A member of the ABB Group

Dokumentacja projektu grupowego

DemoWall

Poznań 4 września 2023



1 Cel i zasada działania projektu		3
1.1 Cel projektu		3
1.2 Zasada działania		3
2 Zasoby		3
2.1 Software		3
2.2 Hardware		3
3 Technologie Mapp		4
4 Obsługa panelu HMI		4
4.1	Górna część panelu HMI	4
4.2	Strona Główna	6
4.2.1 Wprowadzenie		6
4.2.2 Struktura strony głównej		7
4.2.3 Zakładki		9
4.2.4 Tryby pracy		11
4.3	Receptury	12
4.4	Alarmy	14
4.5	Napędy	16
4.6	Ustawienia	17
4.7	Wejścia/wyjścia	18
5 Hasła		19
6 Instalacia		19



1 Cel i zasada działania projektu

1.1 Cel projektu

Stworzenie projektu Automation Studio prezentującego przegląd sprzętu B&R na bazie ścianki DemoWall.

1.2 Zasada działania

Ścianka symuluje maszynę do sterowania zbiornikami – poziomem napełnienia, mieszaniem, regulacją temperatury oraz ciśnienia.

- Poziom napełnienia zbiorników jest sterowany za pomocą wejść/wyjść
- Mieszadło sterowane jest przez serwonapęd ACOPOSmicro
- Temperatura sterowana jest w zakresie 30-45 stopni przy pomocy regulatora PID,
- Zmiany ciśnienia modelowane są członem inercyjnym

Maszyna posiada dwa tryby pracy:

- Automatyczny
- Manualny

W projekcie został zaimplementowany system bezpieczeństwa (E-stop).

Dodatkowo istnieje możliwość zapisu/odczytu receptur, podejrzenia alarmów i zmiany ustawień takich jak język czy używany system miar.

2 Zasoby

2.1 Software

- Automation Studio 4.12 + wersje mapp 5.23
- System kontroli wersji GIT oraz zdalne repozytorium GitHub,

2.2 Hardware

• Sterownik PLC - X20CP1684,



- Moduły rozszerzeń: X20BB802, X20BC1083, X20PS9400, X20IF1061_1, X20AI2632, X20AO2632, X20DC1396, X20AT2222, X20AP3111, X20DI9371, X20DO9322, X20BT9400, X67BC8321-1,
- Sterownik bezpieczeństwa X20SL8101,
- Moduły bezpieczeństwa X20SI2100, X20SI9100, X20SC2432, X67SI8103,
- Automation Panel (z systemem Debian) 5AP933.156B-00,
- Moduł klawiatury X2X 4XP0000.00-K21,
- Serwonaped silnika synchronicznego ACOPOSmicro 80VD100PD.C000-01,
- Serwonaped silnika krokowego ACOPOSmicro 80SD100XD.C044-01,
- Silnik synchroniczny 8LVA22.B1030D000-0;
- Silnik krokowy 80MPD5.300S014-01;
- Czujnik temperatury PT1000,
- Zasilacz 24V,

3 Technologie Mapp

- mappView 5.23.0.18,
- mappServices 5.23.0.6,
- mappSafety 5.23.0.0,
- mappMotion 5.23.0.9,
- mappControl 5.23.0.8,
- mappCockpit 5.23.0.1005,

4 Obsługa panelu HMI

4.1 Górna część panelu HMI

Górna część panelu HMI zawiera tytuł aktualnie przeglądanej strony, informacje o dacie i godzinie, symbol alarmu, a także informację o aktualnie zalogowanym użytkowniku wraz z przyciskami pozwalającymi na logowanie i wylogowywanie z systemu.



Sunday, September 03, 2023 10:03:47 AM

Main Page



Current user: admin

 Ikona alarmu - jeżeli w tej części panelu widoczny jest ten symbol oznacza to wystąpienie alarmu. Czerwony kolor ikony świadczy o aktywnych alarmach, natomiast pomarańczowy wskazuje, że w systemie znajdują się nieaktywne,

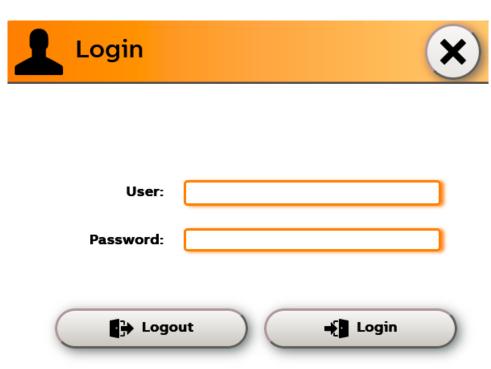


niezatwierdzone alarmy. Po kliknięciu w przycisk użytkownik zostaje przekierowany na stronę alarmów.



