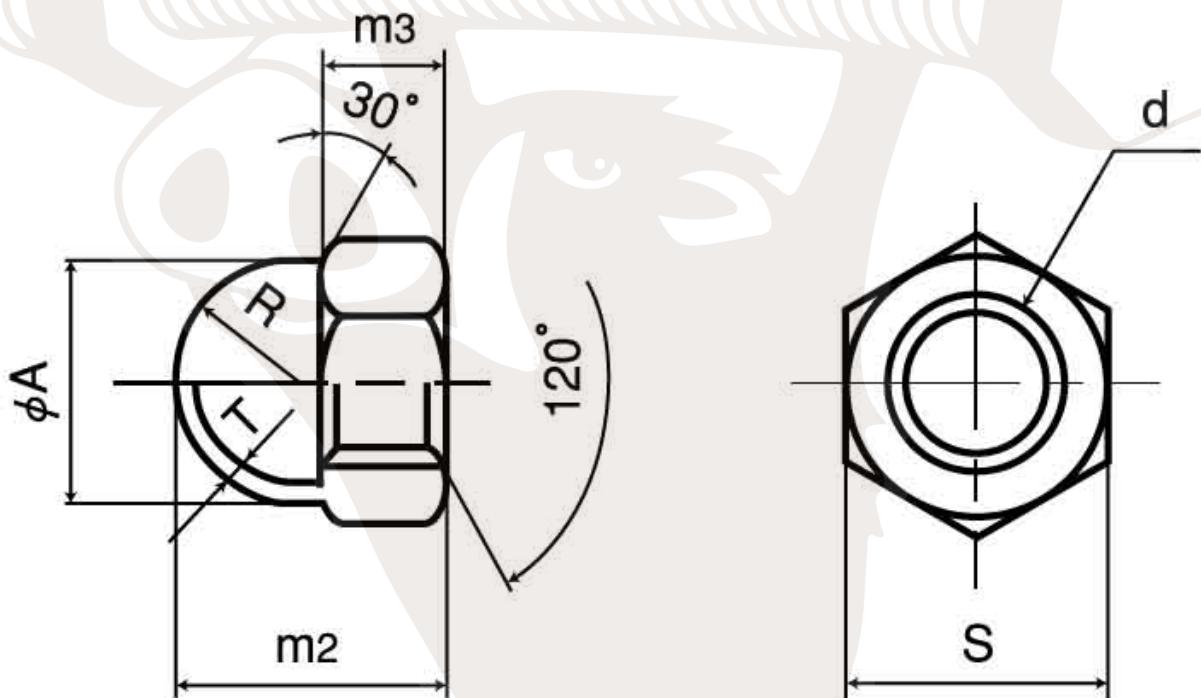


図面／規格  
【Cap nut】



ねじの 呼び	m2		m3		A	T	R	S (平径)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差				
M3	4.8	$\pm 0.25$	2.4	$\pm 0.25$	4.6	0.4	2.3	5.5
M4	6.2		3.2	0	5.6	0.4	3	7
M5	7.5		4	-0.3	6.6	0.4	3.5	8
M6	9.5		5		8.5	0.5	4.5	10
M8	12.5	$\pm 0.3$	6.5	0	11.5	0.5	6	13
M10	15.5		8	-0.36	14.5	0.7	7.5	17
M12	18.5		10		16.5	0.8	8.5	19
M14	21		11		19.5	1.0	10	22
M16	24	$\pm 0.4$	13	0	21.5	1.0	11	24
※M16	28		15	-0.43	23.5	1.2	12	27
M18	27		16	$\pm 0.2$	26.5	1.2	13	30
M20	29			0 -0.43	28	-	-	
※M20	34	$\pm 1.0$	18	0 -0.43	28.5	1.2	14.5	32
M22	32.5			0	32.5	1.2	16.5	36
M24	35.5		19	-0.52	37.5	1.6	19	41
M27	41		22		41.5	1.6	21	46
M30	45	$\pm 2.0$	24	0	45.5	1.6	23	50
M33	49		26	-0.84	50.5	1.6	25.5	55
M36	54.5		29	0	59	2.3	29.5	65
M42	63.5		34	-1.0	59	2.3	29.5	75
M48	67.5		38					

\*は真鍮製品の寸法(1型1種)