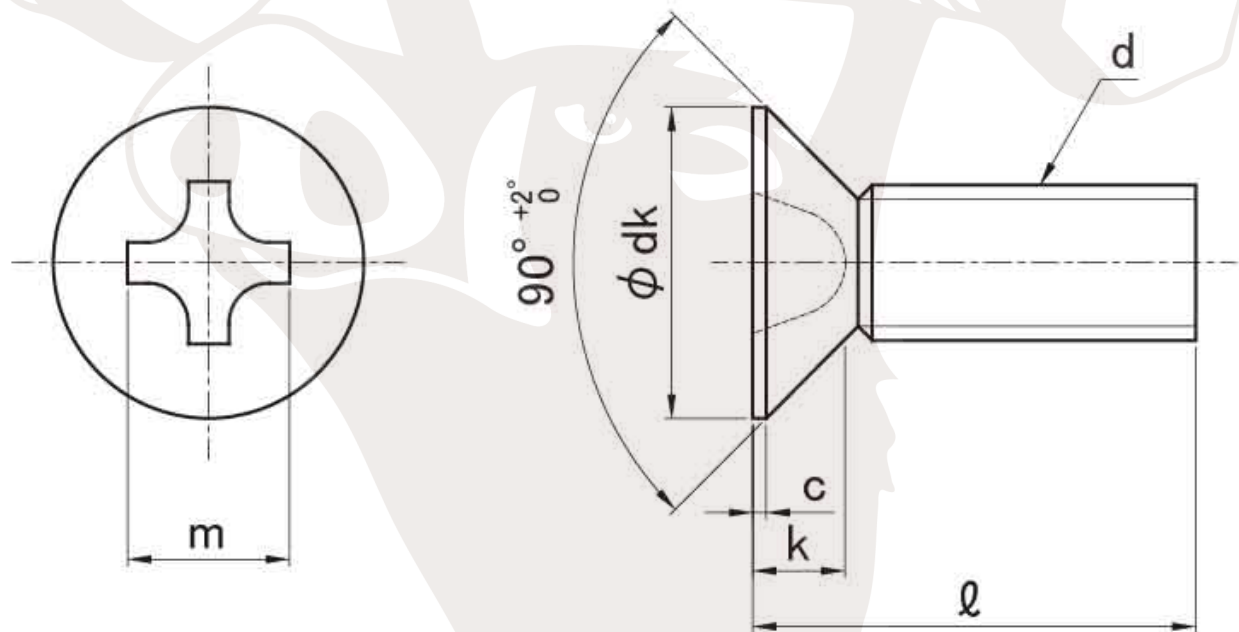


図面／規格
【(+) Flat machine screw (Full screw)】



ねじの 呼び d	ピッチ	十字穴 の番号	dk		k		C (約)
			基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	
M2	0.4	1	4		1.2		0.2
M2.3	0.4		4.6	0	1.35	0	0.2
M2.5	0.45		5	-0.4	1.45	-0.2	0.2
M2.6	0.45		5.2		1.5		0.2
M3	0.5	2	6		1.75		0.25
M3.5	0.6		7	0	2		0.25
M4	0.7		8	-0.5	2.3	0	0.3
M5	0.8		10	-0.6	2.8	-0.3	0.3
M6	1.0	3	12	0	3.4		0.4
M8	1.25		16	-0.7	4.4	0	0.4
M10	1.5	4	20	-0.8	5.7	-0.4	0.7
M12	1.75		24	0	6.7	0	0.5
M16	2.0		30	-1.3	7.7	-0.5	-