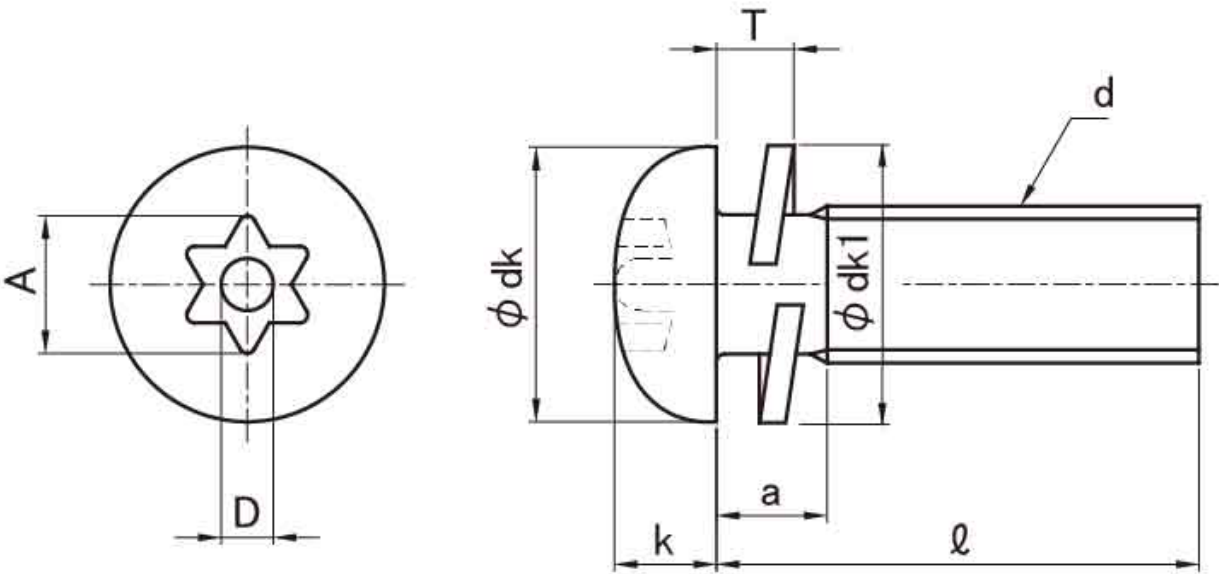


図面／規格  
【TRX tamper (pan P = 2)】



呼び (d)	ピッチ P	ドライブ サイズ	頭径 (dk)		頭高 (k)		穴幅 (A)	穴深さ (l)		ピン径 (D)	ばね座金 外径 d1 (最大)	座面から 完全ネジ 部までの 最大値(a)
			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	参考	最大	最小	参考		
M3	0.5	T10	5.5	0	2	±0.15	2.82	1.05	0.85	0.762	5.5	2.4
M4	0.7	T20	7	−0.5	2.6		3.94	1.40	1.20	1.35	7	3.5
M5	0.8	T25	9	0 −0.6	3.3	±0.2	4.52	1.60	1.40	1.778	8.5	4.3
M6	1.0	T30	10.5	0 −0.7	3.9		5.00	1.90	1.65	2.032	11.5	5.1