
 IndianOil	INDIAN OIL CORPORATION LIMITED EASTERN REGION PIPELINES, UNIT: BARAUNI	Reference No: PHBMPL/OPN/SOP/14
	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Revision No.: 00 Date of Approval:

शीर्षक: - बरौनी एलपीजी स्टेशन में विषम घंटों में स्टेशन राउंड-अप के लिए एसओपी

क्र.सं.	गतिविधि	उत्तरदायित्व
1	सुनिश्चित करें कि निर्धारित स्टेशन दौर के दौरान हर समय नियंत्रण कक्ष अन्य व्यक्ति द्वारा संचालित किया जाता है।	शिफ्ट प्रभारी
2	नियंत्रण कक्ष छोड़ने से पहले सुनिश्चित करें कि सभी पीपीई आवश्यकताओं का अनुपालन किया गया है। आवश्यकता के अनुसार वॉकी टॉकी, सेफ्टी टॉर्च, गैस मीटर लें। नियंत्रण कक्ष के साथ संचार की जाँच करें।	-करना-
3	MLPU शेड पर जाएँ। चूषण और निर्वहन दबाव, कंपन, रिसाव, पंप और मोटर्स से अवांछित ध्वनि का निरीक्षण करें।	-करना-
4	पाइपिंग क्षेत्र पर जाएँ। बेतरतीब ढंग से एलपीजी रिसाव की जांच करें, एलपीजी पाइपिंग / नाली बिंदुओं पर किसी भी टुकड़े की जांच करें, आग की पानी की लाइन और हाइड्रेंट से रिसाव।	-करना-
5	हाई मास्ट/स्ट्रीट लाइट पर ध्यान दें जो चमक नहीं रही हैं	-करना-
6	HT/LT बिल्टिंग, VFD रूम, DG एरिया, PIDWS कंट्रोल रूम और अन्य प्राथमिकता वाले क्षेत्रों में घूमें और सभी मापदंडों का पालन करें। पीआईडीडब्ल्यूएस नियंत्रण कक्ष द्वारा अलार्म सत्यापन की जाँच करें।	-करना-
7	किसी भी प्रतिबंधित क्षेत्र जैसे वीएफडी रूम, एचटी रूम, एमसीसी रूम आदि में प्रवेश करने से पहले कंट्रोल रूम को सूचित करें। नियंत्रण कक्ष के साथ नियमित संचार बनाए रखें।	-करना-
8	किसी भी असामान्यता के मामले में तुरंत नियंत्रण कक्ष और/या सीआईएसएफ/सुरक्षा को रिपोर्ट करें।	-करना-
9	"ऑडिट ऑवर्स विजिट ऑब्जर्वेशन" का उल्लेख करने वाले कार्यक्रमों में सभी अवलोकन लिखें और ई-ओएमएस पोर्टल में ई-दोष रजिस्टर में सभी समस्याओं/दोषों का उल्लेख करें।	-करना-

Prepared By: Committee Members		Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar	M (HSE)	Amit Jain, DGM (O)	Randhir Kumar, Unit Head
Kundan,	OM	Meghanand Sah, COM	
Aman Anand	M (T&I)		
Kushank Mehendi Ratta	OM		

 IndianOil	INDIAN OIL CORPORATION LIMITED EASTERN REGION PIPELINES, UNIT: BARAUNI	Reference No: PHBMPL/OPN/SOP/14 Revision No.: 00
	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Date of Approval:

TITLE: - SOP for Station round-up at odd hours in Barauni LPG Station

SL. NO.	ACTIVITY	RESPONSIBILITY
1	Ensure that Control Room is manned by other person at all times during the scheduled station round.	Shift In charge
2	Before leaving control room ensure that all PPE requirement is complied. Take walkie talkie, safety torch, gas meter as per requirement. Check communication with control room.	-Do-
3	Visit the MLPU shed. Observe suction & discharge pressure, vibration, leakage, unwanted sound from pump & motors.	-Do-
4	Visit the Piping Area. Randomly check for LPG leakage, check for any icing on LPG piping/drain points, leakage from fire water line & hydrant.	-Do-
5	Note the High Mast/Street lights which are not glowing	-Do-
6	Go around HT/LT building, VFD room, DG area, PIDWS Control Room and other priority areas and observe all parameters. Check alarm verification by PIDWS Control Room.	-Do-
7	Inform Control Room before entering any restricted area like VFD room, HT room, MCC Rooms etc. Maintain regular communication with Control Room.	-Do-
8	In case of any abnormality report immediately to Control Room and/or CISF/security.	-Do-
9	Write down all observation in events mentioning “ODD Hours Visit Observation” and mention all problems/faults in e-defect register in E-OMS portal.	-Do-

RECORDS GENERATED :

- 1) SHIFT LOGBOOK SHEET
- 2) SHIFT HANDING OVER REGISTER

Prepared By: Committee Members		Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar	M (HSE)	Amit Jain, DGM (O)	Randhir Kumar, Unit Head
Kundan,	OM	Meghanand Sah, COM	
Aman Anand	M (T&I)		
Kushank Mehendi Ratta	OM		