
 IndianOil	INDIAN OIL CORPORATION LIMITED EASTERN REGION PIPELINES, UNIT: BARAUNI	Reference No: PHBMPL/OPN/SOP/6
	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Revision No.: 00 Date of Approval:

शीर्षक: - बरौनी एलपीजी स्टेशन पर छलनी रखरखाव के लिए एसओपी


क्र.सं.	गतिविधि	उत्तरदायित्व
1	एक बार डीपीटी-2101/2102/2105/2106 ऑफ बास्केट स्ट्रेनर एसटीआर 2101/2102/2103/2104 में दाब, बास्केट स्ट्रेनर के चोक होने पर, 0.5 किग्रा/सेमी ² तक पहुंच जाता है या छलनी सफाई के लिए देय होती है (वर्ष में एक बार), जो भी पहले हो, छलनी की सफाई की आवश्यकता होती है।	शिफ्ट प्रभारी
2	छलनी के चोक होने पर, चोक की गई छलनी को लाइन से बाहर ले जाना होता है और इसकी जानकारी रखरखाव टीम को दी जाती है। समानांतर में दूसरी छलनी को लाइन में लिया जाना है।	-करना-
3	OISD-105 के अनुसार HOT वर्क परमिट लें। नौकरी सुरक्षा विश्लेषण करें। टूलबॉक्स टॉक का संचालन करें।	रखरखाव प्रभारी
4	रखरखाव के अधीन स्ट्रेनर के अपस्ट्रीम MOV और डाउनस्ट्रीम MOV को बंद करें (STR-2101 के लिए MOV-2103 & 2105, STR-2102 के लिए MOV-2104 & 2106, STR-2103 के लिए MOV-2127 & 2129, STR-2104 के लिए MOV-2128 & 2130)। अपस्ट्रीम और डाउनस्ट्रीम MOV का विद्युत अलगाव सुनिश्चित करें।	-करना-
5	स्ट्रेनर के ड्रेन लाइन वाल्व और वेंट लाइन वाल्व को कोल्ड फ्लेयरिंग द्वारा खोलकर छलनी को तब तक डिप्रेसराइज करें जब तक कि स्ट्रेनर के अंदर का दबाव शून्य न हो जाए। ठंड के दौरान एलपीजी को फैलाने के लिए पानी की निगरानी/हाइड्रेंट का उपयोग करें।	-करना-
6	एक बार जब छलनी के अंदर दबाव शून्य हो जाता है, तो इसकी नाली और वेंट लाइन वाल्व को बंद कर दें।	-करना-
7	छलनी के अपस्ट्रीम पाइपिंग में उपलब्ध 2 इंच निकला हुआ किनारा कनेक्शन के माध्यम से 4-5 किग्रा/सेमी ² तक छलनी में नाइट्रोजन को शुद्ध करें।	-करना-
8	ठंड भड़कने की ओर वेंट लाइन में 2 इंच बॉल वाल्व के माध्यम से नाइट्रोजन को बाहर निकालें।	-करना-
9	चरण 7 और 8, 03 बार दोहराएं ताकि छलनी एलपीजी के निशान से	-करना-

Prepared By: Committee Members		Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar	M (HSE)	Amit Jain, DGM (O)	Randhir Kumar, Unit Head
Kundan,	OM	Meghanand Sah, COM	
Aman Anand	M (T&I)		
Kushank Mehendi Ratta	OM		

 IndianOil	INDIAN OIL CORPORATION LIMITED EASTERN REGION PIPELINES, UNIT: BARAUNI	Reference No: PHBMPL/OPN/SOP/6
	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Revision No.: 00 Date of Approval:

	मुक्त हो जाए।	
10	नाली लाइन वाल्व और वेंट लाइन वाल्व दोनों बंद करें। छलनी में शून्य दबाव सुनिश्चित करें। छलनी का ऊपरी कवर खोलना शुरू करें।	-करना-
11	चोकड बास्केट फिल्टर को बाहर निकालें, बास्केट स्ट्रेनर इंटरनल को साफ करें और यदि आवश्यक हो तो स्पेयर क्लीन बास्केट फिल्टर स्थापित करें।	-करना-
12	नए SWMG गैसकेट के साथ शीर्ष कवर स्थापित करें।	-करना-
13	नाइट्रोजन को छलनी में 7 किग्रा/सेमी ² तक शुद्ध करें। अखंडता की जांच के लिए साबुन बुलबुला परीक्षण करें।	-करना-
14	धीरे-धीरे छलनी के अपस्ट्रीम एमओवी की बाईपास लाइन के 2 इंच बॉल वाल्व और 2 इंच ग्लोब वाल्व खोलकर एलपीजी के साथ रखरखाव के तहत छलनी को चार्ज करें। (STR-2101 के लिए MOV-2103, STR-2102 के लिए MOV-2104, STR-2103 के लिए MOV-2127, STR-2104 के लिए MOV-2128)।	-करना-
15	छलनी को चार्ज करने पर, कोल्ड फ्लेयर के माध्यम से वेंट लाइन वाल्व खोलकर नाइट्रोजन को बाहर निकालें।	-करना-
16	छलनी के अंदर शुद्ध एलपीजी सुनिश्चित करें। नाइट्रोजन वेंटिंग के दौरान वेंट लाइन पर अत्यधिक शीतलन प्रभाव /	-करना-
17	वेंट लाइन वाल्व बंद करें।	-करना-
18	इसकी अखंडता की जांच करने के लिए शीर्ष कवर निकला हुआ किनारा संयुक्त पर साबुन बुलबुला परीक्षण करें।	-करना-
19	सुनिश्चित करें कि सभी वर्क परमिट बंद हैं, अपस्ट्रीम और डाउनस्ट्रीम MOV को सक्रिय किया जाना है और आगे उपयोग के लिए रिमोट मोड में रखा गया है।	शिफ्ट प्रभारी
20	सुविधा संचालन के लिए सौंपी जानी है।	-करना-


