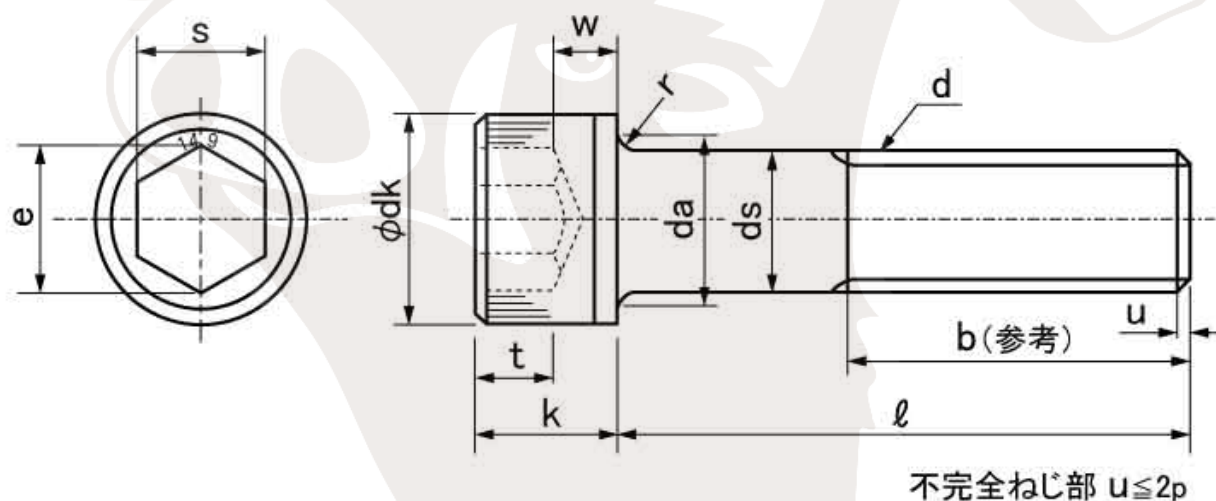


図面／規格  
【14.9 CAP】



単位:mm

ねじの呼び(d)		M6	M8	M10	M12
ピッチ(P)		1.0	1.25	1.5	1.75
b	参考	24	28	32	36
dk	基準寸法	10	13	16	18
	許容差	$\pm 0.22$	$\pm 0.27$		
da	最大	6.8	9.2	11.2	13.7
ds	基準寸法	6	8	10	12
	許容差	0 -0.18	0 -0.22	0	0 -0.27
e	最小	5.72	6.86	9.15	11.43
k	基準寸法	6	8	10	12
	許容差	0 -0.30	0 -0.36	0	0 -0.43
r	最小	0.25	0.4	0.4	0.6
s	基準寸法	5	6	8	10
	許容差	$+0.140$ $+0.020$		$+0.175$ $+0.025$	
t	最小	3	4	5	6
w	最小	2.3	3.3	4	4.8