Rysunek 4.1.1 Ikona wystąpienia alarmu

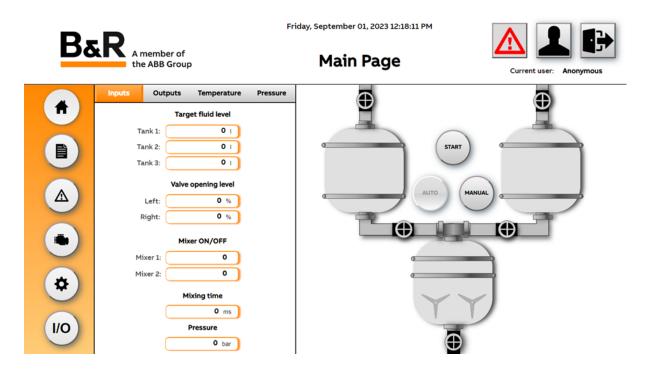
• Ikona użytkownika - po kliknięciu na ten symbol otwierane jest okno dialogowe z możliwością zalogowania do systemu. Informacje na temat haseł dotyczących poszczególnych użytkowników są przedstawione w punkcie 5.



Rysunek 4.1.2 Okno logowania



4.2 Strona Główna



Rysunek 4.2.1 Strona główna

4.2.1 Wprowadzenie

Niniejsza dokumentacja ma na celu zaprezentowanie struktury i funkcjonalności strony głównej symulacji mieszania cieczy. Strona główna stanowi kluczowy interfejs operatora naszej aplikacji, umożliwiając nie tylko wizualną prezentację procesu mieszania cieczy w zbiornikach, ale także pełną kontrolę nad tym procesem.

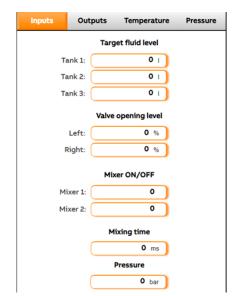
W ramach tej dokumentacji przedstawiono wszystkie elementy graficzne oraz funkcje dostępne na stronie głównej, szczegółowo omawiając zakładki "Inputs" "Outputs" "Temperature" i "Pressure". W dokumentacji zawarto informacje jakie parametry można kontrolować, jak działa tryb "Auto" oraz "Manual" oraz jakie treści są dostępne na stronie głównej.

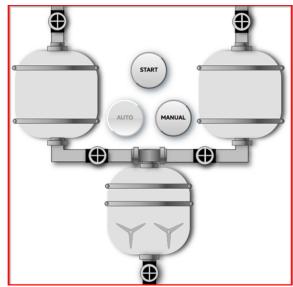


4.2.2 Struktura strony głównej

Strona główna symulacji mieszania cieczy została zaprojektowana, aby umożliwić operatorowi śledzenie procesu mieszania, ale także interaktywną kontrolę nad nim. Poniżej przedstawiamy główne elementy struktury strony głównej:

Graficzna prezentacja symulacji: centralną część strony głównej zajmuje graficzna
prezentacja procesu mieszania cieczy w zbiornikach. Operator może zobaczyć w
czasie rzeczywistym, jak mieszadła obracają się w zbiornikach, a poziom cieczy
zmienia się w odpowiedzi na zmiany parametrów.

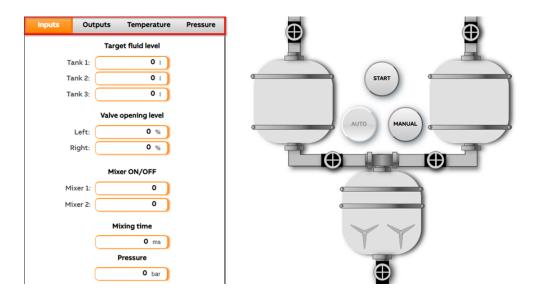




Rysunek 4.2.2 Symulacja

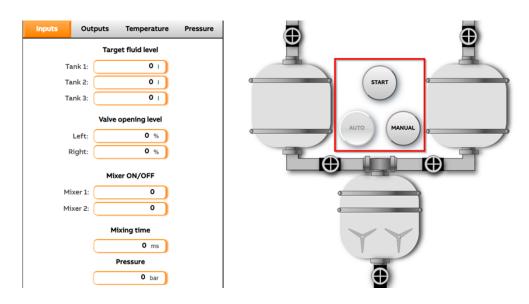


• Zakładki nawigacyjne: w lewym górnym rogu strony znajdują się cztery zakładki nawigacyjne: "Inputs" "Outputs" "Temperature" i "Pressure". Każda z tych zakładek umożliwia dostęp do różnych aspektów symulacji oraz kontrolę nad nimi.



Rysunek 4.2.3 Zakładki nawigacyjne

• Przyciski sterowania: po prawej stronie graficznej prezentacji znajdują się trzy przyciski: "Auto" "Start" i "Manual". Te przyciski są kluczowe dla sterowania procesem symulacji. Tryb "Auto" umożliwia automatyczne wykonywanie instrukcji programu, podczas gdy tryb "Manual" pozwala operatorowi na sterowanie ręczne.



