

Reference No: PHBMPL/OPN/SOP/8

Revision No.: 00

Date of Approval:

STANDARD OPERATING PROCEDURE

शीर्षकः - बरौनी रिफाइनरी को डिलीवरी शुरू करने के लिए एसओपी

क्र.सं.	गतिविधि	उत्तरदायित्व
1	सेंट्रल डिस्पैच पारादीप/बरौनी रिफाइनरी से दैनिक योजना प्राप्त करें।	शिफ्ट प्रभारी
2	सुनिश्चित करें कि एसवी स्टेशनों के सभी सेक्शनलाइजिंग वाल्व (बांका- हतीदाह खंड में एसवी -24 से 26 और हतीदाह-मुजफ्फरपुर खंड में एसवी -1) और हाथीदा टी पॉइंट वाल्व खुली स्थिति में हैं।	-करना-
3	सुनिश्चित करें कि सभी नाली वाल्व, वेंट आदि ठीक से बंद हैं और स्टेशन शुरू करने के लिए लाइन में लगने से पहले रखरखाव के तहत किसी भी उपकरण आदि को ठीक से अलग किया गया है।	-करना-
4	सुनिश्चित करें कि जिस बुलेट में एलपीजी पहुंचाई जानी है, वह पाइपलाइन तक लाइन-अप है, यानी आरओवी -2103 तक। बरौनी रिफाइनरी नियंत्रण कक्ष से पुष्टि लेने के लिए शिफ्ट I/C।	-करना-
5	सुनिश्चित करें कि बिजली की आपूर्ति सभी एमओवी और उपकरणों के लिए उपलब्ध है।	-करना-
6	MOV-2101, बास्केट स्ट्रेनर 2101/2102, MFM 2102 (सामान्य), PCV 2101, MOV 2138 और ROV-2103 को अस्तर करना सुनिश्चित करें।	करना
	PCV 2101/PCV बाईपास वाल्व और वाल्व को PCV (MOV 2113) के अपस्ट्रीम में बंद स्थिति में स्थापित रखें।	
7	बुलेट की लाइन-अप के लिए बरौनी रिफाइनरी नियंत्रण कक्ष के साथ समन्वय करें।	करना
8	सेंट्रल डिस्पैच की मंजूरी के साथ, MOV-2113 (PCV के अपस्ट्रीम) को खोलें और उसके बाद PCV-2101 को धीरे-धीरे खोला जाए। पीसीवी 2101 खोलने से पहले, सुनिश्चित करें कि पंपिंग स्टेशन (पारादीप/हल्दिया/दुर्गापुर) प्रचालन में है।	-करना-
	यदि छलनी STR-2101 को पंक्तिबद्ध किया जाना है, तो MOV-2103 & MOV-2105 को खोला जाना है और MOV-2104 और MOV-2106 को बंद किया जाना है। यदि Strainer STR-2102 लाइनअप है, तो MOV-2104 & MOV-2106	

Prepared By: Committee Members		Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar Kundan, Aman Anand Kushank Mehendi Ratta	M (HSE) OM M (T&I) OM	Amit Jain, DGM (O) Meghanand Sah, COM	Randhir Kumar, Unit Head



Reference No: PHBMPL/OPN/SOP/8

Revision No.: 00

Date of Approval:

STANDARD OPERATING PROCEDURE

	खोला जाना है और MOV-2103 & MOV-2105 को बंद किया जाना है। छलनी पर डीपीटी की जांच उसी को लाइन करने और ऑपरेशन शुरू करने के बाद की जाएगी। यदि डीपीटी को 0.5 किग्रा/सेमी2 से अधिक पाया जाता है तो उपयुक्त कार्रवाई की जाती है। यदि MFM-2101 को लाइन अप किया जाना है, तो MOV-2108, MOV-2109 & MOV-2110 को खोला जाना है और MOV-2107, MOV-2111 और MOV-2112 को बंद किया जाना है। यदि MFM-2102 लाइनअप है, तो MOV-2107, MOV-2111 & MOV-2112 को खोला जाना है और MOV-2109 और MOV-2110 को बंद किया जाना है।	
9	रिफाइनरी छोर पर न्यूनतम बैक प्रेशर बनाए रखना सुनिश्चित करें (बरौनी रिफाइनरी नियंत्रण कक्ष द्वारा किया जाना है)।	-करना-
10	एमएफएम-2101/2102 संबंधित बुलेट के रीडिंग और ओपनिंग स्टॉक को नोट किया जाना है।	-करना-
11	बरौनी रिफाइनरी को एलपीजी डिलीवरी शुरू करने के बारे में सूचित किया जाएगा।	-करना-

