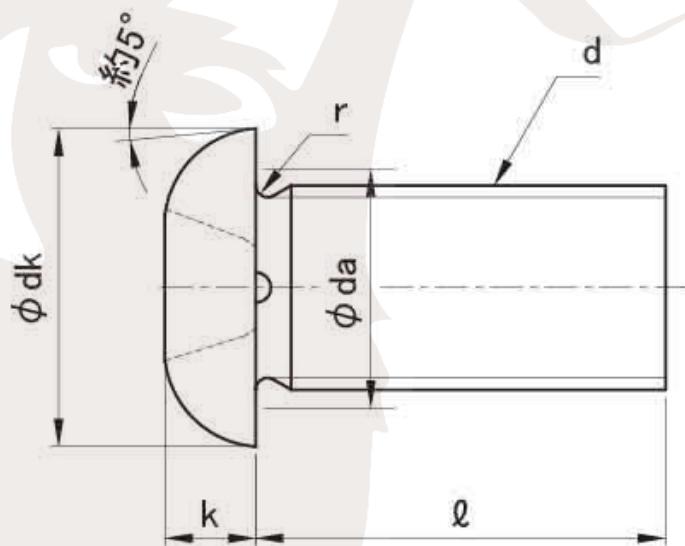
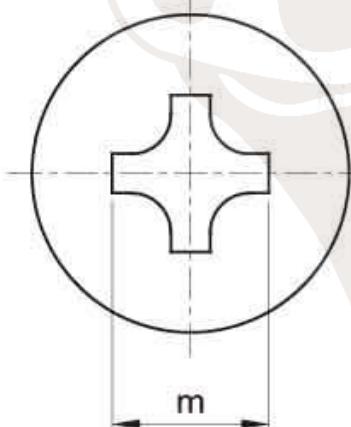


図面／規格
【(+) Pan head machine screw (fine)】



ねじの 呼び (d)	ピッチP	十字穴 の番号	dk		K		m	q(十字穴深さ)	
			基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差		参考	最大
M2	0.25	1	3.5	0 -0.4	1.3	± 0.1	2.2	1.01	0.60
M2.3	0.25		4		1.5		2.4	1.21	0.80
M2.5	0.35		4.5		1.7		2.6	1.42	1.00
M2.6	0.35		4.5		1.7		2.6	1.42	1.00
M3	0.35		5.5		2		3.6	1.43	0.86
M4	0.5	2	7	-0.5	2.6	± 0.15	4.2	2.03	1.45
M5	0.5		9	0 -0.6	3.3		4.9	2.73	2.14
M6	0.75	3	10.5	0 -0.7	3.9	± 0.2	6.3	2.86	2.26