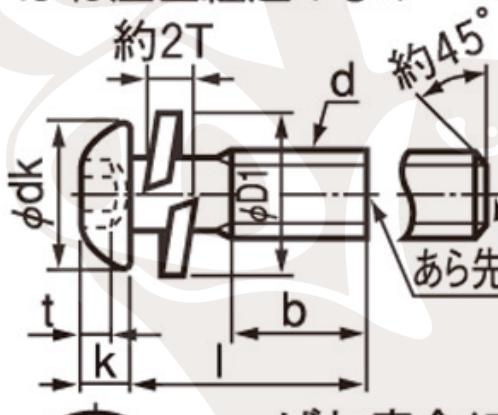
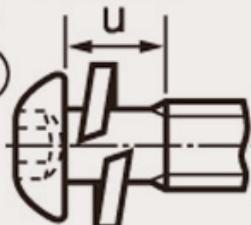
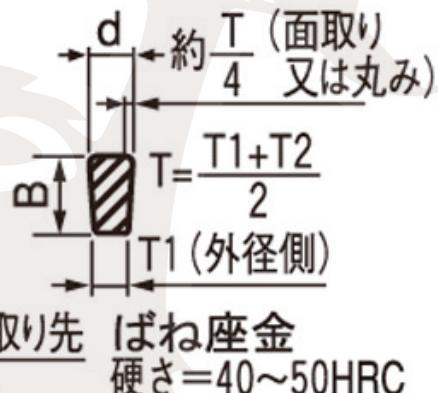


図面／規格  
【WA button-S type】

ばね座金組込みもの

ばね座金組込みの場合  
(Sタイプ)

ばね座金断面形状

ばね座金  
硬さ = 40~50HRC

WAボタンボルトの寸法・精度

(mm)

ねじの呼び(d)		並目	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
WA ボタン ボルト 本体	dk		5.7 <sup>0</sup> <sub>-0.30</sub>	7.6 <sup>0</sup> <sub>-0.36</sub>	9.5 <sup>0</sup> <sub>-0.36</sub>	10.5 <sup>0</sup> <sub>-0.43</sub>	14 <sup>0</sup> <sub>-0.43</sub>	17.5 <sup>0</sup> <sub>-0.43</sub>	21 <sup>0</sup> <sub>-0.52</sub>
	k		1.65 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub>	2.2 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub>	2.75 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub>	3.3 <sup>0</sup> <sub>-0.30</sub>	4.4 <sup>0</sup> <sub>-0.30</sub>	5.5 <sup>0</sup> <sub>-0.30</sub>	6.6 <sup>0</sup> <sub>-0.36</sub>
	s		2 <sup>+0.045</sup> <sub>+0.020</sub>	2.5 <sup>+0.060</sup> <sub>+0.020</sub>	3 <sup>+0.060</sup> <sub>+0.020</sub>	4 <sup>+0.095</sup> <sub>+0.020</sub>	5 <sup>+0.095</sup> <sub>+0.020</sub>	6 <sup>+0.095</sup> <sub>+0.020</sub>	8 <sup>+0.115</sup> <sub>+0.025</sub>
	t(最小)		1.04	1.3	1.56	2.08	2.6	3.12	4.16
ばね 座金	D1(最大)		5.5	7	8.5	11.5	14.5	17.5	20.5
	一般用 B(最小)XT(最小)		1.1×0.7	1.4×1	1.7×1.3	2.7×1.5	3.2×2	3.7×2.5	4.2×3
	圧縮試験後の 自由高さ(最小)		1.2	1.7	2.2	2.5	3.35	4.2	5

座面から完全ねじ部までの寸法(u)

ねじの呼び(d)	並目	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
組み座金の種類 ばね座金	一般用	2.4	3.5	4.3	5.1	6.7	8.2	9.8