Prepared By: Committee Meml		Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar Kundan, Aman Anand	M (HSE) OM M (T&I)	Amit Jain, DGM (O) Meghanand Sah, COM	Randhir Kumar, Unit Head
Kushank Mehendi Ratta	OM		



Reference No: PHBMPL/OPN/SOP/8

Revision No.: 00

Date of Approval:

STANDARD OPERATING PROCEDURE

TITLE: - SOP for Starting of Delivery to Barauni Refinery

SL. NO.	ACTIVITY	RESPONSIBILITY
1	Obtain daily plan from Central Dispatch Paradip/Barauni Refinery.	Shift In charge
2	Ensure all the sectionalizing valves of SV stations (SV-24 to 26 in Banka-Hatidah section & SV-1 in Hatidah-Muzaffarpur section) and Hathidah T Point valves are in) open conditions.	-Do-
3	Ensure that all drain valves, vents etc. are properly closed and any equipment etc. under maintenance are properly isolated before station is lined up for starting.	-Do-
4	Ensure that the bullet into which LPG is to be delivered is lined-up, up to the pipeline manifold, i.e. till ROV-2103. Shift I/C to take confirmation from Barauni Refinery Control Room.	-Do-
5	Ensure that the power supply is available to all MOVs and Equipment.	-Do-
6	Ensure lining up MOV-2101, Basket Strainer 2101/2102, MFM 2102 (Normal), PCV 2101, MOV 2138 and ROV-2103.	Do
	Keep PCV 2101 / PCV Bypass valve and valve installed in the upstream of PCV (MOV 2113) in closed condition.	
7	Co-ordinate with barauni Refinery control room for line-up of bullet.	Do
8	With the clearance of Central Dispatch, open the MOV-2113 (upstream of PCV) followed by gradual opening of PCV-2101. Before opening of PCV 2101, ensure the pumping station (Paradip/Haldia/Durgapur) is in operation. If Strainer STR-2101 is to be lined up, MOV-2103 & MOV-2105 is to be opened & MOV-2104 & MOV-2106 to be closed. If Strainer STR-2102 is lineup, MOV-2104 & MOV-2106 is to	-Do-
	be opened & MOV-2103 & MOV-2105 to be closed.	

Prepared By: Committee Members		Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar	M (HSE)	Amit Jain, DGM (O)	Randhir Kumar, Unit Head
Kundan,	OM	Meghanand Sah, COM	
Aman Anand	M (T&I)		
Kushank Mehendi Ratta	OM		



Reference No: PHBMPL/OPN/SOP/8

Revision No.: 00

STANDARD OPERATING PROCEDURE Date of Approval:

	DPT across the strainer to be checked after lining up the same & start of the operation. If DPT found more than 0.5kg/cm2 appropriate action to be taken.	
	If MFM-2101 is to be lined up, MOV-2108, MOV-2109 & MOV-2110 is to be opened and MOV-2107, MOV-2111 & MOV-2112 to be closed. If MFM-2102 is lineup, MOV-2107, MOV-2111 & MOV-2112 is to be opened and MOV-2108, MOV-2109 & MOV-2110 to be closed.	
9	Ensure to maintain minimum back pressure at Refinery end (to be done by Barauni Refinery control room).	-Do-
10	MFM-2101/2102 reading and opening stock of the respective bullet are to be noted.	-Do-
11	Barauni Refinery to be informed about starting of LPG delivery.	-Do-

RECORDS GENERATED : 1) SHIFT LOGBOOK SHEET

2) SHIFT HANDING OVER REGISTER

Prepared By: Committee Members		Reviewed By:	Approved By:
Kundan Kumar Kundan, Aman Anand Kushank Mehendi Ratta	M (HSE) OM M (T&I) OM	Amit Jain, DGM (O) Meghanand Sah, COM	Randhir Kumar, Unit Head