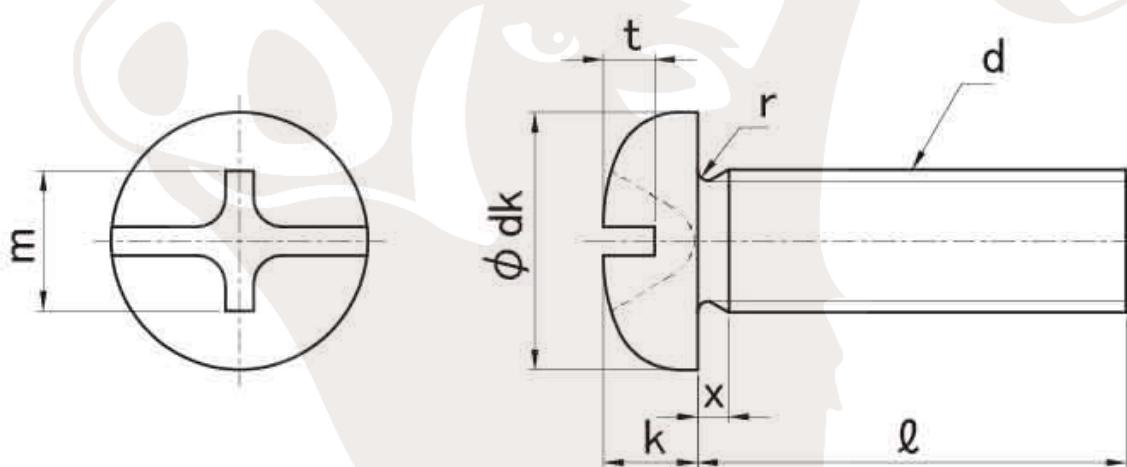


図面／規格  
【(+) Pan head machine screw】



ねじの 呼び (d)	ピッチ $P$	十字穴 の番号	dk		k		m	q(十字穴深さ)		$n$ (割幅)	t	
			基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差		参考	最大	最小		
M2	0.4	1	3.5		1.3		$\pm 0.1$	2.2	1.01	0.60	0.60	0.70
M2.3	0.4		4	0	1.5			2.4	1.21	0.80	0.60	0.80
M2.5	0.45		4.5	-0.4	1.7			2.6	1.42	1.00	0.80	0.90
M2.6	0.45		4.5		1.7			2.6	1.42	1.00	0.80	0.90
M3	0.5	2	5.5		2		$\pm 0.15$	3.6	1.43	0.86	0.80	1.10
M3.5	0.6		6	0	2.3			3.9	1.73	1.15	1.00	1.25
M4	0.7		7	-0.5	2.6			4.2	2.03	1.45	1.00	1.40
M5	0.8		9	0	3.3			4.9	2.73	2.14	1.20	1.80
M6	1.0	3	10.5	0	3.9	$\pm 0.2$	6.3	2.86	2.26	1.20	2.10	