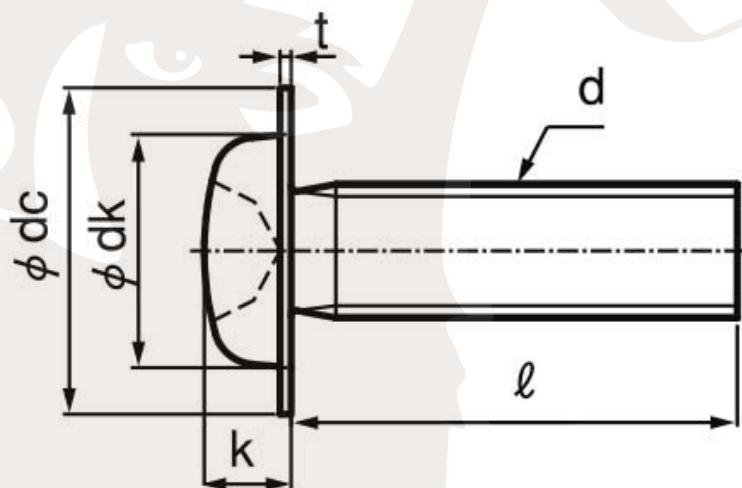


図面／規格  
【(+)- Pan head machine screw (WH)】



呼び径	ピッチ	十字穴の番号	dk		dc		k		t	
			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
M2	0.4	1	3.5	0	5.0	<sup>0</sup> <sub>-0.3</sub>	1.6	<sup>±0.15</sup>	0.3	<sup>±0.04</sup>
M2.6	0.45		4.5	-0.4	6.5		2.1		0.5	<sup>±0.1</sup>
M3	0.5	2	5.5	0	8.0		2.2	<sup>±0.2</sup>	0.5	
M4	0.7		7.0	-0.5	10.0	<sup>0</sup> <sub>-0.5</sub>	3.0		0.8	
M5	0.8		9.0	<sup>0</sup> <sub>-0.6</sub>	12.0		3.5	<sup>±0.3</sup>	1.0	<sup>±0.5</sup>
M6	1.0	3	10.5	<sup>0</sup> <sub>-0.7</sub>	13.0		4.2		1.0	