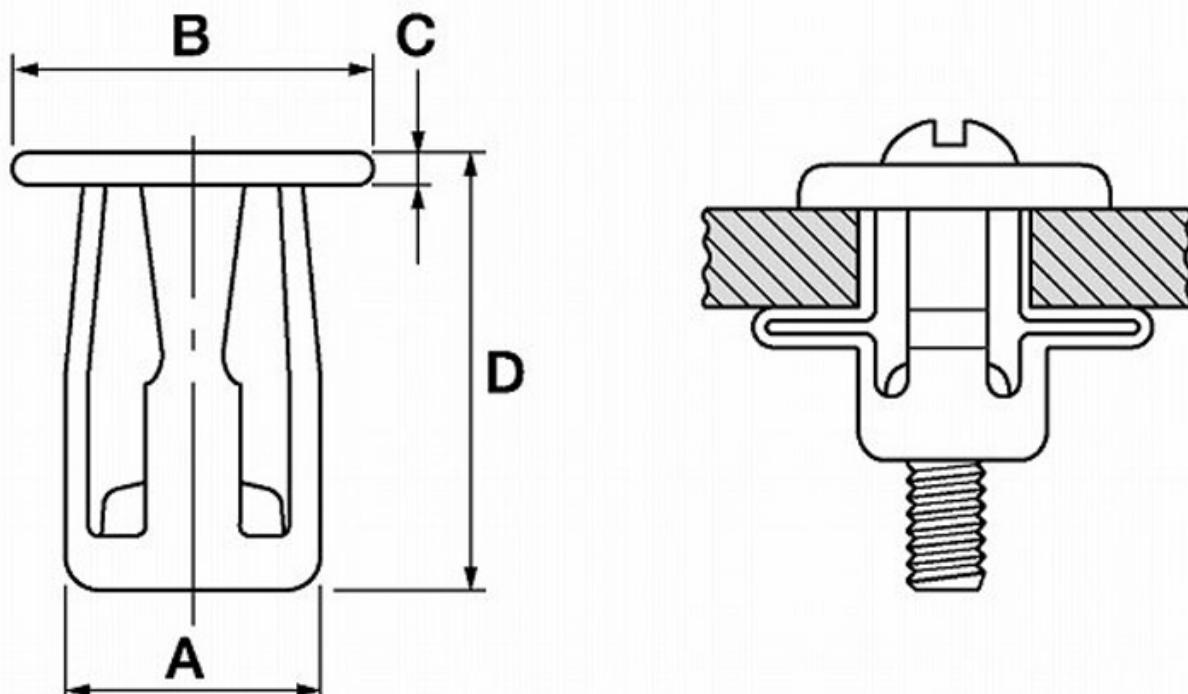


図面／規格  
【Jack nut (SN)】



ねじの呼び M	加工物穴径 (mm)	品名	推奨締結 板厚 (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	ボルト締結トルク 最大値 (N)
M4×0.7	8.0–8.4	M4SN	0.4–4.7	8.0	11.9	1.8	16.5	1.35
		M4LN	4.7–9.5				21.4	
M5×0.8	9.7–10.1	M5SN	0.4–4.7	9.7	13.5	1.8	18.2	2.25
		M5LN	4.7–9.5				22.5	
M6×1.0	11.1–11.5	M6SN	0.4–4.7	11.1	15.9	1.8	18.6	3.60
		M6LN	4.7–9.5				23.3	

※鉄板に締結した時の推奨使用トルク値です。