

WZK	PROCES TECHNOLOGICZNY PRZEWODNIK	Nr aaa	NR CZĘŚCI 0	ARK.
NR CZĘŚCI	0			
NAZWA CZ.	0		Nr zamów.	
NR RYS.			Nr zlecenia	0
NR PL			ILOŚĆ	0
		TERMIN DOSTAWY	DATA EMISJI	
		0	2023-08-12	

NAZWA MATERIAŁU GATUNEK NORMA MAT. DODATKOWE WYMAGANIA	JED M.	NORMA ZUŻ./1 szt	ODPAD ZE ZLECENIA [kg]	WYMIARY (mm) Gr. Szer.gś dług.	NR PARTII NR WYTOPU NR PZ	WYDAŁ IDENTYFIK. DATA	POBRAŁ IDENTYFIK. DATA	POTWI ERDZ.
	m m				0			

Oper/czyn	Sym oper.	Nr zn. wyokn.	ODB 1 SZT. KJ	MISTRZ	DOBRE	ZŁE	KJ	UWAGI
2	23							

NAZWA: 12

CZAS: ss

ss

gdgd	d							
------	---	--	--	--	--	--	--	--

NAZWA:

CZAS: gdg

df

fsdfs								
-------	--	--	--	--	--	--	--	--

NAZWA:

CZAS:

sdf	df							
-----	----	--	--	--	--	--	--	--

NAZWA: fd

CZAS: df

sdf

	Opracował	Zatwierdził	KJ - Zatwierdził
Podpis			
Data			



ASPOSE

Your File Format APIs

WZK		SPECYFIKACJA NARZĘDZI I OPRZYRZĄDOWANIA		
NR PRZEWODNIKA aaa		NR CZĘŚCI 0		DATA 2023-08-12
NR OPERACJI	NAZWA NARZĘDZIA	NR NARZĘDZIA		OPIS NARZĘDZIA
2	testowe	11		TEST



WZK			SPECYFIKACJA PÓŁFABRYKATÓW I MATERIAŁÓW DO MONTAŻU				
NR PRZEWODNIKA aaa			NR CZĘŚCI 0			DATA 2023-08-12	
NR OPERACJI	NR MATERIAŁU	NAZWA MATERIAŁU	NR PARTII	JED M.	NORMA/1 SZT	NORMA PRZEWODNIK	WYDANO
000				szt.	1	1	

WYDAŁ

DATA PODPIS

POBRAŁ

DATA PODPIS

