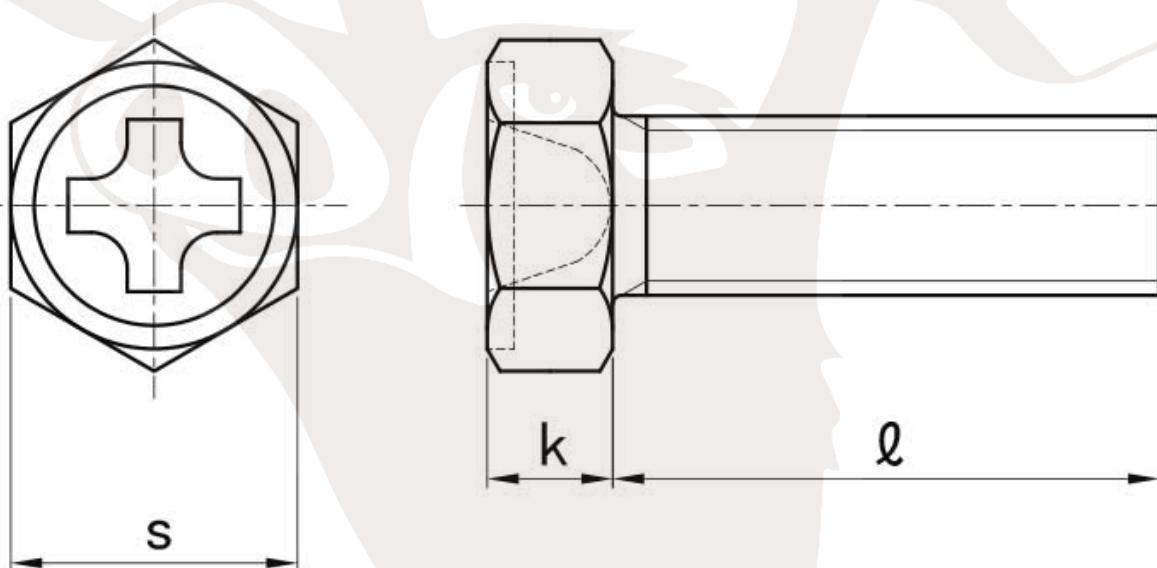


図面／規格
【(+) Upset machine screw】



ねじの 呼び d	ピッチ	十字穴 の番号	s		k	
			基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差
M3	0.5	2	5.5	0	2	±0.1
M4	0.7		7		2.8	
M5	0.8		8	-0.2	3.5	
M6	1.0	3	10	-0.2	4	±0.15
M8	1.25		13		5.5	
M10	1.5		17	-0.25	7	
M12	1.75	4	19	0 -0.35	8	±0.2