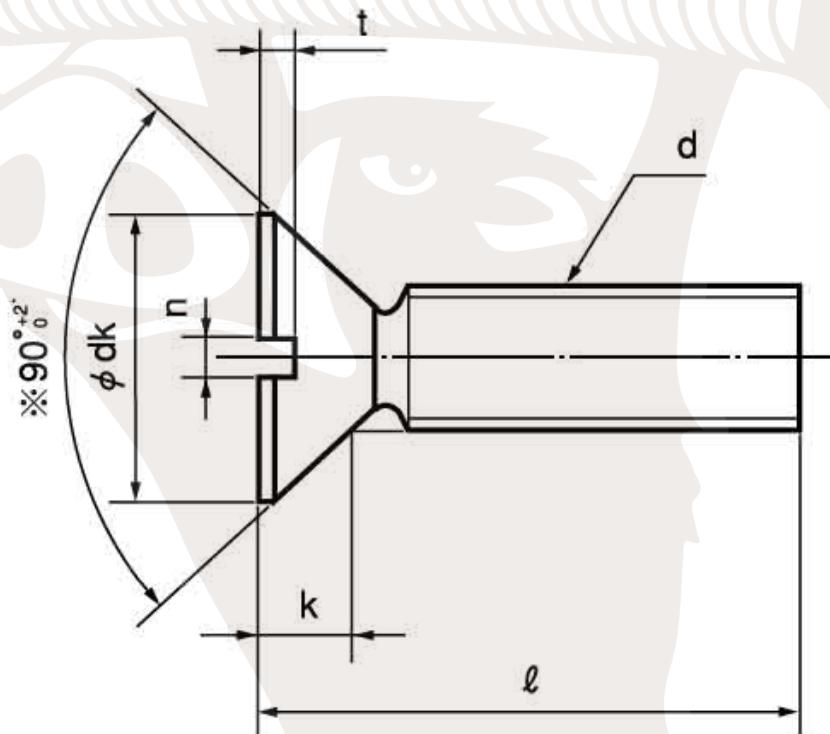


図面／規格  
【(-) Flat head machine screw】



呼び径 (d)	ピッチ	dk		k		n		t	
		基準寸法	許容差	基準寸法	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
M2	0.4	4	0 -0.4	1.2	0.6	+0.15 -0	0.5	±0.1	
M3	0.5	6	0	1.75	0.8		0.7		
M4	0.7	8	-0.5	2.3	1.0		0.9	±0.15	
M5	0.8	10	0 -0.6	2.8	1.2	+0.2 0	1.1	±0.2	
M6	1.0	12	0 -0.7	3.4	1.2		1.4	±0.25	
M8	1.25	16	0 -0.8	4.4	1.6		1.8	±0.3	
M10	1.5	20		5.7	2.0		2.5	±0.4	
M12	1.75	24	0	6.7	2.0		2.5		
M14	2.0	27	-1.3	7.2	3.0	+0.25 0	3.5		
M16	2.0	30		7.7	3.0		3.5		
M18	2.5	33		8.2	3.0		3.5		
M20	2.5	36	0 -1.6	8.8			4.5		
※M22	2.5	36		13.6	4.0	+0.3 0	5		
※M24	3.0	39		14.4			5		

※M22・M24は皿角度60°になります。