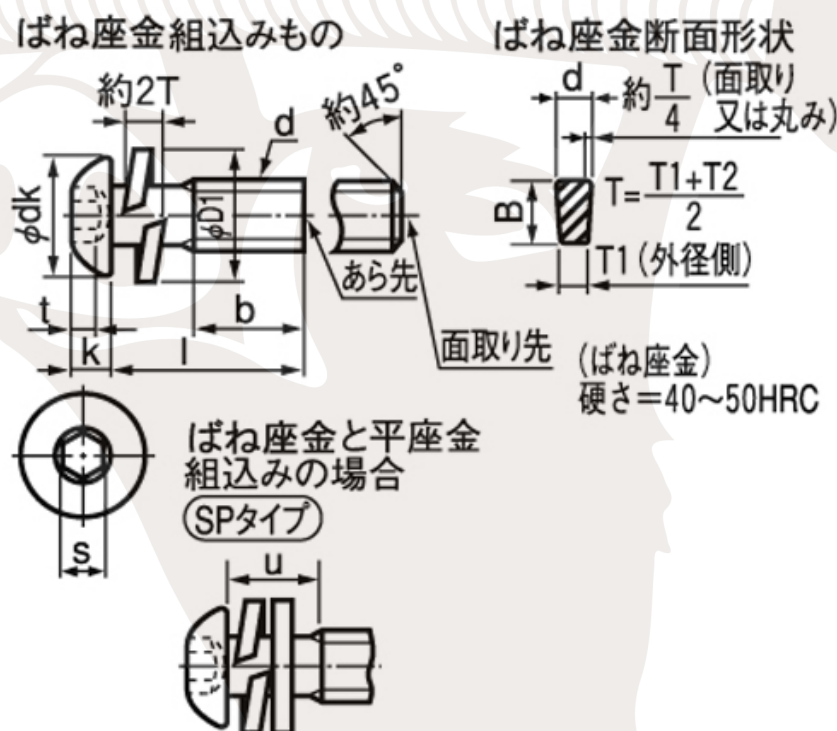


図面／規格  
【WA button-SP type】



WAボタンボルトの寸法・精度

(mm)

ねじの呼び(d)	並目	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
WA ボタン ボルト 本 体	dk	5.7 <sup>0</sup> <sub>-0.30</sub>	7.6 <sup>0</sup> <sub>-0.36</sub>	9.5 <sup>0</sup> <sub>-0.36</sub>	10.5 <sup>0</sup> <sub>-0.43</sub>	14 <sup>0</sup> <sub>-0.43</sub>	17.5 <sup>0</sup> <sub>-0.43</sub>	21 <sup>0</sup> <sub>-0.52</sub>
	k	1.65 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub>	2.2 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub>	2.75 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub>	3.3 <sup>0</sup> <sub>-0.30</sub>	4.4 <sup>0</sup> <sub>-0.30</sub>	5.5 <sup>0</sup> <sub>-0.30</sub>	6.6 <sup>0</sup> <sub>-0.36</sub>
	s	2 <sup>+0.045</sup> <sub>+0.020</sub>	2.5 <sup>+0.060</sup> <sub>+0.020</sub>	3 <sup>+0.080</sup> <sub>+0.020</sub>	4 <sup>+0.095</sup> <sub>+0.020</sub>	5 <sup>+0.095</sup> <sub>+0.020</sub>	6 <sup>+0.095</sup> <sub>+0.020</sub>	8 <sup>+0.115</sup> <sub>+0.025</sub>
	t(最小)	1.04	1.3	1.56	2.08	2.6	3.12	4.16
ばね 座金	一般用	D1(最大)	5.5	7	8.5	11.5	14.5	20.5
		B(最小)×T(最小)	1.1×0.7	1.4×1	1.7×1.3	2.7×1.5	3.2×2	3.7×2.5
		圧縮試験後の 自由高さ(最小)	1.2	1.7	2.2	2.5	3.35	4.2
平座金	みがき 丸	D1	7 <sup>0</sup> <sub>-0.35</sub>	9 <sup>0</sup> <sub>-0.35</sub>	10 <sup>0</sup> <sub>-0.35</sub>	12.5 <sup>0</sup> <sub>-0.4</sub>	17 <sup>0</sup> <sub>-0.4</sub>	21 <sup>0</sup> <sub>-0.5</sub>
		T	0.5±0.05	0.8±0.1	1±0.1	1.6±0.15	1.6±0.15	2±0.2

座面から完全ねじ部までの寸法(u)

ねじの呼び(d)		並目	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
組込み座金の種類	ばね座金とみがき丸	ばね座金が一般用の場合	3.0	4.4	5.4	6.9	8.4	10.4	12.5

備考1.この表の値は、uの最大値であって、全てねじ組込みボルトに適用する。