
 <b>IndianOil</b>	<b>INDIAN OIL CORPORATION LIMITED</b> <b>EASTERN REGION PIPELINES, UNIT: BARAUNI</b>	<b>Reference No:</b> <b>PHBMPL/OPN/SOP/15</b>
	<b>STANDARD OPERATING PROCEDURE</b>	<b>Revision No.: 00</b> <b>Date of Approval:</b>

**शीर्षक: - बरौनी क्षेत्राधिकार के तहत मेनलाइन अखंडता परीक्षण के लिए एसओपी**

क्र.सं.	गतिविधि	उत्तरदायित्व
1	केंद्रीय प्रेषण आरएचक्यू/एस एंड डी के समन्वय में शटडाउन योजना बनाएगा और संबंधित विभाग को अग्रिम रूप से सूचित करेगा।	शिफ्ट प्रभारी
2	2 पाइपलाइन/अलग-अलग खंड को बंद करके वर्ष में एक बार मुख्य लाइन की अखंडता का कार्य किया जाना है। ओआईएसडी-105 के अनुसार मेनलाइन की सत्यनिष्ठा परीक्षण शुरू करने से पूर्व वर्क परमिट सुनिश्चित किया जाना चाहिए।	-करना-
3	पिछले 12 महीनों में पाइपलाइन सेक्शन के अधिकतम शटडाउन दबाव के 75% तक दबाव बढ़ाकर पाइपलाइन/सेक्शन को बंद करना।	-करना-
4	संबंधित स्टेशनों के स्टेशन आउटलेट और इनलेट वाल्व बंद करें। अखंडता परीक्षण के लिए नियोजित संबंधित अनुभाग के सभी एसवी/आरसीपी वाल्वों को अलग करें।	-करना-
5	सभी आरसीपी एमओवी और संबंधित स्टेशन वाल्व को बंद करने के बाद कम से कम 4 घंटे के लिए पाइपलाइन को स्थिरीकरण के लिए अनुमति दें।	-करना-
6	मेनलाइन दबाव के स्थिरीकरण पर, सभी एसवी/आरसीपी एमओवी खोलें और मेनलाइन का पुनः दबाव धीरे-धीरे अधिकतम शटडाउन दबाव के 90% तक किया जाना है। त्यसपछि पुन्हा सबै SV/RCPs MOV बन्द गर्नुहोस्।	-करना-
7	लाइन स्थिरीकरण के बाद 24 घंटे के लिए प्रति घंटा के आधार पर निम्नलिखित दबाव रीडिंग रिकॉर्ड करना शुरू करें 1. स्टेशन इनलेट और आउटलेट दबाव 2. सभी एसवी/आरसीपी दबाव	-करना-
8	लाइन स्थिरीकरण के बाद 24 घंटे के लिए प्रति घंटा आधार पर स्थानों (जहां भी टीटी उपलब्ध है) पर तापमान रिकॉर्ड करें	-करना-
9	वाल्व, नदी क्रॉसिंग, सड़क और रेलवे क्रॉसिंग आदि जैसे संवेदनशील स्थानों में किसी भी रिसाव के लिए आरओडब्ल्यू का निरीक्षण किया	-करना-

Prepared By: Committee Members		Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar	M (HSE)	Amit Jain, DGM (O)	Randhir Kumar, Unit Head
Kundan,	OM	Meghanand Sah, COM	
Aman Anand	M (T&I)		
Kushank Mehendi Ratta	OM		


 <b>IndianOil</b>	<b>INDIAN OIL CORPORATION LIMITED</b> <b>EASTERN REGION PIPELINES, UNIT: BARAUNI</b>	<b>Reference No:</b> <b>PHBMPL/OPN/SOP/15</b>
	<b>STANDARD OPERATING PROCEDURE</b>	<b>Revision No.: 00</b> <b>Date of Approval:</b>

	जाएगा।	
10	असामान्य दबाव ड्रॉप के मामले में, पाइपलाइन अनुभागीयकरण को रिसाव अनुभाग की पहचान करने के लिए शुरू किया जा सकता है।	
11	किसी भी संदिग्ध रिसाव के मामले में, डीएमपी (आपदा प्रबंधन योजना) के अनुसार तुरंत कार्रवाई की जाए।	
12	<p>24 घंटे के लिए अखंडता परीक्षण पूरा होने पर, रिकॉर्ड किए गए दबाव, तापमान, पाइपलाइन में उत्पाद और स्टेशनवार रिपोर्ट के साथ डेटा का विश्लेषण किया जाना है जिसमें निम्नलिखित का उल्लेख किया गया है:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• काल</li> <li>• स्थान</li> <li>• दबाव और तापमान रीडिंग</li> <li>• तापमान में परिवर्तन के संबंध में दबाव प्रवृत्ति का विश्लेषण अवलोकन और निष्कर्ष</li> </ul>	
13	एक बार मेनलाइन अखंडता परीक्षण समाप्त हो जाने के बाद, सभी एसवी/आरसीपी एमओवी खोलें और पंपिंग को फिर से शुरू करने के लिए संबंधित स्टेशनों को लाइन अप करें।	

