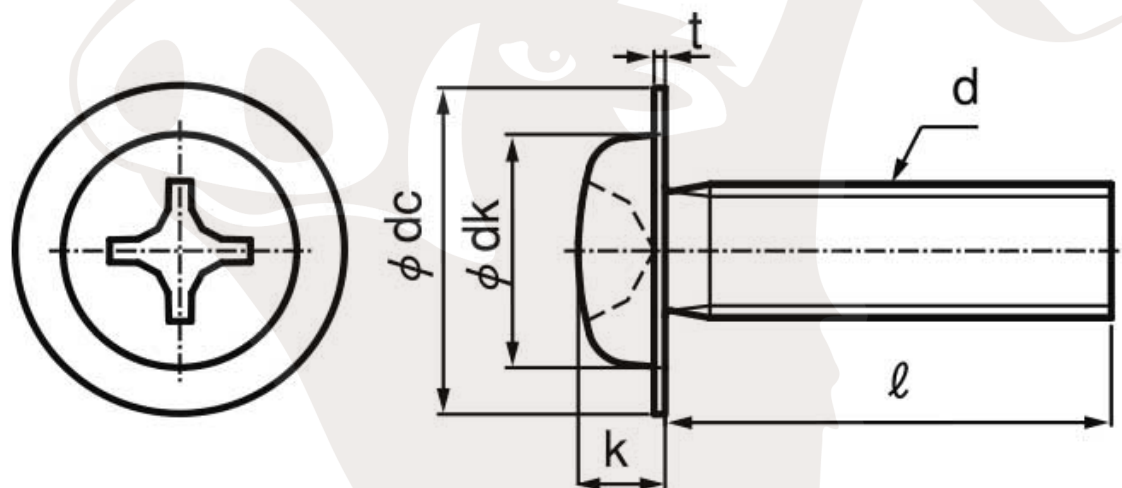


図面／規格
【(+) Pan head machine screw (WH)】



呼び径	ピッチ	十字穴 の番号	dk		dc		k		t	
			基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差
M2	0.4	1	3.5	0	5.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$	1.6	± 0.15	0.3	± 0.04
M2.6	0.45		4.5	-0.4	6.5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	2.1	± 0.2	0.5	± 0.1
M3	0.5	2	5.5	0	8.0		2.2		0.5	
M4	0.7		7.0	-0.5	10.0		3.0	± 0.3	0.8	± 0.5
M5	0.8		9.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.6 \end{smallmatrix}$	12.0		3.5		1.0	
M6	1.0	3	10.5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.7 \end{smallmatrix}$	13.0		4.2		1.0	