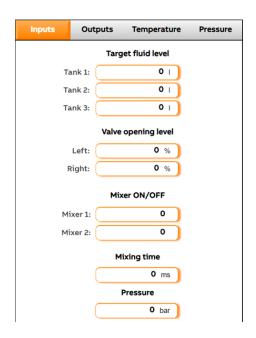
Rysunek 4.2.4 Przyciski sterowania



4.2.3 Zakładki

• Zakładka "Inputs"

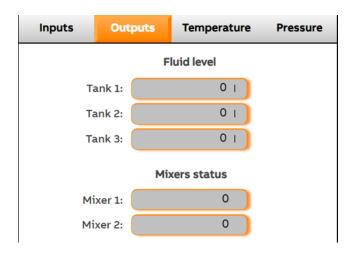
Wejścia: w zakładce "Inputs" operator może modyfikować docelowe parametry takie jak stan miksera, poziom cieczy, czas mieszania, ciśnienie i procent otwarcia zaworów zbiornika 3.



Rysunek 4.2.5 Zakładka inputs

• Zakładka "Outputs"

Wyjścia: zakładka "Outputs" zawiera informacje o stanie miksera (włączony/wyłączony) oraz aktualny poziom cieczy w zbiornikach.

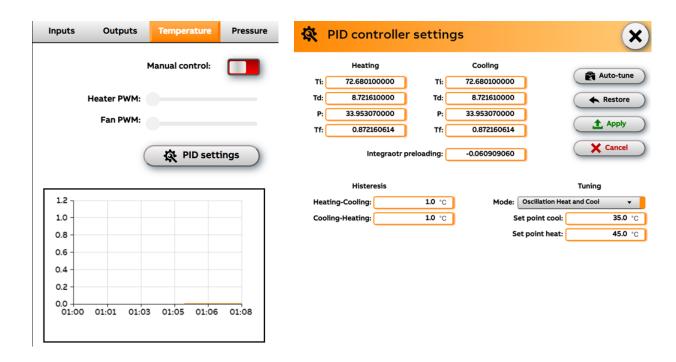


Rysunek 4.2.6 Zakładka outputs

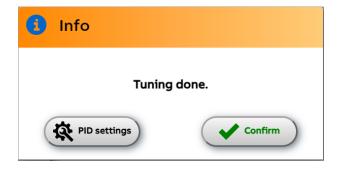


• Zakładka "Temperature"

Temperatura: zakładka "Temperature" prezentuje wykres śledzący aktualną temperaturę. Operator ma możliwość dostępu do sterowania manualnego grzałką i wiatrakiem, a także do ustawień regulatora PID, gdzie m.in. możliwa jest zmiana jego parametrów. "PID controller settings" implementuje także system auto-tuningu pozwalający na automatyczne wyznaczenie parametrów. O zakończonym procesie strojenia użytkownik jest informowany poprzez okno dialogowe. Wprowadzone parametry należy zatwierdzić przyciskiem "Appply". Istnieje także możliwość przywrócenia ostatnio zapamiętanych parametrów przyciskiem "Restore".



Rysunek 4.2.7 Zakładka temperature

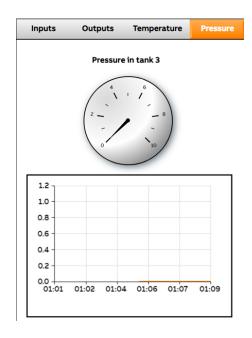


Rysunek 4.2.8 Informacja o zakończonym procesie strojenia



• Zakładka "Pressure"

Ciśnienie: W zakładce "Pressure" operator może monitorować aktualne ciśnienie w zbiorniku 3 za pomocą wykresu oraz wskazań manometru.



Rysunek 4.2.9 Zakładka Pressure

4.2.4 Tryby pracy

• Tryb "Auto":

Tryb "Auto" pozwala na automatyczne wykonywanie instrukcji programu. Operator może wcześniej ustawić parametry docelowe, a następnie uruchomić proces, który będzie działać w sposób zautomatyzowany. W trybie "Auto" przyciski sterowania zostają wyłączone, aby uniknąć ingerencji w działanie symulacji podczas pracy programu.

• Tryb "Manual":

Tryb "Manual" umożliwia operatorowi pełną kontrolę nad symulacją. W tym trybie można ręcznie sterować zaworami oraz mieszadłami poprzez interakcję z graficzną prezentacją symulacji.

