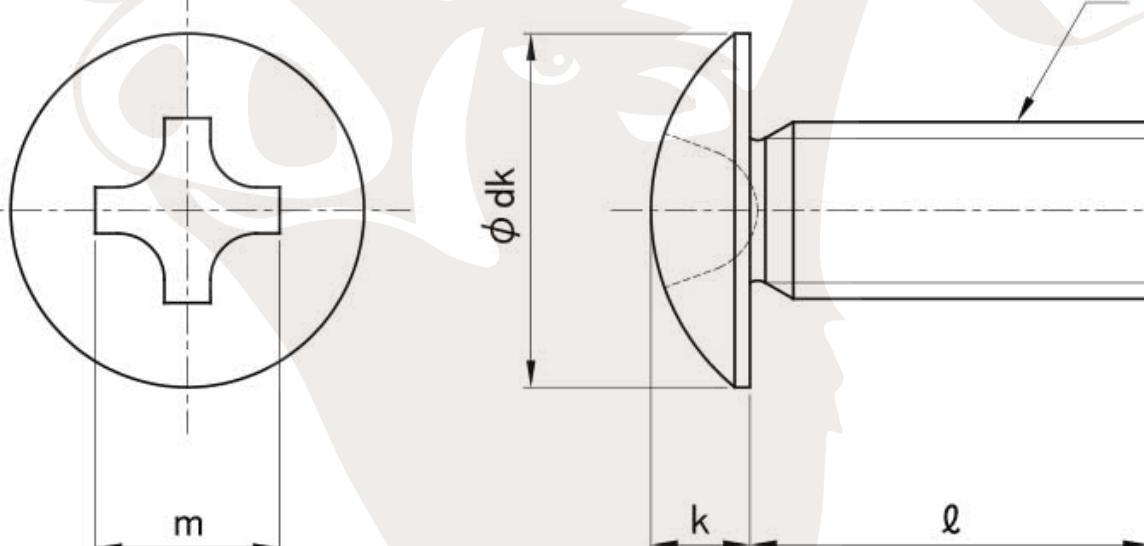


図面／規格
【(+)-Truss machine screw】



ねじの 呼び (d)	ピッチ P	十字穴 の番号	dk		K		m
			基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	
M2	0.4	1	4.5		1.2		2.2
M2.3	0.4		5.2	0	1.4		2.4
M2.5	0.45		5.7	-0.4	1.5	±0.1	2.5
M2.6	0.45		5.9		1.6		2.6
M3	0.5		6.9	0	1.9		2.9
M3.5	0.6		8.1	-0.5	2.2		4.0
M4	0.7		9.4		2.5	±0.15	4.3
M5	0.8	2	11.8	0 -0.6	3.1		5.0
M6	1.0		14	0 -0.7	3.7	±0.2	6.3
M8	1.25	3	17.8	0 -0.8	4.8		7.8
M10	1.5		21	0 -1.0	5.1	±0.4	9.5
M12	1.75	4	24	0 -1.5	6.0	±0.5	10.18 10.51