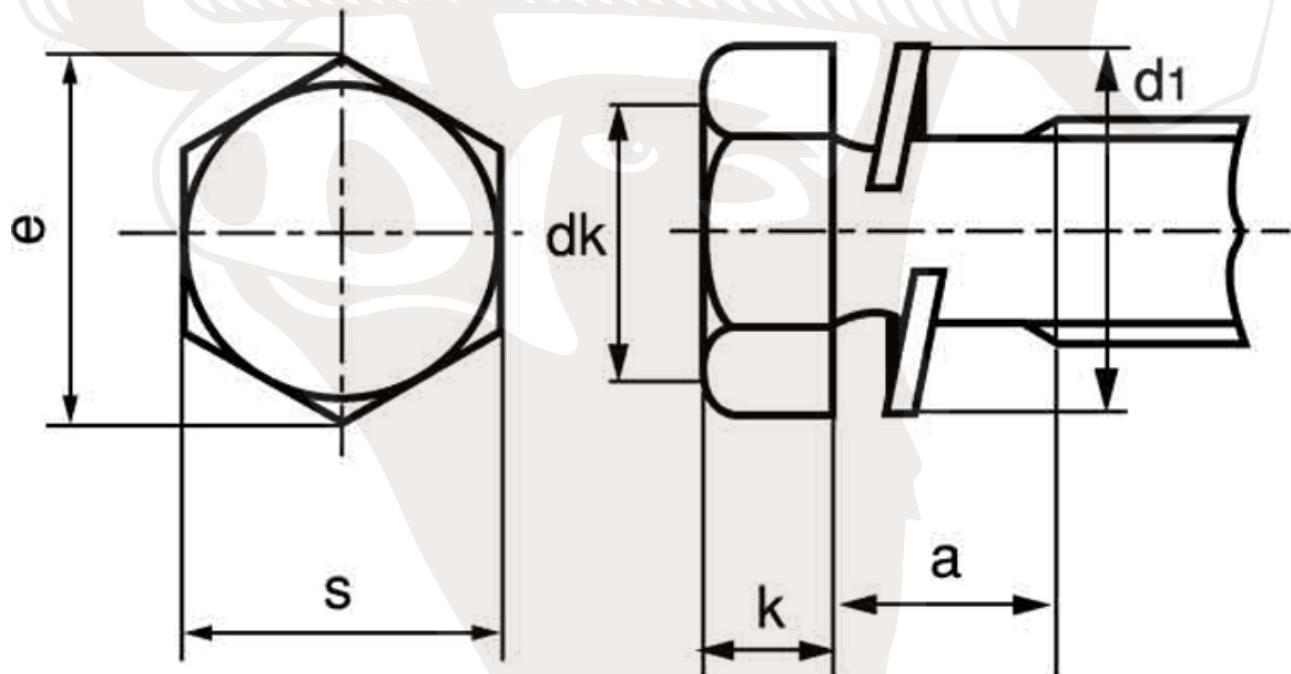


図面／規格
【Trimmer P = 2】



[単位:mm]

ねじの呼び (d)	k		s		e (約)	dk (約)	ばね座金 d1(最大)	a (最大値)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差				
M3	2.0	± 0.1	5.5	0 -0.2	6.4	5.3	5.5	2.4
M4	2.8		7		8.1	6.8	7.0	3.5
M5	3.5	± 0.15	8	0 -0.25	9.2	7.8	8.5	4.3
M6	4.0		10		11.5	9.8	11.5	5.1
M8	5.5	± 0.2	13	0 -0.35	15.0	12.6	14.5	6.7
M10	7.0		17		19.6	16.5	17.5	8.2
M12	8.0	± 0.2	19	0 -0.35	21.9	18	20.5	9.8
M16	10.0		24		27.7	23	26.5	13.2