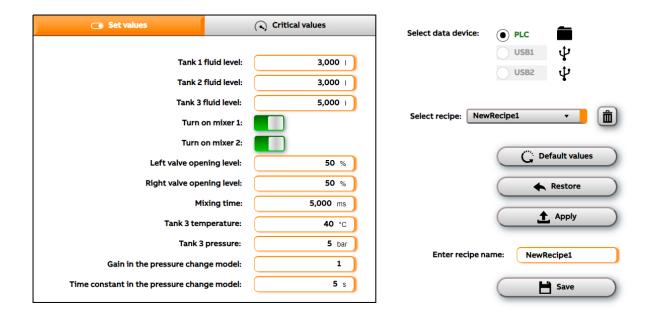
Sterowanie zaworami: Operator może kliknąć na odpowiednie zawory w graficznej prezentacji i dostosować ich stan (otwarty/zamkniety) za pomocą interakcji myszą.

Sterowanie mieszadłami: Mieszadła w zbiornikach można aktywować lub dezaktywować poprzez kliknięcie na nie.



4.3 Receptury

W wizualizacji zaimplementowana została osobna strona poświęcona zarządzaniu recepturami umożliwiająca wczytywanie, modyfikację, zapisywanie oraz usuwanie receptur w formacie ".xml".



Rysunek 4.3.1 Strona receptur

- Zakładki: W celu odróżnienia parametrów pracy systemu od wartości krytycznych pod względem bezpieczeństwa, wartości definiowane przez recepturę zostały podzielone na dwie osobne zakładki: "Set values" oraz "Critical values".
- Wybór nośnika: Receptury mogą być wczytywane/zapisywane zarówno z nośników pamięci podłączonych do portów USB sterownika, jak i bezpośrednio z pamięci sterownika PLC. W celu poprawnego obsłużenia receptur pliki ".xml" nie powinny być umieszczane w dodatkowych folderach. Obsługiwane formaty to: FAT12, FAT16, FAT32. Zaznaczyć należy, że nośniki o zbyt dużej pojemności pamięci mogą nie zostać prawidłowo obsłużone przez sterownik.
- Wczytywanie: Wczytanie parametrów z receptury następuje automatycznie po wybraniu jednej z pozycji na liście receptur. W przypadku zmiany urządzenia wczytana zostanie pierwsza dostępna na nośniku receptura.

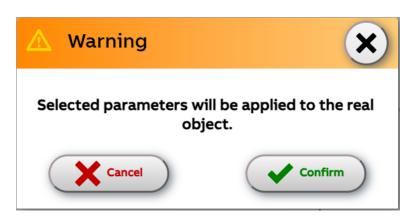


- Zapis: Zapis receptury wymaga wcześniejszego uzupełnienia pola tekstowego
 definiującego nazwę receptury. W celu eliminacji problemów z wczytywaniem
 receptur należy unikać w nazwie stosowania znaków interpunkcyjnych oraz spacji.
 Wprowadzenie istniejącej już nazwy receptury spowoduje nadpisanie pliku.
- Edycja: Parametry wczytane przez recepturę można modyfikować. Możliwy jest także powrót do ostatnio zapamiętanych parametrów poprzez kliknięcie przycisku "Restore". Na stronie umieszczony został także przycisk "Default values", którego użycie skutkuje wypełnieniem pól wartościami domyślnymi. Usuwanie receptur realizowane jest poprzez przycisk znajdujący się po prawej stronie listy receptur, jego użycie wiąże się z usunięciem aktualnie wybranej receptury. O konsekwencjach tego działania użytkownik zostaje poinformowany w dodatkowym dialogu.



Rysunek 4.3.2 Ostrzeżenie przed bezpowrotnym usunięciem receptury

Zatwierdzenie parametrów: Wczytywanie i modyfikacja parametrów nie wpływa bezpośrednio na aktualne wartości używanie w procesie. W celu zmiany parametrów systemu należy zastosować zmiany poprzez przycisk "Apply". O konsekwencjach tego działania użytkownik zostanie poinformowany w osobnym dialogu.



Rysunek 4.3.3 Ostrzeżenie przed nadpisaniem parametrów obiektu



```
<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>
    <Element Name="Recipes:ParametersToLoad" Type="PvParameter">
        <Group ID="Recipes:ParametersToLoad">
            <Group ID="ObjectType">
                <Property ID="Mode" DataType="UINT" Value="0" />
            <Property ID="Tank3MaxAllowedPressure" DataType="REAL" Value="10" />
            <Property ID="Tank3MaxAllowedTemp" DataType="REAL" Value="70"</pre>
            <Property ID="Tank3LeftValveOpeningLvl" DataType="UINT" Value="50" />
            <Property ID="Tank3RightValveOpeningLv1" DataType="UINT" Value="50" />
            <Property ID="MixingTime" DataType="UDINT" Value="5000" />
            <Property ID="Mixer10n" DataType="UINT" Value="1" />
            <Property ID="Mixer20n" DataType="UINT" Value="1" />
            <Property ID="Tank3TargetFluidLvl" DataType="REAL" Value="5000" />
            <Property ID="Tank2TargetFluidLv1" DataType="REAL" Value="3000" />
            <Property ID="Tank1TargetFluidLvl" DataType="REAL" Value="3000" />
            <Property ID="Tank3MaxAllowedFluidLvl" DataType="INT" Value="9000"</pre>
            <Property ID="Tank2MaxAllowedFluidLv1" DataType="INT" Value="9000" />
            <Property ID="Tank1MaxAllowedFluidLvl" DataType="INT" Value="9000" />
            <Property ID="Mixer1MaxAllowedVelocity" DataType="INT" Value="720" />
           <Property ID="Mixer2MaxAllowedVelocity" DataType="INT" Value="720" />
            <Property ID="Tank3TargetTemp" DataType="REAL" Value="40" />
            <Property ID="Tank3TargetPressure" DataType="REAL" Value="5" />
            <Property ID="InertialTermTimeConstant" DataType="REAL" Value="5" />
            <Property ID="InertialTermGain" DataType="REAL" Value="1" />
        </Group>
```

