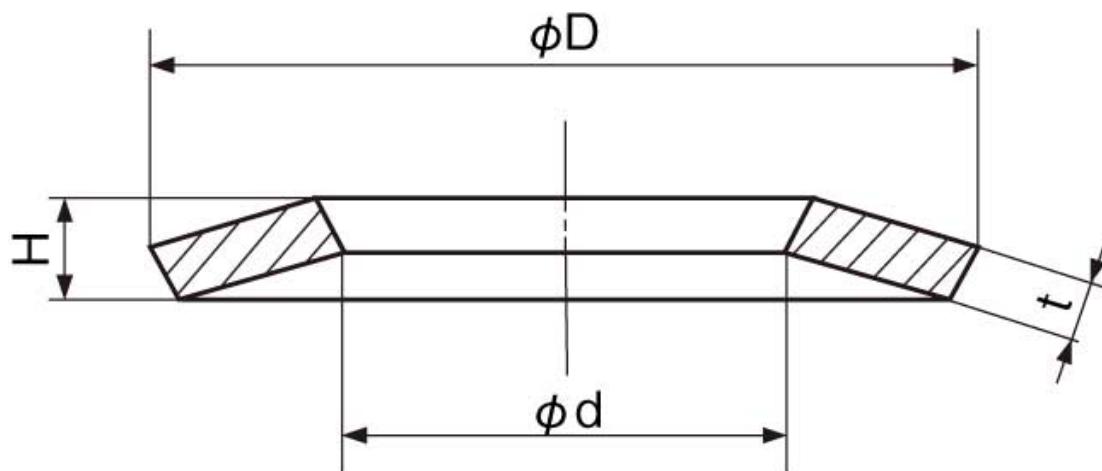


図面／規格  
【Belleville washer (for CAP (for light load))】



呼び	内径 d		外径 D		厚さ t		基準高さ H	試験荷重 (kN)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		
CDW- M3 -L	3.20		5.5		0.45	$\pm 0.035$	0.60	1.03
CDW- M4 -L	4.25	+0.25 0	7.0	-0.25	0.50		0.70	1.77
CDW- M5 -L	5.25		8.5		0.60	$\pm 0.04$	0.85	2.94
CDW- M6 -L	6.40		10.0		0.70	$\pm 0.045$	1.00	4.12
CDW- M8 -L	8.40	+0.30 0	13.0		0.80	$\pm 0.05$	1.20	7.45
CDW- M10 -L	10.60		16.0	-0.30	1.00	$\pm 0.055$	1.50	11.77
CDW- M12 -L	12.60		18.0		1.20	$\pm 0.065$	1.70	17.65
CDW- M14 -L	14.60		21.0		1.40	$\pm 0.07$	1.95	23.54
CDW- M16 -L	16.90		24.0		1.60	$\pm 0.08$	2.25	32.36
CDW- M18 -L	18.90	+0.40 0	27.0		1.80	$\pm 0.085$	2.55	39.23
CDW- M20 -L	20.90		30.0		2.00	$\pm 0.09$	2.80	49.03
CDW- M22 -L	22.90		33.0		2.30		3.10	61.78
CDW- M24 -L	25.40		36.0		2.50	$\pm 0.10$	3.40	71.59
CDW- M27 -L	28.20		40.0		2.60		3.70	93.16
CDW- M30 -L	31.20	+0.50 0	45.0		3.00		4.20	117.68
CDW- M33 -L	34.50		50.0	-0.50	3.20	$\pm 0.11$	4.60	137.29
CDW- M36 -L	37.50		54.0		3.50		5.00	166.71
CDW- M39 -L	40.50		58.0		3.80		5.40	196.13

●材質: S50C ~ S70C、SUP10 ●硬さ: 40 ~ 48HRC ●圧縮試験後の保証高さは、基準高さHの80%以上とする。