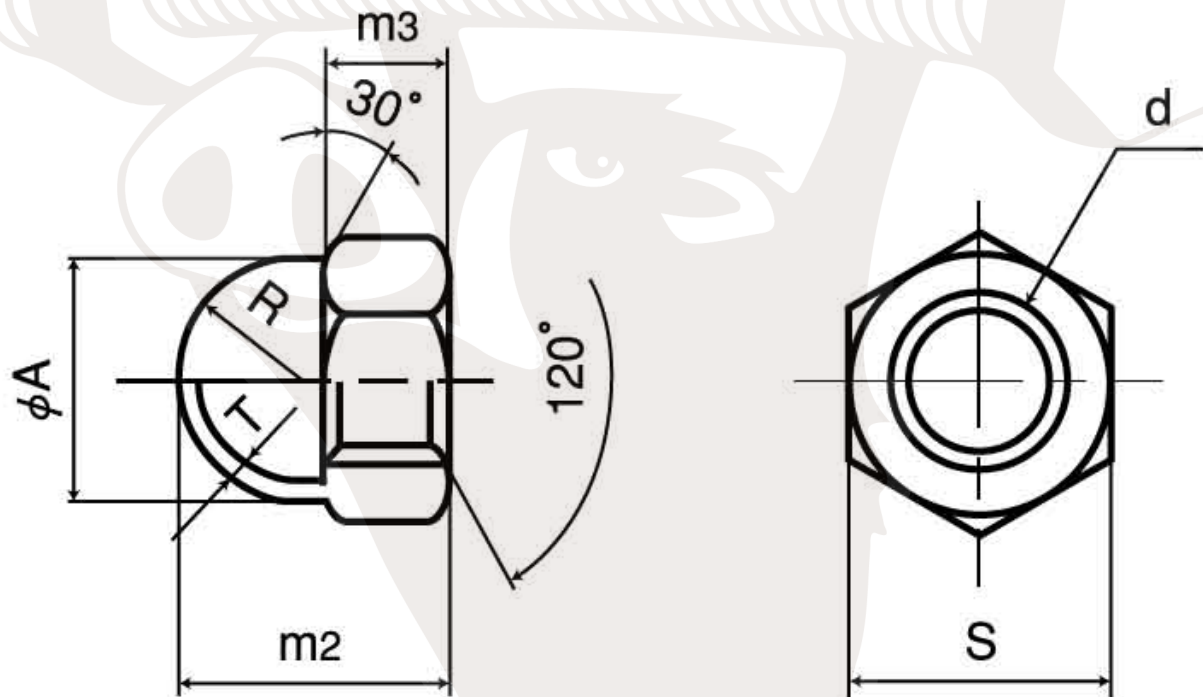


図面／規格
【Cap nut】



[単位:mm]

ねじの 呼び	m2		m3		A	T	R	S (平径)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	約	約	約	
M3	4.8	± 0.25	2.4	± 0.25	4.6	0.4	2.3	5.5
M4	6.2		3.2	0	5.6	0.4	3	7
M5	7.5		4	-0.3	6.6	0.4	3.5	8
M6	9.5		5		8.5	0.5	4.5	10
M8	12.5	± 0.3	6.5	0	11.5	0.5	6	13
M10	15.5		8	-0.36	14.5	0.7	7.5	17
M12	18.5		10		16.5	0.8	8.5	19
M14	21		11		19.5	1.0	10	22
M16	24	± 0.4	13	0	21.5	1.0	11	24
※M16	28			-0.43	-	-	-	
M18	27		15		23.5	1.2	12	27
M20	29		16		26.5	1.2	13	30
※M20	34			± 0.2	28	-	-	
M22	32.5		18	-0.43	28.5	1.2	14.5	32
M24	35.5	± 1.0	19	0	32.5	1.2	16.5	36
				-0.52				
M27	41		22		37.5	1.6	19	41
M30	45		24	0	41.5	1.6	21	46
M33	49	± 2.0	26	-0.84	45.5	1.6	23	50
M36	54.5		29		50.5	1.6	25.5	55
M42	63.5		34	0	59	2.3	29.5	65
M48	67.5		38	-1.0	59	2.3	29.5	75

※は真鍮製品の寸法(1型1種)