Prepared By: Committee Members		Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar	M (HSE)	Amit Jain, DGM (O)	Randhir Kumar, Unit Head
Kundan,	OM	Meghanand Sah, COM	
Aman Anand	M (T&I)		
Kushank Mehendi Ratta	OM		

 IndianOil	INDIAN OIL CORPORATION LIMITED EASTERN REGION PIPELINES, UNIT: BARAUNI	Reference No: PHBMPL/OPN/SOP/6
	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Revision No.: 00 Date of Approval:

TITLE: - SOP for Strainer maintenance at Barauni LPG station

SL. NO.	ACTIVITY	RESPONSIBILITY
1	Once the pressure in DPT-2101/2102/2105/2106 Of Basket strainer STR 2101/2102/2103/2104 respectively, upon choking of basket strainer, reaches 0.5 kg/cm ² or strainer is due for cleaning (once in a year) whichever is earlier, the strainer cleaning is required.	Shift In charge
2	Upon choking of strainer, the choked strainer is to be taken out of line & the information is to be given to maintenance team. The other strainer in parallel is to be taken in line.	-Do-
3	Take HOT work permit as per OISD-105. Carry out Job safety analysis. Conduct Toolbox talk.	Maintenance In-charge
4	Close upstream MOV and downstream MOV of strainer which is under maintenance (MOV-2103 & 2105 for STR-2101, MOV-2104 & 2106 for STR-2102, MOV-2127 & 2129 for STR-2103, MOV-2128 & 2130 for STR-2104) . Ensure Electrical isolation of the upstream & downstream MOVs.	-Do-
5	Depressurize the strainer by opening the drain line valve & vent line valve of strainer by cold flaring till the pressure inside the strainer reaches zero. Use water monitor/hydrant to disperse LPG during cold flaring.	-Do-
6	Once the pressure inside strainer zero, close its drain and vent line valves.	-Do-
7	Purge nitrogen into strainer to 4-5 kg/cm ² through 2 inch flange connection available in upstream piping of strainer.	-Do-
8	Vent out the nitrogen through 2 inch ball valve in vent line towards cold flare.	-Do-
9	Repeat the step 7 & 8, 03 times so that strainer become free of LPG traces.	-Do-
10	Close both drain line valve & vent line valve. Ensure zero pressure in strainer. Start opening the top cover of strainer.	-Do-
11	Take out the choked basket filter, clean the basket strainer	-Do-

Prepared By: Committee Members		Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar	M (HSE)	Amit Jain, DGM (O)	Randhir Kumar, Unit Head
Kundan,	OM	Meghanand Sah, COM	
Aman Anand	M (T&I)		
Kushank Mehendi Ratta	OM		

 IndianOil	INDIAN OIL CORPORATION LIMITED EASTERN REGION PIPELINES, UNIT: BARAUNI	Reference No: PHBMPL/OPN/SOP/6 Revision No.: 00
	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Date of Approval:

	internals and install spare clean basket filter if required.	
12	Install the top cover with new SWMG gasket.	-Do-
13	Purge nitrogen into strainer upto 7 kg/cm ² . Carry out soap bubble test to check integrity.	-Do-
14	Charge the strainer under maintenance with LPG by opening 2 inch ball valve and 2 inch globe valve of bypass line of upstream MOV of strainer gradually. (MOV-2103 for STR-2101, MOV-2104 for STR-2102, MOV-2127 for STR-2103, MOV-2128 for STR-2104).	-Do-
15	Upon charging the strainer, vent out the nitrogen by opening vent line valve through cold flare.	-Do-
16	Ensure pure LPG inside strainer. This can be ascertained by extreme cooling effect/icing on the vent line during nitrogen venting.	-Do-
17	Close vent line valve.	-Do-
18	Carry out soap bubble test at top cover flange joint to check its integrity.	-Do-
19	Ensure all work permits are closed, upstream and downstream MOV to be energized and kept in remote mode for further use.	Shift In charge
20	Facility is to be handed over to operations.	-Do-

RECORDS GENERATED :

- 1) SHIFT LOGBOOK SHEET
- 2) SHIFT HANDING OVER REGISTER

Prepared By: Committee Members		Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar	M (HSE)	Amit Jain, DGM (O) Meghanand Sah, COM	Randhir Kumar, Unit Head
Kundan,	OM		
Aman Anand	M (T&I)		
Kushank Mehendi Ratta	OM		