Rysunek 4.3.2 Przykładowy plik z receptura w formacie .xml

4.4 Alarmy

W projekcie możliwy jest podgląd listy oraz historii alarmów.

• Lista alarmów

Alarmy mogą występować w czterech stanach:

- Aktywny / nieaktywny
- Zatwierdzony / niezatwierdzony

Na dole karty znajdują się dwa przyciski służące do zatwierdzania alarmów. Przycisk "Acknowledge" zatwierdza wybrany alarm, a "Acknowledge all" wszystkie.

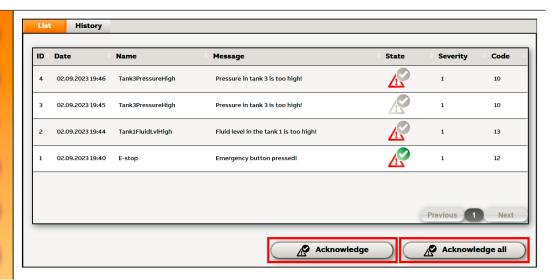




Saturday, September 02, 2023 8:56:12 PM

Alarms



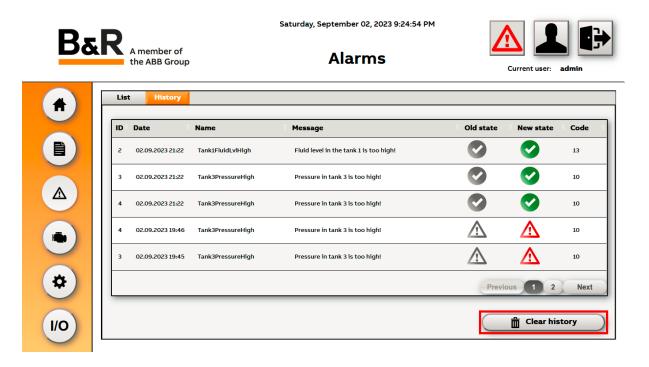


Rysunek 4.4.1 Zakładka z listą alarmów

Historia alarmów

I/O

W tej zakładce widnieją wylistowane wszystkie powstałe alarmy od czasu ostatniego czyszczenia historii. Historię można wyczyścić klikając zaznaczony przycisk.

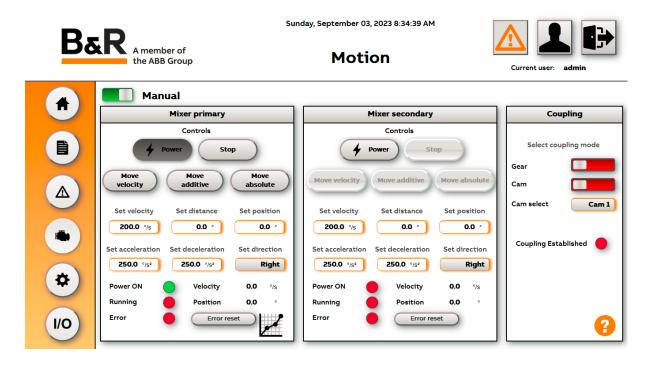


Rysunek 4.4.2 Zakładka z historią alarmów



4.5 Napędy

Strona z napędami przeznaczona jest do ręcznego sterowania silnikami zawartymi w projekcie. Po załączeniu przycisku "Manual" użytkownik uzyskuje możliwość kontroli pracy napędów. Sterowanie silnikami należy rozpocząć od włączenia zasilania, poprzez kliknięcie przycisku "Power". Kolejnym krokiem jest odpowiednie ustawienie parametrów i sterowanie silnikami za pomocą przycisków "Move velocity", "Move additive" i "Move absolute".