रिकॉर्ड बनाए गए :

- 1) शिफ्ट लॉगबुक शीट
- 2) शिफ्ट हैंडओवर रजिस्टर


Prepared By: Committee Members		Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar	M (HSE)	Amit Jain, DGM (O)	Randhir Kumar, Unit Head
Kundan,	OM	Meghanand Sah, COM	
Aman Anand	M (T&I)		
Kushank Mehendi Ratta	OM		

 <b>IndianOil</b>	<b>INDIAN OIL CORPORATION LIMITED</b> <b>EASTERN REGION PIPELINES, UNIT: BARAUNI</b>	<b>Reference No:</b> <b>PHBMPL/OPN/SOP/15</b>
	<b>STANDARD OPERATING PROCEDURE</b>	<b>Revision No.: 00</b> <b>Date of Approval:</b>

**TITLE: - SOP for Mainline Integrity test under Barauni Jurisdiction**

SL. NO.	ACTIVITY	RESPONSIBILITY
1	Central dispatch shall make the shutdown plan in coordination with RHQ/S&D and intimate to concerned department well in advance.	Shift In charge
2	Mainline integrity to be carried out once in a year by taking shutdown of pipeline/individual section. Work permit to be ensured prior to commencement of integrity tests of mainline as per OISD-105.	-Do-
3	Take shutdown of pipeline/section by raising the pressure to 75 % of Maximum shutdown pressure of pipeline section in the preceding 12 months.	-Do-
4	Close station outlet & inlet valve of respective stations .Isolate all SV/RCP valves of the respective section planned for integrity test.	-Do-
5	Allow the pipeline for stabilization for minimum 4 hours after closing all RCPs MOV and respective station valves.	-Do-
6	Upon stabilization of mainline pressure, open all SV/RCPs MOV and re-pressurization of mainline is to be carried out slowly up to 90% of Maximum shutdown pressure. Then again close all SV/RCPs MOV.	-Do-
7	Start recording the following pressure readings on hourly basis for 24 hours after line stabilization 3. Station Inlet and outlet pressure 4. All SV/RCPs pressure	-Do-
8	Record the temperature at locations (wherever TT is available) on hourly basis for 24 hours after line stabilization	-Do-
9	ROW shall be inspected for any leakage in vulnerable locations like valves, river crossing, road and railway crossings etc.	-Do-
10	In case of abnormal pressure drop, pipeline sectionalization may be initiated to identify leakage section.	

Prepared By: Committee Members		Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar	M (HSE)	Amit Jain, DGM (O)	Randhir Kumar, Unit Head
Kundan,	OM	Meghanand Sah, COM	
Aman Anand	M (T&I)		
Kushank Mehendi Ratta	OM		

 <b>IndianOil</b>	<b>INDIAN OIL CORPORATION LIMITED</b> <b>EASTERN REGION PIPELINES, UNIT: BARAUNI</b>	<b>Reference No:</b> <b>PHBMPL/OPN/SOP/15</b>
	<b>STANDARD OPERATING PROCEDURE</b>	<b>Revision No.: 00</b> <b>Date of Approval:</b>

11	In case of any suspected leakage, action to be taken immediately as per DMP (Disaster Management Plan).	
12	<p>On completion of the integrity test for 24 hours, data to be analyzed with recorded pressure, temperature, product in pipeline and Station wise report to be generated indicating the following:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Period</li> <li>• Location</li> <li>• Pressure and temperature readings</li> <li>• Analysis of pressure trend w.r.t. change in temperature</li> </ul> <p>Observations and Conclusion</p>	
13	Once the Mainline integrity test is over, open all SV/RCPs MOV and line up the respective stations for resumption of pumping.	

RECORDS GENERATED :

- 1) SHIFT LOGBOOK SHEET
- 2) SHIFT HANDING OVER REGISTER

Prepared By: Committee Members	Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar                      M (HSE) Kundan,                                OM Aman Anand                        M (T&I) Kushank Mehendi Ratta        OM	Amit Jain, DGM (O) Meghanand Sah, COM	Randhir Kumar, Unit Head