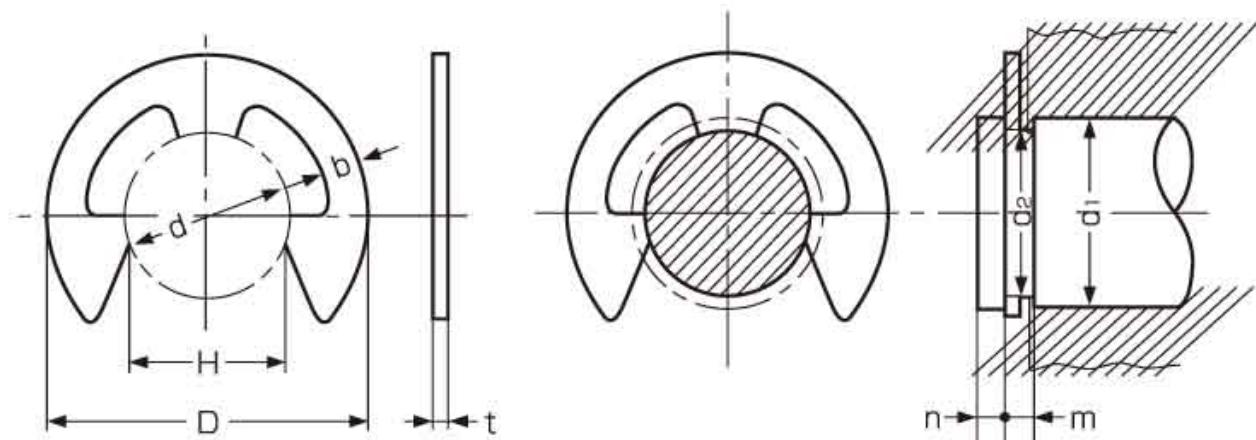


図面／規格  
【E-shaped retaining ring (peace)】



呼び	止め輪						適用する軸						参考 最小 n	単位 mm				
	内径		外径		切口幅		厚さ		止め輪 部分の幅		軸径		溝底径		溝幅			
	d	D	H	t	b	d1	d2	m	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		
1.5	1.5		4		1.3	0.4		0.6	2.0	2.5	1.53		0.50			0.8		
2	2.0	00	5		1.7	0.4	±0.03	0.7	2.5	3.2	2.05	+0.060	0.50	+0.050		1.0	0.00	
2.5	2.5	-0.09	6		2.1	-0.25	0.4	0.8	3.2	4.0	2.55	0.00	0.50			1.0		
3	3.0		7		2.6	0.6		0.9	4.0	5.0	3.05		0.70			1.0		
4	4.0		9		3.5	0.6		1.1	5.0	7.0	4.05		0.70			1.2		
5	5.0	00	11		4.3	0.6		1.2	6.0	8.0	5.05	+0.075	0.70			1.2		
6	6.0	-0.12	12		5.2	0.8	±0.04	1.4	7.0	9.0	6.05		0.90	+0.100		1.2	0.00	
7	7.0		14		6.1	0.8		1.6	8.0	11.0	7.10		0.90			1.5		
8	8.0	00	16		6.9	0.8		1.8	9.0	12.0	8.10	+0.090	0.90			1.8		
9	9.0	-0.15	18		7.8	-0.35	0.8	2.0	10.0	14.0	9.10	0.00	0.90			2.0		
10	10.0		20		8.7	1.0	±0.05	2.2	11.0	15.0	10.15		1.15			2.0		
12	12.0	00	23		10.4	1.0		2.4	13.0	18.0	12.15	+0.110	1.15			2.5		
15	15.0	-0.18	29		13.0	1.5	±0.06	2.8	16.0	24.0	15.15	0.00	1.65	+0.140		3.0	0.00	
19	19.0	00	37		16.5	1.5		4.0	20.0	31.0	19.15	+0.130	1.65			3.5		
24	24.0	-0.21	44		20.8	0.0	2.0	±0.07	5.0	25.0	38.0	24.15	0.00	2.20			4.0	

呼び	止め輪						適用する軸						参考 最小 n	単位 mm			
	内径		外径		切口幅		厚さ		止め輪 部分の幅		軸径		溝底径		溝幅		
	d	D	H	t	b	d1	d2	m	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
2.3	2.3	00	6	±0.2	1.9	0.0	0.4	±0.03	0.75	3.0	4.0	2.30	+0.06	0.50	+0.05	1.0	
3.2	3.2	-0.09	7		2.7	-0.25	0.6	±0.04	0.95	4.0	5.0	3.20	0.0	0.70	+0.10	1.0	