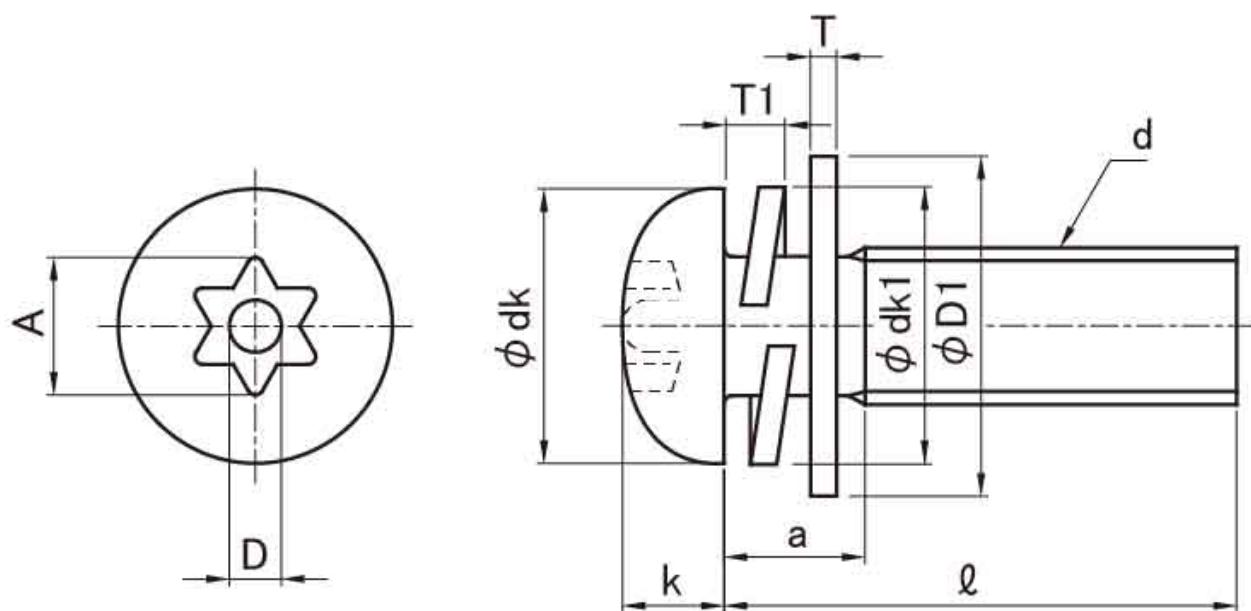


図面／規格  
【TRX tamper (pan P = 4)】



呼び (d)	ピッチ P	ドライブ サイズ'	頭径 (dk)		頭高 (k)		穴幅 (A)	穴深さ (l)		ピン径 (D)	平座金	ばね座金	座面から 完全ネジ 部までの 最大値(a)
			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		参考	最大	最小			
M3	0.5	T10	5.5	0 -0.5	2 2.6	±0.15	2.82	1.05	0.85	0.762	6×0.5	5.5	3.0
M4	0.7	T20	7				3.94	1.40	1.20	1.35	8×0.5	7	4.1
M5	0.8	T25	9	0 -0.6	3.3		4.52	1.60	1.40	1.778	10×0.8	8.5	5.2
M6	1.0	T30	10.5	0 -0.7	3.9	±0.2	5.00	1.90	1.65	2.032	11.5×0.8	11.5	6.1