Rysunek 4.5.1 Strona napędów

Przyciski:

- Move velocity umożliwia poruszanie silnikiem ze stałą prędkością
- Move additive umożliwia przemieszczenie silnika o dany kat
- Move absolute umożliwia przemieszczenie do określonej pozycji bezwzględnej
- Stop zatrzymuje ruch silnika

Parametry:

- Set velocity zadaje prędkość z jaką silnik ma się poruszać
- Set distance zadaje dystans o jaki silnik ma się przemieścić w ruchu "Move additive"
- Set position zadaje pozycje bezwzględną na jaką silnik ma się przemieścić w ruchu "Move absolute"
- Set acceleration zadaje przyspieszenie silnika
- Set deceleration zadaje opóźnienie silnika widoczne przy hamowaniu
- Set direction zadaje kierunek obrotu



Poniżej parametrów znajdują się 3 diody "Power ON", "Running", "Error" które informują o stanie w jakim znajduje się silnik. Resetowanie errorów możliwe jest przez przycisk "Error reset". Na stronie przedstawiona została również aktualna prędkość oraz pozycja silnika, a w przypadku pobocznego miksera możliwe jest również wyświetlenie wykresu prędkości od czasu.

Ostatni segment oznaczony jako "Coupling" umożliwia sprzężenie napędu pobocznego z głównym. Do wyboru są dwie opcje sprzężenia napędów:

- Krzywka pozycja napędu pobocznego jest nieliniowo zależna od pozycji napędu głównego według wcześniej skonfigurowanego wykresu. Do wyboru są dwie wcześniej skonfigurowane krzywki.
- Przekładnia pozycja oraz prędkość napędu pobocznego jest liniowo zależna od napędu głównego zgodnie z skonfigurowanym wcześniej przełożeniem (1:1), co umożliwia synchronizację obu napędów

Aktywowanie sprzężenia jest możliwe jedynie kiedy napęd główny jest w spoczynku lub porusza się w kierunku pozytywnym (w prawo). O udanym sprzężeniu napędów informuje dioda znajdująca się pod przyciskami wyboru sposobu sprzężenia. W przypadku sprzężenia krzywką, napęd główny musi znaleźć się w pozycji "MasterOffset" (domyślnie 0°) aby sprzężenie zostało aktywowane.

Poniżej znajduje się ikona ze znakiem zapytania, której kliknięcie uruchamia dialog z przydatnymi informacjami dotyczącymi sprzęgania napędów.

4.6 Ustawienia

Na stronie z ustawieniami widnieje pięć przycisków, które odpowiedzialne są za następujące funkcje.

- Pierwszy przycisk w sekcji "Language" odpowiedzialny jest za zmianę języka systemowego
- Przycisk w sekcji "Measurement system" umożliwia zmianę systemu miar
- Przycisk "Hardware" pozwala na podgląd urządzeń zawartych w projekcie oraz połączeń między nimi
- Przycisk "Documentation" odsyła użytkownika do pliku PDF z dokumentacją projektu
- Przycisk "SDM" przekierowuje użytkownika do strony "System Diagnostic Manager", która dostarcza szeroki zakres opcji diagnostycznych





Rysunek 4.6.1 Strona ustawień

4.7 Wejścia/wyjścia

Strona wejść/wyjść stanowi podgląd rzeczywistych wejść i wyjść komponentów umieszczonych na ściance DemoWall. Pierwszy segment odpowiada przełącznikom dwustanowym. Gdy przełącznik jest załączony zmienia swoją pozycję i zapala się odpowiadająca mu dioda. Kolejny segment wizualizuje wejścia oraz wyjścia analogowe w postaci pokręteł oraz wyświetlaczy numerycznych. Na ostatnim segmencie widnieje podgląd modułu 4XP0000.00-K21, którego przyciski zostały zaprogramowane w taki sposób, aby po kolejnych kliknięciach zmieniały kolor odpowiednio na: czerwony, żółty i zielony. Przycisk oznaczony gwiazdką stanowi reset systemu bezpieczeństwa który zapala się na czerwono gdy przycisk bezpieczeństwa zostanie wciśnięty oraz mruga na żółto, gdy system oczekuje na załączenie resetu po wystąpieniu alarmu EStop.

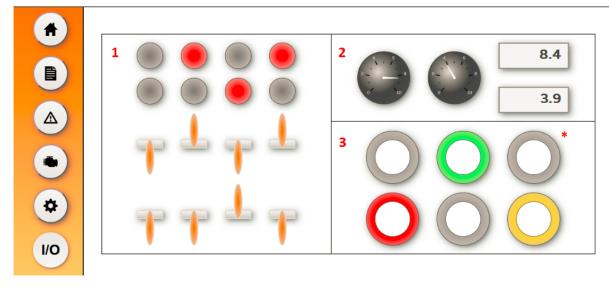




Saturday, September 02, 2023 9:52:00 PM

Inputs/Outputs





Rysunek 4.7.1 Strona wejść/wyjść

5 Hasła

W projekcie zostali utworzeni trzej użytkownicy:

- operator hasło: operator ma zablokowaną funkcję czyszczenia historii alarmów
- admin hasło: admin ma dostęp do wszelkiej funkcjonalności
- Safety hasło 1234 użytkownik przeznaczony do logowania się na stronie Safety dostępnej pod adresem: http://10.0.0.2:81/index.html?visuId=mappSAFETY

