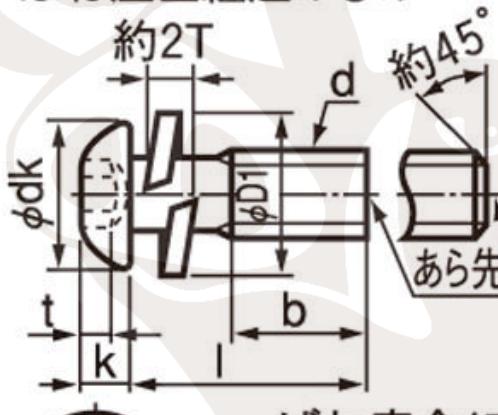
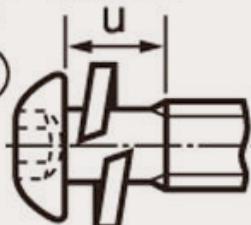


図面／規格
【WA button-S type】

ばね座金組込みもの

ばね座金組込み
の場合
(Sタイプ)

ばね座金断面形状

ばね座金
硬さ = 40~50HRC

WAボタンボルトの寸法・精度

(mm)

ねじの呼び(d)		並目	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
WA ボタン ボルト 本体	dk		5.7 ⁰ _{-0.30}	7.6 ⁰ _{-0.36}	9.5 ⁰ _{-0.36}	10.5 ⁰ _{-0.43}	14 ⁰ _{-0.43}	17.5 ⁰ _{-0.43}	21 ⁰ _{-0.52}
	k		1.65 ⁰ _{-0.25}	2.2 ⁰ _{-0.25}	2.75 ⁰ _{-0.25}	3.3 ⁰ _{-0.30}	4.4 ⁰ _{-0.30}	5.5 ⁰ _{-0.30}	6.6 ⁰ _{-0.36}
	s		2 ^{+0.045} _{+0.020}	2.5 ^{+0.060} _{+0.020}	3 ^{+0.060} _{+0.020}	4 ^{+0.095} _{+0.020}	5 ^{+0.095} _{+0.020}	6 ^{+0.095} _{+0.020}	8 ^{+0.115} _{+0.025}
	t(最小)		1.04	1.3	1.56	2.08	2.6	3.12	4.16
ばね 座金	D1(最大)		5.5	7	8.5	11.5	14.5	17.5	20.5
	一般用 B(最小)XT(最小)		1.1×0.7	1.4×1	1.7×1.3	2.7×1.5	3.2×2	3.7×2.5	4.2×3
	圧縮試験後の 自由高さ(最小)		1.2	1.7	2.2	2.5	3.35	4.2	5

座面から完全ねじ部までの寸法(u)

ねじの呼び(d)	並目	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
組み座金の種類 ばね座金	一般用	2.4	3.5	4.3	5.1	6.7	8.2	9.8