SafeDESIGNER - hasło: 123456

6 Instalacja

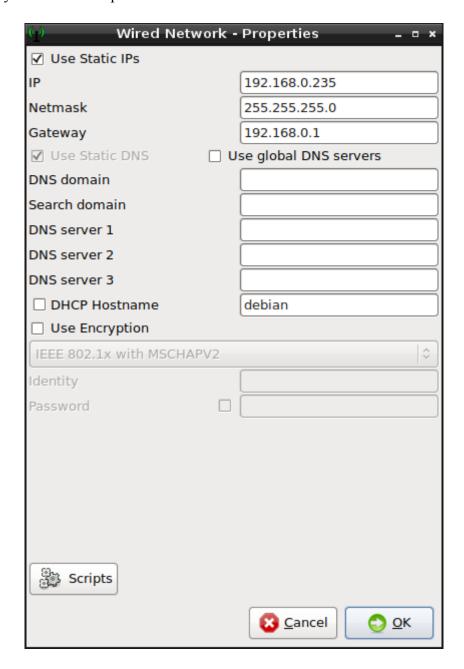
Podczas pierwszego wgrywania projektu na stanowisko sprzętowe należy zastosować się do poniższych wskazówek.

Konfiguracja adresów IP:

W celu poprawnego działania programu należy odpowiednio ustawić adresy IP oraz maski komputera, sterownika PLC, panelu PC, a także hypervisora w taki sposób aby



nie kolidowały ze sobą. W przypadku problemów z serwerem OPC UA, konieczne może być także zmiana portu oraz IP serwera.



Rysunek 6.1 Zmiana adresu IP urządzenia sieciowego panelu PC



```
kiosk@debian: ~
                                                                                                _ _ ×
 File Edit Tabs Help
kiosk@debian:~$ ip a
1: lo: <LOOPBACK, UP, LOWER UP> mtu 65536 qdisc noqueue state UNKNOWN group defaul
t qlen 1
     link/loopback 00:00:00:00:00:00 brd 00:00:00:00:00:00
     inet 127.0.0.1/8 scope host lo
     valid_lft forever preferred_lft forever
inet6 ::1/128 scope host
  valid_lft forever preferred_lft forever
2: enp4s0: <BROADCAST,MULTICAST,UP,LOWER UP> mtu 1500 qdisc mq state UP group de
fault glen 1000
     link/ether 00:e0:4b:58:1d:e4 brd ff:ff:ff:ff:ff
inet 192.168.0.235/24 brd 192.168.0.255 scope global enp4s0
valid_lft forever preferred_lft forever
inet6 fe80::2e0:4bff:fe58:1de4/64 scope link
         valid lft forever preferred lft forever
3: enp0s1f1: <BROADCAST,MULTICAST,UP,LOWER_UP> mtu 1500 qdisc pfifo fast state U
NKNOWN group default qlen 1000
link/ether aa:aa:aa:00:00:00 brd ff:ff:ff:ff:ff
     inet 192.168.137.2/24 brd 192.168.137.255 scope global enp0s1f1
        valid_lft forever preferred_lft forever
     inet 10.0.0.10/24 brd 10.0.0.255 scope global enp0s1f1
        valid_lft forever preferred_lft forever
     inet6 fe80::a8aa:aaff:fe00:0/64 scope link
         valid_lft forever preferred_lft forever
kiosk@debian:~$
```

Rysunek 6.2 Sprawdzenie mask podsieci

• Konfiguracja autostartu:

W celu uruchamiania wizualizacji automatycznie po uruchomieniu panelu PC należy skonfigurować auto-logowanie do systemu, a także stworzyć odpowiedni skrypt autostartu uruchamiający przeglądarkę na stronie z wizualizacją w trybie pełnoekranowym. Istnieje kilka sposobów (zarówno z poziomu konsoli jak i środowiska graficznego) na skonfigurowanie autostartu, w tym przykładzie posłużymy się menadżerem usług *systemd*:

- uzyskanie uprawnień administratora:

W celu zalogowania się na konto *root* można skorzystać z komendy *su*. Następnie użytkownik zostanie poproszony o wprowadzenie hasła. Można także skorzystać z komendy *sudo* wprowadzanej przed działaniami wymagającymi uprawnień administratora.

```
$ su root
```

- odszukanie i modyfikacja pliku *daemon.conf*:



Plik daemon.conf umożliwia odblokowanie auto-logowania, a także zdefiniowanie użytkownika na którego ma następować auto-logowanie. Istnieje również możliwość zdefiniowania czasu, po którym nastąpi auto-logowanie, tak aby użytkownik miał możliwość podjęcia innych akcji (np. zalogowania się na inne konto).

\$ nano /etc/gdm3/daemon.conf

utworzenie skryptu autostartu:

W tym kroku należy zdefiniować skrypt powłoki uruchamiający przeglądarkę w trybie pełnoekranowym na wybranej stronie internetowej. W opisywanym projekcie wykorzystana została przeglądarka chromium (utworzenie skryptu nie jest konieczne, komendę otwierającą chromium w trybie kiosk można umieścić bezpośrednio w pliku .service)

\$ nano /usr/local/sbin/skrypt.sh

Przykładowy skrypt:

```
#!/bin/bash
chromium-browser --kiosk \
--noerrdialogs \
--disable-infobars \
--disable-session-crashed-bubble \
--disable-restore-session-state \
http://ares_sterownika:port/index.html?visuId=IdWizualizacji
```

Po utworzeniu skryptu konieczne jest nadanie praw do wykonywania.

```
$ chmod +x skrypt.sh
```

- utworzenie pliku .*service* oraz jego aktywacja:

W celu dodania skryptu do autostartu należy umieścić go w odpowiednim katalogu lub zdefiniować plik .service zawierający ścieżkę do skryptu.

```
$ nano /etc/systemd/system/usluga.service
```



Przykładowy plik .service:

```
[Unit]
Description=opis

[Service]
ExecStart=/ścieżka/do/skryptu/skrypt.sh
# Jesli checmy, aby skrypt uruchamial sie jedynie dla konkretnego
# uzytkownika nalezy zdefiniowac User oraz Group
User=uzytkownik
Group=grupa_uzytkownika
Restart=always

[Install]
WantedBy=multi-user.target
```

W celu zastosowania zmian należy przeładować *systemd* oraz odblokować usługę.

```
$ systemctl daemon-reload
$ systemctl enable usluga.service
```

• Konfiguracja serwera NTP:

W celu synchronizacji czasu pomiędzy sterownikiem PLC, a panelem PC (**koniecznej do poprawnego działania wykresów**) należy skonfigurować połączenie protokołem NTP. W opisanym projekcie rolę serwera NTP pełni sterownik PLC. Konfiguracja panelu PC **z systemem Debian** przebiega następująco:

- uzyskanie uprawnień administratora:

W celu zalogowania się na konto *root* można skorzystać z komendy *su*. Następnie użytkownik zostanie poproszony o wprowadzenie hasła. Można także skorzystać z komendy *sudo* wprowadzanej przed działaniami wymagającymi uprawnień administratora.

\$ su root



- modyfikacja pliku *timesyncd.conf*:

Adresy serwerów NTP z którymi PC będzie próbował nawiązać synchronizację można modyfikować w pliku *timesyncd.conf*. Należy zlokalizować plik i otworzyć w edytorze tekstu np. *nano*. Standardowo plik zlokalizowany jest w /etc/systemd/, jednak w celu jego odszukania można skorzystać z komendy *find*.

\$ nano /etc/systemd/timesyncd.conf

W pliku należy odszukać sekcję [Time] i wprowadzić po NTP= adres IP sterownika (jeżeli linia ta jest zakomentowana trzeba ją odkomentować). Następnie zapisujemy wprowadzone zmiany.

[Time]

NTP=adres_sterownika

- restart usługi system-timesyncd:

W celu zastosowania zmian konieczne jest zrestartowanie usługi system-timesyncd.

\$ systemctl restart systemd-timesyncd

- sprawdzenie synchronizacji

Sprawdzenie synchronizacji można zrealizować poprzez wywołanie komendy timedatectl (synchronizacja może nie być natychmiastowa).

\$ timedatectl

Jeżeli pomimo podjętych działań nie udało się zsynchronizować czasu na panelu PC z sterownikiem PLC, należy ręcznie ustawić czas na bliższy serwerowi NTP i ponowić próbę synchronizacji. Kolejnymi działaniami może być reboot systemu, a także wykorzystanie innych narzędzi takich jak *ntpd* (jeżeli są dostępne lub możliwa jest ich instalacja).

```
$ timedatectl set-ntp false
$ sudo timedatectl set-time "yyyy-mm-dd hh:mm:ss"
$ timedatectl set-ntp true
```

• Instalacja odpowiednich wersji komponentów mapowych:



W projekcie zostały wykorzystane technologie Mapp w wersji 5.23.0 (wszystkie użyte technologie Mapp zostały przedstawione w punkcie 3).

• Zmiana IP w widgecie HTML Viewer

W parametrach widgetu HTML Viewer należy zmienić adres IP na aktualny adres sterownika w celu działania strony SDM na wizualizacji.

• Aktualizacja oprogramowania Automation Studio:

Projekt został stworzony dla Automation studio w werscji: 4.12.4.107_SP. Upgrade jest dostępny pod linkiem: https://www.br-automation.com/pl/do-pobrania/software/automation-studio/automation-studio-412/v412-as-upgrade-4124107-sp/

Automation Runtime - wersja: B4.93Visual Components - wersja: V4.72.6